

HP Designjet 8000s 프린터 시리즈

사용 설명서



법적 고지사항

본 설명서에 수록된 정보는 예고 없이 변경될 수 있습니다.

Hewlett-Packard는 본 설명서와 관련하여 시장성이나 특정 용도를 위한 적합성에 대해 묵시적 보증을 비롯한 일체의 보증을 하지 않습니다.

Hewlett-Packard는 본 설명서에 포함된 오류에 대해서나 본 설명서의 구비, 성능, 사용과 관련하여 우발적 또는 필연적으로 발생한 손해에 대해 책임지지 않습니다.

Hewlett-Packard Company의 사전 서면 승인 없이는 본 문서의 어떠한 부분도 복사하거나 다른 언어로 번역할 수 없습니다.

목차

1 소개

설명서 사용 방법	2
소개	2
사용 방법	2
문제점	2
정보	2
색인	2
프린터의 주요 구성요소	2
프린터 앞면	3
프린터 뒷면	4
히터	4
프린터 전원 패널	5
안전 주의 사항	7
일반 경고	7
일반적인 주의 사항	8
취급 주의 사항	9
전원 공급	9
프린터	9
정기 점검 및 유지보수	9
소모품	9

2 사용 방법(기본 작동 관련 내용)

컴퓨터에 연결	11
시스템 구성(연결 예)	11
연결 절차	11
전원 켜기/끄기	14
프린터 켜기	15
전원 끄기	16
.....	16
펌웨어 버전 확인	18

3 용지 넣기/빼기

프린터에 용지 를 설치	20
프린터에서 용지 를 제거	33
걸린 용지 를 교체	35
날장 용지 넣기	35
용지 가장자리 조정대 사용	41

용지 절단기 사용	42
출력물 되감개 사용	45
출력물 되감개 감기 방향 설정	46
출력물 되감개 감기 모드 정의	47
출력물 되감개에 용지 넣기	48
출력물 되감개 수평 정렬	54

4 사용 방법(인쇄 주제)

수동 용지 공급/되감기 수행	59
수동 네스트 사용	60
용지에 압력 증가/감소	61

5 사용 방법(잉크 주제)

잉크 카트리지를 교체	63
프린트 헤드 높이 변경	65

6 프린터 유지보수

정기 유지보수 지침	71
일일 유지보수	73
캡 장치 청소	74
와이퍼 세정액 병 교체	80
와이퍼 스폰지 교체	86
와이퍼 블레이드 교체	93
스위치를 켜 상태로 장기간 둔 프린터를 다시 사용할 경우(2주 미만)	99
잉크 시스템 청소	99
장기간 전원 꺼짐 상태 준비(2~4주)	100
잉크 시스템 보관	101
잉크 시스템 충전	102
프린터 외부 청소	103
캐리지 밀면 청소	103
전면 덮개 및 용지 급지대 청소	105
인자판 청소	106
페이킹 패드 교체	108
일반적인 프린트 헤드 복구	111
노즐 인쇄 패턴 인쇄	114

7 최상의 이미지 품질을 얻는 방법

이미지 품질 테스트	118
인쇄 품질 해석	119
용지 종류 관리	120
용지 종류를 복사하여 새 용지 종류 작성	120
새 용지 종류 생성	121
용지 종류 설정 수정	122
용지 종류 삭제	123
프린터 보정 방법	125
용지 밀림 보정	125
프린트 헤드 위치 조정	129

프린트 헤드 노즐 위치 조정	132
라인 센서 위치 조정	134
되감기 조정 프린트	134
히터 및 인쇄 모드 설정 조정	136

8 문제점- (문제 해결 주제)

문제점- (체크리스트)	140
프린트 헤드 충돌	142
잉크 카트리지가 설치되지 않음	144
잉크 카트리지가 감지되지 않음	144
잉크 카트리지 만료일이 다가옴	144
잉크 카트리지 만료일이 지남	144
오류 메시지	145
서비스 오류	145
시스템 오류 메시지	145
프린트 헤드 오류 메시지	146
서비스 오류 메시지	146
운영자 오류 메시지	146
잉크 카트리지	146
잉크 LED 점멸	147
페잉크 패드가 설치되지 않음	147
페잉크 패드가 짝 참	147
.....	147
용지	148
오류 LED 점멸	148
기타 메시지	149
이상한 소리가 남	149

9 인쇄 품질 문제

10 정보(기본 지식 주제)

작동 조건 정보	154
설치 공간	154
환경 조건	154
동작 온도 및 습도 범위	154
프린터 설치에 나쁜 장소	155
전원 공급장치 정보	155
전원	155
HP Designjet 고속 건조 장치	156
배기 장치	156
전면 패널 메시지 및 프린터 상태 정보	156
전면 패널 메시지	156
초기화 표시	156
온라인 상태(유틸 모드) 표시	156
온라인 상태(인쇄 모드) 표시	157
온라인 상태(인쇄 일시 중지 모드) 표시	157
인쇄 중지 및 다시 시작	157

인쇄 취소(종료)	157
온라인 상태(인쇄 정보 모드) 표시	158
오프라인(메뉴 모드) 표시	158
종료 상태 표시	159

11 용지 정보

용지 보관	161
용지 처리	161
용지 사용	162
인쇄물 취급	162
기타 주의 사항	162

12 잉크 시스템 정보

잉크 카트리지	163
잉크 카트리지 교체	165
잉크 카트리지 보관 및 처리	166
HP 780 페잉크 패드	167
페잉크 패드 취급에 따른 주의 사항	167
롤러가 포함된 HP 랩 클리닝 키트	168
HP 780 와이퍼 세정액	168
HP 청소봉	168
HP 잉크 시스템 보관용 키트	168
HP 잉크 시스템 청소용 키트	168

13 폐기물 관리 정보

폐기물 처리	169
일반 권장 사항	171

14 정보(메뉴)

메뉴 기능	174
메뉴 구조	174
전면 패널 선택 및 설정	174
설정을 정의하려면	174
값을 정의하려면	175
문자 목록	176
INK(잉크) 메뉴 & 메시지	177
빈 잉크 카트리지 교체	177
MEDIA(용지) 메뉴	178
MEDIA REG(용지 조절) 메뉴	179
용지 종류 번호 선택(SELECT MEDIA(용지 선택))	179
용지 종류 이름 설정(RENAME MEDIA(용지 이름 바꾸기))	179
용지 밀림 값(MEDIA ADV VALUE(용지 밀림 값))	179
건조 시간 값(DRY TIME VALUE)	180
인쇄 모드 설정(PRINT MODE)	180
인쇄 방향 설정(PRINT DIRECTION)	181
평활 시간(FLATTEN TIME)	181
용지 가장자리 조정대 사용(USE EDGE GUARD)	182

용지 밀림 모드(MEDIA ADV MODE)	182
출력물 되감개 모드(TUR MODE)	183
앞쪽 가장자리 모드(LEADING EDGE)	183
진공 레벨 설정(VACUUM LEVEL)	184
전면 히터의 초기 온도 설정(FRONT HEATER T)	184
인쇄 히터의 초기 온도 설정(PRINT HEATER T)	185
후면 히터의 초기 온도 설정(REAR HEATER T)	185
색상 띠 설정(COLOR STRIPE)	186
프린트 헤드 높이 설정(PH HEIGHT VAL)	186
양방향 인쇄 위치 조정(BIDIR DEF VALUE)	186
양방향 인쇄 위치 정밀 조정(BIDIR FINE VALUE)	187
프린트 헤드 청소 모드(PH CLEANING)	187
용지 되감기 조정(BACK ADJUST VAL)	188
용지 밀림 기본 설정(ADVANCE PREF)	188
인쇄 모드 기본 설정(PRINT MODE PREF)	189
히터 기본 설정(HEATER PREF)	189
프린트 헤드 휴지 기간(PH REST PERIOD)	189
용지 잔량 설정(SET REMAINING MEDIA)	190
프린트 헤드 온도 휴지(PH TEMP REST)	190
용지 종류 삭제(DELETE MEDIA)	190
용지 종류 복사(COPY MEDIA)	190
용지 종류 붙여넣기(PASTE MEDIA)	191
용지 종류의 기본값	191
Media advance calibration(용지 밀림 보정)	192
용지 밀림 보정 프린트	192
되감기 조정 프린트	193
용지 되감기 조정 값	193
PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴	194
잉크 시스템 최적화(INK SYS OPT)	194
캡 청소(CAP CLEANING)	194
와이퍼 블레이드 교체(REPLACE WIPER BLADE)	194
와이퍼 세정액 교체(REPLACE WIPE LIQUID)	195
와이퍼 스폰지 교체(REPLACE WIPE SPONGE)	195
프린트 헤드 세척(WASH PRINTHEADS)	195
프린트 헤드 높이(PH HEIGHT ADJ)	195
프린트 헤드 교체(REPLACE PRINTHEAD)	196
프린트 헤드 재장착(RESEAT PRINTHEAD)	196
PH. REC(PH. 복구) 메뉴	196
FEED(공급) 옵션	197
REWIND(되감기) 옵션	197
PRINTER(프린터) 메뉴	197
구성 인쇄(CONFIG PRINT)	197
오류 로그 정보 인쇄(ERROR LOG PRINT)	198
내역 인쇄(HISTORY PRINT)	198
ADJUST(조정) 메뉴	198
조정 패턴 인쇄(TEST PRINTS)	198
프린트 헤드 위치 조정(#PH TO PH VAL)	199
양방향 인쇄 위치 조정(BIDIR DEF)	199

양방향 인쇄 위치 정밀 조정(BIDIR FINE)	200
노즐 위치(NOZZLE POS VAL)	200
라인 센서 상단 위치(LS ADJ TOP VAL)	200
라인 센서 측면 위치(LS ADJ SIDE VAL)	200
SETUP(설정) 메뉴	201
전면 패널 표시 언어(LANGUAGE)	201
시간대(TIME ZONE GMT+)	201
측정 단위(LENGTH UNITS)	201
온도 단위(TEMPERATURE UNITS)	201
경고음(뽁 하는 소리)	202
BOOT 버전 표시(BOOT VERSION)	202
펌웨어 버전 표시(PRINTER FW VER)	202
주 PCA 버전 표시(MAIN PCA VER)	202
ICB 보드 버전 표시(CARRIAGE PCA)	202
ASIC 버전 표시(ASIC VER)	203
USB 주소(USB ADDRESS)	203
USB 속도(USB SPEED)	203
공장 기본 설정 (FACTORY DEFAULT)	203
프린터 펌웨어 업그레이드(PRINTER FW UPGRADE)	203
HEATER(히터) 메뉴	204
히터 지연 시간(HEATE DELAY TIME)	204
히터 대기 시간(HEATER STANDBY TIME)	204

15 정보(히터 주제)

히터	205
히터 온도 설정	206
용지에 따라 사전 설정된 히터 온도	206
히터 온도 설정 흐름	207
온도 제어	208
사전 설정된 온도 유지	208
대기 온도 유지	208
히터 끄기	208
히터 오류 메시지	209

16 정보(프린터 사양 주제)

사양	212
생태적 사양	212

17 정보(소모품 및 부속품 주문 정보 주제)

소모품 주문	214
용지 주문	214
부속품 주문	215

18 정보(지원 정보 주제)

HP 고객센터	217
HP Designjet Online	218

19 법적 정보

전세계 제한 보증 - HP Designjet 8000s 프린터 시리즈 보증서 219

 A. HP 제한 보증 연장 219

 B. 책임 한도 221

 C. 현지법 221

Regulatory notices 221

 Regulatory Model Number 221

 ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC) 222

 FCC statements (U.S.A.) 222

 Shielded cables 222

 Normes de sécurité (Canada) 222

 DOC statement (Canada) 222

 Korean EMI statement 222

 Taiwanese EMI statement 223

 Chinese EMI statement 223

 Sound 223

DECLARATION OF CONFORMITY 224

 declares that the product 224

 conforms to the following product specifications 224

 Additional information 224

 Local contacts for regulatory topics only 225

색인 227

1 소개

- 설명서 사용 방법
- 프린터의 주요 구성요소
- 프린터 전면 패널
- 안전 주의 사항
- 취급 주의 사항

설명서 사용 방법

이 가이드는 다음 장으로 구성됩니다.

소개

이 장에서는 새로운 사용자를 위한 프린터 및 설명서에 대한 간단한 소개를 합니다.

사용 방법 ...

이 장에서는 용지 넣기 또는 잉크 카트리지 교체와 같은 다양한 작업 절차에 대해 설명합니다. 이러한 과정 중 대부분은 그림과 함께 설명되어 있습니다.

문제점 ...

이 장에서는 인쇄하는 동안 나타날 수 있는 문제의 해결 방법을 설명합니다.

정보 ...

이 장에서는 프린터 사양과 용지 종류, 잉크 소모품 및 기타 부속품의 부품 번호를 비롯한 참고 정보에 대해 설명합니다.

