

Drukarka HP Designjet seria 8000s

Instrukcja obsługi



Informacje prawne

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

Firma Hewlett-Packard nie udziela żadnych gwarancji dotyczących niniejszych materiałów w szczególności, ale bez ograniczenia do, domniemanych gwarancji przydatności handlowej i przydatności do określonego celu.

Firma Hewlett-Packard nie ponosi odpowiedzialności za zawarte tu błędy ani za przypadkowe lub wtórne szkody powstałe w związku z dostarczeniem, funkcjonowaniem lub użytkowaniem niniejszych materiałów.

Nie można kopiować ani tłumaczyć na inny język żadnej części tego dokumentu bez uzyskania wcześniejszej pisemnej zgody od Hewlett-Packard Company.

Spis treści

1 Wstęp

Korzystanie z instrukcji obsługi	2
Wstęp	2
Jak to zrobić	2
Wystąpił problem	2
Informacje o	2
Skorowidz	2
Główne elementy drukarki	2
Widok z przodu	3
Widok z tyłu	4
Grzałki	4
Panel sterowania drukarką	5
Środki ostrożności	7
Ostrzeżenia ogólne	7
Przestrogi ogólne	9
Środki ostrożności podczas eksploatacji	10
Zasilanie	10
Drukarka	10
Regularny przegląd i konserwacja	10
Materiały eksploatacyjne	10

2 Jak to zrobić... (podstawowe czynności)?

Podłączenie do komputera	13
Konfiguracja systemowa (przykład podłączenia)	13
Czynności przy podłączaniu	14
Włączanie i wyłączanie zasilania	16
Włączanie drukarki	17
Jak wyłączać zasilanie?	19
.....	19
Sprawdzanie wersji wbudowanego oprogramowania	21

3 Jak ładować/rozładować nośnik?

Montaż roli z nośnikiem w drukarce	24
Usuwanie roli z nośnikiem z drukarki	37
Wymiana zablokowanej roli z nośnikiem	39
Ładowanie arkuszy ciętych	39
Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika	45
Korzystanie z obcinarki nośnika	46
Korzystanie ze szpuli odbiorczej	49

Ustawienie kierunku zwijania szpuli odbiorczej	50
Określenie trybu zwijania szpuli odbiorczej	51
Ładowanie nośnika na szpulę odbiorczą	51
Poziome wyrównanie szpuli odbiorczej	58
4 Jak to zrobić... (drukowanie)	
Ręczne wysunięcie/cofnięcie strony	61
Korzystanie z zagnieżdżenia ręcznego	62
Zwiększanie/zmniejszanie nacisku na nośnik	63
5 Jak to zrobić... (atrament)	
Wymiana wkładu atramentowego	65
Ustawianie wysokości głowicy drukującej	66
6 Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?	
Wskazówki dotyczące konserwacji drukarki	71
Codzienna konserwacja	73
Czyszczenie absorbera atramentu	74
Wymiana zbiornika na płyn do wycierania	81
Wymiana gąbki wycierającej	87
Wymiana pióra wycierającego	94
Uruchamianie drukarki, która była wyłączona przez dłuższy okres (krótszy niż dwa tygodnie)	100
Czyszczenie układu atramentowego	100
Przygotowanie do dłuższego odłączenia z sieci (dwa do czterech tygodni)	102
Zabezpieczanie układu atramentowego	102
Ładowanie układu atramentowego	103
Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki	104
Czyszczenie podstawy karetki	105
Czyszczenie pokrywy przedniej i układu podawania nośnika	107
Czyszczenie płyty	107
Wymiana zbiornika na zużyty atrament	109
Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących	112
Drukowanie wzoru pracy dysz	114
7 Jak uzyskać najlepszą jakość druku?	
Sprawdzanie jakości wydruku	118
Interpretacja jakości wydruku	119
Zarządzanie profilami nośnika	120
Kopiowanie profilu nośnika w celu utworzenia nowego profilu	120
Tworzenie nowego profilu nośnika	121
Zmiana ustawień profilu nośnika	122
Usuwanie profilu nośnika	123
Jak skalibrować drukarkę	125
Kalibracja przesuwu nośnika	125
Regulacja pozycji głowicy drukującej	129
Regulacja pozycji dysz głowicy drukującej	131
Regulacja pozycji czujnika linii	133
Wydruk wzoru do regulacji cofania nośnika	133

Regulacja ustawień grzałki i trybu wydruku	134
--	-----

8 Wystąpił problem... (rozwiązywanie problemów)

Wystąpił problem... (lista kontrolna)	138
Awaria głowicy drukującej	140
Nie zainstalowano wkładu atramentowego	142
Nie wykryto wkładu atramentowego	142
Zbliża się koniec daty ważności wkładu atramentowego	142
Upłynęła data ważności wkładu atramentowego	143
Komunikat o błędzie	143
Błędy serwisowe	143
Komunikaty o usterkach systemowych	144
Komunikaty o błędach głowic drukujących	144
Komunikaty o błędach serwisowych	144
Komunikaty o błędach operatorskich	145
Wkład atramentowy	145
Miga dioda atramentu	145
Nie założono zbiornika na zużyty atrament	145
Zbiornik na zużyty atrament jest pełny	145
Awaria nośnika	145
Nośniki	146
Miga dioda sygnalizacji usterki	147
Pozostałe komunikaty	147
Problemem jest nienormalny dźwięk	147

9 Wystąpił problem z jakością druku

10 Informacje o... (podstawowe informacje)

Informacje o warunkach pracy	152
Przestrzeń potrzebna do montażu	152
Parametry otoczenia	152
Temperatura pracy i poziom wilgotności	152
Miejsca, w których nie wolno instalować drukarki	153
Informacje o zasilaniu	153
Zasilanie	153
Szybka suszarka HP Designjet High Speed Dryer	154
Złącze do odprowadzania oparów	154
Informacje o komunikatach wyświetlanych na panelu sterowania i stanie drukarki	154
Komunikaty wyświetlane na panelu sterowania	154
Wygląd wyświetlacza podczas uruchamiania	154
Wygląd wyświetlacza w trybie online (tryb spoczynku)	155
Wygląd wyświetlacza w trybie online (tryb wydruku)	155
Wygląd wyświetlacza w trybie online (tryb przerwy w wydruku)	155
Zatrzymanie i kontynuacja drukowania	155
Anulowanie wydruku (koniec)	155
Wyświetlacz w trybie online (tryb informacji o wydruku)	156
Wyświetlacz w trybie offline (tryb menu)	156
Wyświetlacz przy wyłączaniu	157

11 Informacje o nośnikach

Przechowywanie nośników	159
Utylizacja nośników	159
Korzystanie z nośników	160
Postępowanie z wydrukami	160
Pozostałe środki ostrożności	160

12 Informacje o układzie atramentowym

Wkłady atramentowe	163
Wymiana wkładu atramentowego	165
Przechowywanie i utylizacja wkładu atramentowego	165
Zbiornik na zużyty atrament HP 780	165
Środki ostrożności przy posługiwaniu się zbiornikiem na zużyty atrament	166
Zestaw HP do czyszczenia absorbera atramentu wraz z wałkiem	166
Płyn HP 780 do czyszczenia mechanizmu wycierającego (HP 780 Wiper Cleaning Liquid)	166
Patyczki HP do czyszczenia	167
Zestaw zabezpieczający HP do układu atramentowego	167
Zestaw HP do czyszczenia układu atramentowego	167

13 Informacje o zarządzaniu odpadami

Utylizacja odpadów	169
Zalecenia ogólne	171

14 Informacje o... (menu)

Obsługa menu	174
Struktura menu	174
Wybieranie i zmiana ustawień na panelu sterowania	174
Aby określić ustawienie	174
Aby określić wartość	175
Lista znaków	176
Menu atramentu (INK) & komunikaty	177
Wymiana pustego wkładu atramentowego	177
Menu nośnika (MEDIA)	178
Menu regulacji nośnika (MEDIA REG)	178
Wybór numeru profilu nośnika (SELECT MEDIA)	179
Ustawienie nazwy profilu nośnika (RENAME MEDIA)	179
Wartość przesuwu nośnika (MEDIA ADV VALUE)	179
Czas schnięcia (DRY TIME VALUE)	180
Ustawienia trybu wydruku (PRINT MODE)	180
Ustawienie kierunku drukowania (PRINT DIRECTION)	181
Czas spłaszczania (FLATTEN TIME)	181
Używanie ogranicznika krawędzi nośnika (USE EDGE GUARD)	182
Tryb przesuwu nośnika (MEDIA ADV MODE)	182
Tryb szpuli odbiorczej (TUR MODE)	182
Tryb krawędzi prowadzącej (LEADING EDGE)	183
Ustawienie poziomu odsysania (VACUUM LEVEL)	183
Ustawienie początkowej temperatury grzałki przedniej (FRONT HEATER T)	184

Ustawienie początkowej temperatury grzałki drukowania (PRINT HEATER T)	184
Ustawienie początkowej temperatury tylnej grzałki (REAR HEATER T)	185
Ustawianie paska koloru (COLOR STRIPE)	185
Ustawianie wysokości głowicy drukującej (PH HEIGHT VAL)	186
Regulacja pozycji wydruku dwukierunkowego (BIDIR DEF VALUE)	186
Regulacja pozycji przy dobrym jakościowo wydruku dwukierunkowym (BIDIR FINE VALUE)	186
Tryb czyszczenia głowicy drukującej (PH CLEANING)	187
Regulacja cofania nośnika (BACK ADJUST VAL)	188
Preferencja przesuwu nośnika (ADVANCE PREF)	188
Preferencja trybu drukowania (PRINT MODE PREF)	188
Preferencja grzałki (HEATER PREF)	189
Okres spoczynku głowicy drukującej (PH REST PERIOD)	189
Ustawienie ilości pozostającego nośnika (SET REMAINING MEDIA)	189
Przerwa ze względu na temperaturę głowicy drukującej (PH TEMP REST)	189
Kasowanie profilu nośnika (DELETE MEDIA)	190
Kopiuwanie profilu nośnika (COPY MEDIA)	190
Wklejanie profilu nośnika (PASTE MEDIA)	190
Wartości domyślne dla profili nośników	190
Kalibracja przesuwu nośnika	191
Wydruk do kalibracji przesuwu nośnika	192
Wydruk wzoru do regulacji cofania nośnika	192
Wartość regulacji cofania nośnika	193
Menu PH. MAIN	193
Optimalizacja układu atramentowego (INK SYS OPT)	193
Czyszczenie absorbera atramentu (CAP CLEANING)	194
Wymiana pióra wycierającego (REPLACE WIPER BLADE)	194
Wymiana płynu do wycierania (REPLACE WIPE LIQUID)	194
Wymiana gąbki do wycierania (REPLACE WIPE SPONGE)	194
Przepłukanie głowic drukujących (WASH PRINTHEADS)	194
Wysokość głowicy drukującej (PH HEIGHT ADJ)	195
Wymiana głowicy drukującej (REPLACE PRINTHEAD)	195
Zamiana miejsca głowicy (RESEAT PRINTHEAD)	195
Menu PH. REC	195
Opcja podawania (FEED)	196
Opcja cofania (REWIND)	196
Menu drukarki PRINTER	196
Wydruk konfiguracji (CONFIG PRINT)	197
Wydruk informacji z dziennika usterek (ERROR LOG PRINT)	197
Wydruk historii (HISTORY PRINT)	197
Menu regulacji ADJUST	197
Wydruk wzoru regulacji (TEST PRINTS)	197
Regulacja pozycji głowicy drukującej (#PH TO PH VAL)	198
Regulacja pozycji wydruku dwukierunkowego (BIDIR DEF)	198
Regulacja pozycji wydruku dwukierunkowego w trybie fine (BIDIR FINE)	199
Pozycja dysz (NOZZLE POS VAL)	199
Górna pozycja czujnika linii (LS ADJ TOP VAL)	199
Pozycja boczna czujnika linii (LS ADJ SIDE VAL)	199
Menu ustawień SETUP	200

Język panelu sterowania (LANGUAGE)	200
Strefa czasowa (TIME ZONE GMT+)	200
Jednostki miary (LENGTH UNITS)	200
Skala pomiaru temperatury (TEMPERATURE UNITS)	200
Ostrzeżenie dźwiękowe (BEEP)	201
Wyświetlenie wersji startowej (BOOT VERSION)	201
Wyświetlanie wersji oprogramowania wbudowanego (PRINTER FW VER)	201
Wyświetlenie wersji głównej PCA (MAIN PCA VER)	201
Wyświetlenie wersji płyty ICB (CARRIAGE PCA)	201
Wyświetlenie wersji ASIC (ASIC VER)	202
Adres USB (USB ADDRESS)	202
Szybkość USB (USB SPEED)	202
Ustawienie fabryczne (FACTORY DEFAULT)	202
Nowsza wersja oprogramowania wbudowanego drukarki (PRINTER FW UPGRADE)	202
Menu grzałki (HEATER)	203
Czas opóźnienia grzałki (HEATER DELAY TIME)	203
Czas gotowości grzałki (HEATER STANDBY TIME)	203

15 Informacje o... (grzałka)

Grzałki	205
Ustawienia temperatury grzałki	206
Zadane temperatury grzałki według nośnika	206
Przebieg procedury ustawiania temperatury grzałki	207
Kontrola temperatury	208
Utrzymanie zadanej temperatury	208
Utrzymanie temperatury gotowości	208
Wyłączanie grzałek	208
Komunikaty o błędach grzałek	209

16 Informacje o... (dane techniczne drukarki)

Dane techniczne	212
Specyfikacje ekologiczne	213

17 Informacje o... (zamawianie akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych)

Zamawianie materiałów eksploatacyjnych	216
Zamawianie nośników	216
Zamawianie akcesoriów	217

18 Informacje o... (uzyskanie pomocy)

Obsługa klienta HP	219
HP Designjet Online	220

19 Informacje prawne

Ograniczona gwarancja ważna na całym świecie—Drukarka HP Designjet seria 8000s	221
A. Zakres ograniczonej gwarancji HP	221
B. Ograniczenia odpowiedzialności	223
C. Prawo lokalne	223

Uwagi prawne	223
Oznaczenie prawne modelu	224
ZGODNOŚĆ Z NORMAMI EMISJI ELEKTROMAGNETYCZNEJ (EMC)	224
Deklaracje Federalnej Komisji Komunikacyjnej (FCC) USA	224
Ekranowane kable	224
Normes de sécurité (Canada)	224
Deklaracja DOC (Kanada)	225
Koreańskie oświadczenie EMI	225
Tajwańskie oświadczenie EMI	225
Chińskie oświadczenie EMI	225
Dźwięk	225
DEKLARACJA ZGODNOŚCI	226
stwierdza, że niniejszy produkt	226
jest zgodny z następującymi specyfikacjami:	226
Dodatkowe informacje	227
Lokalne kontakty tylko w sprawach dotyczących przepisów:	227

Indeks	229
---------------------	------------

1 Wstęp

- Korzystanie z instrukcji obsługi
- Główne elementy drukarki
- Panel sterowania drukarką
- Środki ostrożności
- Środki ostrożności podczas eksploatacji

Korzystanie z instrukcji obsługi

Niniejsza instrukcja zawiera następujące rozdziały:

Wstęp

Ten rozdział zawiera krótką charakterystykę drukarki oraz jej dokumentacji i jest przeznaczony dla nowych użytkowników.

Jak to zrobić ...

Te rozdziały pomagają w wykonywaniu różnych procedur, takich jak ładowanie nośnika czy wymiana wkładu atramentowego. Wiele z nich zilustrowano rysunkami.

Wystąpił problem ...

Te rozdziały pomagają w rozwiązywaniu problemów, które mogą wystąpić podczas drukowania.

Informacje o ...

Te rozdziały zawierają podstawowe informacje, takie jak parametry techniczne drukarki oraz numery katalogowe różnych rodzajów nośników, atramentów i innych akcesoriów.

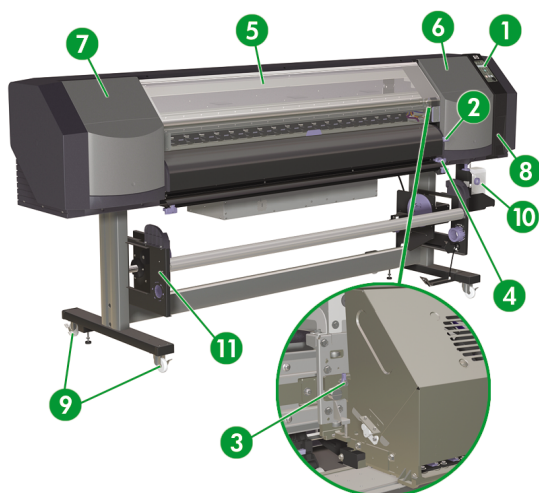
Skorowidz

Oprócz spisu treści dostępny jest alfabetyczny skorowidz umożliwiający szybkie znalezienie tematów.

Główne elementy drukarki

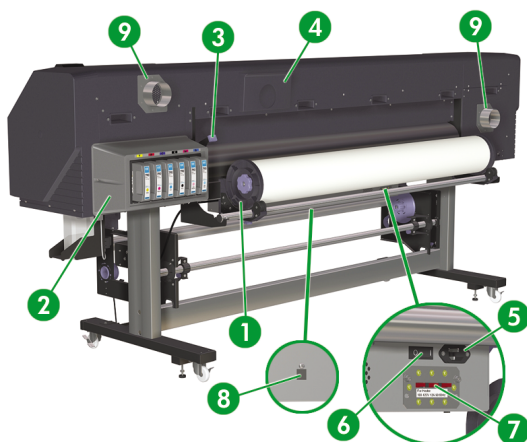
Poniżej zamieszczono rzut drukarki z przodu i z tyłu z zaznaczeniem jej głównych elementów.

Widok z przodu



1. Panel sterowania drukarką.
2. Dźwignia nośnika.
3. Dźwignia wysokości karetki.
4. Obcinarka nośnika.
5. Pokrywa przednia.
6. Stacja obsługi atramentów.
7. Stacja konserwacji karetki.
8. Szuflada na zestaw czyszczący.
9. Blokada koła.
10. Zbiornik na zużyty atrament.
11. Zestaw szpuli odbiorczej do drukarki HP Designjet seria 8000s (Q6681A) stanowi opcjonalne wyposażenie, które można zamówić oddzielnie.

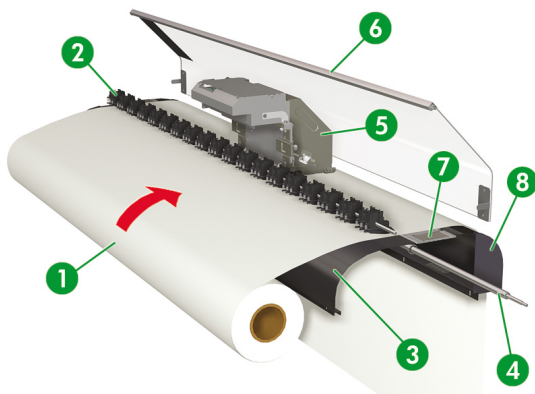
Widok z tyłu



1. Uchwyt roli.
2. Stacja na wkłady atramentowe.
3. Dźwignia nośnika.
4. Pojemnik na dokumentację.
5. Gniazdo zasilania drukarki.
6. Włącznik/wyłącznik zasilania drukarki.
7. Przelącznik zasilania 100 V / 200 V.
8. Port USB.
9. Złącza do odprowadzania oparów.

Grzałki

Drukarka jest wyposażona w trzy grzałki służące do nanoszenia i utrwalania obrazu drukowanego na nośniku. Każda grzałka jest sterowana oddzielnie.



1. Rola z nośnikiem.
2. Walek dociskający.
3. Grzałka tylna (wstępnie podgrzewa nośnik).
4. Podajnik rolkowy.
5. Karetka.
6. Pokrywa przednia.
7. Grzałka drukowania (suszy atrament i utrwala wydrukowany obraz).
8. Grzałka przednia (nanosi atrament na nośnik).

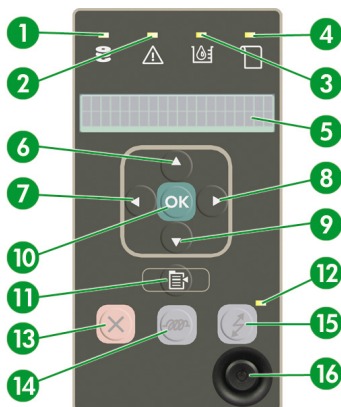


OSTRZEŻENIE! Nie dotykaj powierzchni grzałki na ścieżce przesuwu nośnika. Może to spowodować oparzenia.

Panel sterowania drukarką

Panel sterowania znajduje się z przodu drukarki, po prawej stronie. Pełni on następujące ważne funkcje:

- Jego użycie jest konieczne do wykonywania pewnych czynności, takich jak ładowanie i rozładowywanie nośnika.
- Umożliwia wyświetlenie aktualnych informacji o stanie drukarki, wkładach atramentowych, głowicach drukujących, nośniku itp.
- Może wyświetlać wskazówki pomocne w korzystaniu z drukarki.
- W odpowiednich momentach wyświetla ostrzeżenia i komunikaty o błędach.
- Można go używać do zmiany ustawień drukarki wpływających na jej działanie.



Panel sterowania składa się z następujących elementów:

1. Dioda danych ("Data") jest wyłączona, gdy drukarka nie otrzymuje danych, a miga wówczas, gdy dane są otrzymywane.
2. Dioda błędu ("Error") jest wyłączona, jeżeli nie występują żadne błędy drukarki. Miga, gdy ostrzega o błędzie, który wymaga interwencji operatora, a w razie wystąpienia poważnego wewnętrznego błędu jest włączona na stałe.
3. Dioda wkładów atramentowych ("Ink Cartridge") jest włączona, gdy wszystkie wkłady są założone i jest wystarczająco dużo atramentu. Dioda miga, gdy jeden z wkładów zawiera za mało atramentu, a gdy jest całkowicie wyłączona oznacza to konieczność wymiany wkładu.
4. Dioda nośnika ("Media") wskazuje status nośnika w drukarce. Dioda jest włączona, gdy nośnik został załadowany do drukarki, a wyłączona, gdy nie ma nośnika w drukarce.
5. Pole wyświetlacza, na którym wyświetlane są informacje i różne menu.
6. Przycisk "w górę" ▲ służy do wybrania danej grupy menu lub służy do przechodzenia do poprzedniej pozycji na liście, bądź do zwiększania wartości liczbowej. Można nim też cofnąć nośnik przez ścieżkę przesuwu (wyłącznie wówczas, gdy wyświetlany jest komunikat "Printer Ready" - "drukarka gotowa").
7. Przycisk "powrót" ◀ służy do wybrania danej grupy lub do powrotu do poprzedniego menu. Wielokrotne naciśnięcie lub przytrzymanie tego przycisku spowoduje szybki powrót do głównego menu.
8. Przycisk "do przodu" (Forward) ▶ służy do wybrania danej grupy menu lub do przejścia do następnej cyfry podczas ustawiania parametrów.
9. Przycisk "w dół" ▼ wybiera daną grupę menu lub służy do przechodzenia do następnej pozycji na liście, bądź do zmniejszania wartości liczbowej. Można nim też podawać nośnik przez ścieżkę przesuwu (wyłącznie wówczas, gdy wyświetlany jest komunikat "Printer Ready" - "drukarka gotowa").
10. Przycisk OK służy do wybrania pozycji, która jest akurat podświetlona lub do wprowadzania parametru.
11. Przycisk SHIFT służy do przełączania między grupami menu.

12. Dioda zasilania jest wyłączona, gdy wyłączona jest też drukarka; świeci na zielono, gdy drukarka jest włączona, a miga podczas włączenia i wyłączenia.
13. Przycisk **CANCEL** (anuluj) anuluje bieżącą operację. Jest często używany do przerywania drukowania bieżącego zadania.
14. Przycisk **HEATER** (grzałka) służy do ustawienia temperatur grzałki przedniej, drukowania i tylnej.
15. Przycisk **ONLINE** przełącza drukarkę między trybami połączenia i braku połączenia z komputerem (online i offline) oraz zapewnia dostęp do grup menu.
16. Przycisk Power (zasilanie) służący do włączania lub wyłączania drukarki.

Środki ostrożności

Aby zapewnić właściwe korzystanie z drukarki i zapobiec jej uszkodzeniom w niniejszej instrukcji stosuje się następujące symbole. Należy stosować się do instrukcji oznaczonych takimi symbolami.



OSTRZEŻENIE! Niezastosowanie się do wskazówek oznaczonych tym symbolem może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.



OSTROŻNIE Niezastosowanie się do wskazówek oznaczonych tym symbolem może spowodować niegroźne obrażenia ciała lub uszkodzić sprzęt.

Ostrzeżenia ogólne

- Należy stosować napięcie sieciowe podane na tabliczce znamionowej. Unikaj przeciążania gniazda sieciowego drukarki wieloma urządzeniami.
- Upewnij się, że drukarka jest dobrze uziemiona. Brak uziemienia drukarki może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar lub podatność na wpływ pola elektromagnetycznego.
- Nie demontuj ani nie naprawiaj drukarki samodzielnie. Nie instaluj drukarki na nowo w innym miejscu. Do celów serwisowych wzywaj miejscowego przedstawiciela serwisu firmy HP.
- Stosuj wyłącznie kabel zasilający dostarczony przez HP wraz z drukarką. Nie niszcz, nie obcinaj ani nie naprawiaj kabla zasilającego. Uszkodzony kabel zasilający może spowodować pożar lub porażenie prądem. Uszkodzony kabel zasilający wymień na kabel zatwierdzony przez HP.
- Nie dopuszczaj do kontaktu metalu lub płynów (poza tymi stosowanymi w zestawach do czyszczenia firmy HP) z częściami wewnątrz drukarki. Tego rodzaju kontakt może spowodować pożar, porażenie prądem lub inne poważne zagrożenia.
- Wyłącz zasilanie drukarki i wyciągnij kabel zasilający z gniazdka w każdym z następujących przypadków:
 - Podczas wkładania rąk do środka drukarki.
 - Gdy pojawia się dym lub niezwykły zapach z drukarki.

- Gdy drukarka wydaje niezwykle dźwięki, których nie słycać podczas normalnej pracy.
- Gdy kawałek metalu lub płyn (poza czynnościami czyszczenia i konserwacji) ma kontakt z częściami wewnątrz drukarki.
- W czasie burzy z wyładowaniami (grzmoty/błyskawice).
- W razie wystąpienia przerwy w zasilaniu.
- Atramenty stosowane w drukarce oraz płyny w zestawach do czyszczenia HP zawierają rozpuszczalnik organiczny (octan eteru monobutyłowego glikolu etylenowego, nr CAS 112-07-2). Przestrzegaj wszystkich przepisów lokalnych i państwowych dotyczących postępowania z rozpuszczalnikami organicznymi, a także ich stosowania, składowania i utylizacji.
- Atrament i płyny stosowane w zestawach do czyszczenia są palne. Nie stosuj i nie składuj ich w obrębie 8 metrów (25 stóp) od otwartego ognia, iskiei lub innych źródeł zapłonu.
- Nie używaj drukarki w obrębie 8 metrów (25 stóp) od otwartego ognia, iskiei lub innych źródeł zapłonu. Nie pal w obrębie 8 metrów (25 stóp) od drukarki.
- Drukarkę należy zainstalować i używać w pomieszczeniu z dobrą wentylacją.
- Instalacja drukarki musi spełniać wszystkie obowiązujące przepisy dotyczące emisji lotnych związków organicznych w miejscu pracy. HP zaleca, aby przy instalacji zastosowano system pochłaniania i usuwania oparów atramentu lub system oczyszczania powietrza firmy HP (ang. HP Air Purification System). Przed założeniem systemu usuwającego opary atramentu na zewnątrz skonsultuj się z miejscowymi organami administracji zajmującymi się kontrolą jakości powietrza.
- Unikaj kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.
 - Natychmiast umyj skórę wodą z mydłem.
 - Jeśli ubranie nasiąknie atramentem, nie wolno dopuścić, aby dotykało skóry.
 - Jeśli atrament dostanie się do oczu, należy skorzystać z atestowanego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skonsultować się z lekarzem.

Jeśli nie ma dostępu do atestowanego stanowiska do przemywania oczu, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.
- Nie połykaj atramentu. W razie połknięcia atramentu nie wywołuj wymiotów i natychmiast zgłoś się do lekarza.
- Wkłady atramentowe, zestawy od czyszczenia oraz zbiorniki ze użytym atramentem przechowuj poza zasięgiem dzieci.
- Upewnij się, że wszystkie osoby obsługujące drukarkę są przeszkolone w korzystaniu ze sprzętu używanego w nagłych wypadkach, takiego jak stanowiska do przemywania oczu czy gaśnice i wiedzą, gdzie ten sprzęt się znajduje.

Przestrogi ogólne

- Ostrożnie posługuj się rolami z nośnikiem. Mogą być ciężkie i sprawiać trudności przy przenoszeniu w ograniczonej przestrzeni. W niektórych przypadkach role z nośnikiem powinny być przemieszczane i montowane przez dwie osoby. Upuszczenie roli z nośnikiem może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki.
- Zaplanuj i zachowuj wystarczającą ilość miejsca wokół drukarki zapewniającą natychmiastowy dostęp do sprzętu bezpieczeństwa, takiego jak stanowisko przemycania oczu, gaśnice, zasobniki z rękawiczkami i okulary bezpieczeństwa oraz ognioodporne pojemniki do składowania odpadów.
- Wszelkie nośniki, zużyte materiały do czyszczenia i konserwacji oraz chusteczki nasiąknięte atramentem należy traktować jak materiały palne. Należy się z nimi odpowiednio obchodzić i właściwie utylizować.
- Jeżeli zamontowano system oczyszczania powietrza, należy zapewnić wystarczająco dużo miejsca na węże wciągowe od drukarki. Przewody te oraz system oczyszczania powietrza należy zamontować w taki sposób, aby nie było ryzyka potknięcia się i aby nie przeszkadzały w obsłudze drukarki, tj. ładowaniu i usuwaniu nośnika, wymianie wkładów atramentowych, kontroli i wymianie zbiornika na zużyty atrament.
- W czasie włączania do gniazda sieciowego i odłączania od niego kabel zasilający trzymaj zawsze za wtyczkę. Nigdy nie ciągnij za kabel, gdyż może to spowodować jego uszkodzenie i stworzyć ryzyko pożaru i porażenia prądem.
- Nie dotykaj powierzchni grzałki na ścieżce przesuwu nośnika. Może to spowodować oparzenia.

Aby zapewnić poprawne działanie drukarki, stosuj się do wszystkich przestróg i ostrzeżeń zawartych w niniejszej instrukcji.

Środki ostrożności podczas eksploatacji

Aby zapobiec uszkodzeniu drukarki lub jej części zaleca się stosowanie następujących środków ostrożności.

Zasilanie

- Stosuj napięcie sieciowe podane na tabliczce znamionowej.
- Przed podłączeniem drukarki sprawdź czy gniazdo sieciowe jest prawidłowo spolaryzowane i uziemione. Niezastosowanie się do tej przestrogi może wywołać ryzyko pożaru i porażenia prądem elektrycznym.
- Upewnij się, że drukarka jest dobrze uziemiona. Brak uziemienia drukarki może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar lub podatność na wpływ pola elektromagnetycznego.
- Unikaj przeciążania gniazda sieciowego drukarki wieloma urządzeniami.
- Stosuj wyłącznie kabel zasilający dostarczony przez HP wraz z drukarką.

Drukarka

- Drukarkę należy wycierać do czysta miękką szmatką. Można używać tkaniny nawilżonej obojętnym detergentem. Nie należy dopuszczać do przedostania się płynu do wnętrza drukarki. Może to wywołać zagrożenie pożarem i porażeniem elektrycznym oraz spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia. Nie należy czyścić drukarki benzenem ani rozcieńczalnikiem do farb. Może to wywołać uszkodzenie malowanej powłoki.
- Nigdy nie dotykaj dysz głowicy drukującej. Są podatne na uszkodzenia lub zapchanie.

Regularny przegląd i konserwacja

- Należy przestrzegać odpowiednich wskazówek dotyczących konserwacji. Zobacz [Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?](#).
- Absorber atramentu należy czyścić codziennie.
- Podczas wyłączania drukarki należy zawsze przestrzegać właściwych procedur. Nigdy nie zostawiaj drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie, nawet w przypadku zastosowania płynu zabezpieczającego. Pozostawienie drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie może spowodować trwałe, niemożliwe do naprawienia uszkodzenia. We wszystkich innych przypadkach należy upewnić się, czy postępuje się zgodnie z instrukcją konserwacji.

Materiały eksploatacyjne

- Atrament wewnątrz wkładu atramentowego jest palny. Nie wystawiaj go na działanie ani nie składuj w pobliżu otwartego ognia, iskr lub innych źródeł zapłonu.
- Wkłady atramentowe HP należy założyć przed datą "Install By" ("założyć przed") wydrukowaną na pojemniku. Stosowanie wkładu atramentowego 3 miesiące po dacie zalecanego założenia "Install By" może spowodować spadek jakości druku lub wadliwe działanie drukarki.
- Wkładów atramentowych nie należy rozmontowywać. Wkłady atramentowe przeznaczone są wyłącznie do jednorazowego użytku.

- Unikaj kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.
 - Natychmiast umyj skórę wodą z mydłem.
 - Jeśli ubranie nasiąknie atramentem, nie wolno dopuścić, by dotykało skóry.
 - Jeśli atrament dostanie się do oczu, należy skorzystać z atestowanego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skonsultować się z lekarzem.

Jeśli nie ma dostępu do atestowanego stanowiska do przemywania oczu, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.
 - Korzystaj tylko ze zbiorników na zużyty atrament firmy HP. Zbiornik należy zainstalować zgodnie z instrukcją. W przeciwnym razie zużyty atrament może się przelać.
- Przed włączeniem drukarki należy koniecznie zainstalować zbiornik na zużyty atrament firmy HP. Praca w cyklach automatycznych i ręcznych powoduje powstanie zużytego atramentu, który powinien być zbierany w zbiorniku na zużyty atrament firmy HP.
- Nie należy zrywać połączenia korka ze zbiornika HP. Korek jest potrzebny do właściwego zabezpieczenia zbiornika na zużyty atrament HP w celu utylizacji.
- Zbiornik na zużyty atrament HP należy przechowywać w pozycji pionowej. Nie stawiaj go na stołach lub półkach, z których może spaść.
- Zużyty atrament jest palny. Zbiornik na zużyty atrament HP zawierający zużyty atrament należy trzymać z daleka od otwartego ognia, iskiei lub innych źródeł zapłonu.
- Aby nie dopuścić do przelania się płynu, należy sprawdzać wzrokowo jego poziom w zbiorniku HP. Jeśli poziom zużytego atramentu jest powyżej zaznaczonej linii, zbiornik należy wymienić na pusty.
- Przy wymianie napełnionego zbiornika na zużyty atrament należy położyć na podłodze pod nim arkusz papieru. Ułatwi to usunięcie ewentualnych plam atramentu. Jeśli papier nasiąknie atramentem, należy go traktować jak materiał palny i odpowiednio zutylizować.
 - Nie składować wkładów atramentowych HP w miejscach narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Wkłady atramentowe HP należy składować w chłodnym i suchym miejscu. Zapobiega to pogorszeniu się jakości atramentu w czasie składowania.

2 Jak to zrobić... (podstawowe czynności)?

- Podłączenie do komputera
- Włączanie i wyłączanie zasilania.
- Sprawdzanie wersji wbudowanego oprogramowania

Podłączenie do komputera

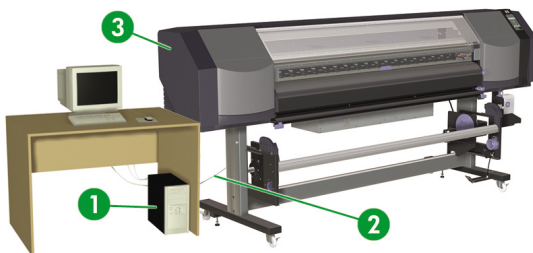
W tej części opisano konfigurację systemu i czynności przy podłączaniu kabli.



Uwaga Przed podłączeniem lub odłączeniem kabla USB wyłącz drukarkę (OFF).

Konfiguracja systemowa (przykład podłączenia)

Możliwe jest następujące połączenie:



1. Serwer wydruku (RIP).
2. Złącze USB.
3. Drukarka.

Czynności przy podłączaniu



Uwaga Aby system operacyjny mógł wykryć drukarkę, przed podłączeniem kabla USB należy sprawdzić, czy zainstalowano RIP. Wskazówki dotyczące instalacji znajdują się w instrukcji dołączonej do oprogramowania RIP.

Podłącz kabel USB w następujący sposób:

1. Odłącz kabel USB z tyłu drukarki, jeżeli jest już podłączony.
2. Wciśnij przycisk zasilania **POWER ON/OFF** (1) na panelu sterowania, aby wyłączyć drukarkę.



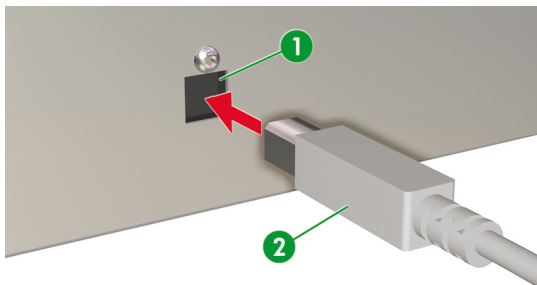
Uwaga Z wyjątkiem nagłych sytuacji drukarkę należy wyłączać tylko wtedy, gdy na panelu sterowania wyświetla się komunikat **PRINTER READY** (drukarka gotowa). Nie wyłączaj drukarki, gdy na panelu sterowania wyświetla się **INITIALIZING** (inicjuję) lub **CLEANING** (czyszczenie), ponieważ może to spowodować kapanie atramentu na inne części drukarki lub uszkodzenie głowicy drukującej.



3. Wyłącz drukarkę za pomocą przełącznika zasilania (1) znajdującego się z tyłu drukarki.



4. Kabel USB podłącz do gniazda USB w komputerze.
5. Podłącz kabel USB (2) do złącza USB (1) z tyłu drukarki.



6. Kabel USB przymocuj z tyłu drukarki za pomocą dwóch zacisków.
7. Włącz drukarkę za pomocą przełącznika zasilania (1) znajdującego się z tyłu drukarki.



8. Wciśnij przycisk zasilania **POWER ON/OFF** (1) na panelu sterowania, aby włączyć drukarkę.



9. W celu wybrania drukarki postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na monitorze komputera.

Włączanie i wyłączanie zasilania.



OSTRZEŻENIE! Należy stosować napięcie sieciowe podane na tabliczce znamionowej.

Upewnij się, że drukarka jest dobrze uziemiona. Brak uziemienia drukarki może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar lub podatność na wpływ pola elektromagnetycznego.



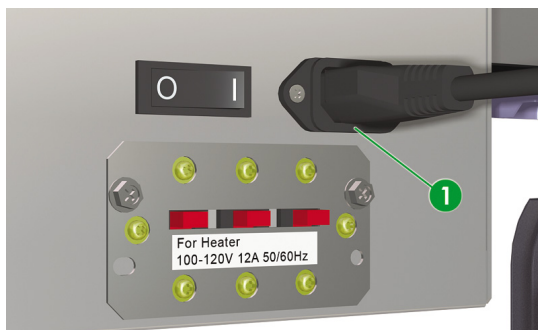
OSTROŻNIE W czasie włączania do gniazda sieciowego i odłączania od niego kabel zasilający trzymaj zawsze za wtyczkę. Nigdy nie ciągnij za kabel, gdyż może to spowodować jego uszkodzenie i stworzyć ryzyko pożaru i porażenia prądem.

Włączanie drukarki

1. Wyłącz drukarkę za pomocą przełącznika znajdującego się z tyłu drukarki, a następnie włóż końcówkę dołączonego kabla zasilania (1) do gniazda drukarki. Włóż drugi koniec kabla do gniazda sieciowego.



OSTRZEŻENIE! Unikaj przeciążania gniazda sieciowego drukarki wieloma urządzeniami. Stosuj wyłącznie kabel zasilający dostarczony przez HP wraz z drukarką. Nie niszcz, nie obcinaj ani nie naprawiaj kabla zasilającego. Uszkodzony kabel zasilający może spowodować pożar lub porażenie prądem. Uszkodzony kabel zasilający wymień na kabel zatwierdzony przez HP.



2. Włącz drukarkę za pomocą przełącznika zasilania (1) znajdującego się z tyłu drukarki.



3. Wciśnij przycisk włączania/wyłączania **POWER ON/OFF** (1) na panelu sterowania.



Gdy włączasz zasilanie drukarka przechodzi procedurę autotestu, a na panelu sterowania pojawiają się następujące komunikaty.

Booting up...

INITIALIZING...
PLEASE WAIT

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

(Jeśli załadowana jest rola nośnika 64").



Uwaga Z wyjątkiem nagłych sytuacji drukarkę należy wyłączać tylko wtedy, gdy na panelu sterowania wyświetla się komunikat **PRINTER READY** (drukarka gotowa). Nie wyłączaj drukarki, gdy na panelu sterowania wyświetla się **INITIALIZING** (inicjuję) lub **CLEANING** (czyszczenie), ponieważ może to spowodować kapanie atramentu na inne części drukarki lub uszkodzenie głowicy drukującej.

Jak wyłączyć zasilanie?



OSTRZEŻENIE! Podczas wyłączania drukarki należy zawsze przestrzegać właściwych procedur. Nigdy nie zostawiaj drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie, nawet w przypadku zastosowania płynu zabezpieczającego. Pozostawienie drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie może spowodować trwale, niemożliwe do naprawienia uszkodzenia. We wszystkich innych przypadkach należy upewnić się, czy postępuje się zgodnie z instrukcją konserwacji.

OSTRZEŻENIE! Drukarka posiada wewnętrzny zegar, który pozwala na automatyczne oczyszczanie głowic drukujących poprzez przepłukiwanie ich odrobiną atramentu, co pozwala utrzymać je w dobrym stanie. Po ostatnim drukowaniu drukarka regularnie i automatycznie przepłukuje głowice. Jeśli drukarkę wyłącza się na długi okres czasu, czynność ta nie jest wykonywana. Jeśli atrament nie przepływa od czasu do czasu przez głowice drukujące, jego pozostałości zasychają wewnątrz dysz, co w końcu uniemożliwia ich oczyszczenie i prowadzi do awarii głowic. Będzie to oznaczało kosztowną wymianę głowicy drukującej.

Jeżeli wyłączysz drukarkę za pomocą przycisku na panelu sterowania lub pozostawisz ją bez załadowanego nośnika, automatyczna konserwacja i czyszczenie nie będą wykonywane. Przelącznika zasilania sieciowego z tyłu drukarki należy używać tylko wówczas, gdy drukarka jest wyłączana w celu przemieszczenia, podłączenia do komputera, zainstalowania części drukarki lub ich konserwacji.

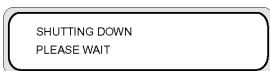
OSTRZEŻENIE! Wyłącz drukarkę i wyciągnij kabel zasilający z gniazdka w każdym z następujących przypadków:

- podczas wkładania rąk do wnętrza drukarki;
- gdy pojawi się dym lub nienormalny zapach z drukarki;
- gdy drukarka wydaje niezwykle dźwięki, których nie słychać podczas normalnej pracy;
- gdy kawałek metalu lub płyn (poza czynnościami czyszczenia i konserwacji) ma kontakt z częściami wewnątrz drukarki;
- w czasie burzy z wyładowaniami (grzmoty/błyskawice);
- w razie wystąpienia przerwy w zasilaniu.



OSTROŻNIE W czasie włączania do gniazda sieciowego i odłączania od niego kabel zasilający trzymaj zawsze za wtyczkę. Nigdy nie ciągnij za kabel, gdyż może to spowodować jego uszkodzenie i stworzyć ryzyko pożaru i porażenia prądem.

- ☐ Wyłącz zasilanie przytrzymując przez kilka sekund przycisk zasilania na panelu sterowania drukarki.



Wyświetlenie powyższego komunikatu na panelu sterowania drukarki oznacza, że trwa kończenie pracy. Gdy proces się zakończy, zasilanie zostanie wyłączone.

Jeśli chcesz wyłączyć drukarkę na krótki okres czasu, możesz pominąć operację przemycania głowic drukujących przez wciśnięcie przycisku zasilania przy jednoczesnym trzymaniu przycisku **CANCEL**.

Zaleca się korzystanie z przepłukiwania głowic, aby utrzymać je w dobrym stanie.



OSTROŻNIE Przełącznika zasilania sieciowego z tyłu drukarki należy używać tylko wówczas, gdy drukarka jest wyłączana w celu przemieszczenia, podłączenia do komputera lub zainstalowania bądź konserwacji części drukarki.

Po ostatnim drukowaniu drukarka regularnie i automatycznie przepłukuje głowice. Zalecamy, aby zostawiać włączone zasilanie drukarki oraz załadowany nośnik.

