



安裝指南

HP Designjet
10000s 系列印表機



僅供 HP 內部使用

©Copyright Hewlett-Packard Company 2006

本文件包含的專有資訊受著作權保護。所有權利均予保留。未經惠普科技 (Hewlett-Packard) 事先書面同意，不得影印、複製或翻譯本文件的任何部份。

2006 年 9 月第 1 版

保固

本文件所含資訊如有變更，恕不另行通知。

Hewlett-Packard 對本文件不作任何形式的保證，包括但不限於就銷售合適性及適合特定用途的暗示性保證。

Hewlett-Packard 對本文件所包含的錯誤，以及因提供、執行或使用本文件所造成的偶發或引發損害概不負責。

警告

本手冊中所述的程序僅供合格的 HP 服務人員執行。

觸電危險

如果未採取下列預防措施，可能會導致嚴重的觸電事故，從而發生傷亡：

- 確保交流電源插座 (主電源) 有一個保護接地端子。
- 執行任何維護之前，先中斷印表機的電源。
- 防止水或其他液體進入電子元件或電路或機箱的孔內。

警告

此警告字樣提醒您注意，如果不依正常程序操作或不遵循以下的程序、規程等，便會造成人身受傷。只有在完全理解與遵循此警告標誌所說明的要求後，才可進行有關的操作。

注意

此注意字樣提醒您注意，如果不依正常程序操作或不遵循以下的程序、規程等，便會損壞部份或全部產品。只有在完全理解及遵循此注意標誌所說明的要求後，才可進行有關的操作。

Hewlett Packard Company
Inkjet Commercial Division
Avda.Graells, 501
08174 Sant Cugat del Vallès
Barcelona, Spain



安裝指南

HP Designjet
10000s 系列印表機

使用本安裝指南

用途

本安裝指南包含安裝與設定下列印表機所需的資訊：

- HP Designjet 10000s 系列印表機 (型號 Q6693A)。

有關使用本印表機的資訊，請參閱相應的使用指南。

本安裝指南中所述的程序僅供合格的 HP 服務人員執行。

開始安裝程序之前，請先閱讀安裝指南中有關安裝與處理方面的安全預防措施及注意事項。

本文件各章節簡介

第 1 章：說明安裝步驟與所需的人力。本章還包含完成安裝所需的工具清單。

第 2 章：說明安裝印表機之前所需滿足的需求。開始安裝之前，先檢查使用者選擇的場地是否符合這些需求。

第 3 章：說明印表機設定、各種元件的外觀與名稱。

第 4 章：說明拆封、搬運及安裝印表機的程序。

第 5 章：說明如何設定印表機與列印測試圖樣，以確保印表機正常運作。

第 6 章：說明如何安裝 RIP 及將 USB 纜線連接至電腦。

第 7 章：說明如何檢查印表機是否正常操作。

安全預防措施

本安裝指南中使用了下列符號來確保正確使用印表機，以免損壞印表機。

請按照標有這些符號的說明進行操作。

 警告	如果不按照標有此符號的指引進行操作，可能會導致嚴重的人身傷害或死亡。
 注意	如果不按照標有此符號的指引進行操作，可能會導致輕微的人身傷害，或者產品和 (或) 週邊裝置損壞。

符號範例

	此符號強調執行程序時需要特別注意的一些說明。
	此符號強調不應執行的資訊。
	此符號強調為防止意外或受傷所須遵循的資訊。

警告

	在下列任何情況下，請關閉印表機電源並從電源插座上拔下電源線： ■ 當手伸入印表機內部時。 ■ 印表機冒煙或發出異味。 ■ 印表機正常操作時發出前所未有的異常噪音。 ■ 金屬片或液體 (不是在清潔與維護例行程序期間) 接觸印表機的內部零件。 ■ 前控制面板顯示需要維修工程師注意的錯誤代碼。 ■ 出現雷雨 (打雷/閃電) 天氣。 ■ 發生電源故障。
	使用標示條上指定的供電電壓。
	確定印表機接地良好。如果未將印表機接地，可能會導致觸電、火災，且易造成電磁干擾。
	不要在印表機的電源插座上插接多個裝置以免超載。
	僅將印表機與 HP 提供的電源線搭配使用。
	請勿讓金屬或液體 (HP 清潔與維護套件中使用的液體除外) 接觸印表機的內部零件。否則會導致火災、觸電或其他重大危險。
	請在通風良好的區域安裝與操作印表機。
	印表機的安裝必須符合當地、州以及聯邦有關工作場所中揮發性有機化合物的排放法規。遵守這些法規是使用者的責任。 HP 建議在安裝時使用墨水蒸汽收集與排放系統或 HP 空氣淨化系統。在安裝向外部大氣層排放墨水蒸汽的系統之前，請洽詢當地的空氣品質控制機構。遵守當地、州以及聯邦的所有空氣污染控制法規和建築法規，是使用者的責任。
	如果需要在地板、天花板、內牆及外牆上安裝管道系統與打孔，則應先規劃並完成這些工作，然後再將印表機搬運到該區域。這樣可防止印表機因建築灰塵與碎片而受到損壞。遵守當地、州以及聯邦的所有建築法規安裝管道系統是使用者的責任。

	安裝印表機的地板必須能夠承受印表機 (500 公斤，即 1100 磅，包括墨水與材質) 與至少兩個人的重量。
	請勿自行拆開或維修印表機，請勿在新位置重新安裝印表機。需要維修時，請致電當地的 HP 顧客服務代表。
	請勿在距離明火、火花或其他火源 8 公尺 (25 英呎) 的範圍內安裝印表機。
	請勿在距離印表機 8 公尺 (25 英呎) 的範圍內吸煙。
	印表機中使用的墨水以及 HP 清潔與維護套件中的液體皆含有機溶劑 (乙二醇單丁醚醋酸酯，化學文摘社登記號碼：112-072)。處理、使用、存放及丟棄有機溶劑時，請遵守當地、州以及聯邦的所有相關法規。
	避免讓墨水接觸皮膚、眼睛和衣服。 ■ 立即用肥皂水清洗皮膚。 ■ 脫下沾有墨水的衣服以免墨水接觸皮膚。 ■ 如果墨水濺入眼睛，請使用認可的洗眼站並在必要時洽詢醫生。 ■ 如果沒有認可的洗眼站，請用冷水沖洗眼睛並在必要時洽詢醫生。
	請勿吞食墨水。如果吞食了墨水，請勿催吐，應立即進行治療。
	請勿將墨水匣、清潔與維護套件以及廢墨水瓶放置在兒童可觸及之處。
	墨水以及清潔與維護套件中使用的液體皆為易燃物。請勿在距離明火、火花或其他火源 8 公尺 (25 英呎) 的範圍內使用或存放這些物品。
	開啟印表機電源之前，請務必安裝 HP 廢墨水瓶。自動與手動維修週期均會產生廢墨水，您必須將其收集在 HP 廢墨水瓶中。
	廢墨水屬於易燃物。請讓裝有廢墨水的 HP 廢墨水瓶遠離明火、火花或其他火源。

注意

	印表機必須安裝在平坦的表面。
	請小心握住材質捲筒。材質捲筒可能很重，在狹窄的空間內可能很難移動。在部分情況下，應該由兩個人來移動和安裝材質捲筒。如果材質捲筒掉落，可能會導致人身傷害或損壞印表機。
	請將沾有墨水的任何材質、紙張、用過的清潔與維護耗材以及抹布視為易燃物。妥善處理和丟棄。
	請勿使用苯或油漆稀釋劑清潔印表機，以免損壞油漆。
	使用軟布將印表機擦拭乾淨。您可以使用以中性洗滌劑濕潤的軟布。請勿讓液體流入印表機，以免導致火災與觸電的危險以及引起故障。
	切勿觸摸印字頭的噴嘴。因為噴嘴容易損壞或堵塞。
	請勿觸摸紙張通道上的加熱器表面。以免造成灼傷。接觸印表機加熱器附近的元件時請小心。
	裝箱印表機重約 650 公斤 (1430 磅)。您必須使用鏟車來搬運裝箱印表機。否則，裝箱印表機的重量可能會導致搬運者人身傷害。

為能確保安全操作印表機，請切記本安裝指南中的所有注意事項與警告。

有關安裝與處理的一般注意事項

請注意下列事項，以充分、正確地使用印表機。

有關安裝與存放的注意事項

- 1 請勿將印表機安裝在會直接暴露陽光或強光源的區域。
- 2 請勿將印表機安裝在地板有強烈震動的地方。
- 3 請勿將印表機安裝在灰塵多的環境。將印表機搬到該區域之前，請清除堆積的灰塵。
- 4 請在通風良好的區域安裝與操作印表機。
- 5 請勿將印表機安裝在空調、暖氣或通風設備的直接通風區域。
- 6 在符合指定操作條件的區域中使用印表機。
- 7 印表機應安裝在平坦的表面：
- 8 印表機的傾斜角度不得超過 0.2 度。在搬運期間不要傾斜印表機。如果印表機未安裝在平坦的表面，列印品質可能會降低，或印表機可能會發生故障。務必鎖定腳輪以防止印表機移動。
- 9 印表機周圍必須有足夠的維護空間：
 - 左側空間：0.4 公尺 (1.32 英呎)。
 - 右側空間：0.4 公尺 (1.32 英呎)。
 - 前側空間：1 公尺 (3.3 英呎)。
 - 後側空間：1 公尺 (3.3 英呎)。這些空間還有助於印表機周圍的空氣流通。
- 10 在印表機周圍留有足夠空間，以便能及時使用各種安全設備 (如洗眼站、滅火器、手套與安全玻璃分配器、以及防火廢物存放容器)。
- 11 如有安裝空氣淨化系統，請為與印表機連接的排氣軟管留有足夠空間。請正確定位這些軟管與空氣淨化系統，避免造成跌傷危險，或干擾印表機操作，例如：裝入與取出材質、更換墨水匣、檢查與更換廢墨水瓶。
- 12 在印表機左側或右側留有足夠間隙，便於一人或兩人將較重的材質捲筒搬運到印表機上。
- 13 避免將印表機安裝在會因溫度變化而導致印表機內部產生水氣凝結的區域中。如果產生水氣凝結，印表機可能會發生故障或無法正確列印。

有關耗材的預防措施

永遠使用原裝 HP 墨水匣、HP 清潔與維護套件及 HP 廢墨水瓶。這些墨水匣專為取得高品質的影像效能及可靠的印表機操作而設計。使用非 HP 耗材可能會導致較差的列印品質、印表機故障或安全隱患。

目錄

安裝概觀 1-1

安裝場地檢查 2-1

包裝箱中的內容物 3-1

拆封與安裝 4-1

印表機設定與操作檢查 5-1

印表機連線 6-1

系統操作檢查 7-1

安裝概觀

1

「簡介」 1-2
「所需的人力」 1-2
「所需的工具」 1-2

安裝概觀

簡介

本安裝指南將指引您完成安裝印表機時需採取的相關步驟。

印表機的主機身重量大約為 380 公斤 (836 磅)，總包裝重量大約為 650 公斤 (1430 磅)。請使用鏟車或手推車來搬運印表機。如果可以預先檢查搬運路線，並提前配置足夠的人力來搬抬印表機則更好。

所需的人力

執行的工作	所需的人力
將印表機搬到拆封區域	*
拆開印表機包裝	2
將印表機搬到安裝位置	2
安裝印表機	1

* 裝箱印表機重約 **650 公斤 (1430 磅)**。您必須使用鏟車來搬運裝箱印表機。否則，裝箱印表機的重量可能會導致搬運者人身傷害。

所需的工具

要正確安裝印表機，需要下列工具：

- **剪切鉗**：剪切塑膠帶與絕緣鎖帶。
- **剪切器**：剪切任何包裝材料。
- **十字頭螺絲起子**：鬆開固定印表機主機身的螺絲 (內附於包裝箱)。
- **10 公釐扳手 (2)**：卸下任何固定栓。
- **13 公釐扳手**：卸下任何固定栓。
- **17 公釐扳手**：卸下任何固定栓。
- **6 公釐六角扳手**：卸下任何固定栓。

安裝場地檢查

2

- 「溫度與濕度」 2-2
- 「安全設備需求」 2-3
- 「安裝地板需求」 2-4
- 「印表機尺寸與重量」 2-4
- 「印表機位置空間需求」 2-5
- 「電源供應需求」 2-6

安裝場地檢查

安裝之前務必檢查環境條件 (包括電源供應)。因此，最好在運送印表機之前檢查計劃的安裝場地。本章將詳細說明應檢查的內容。

溫度與濕度

溫度與濕度必須始終保持一致，以確保印表機正常操作。以下是安裝場所所需的溫度與濕度條件。

溫度範圍

- 操作時：15 至 30°C (59 至 86°F)。
- 非操作/存放時：5 至 35°C (41 至 95°F)。

為取得最高列印品質，請在 20 至 25°C (68 至 77°F) 的最佳溫度環境下使用印表機。

相對濕度 (無水氣凝結)

- 操作時：相對濕度 30% 至 70%。
- 非操作/存放時：相對濕度 10% 至 80%。

為取得最高列印品質，請在相對濕度 40% 至 60% 的最適環境下使用印表機。

溫度梯度 (無水氣凝結)

- 操作時：10°C/h (50°F/h) 或更少。
- 非操作/存放時：10°C/h (50°F/h) 或更少。

其他環境因素

檢查場地的下列環境因素：

- 請勿將印表機安裝在空調、暖氣或通風設備的直接通風口。
- 請勿將印表機安裝在會暴露於陽光直射或強光源的地方。
- 請勿將印表機安裝在地板有強烈震動的地方。
- 請勿將印表機安裝在灰塵多的環境。將印表機搬到該區域之前，請清除堆積的灰塵。
- 請在通風良好的區域安裝與操作印表機。
- 印表機的安裝必須符合當地、州以及聯邦有關工作場所中揮發性有機化合物的排放法規。遵守這些法規是使用者的責任。
- HP 建議在安裝時使用墨水蒸汽收集與排放系統或 HP 空氣淨化系統。在安裝向外部大氣層排放墨水蒸汽的系統之前，請洽詢當地的空氣品質控制機構。遵守當地、州以及聯邦的所有空氣污染控制法規和建築法規，是使用者的責任。
- 如果需要在地板、天花板、內牆及外牆上安裝管道系統與打孔，則應先規劃並完成這些工作，然後再將印表機搬運到該區域。這樣可防止印表機因建築灰塵與碎片而受到損壞。遵守當地、州以及聯邦的所有建築法規安裝管道系統是使用者的責任。

安全設備需求

為安全地使用印表機，您需要安裝可從大多數工業安全用品公司購買的特定安全設備。客戶有責任遵守所有相應的環境、健康及安全 (例如，關於場地條件與通風狀況、有害廢棄物棄置需求或個人保護設備的使用) 的法律與法規。

滅火器

合適的可攜式滅火器能噴出泡沫、CO₂、乾粉化學物及水。噴水器不可用作滅火器。可攜式滅火器必須放在使用或存放墨水、廢墨水及清潔與維護液地方，且需容易看到與拿取。

眼睛保護

客戶應佩戴安全眼鏡來執行維護操作。另外，HP 建議安裝符合當地職業健康與安全法規的洗眼站。

安全手套

客戶應提供橡膠手套，以在處理廢墨水及 HP 清潔與維護套件的液體時使用。建議使用丟棄式 Nitrile 手套。

可燃性廢物存放

客戶應提供符合當地消防法規的儲存盒來存放可燃性廢物，如沾有墨水的紙張，及 HP 清潔與維護套件中用過的抹布與滴管。應在儲存盒上清楚標示「注意：可燃性廢物存放」。務必遵循墨水廢棄物棄置法規來定期清空與棄置儲存盒中的廢物。

材料安全資料單 (MSDS)

本產品隨附耗材的 MSDS，包括 HP 低溶劑墨水及 HP 清潔與維護套件。客戶應將一套 MSDS 放在保護塑膠蓋下，並放在工作區域附近容易拿取的地方。操作人員務必閱讀與查閱 MSDS 以瞭解個人保護事宜。

安全標誌

客戶應在列印區域的牆上張貼安全標誌以警示火災與其他危險。

安裝地板需求

地板必須平坦

地板必須平坦，以使水平調整腳座均勻受力，並讓印表機保持在水平位置。

水平度：印表機底部長邊與短邊的水平度都在 0.2 度之內 (視覺檢查)。

支撐印表機的底座有腳輪，因此地板上必須沒有阻礙將印表機搬到安裝場地的障礙物。

地板必須夠結實

地板必須夠結實，以承受印表機的重量。

地板硬度必須支撐下述四個腳輪：

- 印表機重量：380 公斤 (836 磅) (不包括材質與耗材)。
- 每個腳輪上的負載：100 公斤 (220 磅) 以下。

搬運方法

- 準備搬運印表機的區域並檢查道路是否堵塞。清除路中的任何障礙物。
- 如果必須使用提升器在不同的地板之間搬運印表機 (裝箱或拆封)，請預先確認提升器尺寸以確保有足夠大的空間處理印表機。
- 為防止印表機傾斜，請確定搬運車與最終安裝場地之間沒有階梯。
- 由於裝箱印表機總重量大約為 650 公斤 (1430 磅)，因此應使用鏟車或手推車來搬運。
- 如果在裝箱印表機兩端必須使用鏟車，則建議您使用兩輛鏟車。
- 搬運時始終讓印表機保持在水平位置。
- 搬運印表機時，請小心不要損壞任何現有的設備。