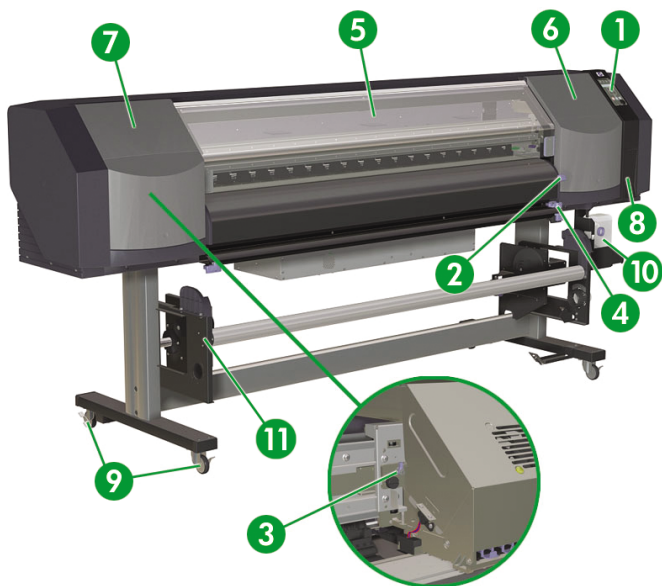
색인

차례와 더불어 색인을 사용하면 주제를 빨리 찾는데 도움이 됩니다.

프린터의 주요 구성요소

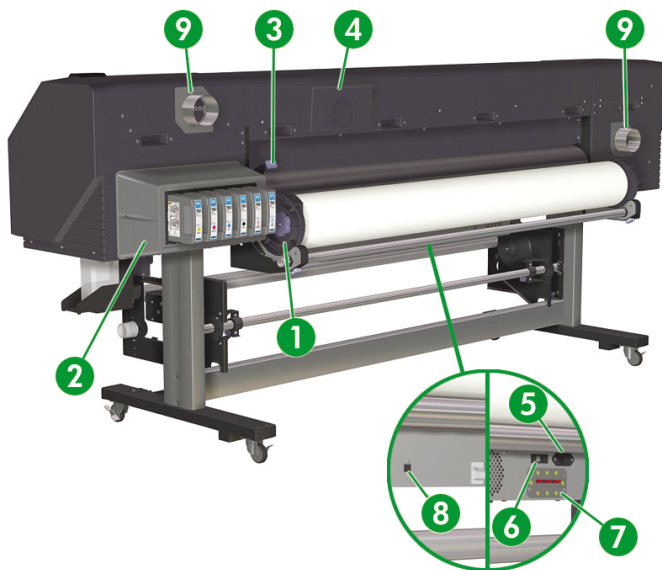
주요 구성 요소를 프린터 앞뒤에서 본 그림은 아래와 같습니다.

프린터 앞면



1. 프린터 전면 패널
2. 용지 레버
3. 캐리지 높이 레버
4. 용지 절단기
5. 앞면 덮개
6. 잉크 서비스 스테이션
7. 캐리지 유지보수 스테이션
8. 클리닝 키트 함
9. 휠 잠금 장치
10. 페잉크 패드
11. HP Designjet 8000s 출력물 되감개 키트(Q6681A)는 별도로 주문할 수 있는 선택사양 부속품입니다.

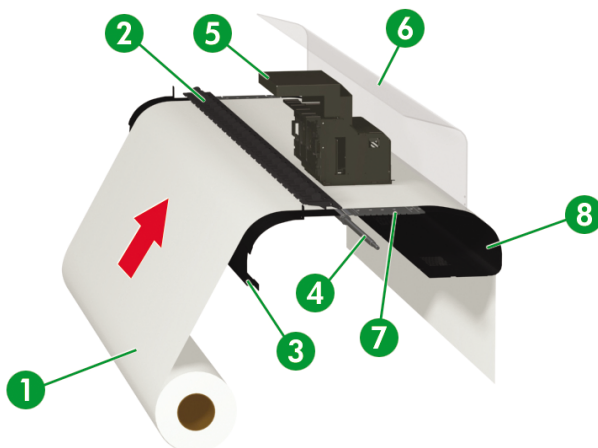
프린터 뒷면



1. 롤 홀더
2. 잉크 카트리지 스테이션
3. 용지 레버
4. 설명서 보관함
5. 프린터 전원 소켓
6. 프린터 전원 켜짐/꺼짐 스위치
7. 100V/200V 변경 스위치
8. USB 포트
9. 배기 장치

히터

프린터에는 인쇄된 이미지를 용지에 고정 및 안정시키기 위한 세 개의 히터가 있습니다. 각 히터는 개별적으로 제어됩니다.



1. 용지 롤
2. 압력 롤러
3. 후면 히터(용지 예열)
4. 그리드 롤러
5. 캐리지
6. 앞면 덮개
7. 프린트 히터(잉크 건조 및 인쇄된 이미지 고정)
8. 전면 히터(용지에 잉크 고정)

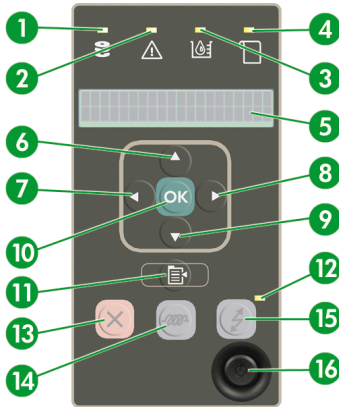


경고! 용지 경로의 히터 표면을 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

프린터 전면 패널

프린터 전면 패널은 프린터 전면의 오른쪽에 있으며 주요 기능은 다음과 같습니다.

- 용지 넣기 및 꺼내기 같은 특정 작업을 수행하는 데 사용됩니다.
- 프린터 상태, 잉크 카트리지가, 프린트 헤드, 용지 등에 관한 최신 정보를 표시합니다.
- 프린터 사용에 필요한 지침을 제공합니다.
- 필요에 따라 경고 및 오류 메시지를 표시합니다.
- 프린터 설정 값을 변경하여 프린터 작동을 변경하는 데 사용됩니다.



전면 패널의 구성 요소는 다음과 같습니다.

1. 데이터 표시등은 프린터가 데이터를 수신하고 있지 않을 때는 꺼지고 데이터를 수신 중일 때는 점멸합니다.
2. 오유 표시등은 프린터 오유가 없을 때는 꺼지고 운영자가 개입해야 하는 오유 상태가 발생하면 이를 경고하기 위해 점멸하며 심각한 내부 오유가 있을 때는 켜집니다.
3. 잉크 카트리지가 표시등은 모든 잉크 카트리지가 제자리에 있고 잉크가 충분할 때는 켜지고 잉크 카트리지에 잉크가 부족할 때는 점멸하며 잉크 카트리지를 교체해야 하는 경우에는 꺼집니다.
4. 용지 표시등은 프린터에 넣어둔 용지의 상태를 나타냅니다. 용지 표시등이 켜지면 용지가 프린터에 있다는 뜻이고 꺼지면 용지가 없음을 나타냅니다.
5. 정보와 메뉴가 표시되는 디스플레이 영역입니다.
6. 위로 키 ▲는 메뉴 그룹을 선택하거나 목록의 이전 항목으로 이동하거나 수치를 올릴 때 사용합니다. 이 키는 용지 경로 사이로 용지를 감는 데 사용될 수 있습니다(전면 패널에 “Printer Ready(프린터 준비)”가 나타날 때만 해당).
7. 뒤로 키 ◀는 키를 메뉴 그룹을 선택하거나 이전 메뉴로 돌아갈 때 사용합니다. 이 버튼을 반복해서 누르거나 누른 채로 있으면 메인 메뉴로 돌아갈 수 있습니다.
8. 앞으로 키 ▶는 메뉴 그룹을 선택하거나 매개 변수를 설정하는 경우 다음 숫자로 이동할 때 사용합니다.
9. 아래로 키 ▼는 메뉴 그룹을 선택하거나 목록의 다음 항목으로 이동하거나 수치를 내릴 때 사용합니다. 이 키는 용지 경로 사이로 용지를 공급하는 데 사용될 수 있습니다(전면 패널에 “Printer Ready(프린터 준비)”가 나타날 때만 해당).
10. OK(확인) 키는 현재 가리킨 항목을 선택하거나 매개 변수를 입력할 때 사용합니다.
11. SHIFT(이동) 키는 메뉴 그룹 간에 전환하는 데 사용됩니다.
12. 전원 표시등은 프린터가 꺼져 있을 때 꺼져 있으며 프린터가 켜져 있을 때는 녹색이고 꺼지거나 켜지는 동안에는 깜박입니다.

13. 취소 키는 현재 작업을 취소합니다. 이 키는 현재 인쇄 작업을 중지할 때 자주 사용됩니다.
14. HEATER(히터) 키는 전면 히터, 프린트 히터 및 후면 히터의 온도를 설정할 때 사용합니다.
15. ONLINE(온라인) 키는 프린터를 온라인 또는 오프라인으로 전환하고 메뉴 그룹에 액세스할 때 사용합니다.
16. 전원 키는 프린터를 켜거나 끌 때 사용합니다.

안전 주의 사항

이 설명서에서는 다음 기호를 사용하여 프린터를 올바르게 사용하고 프린터가 손상되지 않도록 보장합니다. 이러한 기호와 함께 표시된 지침에 따르십시오.



경고! 이 기호로 표시된 지침을 따르지 않을 경우 중상을 입거나 인명 사고가 발생할 수 있습니다.



주의 이 기호로 표시된 지침을 따르지 않을 경우 경상을 입거나 제품이 손상될 수 있습니다.

일반 경고

- 스티커에 지정된 전원 공급 전압을 사용하십시오. 프린터의 전기 콘센트에 여러 장치를 연결하여 과부하되지 않도록 하십시오.
- 프린터가 올바르게 접지되어 있는지 확인하십시오. 올바르게 접지되어 있지 않으면 전기 쇼크, 화재 및 전자파 장애가 발생할 수 있습니다.
- 프린터를 직접 분해하거나 수리하지 마십시오. 프린터를 새로운 위치에 다시 설치하지 마십시오. 가까운 HP 서비스 담당자에게 문의하십시오.
- HP에서 프린터와 함께 제공한 전기 케이블만 사용하십시오. 전원 케이블을 손상시키거나 절단 또는 수리하지 마십시오. 손상된 전원 케이블은 화재 및 감전의 원인이 됩니다. 전원 케이블이 손상된 경우에는 HP에서 승인한 전원 케이블로 교체하십시오.
- 금속 또는 액체(HP 클리닝 키트 용품 제외)가 프린터의 내부 부품에 닿지 않도록 하십시오. 이 경우 화재, 감전 또는 기타 심각한 손해가 발생할 수 있습니다.
- 다음과 같은 경우에는 프린터의 전원을 끄고 전원 콘센트에서 전원 케이블을 뽑으십시오.
 - 프린터 내부에 손을 넣을 경우
 - 프린터에서 연기가 나거나 이상한 냄새가 나는 경우
 - 프린터가 정상적으로 작동하는 동안에는 들리지 않았던 이상한 소리가 나는 경우
 - 청소 및 유지보수 작업의 일부가 아닌 금속 조각이나 액체가 프린터의 내부 부품에 닿은 경우
 - 뇌우(천둥/번개) 시
 - 정전 시

- 프린터에서 사용하는 잉크와 HP 클리닝 키트의 액체에는 유기용제(에틸렌 글리콜 모노부틸 에테르 아세테이트, CAS No. 112-07-2)가 함유되어 있습니다. 유기용제 취급, 사용, 보관 및 처리와 관련된 지역, 주 및 연방 규정을 모두 준수하십시오.
- 잉크와 클리닝 키트에 사용된 액체는 가연성입니다. 화염, 스파크 또는 기타 발화 물질의 8 m(25 피트) 이내에서 사용하거나 보관하지 마십시오.
- 화염, 스파크 또는 기타 발화 물질의 8 m(25 피트) 이내에서 프린터를 작동하지 마십시오. 프린터의 8 m(25 피트) 이내에서 담배를 피우지 마십시오.
- 통풍이 잘 되는 장소에 프린터를 설치 및 작동하십시오.
- 프린터 설치에는 작업장에서의 휘발성 유기 화합물의 방출에 관해 적용되는 모든 관련 규정에 따라야 합니다. HP는 설치 시 잉크 증기 추출 및 배기 장치 또는 HP 공기 정화 장치를 사용할 것을 권장합니다. 잉크 증기를 외부 대기 중으로 배출하는 장치를 설치하기 전에는 해당 지역의 공기 오염 관리 기관에 문의하십시오.
- 피부나 눈, 옷에 잉크가 묻지 않도록 하십시오.
 - 피부에 잉크가 묻은 경우에는 즉시 비눗물로 씻으십시오.
 - 옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.
 - 잉크가 눈에 튀었을 때는 검증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오. 눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 행구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.
- 잉크를 입에 넣지 마십시오. 잉크를 마신 경우에는 억지로 토하려 하지 말고 응급 조치를 받으십시오.
- 잉크 카트리지, 클리닝 키트 및 폐잉크 패드는 아이들 손이 닿지 않는 곳에 두십시오.
- 모든 작업자가 눈 세정제 및 소화기 같은 응급 장비 사용법을 배우고 장비 위치를 확인하도록 하십시오.

일반적인 주의 사항

- 용지 롤을 주의해서 다루십시오. 용지 롤은 무거우며 좁은 공간에서 운반하기 어려울 수 있습니다. 경우에 따라 두 명이 용지 롤을 운반 및 설치해야 할 수도 있습니다. 용지 롤을 떨어뜨리면 부상을 입거나 프린터가 손상될 수 있습니다.
- 눈 세정제, 소화기, 장갑 및 보안경 디스펜서 및 내화성 물질 보관함 같은 안전 장비를 즉시 이용할 수 있도록 프린터 주변에 적당한 공간을 확보하십시오.
- 잉크로 젖은 용지, 다 쓴 청소 및 유지보수 소모품, 와이프는 가연성 물질로 취급합니다. 적절하게 취급 및 처리하십시오.
- 공기 정화 장치를 설치하는 경우 프린터에서 배출관을 내기 위한 적당한 공간을 확보하십시오. 이러한 배출관과 공기 정화 장치가 지나다니면서 걸려 넘어지거나, 용지 넣기 및 빼기, 잉크 카트리지 교체, 폐잉크 패드 점검 및 교체와 같은 프린터 작업에 방해가 되지 않도록 배치하십시오.
- 전원 콘센트에 전원 케이블을 꽂거나 빼는 경우에는 항상 플러그를 잡으십시오. 케이블을 잡아당기지 마십시오. 이렇게 하면 케이블이 손상되고 화재 및 감전이 발생할 수 있습니다.
- 용지 경로의 히터 표면을 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

프린터를 안전하게 작동하려면 이 설명서 전체에 수록된 모든 주의 사항 및 경고에 유의하십시오.