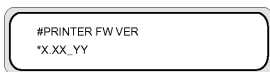
Sprawdzanie wersji wbudowanego oprogramowania

Aby sprawdzić wersję wbudowanego oprogramowania drukarki:

1. Naciśnij przycisk **ONLINE**, aby ustawić drukarkę w tryb online.
2. Naciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **SETUP** (ustawienia).



3. Aby wybrać menu **SETUP** naciśnij przycisk **▼**.
4. Przewiń do **PRINTER FW VER** i naciśnij OK.



Uwaga Informacje o aktualizacjach wbudowanego oprogramowania i instrukcje instalacji zawarto w [Informacje o... \(uzyskanie pomocy\)](#)

3 Jak ładować/rozładować nośnik?

W tej części opisano ładowanie i usuwanie nośnika z drukarki.

- Montaż roli z nośnikiem w drukarce
- Usuwanie roli z nośnikiem z drukarki
- Wymiana zablokowanej roli z nośnikiem
- Ładowanie arkuszy ciętych
- Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika
- Korzystanie z obcinarki nośnika
- Korzystanie ze szpuli odbiorczej

Montaż roli z nośnikiem w drukarce



OSTROŻNIE Nie dotykaj powierzchni grzałki na ścieżce przesuwu nośnika. Może to spowodować oparzenia.

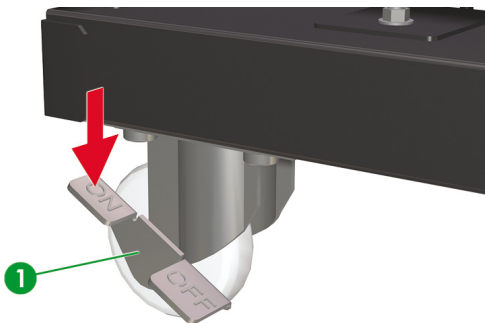
Ostrożnie posługuj się rolami z nośnikiem. Mogą być ciężkie i sprawiać trudności przy przenoszeniu w ograniczonej przestrzeni. W niektórych przypadkach role z nośnikiem powinny być przemieszczane i montowane przez dwie osoby. Upuszczenie roli z nośnikiem może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki.



Uwaga W zależności od grubości nośnika, możesz zwiększać lub zmniejszać wysokość zamocowania głowicy drukującej. Zobacz: Jak to zrobić... [Ustawianie wysokości głowicy drukującej](#).

Uwaga Zestaw szpuli odbiorczej do drukarki HP Designjet seria 8000s (Q6681A) stanowi wyposażenie dodatkowe. Patrz: Informacje o... [Zamawianie akcesoriów](#).

Upewnij się, że kółka drukarki są zablokowane (dźwignia hamulca jest wciśnięta w dół) (1), aby zapobiec przesuwaniu się drukarki.

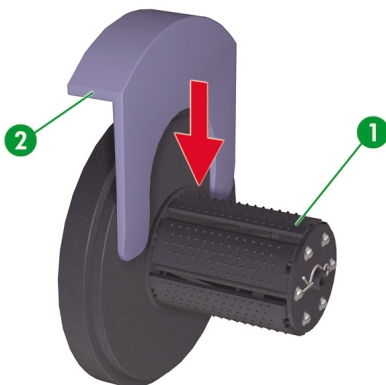


Komunikaty na panelu sterowania drukarki przeprowadzą Cię przez proces ładowania nośnika.

Wraz z drukarką dostarczono dwa mocowania do roli i rozpórki, które wkłada się na końcówki rdzenia roli.

Aby załadować rolę z nośnikiem:

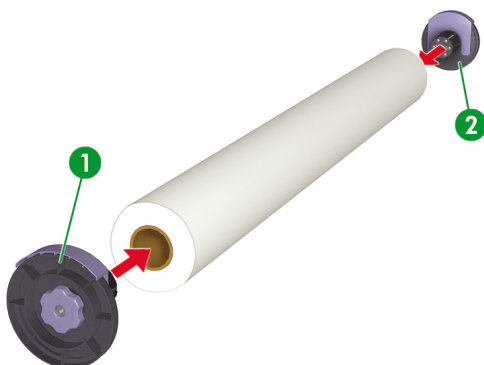
1. Włóż rozpórkę (2) na każde mocowanie roli (1).



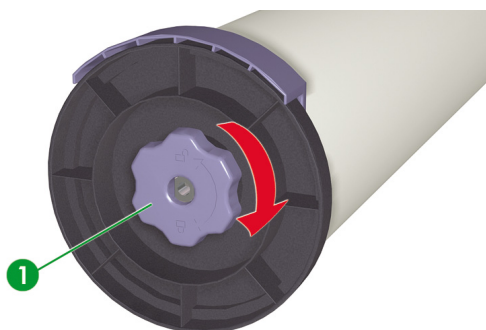
2. Załóż mocowania roli na oba końce rdzenia nośnika.



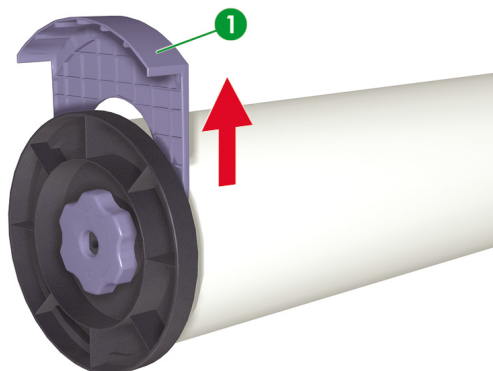
OSTROŻNIE Rola może być bardzo długa; połóż ją poziomo na stole i nałóż oba mocowania (1, 2). Do obsługi i załadowania roli mogą być konieczne dwie osoby.



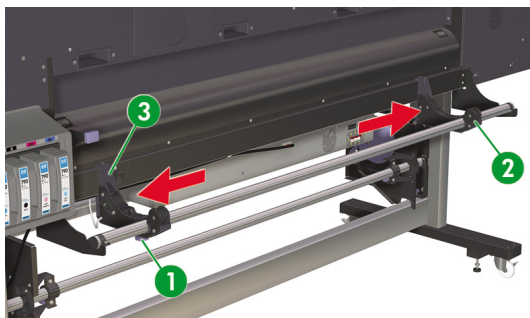
3. Obracaj niebieską gałkę (1) zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, aby zaciśnąć mocowania wewnątrz rdzenia nośnika.



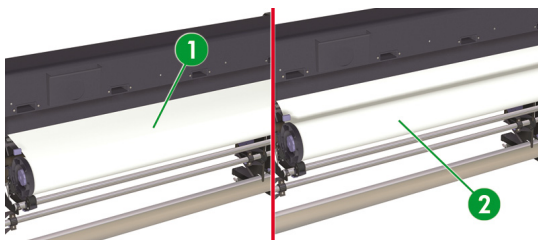
4. Z obu mocowań ściągnij rozpórki.



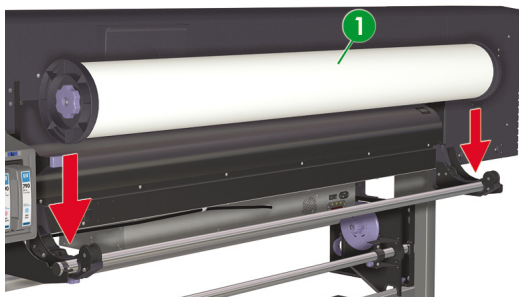
5. Z tyłu drukarki poluzuj śrubę mocowania (1) i ustaw lewy (3) i prawy (2) uchwyt roli tak, żeby umożliwić umieszczenie w nich mocowań znajdujących się na końcówkach roli.



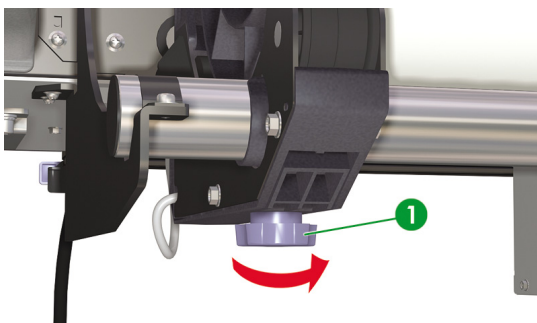
Uwaga Przed przeniesieniem roli nośnika na uchwyty należy zdecydować, po której stronie nośnika chce się drukować. Nośnik można podawać znad roli (wierzchem do góry) (1) lub spod roli (wierzchem do dołu) (2).



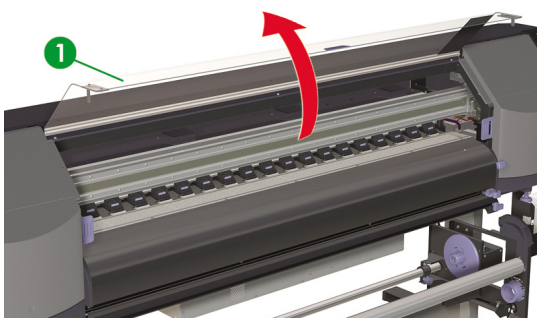
6. Umieścić rolę nośnika (1) na uchwytych.



7. Aby rola nie przesuwiała się na boki zaciśnij śrubę mocowania (1) na uchwycie roli po lewej stronie.



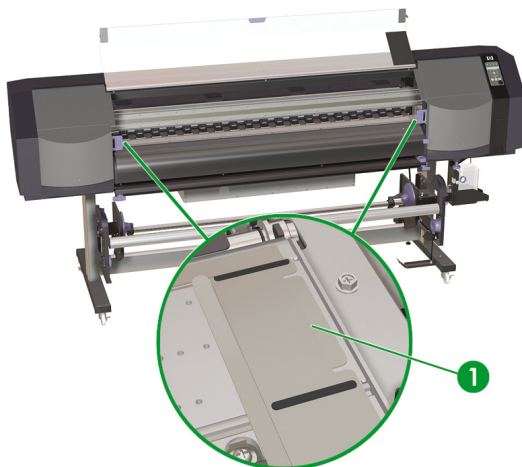
8. Otwórz pokrywę przednią (1).



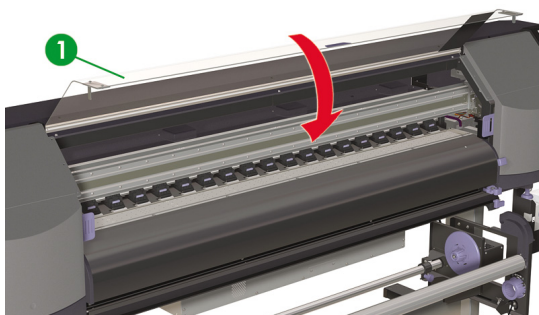
9. Przesuń ograniczniki krawędzi nośnika na końce płyty dociskowej.



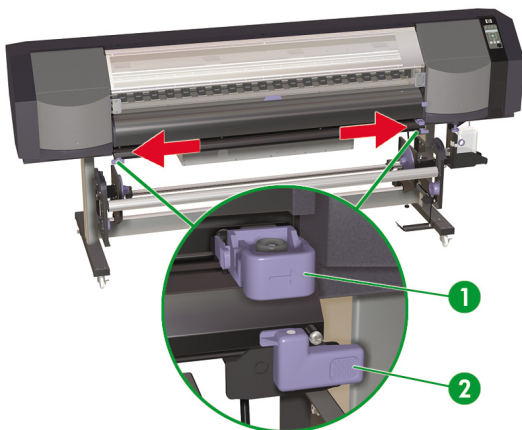
Uwaga Po załadowaniu nośnika ustaw ograniczniki krawędzi nośnika (1). Zobacz: Jak to zrobić... [Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika](#).



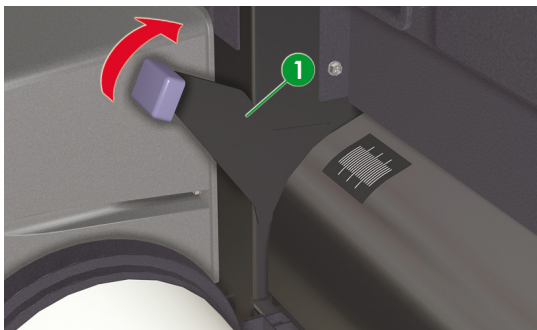
10. Zamknij pokrywę przednią (1).



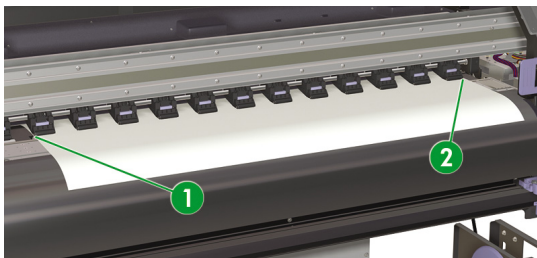
11. Przesuń obcinarkę (1) i zaciski nośnika (2) na bok od ścieżki przesuwu, aby mieć do nich dostęp w celu ucięcia zadrukowanego nośnika i aby uniknąć uszkodzenia prowadzącej krawędzi nośnika.



12. Z tyłu drukarki unieś dźwignię nośnika (1).



13. Jeśli podczas przesuwania nośnika przez drukarkę nacisk na lewej (1) i prawej (2) krawędzi nośnika rozkłada się nierównomiernie, należy wówczas ustawić nośnik tak, żeby nacisk na krawędziach był równy, bądź zastosować reduktor nacisku, w celu wyrównania nacisku. Pomaga to uniknąć przekrzywienia nośnika.



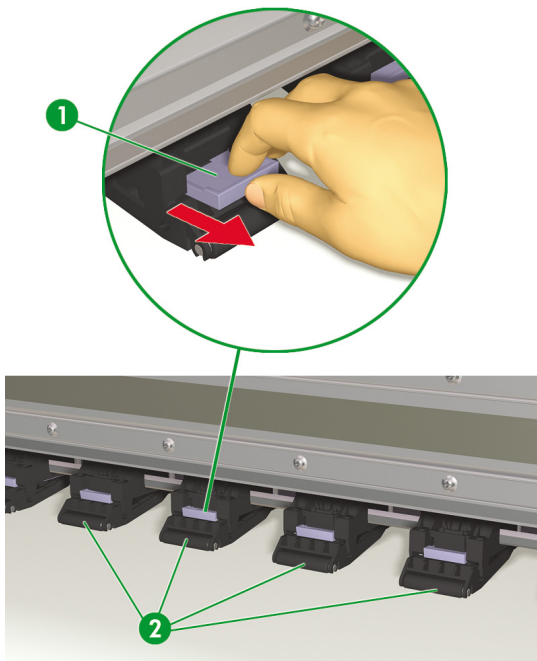
Jeżeli kółka dociskowe na obu krawędziach nie działają z takim samym naciskiem należy:

- a. Ponownie ustawić nośnik tak, aby nacisk na obu krawędziach nośnika był równy:
 - Obniżyć dźwignię nośnika;
 - Poluzować śruby mocowania na uchwytych nośnika;
 - Dopasować ustawienie roli po lewej lub prawej stronie wzdłuż belki wspierającej;
 - Zaciśnąć śruby mocowania na uchwytych nośnika;
 - Podnieść dźwignię nośnika.

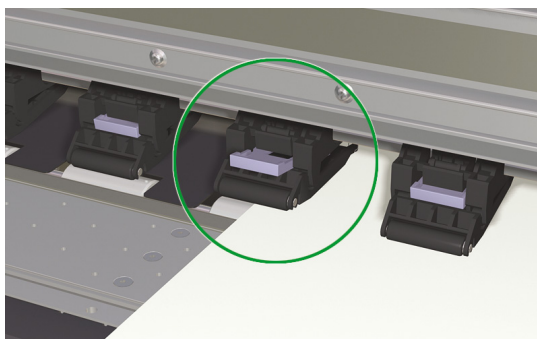


Uwaga Należy pilnować, aby nośnik był płaski i nie zaczepiał się na kołach dociskowych przy zmianie pozycji.

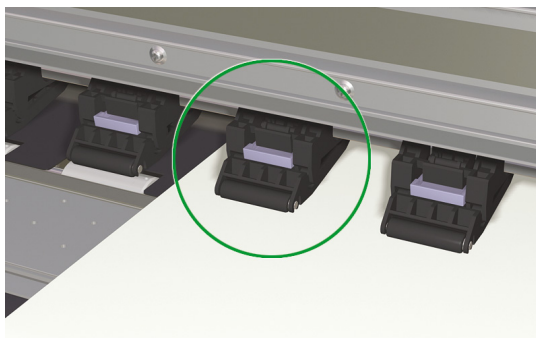
- b. Użyć reduktorów nacisku, aby wyrównać nacisk na krawędziach nośnika;
- Wysuń reduktor nacisku (1) danego koła dociskowego (2);



- Przykład sytuacji, gdy reduktor musi zostać wysunięty, aby zmniejszyć nierówny nacisk z koła dociskowego na krawędzi nośnika;



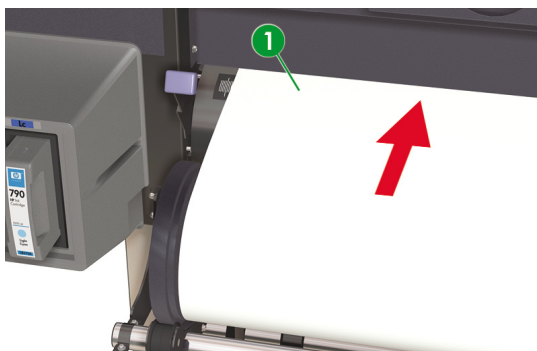
- Przykład sytuacji, gdy nie trzeba wysuwać reduktora, aby zmniejszyć nierówny nacisk z koła dociskowego na krawędzi nośnika;



14. Podawaj nośnik do momentu, aż usłyszysz sygnał z podajnika nośnika (około 200 mm).



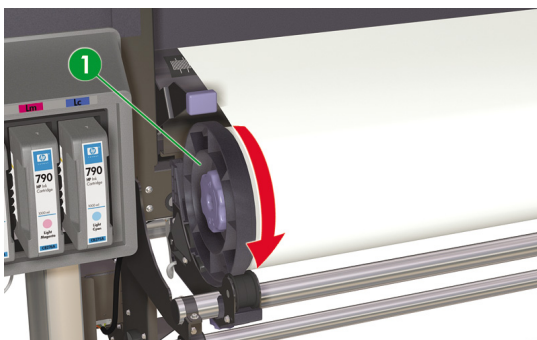
Uwaga Dobrą praktyką jest przesuwanie nośnika przez ścieżkę, aż do chwili gdy niemal dotyka on podłoża. Dzięki temu podczas ponownego cofania nadmiaru nośnika naprężenie na całej szerokości nośnika będzie równe co z kolei zapobiega przekrzywianiu nośnika.



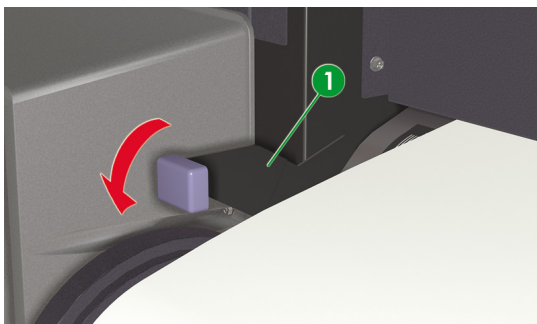
Uwaga W razie kłopotów z załadowaniem nośnika, należy podawać go do drukarki trzymając za obie krawędzie.

Sprawdź, czy nośnik nie zawija się pod przednią pokrywą i czy ograniczniki krawędzi nośnika nie zastawiają ścieżki przesuwu nośnika.

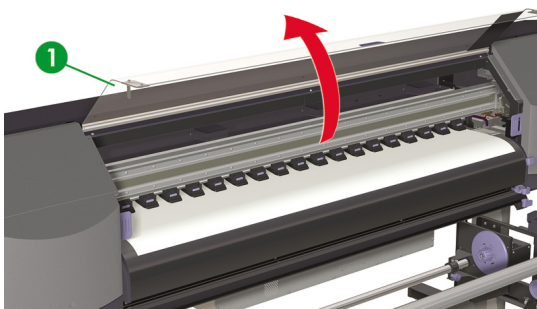
15. Zwiń nadmiar nośnika na rolę, obracając mocowanie (1) na roli z nośnikiem. Zapewni to równe napięcie nośnika na całej jego szerokości i zapobiegnie jego skrzywieniu.



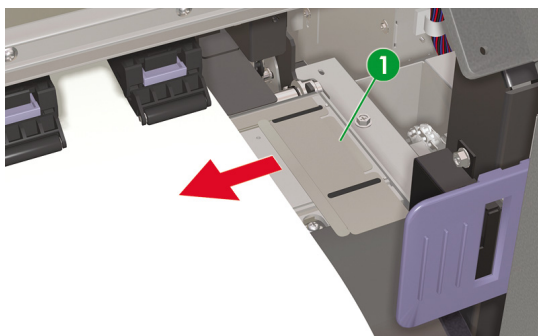
16. Obniż dźwignię nośnika (1) do wymaganego ustawienia nacisku nośnika - niskiego lub normalnego nacisku. Szczegóły - zobacz: [Jak to zrobić... Zwiększanie/zmniejszanie nacisku na nośnik](#).



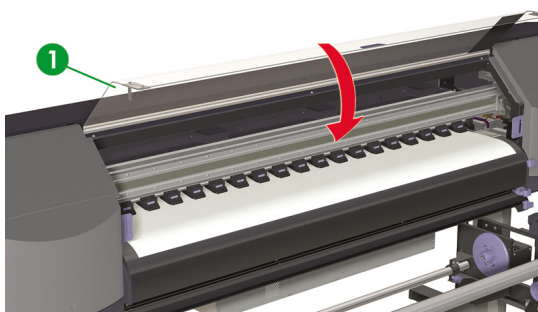
17. Otwórz pokrywę przednią (1).



18. Dopasuj ograniczniki krawędzi nośnika po prawej (1) i lewej stronie.



19. Zamknij pokrywę przednią (1).



Aby dokończyć czynności ładowania, wykonuj polecenia wyświetlane na panelu sterowania.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

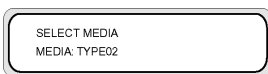
20. Potwierdź ustawienie ogranicznika krawędzi nośnika i wciśnij przycisk OK.

21. Wybierz rolę z nośnikiem.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: ROLL

- Wybierz **ROLL** (rola) przy użyciu przycisku ▲ lub ▼.
- Wciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.

22. Wybierz profil nośnika.



- a. Wybierz rodzaj nośnika przy użyciu przycisku ▲ lub ▼.

Do wyboru dostępne są następujące predefiniowane profile nośnika:

- PAPIER
- Glossy (błyszczący)
- Matte (matowy)
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- b. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić.



Uwaga Jeśli chcesz wybrać profil nośnika, który aktualnie nie jest dostępny, to konieczne będzie wprowadzenie nowego rodzaju nośnika.



- c. Przy użyciu ▲ lub ▼ wybierz opcję **NEW MEDIA ENTRY** i naciśnij przycisk **OK**. Szczegóły - zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#).

Wciśnij przycisk **CANCEL**, aby powrócić do menu **SELECT MEDIA** (wybór nośnika).

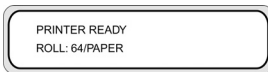
23. Za pomocą przycisku ▲ lub ▼ ustaw długość załadowanego nośnika i naciśnij **OK**.



24. Nośnik zostanie załadowany automatycznie.



25. Po zakończeniu procedury wyświetlony zostanie następujący komunikat.



Komunikat opisuje status drukarki, załadowany nośnik, jego szerokość i rodzaj.

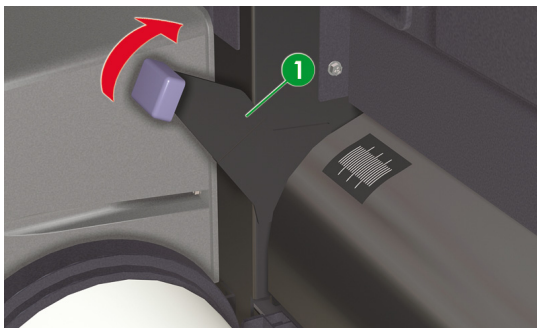
Usuwanie roli z nośnikiem z drukarki



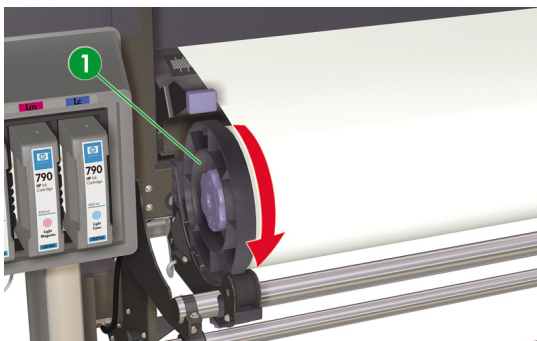
OSTROŻNIE Nie należy pozostawiać drukarki przez dłuższy czas bez załadowanego nośnika, ponieważ automatyczne przepłukiwanie głowic nie działa, gdy nośnik nie jest załadowany. Może to doprowadzić do kosztownej wymiany głowic.

Aby usunąć rolę z nośnikiem z drukarki:

1. Podnieś dźwignię nośnika (1).



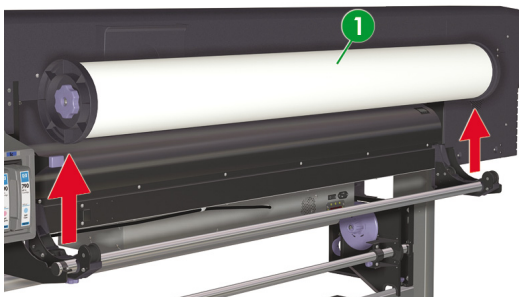
2. Zwin nadmiar nośnika na rolę, obracając mocowanie (1) na roli z nośnikiem.



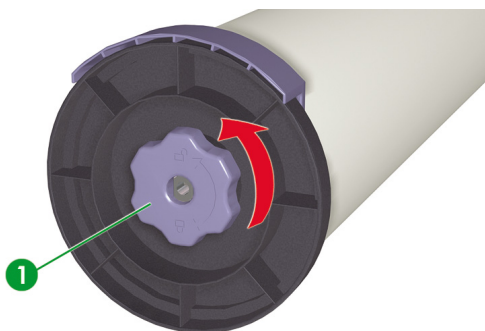
3. Wyjmij rolę z nośnikiem (1) z drukarki.



OSTROŻNIE Ostrożnie posługuj się rolami z nośnikiem. Mogą być ciężkie i sprawiać trudności przy przenoszeniu w ograniczonej przestrzeni. W niektórych przypadkach role z nośnikiem powinny być przemieszczane i montowane przez dwie osoby. Upuszczenie roli z nośnikiem może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki.



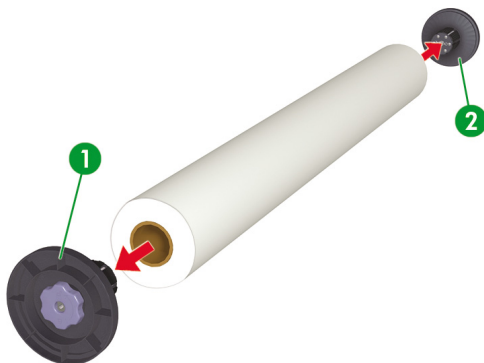
4. Obracaj niebieską gałkę (1) przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara, aby poluźnić mocowania wewnątrz rdzenia nośnika.



5. Usuń mocowania roli z końcówek rdzenia nośnika po lewej (1) i prawej (2) stronie.



OSTROŻNIE Rola może być bardzo długa; połóż ją poziomo na stole i zdejmij oba mocowania. Do obsługi i usuwania roli mogą być konieczne dwie osoby.



Wymiana zablokowanej roli z nośnikiem

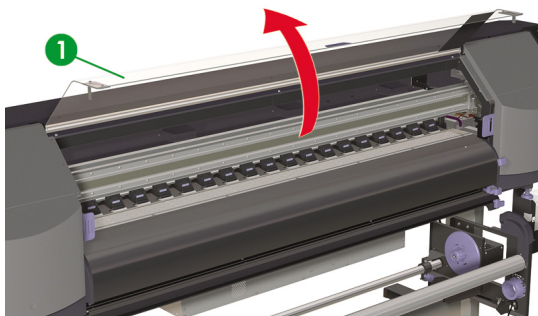
Aby wymienić zablokowaną rolę z nośnikiem, patrz: Wystąpił problem... [Awaria głowicy drukującej](#).

Ładowanie arkuszy ciętych

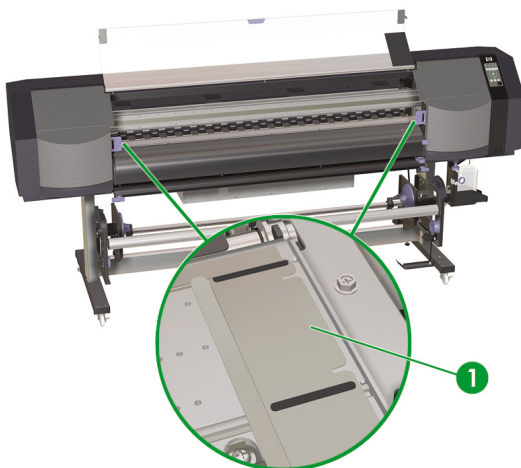
Komunikaty na panelu sterowania drukarki poprowadzą Cię przez proces ładowania nośnika.

Aby załadować arkusz cięty:

1. Z przodu drukarki otwórz pokrywę przednią (1).

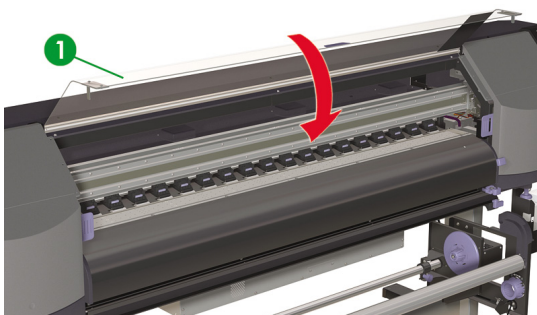


2. Przesuń ograniczniki krawędzi nośnika (1) na końce płyty dociskowej.

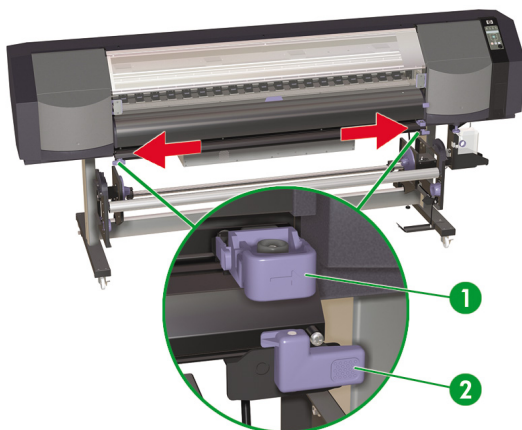


Uwaga Ustaw ograniczniki krawędzi nośnika po załadowaniu nośnika.

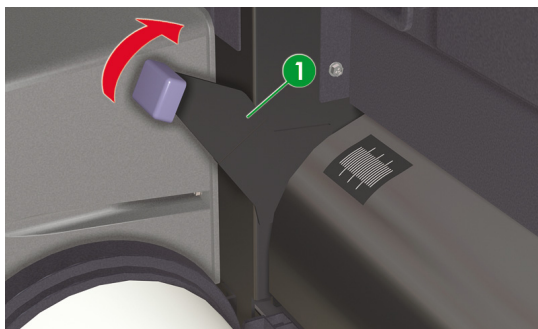
3. Zamknij pokrywę przednią (1).



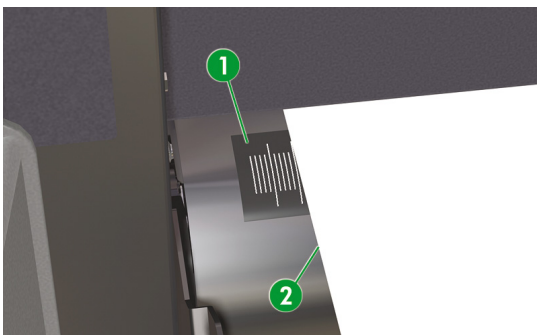
4. Przesuń obcinarkę (1) i zaciski nośnika (2) na bok od ścieżki przesuwu, aby mieć do nich dostęp w celu ucięcia zadrukowanego nośnika i aby nie uszkodzić prowadzącej krawędzi nośnika.



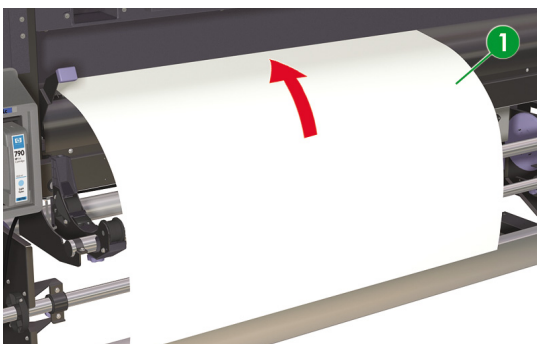
5. Z tyłu drukarki unieś dźwignię nośnika (1).



6. Podczas ładowania arkusza ciętego do drukarki, równaj krawędź arkusza (2) do prawej strony wskaźnika (1).



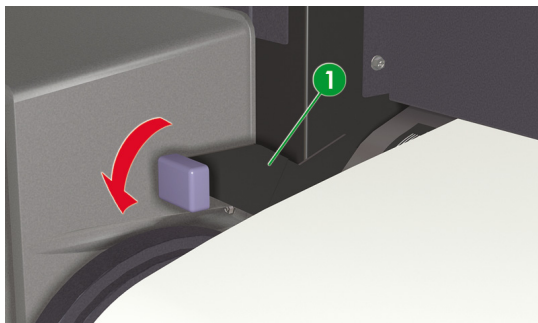
7. Podawaj arkusz (1) do momentu, aż usłyszysz sygnał z podajnika nośnika (około 200 mm).



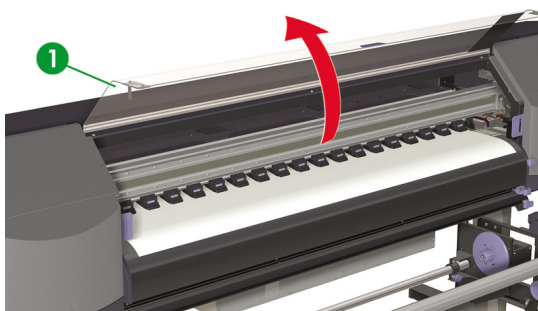
Uwaga W razie kłopotów z załadowaniem nośnika, należy podawać go do drukarki trzymając za obie krawędzie.

Sprawdzić, czy nośnik nie zawija się pod przednią pokrywą i czy ograniczniki krawędzi nośnika nie zastawiają ścieżki przesuwu nośnika.

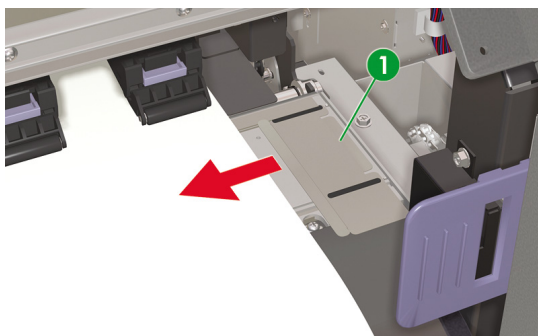
8. Obniż dźwignię nośnika (1).



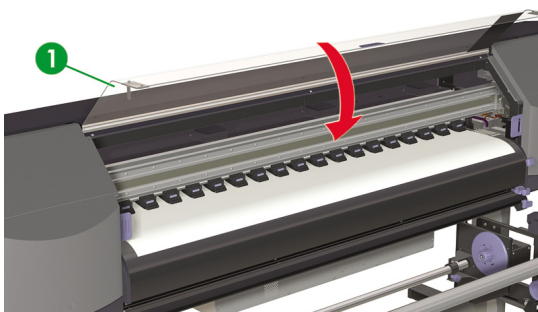
9. Otwórz pokrywę przednią (1).



10. Dopasuj ograniczniki krawędzi nośnika (1).



11. Zamknij pokrywę przednią (1).



Aby dokończyć czynności ładowania, wykonuj polecenia wyświetlane na panelu sterowania.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

12. Potwierdź ustawienie ogranicznika krawędzi nośnika i wciśnij przycisk **OK**.
13. Wybierz arkusze cięte.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: SHEET

- a. Wybierz **SHEET** (arkusz) przy użyciu przycisku ▲ lub ▼.
- b. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić.

14. Wybierz profil nośnika.

SELECT MEDIA
MEDIA: TYPE02

- a. Wybierz rodzaj nośnika przy użyciu przycisku ▲ lub ▼.

Do wyboru dostępne są następujące predefiniowane profile nośnika:

- PAPIER
- Glossy (błyszczący)
- Matte (matowy)
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- b. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić.



Uwaga Jeśli chcesz wybrać profil nośnika, który aktualnie nie jest dostępny, to konieczne będzie wprowadzenie nowego rodzaju nośnika.

SELECT MEDIA
NEW MEDIA ENTRY

- c. Przy użyciu ▲ lub ▼ wybierz opcję **NEW MEDIA ENTRY** (wpisanie nowego nośnika) i naciśnij przycisk **OK**. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#).

Wciśnij przycisk **CANCEL**, aby powrócić do menu **SELECT MEDIA** (wybór nośnika).

15. Za pomocą przycisku ▲ lub ▼ ustaw długość załadowanego nośnika i naciśnij **OK**.

#REMAINING MEDIA
*XXXm

Jeśli pojawił się komunikat o usterce, usuń nośnik i powtórz czynność.

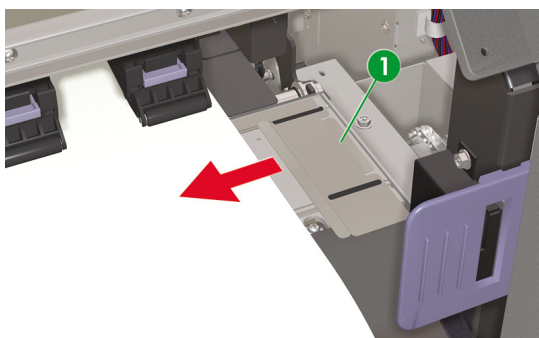
16. Nośnik zostanie załadowany automatycznie.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

Jeśli pojawił się komunikat o usterce, usuń nośnik i powtórz czynność.

Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika

Ustaw ograniczniki krawędzi nośnika (1) po lewej i prawej stronie ścieżki drukowania po to, aby zmniejszyć ryzyko awarii głowicy drukującej.





Uwaga Jeśli korzystasz z ograniczników krawędzi nośnika, to prawy i lewy margines zwiększą się z 5 do 10 mm.

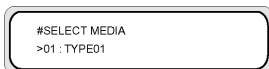
Musisz aktywować lub dezaktywować stosowanie ograniczników krawędzi nośnika w panelu sterowania.

Aby wejść do menu **MEDIA REG** (regulacji nośnika):

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



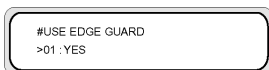
2. Naciśnij przycisk ▼, aby przejść do opcji menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Wybierz nośnik, dla którego chcesz lub nie chcesz używać ograniczników krawędzi, a następnie wciśnij przycisk **OK**.

Ustawienie to będzie dotyczyło tylko wybranego nośnika.

4. Przy użyciu przycisku ▲ lub ▼ przewiń do opcji **USE EDGE GUARD** (użyj ograniczników krawędzi), a następnie naciśnij przycisk **OK**.



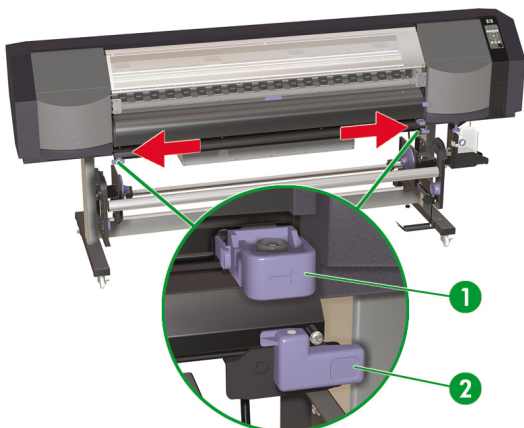
5. Wybierz **YES** (tak) lub **NO** (nie) i wciśnij **OK**, aby zatwierdzić.

Korzystanie z obcinarki nośnika



Uwaga Obcinarka należy do wymiennych części eksploatacyjnych. Można ją wymienić, gdy ostrze się stępi i nie tnije czysto nośnika. Patrz: Informacje o ... [Zamawianie materiałów eksploatacyjnych](#)

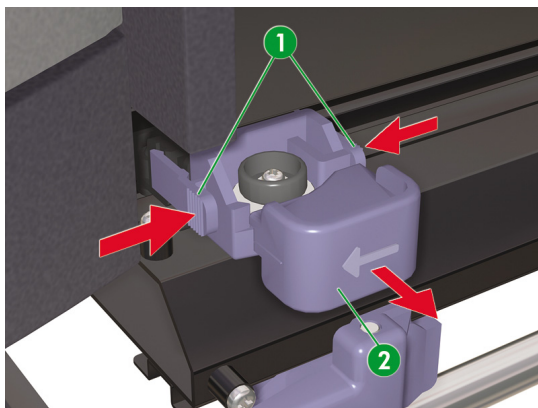
Drukarka jest dostarczana wraz z zamontowaną ruchomą obcinarką (1) i dwoma zaciskami nośnika (2).



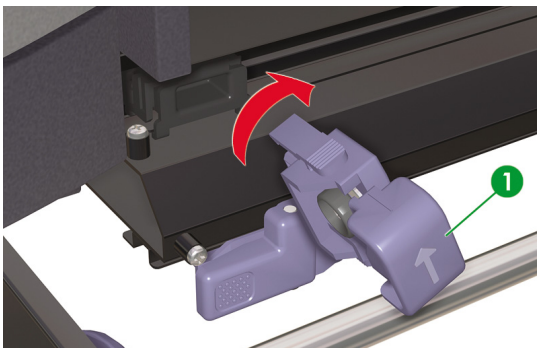
Wskazówka W razie konieczności, gdy na panelu sterowania widoczny jest komunikat "Printer Ready" (drukarka gotowa), można przesuwając nośnik przez drukarkę za pomocą przycisku ▼. Do przesuwania nośnika można też użyć menu **FORM FEED**. Nie ciągnij ręcznie nośnika przez ścieżkę przesuwu. Może to przekrzywić nośnik załadowany w drukarce. Po obcięciu nośnika można zwinąć jego nadmiar za pomocą przycisku ▲ lub menu **REWIND** (przewini do tyłu).

Obcinarka powinna być tak ustawiona, żeby strzałka kierunku cięcia była skierowana w stronę nośnika. Jeżeli strzałka wskazuje kierunek przeciwny do nośnika, a droga obcinarki jest zablokowana nośnikiem, to można wyjąć obcinarkę z uchwytu. Aby wyjąć obcinarkę z uchwytu:

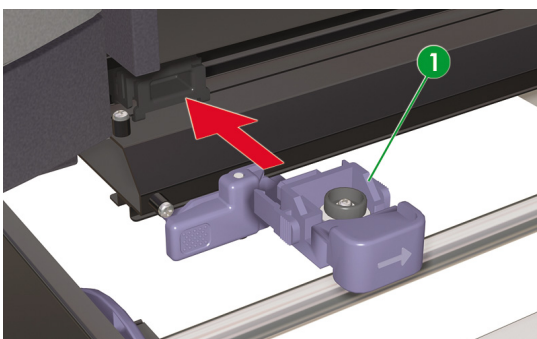
1. Ściśnij boki obcinarki (1) i pociągnij (2).



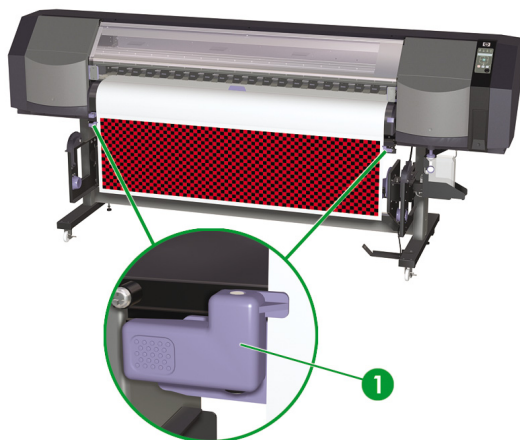
2. Obróć obcinarkę (1) tak, żeby strzałka była skierowana w stronę nośnika, który ma być cięty.



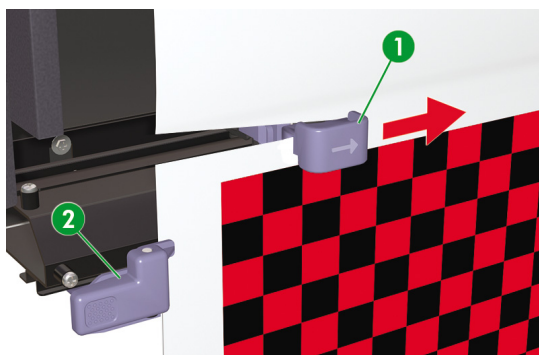
3. Włóż obcinarkę (1) tak, aby strzałka była skierowana w stronę nośnika.