印表機尺寸與重量

裝箱

尺寸 (公尺)：3.95 (寬) x 1.10 (厚) x 1.70 (高)。

尺寸 (英呎)：13.00 (寬) x 3.60 (厚) x 5.60 (高)。

重量：650 公斤 (1430 磅)。

拆封

尺寸 (公尺)：3.71 (寬) x 0.89 (厚) x 1.21 (高)。

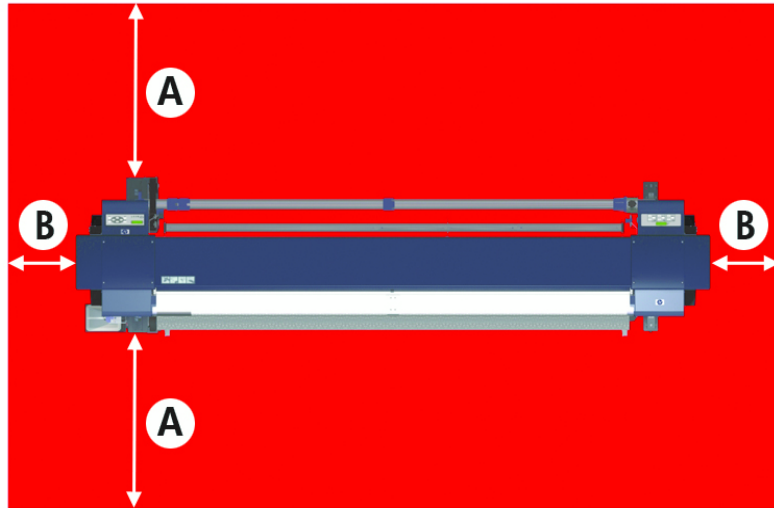
尺寸 (英呎)：12.20 (寬) x 2.90 (厚) x 4.00 (高)。

高度：380 公斤 (836 磅) (主要裝置與支架 - 不含材質與墨水)。

印表機位置空間需求

印表機周圍必須有足夠空間用於更換耗材、列印圖件以及通風。此外，還需如下所示的安裝/維護空間，以維修印表機或更換維修用零件。

- A = 1 公尺 (3.3 英呎)。
- B = 0.4 公尺 (1.32 英呎)。



另外，最低高度需求為 5.6 英呎 (1.7 公尺)。

所述的空間**僅**適用於印表機。如果安裝 HP 烘乾機、HP 空氣淨化系統及個人電腦，則需要更多空間。

電源供應需求

電源線連接至電源的規格如下所示。

電源規格

以下所示為印表機的電源需求：

AC1：印表機的交流電。

AC2：加熱器與捲繞馬達的交流電。

電源供應電壓	AC1：200 至 240 伏特交流電 $\pm 10\%$ ，單相 AC2：200 至 240 伏特交流電 $\pm 10\%$ ，單相
電源頻率	AC1：50/60 赫茲 $\pm 1\%$ AC2：50/60 赫茲 $\pm 1\%$
額定電流	AC1：2 安培 AC2：8 安培
耗電量	AC1：200 瓦以內 AC2：1400 瓦以內 (200 伏特交流電輸入) AC2：1800 瓦以內 (230 伏特交流電輸入)
電源插頭	HP 隨附的電源插頭
電源線長度	4.5 公尺 (15 英呎)

確定印表機接地良好。如果未將印表機接地，可能會導致觸電、火災，且易造成電磁干擾。

交流電源插座

電源線長度為 4.5 公尺 (15 英呎)。電源必須在印表機背面的 4.5 公尺 (15 英呎) 內。

建築物安裝

在建築物中安裝時，確定其中的斷路器可以承受因安裝印表機而新增的電力負載。

包裝箱中的內容物

3

「包裝箱中的內容物」 3-2
「標準元件」 3-2

包裝箱中的內容物

本安裝指南章節說明印表機設定與不同元件的名稱，這些是拆封、搬運及安裝印表機所需的基本知識。

印表機包含三個主要元件：

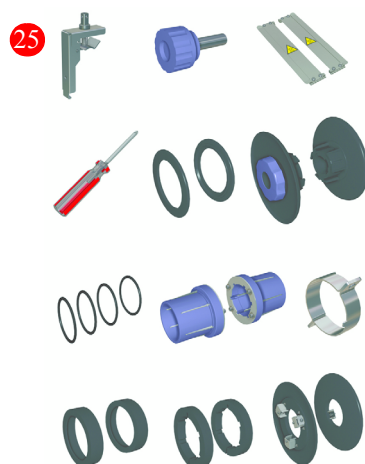
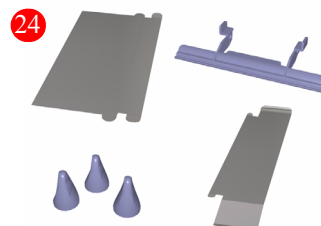
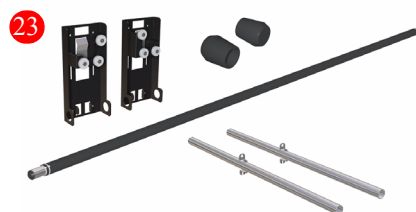
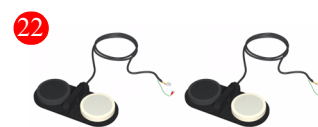
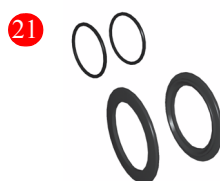
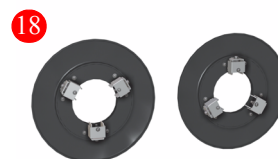
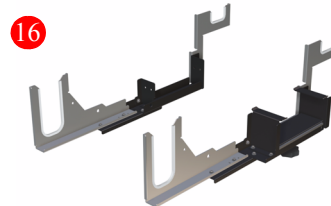
- 標準元件。
- 耗材。
- 選購附件。

標準元件為所有設定所需，但選購附件與耗材由客戶選擇。

標準元件

1. 印表機主機身 (包括捲紙軸)。
2. 捲筒材質 (2) (1 個捲筒用於安裝)。
3. 兩 (2) 個廢墨水瓶。
4. 104 英吋紙筒 (2)。
5. 兩 (2) 條電源線 (1 條用於印表機，1 條用於加熱器)。
6. USB 纜線。
7. 六個 1000 毫升彩色墨水匣。
8. 使用指南與印表機維護指南 (列印版本與 CD-ROM)。
9. 螺絲起子。
10. 定期維護指南 (擦拭器與保護蓋清潔套件)。
11. 排氣附件套件。
12. 後加熱器 (帶有連接螺絲)。
13. 主捲動桿 (2) - 包含兩個凸緣隔板 (附件箱中隨附兩個額外凸緣隔板)。
14. 次捲動桿。
15. 張力桿 (3)。
16. 張力桿輔助器 (2)。
17. 張力桿托架 (5)。
18. 紙筒凸緣 (2)。
19. 捲動桿把手。
20. 紙張套件計量器。
21. 張力桿與固定環的凸緣 (2)。
22. 腳踏開關 (2)。
23. 襯底分離桿套件。
24. 用於襯底的特殊邊緣擋板。
25. 雙捲筒套件。
26. 橡膠隔板 (A、B 及 C)。





拆封與安裝

4

- 搬送到拆封區域 4-2
 - 選擇拆封區域 4-2
 - 搬運方法 4-2
- 拆開印表機包裝 4-3
- 安裝印表機 4-13
 - 去除所有包裝材料 4-13
 - 安裝後加熱器 4-14
 - 安裝廢墨水瓶 4-17
 - 將墨水管連接至印字頭 4-19
 - 解除托架的鎖定 4-25
 - 安裝張力桿輔助器 4-26
 - 安裝張力桿托架 4-29
 - 安裝腳踏開關 4-31
 - 將擦拭器海綿沾上擦拭液 4-33
 - 安裝墨水匣 4-34
 - 連接電源線並開啓印表機電源 4-36
 - 引擎錯誤 11E0 4-37
 - 初次填充墨水 4-38
 - 完成印表機安裝說明 4-40
 - 安裝排氣附件 4-41
 - 安裝分離桿托架 4-42
- 搬運印表機 4-45

拆封與安裝

拆封與安裝本印表機所需的時間大約為兩小時。

溫度的突然變化可能會導致印表機內水氣凝結，從而導致印表機故障。

如果安裝場地的室溫與外部溫度 (如在冬季) 相差很大，請讓印表機保留在包裝箱中一小時以上，以在開始安裝之前提高溫度。

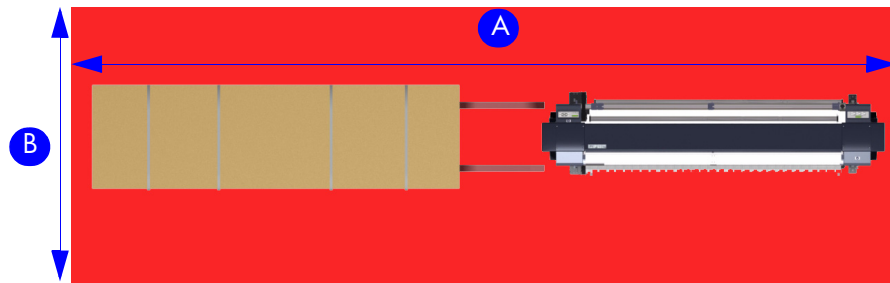
1. 讓印表機保留在室溫與外部溫度之間的中間溫度狀態下大約一小時。
2. 讓印表機保留在室溫狀態下兩小時以上。

搬送到拆封區域

選擇拆封區域

選擇拆封區域時必須採取下列預防措施：

1. 印表機是精密設備，因此搖晃震動可能會嚴重影響效能。拆封區域應儘可能靠近實際安裝場地。
2. 拆封區域必須有足夠的空間，以暫時存放包裝材料、備用項目及任何需要安裝的附件。
 - A = 9.0 公尺 (29.5 英尺)。
 - B = 2.5 公尺 (8.3 英尺)。



3. 拆封過程中可能會發出一些噪音。如有可能，請儘量選擇不會對他人造成不便的場地。

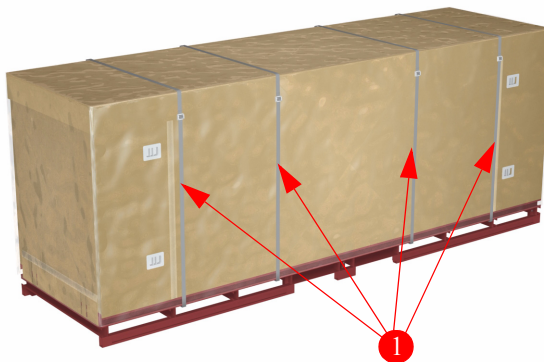
搬運方法

- 準備搬運印表機的區域並檢查道路是否堵塞。清除路中的任何障礙物。
- 由於裝箱印表機總重量大約為 650 公斤 (1430 磅)，因此應使用鏟車或手推車來搬運。
- 搬運時始終讓印表機保持在水平位置。
- 搬運印表機時，請小心不要損壞任何現有的設備。

拆開印表機包裝

在開始拆封程序之前，請閱讀所有說明。印表機很重，如果未正確地按照程序進行，可能會導致人身傷害或損壞印表機。

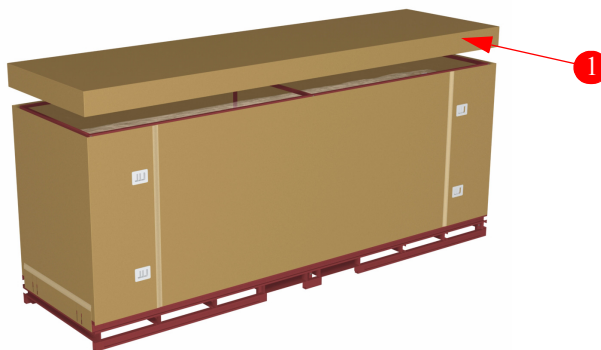
1. 使用剪切器剪掉固定包裝箱的四條塑膠固定帶 (1)。



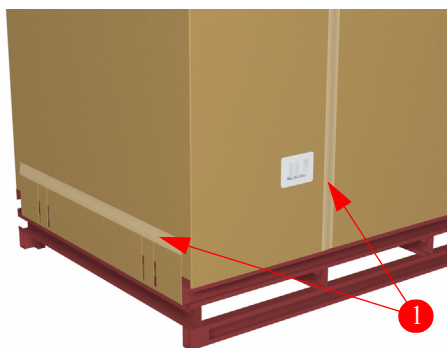
2. 取下包裝箱的塑膠保護膜 (1) 並將其丟棄。



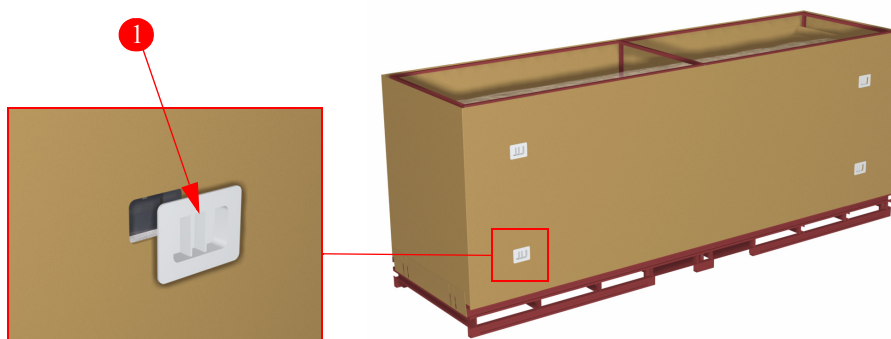
3. 取下包裝箱的頂蓋 (1)。



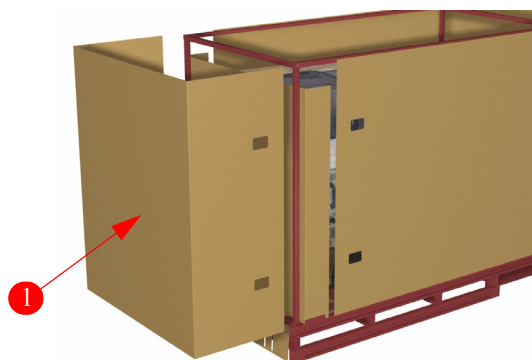
4. 去除包裝箱兩側的包裝帶 (1)。



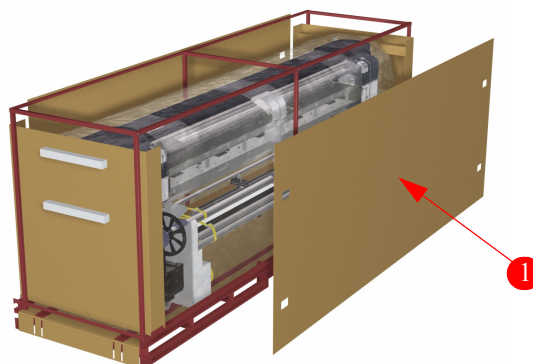
5. 卸下包裝箱各側的四個塑膠把手 (1) 並將其丟棄。



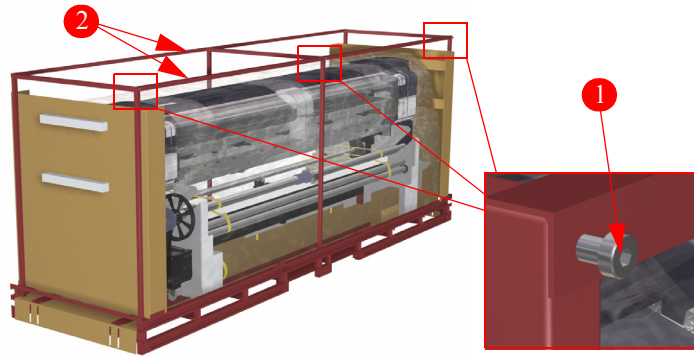
6. 去除包裝箱兩端的外包裝箱 (1)。



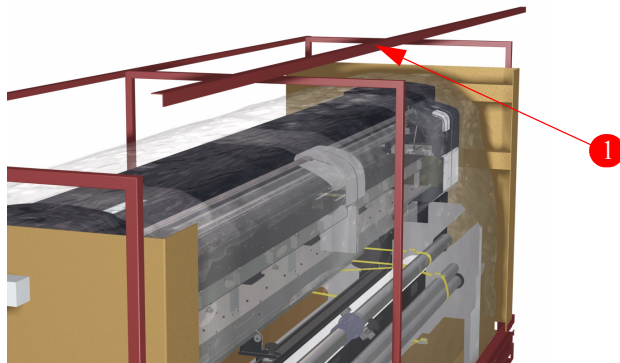
7. 去除包裝箱兩側的外部面板 (1)。



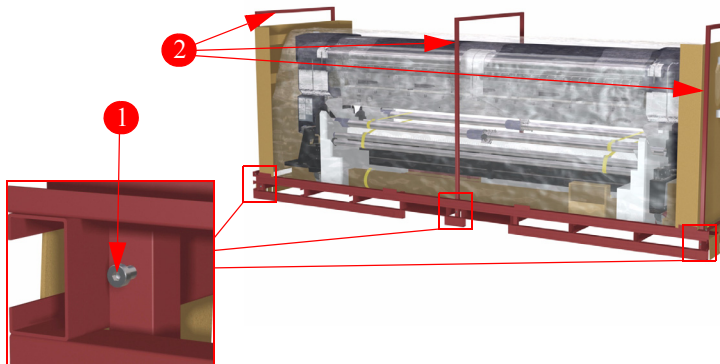
8. 使用 13 公釐扳手，卸下兩側固定上部鐵架 (2) 的三顆螺栓 (1)，並將其丟棄。