취급 주의 사항

다음 주의 사항은 프린터와 프린터의 구성 요소에 대한 손상을 막기 위한 것입니다.

전원 공급

- 스티커에 지정된 전원 공급 전압을 사용하십시오.
- 프린터를 연결하기 전에 프린터 전기 콘센트의 극성 및 접지가 올바른지 확인하십시오. 올바르지 않은 경우에는 화재 및 전기 쇼크 위험의 원인이 됩니다.
- 프린터가 올바르게 접지되어 있는지 확인하십시오. 올바르게 접지되어 있지 않으면 전기 쇼크, 화재 및 전자파 장애가 발생할 수 있습니다.
- 프린터의 전기 콘센트에 여러 장치를 연결하여 과부하되지 않도록 하십시오.
- HP에서 프린터와 함께 제공한 전기 케이블만 사용하십시오.

프린터

- 부드러운 천으로 프린터를 깨끗이 닦으십시오. 중성 세제로 적신 천을 사용할 수 있습니다. 액체가 프린터에 들어가지 않도록 주의하십시오. 이 경우 화재 및 감전의 위험이 있으며 오작동을 일으킬 수 있습니다. 벤젠 또는 페인트 희석제로 프린터를 청소하지 마십시오. 페인트가 벗겨질 수 있습니다.
- 프린트 헤드 노즐을 만지지 마십시오. 프린트 헤드 노즐은 쉽게 손상되거나 막힐 수 있습니다.

정기 점검 및 유지보수

- 적절한 유지보수 지침을 따르십시오. [프린터 유지보수](#)를 참조하십시오.
- 캡핑 장치를 매일 청소하십시오.
- 프린터의 스위치를 끌 때는 반드시 올바른 절차를 따르십시오. 보관 액체가 설치되어 있을지라도 4주 이상 프린터를 꺼 놓지 마십시오. 프린터를 4주 이상 꺼 두면 영구적으로 손상되어 수리하지 못할 수 있습니다. 그 외의 모든 경우에는 적절한 유지보수 지침을 따르십시오.

소모품

- 잉크 카트리지에 들어 있는 잉크는 가연성입니다. 화염이나 불뚱 또는 기타 발화 물질에 노출시키거나 가까이 두지 마십시오.
- HP 잉크 카트리지는 카트리지에 표시된 "설치 기한" 날짜 전에 설치해야 합니다. "설치 기한" 날짜로부터 3개월이 지난 잉크 카트리지를 사용할 경우에는 인쇄 품질이 떨어지거나 프린터가 오작동할 수 있습니다.
- 잉크 카트리지를 분해하지 마십시오. 잉크 카트리지는 일회용품입니다.
- 피부나 눈, 옷에 잉크가 묻지 않도록 하십시오.
 - 피부에 잉크가 묻은 경우에는 즉시 비눗물로 씻으십시오.
 - 옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.
 - 잉크가 눈에 튀었을 때는 검증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 행구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

- **HP 페잉크 패드만** 사용하십시오. 지침에 따라 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 페잉크가 넘칠 수 있습니다.

항상 프린터를 켜기 전에 **HP 페잉크 패드**를 설치해야 합니다. 자동 및 수동 서비스 사이클 수행 시 **HP 페잉크 패드**에 담겨야 하는 페잉크가 생깁니다.

HP 페잉크 패드의 줄에서 캡을 제거하지 마십시오. **HP 페잉크 패드** 처리 시 제대로 밀봉하려면 캡이 필요합니다.

HP 페잉크 패드를 똑바로 세워두십시오. 떨어질 위험이 있는 탁자나 선반에 두지 마십시오.

페잉크는 가연성입니다. 페잉크가 들어 있는 **HP 페잉크 패드**는 화염, 불뚱 또는 기타 발화 물질에서 멀리 떨어진 곳에 두십시오.

HP 페잉크 패드의 잉크량을 눈으로 확인하여 넘치지 않도록 해야 합니다. 페잉크량이 표시선보다 많은 경우에는 빈 **HP 페잉크 패드**로 교체해야 합니다.

- 페잉크가 들어 있는 패드를 꺼낼 때는 **HP 페잉크 패드** 아래에 종이를 깔아두십시오. 이렇게 하면 흘린 잉크를 청소하는 데 도움이 됩니다. 잉크로 젖은 종이는 가연성 물질로 취급하여 적절히 처리하십시오.
- **HP 잉크 카트리지**를 직사광선이 드는 곳에 두지 마십시오. 건냉한 장소에 보관하십시오. 이렇게 하면 보관 중에 잉크의 품질이 저하되는 것을 막을 수 있습니다.

2 사용 방법(기본 작동 관련 내용)

- 컴퓨터에 연결
- 전원 켜기/끄기
- 펌웨어 버전 확인

컴퓨터에 연결

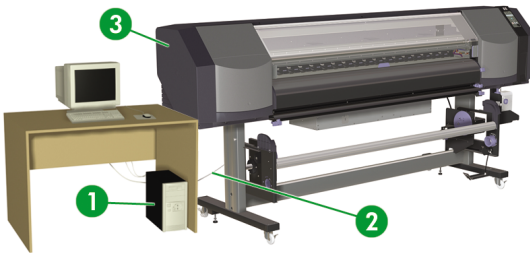
이 절에서는 시스템 구성 및 케이블 연결 절차에 대해 설명합니다.



주 USB 케이블을 연결하거나 연결을 끊기 전에는 프린터의 전원을 끄십시오.

시스템 구성(연결 예)

다음을 연결할 수 있습니다.



1. 프린터 서버(RIP)
2. USB 인터페이스
3. 프린터

연결 절차



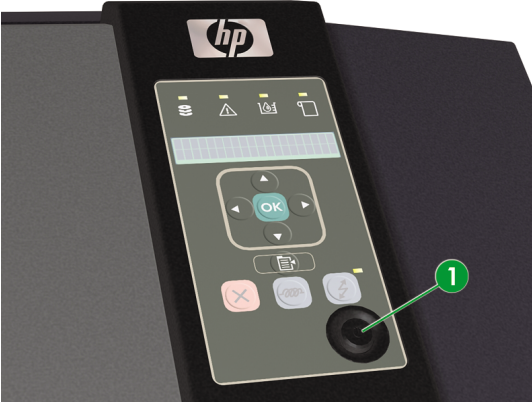
주 USB 케이블을 연결하기 전에 운영 체제에서 프린터를 발견할 수 있도록 RIP를 설치해야 합니다. 설치 지침은 RIP와 함께 제공된 지침을 참조하십시오.

다음과 같이 USB 케이블을 연결합니다.

1. USB 케이블이 이미 연결되어 있는 경우 프린터 뒷면에서 USB 케이블을 뽑습니다.
2. 전면 패널에서 **POWER ON/OFF(전원 켜짐/꺼짐)** 키(1)를 눌러 프린터를 끕니다.



주 비상 시를 제외하고는 전면 패널에 **PRINTER READY(프린터 준비)**가 표시되어 있는 동안에만 프린터를 끄십시오. 프린터의 다른 부품으로 잉크가 떨어지거나 프린트 헤드가 손상되지 않도록 하기 위해 전면 패널에 **INITIALIZING(초기화 중)** 또는 **CLEANING(청소 중)**이 표시되어 있는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.

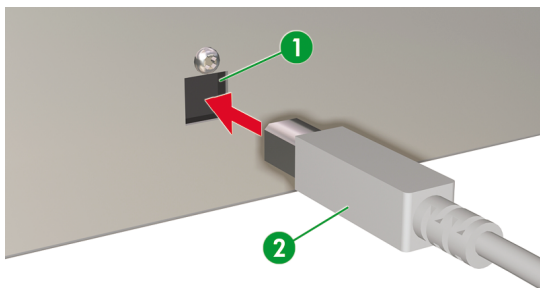


3. 뒷면에 있는 전원 스위치(1)를 사용하여 프린터의 전원을 끕니다.



4. 컴퓨터에 있는 USB 커넥터에 USB 케이블을 연결합니다.

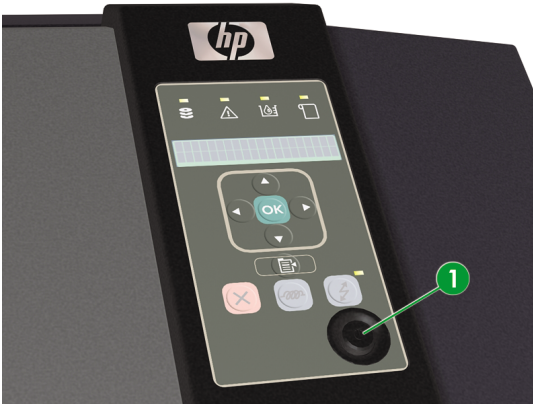
5. 프린터 뒷면의 USB 커넥터(1)에 USB 케이블(2)을 연결합니다.



6. USB 케이블을 프린터 후면에 있는 두 개의 케이블 클랙프에 연결합니다.
7. 뒷면에 있는 전원 스위치(1)를 사용하여 프린터의 전원을 켭니다.



8. 전면 패널에서 **POWER ON/OFF**(전원 켜짐/꺼짐) 키(1)를 눌러 프린터를 켭니다.



9. 컴퓨터에 나타나는 지시에 따라 프린터를 선택합니다.

전원 켜기/끄기



경고! 스티커에 지정된 전원 공급 전압을 사용하십시오.

프린터가 올바르게 접지되어 있는지 확인하십시오. 올바르게 접지되어 있지 않으면 감전, 화재 및 전자파 장애가 발생할 수 있습니다.



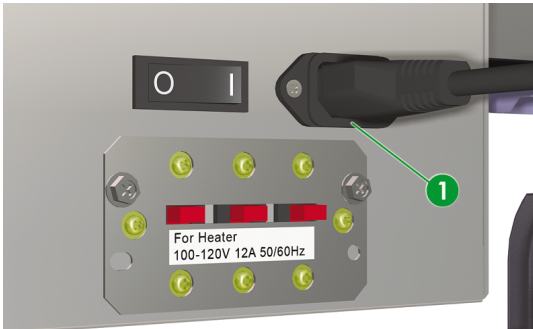
주의 전원 콘센트에 전원 케이블을 꽂거나 빼는 경우에는 항상 플러그를 잡으십시오. 케이블을 잡아당기지 마십시오. 이렇게 하면 케이블이 손상되고 화재 및 감전이 발생할 수 있습니다.

프린터 켜기

1. 프린터 뒷면에 있는 전원 스위치를 사용하여 프린터 전원을 끄고 제공된 전원 케이블(1)의 한쪽 끝을 프린터의 전원 소켓에 꽂습니다. 케이블의 다른 쪽 끝을 전기 콘센트에 꽂습니다.



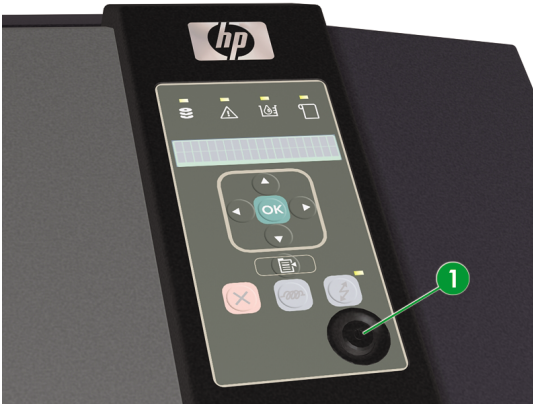
경고! 프린터의 전기 콘센트에 여러 장치를 연결하여 과부하되지 않도록 하십시오. HP에서 프린터와 함께 제공한 전기 케이블만 사용하십시오. 전원 케이블을 손상시키거나 절단 또는 수리하지 마십시오. 손상된 전원 케이블은 화재 및 감전의 원인이 됩니다. 전원 케이블이 손상된 경우에는 HP에서 승인한 전원 케이블로 교체하십시오.



2. 프린터 뒷면에 있는 전원 스위치(1)를 사용하여 프린터의 전원을 켭니다.



3. 전면 패널에서 **POWER ON/OFF(전원 켜짐/꺼짐)** 키(1)를 누릅니다.



전원 켜짐을 누르면 프린터가 전원 켜짐 자가 진단 테스트를 수행하고 전면 패널에 다음과 같은 메시지가 표시됩니다.

BOOTING UP

INITIALIZING...
PLEASE WAIT

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

(64" 용지 롤이 들어 있는 경우)



주 비상 시를 제외하고는 전면 패널에 **PRINTER READY(프린터 준비)**가 표시되어 있는 동안에만 프린터를 끄십시오. 프린터의 다른 부품으로 잉크가 떨어지거나 프린트 헤드가 손상되지 않도록 하기 위해 전면 패널에 **INITIALIZING(초기화 중)** 또는 **CLEANING(청소 중)**이 표시되어 있는 동안에는 프린터를 끄지 마십시오.