4. Zabezpiecz obie krawędzie nośnika za pomocą zacisków (1) po lewej i prawej stronie, starając się, żeby nośnik nie zwisał luźno.



5. Przesuń obcinarkę (1) przez nośnik. Nośnik zostanie przytrzymany przez zaciski (2).



Wskazówka Po obcięciu nośnika można zwinąć jego nadmiar za pomocą opcji **REWIND**, przycisku ▲ lub menu **REWIND** (przewin do tyłu).

Korzystanie ze szpuli odbiorczej



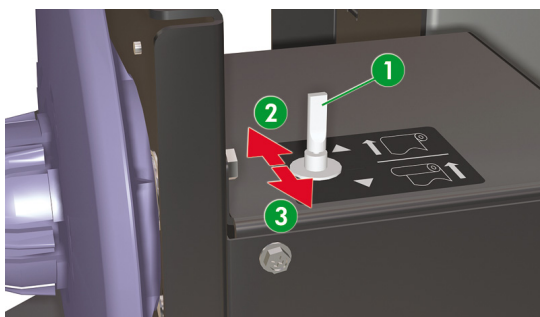
Uwaga Zestaw szpuli odbiorczej do drukarki HP DesignJet z serii 8000s (Q6681A) stanowi wyposażenie dodatkowe.

Ładowanie nośnika na szpulę odbiorczą wymaga wykonania czterech czynności: Pierwszym krokiem przy zakładaniu roli na szpulę odbiorczą jest przytwierdzenie końcówki roli (taśmą) do rury rdzenia dostarczonej wraz ze szpulą. Można również zastosować pustą rurę kartonową. Obydwa rodzaje rury rdzeniowej muszą mieć tę samą długość, co rola, która jest używana.

- Ustaw szpulę odbiorczą w tryb nawijania zgodnie lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- Określ tryb nawijania.
- Załaduj nośnik na szpulę odbiorczą.
- Wyskaluj przesunięcie nośnika.

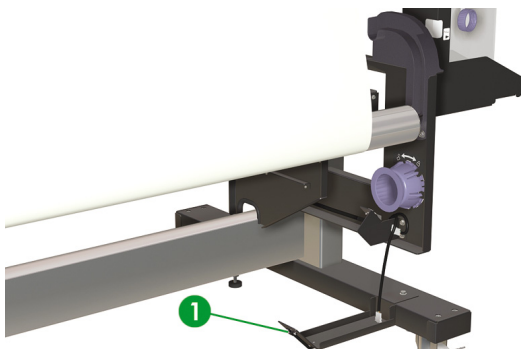
Ustawienie kierunku zwijania szpuli odbiorczej

Można wybrać zwijanie do drukowania na zewnętrznej (3) lub wewnętrznej (2) stronie roli. Jeśli nie korzystasz ze szpuli odbiorczej, ustaw przełącznik szpuli w pozycji neutralnej (1).



Uwaga W przypadku trybu nawijania **LOOSE** (luźno), sprawdź, czy nośnik przechodzi przez czujnik szpuli odbierającej (1). Jeśli nie korzystasz ze szpuli nawijającej, wyłącz ją ustawiając przełącznik szpuli nawijającej w pozycji neutralnej.

Rolę z nośnikiem na szpuli odbierającej należy zmienić zanim jej rozmiar przekroczy średnicę piasty szpuli. Wymień rurę rdzeniową na nową, aby zapobiec błędom podczas nawijania.





Uwaga Jeśli drukujesz bez użycia szpuli odbierającej, sprawdź, czy czujnik szpuli nie niszczy ani nie fałduje nośnika lub zadrukowywanej powierzchni.

Określenie trybu zwijania szpuli odbiorczej

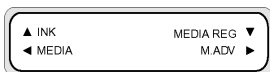
Szpula odbiorcza obsługuje dwa tryby: nawijanie z naprężeniem i nawijanie luźne.



Uwaga Zwykle zaleca się luźny tryb zwijania - **LOOSE**.

Uwaga Tryb z naprężeniem - **TENSION** stosuje się w razie wystąpienia problemów polegających na przekrzywieniu nośnika.

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**, aby wejść do menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



2. Aby wybrać **MEDIA REG**, naciśnij ▼.
3. Naciskaj ▼, aby przewinąć do opcji **TUR MODE** (tryb szpuli odbiorczej) i naciśnij **OK**, aby dokonać wyboru.

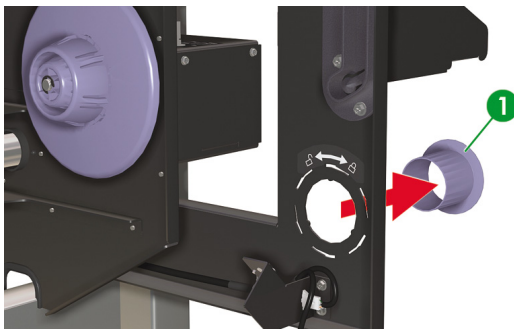


4. Wybierz **LOOSE** lub **TENSION** i wciśnij **OK**, aby zatwierdzić.

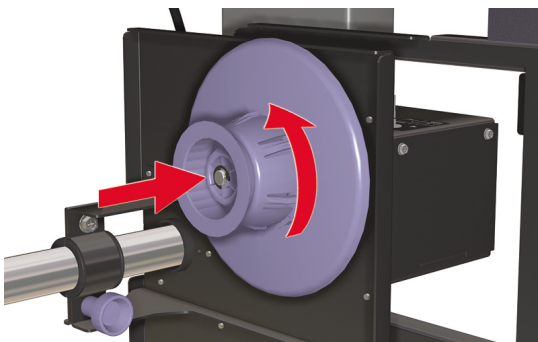
Ładowanie nośnika na szpulę odbiorczą

Jeżeli stosujesz 2-calowy tekturowy rdzeń zadбай o to, żeby usunąć złączki rdzenia zamontowane na piastach szpuli odbiorczej w następujący sposób:

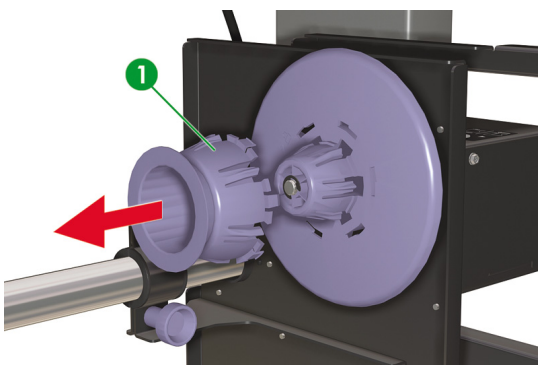
1. Z końca płyty po prawej stronie szpuli zdejmij pierścień pośredni (1).



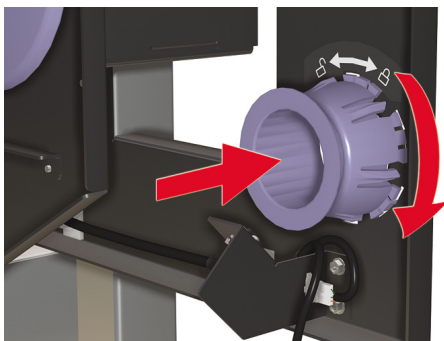
2. Włóż pierścień pośredni w złączki rdzenia w każdej piascie szpuli odbiorczej i przekręć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby je zwolnić.



3. Pociągnij, aby zwolnić złączki rdzenia (1).



4. Włóż złączki rdzenia do płyt końcowych szpuli po prawej i lewej stronie i obróć zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, aby zabezpieczyć.



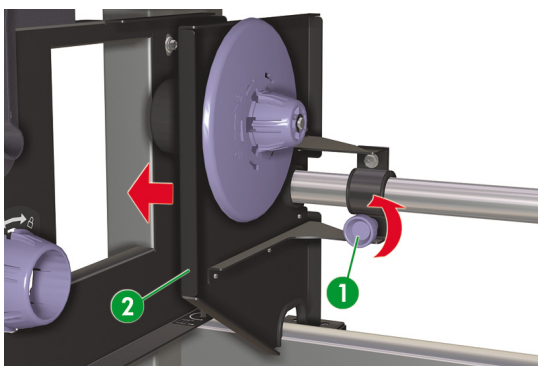
Przy zakładaniu materiałów do druku na szpulę odbiorczą:

- Sprawdź krawędź prowadzącą nośnika. Przytnij ją, jeżeli nie jest równo przycięta lub jeżeli jest przekrzywiona.
- Upewnij się, że nośnik po założeniu na szpulę jest ułożony prosto, w przeciwnym razie będzie się przekrzywiał przy nawijaniu na rdzeń.

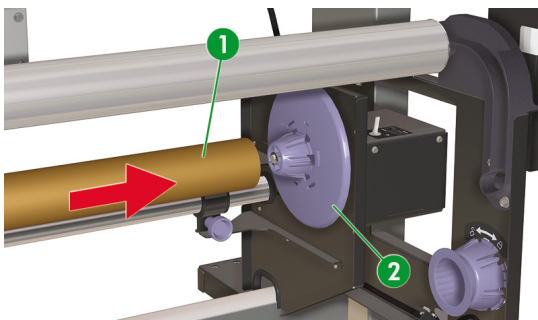


Uwaga Rura rdzenia na szpuli odbiorczej musi być tej samej szerokości co używany materiał do druku.

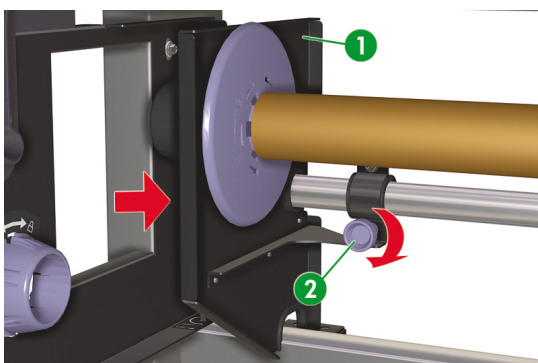
- Upewnij się, że rdzeń odbiorczy jest mocno wciśnięty między obie piasty nośnika.
 - Jeżeli potrzebujesz podania większej ilości materiału z drukarki naciśnij przycisk **ONLINE**, a następnie **SHIFT**, aby wyświetlić opcję **FORM FEED**. Wciśnij przycisk ▼, aby podawać nośnik.
1. Poluzuj śrubę mocującą (1) na lewym zespole szpuli odbiorczej (2) i dopasuj ustawienie do szerokości rury rdzenia.



2. Włóż rurę rdzenia (1) do prawej piasty nośnika (2).

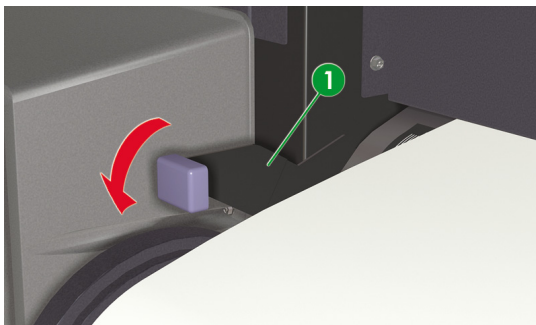


3. Przesuń lewy zespół szpuli (1), aby włożyć lewą piastę do rury rdzenia i przykręć śrubę mocującą (2) na lewym zespole szpuli.

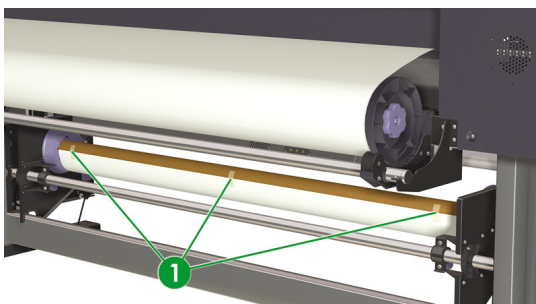


4. Załaduj rolę nośnika do drukarki

- Podnieś dźwignię nośnika (1)
- Załaduj nośnik
- Obniż dźwignię nośnika



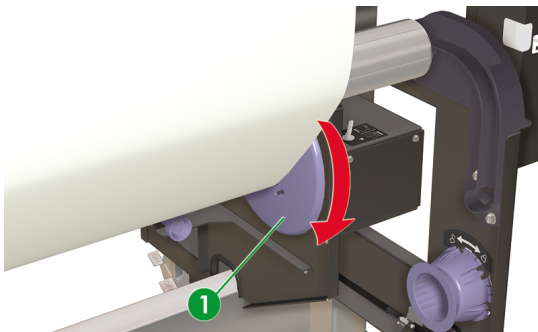
5. Podawaj nośnik do drukarki za pomocą menu **FORM FEED** z panelu sterowania, aż na przedzie drukarki będzie wystarczająca ilość nośnika do założenia go na rurę rdzenia.
 - Wciśnij przycisk **ONLINE**.
 - Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić opcję **FORM FEED**.
 - Naciskaj przycisk ▼, aby podawać nośnik przez drukarkę.
6. Z tyłu drukarki przyklej taśmą (1) krawędź nośnika do rury rdzenia szpuli odbiorczej. Taśmę naklej na obu końcach i na środku (1).



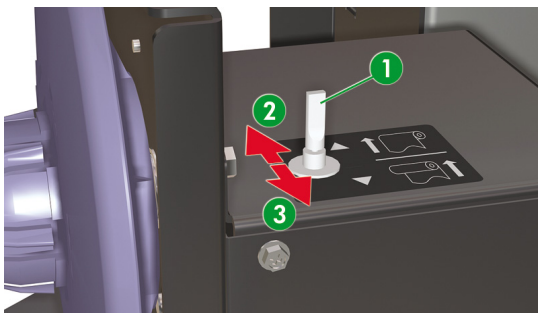
Uwaga Sprawdź, czy nośnik został przymocowany po właściwej stronie rury. Możesz przymocować nośnik do górnej części rury rdzenia, jeśli chcesz nawijać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara lub do dolnej części, jeśli chcesz nawijać zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Przymocuj nośnik równolegle do rury rdzenia, aby nawijał się równo.

7. Ręcznie przekręć piastę nośnika (1) tak, aby nawinąć trochę nośnika na szpulę odbiorczą. Pamiętaj, żeby obracać piastę nośnika w tym samym kierunku co nawijanie na szpulę odbiorczą do drukowania na wewnętrznej lub zewnętrznej stronie roli.

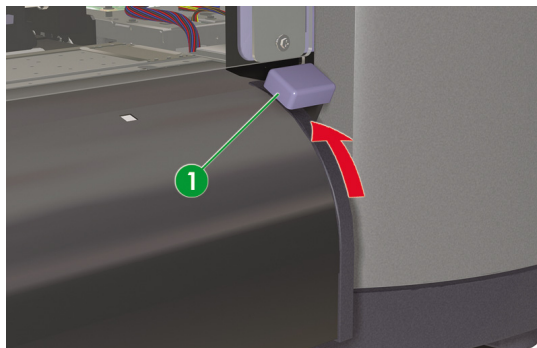


8. Sprawdź ustawienie przełącznika szpuli odbiorczej (1).

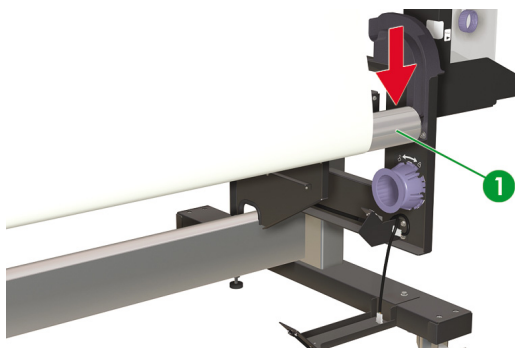


1. Szpula wyłączona
2. Nawijanie do druku na wewnętrznej stronie roli
3. Nawijanie do druku na zewnętrznej stronie roli

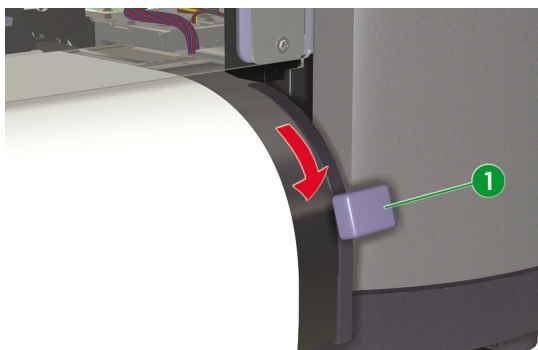
9. Ustaw belkę naprężającą na szpuli odbiorczej w dolnej pozycji:
- a. Z przodu drukarki unieś dźwignię nośnika (1).



- b. Obniż belkę naprężającą (1) do dolnej pozycji.
Podczas obniżania belka pociągnie dodatkową porcję nośnika przez ścieżkę przesuwu nośnika.



- c. Z przodu drukarki obniż dźwignię nośnika (1).



Należy teraz wykonać kalibrację przesuwu nośnika. Zobacz [Jak skalibrować drukarkę](#)

Poziome wyrównanie szpuli odbiorczej

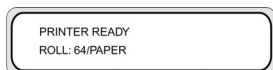
Konieczna może być regulacja wysokości szpuli odbiorczej, ponieważ wysokość musi być wyrównana do poziomu wydawania nośnika z drukarki. Jeżeli zauważysz, że nośnik nie nawija się prawidłowo na szpulę odbiorczą i przekrzywia się, sprawdź czy nośnik jest prawidłowo załadowany do drukarki i czy szpula odbiorcza jest w poziomie. Aby sprawdzić ustawienie wysokości szpuli odbiorczej należy wydrukować test szpuli.

Drukarka wydrukuje linię na całej szerokości nośnika. Za pomocą tej linii należy sprawdzić ustawienie prawej strony wobec lewej strony szpuli. Belki naprężającej należy użyć jako poziomego odnośnika ustawienia.

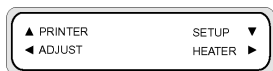
Wydrukuj wzór szpuli odbiorczej na nośniku z roli, aby mieć pewność, że nośnik jest wystarczająco długi do podania go do belki naprężającej na szpuli odbiorczej.

Drukowanie testu szpuli odbiorczej:

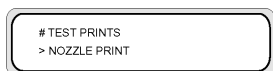
1. Gdy na panelu sterowania pojawi się komunikat "Printer Ready" (drukarka gotowa), wciśnij przycisk **ONLINE**, aby przejść do trybu offline.



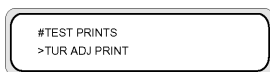
2. Naciśnij dwa razy przycisk **SHIFT** i przyciskiem **◀** wybierz menu **ADJUST** (reguluj).



3. W podmenu **ADJUST**, przewiń do opcji **TEST PRINTS** (wydruki próbne) i naciśnij przycisk **ENTER**.



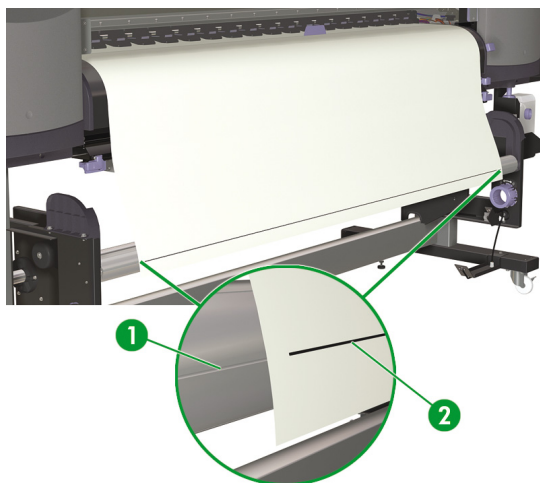
4. W menu **TEST PRINTS** przejdź do opcji **TUR ADJ PRINT** (wydruk w celu regulacji szpuli) i naciśnij przycisk **ENTER**.



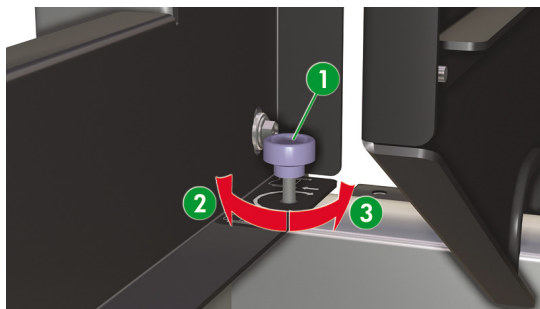
5. Naciśnij przycisk **ENTER**, aby rozpocząć drukowanie wzoru.

Drukarka automatycznie podaje nośnik przez siebie tak, żeby wzór mógł osiągnąć belki naprężającej szpuli odbiorczej.

Jeżeli wzór (2) po prawej i lewej stronie nośnika jest w linii prostej z odpowiednim rowkiem (1) na belce naprężającej, wówczas nie trzeba regulować wysokości.



Jeżeli wzór po lewej stronie nośnika nie jest na równi z tym samym rowkiem co po prawej stronie, to za pomocą śruby do regulacji wysokości szpuli odbiorczej (1) wyrównaj wysokość szpuli w górę (2) lub w dół (3).

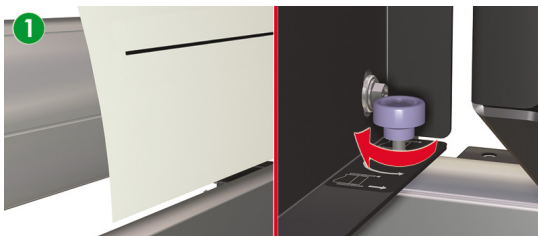


Regulować w górę lub w dół można tylko lewą stronę szpuli odbiorczej.

Regulacja wysokości szpuli odbiorczej:

1. Jeżeli wzór szpuli odbiorczej po lewej stronie nośnika nie jest na równi z odpowiednim rowkiem do którego wyrównana jest prawa strona, należy wykonać jedną z następujących czynności:

- a. Jeżeli wzór po lewej stronie jest powyżej rowka (1), obróć śrubę regulacji wysokości szpuli odbiorczej zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby podnieść lewą stronę szpuli.



- b. Jeżeli wzór po lewej stronie jest poniżej rowka (2), obróć śrubę regulacji wysokości szpuli odbiorczej przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby obniżyć lewą stronę szpuli.



2. Po regulacji wysokości sprawdź, czy wzór po lewej stronie nośnika jest na równi z rowkiem. Powtarzaj drugą czynność do czasu, aż oba końce wzoru będą na równi z tym samym rowkiem.

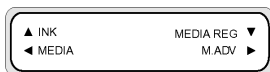
4 Jak to zrobić... (drukowanie)

- Ręczne wysunięcie/cofnięcie strony
- Korzystanie z zagnieżdżenia ręcznego
- Zwiększanie/zmniejszanie nacisku na nośnik

Ręczne wysunięcie/cofnięcie strony

Niniejszy rozdział opisuje jak ręcznie podawać lub przewijać nośnik przez ścieżkę drukowania, na przykład przed lub po obcięciu nośnika. Korzystanie z tych automatycznych opcji zmniejsza ryzyko przekrzywienia nośnika podczas wykonywania tych zadań ręcznie.

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić opcje **FORM FEED** (wysunięcie strony) i **REWIND** (cofanie).



3. Aby cofnąć lub podawać nośnik należy:

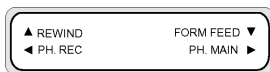
- a. Przytrzymać wciśnięty przycisk ▼, aby podawać nośnik do przodu przez ścieżkę wydruku.

W czasie, gdy naciskasz przycisk ▼, następuje proces przewijania nośnika. Jeśli załadowałeś arkusz cięty, zostanie on wyładowany.

- b. Przytrzymaj wciśnięty przycisk ▲, aby cofnąć nośnik.

W czasie, gdy naciskasz przycisk ▲, następuje proces cofania nośnika.

4. Zwolnienie przycisku ▼ lub ▲ powoduje zatrzymanie podawania lub cofania nośnika i wyświetlenie możliwych menu.



Lub, gdy na panelu sterowania wyświetlany jest komunikat "Printer Ready" (drukarka gotowa) można wykonać jedną z poniższych czynności:

1. Przytrzymać wciśnięty przycisk ▼, aby podawać nośnik do przodu przez ścieżkę wydruku.

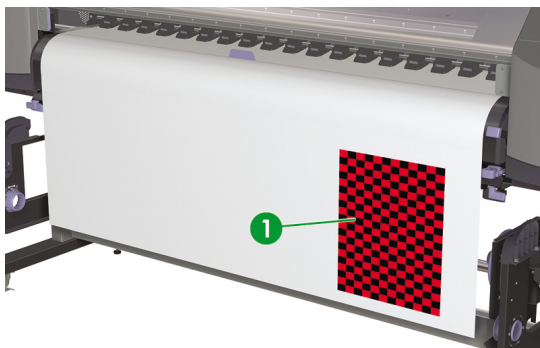
W czasie, gdy naciskasz przycisk ▼, następuje proces przewijania nośnika. Jeśli załadowałeś arkusz cięty, zostanie on wyładowany.

2. Przytrzymaj wciśnięty przycisk ▲, aby cofnąć nośnik.

W czasie, gdy naciskasz przycisk ▲, następuje proces cofania nośnika.

Korzystanie z zagnieżdżenia ręcznego

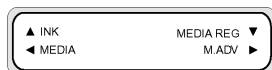
Gdy drukujesz obraz małych rozmiarów (1), np. A4, na szerokiej na 64 cale roli, duży obszar nośnika zostaje pusty. Możesz cofnąć rolę i zagnieździć obraz w pustym obszarze.



Uwaga Funkcję zagnieżdżenia ręcznego można zastosować tylko w przypadku nośników na rolach.

Aby skorzystać z zagnieżdżenia ręcznego:

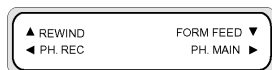
1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wejść do menu **REWIND** (cofanie).

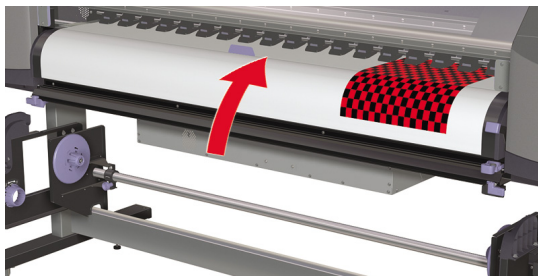


Uwaga Aby uniknąć zaplamienia, przewijaj nośnik tylko wtedy, gdy obraz jest suchy.



3. Przytrzymaj wciśnięty przycisk ▲, aby cofnąć nośnik.

W czasie, gdy naciskasz przycisk ▲, następuje proces cofania nośnika.



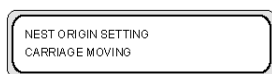
Teraz należy ustawić karetkę głowicy drukującej tak, żeby drukowanie rozpoczęło się w pustym obszarze, poza poprzednio wydrukowanym obrazem.



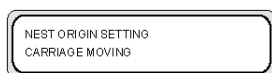
Uwaga Przesuwając karetkę głowicy drukującej należy zostawić wystarczający margines pomiędzy poprzednio wydrukowanym obrazem a miejscem drukowania następnego obrazu.

Aby ustawić karetkę głowicy drukującej:

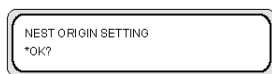
4. Wciśnij na dłużej niż jedna sekunda przycisk ◀.



5. Aby przesunąć karetkę do odpowiedniej pozycji wciśnij przycisk ◀ lub ▶.



6. Gdy karetką będzie w dogodnym miejscu zwolnij przycisk ◀ lub ▶.
7. Jeżeli pozycja karetki jest właściwa potwierdź ją naciskając przycisk OK.

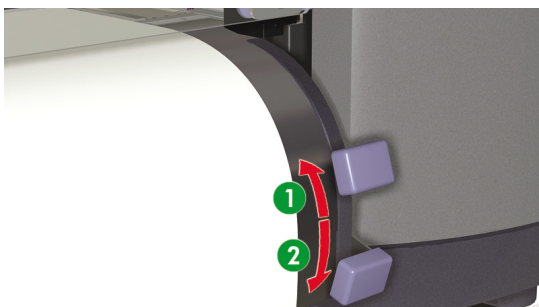


Jeśli po zwolnieniu przycisku ▶ pozycja karetki jest nieprawidłowa, wówczas powtórz krok 5.

Zwiększanie/zmniejszanie nacisku na nośnik

Dźwignia nośnika pozwala zmienić nacisk wywierany na nośnik przez wałek przesuwu nośnika. Można ją wykorzystać do rozwiązywania problemów związanych z przekrzywieniem niektórych rodzajów nośnika.

Aby zwiększyć nacisk na nośnik obniż dźwignię nośnika na przedzie lub z tyłu drukarki.



1. Mały nacisk.

2. Normalny nacisk.

5 Jak to zrobić... (atrament)

W tej części opisano zagadnienia związane z wkładami atramentowymi oraz ustawianie wysokości głowicy drukującej.

- Wymiana wkładu atramentowego
- Ustawianie wysokości głowicy drukującej

Wymiana wkładu atramentowego

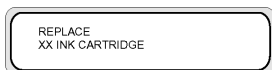


OSTROŻNIE Zawsze używaj oryginalnych wkładów atramentowych firmy HP. Zostały one zaprojektowane tak, aby uzyskać wysoką jakość wydruku i zapewnić niezawodne działanie drukarki. Stosowanie atramentów z innych źródeł może spowodować obniżenie jakości druku, wadliwe działanie drukarki, jej uszkodzenie lub zagrożenie dla bezpieczeństwa. Charakterystyki zagrożeń stwarzanych przez różne atramenty solwentowe mogą się znacznie od siebie różnić. Firma HP nie przeprowadziła badań bezpieczeństwa atramentów, których nie jest producentem, i nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody mogące wynikać z używania innych atramentów niż produkowane przez nią. Wkłady atramentowe HP należy założyć przed datą "Install By" ("założyć przed") wydrukowaną na pojemniku. Stosowanie wkładu atramentowego 3 miesiące po dacie zalecanego założenia "Install By" może spowodować spadek jakości druku lub wadliwe działanie drukarki.



Uwaga Jeśli nie da się włożyć wkładu atramentowego, sprawdź, czy kolor zgadza się z gniazdem. Mechaniczny klucz zapobiega włożeniu wkładu z atramentem do niewłaściwego gniazda. Nie wstrząsaj wkładami przed włożeniem ich do drukarki.

Komunikat o konieczności wymiany wkładu pojawi się na panelu sterowania.



XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasny karmazynowy (light magenta), Lc: jasny niebieskozielony (light cyan), C: niebieskozielony (cyan) M: karmazynowy (magenta) Y: żółty)

Aby wymienić pusty wkład:

1. Wymij wkład atramentowy (1) z drukarki.



2. Wyświetla się następujący komunikat.



XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasny karmazynowy (light magenta), Lc: jasny niebieskozielony (light cyan), C: niebieskozielony (cyan) M: karmazynowy (magenta) Y: żółty)

3. Wsuń do drukarki nowy wkład atramentowy (1).



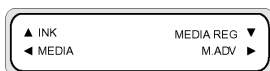
Ustawianie wysokości głowicy drukującej

W zależności od grubości nośnika, możesz zwiększać lub zmniejszać wysokość zamocowania głowicy drukującej. Aby zmienić wysokość mocowania głowicy drukującej, należy wykonać dwie czynności:

- Mechaniczne dostosowanie wysokości na karcie głowicy drukującej.
- Ustawianie wysokości w oprogramowaniu za pośrednictwem panelu sterowania.

Aby zmienić wysokość mocowania głowicy drukującej:

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



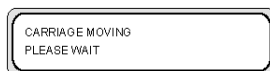
2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



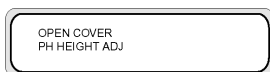
3. Wciśnij przycisk **▶**, aby wejść do menu **PH. MAIN**.
4. Przewiń do **PH HEIGHT ADJ** (ustawianie wysokości głowicy drukującej) na panelu sterowania i wciśnij **OK**, aby zatwierdzić.



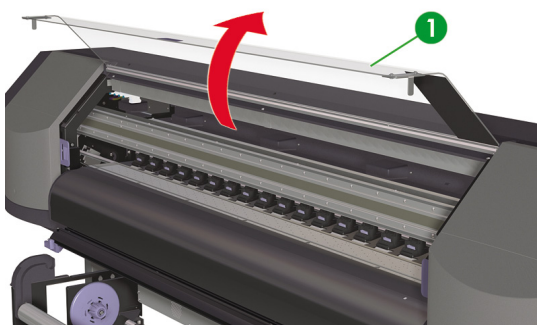
Wyświetla się następujący komunikat.



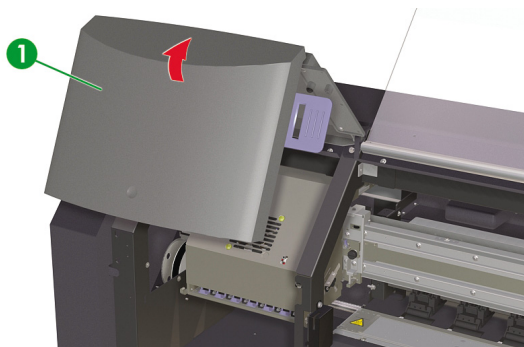
Karteczka przesuwa się do obszaru, w którym jest obsługiwana i wyświetla się następujący komunikat.



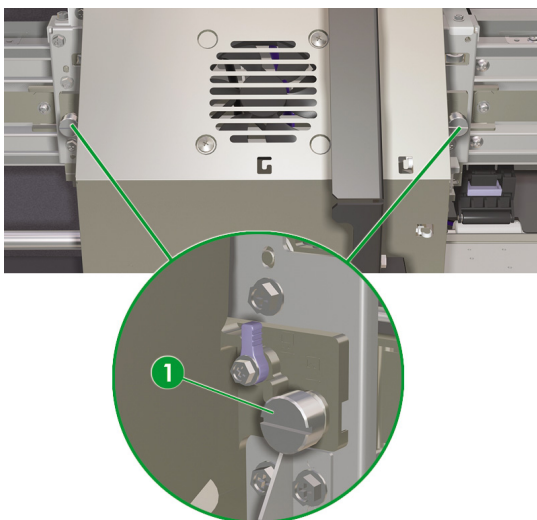
5. Otwórz pokrywę przednią (1).



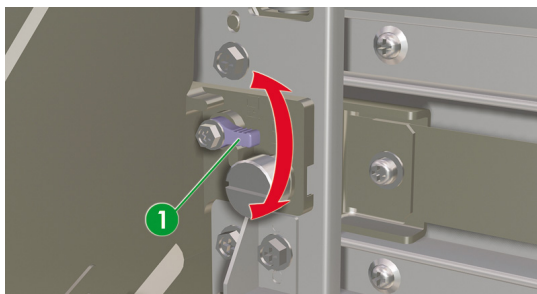
6. Otwórz pokrywę obsługi karetki (1).



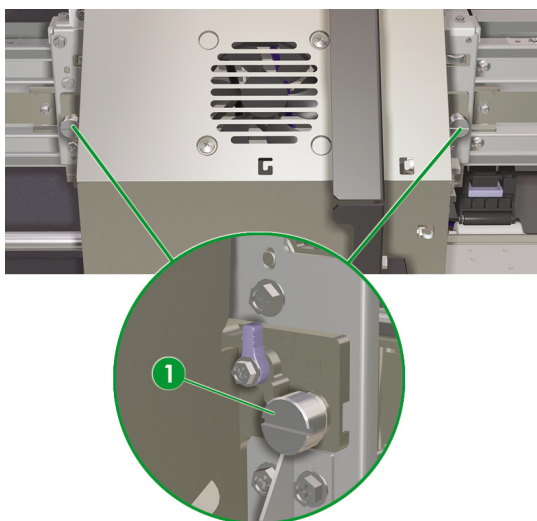
7. Poluzuj śruby mocujące karetkę głowicy drukującej (1) po lewej i prawej stronie.



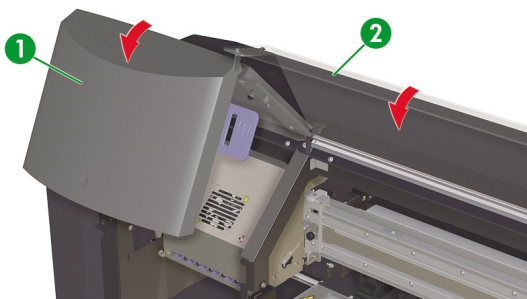
8. W następujący sposób zmień wysokość karetki głowicy drukującej: unieś dźwignię wysokości karetki głowicy (1), aby obniżyć głowice drukujące, lub obniż dźwignię, aby podnieść głowice.



9. Dokręć śruby mocujące karetkę głowicy drukującej (1).

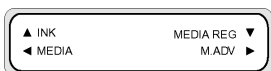


10. Zamknij pokrywę obsługi karetki (1) i zamknij pokrywę przednią (2).

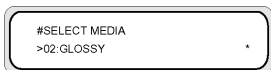


Aby zmienić wysokość głowicy drukującej na panelu sterowania:

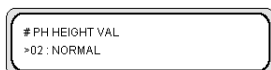
1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



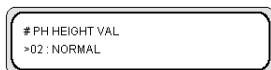
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Przewiń do opcji **PH HEIGHT VAL** (ustawienie wysokości głowicy drukującej) i naciśnij przycisk **OK**.



4. Wybierz **NORMAL** (normalna) lub **HIGH** (wysoka), zgodnie z przeprowadzoną zmianą mechaniczną i naciśnij **OK**.



Parametry: **NORMAL** — standardowa, **HIGH** — do grubych nośników.



Uwaga Po zmianie wysokości głowicy drukującej może wystąpić przerwa w druku przy drukowaniu dwukierunkowym. Dostosuj wartość korekty do drukowania dwukierunkowego w menu **MEDIA REG**.

6 Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?

W tej części opisano rutynowe czynności przeglądowe i konserwacyjne, jakie powinni wykonywać użytkownicy.

- Wskazówki dotyczące konserwacji drukarki
- Codzienna konserwacja
- Wymiana zbiornika na płyn do wycierania
- Wymiana gąbki wycierającej
- Wymiana pióra wycierającego
- Uruchamianie drukarki, która była wyłączona przez dłuższy okres (krótszy niż dwa tygodnie)
- Przygotowanie do dłuższego odłączenia z sieci (dwa do czterech tygodni)
- Ładowanie układu atramentowego
- Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki
- Czyszczenie podstawy karetki
- Czyszczenie pokrywy przedniej i układu podawania nośnika
- Czyszczenie płyty
- Wymiana zbiornika na zużyty atrament
- Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących
- Drukowanie wzoru pracy dysz

Wskazówki dotyczące konserwacji drukarki

Drukarka wymaga regularnego przeglądu i konserwacji w określonych odstępach czasu. W tabeli poniżej wymieniono wszystkie rutynowe czynności przeglądowe i konserwacyjne. Aby poznać szczegóły każdej z procedur, należy zapoznać się z ich odnośnikami.



OSTRZEŻENIE! Podczas wyłączania drukarki należy zawsze przestrzegać właściwych procedur. Nigdy nie zostawiaj drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie, nawet w przypadku zastosowania płynu zabezpieczającego. Pozostawienie drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie może spowodować trwale, niemożliwe do naprawienia uszkodzenia. We wszystkich innych przypadkach należy upewnić się, czy postępuje się zgodnie z instrukcją konserwacji.



OSTROŻNIE Drukarka posiada wewnętrzny zegar, który pozwala na automatyczne oczyszczanie głowic drukujących przez przepłukiwanie ich odrobiną atramentu, co utrzymuje je w dobrym stanie. Po ostatnim drukowaniu drukarka regularnie i automatycznie przepłukuje głowice. Ten proces nie ma miejsca, gdy drukarka jest wyłączona lub nie załadowano do niej nośnika. Jeśli atrament nie przepływa od czasu do czasu przez głowice drukujące, jego pozostałości zasychają wewnątrz dysz, co w końcu uniemożliwia ich oczyszczenie i prowadzi do awarii głowic. Jeśli drukarka musi zostać wyłączona na długi okres czasu, wówczas do oczyszczenia głowic drukujących lub ich zabezpieczenia klient powinien stosować wchodzący w skład wyposażenia dodatkowego zestaw do czyszczenia układu atramentowego (HP Ink System Cleaning Kit) lub zestaw zabezpieczający HP 780 (HP 780 Ink System Storage Kit).

Automatyczna konserwacja i czyszczenie odbywa się **WYŁĄCZNIE** wówczas, gdy drukarka jest włączona, załadowana nośnikiem i podłączona do zasilania. Gdy drukarkę wyłączy się przełącznikiem znajdującym się na panelu sterowania lub z tyłu drukarki konserwacja **NIE** będzie wykonywana.

OSTROŻNIE Podczas czynności czyszczenia i konserwacji zaleca się korzystanie z okularów ochronnych i rękawic.

Zawsze używaj oryginalnych zestawów do czyszczenia firmy HP. Zostały one zaprojektowane tak, aby utrzymać wysoką jakość wydruku i zapewnić niezawodne działanie drukarki. Stosowanie materiałów z innych źródeł może spowodować obniżenie jakości druku, wadliwe działanie drukarki, jej uszkodzenie lub zagrożenie dla bezpieczeństwa.

Kategoria	Przegląd/konserwacja	Zobacz
Codziennie	Czyszczenie absorbera atramentu	Czyszczenie absorbera atramentu
	Sprawdzanie poziomu płynu do wycierania	Wymiana zbiornika na płyn do wycierania
	Sprawdzanie poziomu płynu w zbiorniku na zużyty atrament	Wymiana zbiornika na zużyty atrament
	Czyszczenie głowicy drukującej	Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących
	Wydruk wzoru pracy dysz	Drukowanie wzoru pracy dysz
Co miesiąc	Wymiana zbiornika na płyn do wycierania	Wymiana zbiornika na płyn do wycierania
	Czyszczenie głowicy drukującej	Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących
W zależności od stosowania drukarki, średnio co trzy miesiące	Wymiana pióra wycierającego	Wymiana pióra wycierającego
Co 6 miesięcy	Wymiana gąbki wycierającej	Wymiana gąbki wycierającej

Kategoria	Przegląd/konserwacja	Zobacz
Pozostawianie drukarki wyłączonej przez dłuższy okres (przez ponad dwa, ale mniej niż cztery tygodnie)	Czyszczenie układu atramentowego Zabezpieczanie układu atramentowego	Czyszczenie układu atramentowego Zabezpieczanie układu atramentowego po oczyszczeniu układu atramentowego
Uruchamianie drukarki, która była wyłączona przez dłuższy okres (przez ponad dwa, ale mniej niż cztery tygodnie)	Czyszczenie układu atramentowego Ładowanie atramentu po czyszczeniu	Czyszczenie układu atramentowego Ładowanie układu atramentowego po oczyszczeniu układu atramentowego
Uruchamianie drukarki, która była wyłączona przez dłuższy okres (krótszy niż dwa tygodnie)	Czyszczenie układu atramentowego Ładowanie atramentu po czyszczeniu	Czyszczenie układu atramentowego Ładowanie układu atramentowego
Wyłączanie drukarki na ponad cztery tygodnie lub uruchamianie jej po takim okresie	Skontaktuj się z serwisem HP.	
Inne	Na panelu sterowania pojawi się komunikat o konieczności wezwania serwisu. Skontaktuj się z serwisem HP.	

Codzienna konserwacja



OSTRZEŻENIE! Niedopilnowanie codziennych czynności konserwacyjnych może spowodować uszkodzenie głowic drukujących drukarki i unieważnić gwarancję.



OSTROŻNIE Jeśli z jakiegokolwiek powodu drukarka musi pozostać bez nadzoru, należy dopilnować, aby **była wyłączona, wkłady z atramentem były pełne, zbiornik na zużyty atrament był pusty, a nośnik załadowany**, co umożliwi automatyczną konserwację (przeprowadzaną regularnie od ostatniego drukowania) w czasie nieobecności osoby obsługującej. Jeśli zajdzie taka potrzeba, należy zainstalować nowe wkłady atramentowe. Nie do końca zużyte wkłady można ponownie wykorzystać po wznowieniu pracy drukarki. Wkłady atramentowe należy odpowiednio przechowywać i nie powinno się ich używać po upływie 3 miesięcy od daty zalecanego założenia (umieszczonej na etykiecie produktu).

Codziennie czynności konserwacji głowic drukujących zapewnią optymalną jakość druku i ich długą żywotność. Atrament w drukarce HP Designjet seria 8000s zasycha bardzo szybko. Dzięki właściwej konserwacji atrament nie zasycha w absorberze, na piórach wycierających oraz w przewodach doprowadzających atrament i głowicach drukujących.