9. 卸下兩側的上部鐵架 (1)。

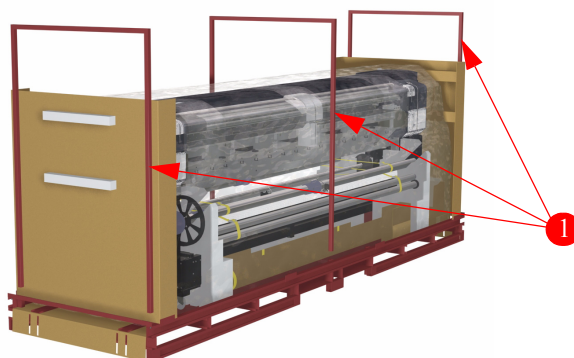


10. 使用兩個 10 公釐扳手，卸下兩端與中央固定支撐架 (2) 的螺栓與螺母 (1)。

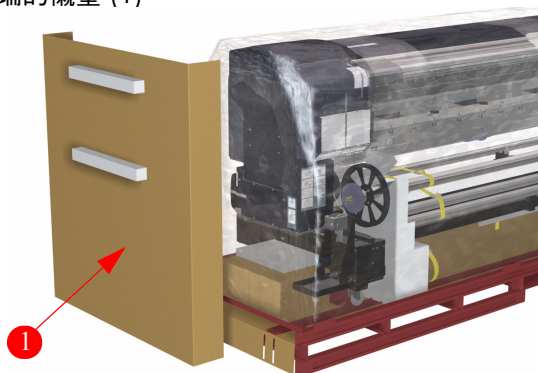


部分印表機的螺母可能已熔接在支撐架上。如果是這種情況，則只需要一個 10 公釐扳手即可卸下螺栓。

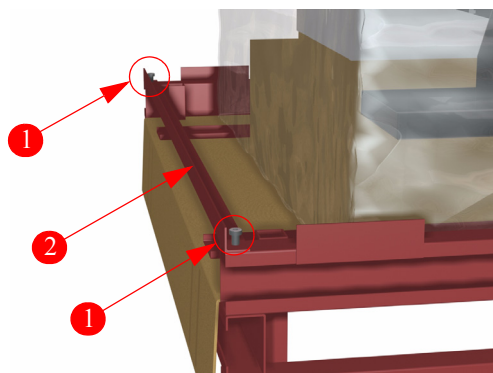
- 11.** 卸下兩端與中央的支撐架 (1)。



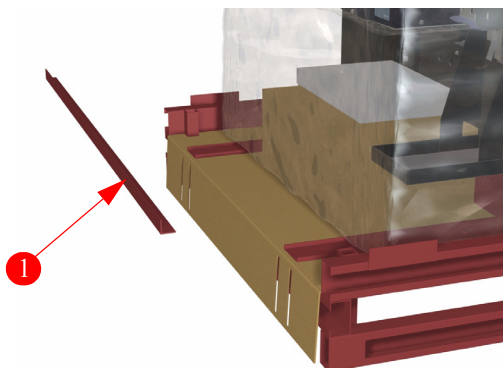
- 12.** 卸下兩端的襯墊 (1)。



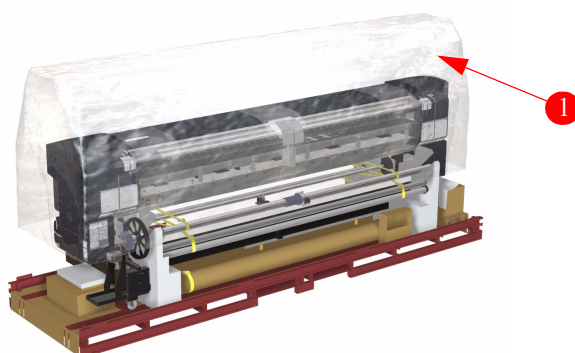
- 13.** 使用 13 公釐扳手，卸下兩端固定下部鐵架 (2) 的兩顆螺栓 (1)，並將其丟棄。



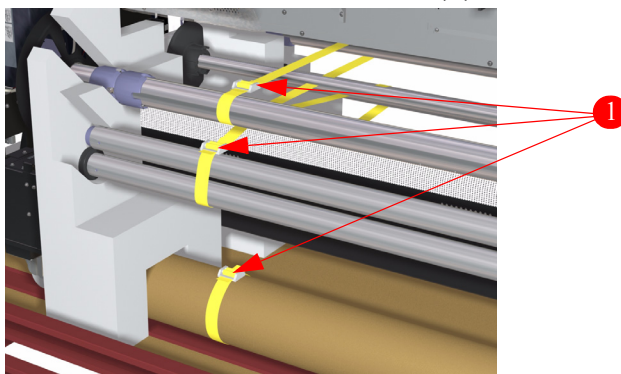
14. 卸下兩端的下部鐵架 (1)。



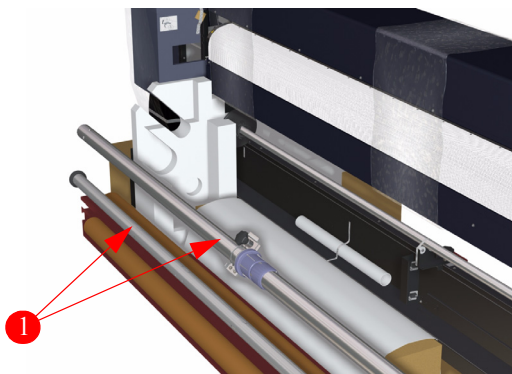
15. 取下印表機的塑膠保護膜 (1) 並將其丟棄。



16. 使用剪切器，剪掉兩端固定各種元件的 PP 帶 (1) 並將其丟棄。

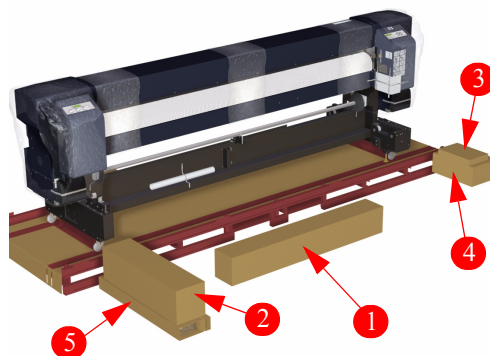


- 17.** 卸下印表機兩側的各種捲動桿與張力桿 (1)。亦請小心地從泡沫包裝材料中取出後加熱器。

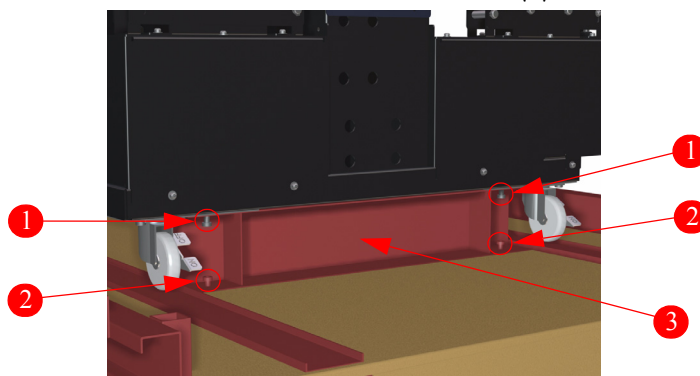


- 18.** 取出內含下列物品的包裝箱：

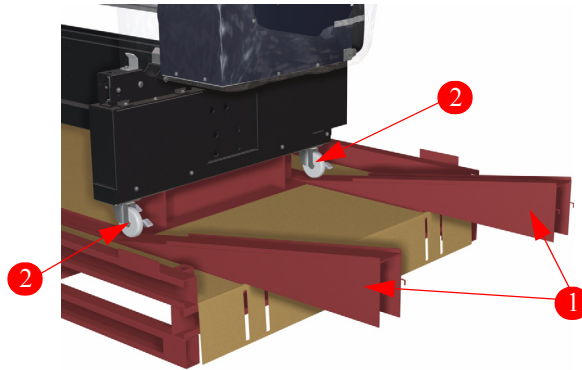
- 墨水匣 (1)。
- 附件 (2)。
- 腳踏開關 (3)。
- 廢墨水瓶 (4)。
- 斜板 (5)。



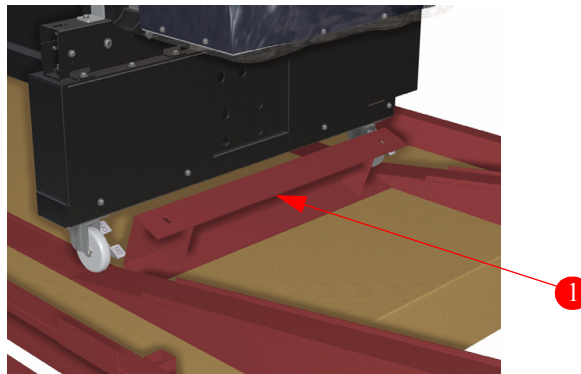
- 19.** 去除貨架內任何鬆動的包裝箱或包裝材料。使用第 3-2 頁上的清單檢查所有標準元件是否存在。
- 20.** 從將印表機一側固定到貨架的金屬托架 (3) 各端，使用 6 公釐六角扳手卸下一個固定栓，及使用 13 公釐扳手卸下一個固定栓 (2)，並將其丟棄。



- 21.** 一個人從另一端支撐 (固定) 印表機，將兩塊斜板 (1) 插在腳輪 (2) 下方以抬高印表機。

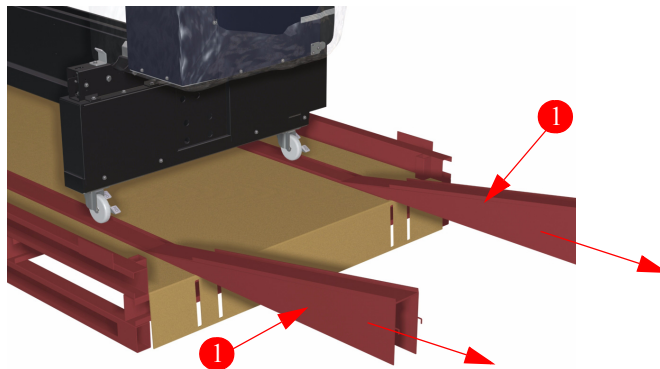


- 22.** 印表機抬到足夠的高度時，從印表機下方卸下金屬托架。

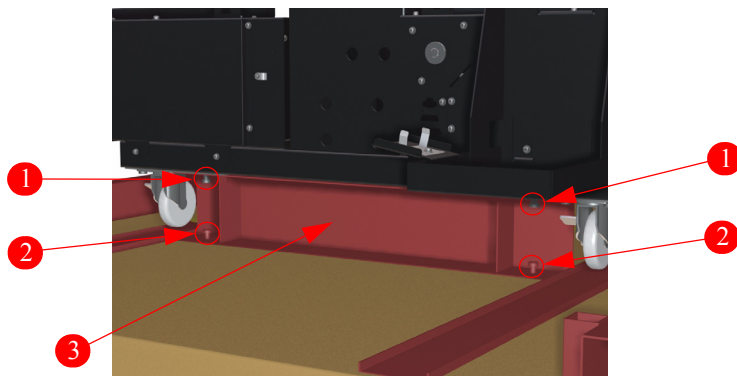


在卸下金屬托架之前，請確定兩側的印表機支腳抬到足夠的高度。如果在卸下金屬托架時印表機支腳未提起，印表機可能會輕微下壓，從而可能損壞印表機腳輪。

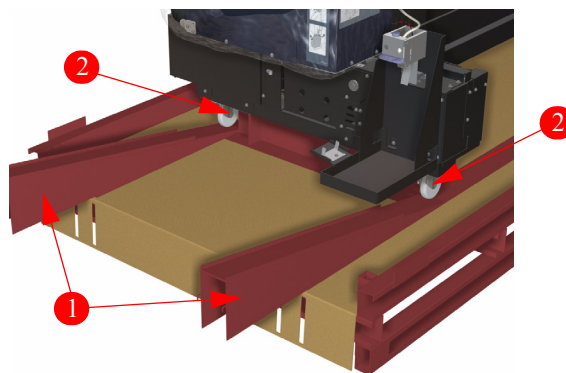
- 23.** 將斜板 (1) 一次拉出一點，使印表機輕輕地、平穩地放下。



- 24.** 從將印表機另一側固定到貨架的金屬托架 (3) 各端，使用 6 公釐六角扳手卸下一個固定栓 (1)，及使用 17 公釐扳手卸下一個固定栓 (2)，並將其丟棄。

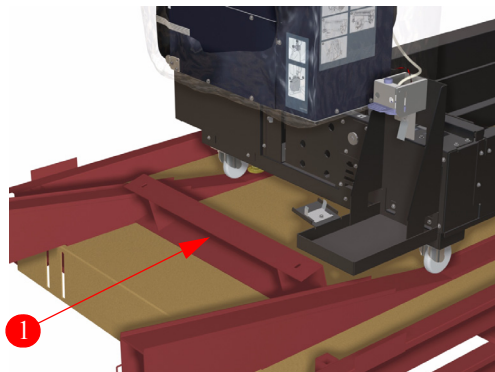


- 25.** 一個人從另一端支撐 (固定) 印表機，將兩塊斜板 (1) 插在腳輪 (2) 下方以抬高印表機。



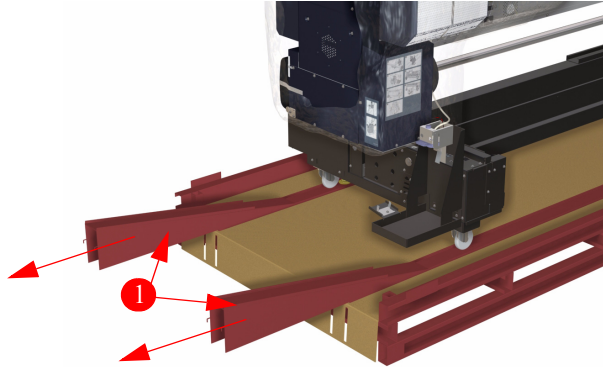
由於印表機一側的金屬托架已卸下，因此在從印表機的這一側卸下金屬托架時，請務必支撐住印表機。否則，可能會導致印表機向前掉落，造成印表機損壞及靠近印表機的人員受傷。

- 26.** 印表機抬到足夠的高度時，從印表機下方卸下金屬托架 (1)。

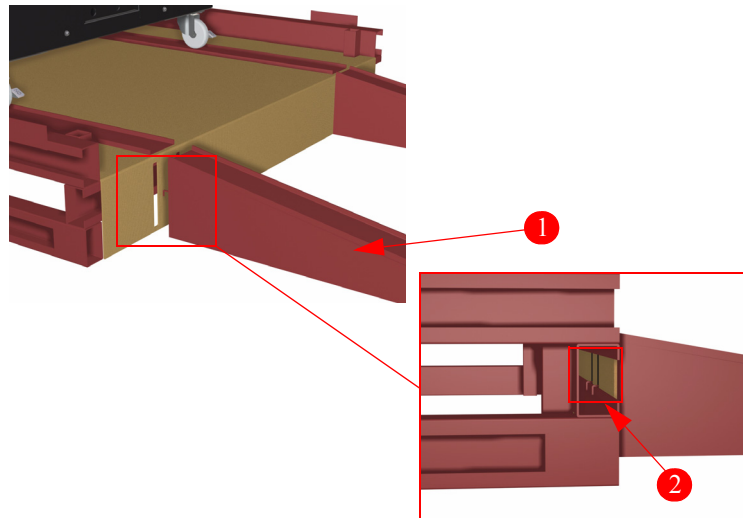


在卸下金屬托架之前，請確定兩側的印表機支腳抬到足夠的高度。如果在卸下金屬托架時印表機支腳未提起，印表機可能會輕微下壓，從而可能損壞印表機腳輪。

- 27.** 將斜板 (1) 一次拉出一點，使印表機輕輕地、平穩地放下。



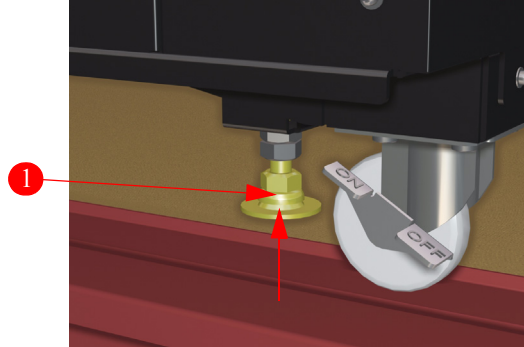
- 28.** 將斜板的鉤扣 (1) 插入框架支架的孔 (2) 中。確定斜板已正確放置，以使腳輪沿著斜板向下滾動，而不會跌落下來。