전원 끄기



경고! 프린터의 스위치를 끌 때는 반드시 올바른 절차를 따르십시오. 보관 액체가 설치되어 있을지라도 4주 이상 프린터를 꺼 놓지 마십시오. 프린터를 4주 이상 꺼 두면 영구적으로 손상되어 수리하지 못할 수 있습니다. 그 외의 모든 경우에는 적절한 유지보수 지침을 따르십시오.

경고! 프린터에는 일부 잉크가 프린트 헤드를 통과하여 흐르도록 하여 프린트 헤드를 적절한 상태로 유지하기 위해 자동으로 프린트 헤드 세척을 수행할 수 있는 내부 클럭이 있습니다. 마지막 인쇄 프로세스 후 프린터가 자동으로 주기적 프린트 헤드 세척을 실행합니다. 장기간 프린트 스위치를 꺼두면 이 작업이 수행되지 않습니다. 가끔씩 잉크가 프린트 헤드를 통과하지 않으면 노즐 내부에서 잉크가 말라 복구할 수 없는 상태가 되고 프린트 헤드를 사용할 수 없게 됩니다. 이 경우 값비싼 프린트 헤드를 교체해야 합니다.

전면 패널에서 프린터를 끈 경우 또는 공급된 용지가 없을 경우에는 자동 유지보수 및 청소 작업이 수행되지 않습니다. 프린터 뒷면에 있는 프린터 전원 스위치는 프린터를 옮기거나, 컴퓨터에 연결하거나, 프린터 부품을 설치 또는 정비하기 위해 프린터를 끌 경우에만 사용해야 합니다.

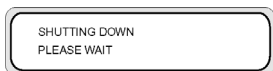
경고! 다음과 같은 경우에는 프린터의 전원을 끄고 전원 콘센트에서 전원 케이블을 뽑으십시오.

- 프린터 내부에 손을 넣을 경우
- 프린터에서 연기가 나거나 이상한 냄새가 나는 경우
- 프린터가 정상적으로 작동하는 동안에는 들리지 않았던 이상한 소리가 나는 경우
- 청소 및 유지보수 작업의 일부가 아닌 금속 조각이나 액체가 프린터의 내부 부품에 닿은 경우
- 뇌우(천둥/번개) 시
- 정전 시



주의 전원 콘센트에 전원 케이블을 꽂거나 빼는 경우에는 항상 플러그를 잡으십시오. 케이블을 잡아당기지 마십시오. 이렇게 하면 케이블이 손상되고 화재 및 감전이 발생할 수 있습니다.

▲ 2초 동안 전면 패널에 있는 전원 켜짐/꺼짐 키를 눌러 전원을 끕니다.



전면 패널에 종료 프로세스가 진행 중임을 나타내는 위와 같은 메시지가 표시됩니다. 프로세스가 끝나면 전원이 꺼집니다.

프린터를 잠시 끄려는 경우에는 **CANCEL(취소)** 키를 누른 상태로 전원 켜짐/꺼짐 키를 눌러 프린트 헤드 청소 작업을 피할 수 있습니다.

프린트 헤드를 적절한 상태로 유지하려면 프린트 헤드 세척 작업을 수행하는 것이 좋습니다.



주의 프린터 뒷면에 있는 프린터 전원 스위치는 프린터를 옮기거나, 컴퓨터에 연결하거나, 프린터 부품을 설치 또는 정비하기 위해 프린터를 끌 경우에만 사용해야 합니다.

마지막 인쇄 프로세스 후 프린터가 자동으로 주기적 프린트 헤드 세척을 실행합니다. 프린터의 전원은 켜 두고 용지를 넣은 채로 두는 것이 좋습니다.

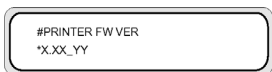
펌웨어 버전 확인

프린터에 설치된 펌웨어 버전을 확인하려면 다음 절차를 수행합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 눌러 프린터를 온라인 상태로 만듭니다.
2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **SETUP(설정)** 메뉴를 표시합니다.



3. **▼** 키를 눌러 **SETUP(설정)** 메뉴를 선택합니다.
4. **PRINTER FW VER(프린터 펌웨어 버전)**으로 스크롤하고 **OK(확인)**를 누릅니다.



주 펌웨어 업데이트와 설치 지침에 대한 자세한 내용은 [정보\(지원 정보 주제\)](#)

3 용지 넣기/빼기

이 절에서는 프린터에 용지를 넣고 빼는 방법에 대해 설명합니다.

- 프린터에 용지 롤 설치
- 프린터에서 용지 롤 제거
- 걸린 용지 롤 교체
- 낱장 용지 넣기
- 용지 가장자리 조정대 사용
- 용지 절단기 사용
- 출력물 되감개 사용

프린터에 용지 롤 설치



주의 용지 경로의 히터 표면을 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

용지 롤을 주의해서 다루십시오. 용지 롤은 무거우며 좁은 공간에서 운반하기 어려울 수 있습니다. 경우에 따라 두 명이 용지 롤을 운반 및 설치해야 할 수도 있습니다. 용지 롤을 떨어뜨리면 부상을 입거나 프린터가 손상될 수 있습니다.



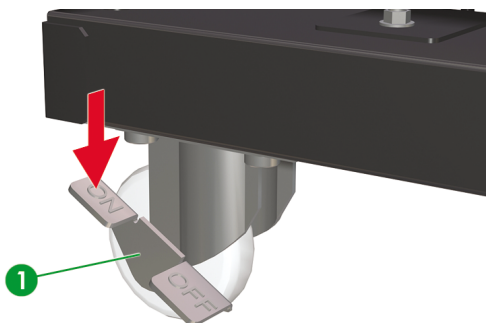
주 사용 중인 용지의 두께에 따라 프린트 헤드 높이를 높이거나 낮출 수 있습니다. 사용 방법 [프린트 헤드 높이 변경](#)

을 참조하십시오.

주 HP Designjet 8000s 출력물 되감개 키트(Q6681A)는 선택사양 부속품입니다. 정보 [부속품 주문](#)

를 참조하십시오.

프린터 바퀴가 잠긴 상태인지 확인하여 프린터가 움직이지 않도록 합니다.(브레이크 손잡이(1)가 눌러 있어야 합니다.)

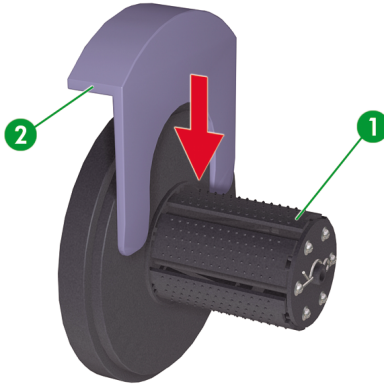


프린터의 전면 패널 메시지는 용지를 넣는 절차를 안내합니다.

프린터에는 롤 코어 튜브의 각 단부로 삽입되는 2개의 정지부와 스페이서가 있습니다.

용지 롤을 설치하려면 다음 작업을 수행합니다.

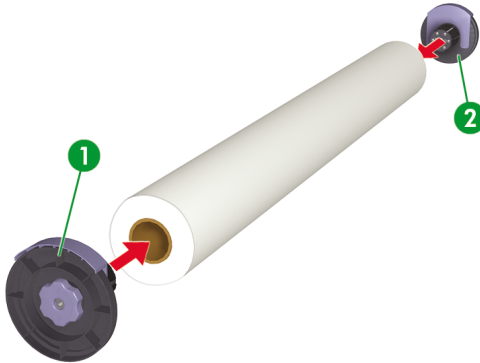
1. 각 롤 정지부(1)에 스페이서(2)를 하나씩 삽입합니다.



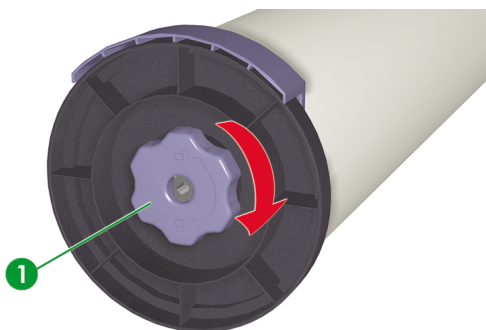
2. 롤 정지부를 용지 코어의 각 끝에 삽입합니다.



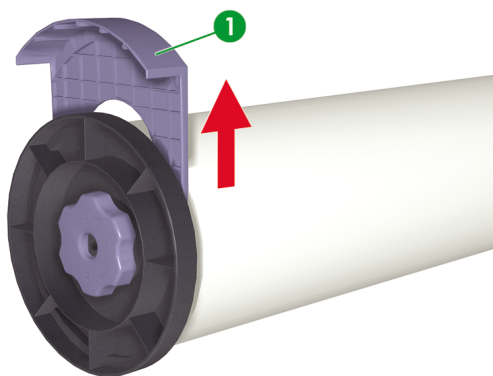
주의 롤이 매우 긴 경우에는 탁자 위에 롤을 수평으로 놓고 롤 정지부 2개(1, 2)를 삽입합니다. 롤 용지를 처리하고 공급하는 데는 두 사람이 필요합니다.



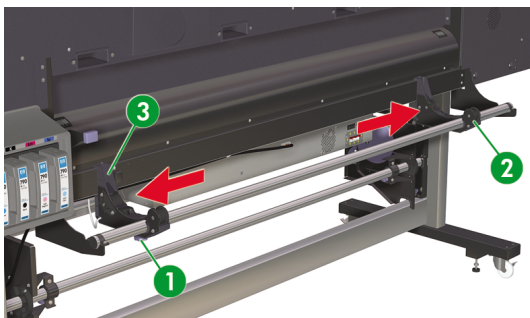
3. 파란색 노브(1)를 시계 방향으로 돌려 용지 코어 안에서 롤 정지부를 조입니다.



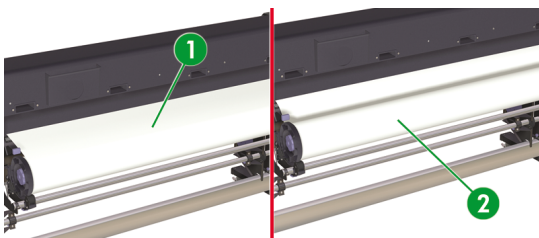
4. 양쪽 롤 정지부에서 스페이서를 제거합니다.



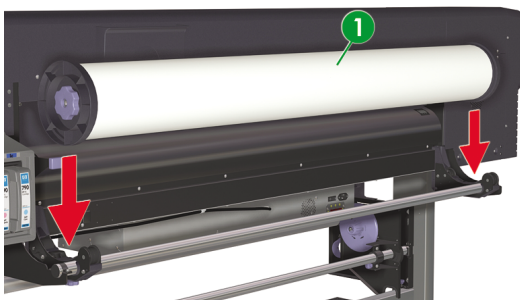
5. 프린터 뒷면에서 롤의 각 단부에 있는 롤 정지부가 홀더 상에 위치할 수 있도록 멈춤 나사(1)를 풀고 용지 롤 홀더 왼쪽(3)과 오른쪽(2)에 위치시킵니다.



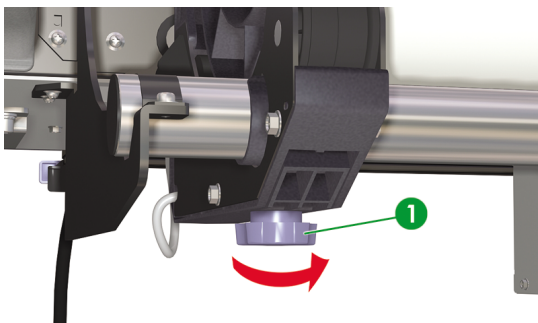
주 용지 롤 홀더 위로 용지 롤을 들어올리기 전에 용지 면이 위 또는 아래 중 어느 쪽을 향한 채로 인쇄할 것인지 결정하십시오. 롤 위에서부터(위를 향한) (1) 또는 롤 아래에서부터(아래를 향한) (2) 용지 경로를 통해 용지를 급지할 수 있습니다.



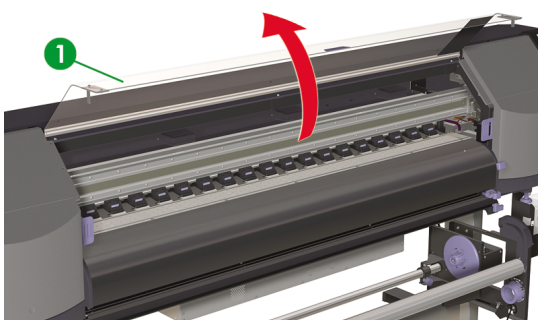
6. 용지 롤(1)을 용지 롤 홀더 위로 들어올립니다.



7. 롤이 양 옆으로 움직이지 않도록 용지 롤 홀더 왼쪽의 멈춤 나사(1)를 조입니다.



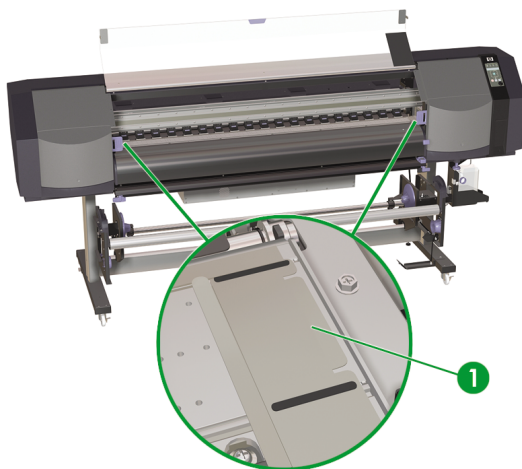
8. 전면 덮개(1)를 엽니다.