Czynności codziennej konserwacji należy wykonać natychmiast jak tylko wyświetlony zostanie następujący komunikat:

PERFORM DAILY
MAINTENANCE NOW

- Oczyszczyć absorber atramentu
- Sprawdź poziom płynu do wycierania
- Sprawdź poziom płynu w zbiorniku na zużyty atrament
- Wykonaj normalne czyszczenie głowic drukujących
- Wydrukuj wzór pracy dysz (NOZZLE PRINT)



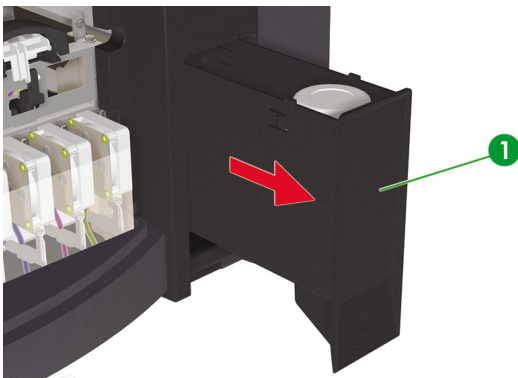
Uwaga Powyższe czynności należy wykonywać codziennie przed rozpoczęciem drukowania.

Należy zawsze korzystać ze wskazanego płynu i sprzętu do czyszczenia.

Czyszczenie absorbera atramentu

Czynność czyszczenia pozwala usunąć z absorbera wszelkie pozostałości zaschniętego atramentu i drobne zanieczyszczenia.

1. Otwórz szufladę z zestawem czyszczącym (1).



2. Wyciągnij z niej zestaw czyszczący do absorbera atramentu HP 780.



Uwaga Można też używać zestawu do czyszczenia HP 790. Zestaw czyszczący HP 790 zawiera tylko patyczki (nie ma wałków).



1. Płyn do czyszczenia absorbera.
 2. Rączka do czyszczenia absorbera.
 3. Wałek do czyszczenia absorbera.
 4. Patyczek do czyszczenia.
 5. Jednorazowe rękawice lateksowe lub z nitrilu (R).
3. Załóż jednorazowe rękawice lateksowe lub nitrylowe (R).
 4. Wciśnij nowy wałek do czyszczenia na rączkę.

5. Zanurz wałek (1) w płynie do czyszczenia (2).



OSTROŻNIE Upewnij się, że do czyszczenia absorbera używasz odpowiedniego płynu, a nie płynu do czyszczenia urządzenia wycierającego. W przeciwnym razie głowica drukująca może zostać uszkodzona.

6. Naciśnij przycisk **ONLINE**, aby ustawić drukarkę w tryb offline.

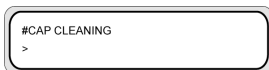


7. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



8. Wciśnij przycisk **▶**, aby wybrać opcje menu **PH. MAIN**.

9. Przyciskiem **▼** przewiń do opcji **CAP CLEANING** (czyszczenie absorbera), a następnie naciśnij przycisk **OK**, aby zaznaczyć tę opcję.



10. Ponownie wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.

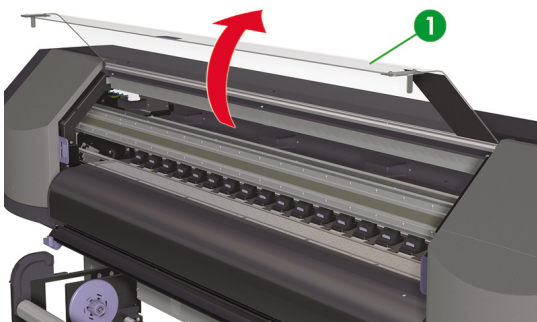
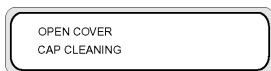
Karetkę automatycznie przesunie się do lewej strony drukarki, co umożliwi łatwy dostęp do absorbera atramentu. Na panelu sterowania wyświetli się komunikat **CARRIAGE MOVING — PLEASE WAIT** (karetkę w ruchu, proszę czekać).



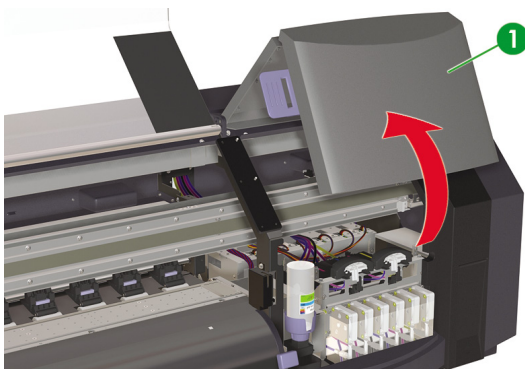
OSTROŻNIE Pozostawienie nośnika bez ruchu sprawia, że niektóre nośniki są podatne na marszczenie w miejscu przylegającym do grzałek. Dlatego przed rozpoczęciem czyszczenia absorbera zaleca się przesunąć ok. 20 cm nośnika przez drukarkę, aby nie dopuścić do ewentualnego uszkodzenia głowic spowodowanego dotknięciem ich przez podniesiony nośnik.

Gdy karetką znajdzie się poza absorberem, czynność czyszczenia należy wykonać tak szybko, jak to tylko możliwe, aby zapobiec trwałemu uszkodzeniu głowic drukujących. Podczas tej procedury drukarka emituje ostrzegawczy sygnał dźwiękowy.

11. Po wyświetleniu następującego komunikatu otwórz pokrywę przednią (1).



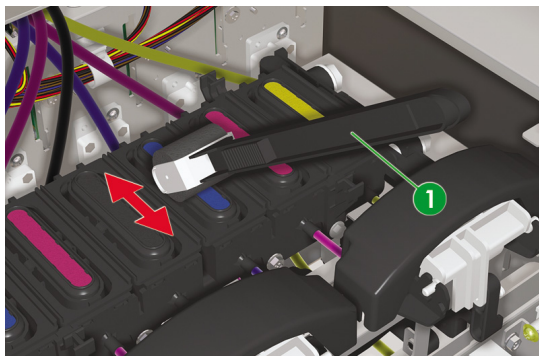
12. Otwórz prawą pokrywę konserwacyjną (1).



13. Wyczyść górne powierzchnie wszystkich sześciu poduszek w następujący sposób:

- a. Nawilż każdą poduszkę przesuwając po niej jednokrotnie walek tam i z powrotem, a następnie;

- b. Oczyszczyć każdy absorber (1) przesuwając wałek po każdym z nich dziesięć razy.



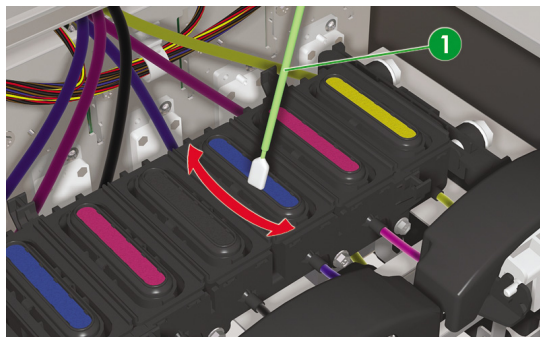
14. Jeżeli poduszki absorbera nadal są zabrudzone lub zanieczyszczenia są wokół krawędzi, wyczyść je w następujący sposób:

- a. Zanurz nowy patyczek do czyszczenia (1) w płynie do czyszczenia absorbera (2).

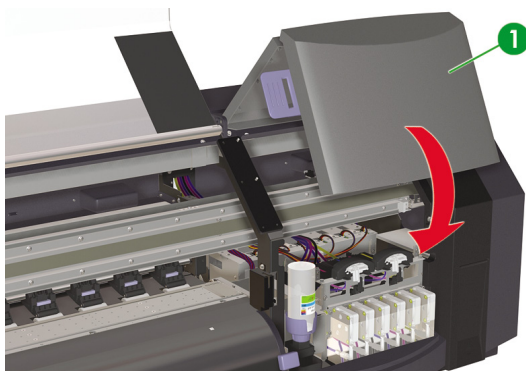


OSTROŻNIE Upewnij się, że do czyszczenia absorbera używasz odpowiedniego płynu, a **nie** płynu do czyszczenia urządzenia wycierającego. W przeciwnym razie głowica drukująca może zostać uszkodzona.

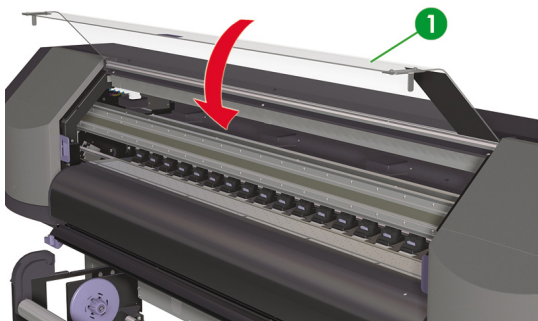
- b. Wyczyść górne krawędzie zewnętrzne i górne powierzchnie **wszystkich** sześciu poduszek.



15. Zamknij prawą pokrywę konserwacyjną (1).



16. Zamknij pokrywę przednią (1).



Kartka z głowicą drukującą powróci automatycznie na prawą stronę do obszaru konserwacji (pozycji wyjściowej).



Uwaga Skorzystaj z opcji **NOZZLE PRINT** (wzór pracy dysz), aby sprawdzić, czy po czyszczeniu absorbera działają wszystkie dysze.

Wymiana zbiornika na płyn do wycierania



Uwaga Po upływie pewnego czasu od zainstalowania zbiornika na płyn do wycierania, płyn ten stanie się mętny. Jest to normalne zjawisko, ponieważ płyn zabarwia się, gdyż jest używany do czyszczenia piór czyszczących.

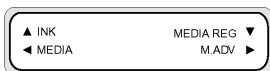
Płyn do wycierania zapewnia prawidłowe czyszczenie głowic drukujących przez pióro czyszczące. Poziom płynu do wycierania należy sprawdzać co miesiąc, lub gdy wyświetlany jest następujący komunikat:

REPLACE
WIPE CLEANING LIQUID



OSTRZEŻENIE! Należy dopilnować, aby płyn do wycierania **nie** skapywał na inne części drukarki.

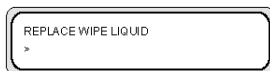
1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



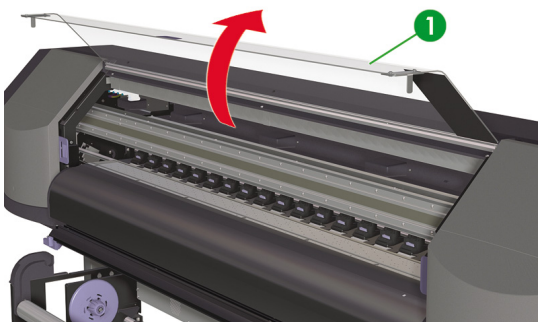
3. Wciśnij przycisk **▶**, aby wybrać opcję menu **PH. MAIN**.
4. Przyciskiem **▼** przewiń do opcji **REPLACE WIPE LIQUID** (wymiana płynu wycierającego), a następnie wciśnij przycisk **OK**, aby zaznaczyć tę opcję.



5. Ponownie wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.

6. Po wyświetleniu następującego komunikatu otwórz pokrywę przednią (1).

OPEN COVER
REPLACE WIPE LIQUID



7. Otwórz prawą pokrywę konserwacyjną (1).



8. Ostrożnie unieś pusty zbiornik na płyn do wycierania z uchwytu tak, aby wszelkie pozostałości płynu przelały się do drukarki.



Uwaga Zaleca się założenie rękawic z zestawu do czyszczenia jednostki wycierającej HP.



OSTRZEŻENIE! Należy dopilnować, aby płyn do wycierania **nie** skapywał na inne części drukarki.



9. Wyciągnij z uchwytu i wyrzuć pusty zbiornik na płyn do wycierania.
10. Wyciągnij zapasowy zbiornik płynu do wycierania (1) z szuflady ze sprzętem do konserwacji.



11. Wyciągnij zatyczkę ze zbiornika z płynem (1).



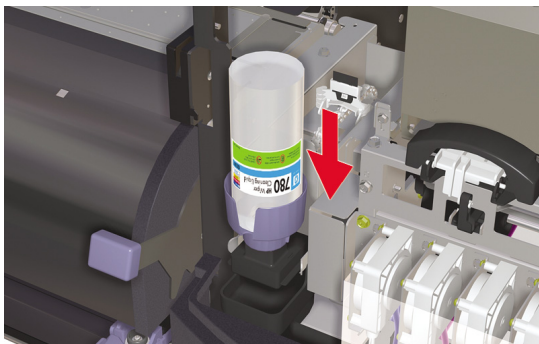
12. Sprawdzić, czy plastikowe zamknięcie (1) jest dobrze osadzone w otworze zakrętki dozującej płyn do wycierania.



13. Włóż nakrętkę dozownika (1).



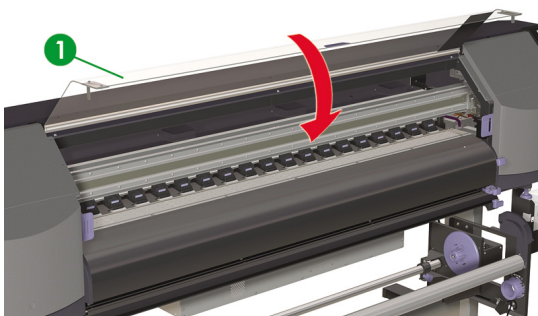
14. Ustaw zbiornik z płynem w uchwycie i wciśnij do dołu, aby ściśle przylegał.



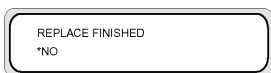
15. Zamknij prawą pokrywę konserwacyjną (1).



16. Zamknij pokrywę przednią (1).



Na panelu sterowania wyświetlany jest następujący komunikat:



17. Wybierz **YES** (tak) i naciśnij **OK**, aby potwierdzić wymianę.

Wymiana gąbki wycierającej

Gąbka zapewnia prawidłowe czyszczenie głowic drukujących przez pióro czyszczące. Gąbkę należy wymieniać średnio co sześć miesięcy, lub gdy wyświetlany jest następujący komunikat:



Uwaga W celu nabycia zestawu do wymiany gąbki wycierającej, który zawiera nową gąbkę i zbiornik z płynem należy skontaktować się z działem obsługi HP.

REPLACE
WIPER SPONGE



OSTROŻNIE Podczas czynności czyszczenia i konserwacji zaleca się korzystanie z okularów ochronnych i rękawic.

Zawsze używaj oryginalnych zestawów do czyszczenia firmy HP. Zostały one zaprojektowane tak, aby utrzymać wysoką jakość wydruku i zapewnić niezawodne działanie drukarki. Stosowanie materiałów z innych źródeł może spowodować obniżenie jakości druku, wadliwe działanie drukarki, jej uszkodzenie lub zagrożenie dla bezpieczeństwa.

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



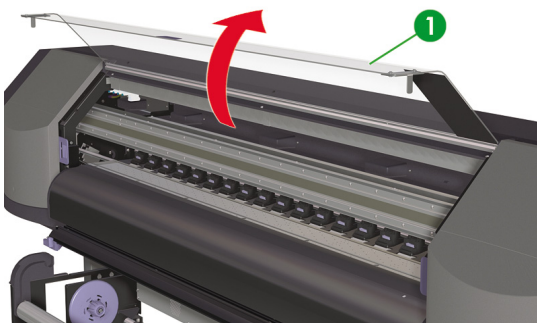
3. Wciśnij przycisk **▶**, aby wybrać opcję menu **PH. MAIN**.
4. Przyciskiem **▼** przewiń do opcji **REPLACE WIPE SPONGE** (wymiana gąbki wycierającej), a następnie wciśnij przycisk **OK**, aby zaznaczyć tę opcję.



5. Ponownie wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.

6. Po wyświetleniu następującego komunikatu otwórz pokrywę przednią (1).

OPEN COVER
REPLACE WIPER SPONGE



7. Otwórz prawą pokrywę konserwacyjną (1).



8. Ostrożnie unieś pusty zbiornik na płyn do wycierania z uchwytu tak, aby wszelkie pozostałości płynu przelały się do drukarki.



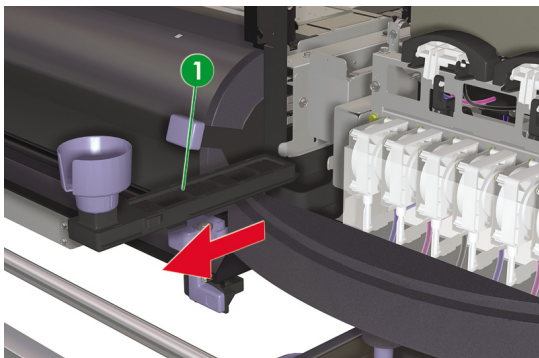
Uwaga Zaleca się założenie rękawic z zestawu do czyszczenia jednostki wycierającej HP.



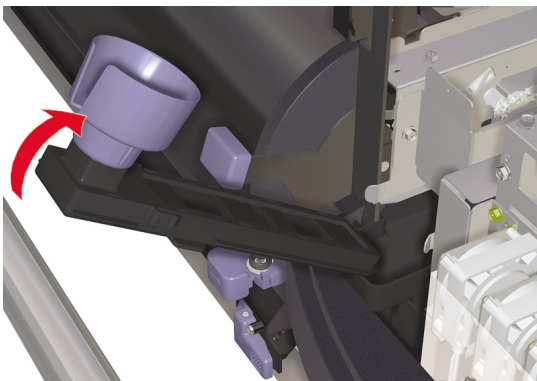
OSTRZEŻENIE! Należy dopilnować, aby płyn do wycierania **nie** skapywał na inne części drukarki.



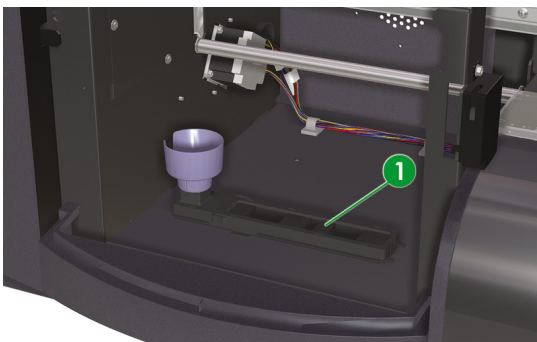
9. Wyciągnij z uchwytu i wyrzuć pusty zbiornik na płyn do wycierania.
10. Wyciągając tacę (1) wyjmij gąbkę. Nie wyciągaj tacy całkowicie.



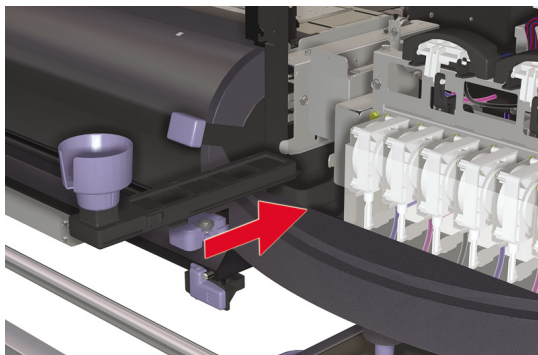
11. Przechyli tacę, aby przełączyć ewentualny nadmiar płynu do tacy odprowadzającej.



12. Otwórz pokrywę konserwacji karetki, wyciągnij gąbkę (1) i zamknij pokrywę.



13. Włóż nową gąbkę.



14. Zdejmij zatyczkę (1) z nowego zbiornika z płynem do wycierania dołączonego do zestawu do wymiany gąbki.



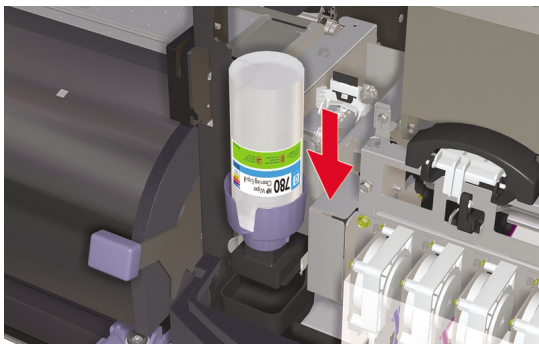
15. Sprawdzić, czy plastikowe zamknięcie (1) jest dobrze osadzone w otworze zakrętki dozującej płyn do wycierania.



16. Włóż nakrętkę dozownika (1).



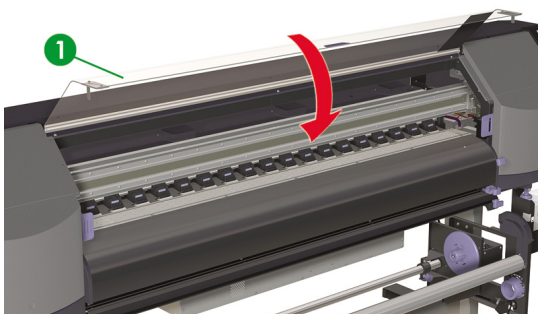
17. Ustaw zbiornik z płynem w uchwycie i wciśnij do dołu, aby ściśle przylegał.



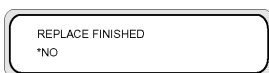
18. Zamknij prawą pokrywę konserwacyjną (1).



19. Zamknij pokrywę przednią (1).



Na panelu sterowania wyświetlany jest następujący komunikat:



20. Wybierz **YES** (tak) i naciśnij **OK**, aby potwierdzić wymianę.

Wymiana pióra wycierającego

Piéro wycierające oczyszcza głowice drukujące. Piéro należy wymieniać co trzy miesiące lub gdy wyświetlany jest następujący komunikat:

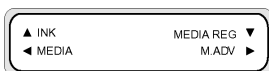


OSTROŻNIE Podczas czynności czyszczenia i konserwacji zaleca się korzystanie z okularów ochronnych i rękawic.

Zawsze używaj oryginalnych zestawów do czyszczenia i konserwacji firmy HP. Zostały one zaprojektowane tak, aby utrzymać wysoką jakość wydruku i zapewnić niezawodne działanie drukarki. Stosowanie materiałów z innych źródeł może spowodować obniżenie jakości druku, wadliwe działanie drukarki, jej uszkodzenie lub zagrożenie dla bezpieczeństwa.

Gdy na panelu sterowania pojawi się komunikat **PRINTER READY** (drukarka gotowa), wciśnij przycisk **ONLINE**, aby przejść do trybu offline.

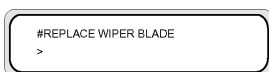
1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



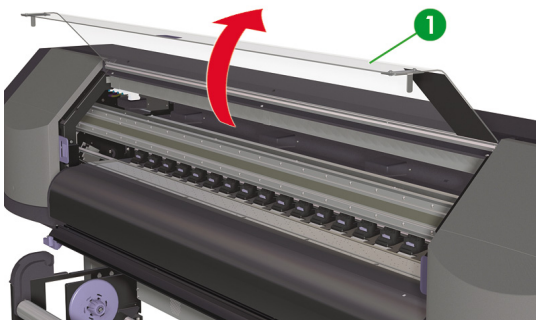
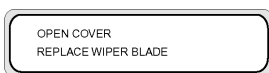
2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



3. Wciśnij przycisk **▶**, aby wybrać opcję menu **PH. MAIN**.
4. Przyciskiem **▼** przewiń do opcji **REPLACE WIPER BLADE** (wymiana pióra wycierającego), a następnie wciśnij przycisk **OK**, aby zaznaczyć tę opcję.



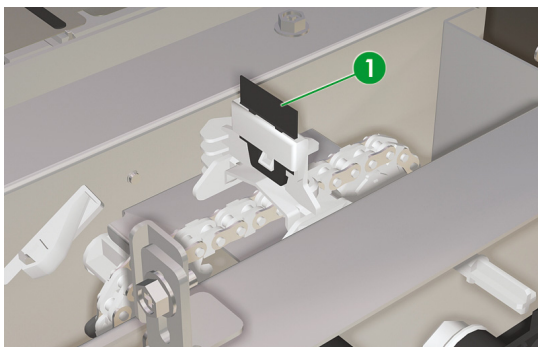
5. Ponownie wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.
6. Po wyświetleniu następującego komunikatu otwórz pokrywę przednią (1).



7. Otwórz prawą pokrywę konserwacyjną (1).

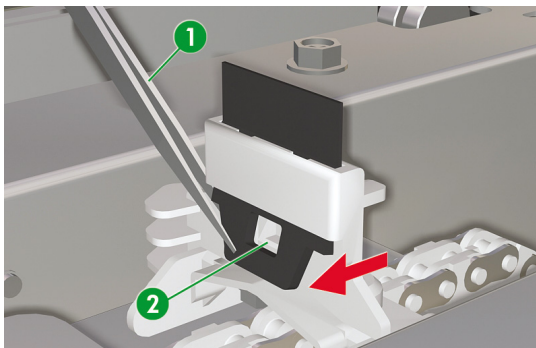


8. Pióro (1) jest umieszczone po lewej stronie.

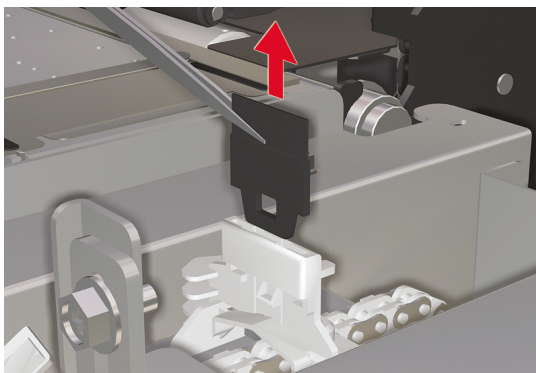


9. Za pomocą pęsety (1) wyciągnij pióro w następujący sposób:

a. Pociągnij spód pióra (2) aby je zwolnić.



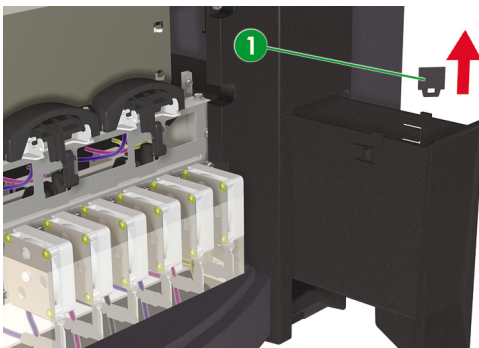
b. Wyciągnij od góry pióro z otworu.



10. Z szuflady na zestaw czyszczący wyjmij nowe pióro.

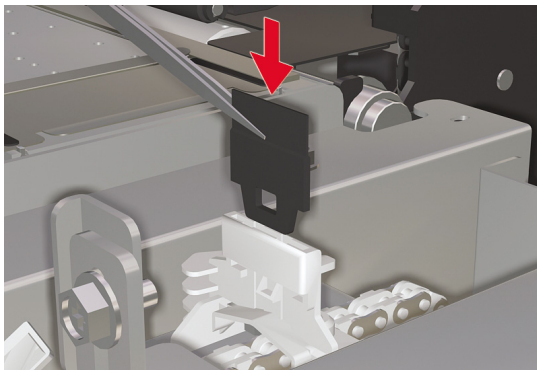


OSTROŻNIE Pióro (1) trzymaj od spodu. Nie trzymaj go za wierzch (pióro).

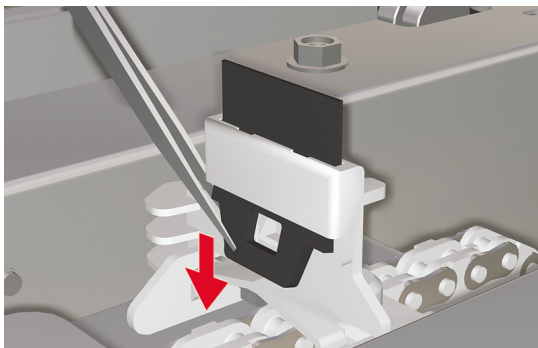


11. Za pomocą pęsety włóż pióro w następujący sposób:

- a. Włóż pióro w otwór tak, aby pęsetą można było chwycić od dołu otworu jego dolną krawędź.



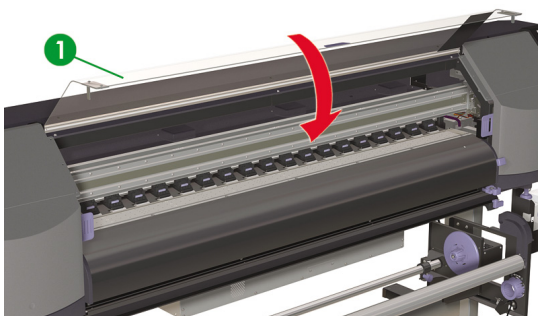
- b. Od dołu otworu pociągnij pióro do dołu, aby włożyć je całkowicie.



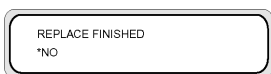
12. Zamknij prawą pokrywę konserwacyjną (1).



13. Zamknij pokrywę przednią (1).



Na panelu sterowania wyświetlany jest następujący komunikat:



14. Wybierz **YES** (tak) i naciśnij **OK**, aby potwierdzić wymianę.

Uruchamianie drukarki, która była wyłączona przez dłuższy okres (krótszy niż dwa tygodnie)



OSTRZEŻENIE! Podczas wyłączania drukarki należy zawsze przestrzegać właściwych procedur. Nigdy nie zostawiaj drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie, nawet w przypadku zastosowania płynu zabezpieczającego. Pozostawienie drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie może spowodować trwałe, niemożliwe do naprawienia uszkodzenia. We wszystkich innych przypadkach należy upewnić się, czy postępuje się zgodnie z instrukcją konserwacji.



OSTROŻNIE Jeśli z jakiegokolwiek powodu drukarka musi pozostać bez nadzoru, należy dopilnować, aby **była włączona, wkłady atramentowe były pełne, zbiornik na zużyty atrament był pusty, a nośnik załadowany**, co umożliwi automatyczną konserwację w czasie nieobecności osoby obsługującej. Jeśli zajdzie taka potrzeba, należy zainstalować nowe wkłady atramentowe. Wkłady nie do końca zużyte można ponownie wykorzystać po wznowieniu pracy drukarki.

Do wyczyszczenia układu atramentowego potrzebny jest zestaw do czyszczenia układu atramentowego HP 780 Ink System Cleaning Kit (numer katalogowy CB303A).

Czyszczenie układu atramentowego

Opcja ta pozwala na usunięcie zaschniętego atramentu z układu za pomocą płynu czyszczącego w przypadku, gdy drukarka jest uruchamiana po okresie przestoju krótszym niż 2 tygodnie.

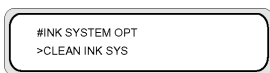


OSTROŻNIE W trakcie czyszczenia nie należy otwierać ani zamykać przednich pokryw, ani zmieniać położenia dźwigni, w przeciwnym razie może zajść konieczność powtórzenia operacji od początku. Skutkiem tego będzie utrata płynu do czyszczenia. Jeśli trzeba rozpocząć czyszczenie od początku, należy użyć **nowych** wkładów z płynem czyszczącym.

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.
2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



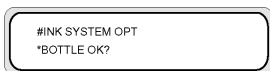
3. Wciśnij przycisk **▶**, aby wybrać opcję menu **PH. MAIN**.
4. Wybierz opcję **INK SYSTEM OPT** (opcje układu atramentowego) i wciśnij **OK**.
5. Wybierz opcję **CLEAN INK SYS** (czyszczenie układu atramentowego) i wciśnij **OK**.



6. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.
7. Gdy na panelu sterowania wyświetli się komunikat o zbiorniku na zużyty atrament, sprawdź, czy jest on na swoim miejscu i czy jest pusty.

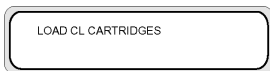


OSTROŻNIE Zbiornik na zużyty atrament powinien być pusty. Należy przygotować pusty zbiornik na zużyty atrament.



8. Po sprawdzeniu zbiornika naciśnij jeden raz przycisk **OK**, a następnie stosuj się do instrukcji wyświetlanych na panelu sterowania.

Gdy wyświetlacz to zasugeruje załóż zbiorniki z płynem czyszczącym.



Po wyczyszczeniu układu atramentowego należy przeprowadzić ładowanie atramentu (zobacz: Jak to zrobić... [Ładowanie układu atramentowego](#)).

Przygotowanie do dłuższego odłączenia z sieci (dwa do czterech tygodni)



OSTROŻNIE Jeśli zajdzie potrzeba przeniesienia drukarki na nowe miejsce, proszę skontaktować się z firmą HP, gdyż tę czynność może wykonać jedynie przeszkolony profesjonalista.

OSTROŻNIE Podczas wyłączania drukarki należy zawsze przestrzegać właściwych procedur. Nigdy nie zostawiaj drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie, nawet w przypadku zastosowania płynu zabezpieczającego. Pozostawienie drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie może spowodować trwałe, niemożliwe do naprawienia uszkodzenia. We wszystkich innych przypadkach należy upewnić się, czy postępuje się zgodnie z instrukcją konserwacji.

OSTROŻNIE Drukarka posiada wewnętrzny zegar, który pozwala na automatyczne oczyszczanie głowic drukujących przez przepłukiwanie ich odrobiną atramentu, co utrzymuje je w dobrym stanie. Po ostatnim drukowaniu drukarka regularnie i automatycznie przepłukuje głowice. Jeśli drukarkę wyłączy się na długi okres czasu, czynność ta nie jest wykonywana. Jeśli atrament nie przepływa od czasu do czasu przez głowice drukujące, jego pozostałości zasychają wewnątrz dysz, które osiągają stan uniemożliwiający ich oczyszczenie, co prowadzi do uszkodzenia głowic. Jeśli drukarka musi zostać wyłączona na długi okres czasu, do oczyszczenia głowic drukujących lub ich zabezpieczenia klient powinien stosować wchodzący w skład wyposażenia dodatkowego zestaw do zabezpieczenia układu atramentowego (HP Ink System Storage Kit) lub zestaw czyszczący.

Jeżeli wyłączysz drukarkę za pomocą przycisku na panelu sterowania, automatyczna konserwacja i czyszczenie nie będą wykonywane. Przełącznika zasilania sieciowego z tyłu drukarki należy używać tylko wówczas, gdy drukarka jest wyłączana w celu przemieszczenia, podłączenia do komputera, zainstalowania części drukarki lub ich konserwacji.

Przed rozpoczęciem procedury zabezpieczenia układu atramentowego sprawdź, czy masz zestaw zabezpieczający HP 780 do układu atramentowego i pusty zbiornik na zużyty atrament.

Zabezpieczanie układu atramentowego

Poniższe czynności umożliwiają usunięcie atramentu z układu atramentowego i zastąpienie go płynem zabezpieczającym, który chroni układ atramentowy przez określony czas nieaktywności drukarki (od dwóch tygodni do miesiąca).



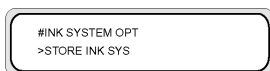
OSTROŻNIE W trakcie operacji zabezpieczania układu atramentowego nie należy otwierać ani zamykać pokryw, ani też zmieniać położenia dźwigni, w przeciwnym razie może zająć konieczność powtórzenia operacji od początku. Skutkiem tego będzie utrata płynu zabezpieczającego. Jeśli konieczne jest powtórzenie operacji zabezpieczania układu atramentowego, należy użyć **nowych** wkładów z płynem zabezpieczającym.

1. Wyczyść układ atramentowy (zobacz: Jak to zrobić... [Czyszczenie układu atramentowego](#)).
2. Wciśnij przycisk [ONLINE](#).

3. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



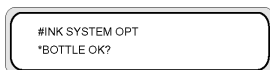
4. Wciśnij przycisk **►**, aby wybrać opcję menu **PH. MAIN** i naciśnij **OK**.
5. Wybierz opcję **INK SYSTEM OPT** (opcje układu atramentowego) i wciśnij **OK**.
6. Wybierz opcję **STORE INK SYS** (zabezpieczenie układu atramentowego) i wciśnij **OK**.



7. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.
8. Gdy na panelu sterowania wyświetli się komunikat o zbiorniku na zużyty atrament, sprawdź, czy jest on na swoim miejscu i czy jest pusty.



OSTROŻNIE Zbiornik na zużyty atrament powinien być pusty. Należy przygotować pusty zbiornik na zużyty atrament.



9. Po sprawdzeniu zbiornika naciśnij jeden raz przycisk **OK**, a następnie stosuj się do instrukcji wyświetlanych na panelu sterowania.

Gdy wyświetlacz to zasugeruje załóż zbiorniki z płynem zabezpieczającym.



Jeśli drukarka zostanie ponownie włączona, konieczne będzie przeprowadzenie procesu czyszczenia układu atramentowego (zobacz: Jak to zrobić... [Czyszczenie układu atramentowego](#)).

Ładowanie układu atramentowego

Po oczyszczeniu układu atramentowego należy naładować do niego atrament. Należy do tego użyć wkładów atramentowych zawierających ponad 100 cm³ atramentu.

Jeżeli któryś z wkładów ma mniej niż 100 cm³ atramentu, to na panelu sterowania zostanie wyświetlone ostrzeżenie. Aby kontynuować, załaduj we wskazanym gnieździe prawidłowy wkład atramentowy zawierający ponad 100 cm³ atramentu.

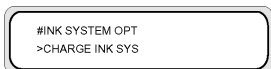
Aby załadować układ atramentowy:

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.

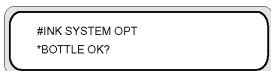
2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



3. Wciśnij przycisk **▶**, aby wybrać opcję menu **PH. MAIN**.
4. Wybierz opcję **INK SYSTEM OPT** (opcje układu atramentowego) i wciśnij **OK**.
5. Wybierz opcję **CHARGE INK SYS** (ładowanie układu atramentowego) i wciśnij **OK**.



6. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.
7. Gdy na panelu sterowania wyświetla się komunikat o zbiorniku na zużyty atrament, sprawdź, czy jest on na swoim miejscu i czy **nie** jest pełny. Sprawdź zbiornik na zużyty atrament i wciśnij przycisk **OK**.



8. Rozpoczyna się proces ładowania atramentu. Sprawdź, czy zbiornik na zużyty atrament jest na swoim miejscu i czy **nie** jest pełny. Sprawdź zbiornik na zużyty atrament i wciśnij przycisk **OK**.

Po zakończeniu procesu ładowania atramentu na panelu sterowania wyświetli się opcja **CHARGE INK SYS** (ładowanie układu atramentowego).



Uwaga Po naładowaniu atramentu nie używaj drukarki przez co najmniej godzinę. Sprawdź, czy gąbka wycierająca jest wilgotna.

Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki



OSTROŻNIE Przed rozpoczęciem czyszczenia elementów zewnętrznych drukarkę należy wyłączyć.

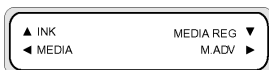
OSTROŻNIE Drukarkę należy wycierać do czysta miękką szmatką. Można używać tkaniny nawilżonej obojętnym detergentem. Nie należy dopuszczać do przedostania się płynu do wnętrza drukarki. Może to wywołać zagrożenie pożarem i porażeniem elektrycznym oraz spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia. Nie należy czyścić drukarki benzenem ani rozcieńczalnikiem do farb. Może to wywołać uszkodzenie malowanej powłoki.

Powierzchnie zewnętrzne i wszystkie inne elementy drukarki często dotykane podczas normalnej eksploatacji należy czyścić za pomocą zwilżonej gąbki lub miękkiej szmatki i łagodnego domowego środka czyszczącego, takiego jak np. nieścierające mydło w płynie.

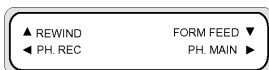
Czyszczenie podstawy karetki

Jeśli na wydruku widoczne są pasy spowodowane atramentem rozsmarowanym na podstawie karetki, należy wówczas ją wyczyścić.

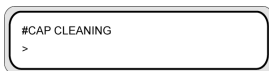
1. Naciśnij przycisk **ONLINE**, aby ustawić drukarkę w tryb offline.



2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



3. Wciśnij przycisk **▶**, aby wybrać opcję menu **PH. MAIN**.
4. Przyciskiem **▼** przewiń do opcji **CAP CLEANING** (czyszczenie absorbera), a następnie naciśnij przycisk **OK**, aby zaznaczyć tę opcję.



5. Ponownie wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.

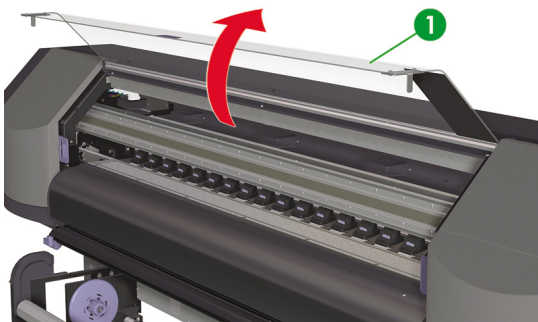
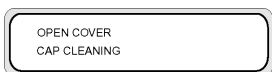
Karetką automatycznie przesunie się do lewej strony drukarki, co umożliwi łatwy dostęp do absorbera atramentu. Na panelu sterowania wyświetli się komunikat **CARRIAGE MOVING — PLEASE WAIT** (karetką w ruchu, proszę czekać).



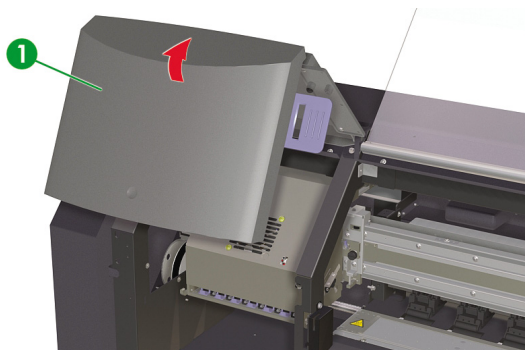
OSTROŻNIE Pozostawienie nośnika bez ruchu sprawia, że niektóre nośniki są podatne na marszczenie w miejscu przylegającym do grzałek. Dlatego przed rozpoczęciem czyszczenia absorbera zaleca się przesunąć ok. 20 cm nośnika przez drukarkę, aby nie dopuścić do ewentualnego uszkodzenia głowic spowodowanego dotknięciem ich przez podniesiony nośnik.

Gdy karetką znajdzie się poza absorberem, czynność czyszczenia należy wykonać tak szybko, jak to tylko możliwe, aby zapobiec trwałemu uszkodzeniu głowic drukujących. Podczas tej procedury drukarka emituje ostrzegawczy sygnał dźwiękowy.

6. Po wyświetleniu następującego komunikatu otwórz pokrywę przednią (1).

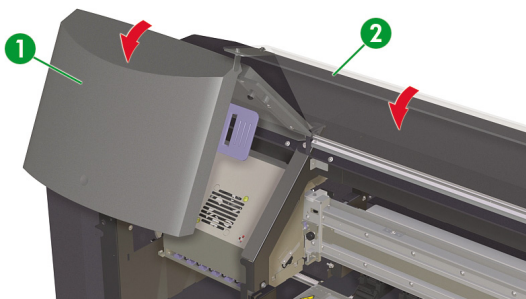


7. Otwórz pokrywę obsługi karetki (1).



8. Podstawę karetki należy wycierać do czysta miękką szmatką.

9. Zamknij pokrywę obsługi karetki (1) i zamknij pokrywę przednią (2).



Karetka z głowicą drukującą powróci automatycznie na prawą stronę do obszaru konserwacji (pozycji wyjściowej).



Uwaga Skorzystaj z opcji **NOZZLE PRINT** (wzór pracy dysz), aby sprawdzić, czy po czyszczeniu podstawy karetki działają wszystkie dysze.

Czyszczenie pokrywy przedniej i układu podawania nośnika



Uwaga Nie należy usuwać kurzu z nośnika poprzez zdmuchiwanie. Może to wpłynąć na jakość druku.



OSTROŻNIE Drukarkę należy wycierać do czysta miękką szmatką. Można używać tkaniny nawilżonej obojętnym detergentem. Nie należy dopuszczać do przedostania się płynu do wnętrza drukarki. Może to wywołać zagrożenie pożarem i porażeniem elektrycznym oraz spowodować nieprawidłowe działanie urządzenia. Nie należy czyścić drukarki benzenem ani rozcieńczalnikiem do farb. Może to wywołać uszkodzenie malowanej powłoki.

OSTROŻNIE Przed rozpoczęciem czyszczenia pokrywy przedniej i układu podawania nośnika drukarkę należy wyłączyć.

1. Wyjmij nośnik z drukarki.
2. Otwórz pokrywę przednią.
3. Wyczyść pokrywę przednią używając wilgotnej szmatki.
4. Używając wilgotnej szmatki, usuń osady atramentu z układu podawania nośnika.
5. Usuń kurz za pomocą odkurzacza.

Czyszczenie płyty

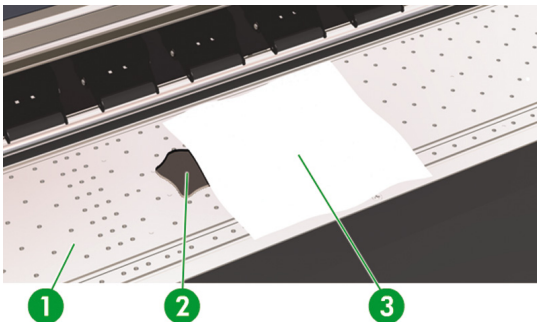
Czyszczenie płyty powinno odbywać się regularnie co kilka miesięcy lub w razie potrzeby. Gdy do płyty przylega klej lub są na niej ślady atramentu, należy ją wyczyścić wykonując następujące czynności:



Uwaga Jeżeli drukowanie odbywa się na szerokim nośniku po okresie korzystania z nośnika o mniejszej szerokości, z lewej strony płyty mogą pozostać zanieczyszczenia, które, jeśli nie zostaną usunięte, będą pozostawiać ślady na tylnej stronie nośnika.