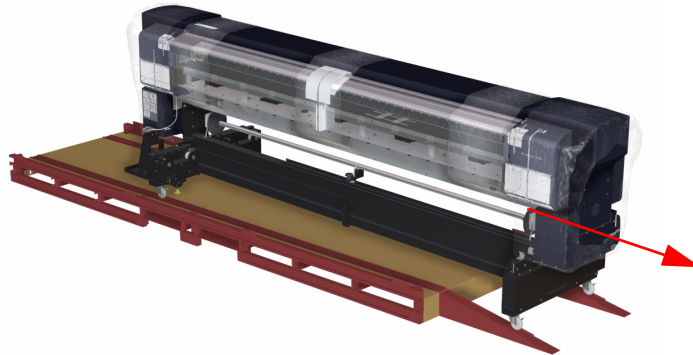
- 29.** 按下標記為 Off 的手柄的一側 (1)，以解除所有腳輪的鎖定。



- 30.** 請確定在搬運印表機之前校平器 (1) 已抬起且已旋緊。如果校平器未抬到足夠高度或旋緊，印表機在放下到斜板時可能會損壞。

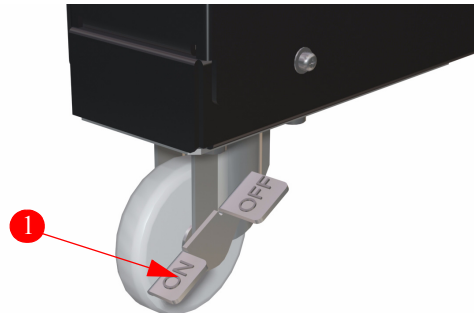


- 31.** 兩個人慢慢將印表機推離貨架，並沿著斜板向下推動。



建議一個人站在斜板底座邊防止印表機移動太快，一個人站在貨架上推動印表機。

- 32.** 將印表機搬運到客戶指定的安裝場地。印表機就位時，按下標記為 On 的手柄的一側 (1)，以鎖定所有腳輪。



請確定印表機放置在完全水平的地板上，且地板平坦，以均勻承受印表機的重量。

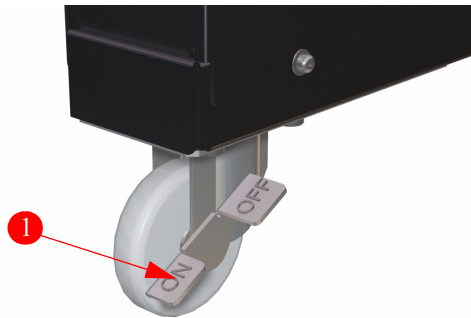
安裝印表機

印表機在客戶指定的安裝場地時，按下列順序安裝印表機：

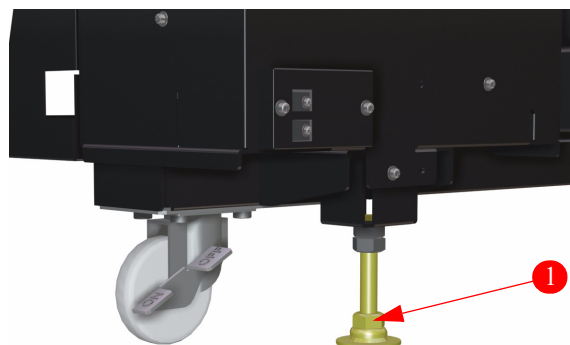
1. 去除所有包裝材料。
2. 安裝後加熱器。
3. 安裝廢墨水瓶。
4. 將墨水管連接至印字頭。
5. 解除托架的鎖定。
6. 安裝張力桿輔助器。
7. 安裝張力桿托架。
8. 安裝腳踏開關。
9. 將擦拭器海綿沾上擦拭液。
10. 安裝墨水匣。
11. 連接電源線並開啟印表機電源。
12. 引擎錯誤 11E0。
13. 裝入材質。
14. 初次填充墨水。
15. 完成印表機安裝說明。
16. 安裝排氣附件。
17. 安裝分離桿托架。

去除所有包裝材料

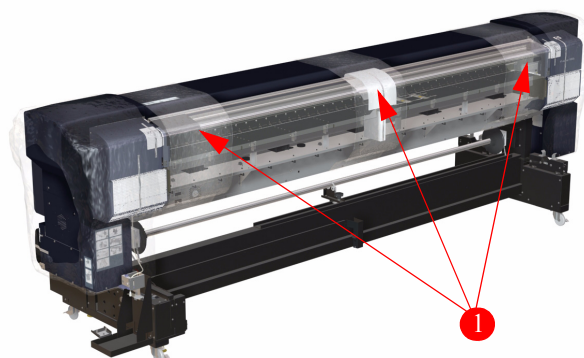
1. 確定所有腳輪均已鎖定 (1)，以使印表機無法移動。



2. 轉動印表機右側 (封蓋端) 的校平器，直至校平器觸及地板。校平器可用於將進紙裝置與捲紙軸裝置保持在水平位置。



3. 取下印表機的塑膠包裝 (1) 並將其丟棄。

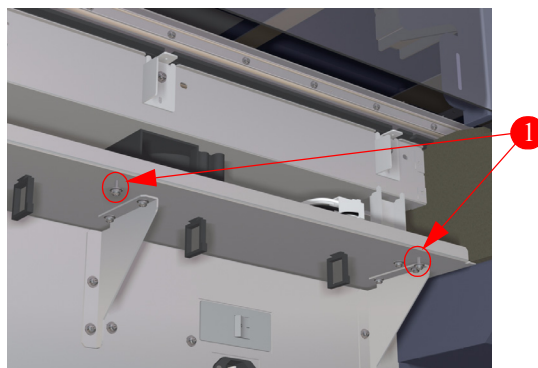


4. 撕下仍然貼附在印表機上的其餘膠帶與包裝材料，並將其丟棄。

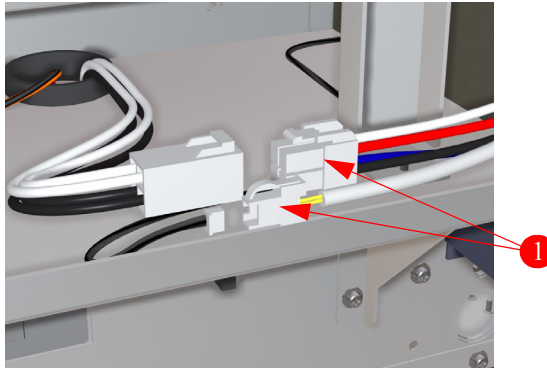
安裝後加熱器

後加熱器未預先安裝，必須按以下步驟安裝在印表機上：

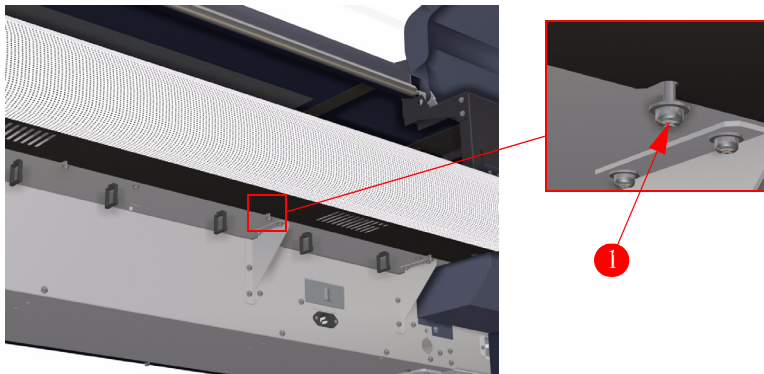
1. 鬆鬆地將九顆螺絲 (帶金屬墊圈) 安裝在印表機底部。這九顆螺絲將用於安裝後加熱器。



2. 將後加熱器提起至正確位置，然後將兩條後加熱器纜線 (1) 連接至印表機擦拭器一側的纜線。

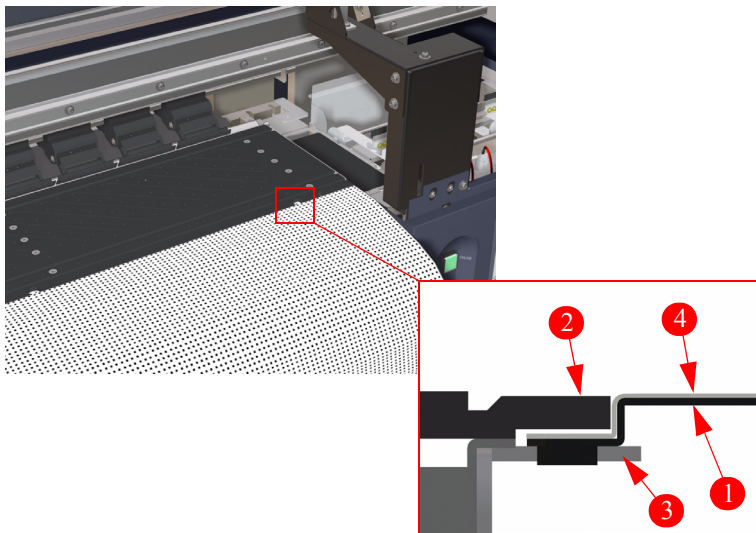


3. 定位後加熱器，使先前安裝的九顆螺絲 (1) 插入後加熱器下部的缺口內。

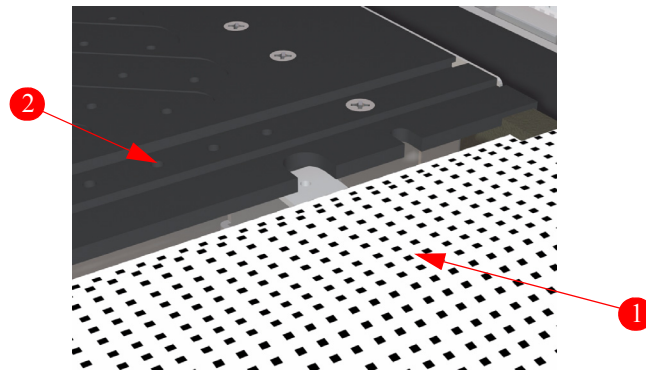


定位後加熱器時，請確定未絆到後加熱器與印表機之間的固定墊圈。

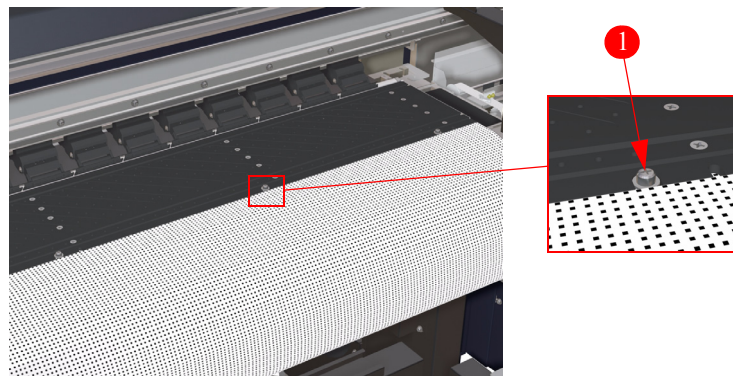
4. 定位後加熱器上部 (1)，使其處於中央壓板 (2) 與金屬橫檔 (3) 之間。確定白網 (4) 已正確放置。



5. 從中央開始向外移動，將白網 (1) 均勻地插入中央壓板 (2) 的下方。

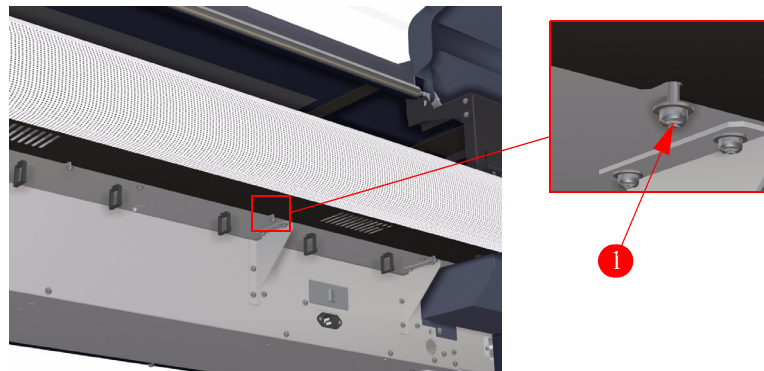


6. 安裝 11 顆螺絲 (帶有塑膠墊圈) 以固定後加熱器上部。從中央開始向外移動，旋緊螺絲 (1)。



請確定墊圈未滑在中央壓板下方。

7. 從中央開始向外移動，旋緊固定後加熱器下部的螺絲 (1)。



安裝廢墨水瓶

HP 廢墨水瓶專為收集印表機的廢墨水而設計。它的設計專門與印表機的廢墨水數量估計系統配合工作，以便在墨水瓶變滿時向使用者發出警示。使用原始保護蓋加以密封，即可安全地處理與棄置廢墨水。