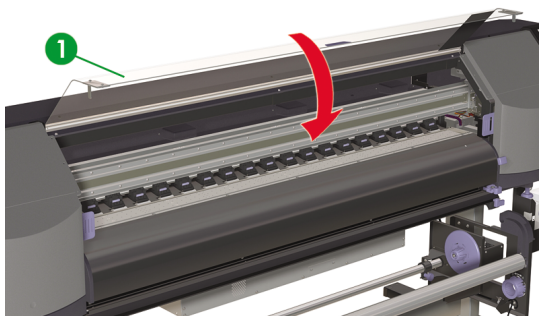
9. 용지 가장자리 조정대를 인자판의 각 단부로 맞춥니다.



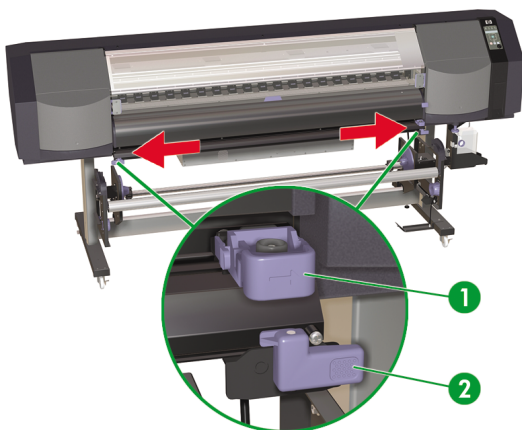
주 용지를 넣은 후 용지 가장자리 조정대(1)를 올바르게 맞춥니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.



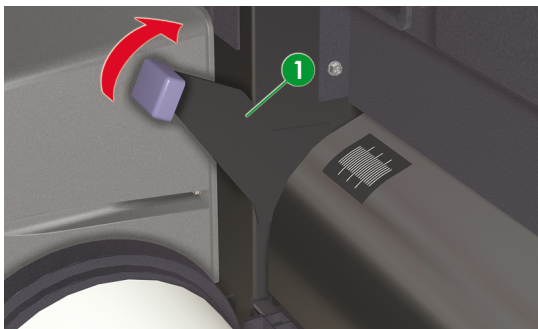
10. 전면 덮개(1)를 닫습니다.



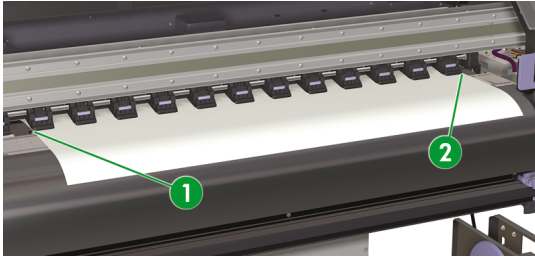
11. 인쇄된 용지를 절단하고 용지 앞부분이 손상되지 않도록 하기 위해 절단기(1)와 용지 클립(2)에 액세스할 수 있도록 이 돌을 용지 경로 바깥으로 밀어냅니다.



12. 프린터 뒷면에서 용지 레버(1)를 들어올립니다.



13. 용지를 프린터에 넣을 때 용지 왼쪽(1) 및 오른쪽(2) 가장자리를 동일하지 않은 힘으로 눌렀을 경우 용지를 가장자리에 동일한 힘으로 다시 넣거나 동일한 힘으로 누르기 위해서 내려 밀기 리프터를 사용하십시오. 이는 용지 휨을 방지하는데 도움을 줍니다.



핀치 휠이 양쪽 가장자리에 같은 압력을 가하지 않는 경우에는 다음 작업을 수행합니다.

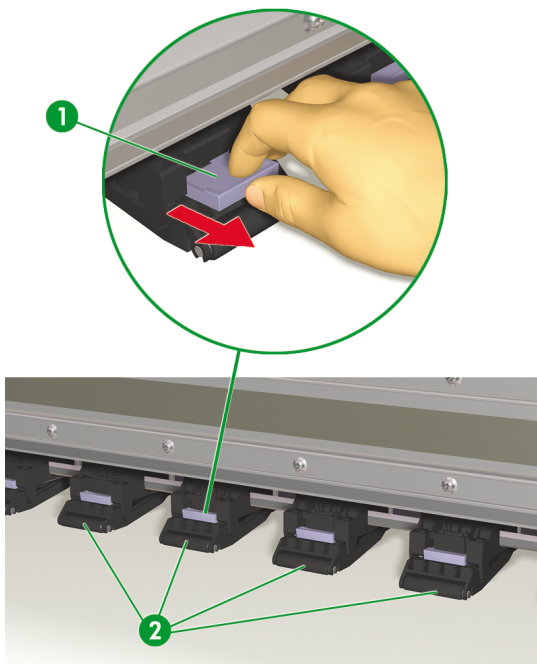
a. 용지 양 가장자리에 동일한 힘이 주어지도록 용지를 다시 넣습니다.

- 용지 레버를 내립니다.
- 용지 홀더에 있는 멈춤 나사를 풉니다.
- 지지대를 따라 롤 위치를 왼쪽이나 오른쪽으로 조정합니다.
- 용지 홀더에 있는 멈춤 나사를 조입니다.
- 용지 레버를 올립니다.

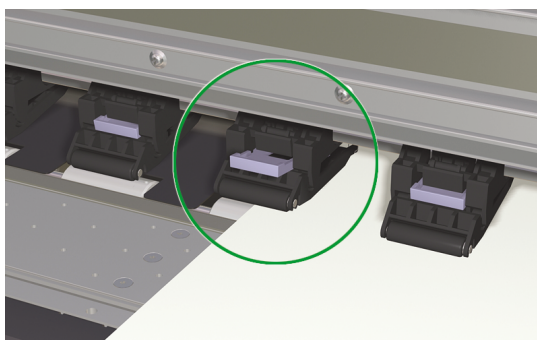


주 위치를 바꾸면서 용지가 평평하게 퍼지도록 그리고 핀치 휠에 끼지 않도록 주의합니다.

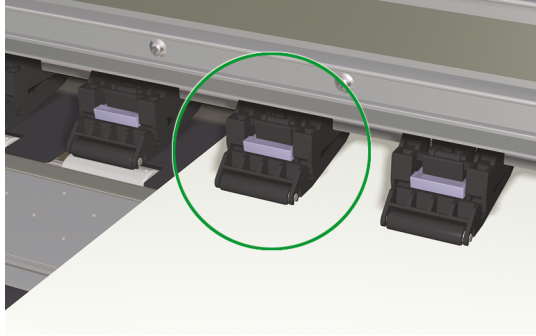
- b. 용지 가장자리에 동일한 힘을 가하기 위해서 내려 밀기 리프트를 사용하십시오.
- 필요한 핀치힐(2)의 내려 밀기 리프트(1)를 당겨 뺍니다.



- 용지 가장자리의 핀치힐에서 동일하지 않은 압력을 해결하기 위해서 내려 밀기 리프트를 당겨 뺄 필요가 있는 경우의 예



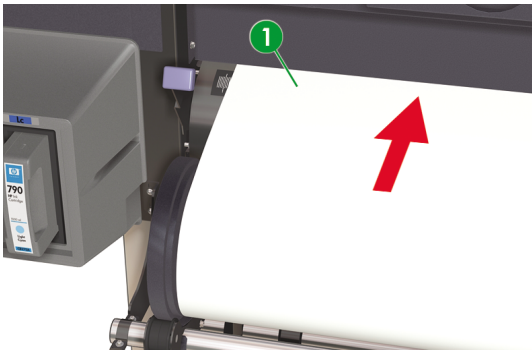
- 용지 가장자리의 핀치홀에서 동일하지 않은 압력을 해결하기 위해서 내려 밀기 리프터를 당겨 뺄 필요가 없는 경우의 예



14. 용지 공급기에서 뿔 하는 소리가 날 때까지 용지를 공급합니다(약 200 mm).



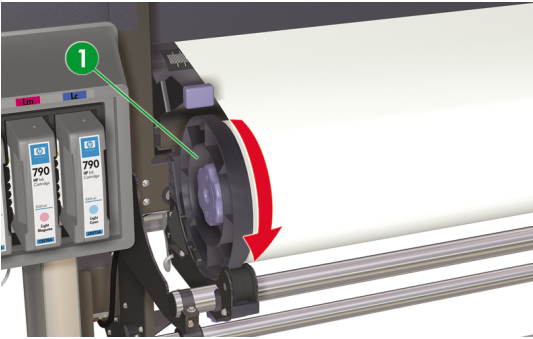
주 용지 경로로 용지를 바닥에 거의 닿을 정도로 공급하는 것은 좋은 방법입니다. 왜냐하면 초과 용지를 다시 되감기 할 경우 이 방법을 사용하면 용지 전역에 동일한 압력이 가해지고 용지 휨을 방지할 수 있습니다.



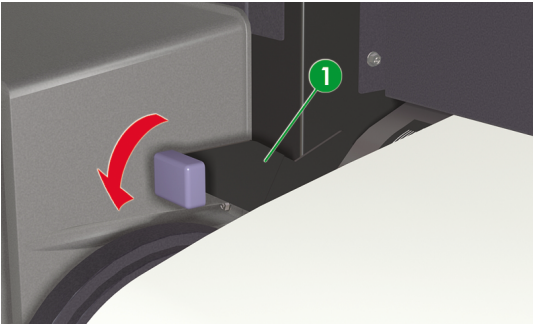
주 용지 공급에 문제가 있다면 용지의 양쪽 가장자리를 잡고 프린터에 공급합니다.

용지가 전면 덮개 안쪽으로 구부러지지 않고 용지 가장자리 조정대가 용지 경로를 방해하지 않도록 주의하십시오.

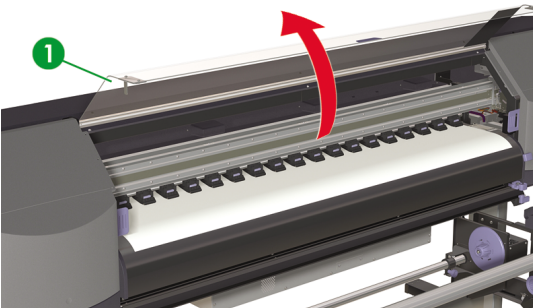
15. 용지 롤의 롤 정지부(1)를 되감기하여 초과 용지를 적재합니다. 이렇게 하면 용지에 가로로 고르게 응력이 적용되어 구부러지지 않도록 하는 데 도움이 됩니다.



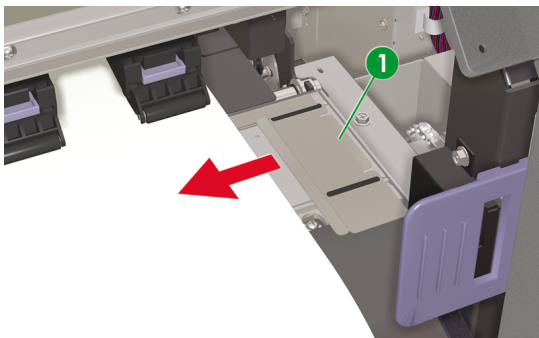
16. 용지 레버(1)를 필요한 용지 압력 위치(낮은 압력 또는 일반 압력)로 내립니다. 자세한 내용은 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.



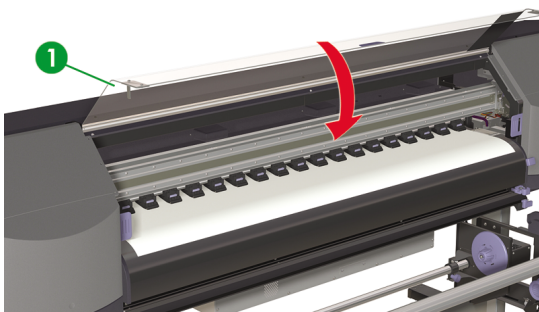
17. 전면 덮개(1)를 엽니다.



18. 용지 가장자리 조정대(1)를 좌우로 조정합니다.



19. 전면 덮개(1)를 닫습니다.



용지 넣기 절차를 완료하려면 전면 패널의 지시에 따릅니다.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

20. 용지 가장자리 조정대의 위치를 확인하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

21. 용지 롤을 선택합니다.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: ROLL

- ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **ROLL(롤)**을 선택합니다.
- OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.

22. 용지 종류를 선택합니다.



a. ▲ 또는 ▼ 키를 사용해서 용지 종류를 선택합니다.

사전 설정된 용지 종류는 다음에서 선택할 수 있습니다.

- 용지
- 광택 용지
- 무광택 용지
- 배너 용지
- BLT_B(백릿)

b. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.



주 현재 없는 용지 종류를 선택하려는 경우에는 새 용지 종류를 생성해야 합니다.



c. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **NEW MEDIA ENTRY(새 용지 입력)** 옵션을 선택한 다음 **OK(확인)**를 누릅니다. 자세한 내용은 사용 방법 **용지 가장자리 조정대 사용**을 참조하십시오.

SELECT MEDIA(용지 선택) 메뉴로 돌아가려면 **CANCEL(취소)** 키를 누릅니다.

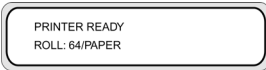
23. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 자신이 넣은 용지 길이를 설정하고 OK(확인)를 누릅니다.



24. 용지가 자동으로 공급됩니다.



25. 프로세스가 완료되면 다음 메시지가 표시됩니다.