Aby wyczyścić płytę:

1. Wyjmij wszelkie nośniki znajdujące się w drukarce.
2. Otwórz pokrywę przednią.
3. Przy użyciu miękkiej szmatki zbierz osad z atramentu.



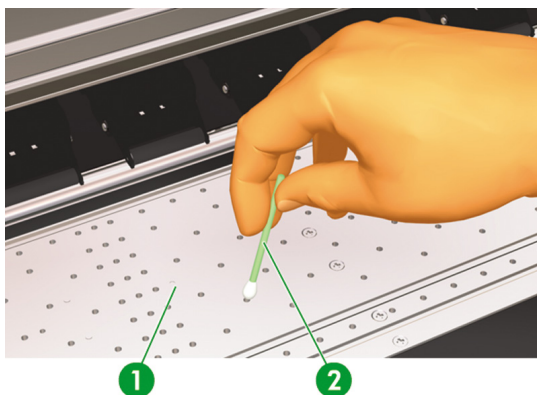
4. Używając miękkiej, lekko zwilżonej alkoholem szmatki (3) zetrzyj z płyty (1) luźne osady atramentu (2).



OSTROŻNIE Nie używaj dostępnych w sprzedaży środków czyszczących ani ściernych środków czyszczących. Nie należy czyścić płyty na mokro, aby nie pozostawała zwilżona.



5. Jeśli w otworach zasysających w płycie (1) znajdują się jakieś osady atramentowe, należy je wyczyścić, używając dostępnych w handlu 3-milimetrowych minipatyczków kosmetycznych (2), a następnie wytrzeć luźny osad przy użyciu minipatyczka lekko nawilżonego alkoholem.



Wymiana zbiornika na zużyty atrament



OSTRZEŻENIE! Zbiornik HP na zużyty atrament został specjalnie zaprojektowany do zbierania zużytego atramentu z drukarki. Zaprojektowano go do współpracy z systemem drukarki służącym do sprawdzania ilości zużytego atramentu, aby powiadamiać użytkownika, gdy zbiornik jest pełny. Po zakręceniu załączonym korkiem zbiornik zapewnia bezpieczny transport i utylizację zużytego atramentu.

Korzystaj tylko ze zbiorników na zużyty atrament firmy HP. Zbiornik należy zainstalować zgodnie z instrukcją. W przeciwnym razie zużyty atrament może się przelać.

Przed włączeniem drukarki należy koniecznie zainstalować zbiornik na zużyty atrament firmy HP. Praca w cyklach automatycznych i ręcznych powoduje powstanie zużytego atramentu, który powinien być zbierany w zbiorniku na zużyty atrament firmy HP.



OSTROŻNIE Nie należy zrywać połączenia korka ze zbiornika HP. Korek jest potrzebny do właściwego zabezpieczenia zbiornika na zużyty atrament HP w celu utylizacji.



OSTRZEŻENIE! Zbiornik HP na zużyty atrament należy wyjmować z drukarki i przenosić oburącz.

Zbiornik na zużyty atrament HP należy przechowywać w pozycji pionowej. Nie stawiaj go na stołach lub półkach, z których może spaść.

Zużyty atrament jest palny. Zbiornik HP zawierający zużyty atrament należy trzymać z daleka od otwartego ognia, isker lub innych źródeł zapłonu.

Zużytego atramentu nie należy nigdy przechowywać w szklanym pojemniku.

Nigdy nie wlewaj zużytego atramentu do pojemnika wypełnionego innymi chemikaliami.



OSTROŻNIE Aby nie dopuścić do przelania się płynu, należy sprawdzać wzrokowo jego poziom w zbiorniku HP. Jeśli poziom zużytego atramentu jest powyżej oznaczonej linii, zbiornik HP należy wymienić na pusty.



Uwaga Przy wymianie napełnionego zbiornika na zużyty atrament należy położyć na podłodze pod nim arkusz nośnika. Ułatwi to usunięcie ewentualnych plam atramentu. Jeśli nośnik nasiąknie atramentem, należy go traktować jak materiał palny i odpowiednio zutylizować.

HP zaleca posiadanie zapasowego pustego zbiornika HP na zużyty atrament. Niektóre czynności konserwacyjne wymagają zainstalowania pustego zbiornika HP na zużyty atrament, aby zapobiec przelaniu się płynu.

Zbiornik HP zawiera rozpuszczalniki organiczne, które muszą zostać zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi i państwowymi. Aby zapobiec rozlaniu się atramentu, zawsze należy zakręcać korek pełnego lub częściowo napełnionego zbiornika HP na zużyty atrament po odłączeniu go od drukarki.

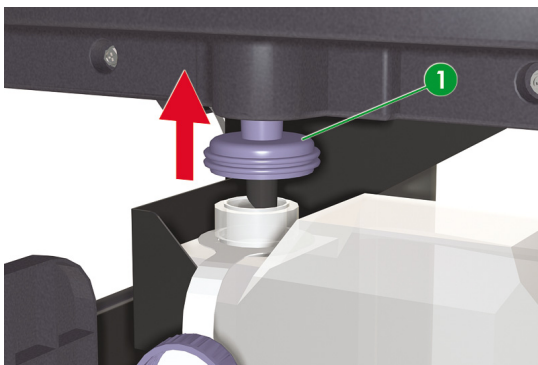
Upewnij się, że wszystkie osoby obsługujące drukarkę są przeszkolone w korzystaniu ze sprzętu używanego w nagłych wypadkach, takiego jak stanowiska do przemywania oczu czy gaśnice i wiedzą, gdzie ten sprzęt się znajduje.

Uwaga Nie wymieniaj zbiornika na zużyty atrament podczas drukowania.

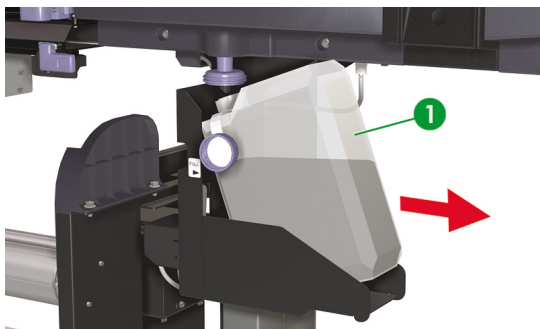
Codziennie należy sprawdzać, czy zbiornik na zużyty atrament nie jest już pełen.

Aby wymienić zbiornik na zużyty atrament:

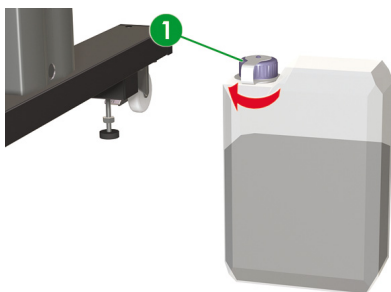
1. Unieś odpowiednio osłonę chroniącą przez zachłapaniem (1), aby móc wyjąć zbiornik na zużyty atrament.



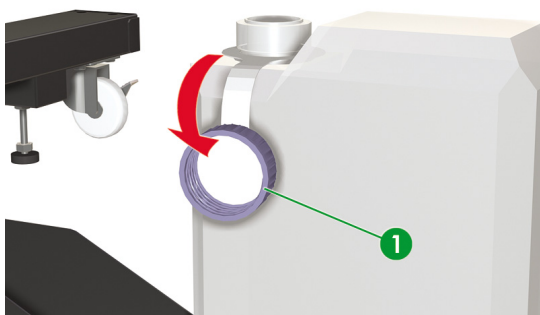
2. Ostrożnie wyciągnij zbiornik na zużyty atrament (1), uważając, aby nie wylać atramentu na drukarkę lub na podłogę.



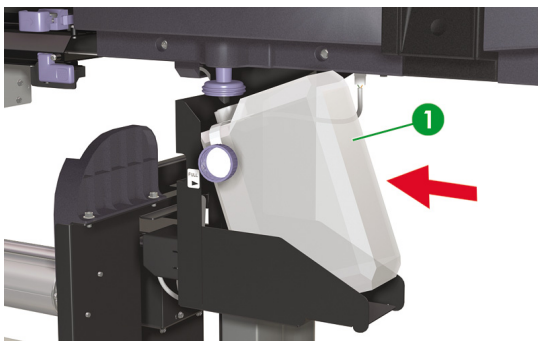
3. Dokładnie zakręć nakrętkę (1) na zbiorniku.



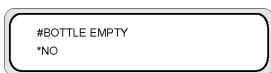
4. Odkręć zakrętkę (1) pustego zbiornika.



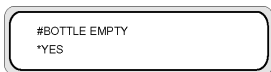
5. Włóż pusty zbiornik (1) i upewnij się, że rura odprowadzająca jest całkowicie włożona do zbiornika, a osłona została obniżona.



6. Na panelu sterowania wyświetli się komunikat o konieczności wyzerowania licznika zużytego atramentu.



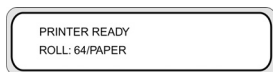
7. Wybierz **YES** i wciśnij przycisk **OK**, aby wyzerować licznik zużytego atramentu.



Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących



Wskazówka Gdy drukarka jest w trybie **ONLINE**, możesz uruchomić opcję **PH RECOVERY** (oczyszczanie głowicy drukującej) naciskając przycisk **OK**.



Aby oczyścić głowicę drukującą:

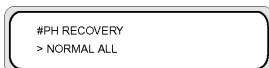
1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



2. Wciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH. REC.**



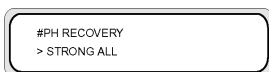
3. Wciśnij przycisk **◀**, aby wejść do menu **PH. REC.**



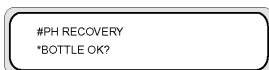
4. Wciśnij przycisk **OK**, aby wybrać opcję **PH RECOVERY** (oczyszczanie głowicy drukującej).
5. Naciśnij przycisk **▲** lub **▼**, aby wybrać **NORMAL ALL** (wszystkie rutynowo).



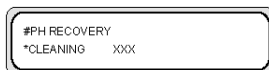
Uwaga Jeżeli opcja **NORMAL ALL** będzie niewystarczająca do oczyszczenia dysz spróbuj opcji **STRONG ALL** (wszystkie intensywnie).



6. Wciśnij przycisk **OK**.

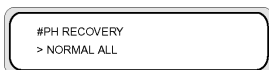


7. Upewnij się, że zbiornik na zużyty atrament nie jest pełny, a następnie ponownie wciśnij przycisk **OK**.



Uwaga Oczyszczanie może trwać kilka minut.

8. Po zakończeniu oczyszczania wyświetli się opcja **PH RECOVERY** (oczyszczanie głowicy drukującej).



9. Wciśnij przycisk **◀**, aby powrócić do trybu offline.

Drukowanie wzoru pracy dysz

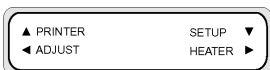
Wydruk wzoru pracy dysz służy do sprawdzenia, czy wszystkie dysze głowic drukujących pracują prawidłowo. Drukowanie wzoru za pomocą opcji "NOZZLE PRINT" należy przeprowadzać codziennie przed rozpoczęciem eksploatacji drukarki.



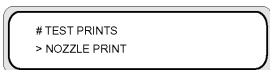
Uwaga Za pomocą wydruku wzoru pracy dysz sprawdzaj, czy po czyszczeniu absorbera i wszelkich większych pracach serwisowych wszystkie dysze głowic drukujących pracują prawidłowo.

Aby przeprowadzić wydruk próbny pracy dysz:

1. Naciśnij przycisk **ONLINE**, a następnie dwukrotnie przycisk **SHIFT**.
2. Wybierz menu **ADJUST** (regulacja) za pomocą przycisku **◀**.



3. W podmenu **ADJUST**, przewiń do opcji **TEST PRINTS** (wydruki próbne) i naciśnij przycisk **OK**.



4. W menu **TEST PRINTS** przewiń do opcji **NOZZLE PRINT** i naciśnij przycisk **OK**.

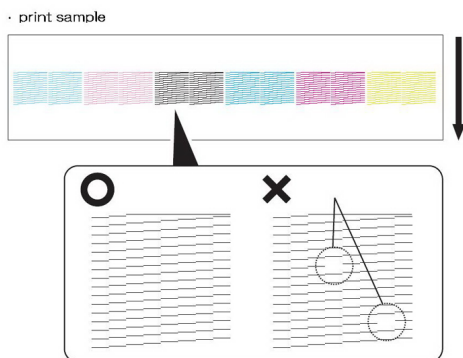


Uwaga Jeżeli sprawdziłeś już, że dysze głowic drukujących nie drukują prawidłowo wybierz opcję **NOZZLE PRINT/RECOVER**. Drukarka wydrukuje trzy wzory pracy dysz, a pomiędzy wydrukami przeprowadzi oczyszczanie głowic drukujących. Umożliwi to sprawdzenie, czy problem został usunięty i czy dysze drukują prawidłowo.



5. Wciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć wydruk.

6. Po zakończeniu wydruku pracy dysz, sprawdź, czy nie brakuje na nim wzorów, co wskazywałoby, że dysze głowic nie działają prawidłowo.



7 Jak uzyskać najlepszą jakość druku?

- Sprawdzanie jakości wydruku
- Interpretacja jakości wydruku
- Zarządzanie profilami nośnika
- Jak skalibrować drukarkę
- Regulacja ustawień grzałki i trybu wydruku

Aby uzyskać lepszą jakość wydruku na różnych rodzajach nośnika należy w określony sposób ustawić parametry mechaniczne i elektryczne drukarki. Aby uzyskać najlepszą jakość wydruku można przeprowadzić serię wydruków próbnych na używanym rodzaju nośnika. Na podstawie wyników można następnie dostosować ustawienia drukarki dla tego nośnika.

Aby dopasować ustawienia drukarki do danego rodzaju nośnika można zmienić istniejące profile nośnika lub utworzyć nowe. Przed utworzeniem nowego profilu lub zmianą nośnika na ten, który ma zostać użyty, sprawdź jakość wydruku przy ustawionych wstępnie wartościach, aby określić ogólną jakość uzyskaną na istniejących profilach nośnika. Niektóre profile nośnika mogą nie wymagać dopasowania.

- Załaduj nowy nośnik i wybierz w systemie profil nośnika, który jest do niego podobny. Zobacz: Jak to zrobić... [Montaż roli z nośnikiem w drukarce](#).
- Wydrukuj obraz, który wcześniej udało ci się z powodzeniem wydrukować na innych rodzajach nośnika. Zobacz: Jak to zrobić... [Sprawdzanie jakości wydruku](#).

Jeżeli jakość wydruku jest zadowalająca możesz zastosować do wydruku ustawiony wcześniej profil nośnika.

Jeżeli jakość nie jest zadowalająca, utwórz nowy profil nośnika lub zmodyfikuj ten wybrany. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#).

- Skalibruj drukarkę do rodzaju nośnika. Zobacz [Jak skalibrować drukarkę](#).
- Zmień ustawienia profilu nośnika. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#).
- Wydrukuj ponownie obraz próbny, aby sprawdzić ogólną jakość wydruku przy nowych ustawieniach.

Jeżeli jakość nadal nie jest zadowalająca może trzeba wprowadzić więcej zmian w ustawieniach drukarki, na przykład w trybie wydruku lub temperaturze grzałki. Aby zapoznać się z opisem problemów z jakością wydruku i zalecanymi rozwiązaniami patrz [Wystąpił problem z jakością druku](#).

Sprawdzanie jakości wydruku

Aby sprawdzić ogólną jakość wydruku należy skorzystać z wcześniejszego udanego wydruku. Jeżeli jakość wydruku jest zadowalająca nie trzeba przeprowadzać kalibracji. Jeżeli jakość jest niezadowalająca, to może być konieczne dopasowanie ustawień profilu nośnika. Należy też przeprowadzić wydruk wzoru pracy dysz, aby sprawdzić, czy wszystkie dysze pracują. Poniższy rysunek przedstawia przykładowy wydruk, zawierający wszystkie kolory głowicy drukującej i określający jakość wydruku we wszystkich sześciu kolorach.

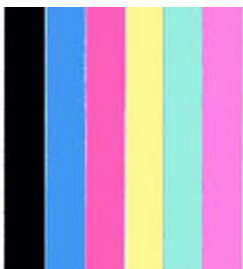


Uwaga Za pomocą wydruku wzoru pracy dysz sprawdzaj, czy po czyszczeniu absorbera i wszelkich większych pracach serwisowych wszystkie dysze głowic drukujących pracują prawidłowo.

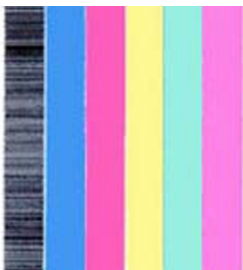


Interpretacja jakości wydruku

Poniżej zamieszczono przykłady rezultatów wydruków próbnych oraz zalecane działania.



Jeżeli jakość wydruku jest zadowalająca można drukować na nośniku bez zmiany ustawień drukarki lub grzałki.



Paski na jednym kolorze (na rysunku powyżej na kolorze czarnym) oznaczają, że nie działają niektóre dysze. Wydrukuj wzór **NOZZLE PRINT/RECOVER** i następnie wydrukuj ponownie swój obraz, aby sprawdzić, czy głowica drukuje prawidłowo. Zobacz: Jak to zrobić... [Drukowanie wzoru pracy dysz](#).



Paski na wszystkich kolorach oznaczają, że trzeba skalibrować drukarkę do załadowanego nośnika. Jeżeli wybrano ustawiony wcześniej profil nośnika, to zalecamy utworzenie nowego profilu przed zmianą jego ustawień (zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#)), a następnie kalibrację drukarki. Zobacz

Jak skalibrować drukarkę. Paski mogą występować w formie linii białych (jak na rysunku powyżej), lub ciemnych.

Jeżeli po przeprowadzeniu kalibracji nadal widoczne są paski we wszystkich kolorach to należy spróbować dopasować temperaturę grzałki i/lub ustawienia trybu drukowania. Zobacz: Jak to zrobić... [Regulacja ustawień grzałki i trybu wydruku.](#)

Zarządzanie profilami nośnika

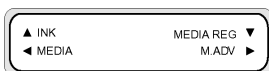
W menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika) można tworzyć nowe profile nośników i modyfikować lub kasować istniejące.



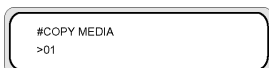
Wskazówka Zaleca się, aby nie zmieniać profili nośników ustawionych fabrycznie w drukarce. Przed zmianą ustawień można skopiować predefiniowany profil nośnika z cechami podobnymi do nowego nośnika, który ma zostać użyty i wykorzystać tę kopię do utworzenia nowego profilu. Oznacza to, że trzeba będzie wprowadzić zmiany tylko w kilku parametrach i nie trzeba będzie wprowadzać nowych wartości dla wszystkich parametrów.

Kopiowanie profilu nośnika w celu utworzenia nowego profilu

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Przy użyciu ▲ i ▼ wybierz opcję **COPY MEDIA** (kopiuj profil nośnika) i naciśnij przycisk **OK**.



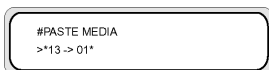
4. Przy użyciu ▲ i ▼ wybierz numer nośnika i naciśnij przycisk **OK**.

Wyświetlane są numery tylko istniejących już profili nośnika.

5. Aby utworzyć nowy rodzaj nośnika z kopii, wejdź do menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika), wciskając przycisk ▼.



6. Przy użyciu ▲ i ▼ wybierz opcję **PASTE MEDIA** (wklej nośnik) i naciśnij przycisk **OK**.



7. Wybierz numer nośnika przy użyciu przycisków ▲ i ▼.



Uwaga Jeżeli za numerem po prawej stronie jest gwiazdka (*), to wyświetlany numer zawiera już informacje o profilu nośnika.

#PASTE MEDIA
>*13 -> 06

8. Wciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.

#PASTE MEDIA
>13--06*

9. Naciśnij przycisk OK, aby utworzyć nowy profil nośnika.

Tworzenie nowego profilu nośnika



Wskazówka Zaleca się, aby nie zmieniać profili nośników ustawionych fabrycznie w drukarce. Przed zmianą ustawień można skopiować predefiniowany profil nośnika z cechami podobnymi do nowego nośnika, który ma zostać użyty i wykorzystać tę kopię do utworzenia nowego profilu. Oznacza to, że trzeba będzie wprowadzić zmiany tylko w kilku parametrach i nie trzeba będzie wprowadzać nowych wartości dla wszystkich parametrów.

Tworzenie nowego profilu nośnika:

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).

▲ INK MEDIA REG ▼
◀ MEDIA M.ADV ▶

3. Przewiń do menu **SELECT MEDIA** (wybór nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.

#SELECT MEDIA
>01 : TYPE01

4. Naciśnij przycisk OK, aby wybrać numer profilu nośnika.

#SELECT MEDIA
>01 : TYPE01

5. Za pomocą ▲ i ▼ wybierz numer rodzaju nośnika i naciśnij przycisk OK.

#SELECT PAPER
>02 : TYPE02



Uwaga Jeżeli numer nie jest dostępny, oznacza to, że został już utworzony nowy profil nośnika z tym numerem.

Wybierz inny numer.

6. Naciśnij przycisk ▼ i przycisk OK, aby nazwać nowy rodzaj nośnika.

#RENAME MEDIA
>06 -> TYPE06

7. Wpisz nazwę nowego profilu, używając przycisków ◀ i ▶, aby wybrać znak, a przycisków ▲ i ▼, aby zmienić znak.

8. Naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić nazwę rodzaju nośnika.

#RENAME MEDIA
>06 OK?

9. Naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić nowy profil nośnika.

Zmiana ustawień profilu nośnika

Aby zmienić ustawienia profilu nośnika:

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).

▲ INK MEDIA REG ▼
◀ MEDIA M ADV ▶

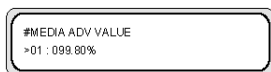
3. Przewiń do menu **SELECT MEDIA** (wybór nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.

#SELECT MEDIA
>01 : TYPE01

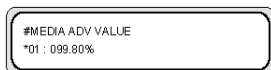
4. Naciśnij przycisk OK, aby wybrać numer profilu nośnika.

#SELECT MEDIA
>01 : TYPE01

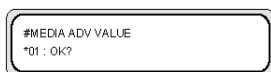
5. Przy użyciu przycisków ▲ i ▼ przewiń do opcji w profilu, którą chcesz zmienić.



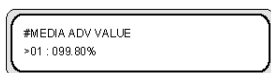
6. Wciśnij przycisk OK, aby zmienić wartość.



7. Wciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić. Poniższy komunikat będzie wyświetlany wyłącznie dla nowoutworzonych profili nośnika.



8. Aby utworzyć profil nośnika 01 naciśnij przycisk OK, a * (gwiazdka) oznacza, że profil nośnika został już utworzony.



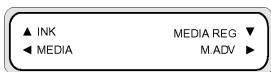
Wciśnij przycisk CANCEL, aby anulować proces. Na panelu sterowania wyświetlone zostanie nadrzędne menu.

Usuwanie profilu nośnika

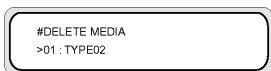
Można wybrać profile nośnika od 02 do 20. Profil 01 został określony jako nośnik standardowy i nie można go usunąć.

Aby usunąć profil nośnika:

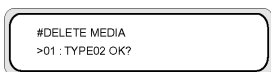
1. Wciśnij przycisk ONLINE.
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Wybierz opcję **DELETE MEDIA** (usuń nośnik).



4. Naciśnij przycisk **OK**, a następnie, używając przycisków ▲ i ▼, wybierz **TYPE** (rodzaj).



5. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić.

Jak skalibrować drukarkę

Ustawienia parametrów mechanicznych i elektrycznych drukarki można dopasować na podstawie serii wydrukowanych wzorów. Wzory te umożliwiają kalibrację ustawień drukarki dla używanego nośnika. Na podstawie analizy tych wzorów można zoptymalizować pracę drukarki.

Kalibracja przesuwu nośnika

Aby zapewnić precyzyjne przesuwanie nośnika w przypadku korzystania z obsługiwanego rodzaju nośnika w normalnych warunkach zewnętrznych drukarka została skalibrowana fabrycznie. Jednak w pewnych sytuacjach może być użyteczna ponowna kalibracja:

- Nieobsługiwany nośnik: nośnik wyprodukowany przez innych producentów może charakteryzować się szerokim zakresem właściwości takich jak grubość lub sztywność, które mogą wymagać kalibracji. Najwyższą jakość druku zapewnia używanie nośników zalecanych przez firmę HP.
- Nietypowe, ale stabilne warunki otoczenia: w przypadku drukowania w innych niż zwykle warunkach temperatury lub wilgotności (zobacz: Informacje o ... [Dane techniczne](#)), i jeśli warunki te nie powinny ulec zmianie, należy rozważyć ponowną kalibrację.

Jednak kalibracja przesuwania nośnika zakłada, że wystąpił problem z jakością druku i wcześniej przeprowadzono odpowiednią procedurę rozwiązania tego problemu. Jeśli nie wystąpił żaden określony problem, nie ma potrzeby przeprowadzania kalibracji.



Uwaga Niniejsza procedura opisuje kalibrację przesuwu nośnika w przypadku wszystkich nośników załadowanych do drukarki. Jeżeli musisz skalibrować przesuw tylko dla konkretnego nośnika, to określ przesuw za pomocą opcji **MEDIA REG** (regulacja nośnika).

1. Załaduj nośnik o szerokości większej niż rozmiar A1 i dłuższy niż 1 m.



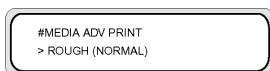
Uwaga Jeżeli zamierzasz użyć nawijania na szpulę odbiorczą z naprężeniem (**TENSION**), ustaw przesuw nośnika w tryb nawijania z naprężeniem.

W trybie nawijania z naprężeniem niezbędna jest większa długość wydruku.

2. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



3. Wybierz **M_ADV** (przesuw nośnika) przy użyciu przycisku ►.

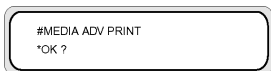


Wybierz **MEDIA ADV PRINT** i naciśnij **OK**.

Wybierz tryb wydruku, którego zwykle używasz do kalibrowanego nośnika.

Można wybrać następujące tryby wydruku:

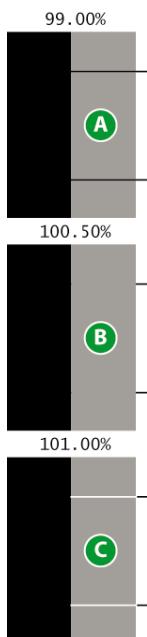
- **NORMAL** — tryb wydruku standardowy i szybki (720 x 720 dpi – 8 przejść).
 - **H-QUI** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
 - **H-DENS** — tryb wydruku o dużej gęstości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
 - **DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej (360 x 720 dpi – 4 przejścia).
 - **FINE DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej o dobrej jakości (540 x 720 dpi – 6 przejść).
 - **3 TIMES** — tryb wydruku o wysokiej jakości i dużej gęstości (720 x 720 dpi – 24 przejścia).
4. Naciśnij przycisk ▲ lub ▼, aby wybrać tryb drukowania **ROUGH** (przybliżony), a następnie naciśnij przycisk **OK**.



5. Wciśnij przycisk **OK**, aby wydrukować wzór.



Na tym przykładzie kolor jest czarny.



Drukuje się pięć wzorów co 0,5% w zakresie od 99,00% do 101,00%.

- A — Widoczne są ciemne linie; wartość jest za niska.
- B — Nie widać żadnych linii; wartość jest prawidłowa.
- C — Widoczne są jasne linie; wartość jest za wysoka.



Uwaga Jeżeli wartości przesuwu nośnika są różne we wszystkich kolorach należy wybrać wartość średnią. Jeżeli w obrazie używany jest jeden konkretny kolor, ustaw wartość na podstawie tego koloru.

Różne wartości dla lewej i prawej strony nośnika mogą być spowodowane przekrzywieniem.

- Na podstawie wydrukowanego wzoru wybierz najlepszą wartość kalibracji przesuwu nośnika.
- Aby wyświetlić bieżącą wartość kalibracji przesuwu nośnika, naciśnij przycisk ▼, a następnie przycisk OK.

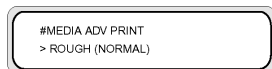
#MEDIA ADV VALUE
> 099.80%

- Wprowadź wartość kalibracji i wciśnij przycisk OK.

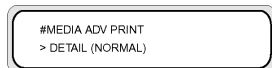
Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.

Jeżeli potrzebujesz dokładniejszej kalibracji przesuwu nośnika, wydrukuj w następujący sposób wzór **DETAIL** (szczegółowy):

9. Naciśnij przycisk ▼, a następnie OK.



10. Naciśnij przycisk ▲ lub ▼, aby wybrać szablon **DETAIL** (szczegółowy).



Wybierz ten sam tryb wydruku jak dla wydrukowanego poprzednio wzoru **ROUGH**.

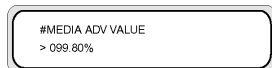
11. Wciśnij przycisk OK, aby wydrukować szablon **DETAIL**.



12. Na podstawie wydrukowanego wzoru wybierz najlepszą wartość kalibracji przesuwu nośnika.

Drukuje się pięć wzorów co 0,10% w zakresie od -0,20% do +0,20%.

13. Aby wyświetlić wartość kalibracji przesuwu nośnika, naciśnij przycisk ▼, a następnie przycisk OK.



14. Wpisz wartość dopasowania przesuwu i wciśnij przycisk OK.

Wybierz wartość liczbową przy użyciu przycisków ▲ i ▼.



Uwaga Jeżeli wartości przesuwu nośnika są różne we wszystkich kolorach należy wybrać wartość średnią. Jeżeli w obrazie używany jest jeden konkretny kolor, ustaw wartość na podstawie tego koloru.

Ustaw wartość średnią, jeżeli wartości przesuwu nośnika różnią się pomiędzy lewą a prawą stroną nośnika.

Różne wartości dla lewej i prawej strony nośnika mogą być spowodowane przekrzywieniem.

15. Wciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.

Regulacja pozycji głowicy drukującej

Do kalibracji następujących pozycji głowicy drukującej użyj opcji wydruku próbnych szablonów pozycji głowicy:

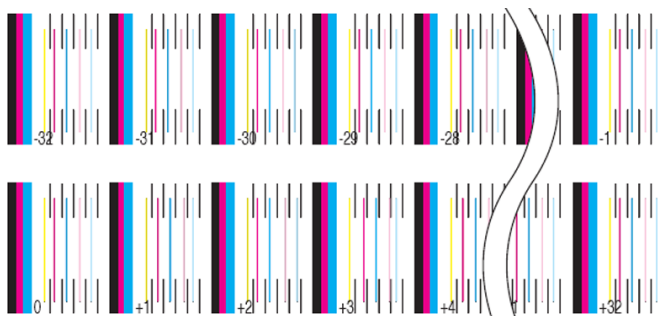
- Pozycja głowicy względem głowicy — reguluje pozycję głowicy drukującej dla osi analizy za pomocą czarnej głowicy drukującej jako odnośnika.
- Pozycja drukowania dwukierunkowego.

Aby wydrukować szablon pozycji głowicy względem głowicy:

1. W menu **TEST PRINTS** przewiń do opcji **PH TO PH** (głowica względem głowicy) i naciśnij przycisk **OK**.



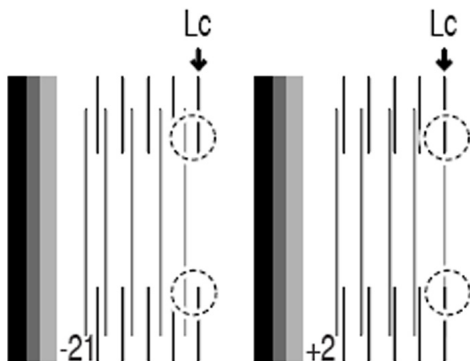
2. Wciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć wydruk.



Aby ustawić wartość regulacji głowicy względem głowicy:

1. Wybierz **ADJUST** i naciśnij **OK**.
2. Wybierz **YY PH TO PH VAL** i naciśnij przycisk **OK**.
3. Wybierz kolor głowicy, której ustawienia mają być skorygowane i naciśnij **OK**.

4. We wzorze regulacji głowicy drukującej znajdź wartość, przy której pionowa czarna linia i linie głowicy kolorowej są idealnie wyrównane. Na poniższym rysunku prawidłowa wartość dla Lc to +2.



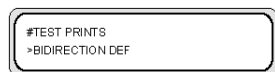
5. Wpisz wartość i wciśnij przycisk **OK**.

Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.

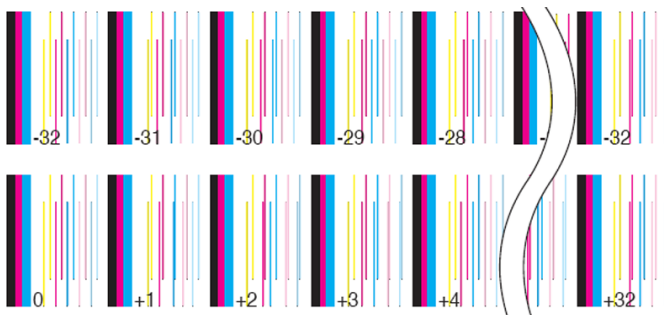
6. Aby dostosować pozostałe kolory zastosuj tę samą procedurę.

Aby wydrukować wzór pozycji drukowania dwukierunkowego:

1. W menu **TEST PRINTS** przewiń do opcji **BIDIRECTION DEF** (określenie dwukierunkowości) i naciśnij przycisk **OK**.

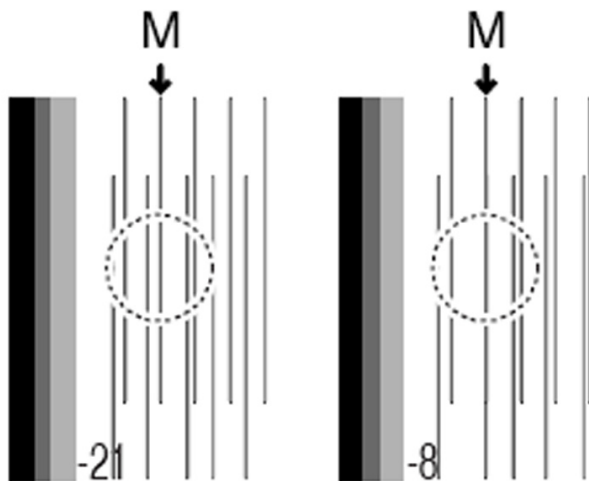


2. Wciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć wydruk.



Aby ustawić regulację wydruku dwukierunkowego:

1. Wybierz **ADJUST** i naciśnij **OK**.
2. Wybierz **BIDIRECTION DEF** i naciśnij **OK**.
3. Wybierz kolor głowicy, której ustawienia mają być skorygowane i naciśnij **OK**.
4. Na wzorze regulacji głowicy drukującej znajdź wartość, przy której wyrównane są dwie pionowe linie dla tej samej głowicy. Na poniższym rysunku prawidłowa wartość dla M to -8.



5. Wpisz wartość i wciśnij przycisk **OK**.

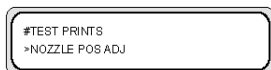
Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.

Regulacja pozycji dysz głowicy drukującej

Do kalibracji pozycji dysz głowicy drukującej użyj opcji wydruku próbnego szablonu pozycji dysz:

Aby wydrukować wzór pozycji dysz głowicy drukującej:

1. W menu **TEST PRINTS** przewiń do opcji **NOZZLE POS ADJ** i naciśnij przycisk **OK**.

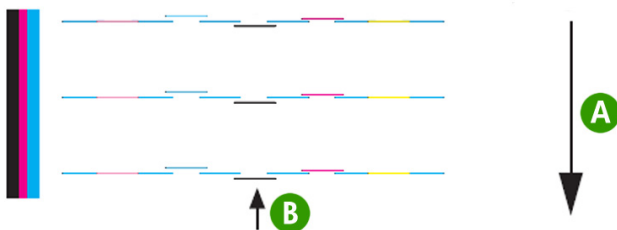


2. Wciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć wydruk.

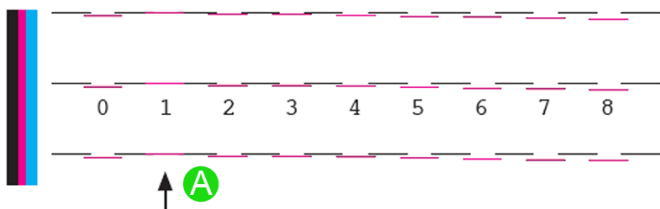


1. Użyj części 1, aby wyznaczyć dyszę, która będzie służyć jako odnośnik.
2. Użyj części 2, aby określić wartość korekty innych głowic drukujących.

3. Znajdź linię dyszy głowicy najbliższej do płyty dociskowej (na rysunku oznaczona literą A). Na tym przykładzie dysza głowicy drukującej (najbliższej do płyty), która będzie używana jako odnośnik została oznaczona na rysunku literą B.



4. Przy każdej linii głowicy drukującej należy określić wartość, o jaką ma zostać wyrównana dana głowica względem głowicy służącej jako odnośnik. Na tym przykładzie, dla linii koloru karmazynowego (Magenta) wartość korekty wynosi 1 (na rysunku jest to oznaczone literą A).



Aby ustawić wartości regulacji pozycji dysz głowicy drukującej:

1. Wybierz **ADJUST** i naciśnij **OK**.
2. Wybierz **NOZZLE POS VAL** (ustawienie pozycji dysz) i naciśnij **OK**.
3. Wybierz kolor głowicy, której ustawienia mają być skorygowane i naciśnij **OK**.
4. Wpisz wartość i wciśnij przycisk **OK**.

Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.

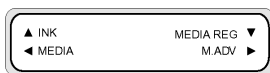
Regulacja pozycji czujnika linii

Ten próbny wzór jest wyłącznie do użytku serwisu HP i służy do kalibracji czujnika linii.

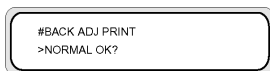
Wydruk wzoru do regulacji cofania nośnika

Opcja ta służy do wydruku wzoru, który umożliwia regulację podawania wstecznego stosowanego do rodzaju nośnika, który jest ładowany.

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.



2. Naciśnij ▶ i wybierz **BACK ADJ PRINT** (wydruk do regulacji cofania) i naciśnij przycisk **OK**.



Wybierz tryb wydruku, którego zwykle używasz do kalibrowanego nośnika.

Wybierz wydruk regulacji podawania nośnika **NORMAL**, jeżeli dopasowujesz tryb szybki.

Wybierz parametr na podstawie trybu wydruku.

Parametry:

- **NORMAL** — tryb wydruku standardowy i szybki (720 x 720 dpi – 8 przejść).
- **H-QUAL** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **H-DENS** — tryb wydruku o dużej gęstości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej (360 x 720 dpi – 4 przejścia).
- **FINE DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej o dobrej jakości (540 x 720 dpi – 6 przejść).
- **3 TIMES** — tryb wydruku o wysokiej jakości i dużej gęstości (720 x 720 dpi – 24 przejścia).

Regulacja ustawień grzałki i trybu wydruku

Jeżeli na wszystkich kolorach widoczne są pasy, a przeprowadzono już kalibrację przesuwu nośnika, to można wyregulować temperaturę grzałki i ustawienia trybu wydruku.

Pasy na wszystkich kolorach mogą być wywołane następującymi czynnikami:

- Mały rozmiar punktu wydruku: wysoka temperatura powoduje mniejszy rozmiar punktu. Im wyższa ustawiona temperatura, tym mniejszy rozmiar punktu, co wywołuje jasne pasy.
- Wchłanianie atramentu przez nośnik: jeżeli używany nośnik nie może wchłaniać nakładanego atramentu, to może to spowodować powstawanie ciemnych pasów.

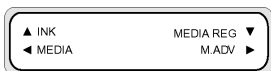
Aby poprawić nakładanie atramentu i wchłanianie:

- W przypadku jasnych pasów ustaw niższą temperaturę grzałki drukowania, a w przypadku ciemnych - wyższą.
- W przypadku ciemnych pasów zmień tryb wydruku, aby ograniczyć ilość atramentu nanoszonego na nośnik.
- W przypadku ciemnych pasów zmień tryb wydruku z wydruku dwukierunkowego na jednokierunkowy.

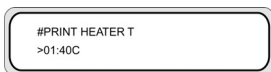
Po każdej zmianie ustawienia spróbuj wydrukować wzór pracy dysz, aby sprawdzić jakość wydruku.

Aby zmienić temperaturę grzałki i zmienić ustawienia trybu drukowania:

1. Naciśnij przycisk **ONLINE**, a następnie wybierz menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika) za pomocą przycisku ▼.



2. Wybierz **PRINT HEATER T** (temp. grzałki drukowania) w menu **MEDIA REG** (reg. nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.



Parametry: 15 °C do 55 °C lub **, aby wyłączyć grzałkę.



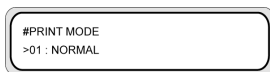
Uwaga Tę wartość stosuje się wyłącznie wówczas, gdy opcja **HEATER PREF** jest ustawiona na **HEAT PANEL**.

3. Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.
4. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić parametr.

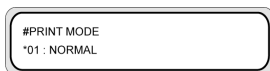
Wydrukuj wzór pracy dysz, aby sprawdzić jakość wydruku.

5. Aby zmienić tryb wydruku:

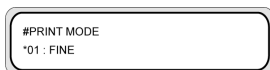
Wybierz **PRINT MODE**. (tryb drukowania) w menu **MEDIA REG** (reg. nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.



6. Aby zmienić wyświetlane ustawienie naciśnij przycisk **OK**.



7. Przy użyciu przycisków ▲ i ▼ wybierz tryb drukowania, w którym na nośnik nakładana jest mniejsza ilość atramentu i ma większą liczbę przejść.



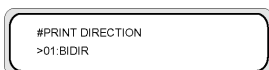
Parametry:

- **NORMAL** — tryb wydruku standardowy i szybki (720 x 720 dpi – 8 przejść) — zużycie atramentu 100%.
- **H-QUALITY** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść) — zużycie atramentu 100%.
- **H-DENSITY** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść) — zużycie atramentu 200%.
- **3 TIMES** — tryb wydruku o wysokiej jakości i dużej gęstości (720 x 720 dpi – 24 przejścia) — zużycie atramentu 300%.
- **DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej (360 x 720 dpi – 4 przejścia) — zużycie atramentu 50%.
- **FAST** — szybki tryb wydruku (720 x 720 dpi – 8 przejść) — zużycie atramentu 100%.
- **F-H-QUALITY** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść) — zużycie atramentu 100%.
- **F-H-DENSITY** — tryb szybkiego wydruku dużej gęstości (720 x 720 dpi – 16 przejść) — zużycie atramentu 200%.
- **F-3 TIMES** — normalny tryb wydruku o bardzo dużej gęstości (720 x 720 dpi – 24 przejścia) — zużycie atramentu 300%.
- **FINE DRAFT** — tryb wydruku dobrej wersji roboczej (540 x 720 dpi – 6 przejść) — zużycie atramentu 67%.
- **FINE** — tryb wydruku w dobrej jakości (720 x 720 dpi – 8 przejść) — zużycie atramentu 100%.
- **F-FINE** — szybki tryb wydruku w dobrej jakości (720 x 720 dpi – 8 przejść) — zużycie atramentu 100%.



Uwaga Panel sterowania drukarki zastosuje tę wartość jedynie wówczas, gdy opcja **PRINT MODE PREF** (preferencja trybu wydruku) jest ustawiona na **FRONT PANEL** (panel sterowania).

8. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić parametr.
Wydrukuj wzór pracy dysz, aby sprawdzić jakość wydruku.
9. Aby zmienić tryb kierunku wydruku na jednokierunkowy wybierz **PRINT DIRECTION** (kierunek wydruku) za pomocą przycisków ▲ i ▼ w menu **MEDIA REG.**



10. Aby ustawić drukowanie jednokierunkowe, wybierz **UNIDIR** (jednokierunk.) za pomocą przycisków ▲ i ▼.
11. Wciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić parametr.

Jeżeli jakość wydruku nadal nie ulegnie poprawie zalecamy zmianę nośnika.

8 Wystąpił problem... (rozwiązywanie problemów)

W niniejszym dziale opisano jak rozwiązywać typowe problemy z drukarką. Jeżeli nie możesz rozwiązać problemu skontaktuj się z dilerem lub centrum serwisowym.

- Wystąpił problem... (lista kontrolna)
- Awaria głowicy drukującej
- Nie zainstalowano wkładu atramentowego
- Nie wykryto wkładu atramentowego
- Zbliża się koniec daty ważności wkładu atramentowego
- Upłynęła data ważności wkładu atramentowego
- Komunikat o błędzie
- Problemem jest nienormalny dźwięk

Wystąpił problem... (lista kontrolna)

Zanim stwierdzisz wystąpienie poważnego problemu z drukarką sprawdź następujące elementy.