HP 建議您隨時保留一瓶空 HP 廢墨水瓶備用。部分維護程序需安裝空 HP 廢墨水瓶以防墨水溢出。



警告

僅使用 HP 廢墨水瓶。必須按照說明來安裝廢墨水瓶，否則廢墨水可能會溢出。

開啟印表機電源之前，請務必安裝 HP 廢墨水瓶。自動與手動維修週期均會產生廢墨水，您必須將其收集在 HP 廢墨水瓶中。

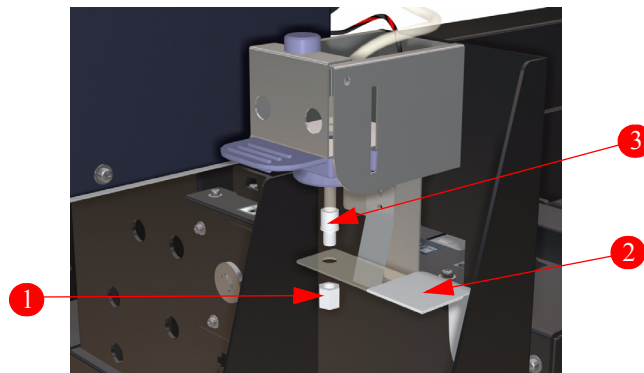
切勿將廢墨水存放在玻璃容器內。

HP 廢墨水瓶內裝有機溶機，棄置時必須遵守所有地方、各州及聯邦法規。

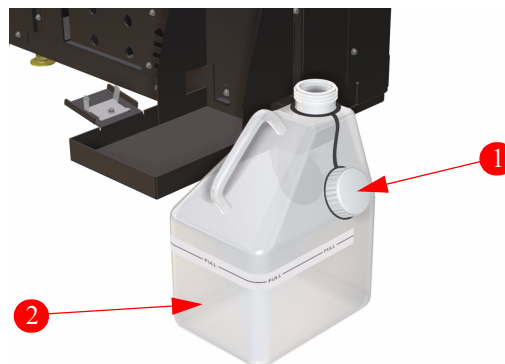
每次從印表機取下已滿或半滿的 HP 廢墨水瓶時，請務必將瓶蓋鎖緊以防墨水噴濺。

請勿將保護蓋與新的 HP 廢墨水瓶分開。此保護蓋需要用來正確密封要棄置的 HP 廢墨水瓶。

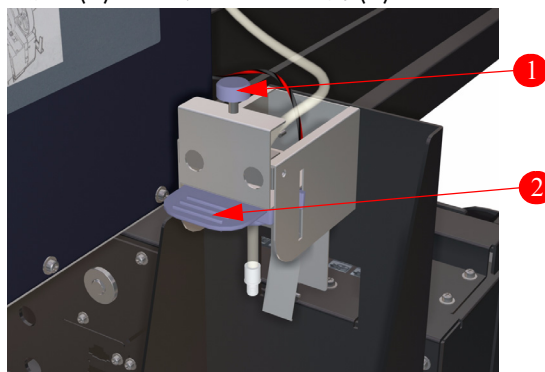
1. 去除廢墨水管 (3) 的保護蓋 (1) 與塑膠帶 (2)。



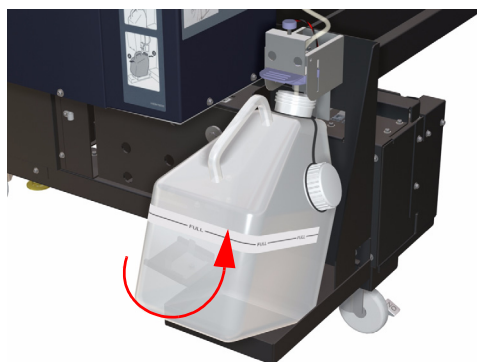
2. 從廢墨水瓶 (2) 取下保護蓋 (1)。



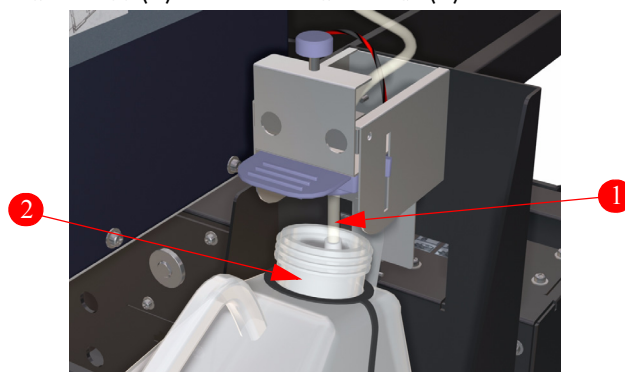
3. 鬆開藍色螺絲 (1)，然後提起藍色手柄 (2)。



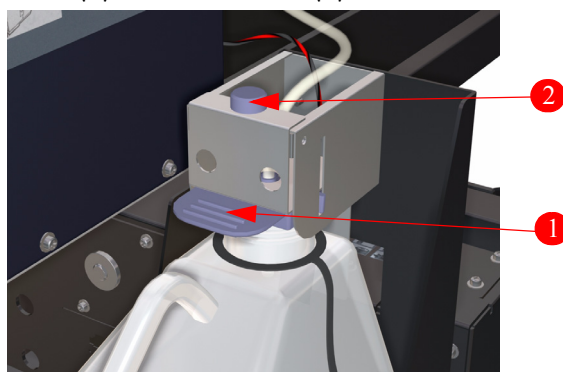
4. 將廢墨水瓶插入正確位置。



5. 確定廢墨水管 (1) 已正確插入廢墨水瓶 (2)。



6. 放下藍色手柄 (1) 並旋緊藍色螺絲 (2)，確定廢墨水瓶已裝妥。

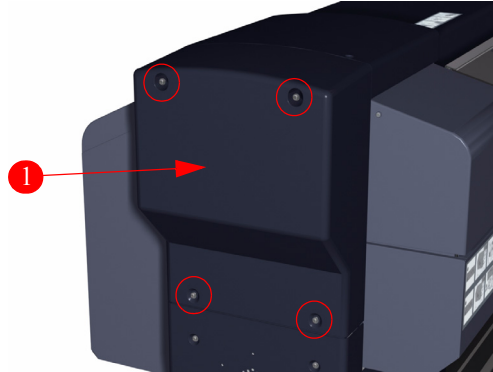


將墨水管連接至印字頭

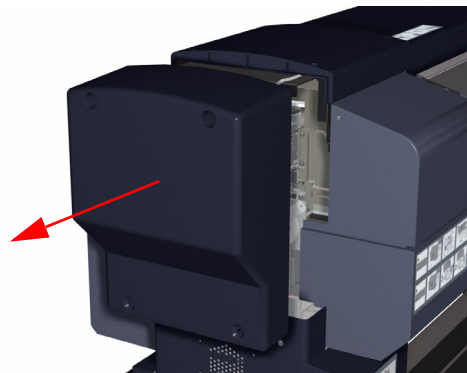
必須先取下各種印表機護蓋以便裝卸，然後才能將墨水管連接至印字頭。在此過程中，請將螺絲與護蓋一同放在乾淨處。

1. 取下右上側護蓋：

- a 取下並妥善保存將右上側護蓋 (1) 固定在印表機上的四顆螺絲。

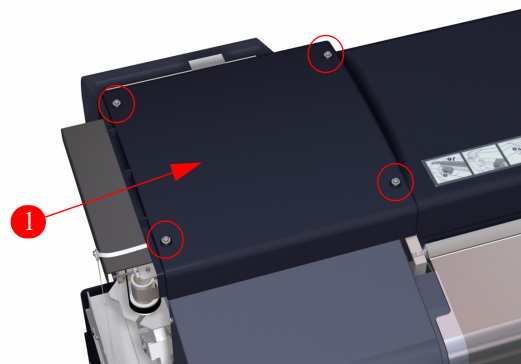


- b 從印表機上取下並妥善保存右上側護蓋。

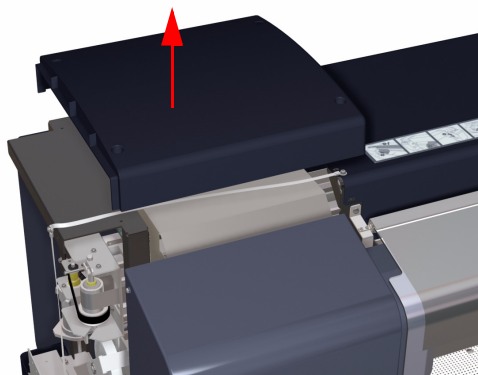


2. 取下右側頂蓋：

- a 取下並妥善保存將右側頂蓋 (1) 固定在印表機上的四顆螺絲。

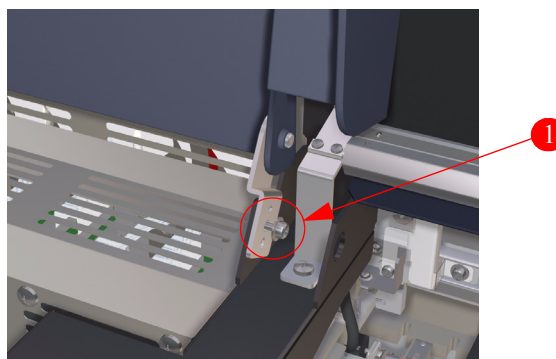


- b** 從印表機上取下並妥善保存右上側頂蓋。

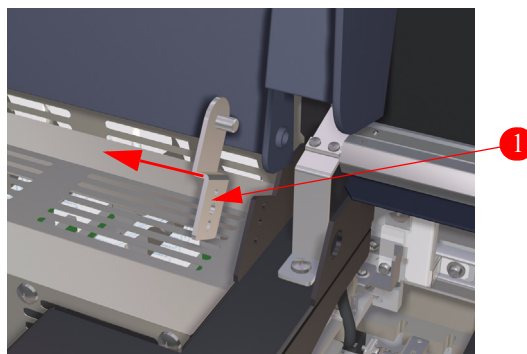


3. 取下護頂蓋：

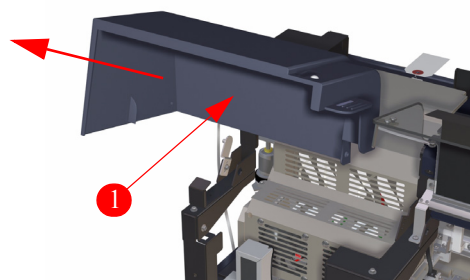
- a** 打開後蓋與護頂蓋，然後取下並妥善保存固定護頂蓋鉸鏈的一顆螺絲 (1)。



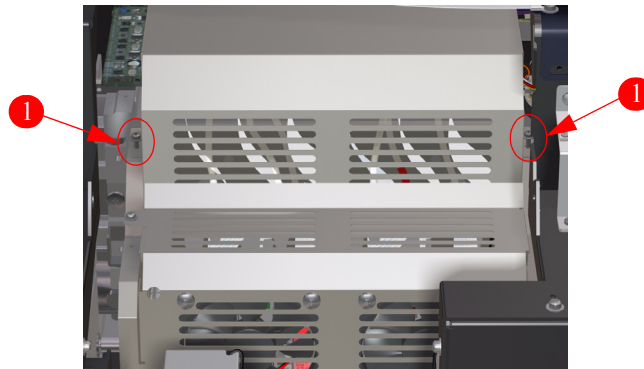
- b** 從印表機上取下並妥善保存鉸鏈 (1)。



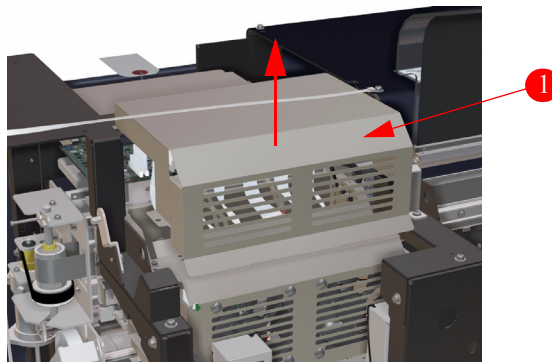
- c** 將護頂蓋 (1) 滑向左側，以從印表機中取出。



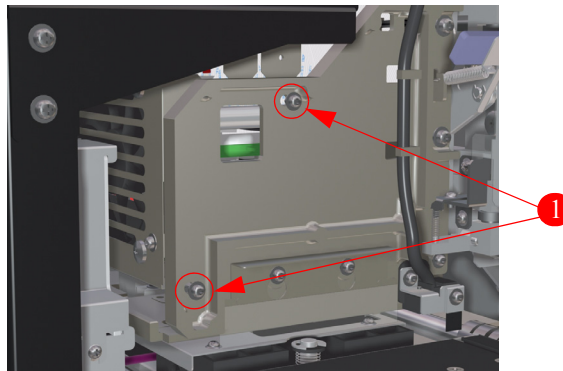
4. 取下並妥善保存將托架護蓋固定在托架組件上的兩顆螺絲 (1)。



5. 從托架組件上取下並妥善保存托架護蓋。

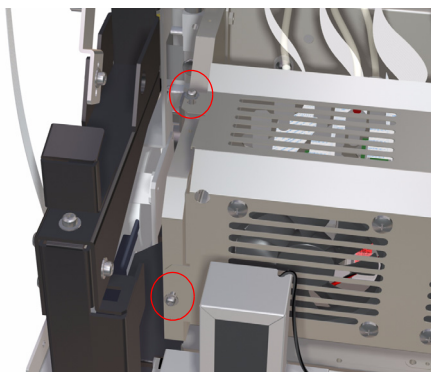


6. 取下並妥善保存將印字頭冷卻風扇組件右側固定在托架組件上的兩顆螺絲 (1)。



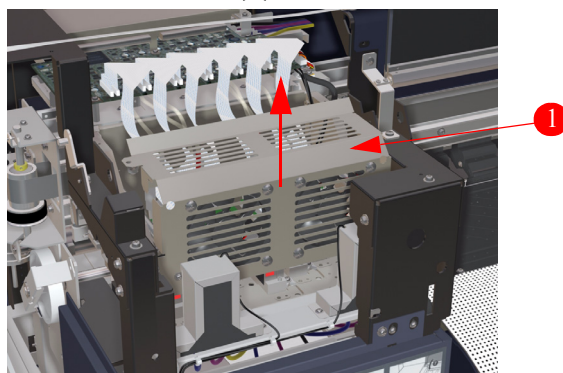
從印字頭冷卻風扇組件中取出螺絲時請多加小心，因為螺絲很容易落入印表機內。

7. 取下並妥善保存將印字頭冷卻風扇組件左側固定在托架組件上的兩顆螺絲。

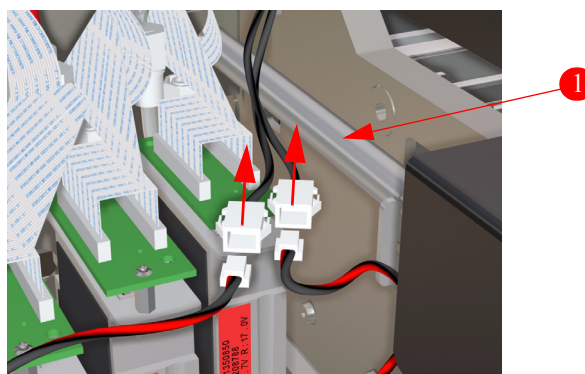


從印字頭冷卻風扇組件中取出螺絲時請多加小心，因為螺絲很容易落入印表機內。

8. 輕抬起印字頭冷卻風扇組件 (1)。

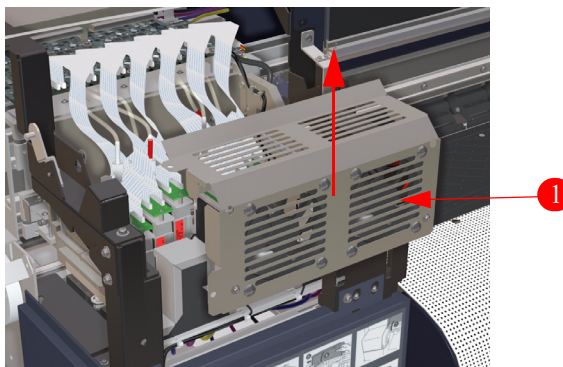


9. 拔下印字頭冷卻風扇組件的纜線。

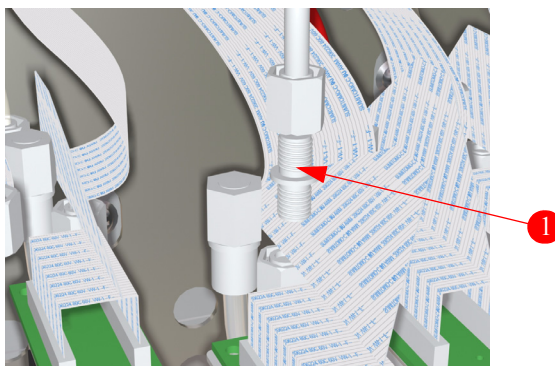


務必將印字頭高度調整管 (1) 保持在原位，尤其在重新安裝護蓋時。

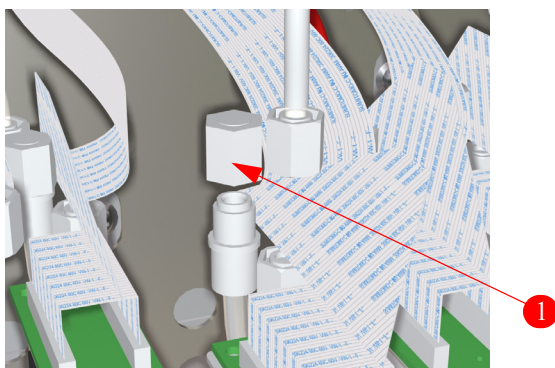
- 10.** 從印表機上取下並妥善保存印字頭冷卻風扇組件 (1)。



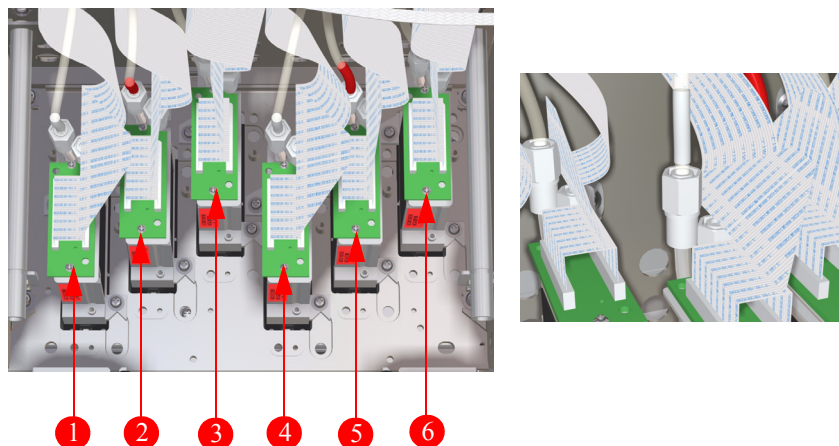
- 11.** 取下並丟棄所有六個墨水管上的保護蓋 (1)。



- 12.** 取下並丟棄所有六個印字頭上的保護蓋 (1)。

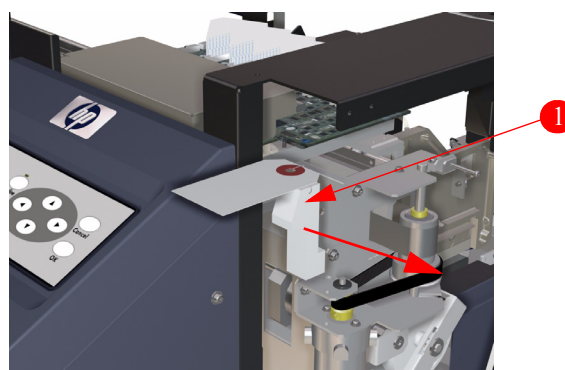


- 13.** 按照下表所示，將每個墨水管連接至正確的印字頭。每個墨水管都隨附一個彩色膠帶：



膠帶色彩	印字頭色彩	托架中的位置
白色	青色	1
紅色	洋紅色	2
無	黃色	3
白色	淡青色	4
紅色	淡洋紅色	5
無	黑色	6

- 14.** 去除托架下方的泡沫塑料包裝材料 (1)。

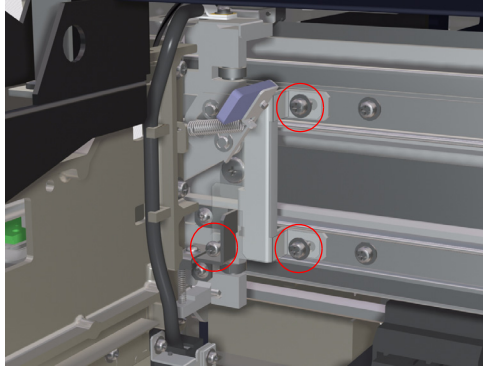


解除托架的鎖定

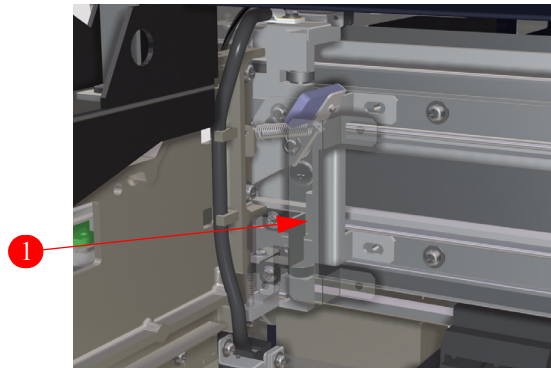
托架鎖定板用於在運送印表機時將托架鎖定就位。必須先取出托架鎖定板，然後才能嘗試使用印表機。