이 메시지는 프린터 상태, 사용자가 넣은 용지, 용지 폭 그리고 용지 종류를 설명합니다.

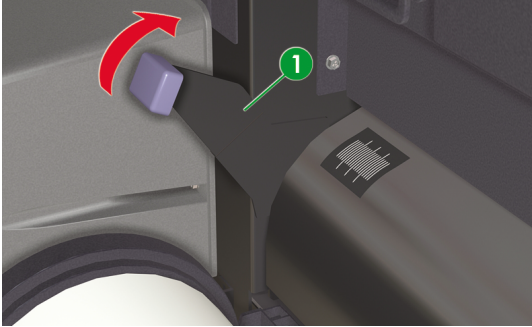
프린터에서 용지 롤 제거



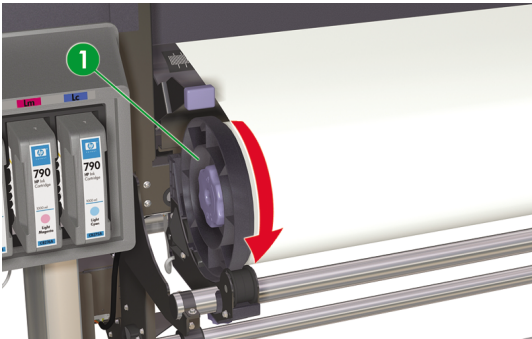
주의 장기간 용지 없이 프린터를 두지 마십시오. 왜냐하면 용지가 없을 경우 자동 프린트 헤드 세척 과정이 작동되지 않고 비싼 프린트 헤드를 교체해야 할 수도 있기 때문입니다.

프린터에서 용지 롤을 제거하려면

1. 용지 레버(1)를 들어올립니다.



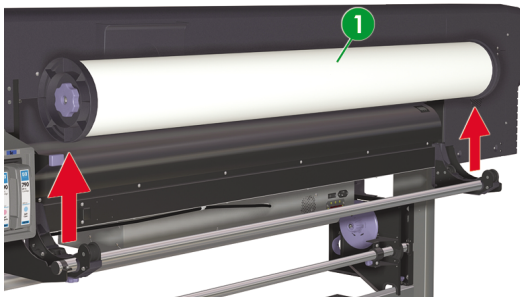
2. 용지 롤의 롤 정지부(1)를 되감기하여 초과 용지를 적재합니다.



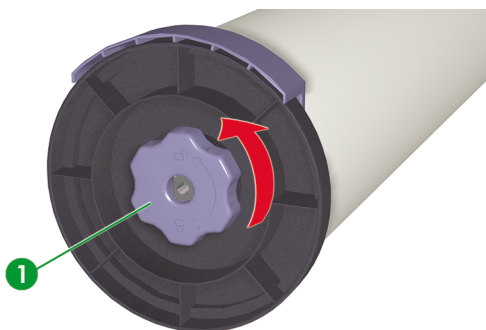
3. 프린터에서 용지 롤(1)을 제거합니다.



주의 용지 롤을 주의해서 다루십시오. 용지 롤은 무거우며 좁은 공간에서 운반하기 어려울 수 있습니다. 경우에 따라 두 명이 용지 롤을 운반 및 설치해야 할 수도 있습니다. 용지 롤을 떨어뜨리면 부상을 입거나 프린터가 손상될 수 있습니다.



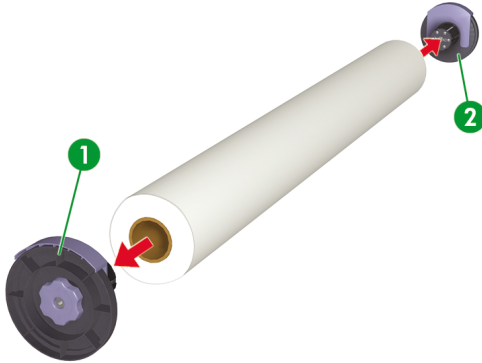
4. 파란색 노브(1)를 시계 반대 방향으로 돌려 용지 코어 안에서 롤 정지부를 푼다.



5. 용지 코어의 각 단부에서 왼쪽(1)과 오른쪽(2)의 롤 정지부를 제거합니다.



주의 롤이 매우 긴 경우에는 탁자 위에 롤을 수평으로 놓고 롤 정지부 2개를 분리합니다.
롤을 취급하고 빼낼 때는 두 사람이 필요할 수도 있습니다.



걸린 용지 롤 교체

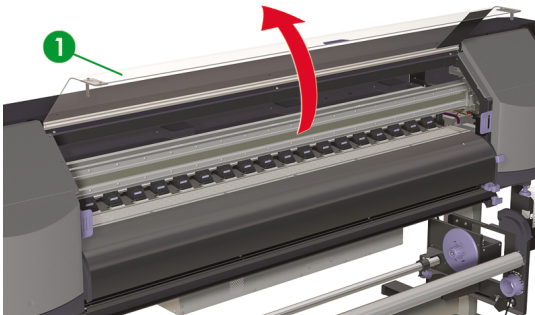
걸린 용지 롤을 교체하려면 문제점 [프린트 헤드 충돌](#)을 참조하십시오.

날장 용지 넣기

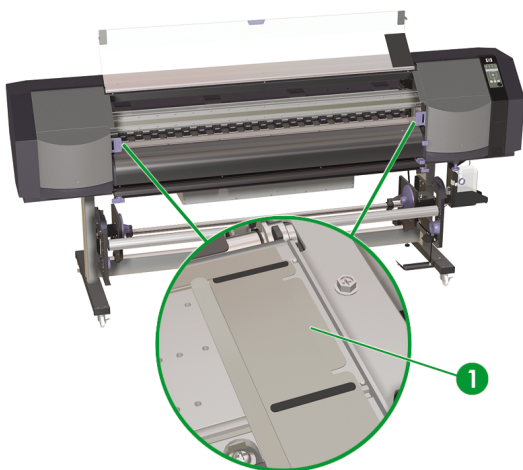
프린터의 전면 패널 메시지는 용지를 넣는 절차를 안내합니다.

날장 용지를 넣으려면 다음 작업을 수행합니다.

1. 프린터 앞에서 전면 덮개(1)를 엽니다.

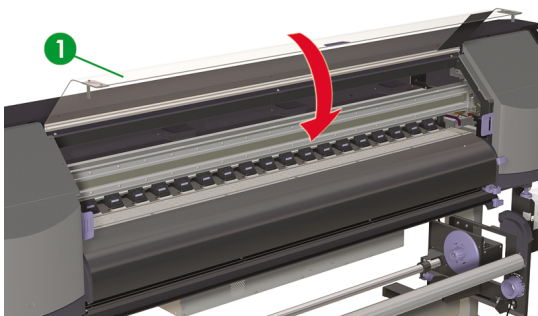


2. 용지 가장자리 조정대(1)를 인자판의 각 단부로 맞춥니다.

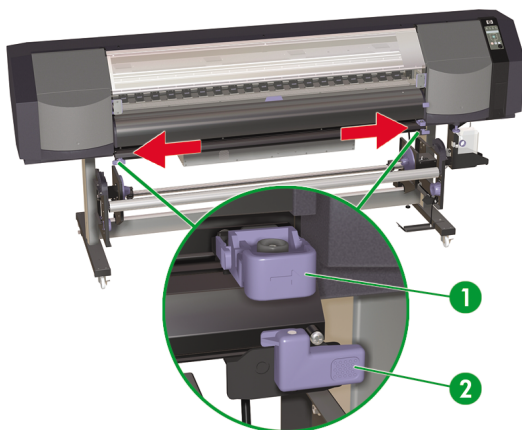


주 용지를 넣은 후 용지 가장자리 조정대를 올바르게 맞춥니다.

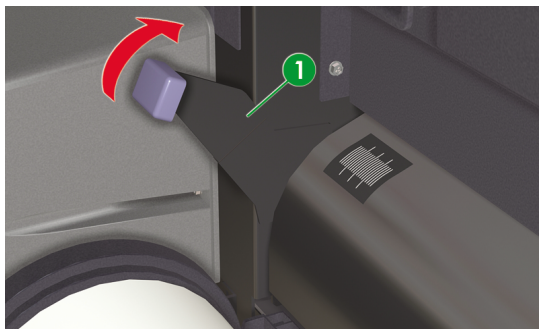
3. 전면 덮개(1)를 닫습니다.



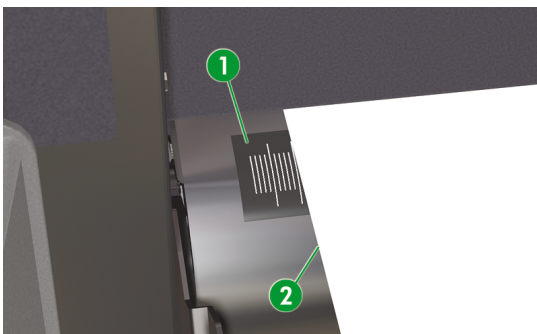
4. 인쇄된 용지를 절단하고 용지 앞부분이 손상되지 않도록 하기 위해 절단기(1)와 용지 클립(2)에 액세스할 수 있도록 이 둘을 용지 경로 바깥으로 밀어냅니다.



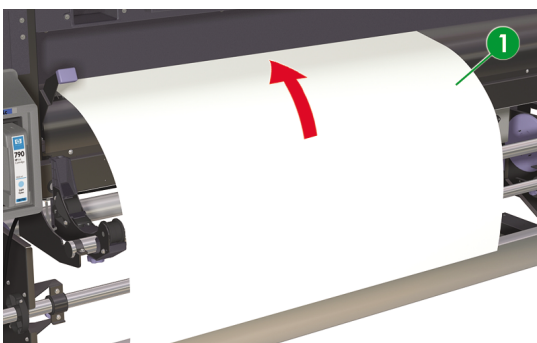
5. 프린터 뒷면에서 용지 레버(1)를 들어올립니다.



6. 프린터에 낄장 용지를 설치할 때 낄장 용지 가장자리(2)를 조정대 라인(1)의 오른쪽에 정렬합니다.



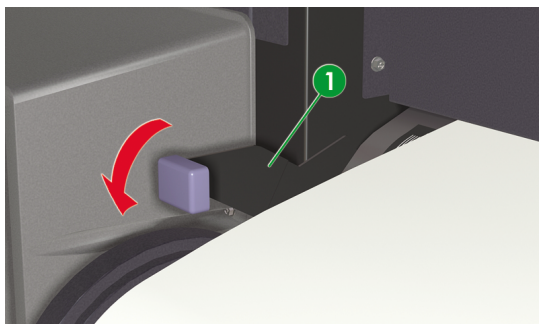
7. 용지 공급기에서 뿜 하는 소리가 날 때까지 낄장 용지(1)를 공급합니다(약 200mm).



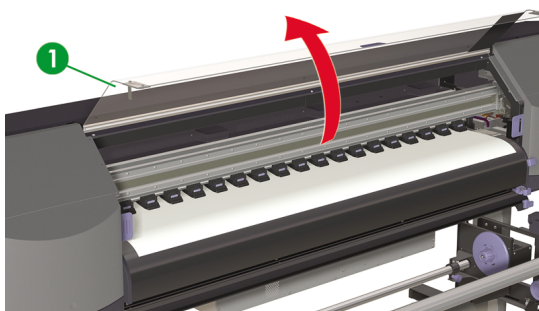
주 용지 공급에 문제가 있다면 용지의 양쪽 가장자리를 잡고 프린터에 공급합니다.

용지가 전면 덮개 안쪽으로 구부러지지 않고 용지 가장자리 조정대가 용지 경로를 방해하지 않도록 주의하십시오.

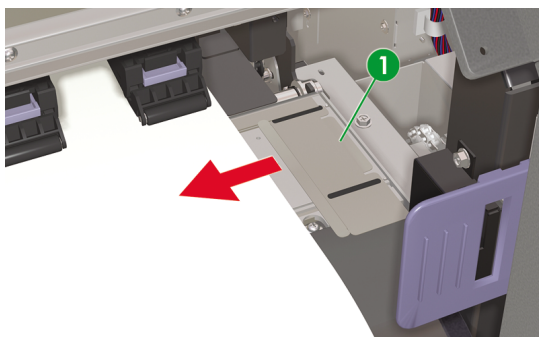
8. 용지 레버(1)를 내립니다.



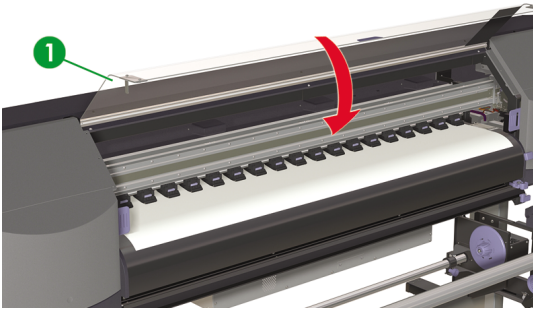
9. 전면 덮개(1)를 엽니다.



10. 용지 가장자리 조정대(1)를 조정합니다.



11. 전면 덮개(1)를 닫습니다.

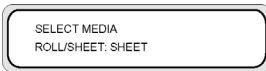


용지 넣기 절차를 완료하려면 전면 패널의 지시에 따릅니다.



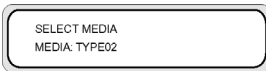
12. 용지 가장자리 조정대의 위치를 확인하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

13. 낱장 용지를 선택합니다.



- a. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **SHEET(낱장 용지)**를 선택합니다.
b. **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.