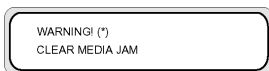
Symptom	Co należy sprawdzić	Środki naprawcze
Brak zasilania	Podłączenie kabla zasilającego	Sprawdź czy kabel zasilający jest prawidłowo włożony do gniazda.
	Zasilanie w gniazdku	Upewnij się, że gniazdo jest zasilane.
	Przełącznik zasilania	Włącz przełącznik zasilania. Zobacz: Jak to zrobić... Włączanie i wyłączanie zasilania .
Prowadnik nośnika nie jest rozgrzany nawet gdy grzałka jest włączona.	Stan drukarki	Prowadnik nośnika jest podgrzewany podczas drukowania. Upewnij się, że przewodnik jest podgrzewany poprzez wydrukowanie wzoru pracy dysz. Zobacz Drukowanie wzoru pracy dysz .
	Grzałka	Włącz grzałkę (PRZEDNIA, DRUKUJĄCĄ, lub TYLNA) i sprawdź poprzez wydrukowanie wzoru pracy dysz, czy przewodnik nośnika jest ogrzany. Zobacz Drukowanie wzoru pracy dysz
Drukarka nie włącza się lub nie działa prawidłowo	Dioda sygnalizacji usterki i komunikat na panelu sterowania	Zobacz: Wystąpił problem... Komunikat o błędzie
Nie można drukować	Podłączenie kabla USB	Podłącz prawidłowo kabel USB. Zobacz: Jak to zrobić... Czynności przy podłączeniu .
	Dioda sygnalizacji usterki i komunikat na panelu sterowania	Zobacz: Wystąpił problem... Komunikat o błędzie .
	Dioda sygnalizacji usterki jest wyłączona	Wydrukuj wzór regulacji dysz. Zobacz Regulacja pozycji głowicy drukującej
Dane nie są opracowywane prawidłowo	Dioda danych (miga?)	Sprawdź warunki komunikacji z komputerem.

Symptom	Co należy sprawdzić	Środki naprawcze
Niska jakość wydruku	Profil nośnika	Sprawdź poprawę zmieniając ustawienia temperatury grzałki, tryb wydruku, RIP, itp. Jeżeli nie ma poprawy sprawdź czy ten typ nośnika jest obsługiwany. Wymień nośnik na inny. Zobacz Jak uzyskać najlepszą jakość druku?
	Rodzaj atramentu	Aby osiągnąć najlepsze rezultaty stosuj oryginalne atramenty HP. Zobacz: Informacje o... Wkłady atramentowe .
	Czyszczenie głowicy drukującej	Oczyść głowicę drukującą. Zobacz Rutynowe czyszczenie głowicy drukujących .
	Nie ma pasa koloru.	Ustaw pas koloru. Zobacz: Informacje o... MEDIA REG Menu — Ustawianie paska koloru (COLOR STRIPE) .
	Temperatura działania	Drukarka powinna być eksploatowana w zakresie temperatur od 20 do 25°C.
Często dochodzi do zablokowania nośnika	Kalibracja nośnika	Wykonaj kalibrację przesuwu nośnika. Zobacz Kalibracja przesuwu nośnika
	Profil nośnika	Sprawdź czy ustawiony profil nośnika odpowiada załadowanemu nośnikowi. Zobacz Jak ładować/rozładować nośnik? . Użyj naszego zalecanego nośnika. Zobacz: Informacje o... Zamawianie nośników i Jak ładować/rozładować nośnik?
	Ładowanie nośnika	Załaduj prawidłowo nośnik. Zobacz Jak ładować/rozładować nośnik? .
	Sprawdź, czy nie ma żadnych przeszkód na drodze przesuwu karetki lub ścieżce podawania nośnika.	Usuń przeszkodę. Zobacz: Wystąpił problem... Awaria głowicy drukującej .
	Wysokość głowicy drukującej	Podwyższ wysokość głowicy. Zobacz Ustawianie wysokości głowicy drukującej .
Wolne drukowanie	Temperatura działania	Drukarka powinna być eksploatowana w zakresie temperatur od 20 do 25°C.
	Wersja USB	Upewnij się, że drukarka nie została podłączona do portu USB 1.0.

Awaria głowicy drukującej

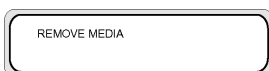
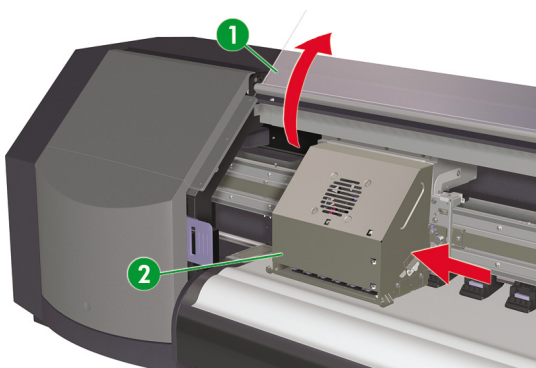
Awarie głowicy drukującej usuwaj stosując się do instrukcji podawanych na panelu sterowania.

1. Instrukcja jest wyświetlana na panelu sterowania.

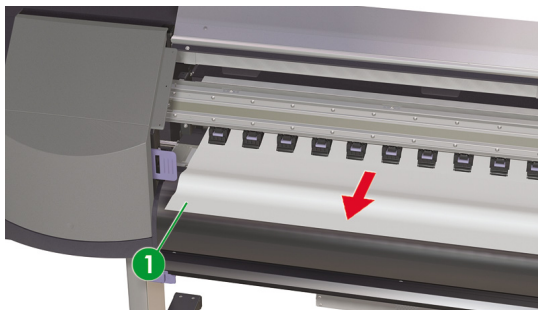


X : awaria głowicy drukującej typu 1 lub 2 (Zobacz: Wystąpił problem... [Komunikat o błędzie](#)).

2. Podnieś dźwignię nośnika i pokrywę przednią (1) i usuń karetkę (2) z drogi.

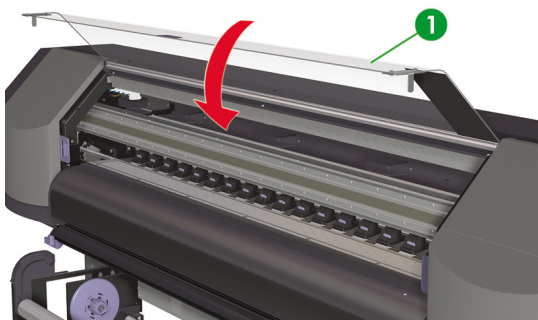


3. Usuń nośnik (1).



Uwaga Zadbaj o to, żeby nie uszkodzić głowic drukujących podczas usuwania jakiegokolwiek nośnika spomiędzy karetki z płyty drukowania.

4. Sprawdź, czy nie ma żadnych przeszkód na drodze karetki i nośnika i zamknij pokrywę przednią (1).

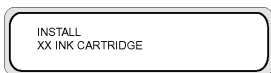


CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

5. Karetka przejdzie do pozycji wyjściowej.
6. Ponownie załaduj nośnik (Zobacz [Jak ładować/rozładować nośnik?](#)).

Nie zainstalowano wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat.

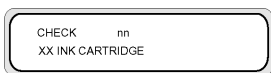


XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasny karmazynowy (light magenta), Lc: jasny niebieskozielony (light cyan), C: niebieskozielony (cyan) M: karmazynowy (magenta) Y: żółty)

2. Wymień wkład (Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładu atramentowego](#)).

Nie wykryto wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat.

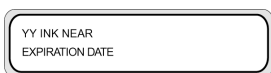


XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasny karmazynowy (light magenta), Lc: jasny niebieskozielony (light cyan), C: niebieskozielony (cyan) M: karmazynowy (magenta) Y: żółty)

2. Wymień wkład (Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładu atramentowego](#)).

Zbliża się koniec daty ważności wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat.

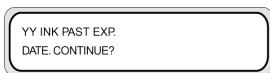


YY: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasny karmazynowy (light magenta), Lc: jasny niebieskozielony (light cyan), C: niebieskozielony (cyan) M: karmazynowy (magenta) Y: żółty)

2. Przygotuj nowy wkład atramentowy, aby wymienić ten, którego data ważności niedługo mija.

Upłynęła data ważności wkładu atramentowego

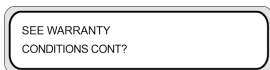
1. Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat.



YY: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasny karmazynowy (light magenta), Lc: jasny niebieskozielony (light cyan), C: niebieskozielony (cyan) M: karmazynowy (magenta) Y: żółty)

2. Zobacz: Informacje o... [Wymiana wkładu atramentowego](#), aby dowiedzieć się jak postąpić.

Po wciśnięciu przycisku **OK** wyświetli się następujący komunikat:



3. Przed podjęciem dalszych czynności, zobacz: Informacje o... [Wymiana wkładu atramentowego](#).

Komunikat o błędzie

Jeżeli świeci się dioda błędu sprawdź komunikat wyświetlany na panelu sterowania. Są cztery rodzaje komunikatów o błędach.

- Błędy serwisowe: usterki, których operator nie może usunąć, np. awaria sprzętu lub oprogramowania
Skontaktuj się z serwisem HP.
- Usterki w protokole komunikacji
Zachowaj się odpowiednio do kodu lub komunikatu o usterce.
- Usterki operatorskie
Usterki, które operator może usunąć. Podejmij kroki odpowiednie do danego komunikatu.

Komunikaty o usterkach są następujące. Podejmij kroki odpowiednie do komunikatu o błędzie.



Wskazówka W przypadku wystąpienia usterki w komunikacji lub w danych, dioda sygnalizacji usterki nie będzie się świecić. Komunikat o usterce pojawia się na panelu sterowania i znika po wykonaniu następnej czynności.

Błędy serwisowe



Wskazówka W przypadku pojawienia się następujących komunikatów o usterkach serwisowych wyłącz, a następnie włącz zasilanie przy pomocy przełącznika. Może to usunąć usterkę.

Komunikaty o usterkach systemowych

SYSTEM ERROR nnnn
POWER OFF/ON

Problem: wystąpił błąd niemożliwy do naprawienia (awaria sprzętu).

Rozwiązanie: skontaktuj się z serwisem HP. Zanotuj kod usterki wyświetlany na panelu sterowania.

Komunikaty o błędach głowic drukujących

XX PH DETECT ERROR
CHECK PRINthead

XX PH IC TEMP ERROR
CHECK PRINthead

XX PH INFO ERROR
CHECK PRINthead

Problem: w głowicy drukującej wystąpił błąd niemożliwy do naprawienia.

Rozwiązanie: skontaktuj się z serwisem HP. Zanotuj komunikat o błędzie wyświetlany na panelu sterowania.

Komunikaty o błędach serwisowych

SERVICE NEEDED
SCAN AXIS BELT

SERVICE NEEDED
ALL PRIME ASSYS

SERVICE NEEDED
CAPPING UNIT

Problem: wystąpił błąd, który wymaga konserwacji drukarki.

Rozwiązanie: skontaktuj się z serwisem HP. Zanotuj komunikat o błędzie wyświetlany na panelu sterowania.

Komunikaty o błędach operatorskich

Operator może usunąć następujące usterki.

Wkład atramentowy

YY: INK PAST EXP.
DATE: CONTINUE?

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problem: minęła data ważności wkładu atramentowego.

Rozwiązanie: naciśnij **OK** i postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na panelu sterowania. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładu atramentowego](#).

Miga dioda atramentu

Problem: kończy się atrament (ostrzeżenie).

Rozwiązanie: przygotuj nowy wkład atramentowy.

Nie założono zbiornika na zużyty atrament

1. Na panelu sterowania wyświetla się następujący komunikat. Nie założono zbiornika na zużyty atrament.

BOTTLE OUT
INSTALL BOTTLE

2. Włóż nowy zbiornik na zużyty atrament i załóż na niego nową pokrywę. Zobacz [Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?](#) — Wymiana zbiornika na zużyty atrament.

Zbiornik na zużyty atrament jest pełny

BOTTLE FULL
REPLACE BOTTLE

Problem: zbiornik na zużyty atrament jest pełny.

Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania. Zobacz [Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?](#) — Wymiana zbiornika na zużyty atrament

Awaria nośnika

WARNING! (*)
CLEAR MEDIA JAM

Problem: awaria nośnika (1) oznacza, że karetką została zablokowana przez przeszkody znajdujące się na jej ścieżce przesuwu lub ścieżce podawania nośnika.

Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania. Jeżeli zablokowania nośnika (1) występują często, a na ścieżce przesuwu karetki ani na ścieżce podawania nośnika nie ma blokad ani przeszkód, skontaktuj się z serwisem HP. Zobacz też: Wystąpił problem... [Awaria głowicy drukującej](#).

WARNING! (*)
CLEAR MEDIA JAM

Problem: zablokowanie nośnika (2) oznacza, że nośnik nie został prawidłowo wykryty. Możliwe, że podczas ładowania wybrano niewłaściwy format nośnika lub używa się arkusza o niestandardowych wymiarach.

Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania i sprawdź ustawienia nośnika. Zobacz też listę kontrolną rozwiązywania problemów.

Nośniki

NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

Problem: do drukarki nie załadowano nośnika.

Rozwiązanie: załaduj nośnik. Zobacz [Jak ładować/rozładować nośnik?](#).

MEDIA SIZE ERROR
LOAD MEDIA

Problem: ustawiono niewłaściwy rozmiar nośnika (szeroki na mniej niż 297 mm lub więcej niż 64 cale).

Rozwiązanie: ustaw prawidłowy rozmiar. Zobacz [Jak ładować/rozładować nośnik?](#).

MEDIA MISALIGNED
RELOAD MEDIA

Problem: wystąpiło przekrzywienie nośnika.

Rozwiązanie: ponownie załaduj nośnik (Zobacz: [Jak ładować/rozładować nośnik?](#)). Przekrzywienie może być wywołane przez osady atramentu na płycie. Sprawdź, czy na płycie są osady atramentu i wyczyść wszystkie ślady atramentu. Zobacz [Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?](#).

LOAD MEDIA
LOWER LEVER

Problem: nie obniżono dźwigni nośnika.

Rozwiązanie: obniż dźwignię nośnika.

Miga dioda sygnalizacji usterki

Problem: szpula odbiorcza nie nawija prawidłowo nośnika.

Rozwiązanie: sprawdź, czy nośnik jest prawidłowo wykrywany przez czujnik szpuli odbiorczej. Sprawdź, czy nośnik jest załadowany prawidłowo. Zobacz: Jak to zrobić... [Korzystanie ze szpuli odbiorczej](#).

Pozostałe komunikaty

CLOSE COVER

Problem: pokrywa jest otwarta.

Rozwiązanie: zamknij pokrywę.

PH TEMP ERROR
PLEASE WAIT

Problem: temperatura głowic drukujących wykracza poza zakres temperatury roboczej.

Rozwiązanie: niech głowice się schłódzą - nie używaj drukarki do czasu, aż temperatura głowic nie powróci do zakresu temperatur roboczych.

ENV. TEMP. ERROR
CHANGE ENV. TEMP

Problem: temperatura otoczenia nie mieści się w zakresie temperatury pracy drukarki.

Rozwiązanie: korzystaj z drukarki w odpowiednim zakresie temperatur otoczenia (od 15 do 30°C).

Problemem jest nienormalny dźwięk

Jeżeli drukarka wydaje niezwykły dźwięk skontaktuj się z serwisem HP.

9 Wystąpił problem z jakością druku

W niniejszym rozdziale wyjaśniamy jak rozwiązywać problemy związane z jakością wydruku.

Symptom	Możliwa przyczyna	Środki naprawcze
Drukowany jest pusty arkusz nośnika lub wydrukowany obraz jest wyblakły.	Drukarka nie otrzymała danych.	Sprawdź dane drukowania.
	Parametry otoczenia nie odpowiadają specyfikacji drukarki.	Używaj drukarki w określonych warunkach otoczenia (temperatura i wilgotność). Patrz: Informacje o ... Dane techniczne
	Ustawienia nośnika są nieprawidłowe.	Sprawdź ustawienia nośnika. Zobacz: Jak to zrobić... Zarządzanie profilami nośnika
Brakuje części rysunku lub wydruk jest nieczytelny.	Do głowicy drukującej doczepiły się ciała obce.	Oczyść głowice drukujące za pomocą opcji oczyszczania głowic. Zobacz Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących
Wydruk jest zamazany.	Żaladowano nośnik niewłaściwą stroną do góry.	Sprawdź, czy nośnik jest załadowany prawidłowo.
	Ustawienia nośnika są nieprawidłowe.	Sprawdź ustawienia nośnika.
	Ograniczniki krawędzi nośnika są ustawione nieprawidłowo.	Ustaw prawidłowo ograniczniki krawędzi nośnika. Zobacz: Jak to zrobić.... Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika
	Temperatura grzałki jest za niska.	Podwyższ temperaturę grzałki. Zobacz: Jak to zrobić... Regulacja ustawień grzałki i trybu wydruku
Wydruk jest zaplamiony.	Krawędź prowadząca nośnika jest podwinięta.	Sprawdź, czy krawędź prowadząca nośnika jest podwinięta. Jeżeli tak, to ją oetnij.
	Nośnik jest lekko złożony lub pognieciony.	Jeżeli nośnik jest pognieciony, przesun go i oetnij pogniecioną część.
	Płyta jest zaplamiona.	Oczyść płytę. Zobacz Jak utrzymać drukarkę w dobrym stanie?
	Głowica jest brudna.	Oczyść głowice drukujące za pomocą opcji oczyszczania głowic. Zobacz

Symptom	Możliwa przyczyna	Środki naprawcze
		Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących.
Brakuje pierwszej części wydrukowanego obrazu.	Temperatura otoczenia.	Używaj drukarki w określonych parametrach otoczenia. Patrz: Informacje o... Dane techniczne
Brakuje części wydrukowanego obrazu nawet po wielokrotnym oczyszczaniu głowicy drukującej.	Dysza jest zatkana.	Przepłucz głowice drukujące. Zobacz: Jak to zrobić... Czyszczenie układu atramentowego
Nie można polepszyć niskiej jakości wydruku nawet po oczyszczeniu.	Zaplamiony jest absorber lub pióro wycierające.	Oczyść absorber i zmień pióro. Zobacz Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?
Na nowym nośniku są pasy	Należy skalibrować drukarkę do nowego nośnika.	Dostosuj ustawienia drukarki do nowego nośnika. Zobacz Jak skalibrować drukarkę
Są pasy na nośniku, który został skalibrowany i wcześniej nie było na nim pasów.	Jeżeli jedna z poniższych możliwości jest prawdziwa, spróbuj odpowiadającego jej rozwiązania, a jeżeli pasy nie znikną przejdź do następnej możliwej przyczyny i rozwiązania: 1. Plik, który drukujesz: a) jest nowy b) nie jest nowy 2. Tryb drukowania: a) został zmieniony b) nie został zmieniony 3. Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących: a) nie pomogło w usuwaniu pasów b) pomogło w usuwaniu pasów 4. Intensywne oczyszczanie głowic drukujących: a) nie pomogło w usuwaniu pasów b) pomogło w usuwaniu pasów	Wypróbuj jedno z następujących rozwiązań: 1. a) Spróbuj użyć pliku, przy którego wydruku nie było pasów. Jeżeli pasy nie znikną, wypróbuj następną możliwą przyczynę. b) Sprawdź, czy używasz tego samego trybu drukowania co poprzednio. 2. a) Spróbuj tego samego trybu drukowania. Jeżeli pasy nie znikną, spróbuj założyć nową rolę nośnika. Jeżeli pasy nie znikną wezwij serwis HP. b) Spróbuj rutynowego oczyszczania głowic drukujących. Jeżeli zabieg zmniejszy pasy, powtarzaj rutynowe oczyszczanie do czasu, aż nie będzie widocznej poprawy a pasy będą nadal drukowane. Wezwij serwis HP. 3. a) Wydrukuj wzór pracy dysz (nozzle print) i sprawdź, czy działają wszystkie dysze głowic. Jeżeli jakiegokolwiek głowice drukujące nie działają, spróbuj zastosować zabieg intensywnego oczyszczania głowic. 4. a) Wezwij serwis HP b) Powtarzaj rutynowe oczyszczanie do czasu, aż nie będzie widocznej poprawy a pasy będą nadal drukowane. Wezwij serwis HP.

10 Informacje o... (podstawowe informacje)

W niniejszym rozdziale zamieszczono informacje niezbędne do obsługi drukarki. Przed zapoznaniem się z resztą niniejszej Instrukcji przeczytaj podstawowe informacje o drukarce.

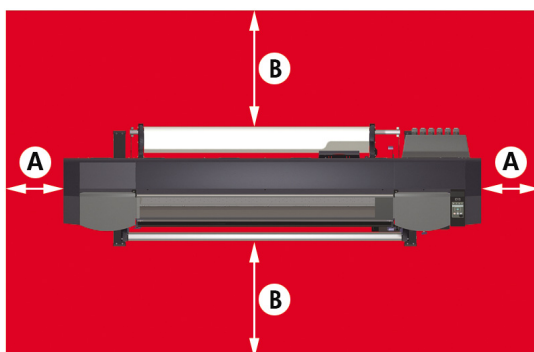
- Informacje o warunkach pracy
- Informacje o zasilaniu
- Informacje o komunikatach wyświetlanych na panelu sterowania i stanie drukarki

Informacje o warunkach pracy

W niniejszym dziale opisano warunki pracy drukarki.

Przestrzeń potrzebna do montażu

Wokół drukarki należy zapewnić wystarczająco dużo miejsca na wymianę często używanych części, na wydawanie wydruku i na wentylację. Ponadto do napraw serwisowych należy zostawić opisaną poniżej wolną przestrzeń.



A. 1 m

B. 0,4 m

Parametry otoczenia

Temperatura pracy i poziom wilgotności

Drukarkę należy używać w podanych poniżej warunkach temperaturowych i wilgotności.

Temperatura: 15 °C do 30°C

Wilgotność: 30% do 70%



Wskazówka Aby uzyskać optymalną jakość druku, drukarkę należy eksploatować w zakresie temperatur 20 – 25°C.

Jeśli temperatura otoczenia wynosi poniżej 20°C, aby utrzymać dobrą jakość wydruku może być konieczne zmniejszenie prędkości drukowania o jedną trzecią.

Gdy głowice drukujące bardzo się rozgrzeją, czas wydruku jest wydłużany.



Uwaga Gdy drukarka nie jest używana w podanych zakresach temperatury i wilgotności pracy, drukowanie może zostać przerwane lub może obniżyć się jakość wydruku.

Miejsca, w których nie wolno instalować drukarki

Nie instaluj drukarki w miejscach:

- bezpośrednio nasłonecznionych
- poddawanych drganiom
- nadzwyczaj zakurzonych
- podlegających ekstremalnym zmianom temperatury lub wilgotności
- blisko klimatyzatora lub grzałki
- gdzie drukarka może zostać zamoczona
- w bezpośredniej cyrkulacji powietrza z przewodów wentylacyjnych
- w pobliżu kopiarki diazo, która może wytwarzać gazowy amoniak
- źle wentylowanych.

Informacje o zasilaniu

Zasilanie

Drukarka posiada tylny przełącznik zasilania (1) i przycisk zasilania na panelu sterowania. Drukarkę uruchamia się włączając tylny przełącznik zasilania (1).



Następnie można włączać lub wyłączać drukarkę przyciskiem znajdującym się na panelu sterowania (1).



Szybka suszarka HP Designjet High Speed Dryer

Opcjonalna suszarka HP Designjet High Speed Dryer (Q6667A) suszy obrazy podczas wydruku. Patrz: Informacje o... [Zamawianie akcesoriów](#)

Złącze do odprowadzania oparów

Złącze do odprowadzania oparów umożliwia podłączenie do drukarki węży odprowadzających.

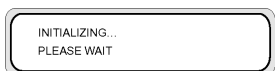
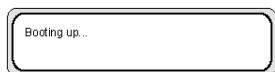
Informacje o komunikatach wyświetlanych na panelu sterowania i stanie drukarki

W niniejszym dziale opisano komunikaty wyświetlane na panelu sterowania oraz funkcje menu.

Komunikaty wyświetlane na panelu sterowania

Wygląd wyświetlacza podczas uruchamiania

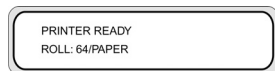
Drukarka jest uruchamiana.



Gdy system uruchomi się normalnie, oba sterowniki automatycznie łączą się z siecią i przechodzą w tryb spoczynku.

Wygląd wyświetlacza w trybie online (tryb spoczynku)

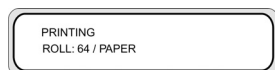
Drukarka może odbierać dane z komputera.



Gdy w trybie online naciśnięty zostanie przycisk **OK**, wyświetlone zostanie menu oczyszczania głowic drukujących.

Wygląd wyświetlacza w trybie online (tryb wydruku)

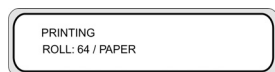
Trwa drukowanie.



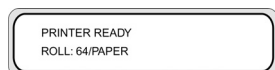
Wygląd wyświetlacza w trybie online (tryb przerwy w wydruku)

Drukarka została zatrzymana.

Zatrzymanie i kontynuacja drukowania



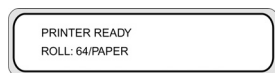
ONLINE



Miga dioda trybu online

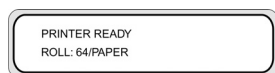
W trybie przerwy w wydruku naciśnij przycisk **OK**, aby rozpocząć czyszczenie głowicy drukującej.

Anulowanie wydruku (koniec)



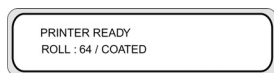
Miga dioda trybu online

CANCEL

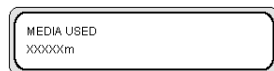


Wyświetlacz w trybie online (tryb informacji o wydruku)

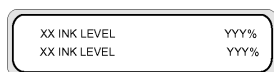
Wyświetlana jest ilość zużytego nośnika oraz poziom napełnienia wkładów atramentowych.



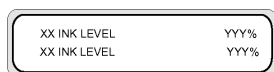
SHIFT



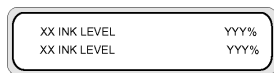
SHIFT



Przerwy długości trzech sekund lub SHIFT



Przerwy długości trzech sekund lub SHIFT



Następnie drukarka powraca do stanu online w trybie spoczynku.

Wyświetlacz w trybie offline (tryb menu)

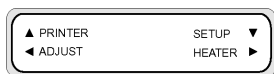
W trybie offline można posługiwać się różnymi menu.



SHIFT



SHIFT

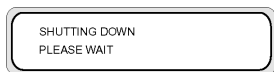


Przyciski ze strzałkami umożliwiają dostęp do menu.

Gdy w trybie menu naciśnięty zostanie przycisk **OK**, wyświetlone zostanie menu czyszczenia (CLEANING).

Wyświetlacz przy wyłączaniu

Drukarka wyłącza się.



11 Informacje o nośnikach

- Przechowywanie nośników
- Utylizacja nośników
- Korzystanie z nośników
- Postępowanie z wydrukami
- Pozostałe środki ostrożności

Dobór właściwego profilu nośnika jest rzeczą podstawową dla zapewnienia dobrej jakości druku. Aby uzyskiwać najlepsze wyniki, należy używać tylko zalecanych nośników, których niezawodność i wydajność została gruntownie zbadana i sprawdzona. Wszystkie elementy procesu drukowania (drukarka, układ atramentowy i nośnik) są ze sobą tak skorelowane, aby zapewniać bezproblemowe działanie i optymalną jakość wydruków.

Drukarka HP DesignJet seria 8000s obsługuje następujące rodzaje nośnika:

- Błyszczący chlorek winylu
- Matowy chlorek winylu
- Banner

Przechowywanie nośników

- Aby zapobiec odbarwieniu nieużywane role należy zawsze trzymać zawinięte w plastikową folię. Częściowo zużyte role należy ponownie zawinąć jeżeli nie są używane.
- Należy unikać gwałtownych zmian temperatury i wilgotności oraz należy przechowywać nośniki w otoczeniu, w którym nie występuje kondensacja pary wodnej.
- Nie stawiaj roli na jednym z końców.
- Ról nie należy układać w stosy.

Utylizacja nośników

W stosownych przypadkach nośniki należy utylizować zgodnie z miejscowymi przepisami i wytycznymi.

Korzystanie z nośników

- Należy unikać zmian w warunkach otoczenia drukarki. Przed drukowaniem nośnik wyciągnięty z opakowania powinien przez 3 godziny przystosować się do warunków w miejscu, gdzie będzie używany.
- Niska wilgotność może spowodować zwijanie się nośnika, a wysoka może powodować marszczenie.

Korzystaj z nośnika w zalecanych warunkach termiczno-wilgotnościowych (około 23°C i 50% wilgotności względnej).

- Nie używaj nośników podrapanych, pogniecionych, pozwijanych ani zakurzonych.

Należy zwrócić uwagę, żeby nie uszkodzić krawędzi nośnika na roli, ponieważ może to mieć wpływ na podawanie nośnika.

Nośnika nie należy upuszczać ani moczyć.

- Nośnikami należy posługiwać się trzymając za krawędzie. Tłuszcz ze skóry może być przenoszony na materiały drukarskie, pozostawiając odciski palców.
- Podczas czynności związanych z ładowaniem i rozładowywaniem nośnik powinien być ciasno nawinięty na rolę.

Postępowanie z wydrukami

- Nie dotykaj zadrukowanych powierzchni dopóki atrament nie wyschnie.

Nośnikami należy posługiwać się trzymając je za krawędzie.

Przez 24 godziny po wydrukowaniu należy zachować szczególną ostrożność przy posługiwaniu się nośnikami.

- Pocieranie zadrukowanej powierzchni może spowodować wyblaknięcie koloru lub jego rozmazanie. Aby uniknąć rozmazania kolorów nie układaj wydruków w stosach.
- Wydruków nie układaj w stosy razem z kserokopiami lub wydrukami laserowymi. Atrament lub toner może spowodować sklejenie się obrazów.
- Nie pocieraj, nie drap ani nie trzymaj nośnika ponieważ może to wywołać złuszczenie atramentu.

Pozostałe środki ostrożności

- Po dłuższym czasie cechy drukarskie nośnika mogą ulec zmianie, kolory mogą wyblaknąć lub może obniżyć się jakość wydruku.

Należy używać nośników w dobrym stanie.

- Skrawki powstałe przy obcinaniu nośnika mogą uszkodzić jego powłokę.
- Przy stosowaniu nośników z klejonym tyłem, klej może się przykleić do płyty.

Substancja klejąca na płycie może powodować blokowanie nośnika.

Usuwać substancje klejące z płyty. Zobacz: Jak to zrobić... [Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?](#)

12 Informacje o układzie atramentowym

- Wkłady atramentowe
- Wymiana wkładu atramentowego
- Przechowywanie i utylizacja wkładu atramentowego
- Zbiornik na zużyty atrament HP 780
- Zestaw HP do czyszczenia absorbera atramentu wraz z wałkiem
- Płyn HP 780 do czyszczenia mechanizmu wycierającego (HP 780 Wiper Cleaning Liquid)
- Patyczki HP do czyszczenia
- Zestaw zabezpieczający HP do układu atramentowego
- Zestaw HP do czyszczenia układu atramentowego

Wkłady atramentowe

Sześć wkładów atramentowych drukarki dostarcza do głowic drukujących atrament w kolorze żółtym, karmazynowym, czarnym, niebieskozielonym, jasno niebieskozielonym i jasno karmazynowym. Wkłady atramentowe nie wymagają konserwacji ani czyszczenia. Jeśli tylko wkład atramentowy jest poprawnie wstawiony do gniazda, atrament będzie płynąć do głowic drukujących.



Uwaga Stosowanie atramentów z innych źródeł może spowodować obniżenie jakości druku, wadliwe działanie drukarki, jej uszkodzenie lub zagrożenie dla bezpieczeństwa.

Okres ważności atramentu to 3 miesiące od daty zalecanej instalacji.

Przed użyciem nie należy wstrząsać wkładami atramentowymi.

Należy zainstalować wszystkie sześć wkładów. Jeżeli jeden z wkładów został wyciągnięty, należy założyć nowy.

Wkłady atramentowe należy założyć we wszystkich sześciu gniazdach. Kolor określa ustawienie wkładów. Patrz: poniższy rysunek.



1. Żółty
2. Karmazynowy
3. Niebieskozielony
4. Czarny
5. Jasny karmazynowy
6. Jasny niebieskozielony

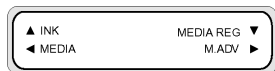


OSTRZEŻENIE! Atrament wewnątrz wkładu atramentowego jest palny. Nie wystawiaj go na działanie ani nie składuj w pobliżu otwartego ognia, iskier lub innych źródeł zapłonu.

OSTRZEŻENIE! Nie połkaj atramentu. W razie połknięcia atramentu nie wywołuj wymiotów i natychmiast zgłoś się do lekarza.

Wymiana wkładu atramentowego

Poziom atramentu można sprawdzić w każdej chwili, otwierając menu INK (atrament) i wciskając przycisk ▲. Informacje o każdym wkładzie są wyświetlane co trzy sekundy.



Panel sterowania ostrzega o niskim poziomie atramentu we wkładach lub o opróżnieniu wkładu.

Zaleca się wymianę pustego wkładu na nowy firmy HP: Patr: Jak to zrobić ...[Wymiana wkładu atramentowego](#).

Chociaż używanie uzupełnionych wkładów atramentowych lub wkładów innych producentów jest możliwe, to ma ono wiele poważnych wad:

- Istnieje pewne ryzyko uszkodzenia drukarki. W takim przypadku gwarancja drukarki nie będzie ważna dla napraw związanych z wkładem ani problemów dotyczących zabrudzenia atramentem.
- Unieważniona zostanie gwarancja na wszystkie głowice drukujące tego samego koloru używane następnie w drukarce, do czasu wymiany całego układu atramentowego (w tym kanałów atramentu).
- Jakość druku może ulec pogorszeniu.
- Drukarka nie będzie mogła oszacować poziomu atramentu we wkładzie atramentowym i będzie zgłaszać, że jest pusty.

Przechowywanie i utylizacja wkładu atramentowego



OSTROŻNIE Zużyty wkład atramentowy włóż do plastikowej torby i zutylizuj jak odpady przemysłowe. Przestrzegaj wszelkich przepisów dotyczących utylizacji wkładów atramentowych.



Uwaga Wkłady atramentowe HP należy założyć przed datą "Install By" ("założyć przed") wydrukowaną na pojemniku. Stosowanie wkładu atramentowego 3 miesiące po dacie zalecanego założenia "Install By" może spowodować spadek jakości druku lub wadliwe działanie drukarki.

Wkłady atramentowe należy przechowywać w suchym, chłodnym i ciemnym miejscu.

Należy zawsze stosować zalecane materiały eksploatacyjne (nośniki, atrament, itp.). Niezastosowanie się do tej wskazówki może spowodować obniżenie jakości druku, wadliwe działanie drukarki, jej uszkodzenie lub zagrożenie dla bezpieczeństwa.

Zbiornik na zużyty atrament HP 780

Zbiornik na zużyty atrament HP 780 służy do zbierania wykorzystanego atramentu wylewanego z drukarki podczas procedur czyszczenia. Należy używać wyłącznie zalecanego zbiornika HP 780.



OSTRZEŻENIE! Zużyty atrament jest palny. Zbiornik na zużyty atrament HP zawierający zużyty atrament należy trzymać z daleka od otwartego ognia, iskier lub innych źródeł zapłonu.

OSTRZEŻENIE! Unikać kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.

Natychmiast umyć skórę wodą z mydłem.

Jeśli ubranie nasiąknie atramentem, nie wolno dopuścić, aby dotykało skóry.

Jeśli atrament dostanie się do oczu, należy skorzystać z atestowanego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skonsultować się z lekarzem.

Jeśli nie ma dostępu do atestowanego stanowiska do przemywania oczu, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Nie połkaj atramentu. W razie połknięcia atramentu nie wywołuj wymiotów i natychmiast zgłoś się do lekarza.

OSTRZEŻENIE! Korzystaj tylko ze zbiorników na zużyty atrament firmy HP. Zbiornik należy zainstalować zgodnie z instrukcją. W przeciwnym razie zużyty atrament może się przeleć.

Przed włączeniem drukarki należy koniecznie zainstalować zbiornik na zużyty atrament firmy HP. Praca w cyklach automatycznych i ręcznych powoduje powstanie zużytego atramentu, który powinien być zbierany w zbiorniku na zużyty atrament firmy HP.

Środki ostrożności przy posługiwaniu się zbiornikiem na zużyty atrament



OSTRZEŻENIE! Aby zapobiec rozlaniu się atramentu, zawsze należy zakręcać korek pełnego lub częściowo napełnionego zbiornika HP na zużyty atrament po odłączeniu go od drukarki.

Zbiornik HP zawiera rozpuszczalniki organiczne, które muszą zostać zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi i państwowymi.

OSTRZEŻENIE! Zbiornik HP na zużyty atrament należy wyjmować z drukarki i przenosić oburącz.

Zbiornik na zużyty atrament HP należy przechowywać w pozycji pionowej. Nie stawiaj go na stołach lub półkach, z których może spaść.

Zestaw HP do czyszczenia absorbera atramentu wraz z wałkiem

Zestaw ten służy do czyszczenia i konserwacji absorbera atramentu. Płyn HP do czyszczenia absorbera jest dostarczany w sześciu zbiornikach.

Płyn HP 780 do czyszczenia mechanizmu wycierającego (HP 780 Wiper Cleaning Liquid)

Płyn HP 780 do czyszczenia mechanizmu wycierającego służy do czyszczenia i konserwacji piór wycierających.

Patyczki HP do czyszczenia

Patyczki do czyszczenia HP służą do czyszczenia części drukarki. Zostały specjalnie zaprojektowane tak, aby uniknąć uszkodzenia drukarki. Podczas czyszczenia patyczki nie pozostawiają na drukarce cząstek ani włókien.

Zestaw zabezpieczający HP do układu atramentowego

Zestaw zabezpieczający HP 780 do układu atramentowego służy do ochrony przewodów atramentowych i głowic drukujących, gdy drukarka jest wyłączona przez okres do 4 tygodni. Zestaw HP 780 zawiera sześć wkładów z płynem zabezpieczającym do układu atramentowego.

Zestaw HP do czyszczenia układu atramentowego

Zestaw czyszczący HP 780 do układu atramentowego służy do próby oczyszczenia głowic drukujących i wyczyszczenia przewodów, gdy drukarka była wyłączona przez okres do 2 tygodni. Zestaw czyszczący HP 780 zawiera sześć wkładów z płynem czyszczącym.

13 Informacje o zarządzaniu odpadami

Utylizacja odpadów

Na właścicielu drukarki ciąży obowiązek dopilnowania, aby odpady były utylizowane zgodnie z wszelkimi przepisami lokalnymi, państwowymi i federalnymi.

Istnieją zarejestrowane firmy zajmujące się utylizacją odpadów, które posiadają upoważnienia od władz lokalnych do zarządzania zbieraniem i utylizacją odpadów i które w Państwa imieniu zajmą się ich zbieraniem i utylizacją.

Zalecamy skontaktowanie się z lokalnymi władzami w celu otrzymania listy upoważnionych firm, lub znalezienie najbliższej upoważnionej firmy utylizacji odpadów w internecie.

Należy sprawdzić, czy angażowana firma zajmująca się utylizacją odpadów może dostarczyć niezbędną dokumentację świadczącą o upoważnieniu do legalnego zarządzania i utylizacji odpadów.

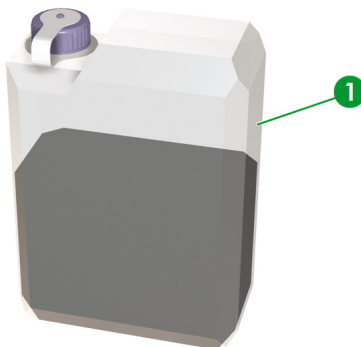
Odpowiedzialność prawną za utylizację niezgodną z ustawodawstwem miejscowym, państwowym i federalnym ponoszą użytkownicy drukarki.

Po znalezieniu upoważnionej firmy zarządzającej odpadami należy podać rodzaj chemikaliów wymagających utylizacji oraz określić jaki rodzaj umowy najlepiej spełnia Państwa wymagania.

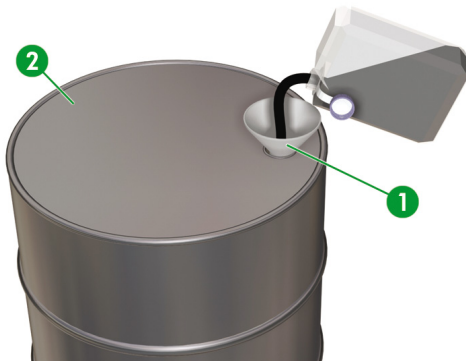
Należy podać firmie nazwę zwyczajową lub numer chemiczny CAS głównego rozpuszczalnika w składzie odpadu. Informacje te można uzyskać na kartach charakterystyki (MSDS) dostępnych dla wszystkich zasobów na <http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html>

Zwykle świadczone są dwa rodzaje usług utylizacji odpadów. To, która usługa jest najlepsza zależy od ilości wytwarzanych odpadów:

- Odbieranie pojedynczych zbiorników na wezwanie: może być najlepszym rozwiązaniem w przypadku wytwarzania małej ilości odpadów, pozwalającym uniknąć ogólnych kosztów związanych ze znalezieniem i zapewnieniem bezpiecznego tymczasowego magazynu. Takie zbiorniki (1) można zamówić w razie potrzeby u miejscowego sprzedawcy HP.



- Przechowywanie w odpowiednim zbiorniku (2) na rozpuszczalniki i regularne odbieranie: może być najlepszym rozwiązaniem w przypadku wytwarzaniu dużej ilości odpadów. Upoważniona firma zarządzająca odpadami będzie mogła doradzić Państwu jak przeprowadzić to w sposób bezpieczny i zgodny z miejscowymi wytycznymi i ustawodawstwem.



Zalecenia ogólne

- Zbiornik HP 780 na zużyty atrament został zaprojektowany specjalnie, aby wytrzymać chemiczne działanie zużytego atramentu. Do zbierania tego płynu nie używaj jakiegokolwiek innego pojemnika ani zbiornika. Skonsultuj się z firmą zarządzającą odpadami, aby upewnić się, że postępujesz prawidłowo i bezpiecznie.
- Nie utylizuj materiałów przez węzły sanitarne ani odwadniające. Kwestie związane z utylizacją odpadów niebezpiecznych regulują przepisy miejscowe, państwowe i federalne.
- Pełny zbiornik należy przechowywać w miejscu przygotowanym do tego celu, aż zostanie opróżniony lub usunięty przez firmę zarządzającą odpadami w celu utylizacji. Skonsultuj się w miejscowymi władzami, aby poznać wymagania lub uzyskać rady dotyczące przechowywania odpadów niebezpiecznych.
- Zbiornik, aby go bezpiecznie zamykać i uniknąć rozlania podczas przenoszenia lub transportu posiada korek, którego nie można odczepić.
- Do przenoszenia lub transportu pełnego zbiornika używaj jednorazowych rękawic lateksowych lub nitrylowych.
- Do opróżniania zbiornika HP do większego zbiornika należy używać zbiornika przeznaczonego wyłącznie do tego rodzaju chemikaliów. Nigdy nie mieszaj w jednym zbiorniku tej substancji chemicznej z innymi chemikaliami. Stanowi to poważne zagrożenie.

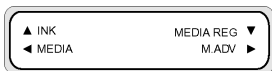
14 Informacje o... (menu)

W niniejszym rozdziale przedstawiono strukturę i obsługę menu użytkownika.

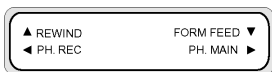
- Obsługa menu
- Menu atramentu (INK) & komunikaty
- Menu nośnika (MEDIA)
- Menu regulacji nośnika (MEDIA REG)
- Kalibracja przesuwu nośnika
- Menu PH. MAIN
- Menu PH. REC
- Opcja podawania (FEED)
- Opcja cofania (REWIND)
- Menu drukarki PRINTER
- Menu regulacji ADJUST
- Menu ustawień SETUP
- Menu grzałki (HEATER)

Obsługa menu

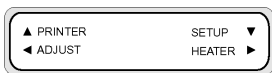
Gdy w trybie spoczynku online naciśnie się przycisk **ONLINE**, drukarka przechodzi do trybu offline. Na panelu sterowania wyświetlana jest grupa menu i możliwe są działania na menu.



SHIFT



SHIFT



Struktura menu

Menu panelu sterowania ma następującą strukturę:

- Grupa menu — menu wyświetlane na pierwszym poziomie. Niektóre menu mają kilka podpoziomów.
- Menu drugiego poziomu — to submenu grupy menu wyższego poziomu.
- Parametry — wybierając element menu można wybrać wartość lub polecenie, albo wprowadzić wartość.

Wybieranie i zmiana ustawień na panelu sterowania

Aby określić ustawienie

1. Wybierz menu używając przycisków ze strzałką.

Można na przykład wybrać menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika) za pomocą przycisku ▼.