請小心不要將螺絲掉到印表機機身中。將一張紙放在鎖定板下方，以防螺絲落入印表機。

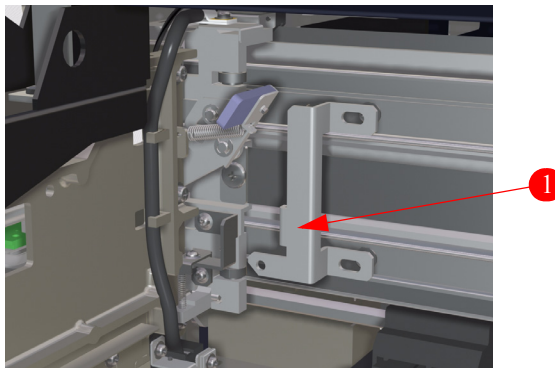
1. 取下並丟棄將托架鎖定板固定在底架上的三顆螺絲。



2. 取下並丟棄托架鎖定板頂部的塑膠膠片 (1)。



3. 從印表機上取下並丟棄托架鎖定板 (1)。



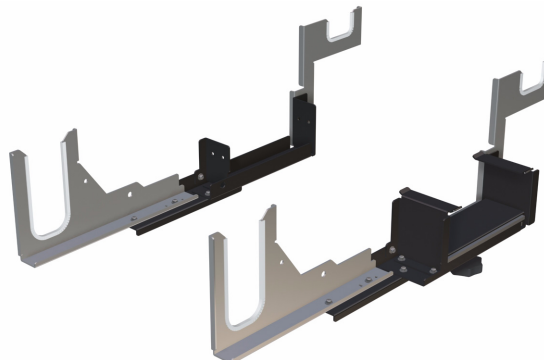
繼續操作之前，請確定已重新裝上安裝過程中取下的所有護蓋。

安裝張力桿輔助器

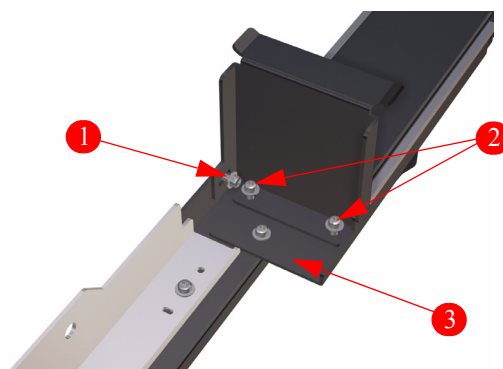
張力桿輔助器用於在印表機列印時支撐張力桿。張力桿輔助器的兩端為：

- 可調整端 - 安裝在印表機左側 (擦拭端)。
- 固定端 - 安裝在印表機右側 (封蓋端)。

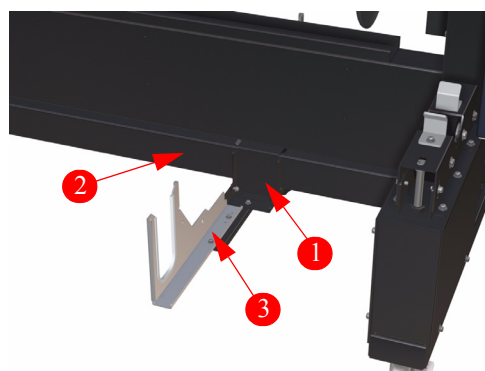
1. 將張力桿輔助器安裝在印表機上之前，您需要如圖所示進行組裝。



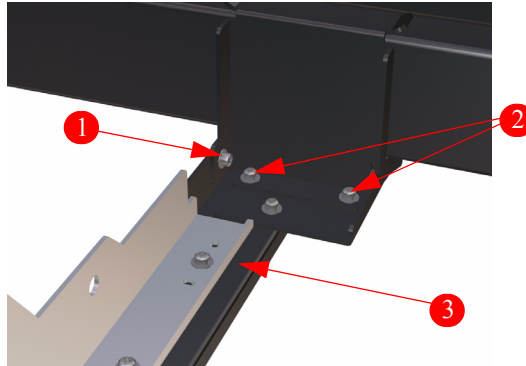
2. 鬆開一顆螺絲 (1)，並取下可調整張力桿輔助器 (3) 上的兩顆螺絲 (2)，然後再安裝該輔助器。



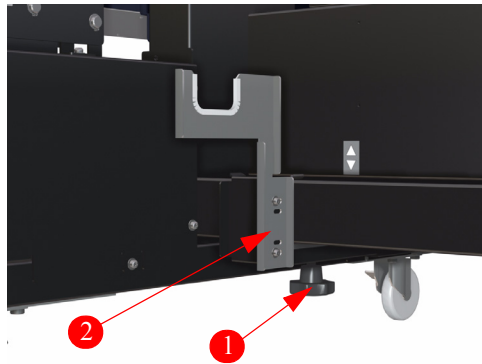
3. 如圖所示，將可調整張力桿輔助器 (1) 組裝在下部桿 (2) 上，並確定帶有螺絲 (3) 的輔助器較長部分位於捲紙軸一側。



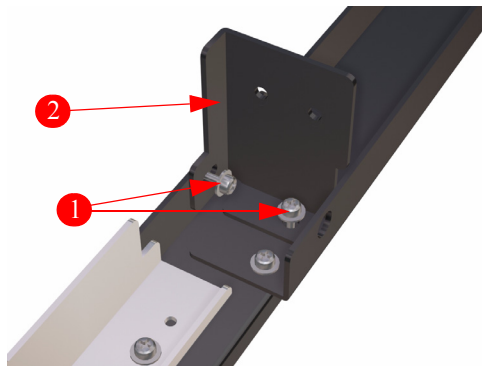
4. 旋緊螺絲 (1) 並安裝在步驟 2 中取下的兩顆螺絲 (2)，以固定可調整張力桿輔助器 (3)。



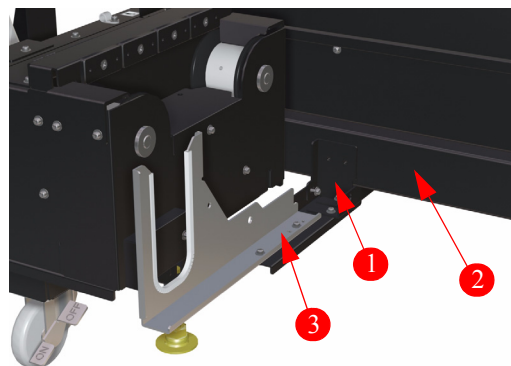
5. 將可調整張力桿輔助器 (1) 移至擦拭端，然後轉動固定螺絲 (2) 將其固定至下部桿。



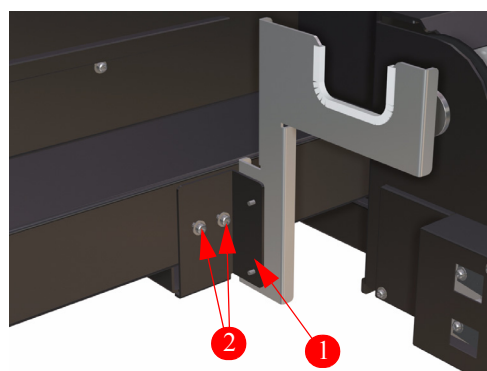
6. 鬆開固定式張力桿輔助器 (2) 中的兩顆螺絲 (1)，然後再安裝該輔助器。



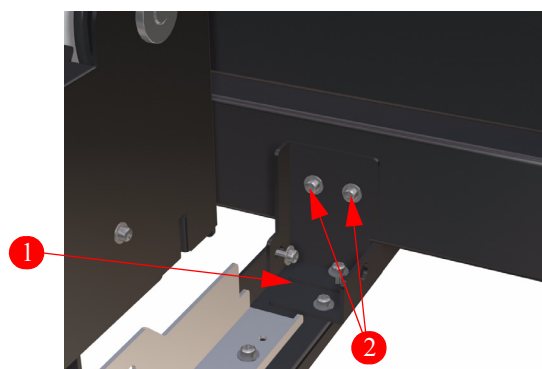
7. 如圖所示，將固定式張力桿輔助器 (1) 組裝在下部桿 (2) 上，並確定帶有螺絲 (3) 的輔助器較長部分位於捲紙軸一側。



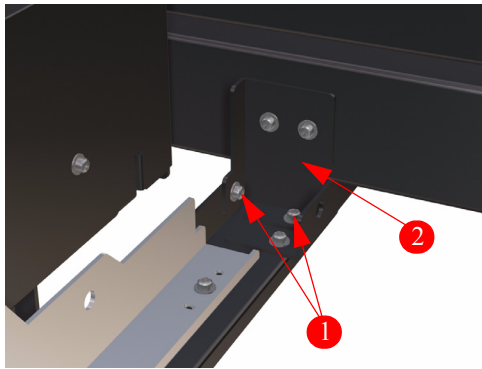
8. 使用兩顆螺絲 (2) 固定固定式張力桿輔助器 (1) 前面。



9. 使用兩顆螺絲 (2) 固定固定式張力桿輔助器 (1) 背面。

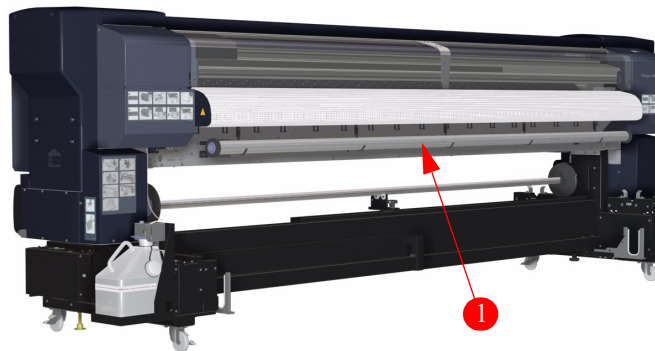


- 10.** 旋緊在步驟 6 中鬆開的兩顆螺絲 (1)，以固定固定式張力桿輔助器 (2)。

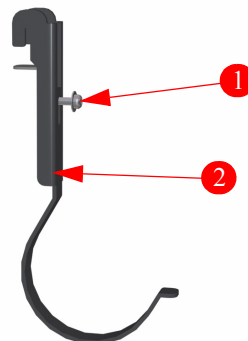


安裝張力桿托架

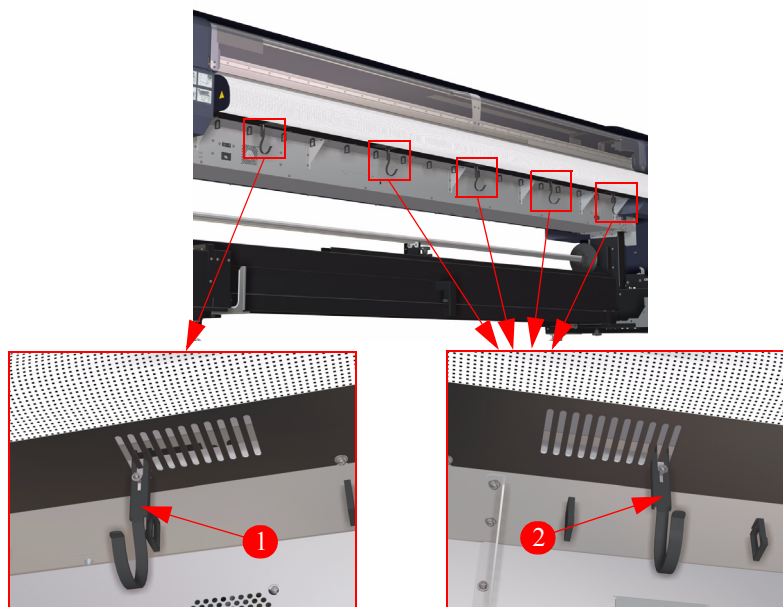
張力桿托架用於存放不使用的張力桿 (1)。請按照下列說明安裝張力桿托架。



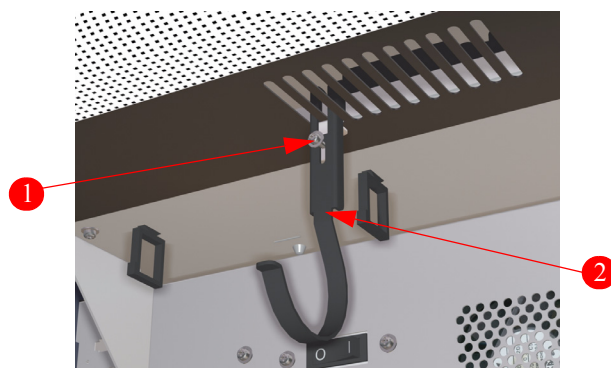
- 1.** 鬆開每個張力桿托架 (2) (共五個) 的螺絲 (1)。



- 2.** 如圖所示，將張力桿托架鉤扣在後加熱器下部的插槽中。將最靠近封蓋端的托架 (1) 鉤扣在最左側插槽，然後將其餘托架 (2) 鉤扣在最右側插槽。

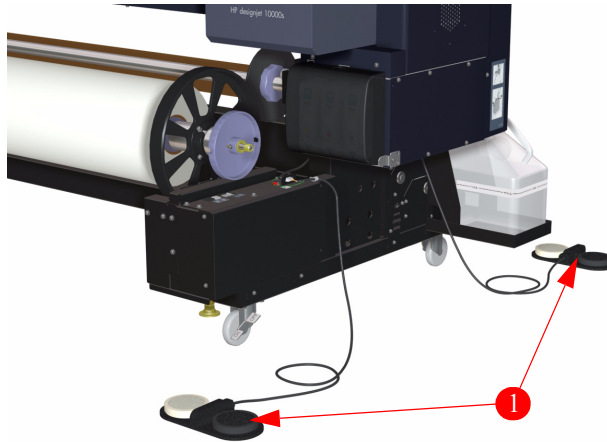


- 3.** 向上推固定板，然後旋緊每個托架 (2) 的螺絲 (1)。



安裝腳踏開關

腳踏開關 (1) 可讓操作員用腳控制進紙匣與捲紙軸裝置，從而提高工作效率。



請勿在潮濕的地方或可能會噴濺到水的地方使用腳踏開關，因為如此可能會損壞腳踏開關。

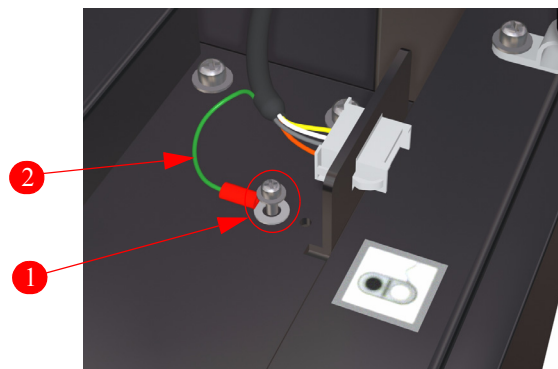
請勿在連接或中斷連接腳踏開關時用濕手掌握腳踏開關，因為如此可能會導致您的身體嚴重傷害。