14. 용지 종류를 선택합니다.



- a. ▲ 또는 ▼ 키를 사용해서 용지 종류를 선택합니다.

사전 설정된 용지 종류는 다음에서 선택할 수 있습니다.

- 용지
- 광택 용지
- 무광택 용지
- 배너 용지
- BLT_B(백릿)

- b. **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.



주 현재 없는 용지 종류를 선택하려는 경우에는 새 용지 종류를 생성해야 합니다.



- c. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **NEW MEDIA ENTRY(새 용지 입력)** 옵션을 선택한 다음 **OK(확인)**를 누릅니다. 사용 방법 **용지 가장자리 조정대 사용**을 참조하십시오.

SELECT MEDIA(용지 선택) 메뉴로 돌아가려면 **CANCEL(취소)** 키를 누릅니다.

15. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 자신이 넣은 용지 길이를 설정하고 **OK(확인)**를 누릅니다.



오류 메시지가 표시되면 용지를 제거하고 위 작업을 반복합니다.

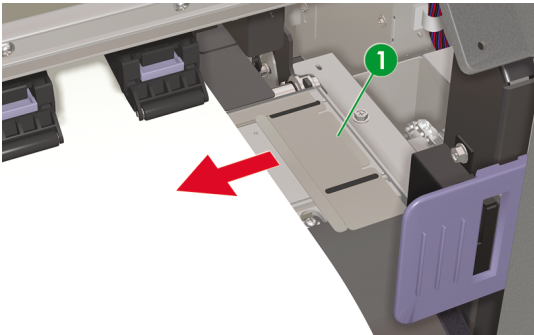
16. 용지가 자동으로 공급됩니다.



오류 메시지가 표시되면 용지를 제거하고 위 작업을 반복합니다.

용지 가장자리 조정대 사용

인쇄 경로의 오른쪽 및 왼쪽에 있는 용지 가장자리 조정대(1)를 프린트 헤드 충돌 위험을 줄이도록 설정합니다.



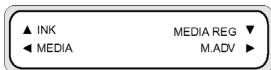


주 용지 가장자리 조정대를 사용할 때 오른쪽 및 왼쪽 여백이 5mm에서 10mm로 증가합니다.

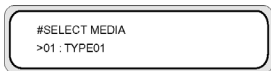
전면 패널에서 용지 가장자리 조정대의 사용을 활성화 또는 비활성화해야 합니다.

MEDIA REG(용지 조절) 메뉴 액세스 방법:

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴 옵션을 보려면 ▼ 키를 누릅니다.



3. 용지 가장자리 조정대와 함께 사용하거나 사용하지 않으려는 용지를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

이 설정은 선택된 용지에만 적용됩니다.

4. ▲ 또는 ▼ 키를 사용하여 **USE EDGE GUARD(가장자리 조정대 사용)**로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



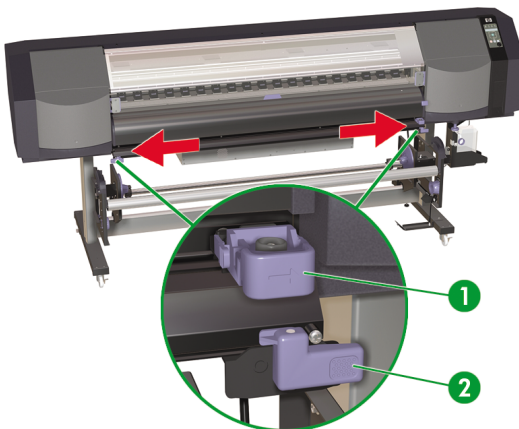
5. **YES(예)** 또는 **NO(아니오)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.

용지 절단기 사용



주 절단기는 날이 무뎌져 용지가 깔끔하게 잘리지 않는 경우 교체할 수 있는 소모품입니다. 정보 **소모품 주문**을 참조하십시오.

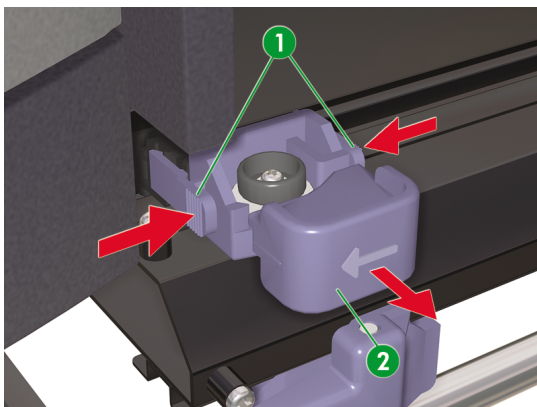
프린터에는 착탈식 절단기(1)와 2개의 용지 클립(2)이 설치되어 있습니다.



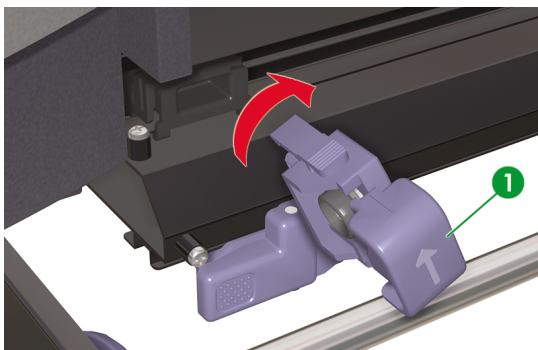
추가 정보 필요하다면 전면 패널에서 "Printer Ready(프린터 준비)" 메시지가 나타날 경우 ▼ 키를 사용하여 프린터로 용지를 공급하십시오. **FORM FEED(용지 공급)** 메뉴를 사용해서 프린터로 용지를 공급할 수도 있습니다. 인쇄 경로를 통해 용지를 수동으로 잡아당기지 마십시오. 역지로 잡아당기면 프린터에 넣어둔 용지가 뒤틀립니다. 용지를 절단한 후 ▲ 키 또는 **REWIND(되감기)** 메뉴를 사용하여 초과 용지를 되감을 수 있습니다.

용지 절단기의 위치는 절단 방향 화살표가 용지쪽을 향하도록 해야 합니다. 화살표가 용지에 반대 방향을 가리키고 절단기 경로가 용지에 가로막힌 경우 출더에서 절단기를 분리할 수 있습니다. 출더에서 용지 절단기를 분리하려면 다음 절차를 수행합니다.

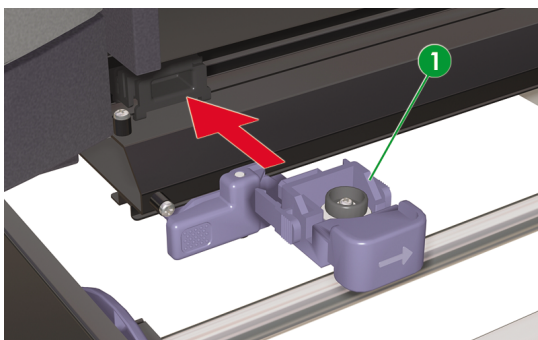
1. 절단기(1)의 양 측면에 압력을 주어 잡아당깁니다(2).



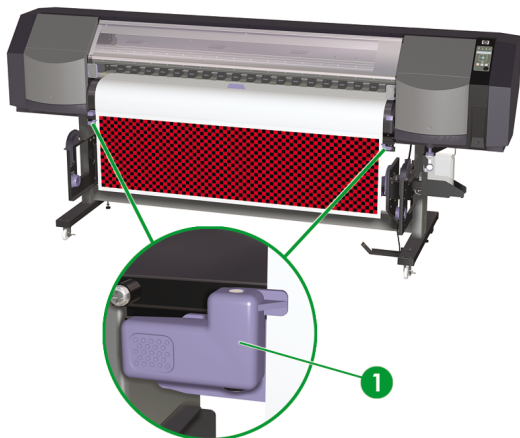
2. 화살표가 절단하려는 용지 방향으로 향하도록 절단기(1)를 회전합니다.



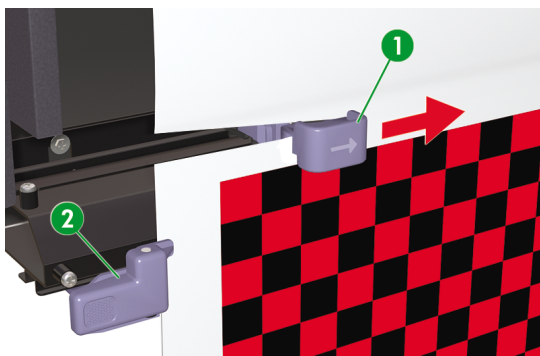
3. 화살표가 용지쪽으로 향하도록 하여 절단기(1)를 삽입합니다.



4. 왼쪽과 오른쪽에 용지 클립(1)을 사용하여 용지의 양 가장자리를 고정하여 용지가 느슨하게 풀리지 않게 합니다.



5. 용지를 가로질러 절단기(1)를 밟니다. 용지가 용지 클립(2)에 의해 단단히 고정됩니다.



추가 정보 용지를 절단한 후 ▲ 키 또는 **REWIND(되감기)** 메뉴를 사용하여 **REWIND(되감기)** 옵션으로 초과 용지를 되감을 수 있습니다.

출력물 되감개 사용



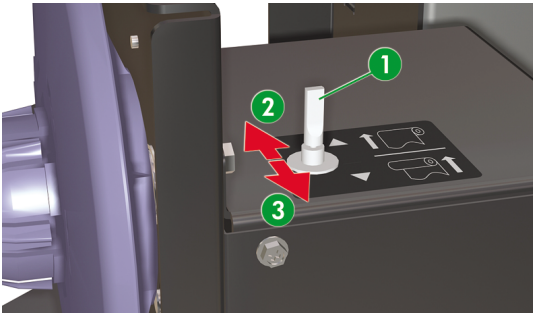
주 HP Designjet 8000s 출력물 되감개 키트(Q6681A)는 선택사양 부착품입니다.

출력물 되감개를 통해 용지 넣기 작업을 수행하려면 네 가지 작업이 필요합니다. 출력물 되감개에 롤을 부착하는 첫 번째 과정은 데이브를 사용하여 롤의 끝을 출력물 되감개와 함께 제공된 코어 튜브에 부착하는 것입니다. 속이 빈 종이 튜브를 사용할 수도 있습니다. 두 가지 코어 유형 모두 사용 중인 롤과 길이가 같아야 합니다.

- 출력물 되감개를 시계 방향 또는 시계 반대 방향 감기로 설정합니다.
- 감기 모드를 정의합니다.
- 출력물 되감개 위에 용지를 놓습니다.
- 용지 밀림을 보정합니다.

출력물 되감개 감기 방향 설정

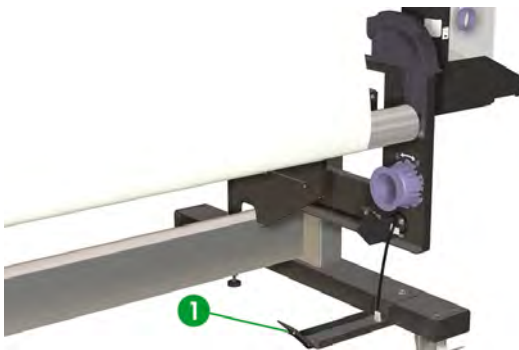
인쇄를 위해 롤(3) 바깥 또는 롤(2) 안에서 감기를 선택할 수 있습니다. 출력물 되감개를 사용하지 않는 경우에는 출력물 되감개 스위치(1)를 꺼짐으로 설정합니다.



주 LOOSE(느슨하게) 감기 모드의 경우 용지가 출력물 되감개 센서(1) 안으로 통과하는지 확인하십시오.

출력물 되감개를 사용하지 않는 경우에는 출력물 되감개 스위치를 끕니다.

롤 크기가 출력물 되감개의 용지 허브 직경을 초과하기 전에 출력물 되감개의 용지 롤을 변경하십시오. 코어 튜브를 새 것으로 교체하여 감기 오류를 피합니다.



주 출력물 되감개를 사용하지 않고 인쇄할 경우에는 용지 또는 인쇄면이 출력물 되감개 센서에 의해 손상되거나 접히지 않도록 하십시오.

출력물 되감개 감기 모드 정의

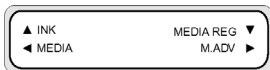
출력물 되감개는 팽팽하게 감기와 느슨하게 감기 모드를 지원합니다.



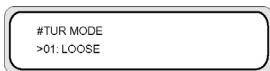
주 일반적으로 **LOOSE(느슨하게)** 감기 모드를 권장합니다.

주 용지 휨과 같은 문제가 있을 경우 **TENSION(팽팽하게)** 감기 모드를 사용합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 표시합니다.



2. ▼를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)**를 선택합니다.
3. ▼를 눌러 **TUR MODE(출력물 되감개 모드)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)**를 눌러 선택합니다.

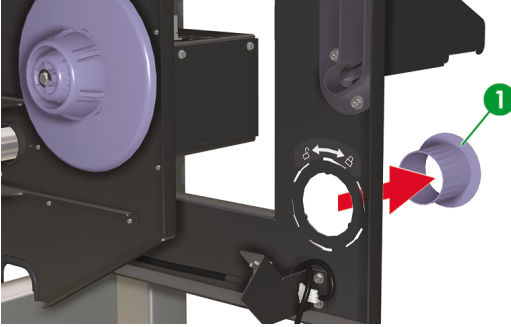


4. **LOOSE(느슨하게)** 또는 **TENSION(팽팽하게)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.