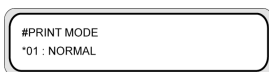


2. Opcje w menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika) wybiera się za pomocą przycisków ▲ i ▼.

Na przykład wybierz tryb drukowania - **PRINT MODE**. Możesz powrócić do etapu 1 naciskając przycisk ◀.

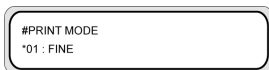


3. Aby zmienić wyświetlane ustawienie naciśnij przycisk **OK**.



4. Ustawienie wybiera się przy użyciu przycisków **▲** i **▼**.

Wybierz **01 : FINE**.



5. Naciśnij **OK**, aby zatwierdzić parametr i powrócić do etapu 2.

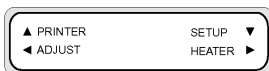


Aby określić wartość

Następujący przykład opisuje MEDIA ADV. VALUE (wartość przesuwu nośnika) w menu **ADJUST**.

1. Wybierz menu używając przycisków ze strzałką.

Wybierz menu **ADJUST** za pomocą przycisku **◀**.

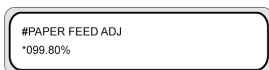


2. Opcję menu wybiera się przy użyciu przycisków **▲** i **▼**.

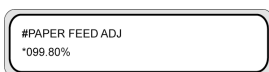
Wybierz **MEDIA ADV. VALUE**. Możesz powrócić do etapu 1 naciskając przycisk **◀**.



3. Wciśnij przycisk **OK**.



4. Używając przycisków **◀** i **▶** wybierz cyfrę, która ma zostać zmieniona.



5. Wartość zmienia się za pomocą przycisków ▲ i ▼.



Uwaga Poniżej zamieszczono pełną listę dostępnych znaków.

#PAPER FEED ADJ
*099.70%

6. Naciśnij OK, aby zatwierdzić wartość i powrócić do etapu 2.

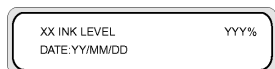
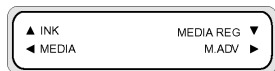
#PAPER FEED ADJ
>099.70%

Lista znaków

Grupa kodowa znaków	Znak
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
Symbole	spacja, !, ", #, \$, %, &, ', *, +, -, ., /, :, ;, <, =, >, ?, @, [,], ^, _{, , }
Liczby	0 do 9
Wielkie litery	A do Z
Małe litery	a do z
Znaki specjalne	

Menu atramentu (INK) & komunikaty

Menu atramentu służy do wyświetlania informacji o atramencie lub do jego wymiany. Po wciśnięciu przycisku ▲ w odstępach trzech sekund wyświetlane są informacje o każdym wkładzie atramentowym.



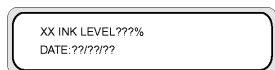
XX: Nazwa koloru — K, Lm, Lc, Y, M i C.

YYY: Pozostała ilość atramentu.

ZZ/ZZ/ZZ: Data produkcji wkładu atramentowego



Uwaga Jeżeli wyświetlany jest następujący komunikat, to wkład atramentowy nie jest oryginalnym wkładem marki HP.



Naciśnij przycisk **SHIFT**, aby zobaczyć informacje o następnym wkładzie bez konieczności odczekania trzech sekund.

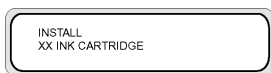
Wciśnij przycisk **CANCEL** lub ◀, aby powrócić do poprzedniego menu.

Naciśnij przycisk **ONLINE**, aby zakończyć wyświetlanie menu i przełączyć drukarkę w tryb online.

Wciśnij przycisk **OK**, aby wymienić wkład atramentowy. Patrz też: Informacje o... [Wymiana wkładu atramentowego](#).

Wymiana pustego wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania wyświetla się następujący komunikat.



XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasny karmazynowy (light magenta), Lc: jasny niebieskozielony (light cyan), C: niebieskozielony (cyan) M: karmazynowy (magenta) Y: żółty)

2. Wymień wkład atramentowy. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładu atramentowego](#).

Menu nośnika (MEDIA)

To menu służy do wyświetlania informacji o nośniku lub do jego wymiany. Po naciśnięciu przycisku ◀ informacje o nośniku są wyświetlane co trzy sekundy.

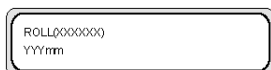
Aby wejść do menu **MEDIA**:

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.

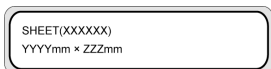


2. Naciśnij przycisk ◀, aby zobaczyć informacje o nośniku.

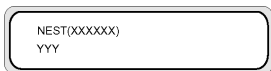
Nośnik na roli:



Arkusz cięty:



Zagnieżdżenie:



XXXXXX: profil nośnika

YYY: szerokość nośnika

ZZZ: długość nośnika

Aby wyświetlić menu główne w trybie offline naciśnij przycisk **CANCEL** i ◀.

Naciśnij przycisk **ONLINE**, aby ustawić drukarkę w tryb online.

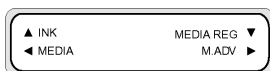
Wciśnij przycisk **OK**, aby zmienić ustawienia nośnika.

Menu regulacji nośnika (MEDIA REG)

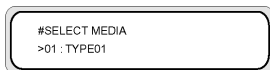
W menu **MEDIA REG** można rejestrować lub modyfikować parametry profili nośników lub tworzyć w drukarce nowe profile. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#). Listę parametrów domyślnych zamieszczono w niniejszym dziale, zobacz [Wartości domyślne dla profili nośników](#).

Aby wejść do menu **MEDIA REG** (regulacji nośnika):

1. Wciśnij przycisk **ONLINE**.

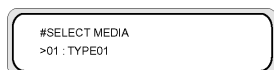


2. Naciśnij przycisk ▼, aby przejść do opcji menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



Wybór numeru profilu nośnika (SELECT MEDIA)

Wybierz numer profilu nośnika, który ma być zmieniony lub utworzony. Można wybrać od 01 do 20.



Parametry: numer profilu nośnika (01 do 20).

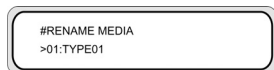


Uwaga Wszystkie zmiany ustawień w menu **MEDIA REG** będą odnosić się do nośnika wybranego lub utworzonego w opcji **SELECT MEDIA**.

Ustawienie nazwy profilu nośnika (RENAME MEDIA)

Nadaj nazwę profilowi nośnika, który chcesz zmienić lub utworzyć.

Nazwij profil nośnika używając do sześciu znaków.



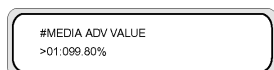
Parametry: 6-cyfrowa nazwa.

Wartość przesuwu nośnika (MEDIA ADV VALUE)

Za pomocą tej opcji ustaw wartość przesuwu wybranego rodzaju nośnika. Wartość tę uzyskuje się z wydruku przesuwu nośnika (Media Advance). Zobacz: Jak to zrobić... [Kalibracja przesuwu nośnika](#) z opisem procedury krok po kroku.



Uwaga Panel sterowania drukarki zastosuje tę wartość wyłącznie wówczas, gdy opcja **ADVANCE PREF** (preferencja przesuwu) jest ustawiona na **FRONT PANEL** (panel sterowania).



MFNG VAL=099.80%
>01.099.80%

Parametry: XXX.XX% (97,00 do 103,00%)

Czas schnięcia (DRY TIME VALUE)

Za pomocą tej opcji można dla wybranego rodzaju nośnika określić czas zatrzymania karetki głowicy drukującej pomiędzy przejściami podczas druku.

DRY TIME VALUE
>01:000sec

Parametry: czas podany w sekundach (3 cyfry).

Panel sterowania informuje użytkownika o konieczności czekania, podczas gdy odczyt odliczania wskazuje, ile czasu pozostało do wyschnięcia.

Ustawienia trybu wydruku (PRINT MODE)

Za pomocą tej opcji można ustawić domyślną jakość wydruku dla wybranego rodzaju nośnika.



Uwaga Panel sterowania drukarki zastosuje tę wartość jedynie wówczas, gdy opcja **PRINT MODE PREF** (preferencja trybu wydruku) jest ustawiona na **FRONT PANEL** (panel sterowania).

PRINT MODE
>01:NORMAL

Parametry:

- **NORMAL** — tryb wydruku standardowy i szybki (720 x 720 dpi – 8 przejść).
- **H-QUALITY** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **H-DENSITY** — tryb wydruku o dużej gęstości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej (360 x 720 dpi – 4 przejścia).
- **FAST** — szybki tryb wydruku (720 x 720 dpi – 8 przejść).
- **FINE DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej o dobrej jakości (540 x 720 dpi – 6 przejść).
- **3 TIMES** — tryb wydruku o wysokiej jakości i dużej gęstości (720 x 720 dpi – 24 przejścia).
- **F-H-QUALITY** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **F-H-DENSITY** — szybki tryb wydruku o dużej gęstości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **F-3 TIMES** — normalny tryb wydruku o bardzo dużej gęstości (720 x 720 dpi – 24 przejścia).
- **FINE** — tryb wydruku o dobrej jakości (720 x 720 dpi – 8 przejść).
- **F-FINE** — tryb wydruku o dobrej jakości (720 x 720 dpi – 8 przejść).

Ustawienie kierunku drukowania (PRINT DIRECTION)

Dzięki tej opcji dla wybranego rodzaju nośnika można ustawić drukowanie dwukierunkowe, w którym karetki nanosi atrament na nośnik przy każdym przejściu, lub jednokierunkowe, w którym karetki nanosi atrament podczas co drugiego przejścia.

#PRINT DIRECTION
>01:BIDIR

Parametry:

- **BIDIR** — Drukowanie dwukierunkowe zwiększa szybkość drukowania, ale nieco zmniejsza jakość obrazu.
- **UNIDIR** — Drukowanie jednokierunkowe zmniejsza szybkość drukowania, ale poprawia jakość obrazu.

Czas spłaszczania (FLATTEN TIME)

Warunki drukowania mogą wpłynąć na nośnik, jeżeli drukarka przez pewien czas nie drukowała, a na jakość wydruku mogą mieć wpływ pomarszczenia lub smugi na krawędziach nośnika spowodowane przez wilgoć lub kurz. Na przykład, gdy drukujesz stosując wyższą temperaturę grzałki może to spowodować marszczenie nośnika, więc można ustawić krótszy czas, aby nośnik mógł pozostać w optymalnym stanie. Opcja **FLATTEN MEDIA** automatycznie podaje i przewija nośnik przed rozpoczęciem drukowania.

Jeżeli drukarka nie otrzyma żadnych danych i osiągnie ustawiony limit czasu, to krawędź nośnika na roli zostanie automatycznie podana przez ścieżkę nośnika do pokrywy tylnej. Jeżeli krawędź prowadząca nośnika na roli jest już na pokrywie tylnej, to procedura nie jest przeprowadzana.

Drukarka przeprowadza tę procedurę automatycznie, gdy jest wyłączana; krawędź nośnika na roli jest podawana ścieżką nośnika do pokrywy tylnej. Przy stosowaniu szpuli odbiorczej drukarka wyłącza się bez podawania nośnika przez ścieżkę.

FLATTEN TIME
>01:NONE

Parametry:

- **NONE** — parametr ten należy wybrać wtedy, gdy drukarka używana jest w sposób ciągły, a dany rodzaj nośnika nie marszczy się.
- **30 min** — nośnik przesuwany jest przez ścieżkę drukowania, jeśli drukarka nie drukowała przez ponad 30 minut. Jeżeli drukarka rozpocznie drukowanie przed końcem 30 minutowej przerwy, nośnik jest podawany przez ścieżkę na początku drukowania. Wybierz ten parametr, gdy często drukujesz przy dużej wilgotności i nośnik jest bardzo pomarszczony.
- **1 hour** — nośnik przesuwany jest po ścieżce, jeśli drukarka nie drukowała przez ponad 1 godzinę. Wybierz ten parametr, jeżeli przerwa w druku wynosi więcej niż godzinę i nośnik jest bardzo pomarszczony.

- **2 hours** — nośnik przesuwany się przez ścieżkę drukowania, gdy drukarka nie drukowała przez ponad 2 godziny. Wybierz ten parametr, jeżeli przerwa w druku wynosi więcej niż 2 godziny i nośnik jest bardzo pomarszczony.
- **4 hours** — nośnik przesuwany się przez ścieżkę drukowania, gdy drukarka nie drukowała przez ponad 4 godziny. Wybierz ten parametr, jeżeli przerwa w druku wynosi więcej niż 4 godziny i nośnik jest bardzo pomarszczony.

Używanie ogranicznika krawędzi nośnika (USE EDGE GUARD)

Skorzystaj z tej opcji, aby włączyć lub wyłączyć stosowanie ograniczników krawędzi dla wybranego rodzaju nośnika. Przy stosowaniu ograniczników prawy i lewy margines wydruku wynosi 10 mm, a bez ograniczników 5 mm. Zobacz: Jak to zrobić... [Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika.](#)

#USE EDGE GUARD
>01: YES

Parametry:

- **YES** — ogranicznik nośnika jest używany.
- **NO** — ogranicznik nośnika nie jest używany.

Tryb przesuwu nośnika (MEDIA ADV MODE)

Za pomocą tej opcji ustaw tryb przesuwu wybranego rodzaju nośnika.

#MEDIA ADV MODE
>01: FWD ONLY

Parametry:

- **FWD ONLY** — nośnik podawany jest w zwykły sposób.
- **BACK & FWD** — ustawienie to pozwala na sprawdzenie, czy nośnik porusza się swobodnie po ścieżce nośnika; w tym celu, zanim rozpocznie się drukowanie, nośnik przesuwany jest do przodu i do tyłu. Ustawienie to jest pożyteczne w przypadku nośnika z powłoką klejącą, która pod wpływem wysokiej temperatury może przykleić się do płyty.



Uwaga **BACK & FWD** może spowodować powstanie pasów na wydruku.

Tryb szpuli odbiorczej (TUR MODE)

Dzięki tej opcji można ustawić tryb nawijania na szpulę odbiorczą wybranego rodzaju nośnika. Należy ustawić przełącznik szpuli odbiorczej w takie samo ustawienie jak niniejsza opcja. Zobacz: Jak to zrobić... [Korzystanie ze szpuli odbiorczej.](#)

#TUR MODE
>01: LOOSE

Parametry:

- **LOOSE** — po zadrukowaniu nośnik zwisa luźno, a następnie jest zbierany na szpulę nawijającą.
- **TENSION** — nośnik jest zbierany na szpulę odbiorczą w czasie wydruku.



Wskazówka **TENSION** jest zalecanym trybem pracy szpuli odbiorczej szczególnie przy drukowaniu na długim nośniku na roli. Pomaga to ograniczyć ryzyko przekrzywienia nośnika.



Uwaga Jeżeli na wydruku widać pasy, przeprowadź kalibrację przesuwu nośnika w używanym trybie. Zobacz [Jak skalibrować drukarkę](#).

Tryb krawędzi prowadzącej (LEADING EDGE)

Opcja to umożliwia określenie jak drukarka wykrywa ustawienie załadowanego nośnika oraz umożliwia wprowadzenie na panelu sterowania ustawień dot. nośnika.



Uwaga Ustawienie to nie jest stosowane, jeżeli używana jest szpula odbiorcza.

#LEADING EDGE
>02:NORMAL

Parametry:

- **NORMAL** — wykrywanie krawędzi prowadzącej nośnika podczas jego wymiany lub ładowania, a następnie dokończenie ładowania nośnika po sprawdzeniu, czy nie ma skrzywienia.
- **REDUCED** — wykrywanie krawędzi prowadzącej nośnika podczas jego wymiany lub ładowania, a następnie przewinięcie nośnika.



Uwaga Zalecane ustawienie to **NORMAL**. Jeżeli wybierasz ustawienie **REDUCED**, wykonaj następujące czynności:

- Obetnij krawędź nośnika tak, aby była równoległa do linii przewodnika a następnie załaduj nośnik. Jeżeli krawędź nośnika nie jest prosta, drukarka nałoży atrament na płytę co może spowodować uszkodzenie głowicy.
- Załaduj nośnik po sprawdzeniu, czy nie ma zmarszczek na krawędzi nośnika. Pomarszczony nośnik może spowodować awarię głowicy drukującej.
- Załaduj nośnik po sprawdzeniu, czy na jego krawędzi nie ma taśmy ani kleju. Używanie nośnika z taśmą lub klejem może spowodować zablokowanie nośnika.

Ustawienie poziomego odsysania (VACUUM LEVEL)

Za pomocą opcji **VACUUM LEVEL** ustaw dla wybranego rodzaju nośnika siłę ssania wentylatora na płycie drukującej.

#VACUUM LEVEL
>01:NORMAL

Parametry:

- **NORMAL** — normalny poziom siły ssania wentylatora.
- **LOW** — mała siła ssania wentylatora.

Ustawienie początkowej temperatury grzałki przedniej (FRONT HEATER T)

Za pomocą tej opcji można dla wybranego rodzaju nośnika ustawić temperaturę przedniej grzałki.

#FRONT HEATER T
>01:30C

#FRONT HEATER T
>01:086F

Parametry: 15°C do 55°C lub **, aby wyłączyć grzałkę.



Uwaga Przeliczanie stopni Celsjusza/Fahrenheita:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Uwaga Tę wartość stosuje się wyłącznie wówczas, gdy opcja **HEATER PREF** jest ustawiona na **HEAT PANEL**.

Ustawienie początkowej temperatury grzałki drukowania (PRINT HEATER T)

Za pomocą tej opcji można dla wybranego profilu nośnika ustawić temperaturę grzałki na płycie drukowania.

#PRINT HEATER T
>01:40C

#PRINT HEATER T
>01:104F

Parametry: 15°C do 55°C lub **, aby wyłączyć grzałkę.



Uwaga Przeliczanie stopni Celsjusza/Fahrenheita:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Uwaga Tę opcję stosuje się wyłącznie wówczas, gdy opcja **HEATER PREF** jest ustawiona na **HEAT PANEL**.

Ustawienie początkowej temperatury tylnej grzałki (REAR HEATER T)

Za pomocą tej opcji można dla wybranego profilu nośnika ustawić temperaturę tylnej grzałki.

#REAR HEATER T
>01:30C

#REAR HEATER T
>01:086F

Parametry: 15°C do 55°C lub **, aby wyłączyć grzałkę.



Uwaga Przeliczanie stopni Celsjusza/Fahrenheita:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Uwaga Tę opcję stosuje się wyłącznie wówczas, gdy opcja **HEATER PREF** jest ustawiona na **HEAT PANEL**.

Ustawianie paska koloru (COLOR STRIPE)

Pas koloru jest drukowany na wszystkich wydrukach. Dzięki temu wszystkie dysze głowic drukujących są używane podczas wszystkich wydruków, nawet jeżeli drukowany obraz nie zawiera pewnych kolorów. Pas koloru zapobiega wysychaniu dusz, nawet jeżeli nie są używane przez dłuższy czas, gdyż nie są potrzebne w drukowanych obrazach. Opcja ta uruchamia lub wyłącza drukowanie paska koloru przy wybranym profilu nośnika.

#COLOR STRIPE
>01:OFF

Parametry:

- **OFF** — pasek koloru nie jest drukowany.
- **ON** — pasek koloru jest drukowany.



Uwaga Użycie pasa koloru doda 40 mm (1,57 cala) do marginesu wydruku.

Uwaga Zalecamy w miarę możliwości ustawienie opcji **COLOR STRIPE** na **ON**. Niedrukowanie pasa koloru może mieć niekorzystny wpływ na pracę dysz głowicy drukującej.

Pas koloru jest drukowany na wydruku próbnym, nawet wówczas, gdy opcja jest wyłączona (**OFF**).

Ustawianie wysokości głowicy drukującej (PH HEIGHT VAL)

Za pomocą tej opcji można dla wybranego profilu nośnika ustawić wysokość głowicy drukującej. Zmień to ustawienie jeżeli zmieniasz wysokość karetki (Zobacz: Jak to zrobić... [Ustawianie wysokości głowicy drukującej](#)).

PH HEIGHT VAL
>02 : NORMAL

Parametry:

- **NORMAL** — ustawienie domyślne.
- **HIGH** — ustawienie dla grubego nośnika.

Regulacja pozycji wydruku dwukierunkowego (BIDIR DEF VALUE)

Gdy drukujesz dwukierunkowo to za pomocą tej opcji ustaw dla wybranego nośnika pozycję wszystkich głowic drukujących we wszystkich trybach drukowania z wyjątkiem trybu **FINE** i **F-FINE**.

Wprowadź wartość regulacji na podstawie wydruku wzoru regulacji głowicy drukującej. Zobacz [Jak skalibrować drukarkę](#).

#BIDIR DEF VALUE
#YY >01 : +00

YY: Kolor atramentu

XXXXXX: Profil nośnika

Kolejność wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Regulacja pozycji przy dobrym jakościowo wydruku dwukierunkowym (BIDIR FINE VALUE)

Gdy drukujesz dwukierunkowo to za pomocą tej opcji ustaw dla wybranego nośnika pozycję wszystkich głowic drukujących w trybie drukowania **FINE**.

Wprowadź wartość regulacji na podstawie wydruku wzoru regulacji głowicy dla trybu "fine". Zobacz [Jak skalibrować drukarkę](#).

#BIDIR FINE VALUE
#YY >01 : +00

YY: Kolor atramentu

XXXXXX: Profil nośnika

Kolejność wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Tryb czyszczenia głowicy drukującej (PH CLEANING)

Za pomocą tej opcji wybierz tryb automatycznego czyszczenia głowicy przy wybranym profilu nośnika.

#PH CLEANING
>01: START & END

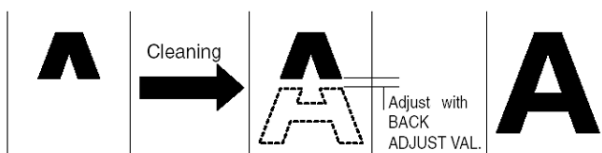
Parametry:

- **START & END** — czyszczenie przeprowadza się na początku lub na końcu wydruku w oparciu o zapamiętane ustawienia z przeszłości.
- **DURING PRINT** — wykonuje czyszczenie po upływie pewnego czasu, nawet jeżeli drukarka przerwie swoje bieżące zadanie drukowania. Opcja ta jest zalecana wyłącznie dla nośników błyszczących.
- **DURING PRINT2** — wykonuje czyszczenie po upływie pewnego czasu, nawet jeżeli drukarka przerwie swoje bieżące zadanie drukowania.

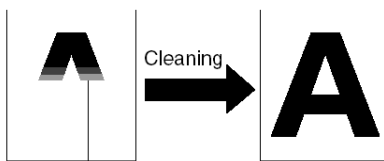


Uwaga Jeżeli wybrano nawijanie **TENSION** (z naprężeniem) lub **BACK & FWD** (tryb **MEDIA ADV MODE**), drukarka będzie stosować wyłącznie opcję **START & END**, nawet jeżeli wybierzesz **DURING PRINT**.

Jeśli wybrano opcję **DURING PRINT** (podczas drukowania), na wydruku powstają linie oddzielające, ponieważ czyszczenie odbywa się w czasie drukowania. Jednak czyszczenie odbywa się po wykończeniu obrazu wokół linii oddzielających. Aby wyeliminować te linie należy użyć opcji **BACK ADJUST VAL.** Z tego trybu należy korzystać, gdy stosuje się nośnik wrażliwy na temperaturę grzałki, jak np. PCV. Jednakże, linie te mogą się zmieniać w zależności od nośnika. W takim przypadku należy użyć trybów **START & END** lub **DURING PRINT2**.



Jeśli wybrano opcję **DURING PRINT2**, w środku ścieżki drukowania powstają linie oddzielające, chociaż czyszczenie odbywa się w czasie drukowania. Z tego trybu należy korzystać, gdy stosuje się nośnik, który nie jest wrażliwy na temperaturę grzałki, jak np. brezent. Linie oddzielające można łatwiej regulować w tym trybie niż w trybie **DURING PRINT**, chociaż odcień koloru wokół tych linii może ulec zmianie. Tryb należy wybrać zgodnie z właściwościami nośnika, który będzie używany.



Regulacja cofania nośnika (BACK ADJUST VAL)

Opcja ta umożliwia ustawienie ilości cofniętego nośnika, w przypadku, gdy wydruk zostanie przerwany przez procedurę czyszczenia automatycznego.

Ustaw wartość regulacji cofania nośnika na podstawie wzoru regulacji cofania. Zobacz [Jak skalibrować drukarkę](#).

#BACK ADJUST VAL
>01:0000PULSE

Parametry: ± 2000 impulsów (+5 mm), 1 impuls=2,5 μm



Wskazówka Po wydrukowaniu wzoru regulacji cofania zmierz odległość początkową. Spróbuj ustawić wartość na 0005 i ponownie wydrukuj wzór regulacji cofania. Następnie ponownie zmierz odległość i w razie konieczności zmień wartość. Zwiększanie wartości powoduje zwiększenie odległości.

Preferencja przesuwu nośnika (ADVANCE PREF)

Za pomocą tej opcji określa się pierwszeństwo ustawień z panelu sterowania lub z oprogramowania RIP dla ustawień przesuwu wybranego profilu nośnika. Jeżeli wybierzesz priorytet oprogramowania RIP, drukarka będzie ignorować ustawienia przesuwu nośnika zdefiniowane na panelu sterowania i będzie używać ustawień z RIP.

#ADVANCE PREF
>01:SOFTWARE

Parametry:

- **SOFTWARE** — pierwszeństwo mają ustawienia w RIP.
- **FRONT PANEL** — pierwszeństwo mają ustawienia w panelu sterowania.

Preferencja trybu drukowania (PRINT MODE PREF)

Za pomocą tej opcji określa się pierwszeństwo ustawień trybu drukowania z panelu sterowania lub z oprogramowania RIP przy wybranym profilu nośnika. Jeżeli wybierzesz priorytet oprogramowania RIP, drukarka będzie ignorować ustawienia trybu drukowania zdefiniowane na panelu sterowania i będzie używać ustawień z RIP.

PRINT MODE PREF
>01: SOFTWARE

Parametry:

- **SOFTWARE** — pierwszeństwo mają ustawienia w RIP.
- **FRONT PANEL** — pierwszeństwo mają ustawienia w panelu sterowania.

Preferencja grzałki (HEATER PREF)

Za pomocą tej opcji określa się pierwszeństwo panelu sterowania lub oprogramowania RIP dla ustawień grzałek przy wybranym profilu nośnika. Jeżeli wybierzesz priorytet oprogramowania RIP, drukarka będzie ignorować ustawienia grzałki zdefiniowane na panelu sterowania grzałek i drukarki i będzie używać ustawień z RIP.

#HEATER PREF
>01:SOFTWARE

Parametry:

- **SOFTWARE** — pierwszeństwo mają ustawienia w RIP.
- **HEAT PANEL** — pierwszeństwo mają ustawienia w panelu sterowania.

Okres spoczynku głowicy drukującej (PH REST PERIOD)

Za pomocą tej opcji można dla wybranego profilu nośnika określić liczbę przejść karetki głowicy zanim karetką się zatrzyma.

#PH REST PERIOD
>01:0000CYCLES

Parametry:

- **CYCLES** — liczba przebiegów.

Panel sterowania informuje użytkownika o konieczności czekania, podczas gdy odczyt odliczania wskazuje, ile czasu spoczynku jeszcze pozostało.

Ustawienie ilości pozostałego nośnika (SET REMAINING MEDIA)

Za pomocą tej opcji ustaw ilość pozostałego nośnika dla rodzaju, który ładujesz. Należy jej użyć, gdy korzysta się z roli nośnika, która ma inną długość niż poprzednio załadowana rola (nośnika tego samego rodzaju).

#SET REMAINING MEDIA
>01:YYYm

Parametry:

- **YYY** — długość w metrach lub stopach.

Przerwa ze względu na temperaturę głowicy drukującej (PH TEMP REST)

Należy skorzystać z tej opcji jeżeli chce się przerwać drukowanie, gdy wystąpi za duża różnica między temperaturą ustawioną grzałki drukowania przy danym nośniku, a faktyczną temperaturą głowicy.

#PH TEMP REST
>01:OFF

Parametry:

- ON — wstrzymanie drukowania
- OFF — kontynuowanie drukowania

Kasowanie profilu nośnika (DELETE MEDIA)

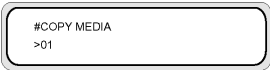
Opcja ta służy do kasowania zarejestrowanego profilu nośnika. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#).

Można wybrać profile nośnika od 02 do 20. Profil 01 został określony jako nośnik standardowy i nie można go usunąć.



Kopiowanie profilu nośnika (COPY MEDIA)

Opcja ta służy do kopiowania zarejestrowanego profilu nośnika. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#).



Wklejanie profilu nośnika (PASTE MEDIA)

Opcja ta służy do wklejania poprzednio skopiowanego profilu nośnika w miejsce profilu już istniejącego. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie profilami nośnika](#).



Wartości domyślne dla profili nośników

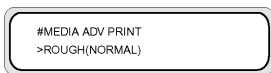
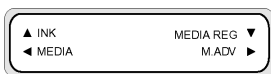
Drukarka posiada zestaw fabrycznie zainstalowanych profili nośnika. Z wyjątkiem nośnika 01, możesz modyfikować lub kasować wszystkie pozostałe profile. Poniższa tabela zawiera listę wartości domyślnych dla profili nośników zainstalowanych fabrycznie.

NAZWA	PAPIER (01)	Glossy (02) & Matte (03)	Banner (04) & BLT_B (Backlit) (05)
MEDIA ADV. VALUE (wartość przesuwu nośnika)	(Podstawa) +0.00%	(Podstawa) +0,16%	(Podstawa) +0,14%
DRY TIME VALUE (czas schnięcia)	0 sek.	0 sek.	0 sek.
PRINT MODE (tryb drukowania)	NORMALNY	NORMALNY	NORMALNY

NAZWA	PAPIER (01)	Glossy (02) & Matte (03)	Banner (04) & BLT_B (Backlit) (05)
PRINT DIRECTION (kierunek drukowania)	BIDIR	BIDIR	BIDIR
FLATTEN TIME (czas spłaszczania)	Brak	Brak	Brak
USE EDGE GUARD (użycie ograniczników krawędzi nośnika)	TAK	TAK	TAK
MEDIA ADV. MODE (tryb przesuwu nośnika)	FWD ONLY	FWD ONLY	FWD ONLY
TUR MODE (tryb szpuli odbiorczej)	LUŻNY	LUŻNY	LUŻNY
LEADING EDGE (krawędź prowadząca)	NORMALNY	NORMALNY	NORMALNY
VACUUM LEVEL (poziom ssania)	NORMALNY	NORMALNY	NORMALNY
FRONT HEATER T (temp. grzałki przedniej)	Brak	45°C	45°C
PRINT HEATER T (temp. grzałki drukowania)	Brak	40°C	40°C
REAR HEATER T (temp. grzałki tylnej)	Brak	45°C	45°C
COLOR STRIPE (pas koloru)	WŁĄCZONY	WŁĄCZONY	WŁĄCZONY
ADVANCE PREF (pref. przesuwu)	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE
BIDIRECTION DEF (dwukierunkowość)	+00&	+00&	+00&
PH CLEANING (czyszczenie głowic)	START&END	START&END	START&END
BACK ADJUST VAL (reg. cofania)	0	0	0
PRINT MODE PREF (pref. trybu drukowania)	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE
HEATER PREF (pref. grzałki)	SOFTWARE	SOFTWARE	SOFTWARE

Kalibracja przesuwu nośnika

Menu **M.ADV** służy do zdefiniowania kalibracji przesuwu nośnika. Do określenia i ustawienia wartości użyj przycisku ►.



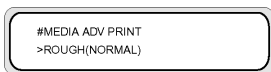
Wydruk do kalibracji przesuwu nośnika

Aby wydrukować wzór, który wskaże optymalne wartości przesuwu nośnika należy wybrać opcję **MEDIA ADV PRINT**.

Dostępne są dwa wzory: wybór **ROUGH** spowoduje drukowanie szablonu przesuwu nośnika w stopniach co 0,25% w zakresie od 99,0% do 101,00%; wybór **DETAIL** spowoduje drukowanie szablonu przesuwu nośnika w stopniach co 0,10%, począwszy od bieżącego ustawienia $\pm 0,20\%$.

Użyj wzoru **ROUGH**, aby uzyskać początkowe wartości, a jeżeli konieczna jest większa dokładność użyj wzoru **DETAIL**. Wybrany tryb drukowania będzie mieć też wpływ na wzory kalibracji przesuwu nośnika.

Wciśnij przycisk **CANCEL**, aby przerwać drukowanie.



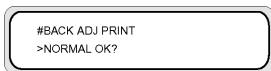
Parametry: **ROUGH** lub **DETAIL**

- **NORMAL** — tryb wydruku standardowy i szybki (720 x 720 dpi – 8 przejść).
- **H-QUALITY** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **H-DENSITY** — tryb wydruku o dużej gęstości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej (360 x 720 dpi – 4 przejścia).
- **FINE DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej o dobrej jakości (540 x 720 dpi – 6 przejść).
- **3 TIMES** — tryb wydruku o wysokiej jakości i dużej gęstości (720 x 720 dpi – 24 przejścia).

Wydruk wzoru do regulacji cofania nośnika

Opcja ta służy do wydruku wzoru, który umożliwia regulację podawania wstecznego stosowanego do rodzaju nośnika, który jest ładowany.

Wybierz parametr na podstawie trybu wydruku.



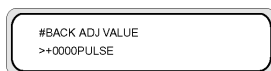
Parametry:

- **NORMAL** — tryb wydruku standardowy i szybki (720 x 720 dpi – 8 przejść).
- **H-QUALITY** — tryb wydruku o wysokiej jakości (720 x 720 dpi – 16 przejść).

- **H-DENSITY** — tryb wydruku o dużej gęstości (720 x 720 dpi – 16 przejść).
- **DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej (360 x 720 dpi – 4 przejścia).
- **FINE DRAFT** — tryb wydruku wersji roboczej o dobrej jakości (540 x 720 dpi – 6 przejść).
- **3 TIMES** — tryb wydruku o wysokiej jakości i dużej gęstości (720 x 720 dpi – 24 przejścia).

Wartość regulacji cofania nośnika

Opcja ta służy do ustawienia wartości cofania nośnika, którą uzyskuje się na podstawie wzoru regulacji cofania.



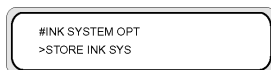
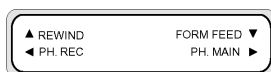
Parametry: ±2000 impulsów (±5 mm)

1 impuls = 2.5 µm

Menu PH. MAIN

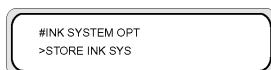
Menu **PH. MAIN** służy do konserwacji absorbera, urządzenia wycierającego oraz do czyszczenia układu atramentowego. Informacje szczegółowe: [Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?](#).

Wciśnij przycisk ►, aby wejść do menu konserwacji głowic drukujących.



Optymalizacja układu atramentowego (INK SYS OPT)

Opcja **INK SYS OPT** służy do wybrania procedury czyszczenia serwisowego.



Parametry:

- **STORE INK SYS** — opcja ta służy do czyszczenia głowic drukujących i ścieżek atramentowych, aby je zabezpieczyć.
- **CLEAN INK SYS** — opcja ta służy do czyszczenia głowic drukujących płynem do czyszczenia po zabezpieczeniu.

- **CHARGE INK SYS** — opcji tej używa się w przypadku ładowania układu atramentowego.
- **CHARGE NEW PH** — należy użyć tej opcji, jeżeli wymieniono głowicę drukującą, a ona nadal nie drukuje prawidłowo.

Czyszczenie absorbera atramentu (CAP CLEANING)

Opcja ta służy do przesunięcia karetki głowicy drukującej do pozycji wycierania, co umożliwia ręczne oczyszczenie absorbera atramentu, sprawdzenie i wymianę płynu do wycierania oraz wymianę gąbki.

#CAP CLEANING
>

Parametry: brak.

Wymiana pióra wycierającego (REPLACE WIPER BLADE)

Opcja ta służy do podniesienia pióra wycierającego w celu wymiany.

#REPLACE WIPER BLADE
>

Parametry: brak.

Wymiana płynu do wycierania (REPLACE WIPE LIQUID)

Opcja ta służy do podniesienia pióra wycierającego w celu wymiany.

REPLACE WIPE LIQUID
>

Parametry: brak.

Wymiana gąbki do wycierania (REPLACE WIPE SPONGE)

Opcja ta służy do umożliwienia dostępu do gąbki w celu wymiany.

#REPLACE WIPE SPONGE
>

Parametry: brak.

Przepłukanie głowic drukujących (WASH PRINTHEADS)

Opcja ta służy do napełnienia osłon atramentem w celu zanurzenia głowic drukujących (powierzchni dysz) w atramencie na co najmniej 1 do 2 godzin w celu odblokowania dysz. Jeżeli jest to możliwe drukarkę należy pozostawić tak na noc.

Opcję tę należy zastosować, gdy wielokrotne czyszczenie nie oczyszcza dysz.

#WASH PRINTHEADS
>

Parametry: brak.



Uwaga Po napełnieniu osłon należy zawsze wykonać procedurę czyszczenia (normalnego).

Jeżeli powierzchnia głowicy drukującej nadal nie będzie czysta nawet po pozostawieniu drukarki na noc, należy skontaktować się z serwisem HP.

Wysokość głowicy drukującej (PH HEIGHT ADJ)

Opcja ta służy do regulacji wysokości głowicy. Zobacz [Ustawianie wysokości głowicy drukującej](#)

Po wykonaniu tej czynności absorber jest otwarty i można wyregulować wysokość karetki.

#PH HEIGHT ADJ
>

Parametry: brak.

Wymiana głowicy drukującej (REPLACE PRINTHEAD)

Opcja ta jest przeznaczona wyłącznie dla serwisu firmy HP.

#REPLACE PRINTHEAD
>

Parametry: brak.

Zamiana miejsca głowicy (RESEAT PRINTHEAD)

Opcja ta jest przeznaczona wyłącznie dla serwisu firmy HP.

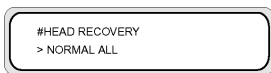
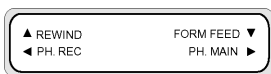
#RESEAT PRINTHEAD
>

Parametry: brak.

Menu PH. REC

Menu to służy do czyszczenia głowic drukujących drukarki.

Wciśnij przycisk ◀, aby wybrać opcje menu **PH. REC**.

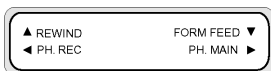


Parametry:

- **NORMAL ALL** — przeprowadzane jest zwykłe czyszczenie wszystkich głowic.
- **STRONG ALL** — przeprowadzane jest intensywne czyszczenie wszystkich głowic.

Opcja podawania (FEED)

Opcja ta umożliwia podawanie nośnika przez ścieżkę wydruku. Naciśnij i przytrzymaj przycisk ▼, aby podawać nośnik przez ścieżkę drukowania. Jeśli używany jest arkusz cięty, zostanie on wyładowany.



Po wciśnięciu przycisku ▼ na panelu sterowania pojawi się komunikat o podawaniu nośnika.

Po zwolnieniu przycisku ▼ podawanie nośnika zostaje zatrzymane i na panelu sterowania w trybie offline wyświetla się górne menu.

Opcja cofania (REWIND)

Opcja ta służy do cofania nośnika. Aby wycofywać nośnik przez ścieżkę drukowania należy przytrzymać wciśnięty przycisk ▲.



Po naciśnięciu przycisku ▲, na panelu sterowania wyświetlony zostanie komunikat o cofaniu nośnika.

Po zwolnieniu przycisku ▲, cofanie zostaje zatrzymane, a na panelu sterowania w trybie offline pojawia się górne menu.

Menu drukarki PRINTER

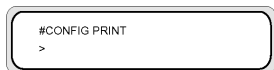
To menu służy do drukowania raportów o stanie drukarki.

Po wciśnięciu przycisku ▲ można wybrać raport do drukowania.



Wydruk konfiguracji (CONFIG PRINT)

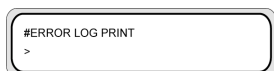
Opcja ta służy do wydrukowania informacji o ustawieniach drukarki i panelu oraz informacji o rodzajach nośnika.



Parametry: brak.

Wydruk informacji z dziennika usterek (ERROR LOG PRINT)

Opcja ta służy do wydrukowania informacji z dziennika usterek drukarki.



Parametry: brak.

Wydruk historii (HISTORY PRINT)

Opcja ta służy do wydrukowania informacji dot. konserwacji drukarki.

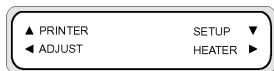


Parametry: brak.

Menu regulacji ADJUST

To menu służy do ustawiania parametrów mechanicznej regulacji. Zobacz [Jak uzyskać najlepszą jakość druku?](#).

Po naciśnięciu przycisku , można ustawić parametry mechanicznej regulacji.



Wydruk wzoru regulacji (TEST PRINTS)

To menu służy do wydrukowania wzorów służących do mechanicznej i elektrycznej regulacji drukarki.

Jeżeli podczas drukowania naciśnięty zostanie przycisk **CANCEL** (anuluj), to drukowanie zostanie przerwane.

TEST PRINTS
> NOZZLE PRINT

Parametry:

- **NOZZLE PRINT** — drukuje wzór przy użyciu wszystkich dysz głowicy drukującej.
- **NOZZLE PRINT/RECOVER** — drukuje wzór trzy razy przy użyciu wszystkich dysz głowicy drukującej. Pomiędzy wydrukiem każdego wzoru ma miejsce czyszczenie głowicy drukującej.



Uwaga Proces należy przerwać natychmiast po oczyszczeniu wszystkich dysz. Nie trzeba czekać, aż wzór wydrukuje się trzy razy.

- **PH TO PH** — drukuje wzór regulacji głowicy względem głowicy.
- **BIDIRECTION DEF** — drukuje wzór regulacji dwukierunkowego wydruku dla wszystkich trybów drukowania z wyjątkiem trybu **FINE** i **F-FINE**.
- **BIDIRECTION FINE** — drukuje wzór regulacji dwukierunkowego wydruku dla trybu drukowania **FINE** i **F-FINE**.
- **NOZZLE POS ADJ.** — drukuje wzór regulacji dysz głowicy drukującej.
- **LS ADJ PRINT** — drukuje wzór regulacji czujnika linii. Ten wzór testowy jest używany przez serwis firmy HP.
- **TUR ADJ PRINT** — drukuje wzór stosowany do wyrównania szpuli odbiorczej, gdy szpula jest zainstalowana.

Regulacja pozycji głowicy drukującej (#PH TO PH VAL)

Opcja ta służy do regulacji pozycji głowicy wobec głowicy.

Na podstawie wzoru regulacji PH TO PH wprowadź wartość regulacji.

#PH TO PH VAL
#YY +01

YY: Kolor atramentu

Kolejność wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Regulacja pozycji wydruku dwukierunkowego (BIDIR DEF)

Opcja ta służy do regulacji pozycji głowicy drukującej przy wydruku dwukierunkowym dla wszystkich trybów drukowania z wyjątkiem trybu **FINE** i **F-FINE**.

Na podstawie wzoru regulacji BIDIRECTION DEF wprowadź wartość regulacji.

#BIDIR DEF VALUE
#YY > 01:+00

YY: Kolor atramentu

XXXXXX: Profil nośnika

Kolejność wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Regulacja pozycji wydruku dwukierunkowego w trybie fine (BIDIR FINE)

Opcja ta służy do regulacji pozycji głowicy drukującej przy wydruku dwukierunkowym dla trybu **FINE** i **F-FINE**.

Na podstawie wzoru regulacji BIDIRECTION FINE wprowadź wartość regulacji.

#BIDIR FINE VALUE
#YY >01~+00

YY: Kolor atramentu

XXXXXX: Profil nośnika

Kolejność wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Pozycja dysz (NOZZLE POS VAL)

Opcja ta służy do regulacji pozycji dysz głowicy drukującej.

Na podstawie wzoru regulacji pozycji dysz wprowadź wartość regulacji.

#NOZZLE POS VAL
#YY>+00

YY: Kolor atramentu

Kolejność wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość pomiędzy 0 a 8

Górna pozycja czujnika linii (LS ADJ TOP VAL)

Ten wzór testowy jest przeznaczony wyłącznie dla serwisu firmy HP.

Wartość regulacji jest uzyskiwana na podstawie wzoru regulacji czujnika linii.

#LS ADJ TOP VAL
>+0.0mm

Pozycja boczna czujnika linii (LS ADJ SIDE VAL)

Ten wzór testowy jest przeznaczony wyłącznie dla serwisu firmy HP.

Wartość regulacji jest uzyskiwana na podstawie wzoru regulacji czujnika linii.

#LS ADJ SIDE VAL
>+0.0mm

Menu ustawień SETUP

To menu służy do ustawiania lub wyświetlania opcji ustawień drukarki. Podstawowe opcje można ustawiać po wciśnięciu przycisku ▼.

▲ PRINTER SETUP ▼
◀ ADJUST HEATER ▶

Język panelu sterowania (LANGUAGE)

Opcja ta służy do ustawiania języka komunikatów wyświetlanych na panelu sterowania. Początkowo ustawiony jest język angielski.