如果墨水滴在腳踏開關上，請立即擦掉。如果未立即擦掉墨水，可能會導致腳踏開關表面熔化。

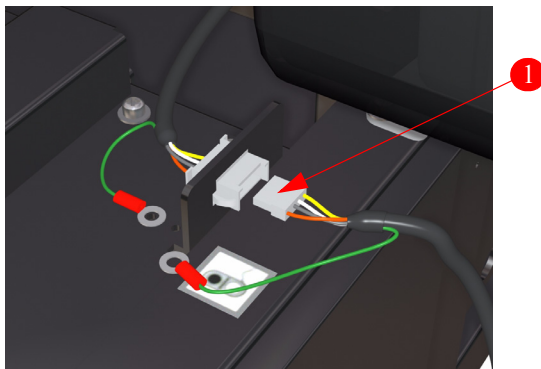
確定已連接腳踏開關的接地纜線。如果未連接，雜訊可能會導致腳踏開關發生故障。

請勿過度用力踩踏腳踏開關，因為如此可能會導致腳踏開關發生故障。

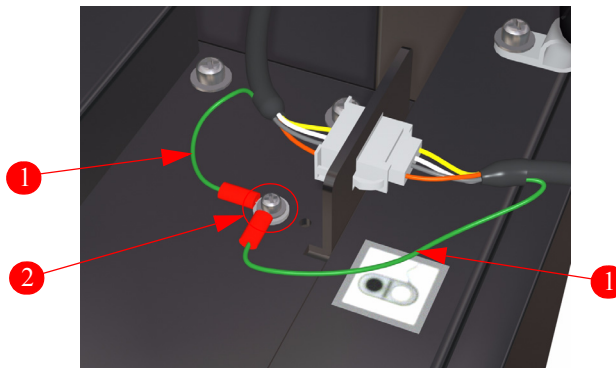
1. 取下固定現有接地纜線的 (2) 的一顆螺絲 (1)。



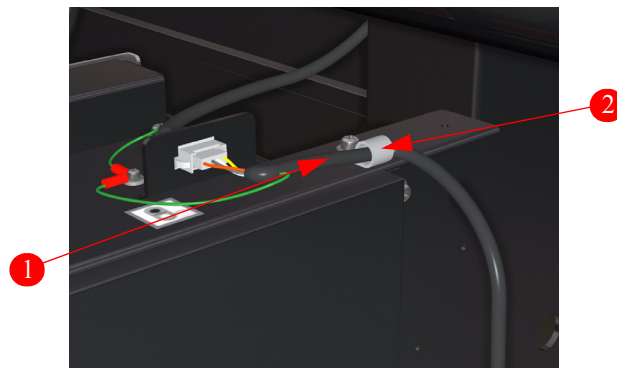
2. 將腳踏開關纜線 (1) 連接至進紙裝置上的連接器。



3. 使用步驟 1 中取出的螺絲 (2) 固定兩條接地纜線 (1)。



4. 如圖所示，將腳踏開關纜線 (1) 穿過纜線夾 (2)。



5. 以類似於步驟 1 至 4 中所述的方法，將腳踏開關安裝在捲紙軸一側。

將擦拭器海綿沾上擦拭液

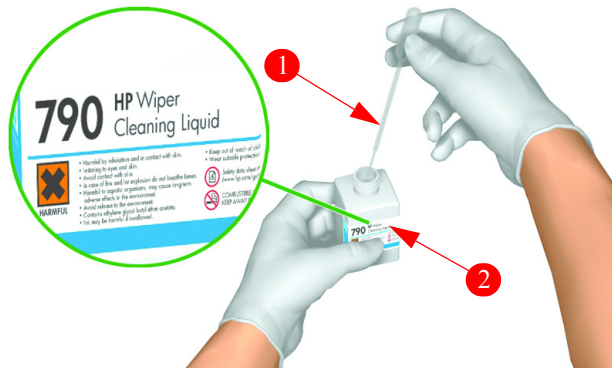
必須始終用擦拭液蘸濕擦拭器海綿，以便擦拭器葉片能正確清潔印字頭。

向客戶說明執行每日維護程序的重要性。有關每日維護程序的資訊，請參閱《使用者指南》。

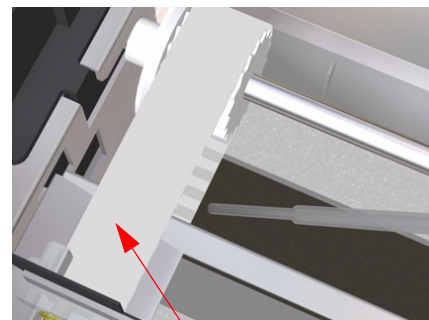
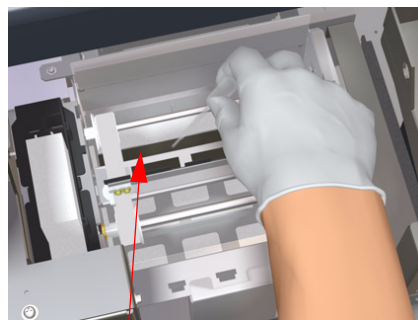
執行清潔和維護操作時，建議使用安全眼鏡和手套。

請務必使用原裝 HP 清潔與維護套件。這些清潔與維護套件專為維持高品質影像效能及可靠的印表機操作而設計。使用非 HP 耗材可能會導致較差的列印品質、印表機故障或安全隱患。

1. 用滴管 (1) 從瓶中吸滿擦拭器清洗液 (2)。



2. 打開後蓋和擦拭蓋。
3. 將擦拭器清洗液均勻滴到擦拭器組件的海綿 (1) 上。確定伸入擦拭器皮帶 (2) 下方，並將擦拭器清洗液滴到海綿兩端。



請確定擦拭器清洗液不會滴到印表機其他零件上。如果擦拭器清洗液滴到皮帶或附近的任何感應器上，可能會對印表機造成嚴重損壞。

安裝墨水匣

每個墨水匣具有鎖定栓，以防止墨水匣意外插入供墨區中的錯誤插槽。如果無法插入墨水匣，請檢查墨水匣的顏色是否與插槽相符。

應將三個墨水匣 (黑色、淡洋紅色及淡青色) 插入印表機左側的供墨區，另外三個墨水匣 (黃色、洋紅色及青色) 則插入印表機右側的供墨區。



警告

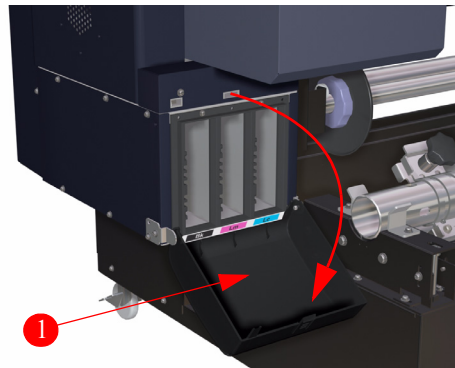
請勿將墨水匣、清潔與維護套件以及廢墨水瓶放置在兒童可觸及之處。

墨水匣內的墨水屬於易燃物。請勿將墨水匣置於高溫環境下，或存放在明火、火花或其他火源附近。

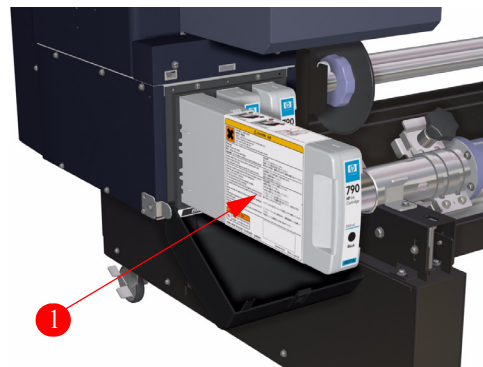
HP 墨水匣必須在墨水匣上指示的「安裝到期日」日期之前安裝。使用超過「安裝到期日」日期 3 個月的墨水匣，可能會導致列印品質下降或印表機故障。

請務必使用原裝 **HP 墨水匣**。這些墨水匣專為取得高品質的影像效能及可靠的印表機操作而設計。使用非 **HP 墨水** 可能會導致較差的列印品質與印表機故障。不同溶劑墨水的危險性可能各不相同。**HP 未使用本印表機對非 HP 墨水進行產品安全測試，因此對使用非 HP 墨水可能導致的任何損失或損壞概不負責。**

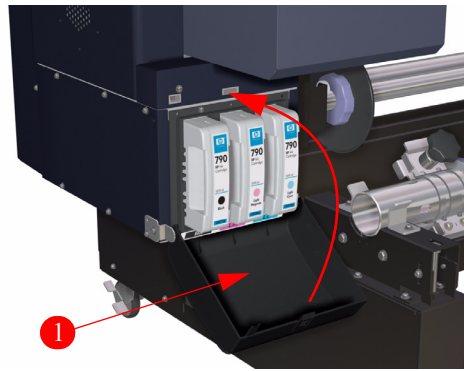
1. 打開左右兩側的墨水匣擋門 (1)。



2. 將墨水匣 (1) 滑入正確的插槽中。



3. 合上左右兩側的墨水匣擋門 (1)。



安裝之前請勿搖動墨水匣，否則可能會導致印表機故障。

如果無法插入墨水匣，請檢查插槽顏色是否正確。

必須先安裝所有 HP 墨水匣，然後才能進行列印。如果因故取下了某個墨水匣，則必須安裝更換墨水匣。

連接電源線並開啟印表機電源

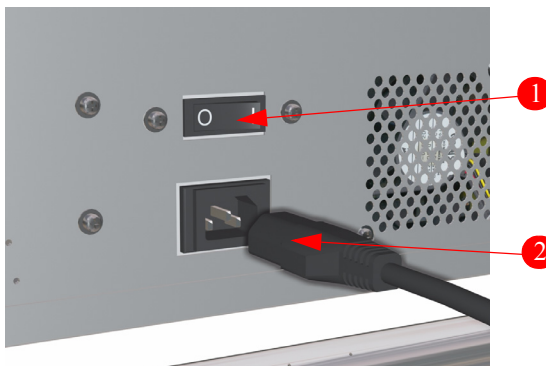


連接之前，請先檢查供電源插座使用的電源線是否符合印表機需求。

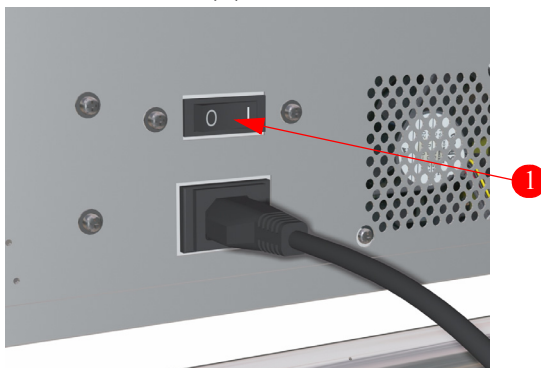
開啟印表機電源之前，請確定已裝好所有護蓋。

請僅使用印表機隨附的電源線。

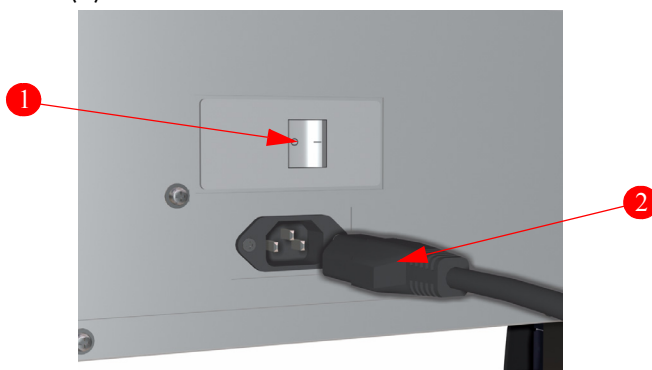
1. 確定印表機背面的電源開關 (1) 位於關閉位置，然後將電源線 (2) 連接至印表機。



2. 將電源線另一端接入電源插座。
3. 由印表機背面的電源開關 (1) 開啟印表機電源。

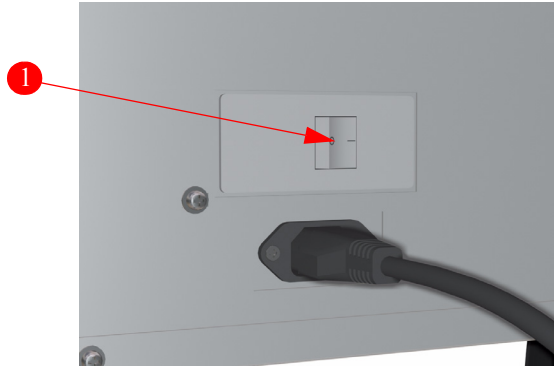


4. 確定印表機背面的加熱器電源開關 (1) 位於關閉位置，然後再連接加熱器電源線 (2)。

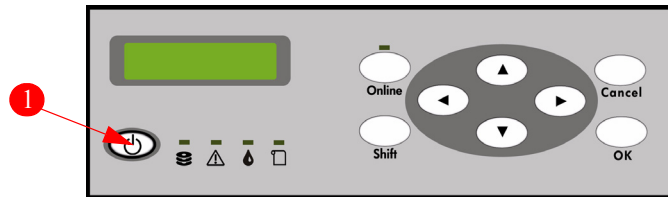


5. 將加熱器電源線另一端接入電源插座。

6. 由加熱器電源開關 (1) 開啟加熱器電源。



7. 按下前控制面板上的電源按鈕 (1)。



8. 開啟印表機電源時，印表機將會執行開機自我診斷測試。一旦印表機準備就緒可以使用，前控制面板上將顯示下列訊息。

NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

引擎錯誤 11E0

1. 如果已有一個月或更長時間未開啟印表機電源，前控制面板上將顯示下列錯誤訊息。

ENGINE ERROR 11E0
POWER OFF/ON

2. 若要清除此錯誤訊息，您需要執行下列操作：

- 在同時按下 **Shift (切換)** 和 **Cancel (取消)** 鍵的同時，先關閉再開啟印表機電源。
- 在印表機初始化時，按下列順序按下這些鍵：◀、▶、**Shift (切換)** 及 **OK (確定)**。
- 在前控制面板上顯示下列內容時，關閉印表機電源。

▲MEC.ADJ H.MNTE ▼
◀H.ADJ RESET ▶

- 重新開啟印表機電源，確定錯誤訊息已清除。

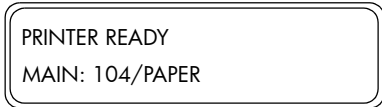
初次填充墨水

您需要先裝入材質，才能為印表機填充墨水。請參閱《使用者指南》，以取得有關裝入材質所需的說明。

如果要在裝入材質之前填充墨水，則您可以在維護模式下執行「Charge Ink Sys (填充供墨系統)」程序。要執行此操作，請關閉印表機電源，然後按下 **Cancel (取消)** 與 **Shift (切換)** 鍵及開啟電源按鈕。在要求時輸入密碼：**◀、▶、Shift (切換)** 及 **OK (確定)**。處於維護模式時，從下列程序的步驟 3 開始操作。

第一次安裝印表機時，才需要進行初次填充墨水。請按以下步驟執行填充墨水程序：

1. 在前控制面板上出現「Printer Ready」(印表機準備就緒) 訊息時，按下 **Online (線上)** 鍵以讓印表機離線。



PRINTER READY
MAIN: 104/PAPER

2. 在前控制面板上顯示下列畫面時，按下 **Shift (切換)** 鍵。



▲INK MEDIA REG▼
◀MEDIA M.ADV▶

3. 在前控制面板上顯示下列畫面時，按下 **▲** 鍵以進入 Printhead Maintenance (印字頭維護；PH.Main) 功能表。



▲PH.MAIN FEED▼
◀PH.RECOVERY

4. 捲動至「Ink System Opt」(供墨系統最佳化)，然後按下 **Ok (確定)** 鍵。



INK SYSTEM OPT
> STORE INK SYS

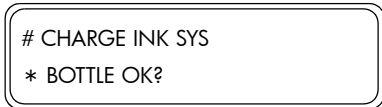
5. 捲動至「Charge Ink Sys」(填充供墨系統)，然後按下 **Ok (確定)** 鍵。



INK SYSTEM OPT
* CHARGE INK SYS

在安裝期間第一次進行墨水填充時，您必須取下然後再重新安裝廢墨水瓶，然後在前控制面板要求時重設廢墨水計量器。

6. 前控制面板上顯示下列訊息時，檢查廢墨水瓶是否存在並且未滿。檢查完廢墨水瓶後，請按下 **Ok (確定)** 鍵。



CHARGE INK SYS
* BOTTLE OK?

7. 如果任一墨水匣中的墨水少於 350 毫升或安裝了假墨水匣，前控制面板上將顯示下列訊息。請在指示的插槽中安裝超過 350 毫升墨水的正確墨水匣，以便繼續執行操作。

SET NEW INK
SET XX SLOT

8. 填充墨水程序將開始，您需要重新檢查廢墨水瓶是否存在並且未滿。檢查完廢墨水瓶後，請按下 **Ok (確定)** 鍵。

CHARGE START
* BOTTLE OK?

9. 印表機將填充墨水，並且前控制面板上將顯示下列訊息：

CHARGE START
xxx

10. 完成填充墨水程序後，前控制面板將回到 Ink (墨水) 的「Ink System Options」(供墨系統選項) 子功能表。

INK SYSTEM OPT
> STORE INK SYS

完成印表機安裝說明

成功安裝印表機後，您必須啟動內部旗標 (旗標將會觸發不同的預防性維護計數器)。

1. 在前控制面板上出現「Printer Ready」(印表機準備就緒) 訊息時，按下 **Online (線上)** 鍵以讓印表機離線。

PRINTER READY
MAIN: 104/PAPER

2. 在前控制面板上顯示下列畫面時，按下列順序按下這些鍵：**Cancel (取消)**、**Shift (切換)**、**Cancel (取消)**、**Cancel (取消)**。

▲INK MEDIA REG▼
◀MEDIA M.ADV▶

3. 在前控制面板上顯示下列畫面時，系統會要求您輸入密碼。按下列順序按下這些鍵：◀、▶、**Shift (切換)** 及 **OK (確定)**。

MAINTENANCE MODE
PASSWORD?