#LANGUAGE
>JAPANESE

Parametry: angielski, japoński, francuski, włoski, niemiecki, hiszpański, portugalski

Strefa czasowa (TIME ZONE GMT+)

Opcja ta służy do ustawienia roku, miesiąca i dnia oraz czasu lokalnego w godzinach i minutach.

#TIME ZONE (GMT+)
>YY/MM/DD HH:MM +00

Parametry: RR/MM/DD GG:MM +00

Jednostki miary (LENGTH UNITS)

Opcja ta służy do ustawienia jednostek miary.

#LENGTH UNITS
>MILLIMETERS

Parametry: MILLIMETERS (milimetry), INCH (cale)

Skala pomiaru temperatury (TEMPERATURE UNITS)

Opcja ta służy do ustawienia skali pomiaru temperatury.

#TEMPERATURE UNITS
>CENTIGRADE

Parametry: FAHRENHEIT, CENTIGRADE (skala Celsjusza)

Ostrzeżenie dźwiękowe (BEEP)

Opcja ta służy do włączania lub wyłączania ostrzeżenia dźwiękowego.

#BEEP
>ON

Parametry: ON (włączona), OFF (wyłączona)

Wyświetlenie wersji startowej (BOOT VERSION)

Opcja ta służy do wyświetlenia opcji startowej.

#BOOT VERSION
*X.XX

Parametry: brak.

Wyświetlanie wersji oprogramowania wbudowanego (PRINTER FW VER)

Opcja ta służy do wyświetlenia wersji oprogramowania wbudowanego drukarki.

#PRINTER FW VER
*X.XX_YY

Parametry: brak.

Wyświetlenie wersji głównej PCA (MAIN PCA VER)

Opcja ta służy do wyświetlenia numeru wersji głównej PCA.

#MAIN PCA VER
*X.X

Parametry: brak.

Wyświetlenie wersji płyty ICB (CARRIAGE PCA)

Opcja ta służy do wyświetlenia numeru wersji karetki PCA drukarki.

#CARRIAGE PCA
*X.X

Parametry: brak.

Wyświetlenie wersji ASIC (ASIC VER)

Opcja ta służy do wyświetlenia wersji ASIC.

#ASIC VERSION
*X.XX

Parametry: brak.

Adres USB (USB ADDRESS)

Opcja ta służy do wyświetlenia adresu USB drukarki.

#USB ADDRESS
*XXX

Parametry: brak.

Szybkość USB (USB SPEED)

Opcja ta służy do ustawienia szybkości portu USB.

#USB SPEED
*HIGH-SPEED

Parametry: HIGH (duża), FULL (pełna)

Ustawienie fabryczne (FACTORY DEFAULT)

Opcja ta służy do zmiany wszystkich wartości parametrów na ustawienia fabryczne.

#FACTORY DEFAULT
>

Parametry: brak.

Nowsza wersja oprogramowania wbudowanego drukarki (PRINTER FW UPGRADE)

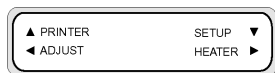
Opcja ta służy do zainstalowania nowszej wersji oprogramowania wbudowanego drukarki.

#PRINTER FW UPGRADE
>

Parametry: brak.

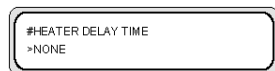
Menu grzałki (HEATER)

To menu służy do zmieniania ustawień grzałki. Naciśnij przycisk ►, aby uzyskać dostęp do opcji grzałki.



Czas opóźnienia grzałki (HEATER DELAY TIME)

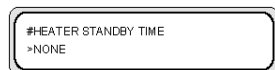
Opcja ta służy do wyłączenia grzałki po określonym czasie.



Parametry: NONE (brak), 30 min., 60 min., 90 min., 120 min., ENDLESS (bez końca).

Czas gotowości grzałki (HEATER STANDBY TIME)

Opcja ta służy do ustawienia grzałki do temperatury gotowości po określonym czasie.



Parametry: NONE (brak), 30 min., 60 min., 90 min., 120 min., ENDLESS (bez końca).

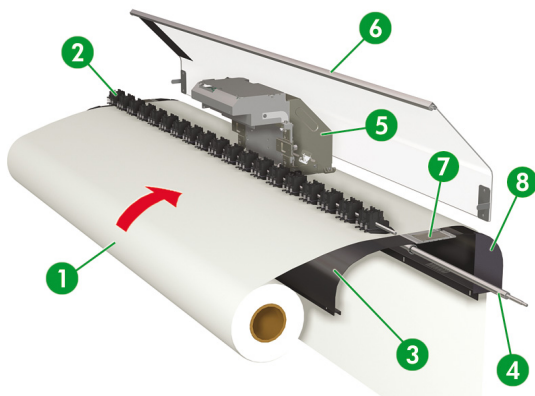
15 Informacje o... (grzałka)

W niniejszym rozdziale opisano sterowniki temperatury, panel sterowania grzałek, czynności związane z trybem ustawiania parametrów oraz komunikaty o usterkach sterownika grzałki.

- Grzałki
- Ustawienia temperatury grzałki
- Komunikaty o błędach grzałek

Grzałki

Drukarka jest wyposażona w trzy grzałki służące do nanoszenia i utrwalania obrazu drukowanego na nośniku. Każda grzałka jest sterowana oddzielnie.



1. Rola z nośnikiem.
2. Walek dociskający.
3. Grzałka tylna (wstępnie podgrzewa nośnik).
4. Podajnik rolkowy.
5. Karetka.
6. Pokrywa przednia.

7. Grzałka drukowania (nanosi atrament na nośnik).
8. Grzałka przednia (suszy atrament i utrwała wydrukowany obraz).



OSTRZEŻENIE! Nie dotykaj powierzchni grzałki na ścieżce przesuwu nośnika. Może to spowodować oparzenia.

Ustawienia temperatury grzałki

F40°C	P45°C	R45°C
40°C	40°C	45°C

Temperatury grzałek są ustawione automatycznie dla określonego profilu nośnika wybranego podczas ładowania. W normalnych warunkach działania drukarki nie ma potrzeby korygowania ustawień temperatury.

Panelu sterowania drukarki należy używać wyłącznie do drobnych regulacji temperatury grzałki.

- Włączenie/wyłączenie: za pomocą przycisku **SHIFT**, gdy wybrana jest grzałka.
- Wybór grzałki: za pomocą lewego lub prawego przycisku wybierz grzałkę przednią (F), drukowania (P) lub tylną (R).
- Ustawienie temperatury: aby ustawić temperaturę wybranej grzałki należy użyć przycisków w górę lub w dół.
- Można włączyć grzałkę gdy drukarka nie drukuje przyciskając i przytrzymując na 2 sekundy przycisk **<>OK<>**.
- Można wyłączyć grzałkę gdy drukarka nie drukuje przyciskając i przytrzymując na 2 sekundy przycisk **CANCEL**.
- Wyświetlacz panelu sterowania (gdy grzałka jest włączona):
 - Górny wers: temperatura zadana dla każdej grzałki
 - Dolny wers: bieżąca temperatura każdej grzałki
- Wyświetlacz panelu sterowania (gdy grzałka jest wyłączona):
 - Górny wers: OFF dla każdej grzałki
 - Dolny wers: bieżąca temperatura każdej grzałki

Znak "+" oznacza, że grzałka się rozgrzewa. Temperatury domyślne ustawiono w zakresie od 15 do 55°C.

Zadane temperatury grzałki według nośnika

Poniżej podano zadane temperatury grzałki według poszczególnych nośników. Ustaw wstępnie temperaturę grzałki według używanego nośnika.

Nośnik	Profil nośnika	Front (przednia)	Print (drukowania)	Rear (tylna)	Tryb drukowania
Błyszczący chlorek winylu	Glossy (błyszczący)	45°C	40°C	45°C	dwukierunk., 8 przejść
Matowy chlorek winylu	Matte (matowy)	45°C	40°C	45°C	dwukierunk., 8 przejść
Banner	Banner	45°C	40°C	45°C	dwukierunk., 8 przejść

Zaleca się, aby temperatury grzałek: przedniej, drukowania i tylnej ustawiano na mniej niż, odpowiednio, 50°C, 45°C i 50°C.



Uwaga Gdy ustawiona jest wysoka temperatura grzałki drukowania to lepsze jest nanoszenie atramentu na nośnik, ale może to spowodować marszczenie nośnika lub matowy wydruk. Temperaturę grzałki należy dopasować do rodzaju nośnika i temperatury otoczenia.

Gdy ustawiona jest wysoka temperatura grzałki drukowania, drukarka może drukować wolno, aby zapewnić stałą jakość druku.

Temperaturę grzałki przedniej i tylnej należy ustawić na poziomie o 5°C wyższym od temperatury grzałki drukowania. Nieprawidłowe rozłożenie temperatur pomiędzy grzałkami przednią/tylną a grzałką drukowania może powodować marszczenie nośnika.

Przebieg procedury ustawiania temperatury grzałki

- Jeżeli podczas ładowania nośnika wybierzesz profil nośnika, to przebieg temperatur jest następujący:
 - Jeżeli ustawiono początkową wartość temperatury, grzałka jest włączana, ale grzanie nie rozpoczyna się.
 - Jeżeli ustawiono początkową temperaturę na **, grzałka wyłącza się.
- Jeżeli z komputera głównego przesyłane są dane dotyczące zadania drukowania, przed rozpoczęciem drukowania wykonywane są następujące czynności:
 - Jeśli preferencje grzałki (**HEATER PREF**) ustawiono dla tego nośnika na opcję **SOFTWARE**:
 - Temperatura ustawiona w RIP (dane wydruku, zadanie) nadpisują temperaturę ustawioną w drukarce i rozpoczyna się grzanie. Grzanie nie rozpoczyna się, jeżeli wartość temperatury ustawiono na opcję wyłączenia **OFF**.
 - Jeżeli temperatura nie jest ustawiona w RIP (dane wydruku, zadanie) rozpoczyna się grzanie do temperatury ustawionej w drukarce.
 - Jeśli preferencje grzałki **HEATER PREF** ustawiono dla tego nośnika na opcję **HEAT PANEL**:
 - Temperatura ustawiona w RIP jest ignorowana i rozpoczyna się grzanie do temperatury ustawionej w drukarce.
- Drukowanie rozpoczyna się wtedy, gdy temperatura bieżąca wszystkich grzałek: przedniej, drukowania i tylnej osiągnie wartość przekraczającą temperaturę zadaną o -2 °C.

Jeżeli aktualna temperatura jest wyższa od ustawionej temperatury, drukowanie rozpoczyna się bez czekania aż temperatura spadnie. Po rozpoczęciu drukowania sterownik temperatury dba o to, żeby grzałki utrzymywały ustawioną temperaturę.

4. Podczas drukowania można regulować temperaturę za pomocą przycisku grzałki **HEATER**, a następnie wybierając grzałkę tylną, przednią lub drukowania i zmieniając temperaturę przyciskami ▲ lub ▼.

Po zakończeniu drukowania stosuje się zmienioną temperaturę jako temperaturę ustawioną.

5. Zadanie drukowania powraca do etapu (2).

Sposób ustawienia wartości początkowej temperatury grzałki przedniej, drukowania i tylnej oraz ustawienie preferencji grzałki **HEAT PREF** opisano w rozdziale o menu **MEDIA REG**.

Kontrola temperatury

Poniższe tabele opisują jak kontrolowana jest temperatura grzałki.

Utrzymanie zadanej temperatury

Funkcja:	Podgrzanie nośnika, aby skrócić czas schnięcia atramentu, lepsze nanoszenie atramentu na nośnik oraz ochrona nośnika przed marszczeniem.
Status:	Status utrzymania temperatury każdej grzałki na poziomie wstępnie ustawionej temperatury.
Warunki:	1. Gdy ustawienie włączenia grzałki jest włączone (ON) i otrzymano polecenie drukowania. 2. Przy powyższym warunku (1) oraz w czasie określonym jako czas opóźnienia po otrzymaniu polecenia zakończenia druku.

Utrzymanie temperatury gotowości

Funkcja:	Skrócenie czasu potrzebnego do osiągnięcia zadanej temperatury do rozpoczęcia druku.
Status:	Stan utrzymywania temperatury grzałki na określonym poziomie gotowości (35°C) dla wszystkich grzałek. Gdy temperatura zadana jest niższa od określonej temperatury gotowości (35°C), drukarka utrzymuje temperaturę zadaną.
Warunki:	Jeżeli ustawiono czas gotowości, po osiągnięciu zadanej temperatury.

Wyłączanie grzałek

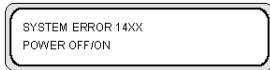
Funkcja:	Zapobieganie nadmiernemu zużyciu prądu, ochrona nośnika przed uszkodzeniem spowodowanym wysoką temperaturą grzałek oraz ochrona użytkownika przed oparzeniem w razie dotknięcia grzałek, gdy nie wykonuje się drukowania.
Status:	Status powolnego osiągnięcia temperatury otoczenia.
Warunki:	We wszystkich przypadkach, z wyjątkiem utrzymania zadanej temperatury lub temperatury gotowości.

Rozpoczęcie grzania:	Otrzymano polecenie rozpoczęcia druku i rozpoczyna się grzanie. Drukowanie nie rozpocznie się, dopóki grzałki nie osiągną wstępnie ustawionej temperatury.
Rozpoczęcie drukowania:	Grzałki osiągają zadaną temperaturę i rozpoczyna się drukowanie.
Koniec drukowania:	Otrzymano polecenie zakończenia drukowania i drukowanie się kończy.

Komunikaty o błędach grzałek

W razie wyświetlenia następującego komunikatu o błędzie skontaktuj się z serwisem HP.

- Usterka systemowa



16 Informacje o... (dane techniczne drukarki)

- Dane techniczne
- Specyfikacje ekologiczne

Dane techniczne

Element	Specyfikacja / funkcja
Technologia wydruku	Piezoelektryczne głowice atramentowe
Rozdzielczość — wysoka jakość	720 dpi × 720 dpi
Rozdzielczość — standard	720 x 720 dpi
Rozdzielczość — w. roboczy dobrej jakości	540 x 720 dpi
Rozdzielczość — w. roboczy	720 x 360 dpi
Szybkość wydruku	Okolo czterech minut / drukowanie formatu A0 z 4 przejściami (szybkość ulega zmianie pod wpływem temperatury otoczenia i temperatury głowicy drukującej)
Kierunek podawania/dostarczania nośnika	Tylny zasobnik nośnika, dostarczanie nośnika z przodu
Profil nośnika	PCV, banner, chlorek winylu, brezent
Szerokość nośnika	Maksymalnie 64 cale
Wkład atramentowy	Sześć kolorów (czarny, niebieskozielony, karmazynowy, żółty, jasny karmazynowy, jasny niebieskozielony), pojemność 500 ml
Hałas	Tryb gotowości: 45 dB(A) lub mniej, podczas pracy: 60 dB(A) lub mniej (hałas ciągły)
Wydzielanie ciepła	4860000J/godz. lub mniej
Gwarantowany maksymalny zakres wydruku	Obszar z wyłączeniem marginesu górnego i dolnego (5 mm) oraz prawego i lewego (5 mm); przy użyciu ograniczników krawędzi nośnika, margines lewy i prawy wyniesie 10 mm
Napięcie prądu zasilającego	100 do 240 V prądu zmiennego
Częstotliwość	50/60 Hz ±1 Hz
Pobór mocy	1350 W lub mniej (podczas pracy)
Wymiary zewnętrzne	2846 mm (Sz.) x 830 mm (G) x 1255 mm (W) ±10 mm
Waga	210 kg lub mniej (nie licząc roli nośnika i atramentu)
Zakres temperatury/wilgotności pracy	15 do 30°C / 30% do 70% wilg. wzgl. (brak kondensacji)
Zakres temperatury/wilgotności przechowywania	5 do 35°C / 10% do 80% wilg. wzgl. lub mniej (brak kondensacji)
Przestrzeń potrzebna do montażu	3 650 mm (Sz.) x 2 830 mm (G) x 1 800 mm (W)
Przestrzeń potrzebna do konserwacji	3 650 mm (Sz.) x 2 830 mm (G) x 1 800 mm (W)

Specyfikacje ekologiczne

Aby uzyskać aktualną specyfikację ekologiczną drukarki, przejdź na stronę <http://www.hp.com/> i znajdź tam hasło "ecological specifications" (specyfikacje ekologiczne).

17 Informacje o... (zamawianie akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych)

- Zamawianie materiałów eksploatacyjnych
- Zamawianie nośników
- Zamawianie akcesoriów

Zamawianie materiałów eksploatacyjnych

Istnieje możliwość zamówienia następujących atramentów do drukarki.

Tabela 17-1 Wkłady atramentowe

Wkład	Pojemność (cm ³)	Numer katalogowy
HP 780 Black (czarny)	500	CB285A
HP 780 Cyan (niebieskozielony)	500	CB286A
HP 780 Magenta (karmazynowy)	500	CB287A
HP 780 Yellow (żółty)	500	CB288A
HP 780 Light Cyan (jasny niebieskozielony)	500	CB289A
HP 780 Light Magenta (jasnokarmazynowy)	500	CB290A
Zbiornik na zużyty atrament HP 780	—	CB291A

Tabela 17-2 Zestawy do konserwacji i czyszczenia

Nazwa	Numer katalogowy	Uwagi
Zestaw zabezpieczający HP 780 do układu atramentowego	CB308A	6 wkładów do zabezpieczenia układu atramentowego
Zestaw czyszczący HP 780 do układu atramentowego	CB303A	6 wkładów do czyszczenia układu atramentowego
Zestaw HP do czyszczenia absorbera atramentu wraz z wałkiem	CB302A	
Zestaw HP do czyszczenia urządzenia wycierającego	CB301A	

Tabela 17-3 Akcesoria różne

Nazwa	Numer katalogowy	Uwagi
Zestaw obcinarki HP Designjet seria 8000s	Q6682A	

Zamawianie nośników

W drukarce można obecnie używać następujących rodzajów nośników.



Uwaga Z biegiem czasu lista ta może ulec zmianie. Aby uzyskać aktualne informacje, zapraszamy na stronę <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>.

Tabela 17-4 Nośnik HP

Nazwa	Numer katalogowy	Rozmiar
Nośnik HP Premium Scrim Banner	Q8678A	91,5 cm x 50 m (36 cali x 164 stopy)
Nośnik HP Premium Scrim Banner	Q8679A	137 cm x 30 m (54 cale x 100 stóp)
Nośnik HP Universal Scrim Banner	Q8680A	91,5 cm x 50 m (36 cali x 164 stopy)
Nośnik HP Universal Scrim Banner	Q8681A	137 cm x 30 m (54 cale x 100 stóp)
Samoprzylepny nośnik winylowy HP Premium Self Adhesive Vinyl	Q8682A	137 cm x 45 m (54 cale x 150 stóp)
Samoprzylepny nośnik winylowy HP Premium Self Adhesive Vinyl	Q8683A	152 cm x 45 m (60 cali x 150 stóp)
Folia HP Premium Backlit Film	Q8684A	91,5 cm x 20 m (36 cali x 66 stóp)
Folia HP Premium Backlit Film	Q8685A	137 cm x 20 m (54 cale x 66 stóp)
Papier HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8686A	91,5 cm x 45 m (36 cali x 150 stóp)
Papier HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8687A	137 cm x 45 m (54 cale x 150 stóp)

Zamawianie akcesoriów

Istnieje możliwość zamówienia następujących akcesoriów do drukarki.

Nazwa	Numer produktu
Zestaw szpuli odbiorczej HP Designjet seria 8000s	Q6681A

Nazwa	Numer produktu
System oczyszczania powietrza HP Designjet 220V	Q6668C
System oczyszczania powietrza HP Designjet 110V	Q6668D
Filtr APS HP Designjet	Q6710A
Suszarka HP Designjet High Speed Dryer	Q6667A
ONYX PosterShop 6.5 dla HP Designjet	Q6669A

18 Informacje o... (uzyskanie pomocy)

- Obsługa klienta HP
- HP Designjet Online

Obsługa klienta HP

Naszym zadaniem w zakresie pomocy technicznej jako partnera strategicznego klientów jest pomaganie w bezproblemowym prowadzeniu działalności. Centrum Obsługi Klientów HP oferuje znakomite wsparcie techniczne, zapewniające maksymalne wykorzystanie drukarki HP Designjet.

Centrum Obsługi Klientów HP zapewnia wszechstronną, sprawdzoną pomoc techniczną przy wykorzystaniu nowych technologii w celu zapewnienia klientom odpowiedniego bezpośredniego wsparcia ekspertów. Usługi obejmują konfigurację i instalację, narzędzia do rozwiązywania problemów, uaktualnienia gwarancyjne, usługi naprawy i wymiany, pomoc techniczną przez telefon i internet, aktualizacje oprogramowania i serwis samoobsługowy. Aby dowiedzieć się więcej o Centrum Obsługi Klientów HP, odwiedź witrynę:

<http://www.hp.com/go/designjet/>

lub zadzwoń pod numer *Centrum Obsługi Klientów HP* podany w instrukcji dołączonej do drukarki.

Co zrobić przed skontaktowaniem się:

- Zapoznaj się z propozycjami rozwiązania problemów podanymi w rozdziale "Wystąpił problem" niniejszej instrukcji.
- Zapoznaj się z dokumentacją odpowiedniego sterownika dostarczonego z tą drukarką (dla użytkowników przesyłających pliki w formacie PostScript lub używających systemu Microsoft Windows).
- Jeżeli zainstalowano sterowniki i oprogramowanie RIP innych producentów, zapoznaj się z ich dokumentacją.
- Jeżeli problem jest związany z oprogramowaniem, najpierw skontaktuj się z dostawcą oprogramowania.

- Jeżeli nadal masz kłopoty, zajrzyj do broszury serwisu HP dostarczonej z drukarką. Ten dokument zawiera pełną listę różnych usług pomocy technicznej, ułatwiających rozwiązywanie problemów z drukarką.
- Jeżeli skontaktujesz się z jednym z biur firmy Hewlett-Packard, przygotuj następujące informacje w celu ułatwienia nam szybkiej odpowiedzi na pytania:
 - Używana drukarka (numer produktu i numer seryjny, znajdujący się na etykiecie z tyłu drukarki)
 - Jeśli na panelu sterowania jest wyświetlany kod usterki, zanotuj go; zobacz "Kody stanu i komunikaty o usterekach"
 - Używany komputer
 - Używane oprogramowanie i wyposażenie specjalne (np. bufory druku, sieci, przełączniki, modemy lub specjalne sterowniki)
 - Używany kabel (numer katalogowy) i miejsce jego zakupu
 - Używany typ interfejsu drukarki (FireWire, USB lub sieciowy)
 - Nazwa i wersja używanego oprogramowania
 - Jeśli wystąpił problem będący błędem systemowym, zanotuj numer usterki i miej go pod ręką

HP Designjet Online

Ciesz się światem dedykowanych usług i zasobów, zapewniających uzyskanie najlepszej wydajności produktów i rozwiązań HP Designjet.

Zarejestruj się w witrynie HP Designjet Online należącej do społeczności druku wielkoformatowego pod adresem <http://www.hp.com/go/designjet/>, która udostępnia:

- pliki do pobrania — najnowsze oprogramowanie sprzętowe drukarki, sterowniki, inne oprogramowanie, profile nośników itd.
- wsparcie techniczne — rozwiązywanie problemów w trybie online, dane kontaktowe działów obsługi klienta i inne
- forum umożliwiające bezpośredni kontakt z ekspertami — zarówno z firmy HP, jak i kolegami po fachu
- śledzenie gwarancji w trybie online (pozwoli Ci spać spokojnie)
- dokumentacje techniczne i materiały szkoleniowe na wideo
- najnowsze informacje o produktach — drukarki, materiały eksploatacyjne, akcesoria, oprogramowanie itd.
- centrum materiałów eksploatacyjnych z informacjami o atramentach i nośnikach

Dzięki dostosowaniu rejestracji według zakupionych produktów i rodzaju działalności oraz konfiguracji preferencji komunikacyjnych: zdecydujesz, które informacje są Ci potrzebne.

Zarejestruj się w witrynie HP Designjet Online, aby uzyskać możliwie najlepszą wydajność.

Witryna HP Designjet Online jest dostępna w językach: angielskim, niemieckim, francuskim, włoskim, hiszpańskim, portugalskim, japońskim, koreańskim, chińskim uproszczonym i chińskim tradycyjnym.

19 Informacje prawne

- Ograniczona gwarancja ważna na całym świecie—Drukarka HP Designjet seria 8000s
- Uwagi prawne
- DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Ograniczona gwarancja ważna na całym świecie—Drukarka HP Designjet seria 8000s

Produkt HP	Okres ograniczonej gwarancji
Drukarka	1 rok (licząc od daty zakupu przez klienta)
Oprogramowanie	90 dni (licząc od daty zakupu przez klienta)
Głowica drukująca	1 rok (licząc od daty zakupu drukarki przez klienta)
Wkład atramentowy	3 miesiące od daty zalecanego założenia "Install by" wydrukowanej na produkcie, lub do wyczerpania oryginalnego atramentu HP co jest sygnalizowane przez drukarkę - w zależności co wystąpi pierwsze
Zestaw do czyszczenia urządzenia wycierającego, zestaw do czyszczenia absorbera atramentu, zestaw do czyszczenia układu atramentowego, zestaw do zabezpieczania układu atramentowego	Do daty ważności "Use by" wydrukowanej na produkcie, lub do wyczerpania oryginalnych płynów HP co jest sygnalizowane przez drukarkę - w zależności co wystąpi pierwsze

A. Zakres ograniczonej gwarancji HP

1. Niniejsza ograniczona gwarancja firmy Hewlett-Packard (HP) daje użytkownikowi końcowemu ograniczone prawa gwarancyjne firmy HP. Ponadto użytkownik może mieć także inne prawa, zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym lub specjalną pisemną umową z firmą HP.
2. Firma HP gwarantuje, że w podanym powyżej okresie objętym ograniczoną gwarancją produkty HP wymienione powyżej będą wolne od wad materiałowych i produkcyjnych. Okres ograniczonej gwarancji rozpoczyna się w dniu zakupu. Dowodem zakupu jest potwierdzenie zakupu lub dostawy, z widoczną datą zakupu produktu. Dostarczenie dowodu zakupu może być warunkiem otrzymania usługi gwarancyjnej. Użytkownik ma prawo do usługi gwarancyjnej zgodnie z warunkami podanymi w tym dokumencie, jeśli naprawa lub wymiana produktów HP jest wymagana w okresie ograniczonej gwarancji.

3. W odniesieniu do oprogramowania, ograniczona gwarancja HP stosuje się tylko do niemożności wykonywania instrukcji programowych. Firma HP nie gwarantuje, że dany produkt będzie działał nieprzerwanie lub bezbłędnie.
4. Gwarancja HP obejmuje tylko te usterki, które zostaną ujawnione podczas użytkowania produktu HP zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji obsługi. Nie ma ona zastosowania w przypadku:
 - a. Niewłaściwej, nieodpowiedniej lub braku codziennej konserwacji zgodnej ze wskazówkami podanymi w instrukcji obsługi drukarki w rozdziale 6;
 - b. Awarii nośnika spowodowanej stosowaniem niewłaściwej wysokości głowicy drukującej dla danego rodzaju nośnika, co opisano w instrukcji obsługi drukarki w rozdziale 5;
 - c. Długiego okresu wyłączenia drukarki bez zastosowania odpowiedniego przygotowania opisanego w instrukcji obsługi drukarki w rozdziale 6;
 - d. Używania oprogramowania, interfejsu lub części które nie pochodzą z firmy HP lub których HP nie obsługuje; lub
 - e. Używania produktu w warunkach niezgodnych z podanymi specyfikacjami.

Rutynowe czynności związane z obsługą drukarki HP Designjet seria 8000s, takie jak czyszczenie, przeglądy (z uwzględnieniem elementów zawartych w dowolnym zestawie konserwacyjnym, jak i wizyty inżyniera serwisu HP) nie są objęte ograniczoną gwarancją HP, lecz w niektórych krajach mogą być objęte osobnym kontraktem dotyczącym pomocy technicznej.

5. W przypadku drukarek HP używanie produktów eksploatacyjnych (atramentu, głowicy drukującej, wkładów atramentowych lub nośników) ponownie napełnianych lub pochodzących od innego producenta nie narusza warunków ograniczonej gwarancji HP ani jakiegokolwiek umowy dotyczącej wsparcia technicznego z nabywcą. Jednak w przypadku wystąpienia awarii lub uszkodzenia drukarki w wyniku zastosowania powtórnie napełnionego wkładu atramentowego lub nieoryginalnego materiału eksploatacyjnego, firma HP pobierze standardową opłatę za czas i materiały użyte do naprawy drukarki stosownie do charakteru awarii lub uszkodzenia.
6. Jedyne zadośćuczynienia przysługujące za wadliwe produkty HP są następujące:
 - a. W okresie ograniczonej gwarancji firma HP wymieni wadliwe oprogramowanie HP, nośniki lub materiał eksploatacyjny, który jest objęty tą gwarancją, i dostarczy inny produkt w miejsce wadliwego.
 - b. W okresie ograniczonej gwarancji firma HP według swojego wyłącznego uznania albo dokona naprawy na miejscu, albo wymieni wadliwy produkt lub część składową. Jeśli firma HP zdecyduje o wymianie części składowej, firma HP (i) dostarczy część na wymianę części wadliwej i (ii) w razie potrzeby zapewni zdalną pomoc w instalacji części.
 - c. W rzadkich przypadkach, jeśli firma HP nie będzie w stanie odpowiednio naprawić lub wymienić wadliwego produktu objętego gwarancją, zwróci sumę zapłaconą za produkt w możliwym do przyjęcia okresie od daty powiadomienia o wadzie.
7. Firma HP nie ma obowiązku wymiany lub zwrotu zapłaconej kwoty, dopóki nie nastąpi zwrot wadliwego materiału, materiału eksploatacyjnego, produktu lub części do firmy HP. Wszystkie składniki, części, materiały eksploatacyjne, nośniki lub produkty sprzętowe zwrócone w ramach niniejszej ograniczonej gwarancji stają się własnością firmy HP. Firma HP może również zrzec się wymagania zwrotu wadliwej części.
8. O ile nie zostanie określone inaczej, i w stopniu dozwolonym przez przepisy lokalne, produkty HP mogą być wytwarzane przy użyciu nowych lub nowych i używanych materiałów, które są równie wydajne i niezawodne jak nowe. Firma HP może dokonać naprawy lub wymienić produkty (i) na

produkty równoważne produktom naprawianym lub wymienionym, ale które mogły być wcześniej używane; lub (ii) na produkt równoważny oryginalnemu, który został wycofany.

9. NINIEJSZA OGRANICZONA GWARANCJA MA ZASTOSOWANIE WE WSZYSTKICH KRAJACH I MOŻE ZOSTAĆ WYEGZEKWOWANA W DOWOLNYM KRAJU, GDZIE FIRMA HP LUB JEJ AUTORYZOWANI SPRZEDAWCY USŁUG OFERUJĄ USŁUGĘ GWARANCYJNĄ, A FIRMA HP SPRZEDAWAŁA TEN PRODUKT, W ZAKRESIE WARUNKÓW OKREŚLONYCH W NINIEJSZEJ OGRANICZONEJ GWARANCJI. JEDNAK DOSTĘPNOŚĆ USŁUGI GWARANCYJNEJ I CZAS ODPOWIEDZI MOGĄ BYĆ RÓŻNE W POSZCZEGÓLNYCH KRAJACH. HP NIE BĘDZIE MODYFIKOWAĆ FORMY, SPOSOBU DZIAŁANIA ANI FUNKCJI TEGO PRODUKTU, ABY ZAADAPTOWAĆ GO DO UŻYTKU W KRAJACH, GDZIE NIE POWINIEN BYĆ UŻYWANY Z UWAGI NA OBOWIĄZUJĄCE PRAWO LUB NORMY.
10. Umowy dotyczące dodatkowych usług mogą być zawierane z każdym autoryzowanym punktem serwisowym HP zajmującym się dystrybucją danego produktu HP lub autoryzowanym importерem.
11. ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYM PRAWEM, POZA WYJĄTKAMI WYRAŹNIE OKREŚLONYMI W NINIEJSZEJ UMOWIE OGRANICZONEJ GWARANCJI, ANI FIRMA HP, ANI WSPÓŁPRACUJĄCY Z NIĄ DYSTRYBUTORZY NIE MOGĄ ZAWIERAĆ INNEJ UMOWY GWARANCYJNEJ LUB ZMIENIAĆ OBOWIĄZUJĄCYCH W NIEJ WARUNKÓW JAWNYCH I DOMNIEMANYCH, DOTYCZĄCYCH PRODUKTÓW HP, A ZWŁASZCZA DOTYCZĄCYCH DOMNIEMANYCH WARUNKÓW GWARANCJI LUB WARUNKÓW HANDLOWYCH ORAZ DOTYCZĄCYCH JAKOŚCI I PRZYDATNOŚCI PRODUKTÓW DO OKREŚLONYCH CELÓW.

B. Ograniczenia odpowiedzialności

1. W STOPNIU DOZWOLONYM PRZEZ PRZEPISY LOKALNE, OPRÓCZ OBOWIĄZKÓW OKREŚLONYCH W NINIEJSZEJ OGRANICZONEJ GWARANCJI, FIRMA HP LUB JEJ DOSTAWCY NIE BĘDĄ W ŻADNYM WYPADKU ODPOWIEDZIALNI ZA SZKODY BEZPOŚREDNIE, POŚREDNIE, SPECJALNE, PRZYPADKOWE LUB WYNIKOWE (W TYM ZA UTRATĘ ZYSKÓW LUB OSZCZĘDNOŚCI), CZY TO OPARTE NA KONTRAKCIE, CZYNIE NIEDOZWOLONYM LUB NA JAKIEJKOLWIEK INNEJ TEORII PRAWNEJ I BEZ WZGLĘDU NA TO, CZY ZOSTALI POINFORMOWANI O MOŻLIWOŚCI WYSTĄPIENIA TAKICH SZKÓD.

C. Prawo lokalne

1. Niniejsza ograniczona gwarancja daje nabywcy określone prawa. Nabywca może też posiadać dodatkowe prawa, zależnie od prawa stanowego w USA, prawa obowiązującego w poszczególnych prowincjach Kanady, a także od stanu prawnego w poszczególnych krajach świata. Nabywca powinien zapoznać się z prawem obowiązującym w stanie, prowincji lub kraju, aby w pełni określić swoje prawa.
2. W zakresie niezgodności niniejszego Oświadczenia gwarancyjnego z prawem miejscowym, Oświadczenie gwarancyjne uważa się za zmodyfikowane zgodnie z takim prawem. WARUNKI NINIEJSZEJ OGRANICZONEJ GWARANCJI, Z WYJĄTKIEM DZIAŁAŃ DOPUSZCZANYCH PRAWEM, NIE WYŁĄCZAJĄ, OGRANICZAJĄ ANI ZMIENIAJĄ I NIE STANOWIĄ ROZSZERZENIA PRAW STATUTOWYCH, MAJĄCYCH ZASTOSOWANIE PRZY SPRZEDAŻY TEGO PRODUKTU.

Wersja z dnia: 5 grudnia 2005r.

Uwagi prawne

Aby otrzymać aktualne karty charakterystyki preparatu niebezpiecznego do układów atramentowych używanych w drukarce, należy przesłać zapytanie na adres: Hewlett-Packard Customer Information Center, 19310 Pruneridge Avenue, Dept. MSDS, Cupertino, CA 95014, USA

Dostępna jest również strona internetowa: http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm

Oznaczenie prawne modelu

Do celów identyfikacyjnych ten produkt jest oznaczony przepisowym numerem modelu. Kontrolny numer modelu tego produktu to BCLAA-0502.

RMN	Rodzina produktów
BCLAA-0502	Drukarka HP Designjet seria 8000
BCLAA-0602	Zestaw szpuli odbiorczej HP Designjet seria 8000s

Oznaczenia prawnego modelu (RMN) nie należy mylić z nazwą rynkową (drukarka HP Designjet seria 8000s, lub szpula odbiorcza HP Designjet seria 8000s) ani numerem produktu.

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI EMISJI ELEKTROMAGNETYCZNEJ (EMC)



OSTRZEŻENIE! Niniejsze urządzenie jest produktem klasy A. W środowisku domowym może ono powodować zakłócenia odbioru fal radiowych wymagające od użytkownika podjęcia odpowiednich środków zaradczych.

Deklaracje Federalnej Komisji Komunikacyjnej (FCC) USA

Federalna Komisja Komunikacyjna USA (47 cfr15.105) określiła, że następujące informacje powinny zostać przekazane użytkownikom tego produktu.

Ekranowane kable

Stosowanie ekranowanych kabli, służących do przesyłania danych, jest wymagane do zachowania zgodności z limitami wyznaczonymi dla klasy A zgodnie z częścią 15 przepisów komisji FCC.



OSTROŻNIE Zgodnie z częścią 15.21 przepisów komisji FCC, wszelkie zmiany lub modyfikacje wyposażenia, które nie zostały oficjalnie zatwierdzone przez firmę Hewlett-Packard Company, mogą być przyczyną szkodliwych zakłóceń i unieważnienia autoryzacji do eksploatacji wyposażenia, udzielonej przez komisję FCC.

Wyposażenie było testowane i zostało uznane za zgodne z limitami określonymi dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Limity tego typu zapewniają uzasadnioną ochronę przed szkodliwymi zakłóceniami w przypadku instalacji w środowisku komercyjnym. Wyposażenie generuje, wykorzystuje i promieniuje energię w formie fal radiowych, a w przypadku instalowania i użytkowania niezgodnie z zaleceniami może być przyczyną szkodliwych zakłóceń komunikacji radiowej. Eksploatacja wyposażenia w budynkach mieszkalnych może być przyczyną szkodliwych zakłóceń. W takim przypadku użytkownicy powinni na własny koszt wyeliminować zakłócenia.

Normes de sécurité (Canada)

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de Classe A prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada.

Deklaracja DOC (Kanada)

To urządzenie cyfrowe nie przekracza limitów emisji zakłóceń radiowych, określonych dla urządzeń cyfrowych klasy A, zgodnie z przepisami dotyczącymi zakłóceń radiowych (Radio Interference Regulations) kanadyjskiego Ministerstwa Komunikacji.

Koreańskie oświadczenie EMI

사용자 안내문 :A 급 기기

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 받은 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며, 만약 잘못 구입 하셨을 때에는 구입한 곳에서 비업무용으로 교환 하시기 바랍니다.

Tajwańskie oświadczenie EMI

警告使用者:這是甲類的資訊產品,在居住的環境中使用時,可能會造成射頻干擾,在這種情況下,使用者會被要求採取某些適當的對策。

Chińskie oświadczenie EMI

此为A级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

Dźwięk

Geräuschemission (Germany) LpA < 70 dB, am Arbeitsplatz, im Normalbetrieb, nach DIN45635 T. 19.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

zgodnie z instrukcjami 22 ISO/IEC Guide i EN 45014

Nazwa dostawcy:	Hewlett-Packard Company
Adres dostawcy:	Avda. Graells, 501 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Hiszpania

stwierdza, że niniejszy produkt

Model w oświadczeniach prawnych ⁽⁹⁾ :	BCLAA-0502 i BCLAA-0602
Rodzina produktów:	Drukarka HP Designjet seria 8000s i szpula odbiorcza HP Designjet seria 8000s
Opcje urządzenia:	Wszystkie

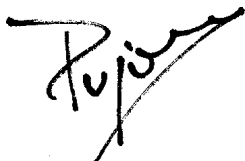
jest zgodny z następującymi specyfikacjami:

Bezpieczeństwo:	IEC 60950-1:2001 / EN 60950-1:2001
Zgodność elektromagnetyczna (EMC):	CISPR 22:1997 +A1:2000 +A2:2002 / EN 55022:98 +A1:2000 +A2:2003 Klasa A ⁽¹⁾⁽³⁾ EN 55024:1998 +A1:2001 +A2:2003 EN 61000-3-2:2000/ IEC 61000-3-2:2000 EN 61000-3-3:1995+A1:2001/ IEC 61000-3-3/A1:2001 FCC Dział 47 CFR, Część 15 Klasa A ^{(2) (3)}

Dodatkowe informacje

Powyższy produkt jest zgodny z wymaganiami Dyrektywy dotyczącej niskiego napięcia 73/23/EWG i Dyrektywy dotyczącej zgodności elektromagnetycznej (EMC) 89/336/EWG oraz jest oznaczony odpowiednim symbolem CE.

1. Produkt został przetestowany w typowej konfiguracji z systemami komputerowymi i urządzeniami peryferyjnymi firmy HP.
2. Niniejsze urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Używanie urządzenia musi uwzględniać dwa następujące warunki:
 - Urządzenie nie może być przyczyną szkodliwych zakłóceń oraz
 - musi być zabezpieczone przed wpływem zakłóceń zewnętrznych, włącznie z zakłóceniami, które mogą być przyczyną nieprawidłowego funkcjonowania.
3. Produktowi przydzielono wymagany przepisami numer modelu. Wymagany przepisami numer modelu jest głównym identyfikatorem produktu w dokumentacji normatywnej i raportach z testów; nie należy go mylić z nazwą marketingową i numerami produktu.



Josep-Maria Pujol

Dyrektor ds. jakości sprzętu

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

25 listopada 2005r.

Lokalne kontakty tylko w sprawach dotyczących przepisów:

Kontakt w Europie: Hewlett-Packard GmbH, HQ-TRE, Herrenberger Strasse 140, -71034 Böblingen, Niemcy.

Kontakt w Stanach Zjednoczonych: Hewlett-Packard Company, HPCC, 20555 S.H. 249 Houston, Texas, 77070

Kontakt w Australii: Hewlett-Packard Australia Ltd, Product Regulations Manager, 31–41 Joseph Street, Blackburn, Victoria, 3130, Australia.

Indeks

- A**
ADJUST menu 197
akcesoria
 zamawianie 217
- B**
błędy serwisowe 143
- C**
czyszczenie i konserwacja,
 materiały eksploatacyjne
 zamawianie 216
- D**
dane techniczne, drukarka 212
Deklaracja zgodności 226
Designjet Online 220
- E**
elementy drukarki [seria 8000s] 2
- G**
głowica drukująca, regulacja
 pozycji 129
głowica drukująca awaria 140
główne elementy drukarki [seria
 8000s] 2
grzałka, menu 203
grzałki, informacje 205
gwarancja 221
- H**
HP Designjet Online 220
HP obsługa klienta 219
- K**
komunikaty o błędach,
 operator 145
komunikaty o błędach,
 serwis 144
konserwacja
 zamawianie materiałów
 eksploatacyjnych 216
kontrola grzałki 206
korzystanie z instrukcji obsługi 2
- L**
lista kontrolna rozwiązywania
 problemów 138
- Ł**
ładowanie nośnika 24
ładowanie nośnika w postaci
 arkuszy 39
- M**
menu
 ADJUST 197
 atrament 177
 M.ADV 191
 MEDIA REG 178
 nośnik 178
 PH. MAIN 193
 PH. REC 195
 PRINTER 196
 SETUP 200
menu atramentu 177
menu drukarki SETUP 200
menu M.ADV 191
menu MEDIA REG 178
menu nośnika 178
- N**
nośnik
 ładowanie 24
ładowanie, szpula
 odbiorcza 51
ładowanie arkuszy 39
szpula odbiorcza, złączki
 rdzenia 51
usuwanie 37
- O**
Obsługa klienta 219
odpady, zarządzanie 169
oświadczenie gwarancyjne 221
- P**
panel sterowania, drukarka 5
PH. MAIN menu 193
PH. REC menu 195
podłączenia 13
PRINTER menu 196
profile nośników, wartości
 domyślne 190
przesuw nośnika kalibracja
 kalibracja; przesuw
 nośnika 125
- R**
rodzaje nośników
 szerokość 216
waga 216
zamawianie 216
- S**
specyfikacje
 ekologiczne 213
specyfikacje ekologiczne 213
szpula odbiorcza
 kierunek zwijania,
 ustawienie 50
korzystanie 49

- ładowanie nośnika 51
- tryb zwijania, ustawienie 51
- złączki rdzenia 51

Ś

- środki ostrożności 7
- środki ostrożności podczas eksploatacji 10

U

- układ atramentowy 163
- usługi serwisowe
 - Obsługa klienta HP 219
- usuwanie nośnika 37
- uwagi prawne 223

W

- wkład atramentowy
 - zamawianie 216
- wkład atramentowy data ważności 142
- wkład atramentowy wymiana 65
- wkłady atramentowe 163
- włączanie/wyłączanie zasilania 16
- wsparcie techniczne
 - HP Designjet Online 220
- wydruk pracy dysz 118
- wysunięcie strony 61
- wzory dopasowań 118
- wzory regulacji 125
- wzory regulacji; pozycja głowicy drukującej 129

Z

- zamawianie
 - akcesoria 217
 - materiały eksploatacyjne do konserwacji i czyszczenia 216
 - nośniki 216
 - wkłady atramentowe 216
- zestawy do czyszczenia
 - zamawianie 216