4. 正確輸入密碼後，您將進入維護模式。

▲P.ADJ PH.MAIN▼
◀PH.ADJ

5. 按一下 **Shift (切換)** 鍵，然後按 ◀ 鍵以進入 Setup (設定) 功能表。

▲MNFG-PRN FEED▼
◀SETUP

6. 在 Setup (設定) 子功能表中，捲動至「Install Done」(安裝完成)，然後按下 ▶ 鍵。

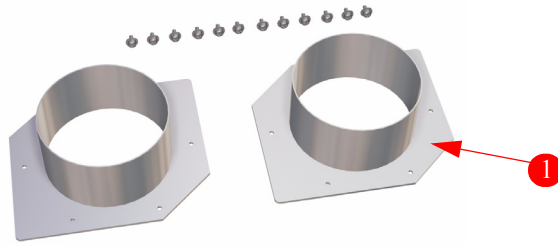
INSTALL DONE
> NO

7. 在 Install Done (安裝完成) 子功能表中，捲動至「Yes」(是)，然後按下 **OK (確定)** 鍵。至此，即表示印表機已成功安裝。

INSTALL DONE
* YES

安裝排氣附件

排氣附件 (1) 隨附於印表機且必須安裝，以便將廢氣導向排放系統 (使用者提供) 或選購的 HP 空氣淨化系統 (APS)。



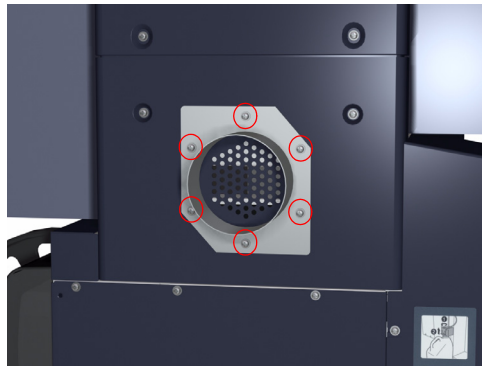
印表機的安裝必須符合當地、州以及聯邦有關工作場所中揮發性有機化合物的排放法規。遵守這些法規是使用者的責任。

HP 建議在安裝時使用墨水蒸汽收集與排放系統或 HP 空氣淨化系統。在安裝向外部大氣層排放墨水蒸汽的系統之前，請洽詢當地的空氣品質控制機構。遵守當地、州以及聯邦的所有空氣污染控制法規和建築法規，是使用者的責任。

如果需要在地板、天花板、內牆及外牆上安裝管道系統與打孔，則應先規劃並完成這些工作，然後再將印表機搬運到該區域。這樣可防止印表機因建築灰塵與碎片而受到損壞。遵守當地、州以及聯邦的所有建築法規安裝管道系統是使用者的責任。

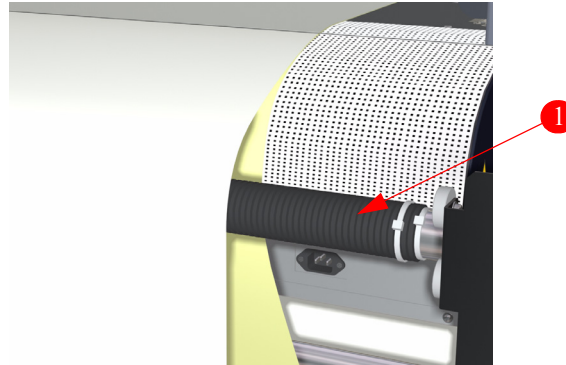
如有安裝空氣淨化系統，請為與印表機連接的排氣軟管留有足夠空間。請正確定位這些軟管與空氣淨化系統，避免造成跌傷危險，或干擾印表機操作，例如：裝入與取出材質、更換墨水匣、檢查與更換廢墨水瓶。

1. 將排氣附件安裝在印表機左右兩側，每側用六個螺絲進行固定。



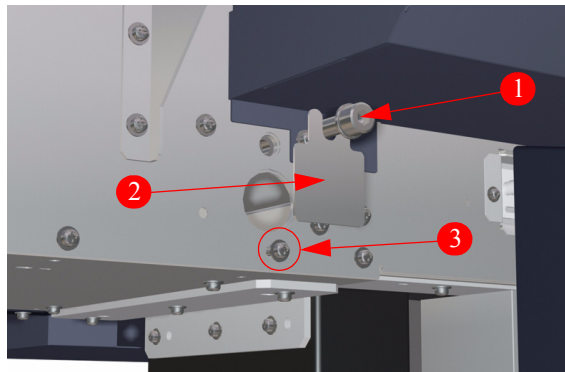
安裝分離桿托架

印表機隨附了分離桿托架，如果需要使用分離桿 (1)，則必須安裝分離桿托架。如果使用襯底，在襯底與材質退出印表機時，需要使用分離桿才能將襯底與材質分離。

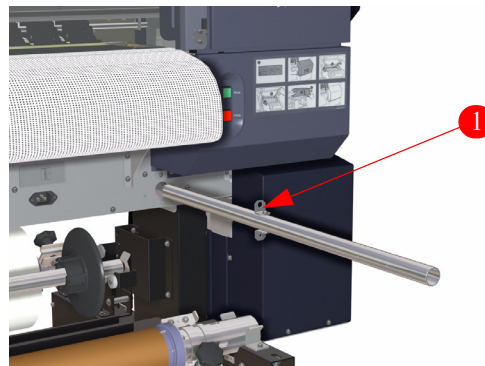


如果客戶從不 (或很少) 使用襯底，則此時可能不需要安裝分離桿托架。

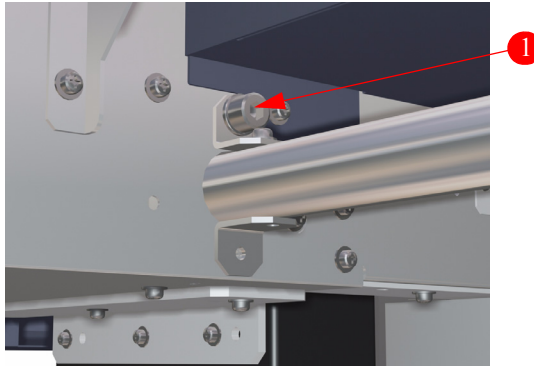
1. 如圖所示，從印表機背面的擦拭端 (後加熱器下方) 取下並妥善保存螺栓 (1) 與連接螺絲 (3)。從印表機取下孔護蓋 (2) 並將其丟棄。



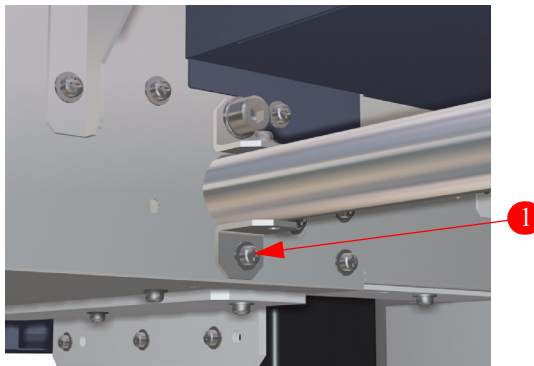
2. 將金屬管 (裝有兩個托架) 插入印表機背面的孔中。請確定具有較大孔 (1) 的托架位於上部位置。



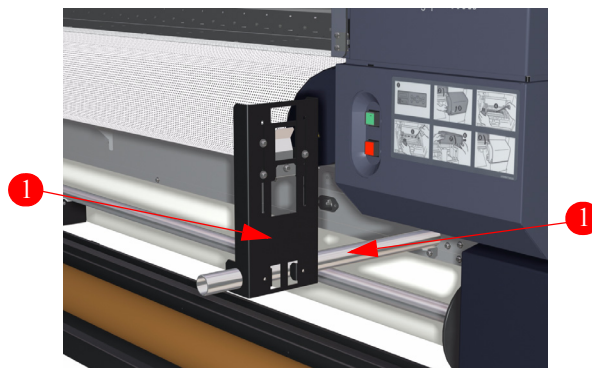
3. 使用六角扳手安裝先前取下的螺栓 (1)。



4. 安裝先前取下的連接螺絲 (1)，並確定金屬托架已穩固地連接至印表機。

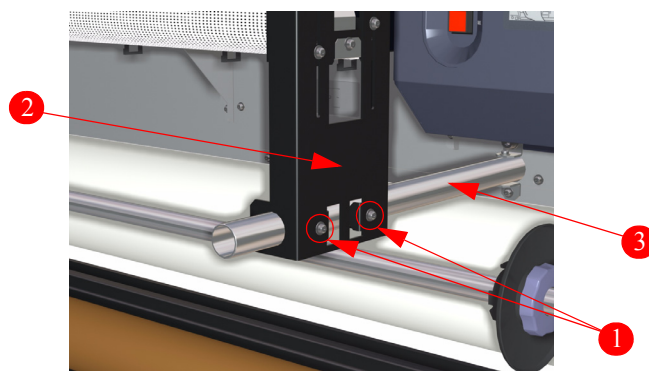


5. 將分離桿托架 (1) 安裝在金屬管 (2) 上，並將托架中的孔與金屬管中的孔對齊。

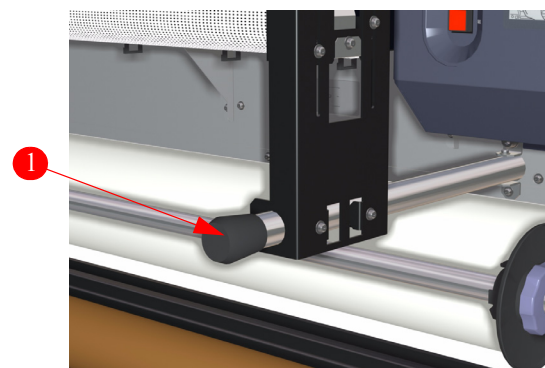


分離桿托架有兩種，一種用於封蓋端，一種用於擦拭端。安裝分離桿托架時，確定將支撐分離桿的輥朝內 (朝向印表機中央)。

6. 安裝兩顆螺絲 (1) 以將分離桿托架 (2) 固定在金屬管上 (3)。

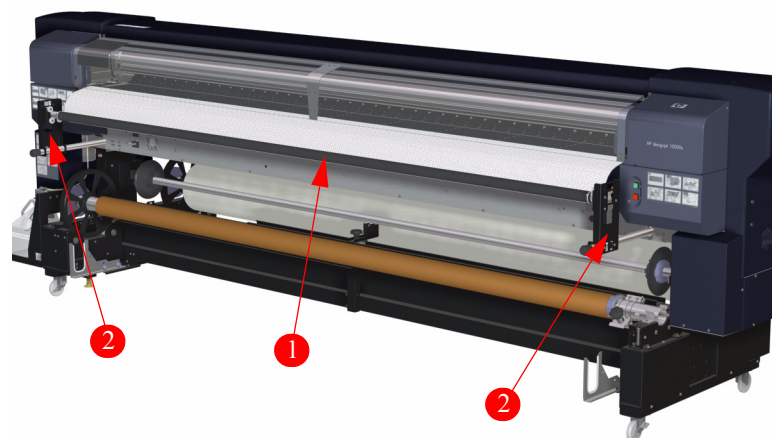


7. 將橡膠保護蓋 (1) 連接在金屬管上。



8. 以類似於步驟 1 至 7 中所述的方法，將分離桿托架安裝在封蓋端。

9. 將分離桿 (1) 安裝在分離桿托架 (2) 上。



搬運印表機

從印表機中抽出墨水

安裝印表機後，如果需要將其移至另一位置，建議從墨水管中抽出墨水。要從印表機中抽出墨水，請參閱《維修手冊》第 4 章。

印表機設定與操作檢查

5

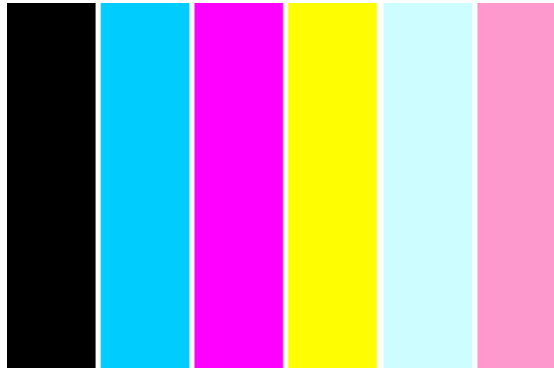
「印表機設定與操作檢查」 5-2

印表機設定與操作檢查

請勿觸摸紙張通道上的加熱器表面。以免造成灼傷。接觸印表機加熱器附近的元件時請小心。

確定所有操作員均已接受使用緊急設備 (如洗眼站與滅火器) 的訓練。

安裝印表機後，您應列印測試圖件以檢查印表機的操作。



1. 在前控制面板上出現「Printer Ready」(印表機準備就緒) 訊息時，按下 **Online (線上)** 鍵以讓印表機離線。

PRINTER READY
MAIN: 104/PAPER

2. 在前控制面板上顯示下列畫面時，按兩下 **Shift (切換)** 鍵。

▲INK MEDIA REG▼
◀MEDIA M.ADV▶

3. 在前控制面板上顯示下列畫面時，按下 ◀ 鍵以進入 Adjust (調整) 功能表。

▲PRINTER SETUP▼
◀ADJUST

4. 在 Adjust (調整) 子功能表中，捲動至「Test Prints」(測試圖件)，然後按下 **Ok (確定)** 鍵。

TEST PRINTS
> IQ PRINT

5. 在 Test Prints (測試圖件) 子功能表中，捲動至「IQ Print」(影像品質圖件)，然後按下 **Ok (確定)** 鍵。

TEST PRINTS
* IQ PRINT

6. 您需要按下 **Ok (確定)** 鍵來確認是否要列印 IQ Print (影像品質圖件)。

TEST PRINTS
* OK?

7. 印表機將開始列印 IQ Print (影像品質圖件)，並且前控制面板上將出現下列訊息。

TEST PRINTS
* EXECUTING

8. 您可以按下 **Cancel (取消)** 鍵來隨時取消列印。

TEST PRINTS
* CANCELING

如果在測試圖件中發現問題，您應嘗試並列印 **Nozzle Check (噴嘴檢查)** 圖件，該圖件位於 **PH Adj (印字頭調整)** 功能表中 (透過 **Maintenance [維護]** 功能表存取)。有關 **Nozzle Check (噴嘴檢查)** 圖件的更多資訊，請參閱《維修手冊》第 4 章。

如果在測試圖件中發現問題，請嘗試下列措施：

- 如果在一種或數種色彩中偵測到條紋問題，建議您執行印字頭清潔程序 (請參閱《使用者指南》以取得更多資訊)。
- 如果在所有色彩中都偵測到條紋問題，建議您對目前使用的材質執行材質前移校準 (請參閱《使用者指南》以取得更多資訊)。
- 有關列印品質問題的更多資訊，請參閱《維修手冊》第 6 章。

如果一種或多種色彩根本沒有列印，則可能是未正確執行填充墨水程序。在此情況下，您應先回到自第 4-20 頁開始的程序，然後仔細檢查墨水管是否正確連接至印字頭。另請檢查墨水是否能流過墨水管並到達印字頭。如果墨水未正確到達印字頭，您需要如第 4-39 頁所述重複填充墨水程序。

印表機連接

6

「安裝 RIP」 6-2

「透過 USB 纜線將印表機連接至電腦」 6-2

印表機連接

安裝 RIP

如果要將用於 HP Designjet 7.0 的 PosterShop (選購附件) 與 HP Designjet 10000s 配合使用，請參閱 RIP 隨附的《快速入門指南》以取得所需的安裝與連接說明。

如果客戶已安裝其他 RIP，請參閱 RIP 的使用者指南以設定 RIP 並連接至 HP Designjet 10000s。

透過 USB 纜線將印表機連接至電腦

請參閱 RIP 軟體隨附的說明文件。

系統操作檢查

7

確認系統操作 7-2

驗證系統後的檢查 7-2

系統操作檢查

確認系統操作

1. 開啟印表機電源
2. 開啟每台電腦的電源，讓使用者確認電腦是否工作正常以及是否已安裝 RIP 軟體。
3. 按照 RIP 說明文件中的說明將檔案從電腦傳送至印表機，然後檢查影像是否正確列印。

如果遇到任何 USB 問題，請參閱《維修手冊》中的「故障排除」。

驗證系統後的檢查

確認印表機正常工作後，請再檢查下列項目，然後完成安裝。

1. 檢查所有纜線是否正確連接。
2. 檢查腳輪是否鎖定，且印表機水平放置。
3. 檢查印表機內部是否未殘留任何外來零件，且所有護蓋都已安裝及合上。

關於本版本

本印表機安裝指南是第一版

HP Designjet 10000s 系列印表機安裝指南 (型號 Q6693A) - 2006 年 9 月

本安裝指南中的內容

本安裝指南包含安裝與設定所需的資訊：

- HP Designjet 10000s 系列印表機 (型號 Q6693A)

有關使用本印表機的資訊，請參閱相應的使用者與快速參考指南。

本安裝指南中所述的程序僅供合格的 HP 服務人員執行。