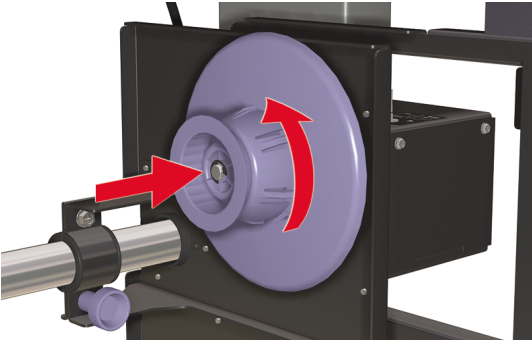
출력물 되감개에 용지 넣기

2인치 카드보드 심을 사용 중인 경우 다음과 같이 출력물 되감개 허브에 설치된 심 장착용 어댑터를 분리해야 합니다.

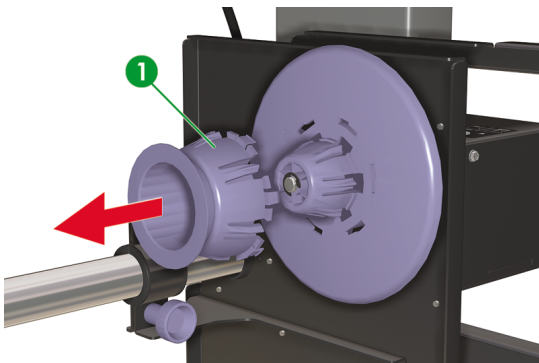
1. 출력물 되감개 오른쪽 단부 플레이트에서 어댑터 링(1)을 분리합니다.



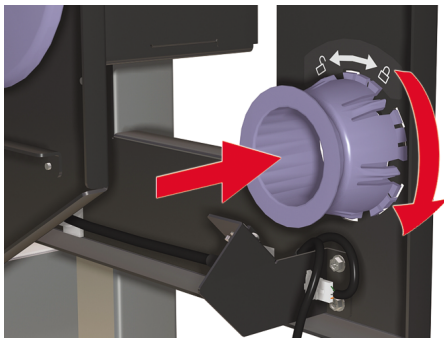
2. 각 출력물 되감개 허브에 있는 심 장착용 어댑터로 어댑터 링을 삽입한 다음 시계 반대 방향으로 돌려서 풁니다.



3. 심 장착용 어댑터(1)를 당겨서 분리합니다.



4. 심 장착용 어댑터를 출력물 되감개의 좌우측 단부 플레이트로 삽입하고 시계 방향으로 돌려서 고정합니다.



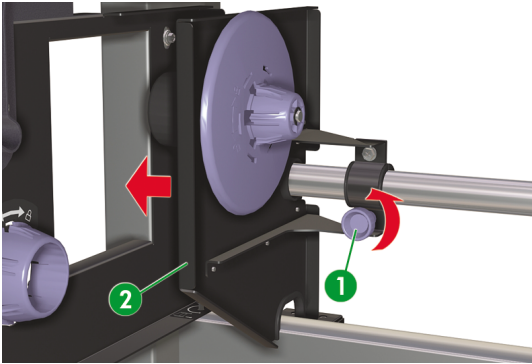
출력물 되감개에 인쇄 용지를 부착할 때 다음 작업을 수행합니다.

- 용지 앞부분을 점검합니다. 용지 앞부분이 고르게 절단되지 않았거나 기울어진 경우에는 인쇄 용지를 잘라냅니다.
- 용지를 출력물 되감개에 부착할 때 똑바로 놓였는지 확인하십시오. 그렇지 않으면 코어 위로 감길 때 기울어질 수 있습니다.

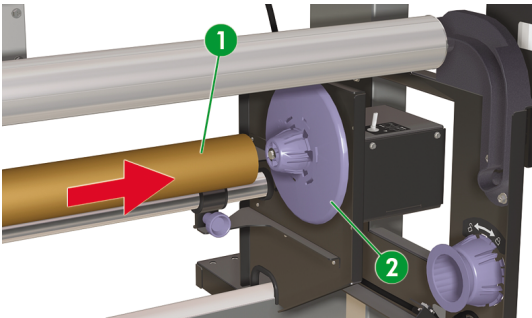


주 출력물 되감개의 코어 튜브 쪽은 사용하려는 인쇄 용지 폭과 같아야 합니다.

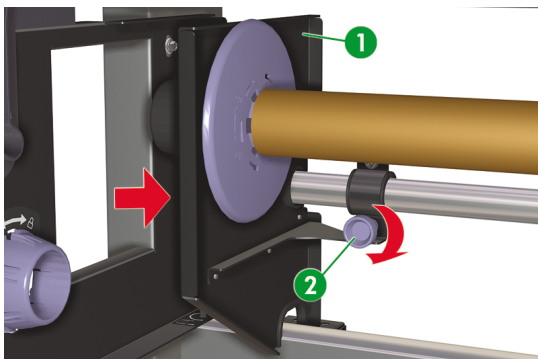
- 출력물 되감개 코어가 양쪽 용지 허브로 단단히 밀릴 수 있게 하십시오.
 - 프린터에서 인쇄 용지를 더 많이 공급할 필요가 있는 경우에는 **ONLINE(온라인)** 키를 누른 다음 **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **FORM FEED(용지 공급)** 옵션을 표시합니다. 용지를 공급하려면 ▼ 키를 누르고 있습니다.
1. 왼쪽 출력물 되감개(2)의 멈춤 나사(1)를 풀고 코어 튜브의 폭에 맞춰 위치를 조정합니다.



2. 오른쪽 용지 허브(2)에 코어 튜브(1)를 삽입합니다.

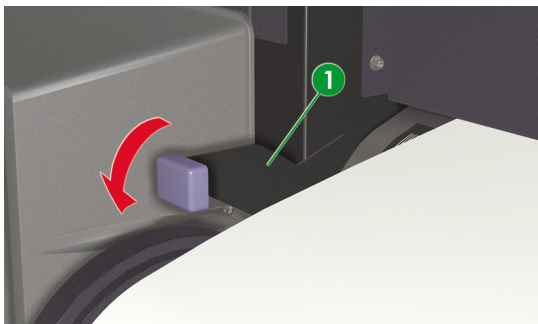


3. 왼쪽 출력물 되감개(1)를 밀어 왼쪽 용지 허브를 코어 튜브에 삽입하고 왼쪽 출력물 되감개의 멈춤 나사(2)를 조입니다.



4. 프린터에 롤 용지를 넣습니다.

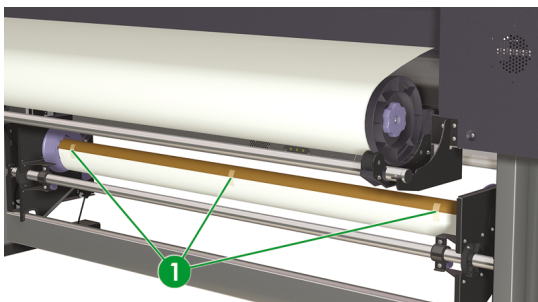
- 용지 레버(1)를 들어올립니다.
- 용지 넣기
- 용지 레버 내리기



5. 프린터의 앞면에 충분한 용지가 있어 코어 튜브에 용지가 부착될 때까지 전면 패널의 **FORM FEED (용지 공급)** 메뉴를 사용하여 프린터에 용지를 공급합니다.

- **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.
- **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **FORM FEED(용지 공급)** 옵션을 표시합니다.
- 프린터를 통해 용지를 공급하려면 ▼ 키를 누릅니다.

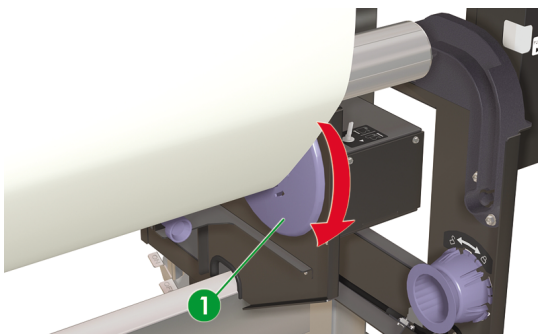
6. 프린터 뒷면에서 테이프(1)를 사용하여 용지의 가장자리를 출력물 되감개의 코어 튜브에 붙입니다. 양 가장자리와 가운데(1)에 테이프를 붙입니다.



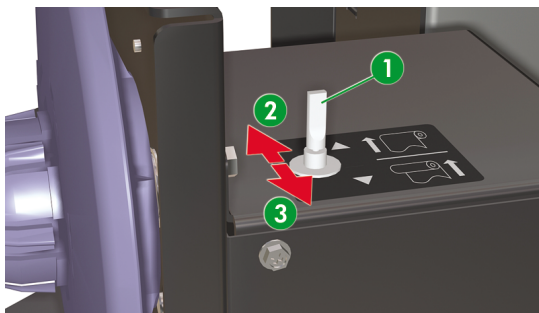
주 용지를 튜브의 올바른 쪽에 부착합니다. 시계 반대 방향으로 감으려면 코어 튜브 위로, 시계 방향으로 감으려면 코어 튜브 아래로 용지를 감을 수 있습니다.

용지를 직선에 맞추어 코어 튜브에 연결해야지 용지가 고르게 감깁니다.

7. 용지 허브(1)를 수동으로 돌려 일부 용지를 출력물 되감개에 감습니다. 롤의 안쪽 또는 바깥쪽에서 인쇄하려면 용지 허브를 출력물 되감개 감기 방향과 같은 방향으로 돌리는 것을 잊지 마십시오.



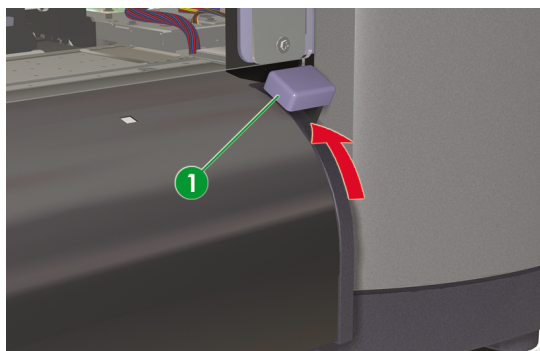
8. 출력물 되감개 스위치(1)의 위치를 확인합니다.



1. 출력물 되감개 꺼짐
2. 롤 안쪽 인쇄를 위한 감기
3. 롤 바깥쪽 인쇄를 위한 감기

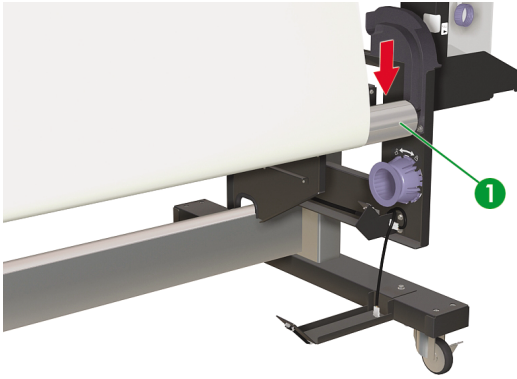
9. 아래와 같이 출력물 되감기의 아랫 부분에 있는 텐션 바를 위치합니다.

- a. 프린터 앞에서 용지 레버(1)를 들어올립니다.

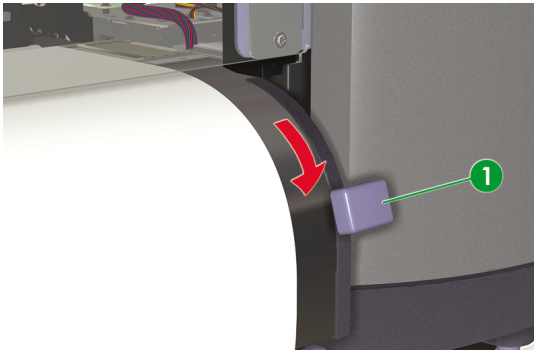


- b. 텐션 바(1)를 아래쪽으로 내립니다.

텐션 바를 내리면 용지 경로를 통해 아래쪽에 필요한 초과 용지가 당겨져 나옵니다.



- c. 프린터 앞에서 용지 레버(1)를 내립니다.



이제 용지 밀림 보정을 수행할 필요가 있습니다. [프린터 보정 방법](#) 참조

출력물 되감개 수평 정렬

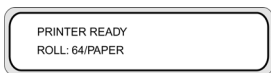
출력물 되감개의 높이는 프린터에서 출력되는 용지에 맞춰 수평으로 정렬되어야 하므로 정렬해줄 필요가 있습니다. 용지가 출력물 되감개 위로 올바르게 감기지 않고 기울어져 있는 것을 발견하면 프린터에 용지가 올바르게 넣어져 있는지 그리고 출력물 되감개가 정렬되어 있는지 확인합니다. 출력물 되감개 높이의 정렬을 확인하려면 출력물 되감개 테스트 인쇄를 해봐야 합니다.

프린터에서 용지 폭을 가로질러 선이 하나 인쇄될 것입니다. 이 선을 이용하여 출력물 되감개의 오른쪽과 왼쪽이 정렬되어 있는지 확인합니다. 출력물 되감개 텐션 바를 정렬을 위한 수평 기준으로 사용합니다.

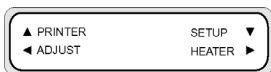
출력물 되감개 패턴을 롤 용지에 인쇄하여 출력물 되감개 상의 텐션 바에 용지를 공급하기에 길이가 충분하지 확인합니다.

다음과 같이 출력물 되감개 프린트를 인쇄합니다.

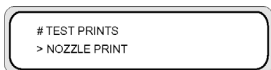
1. 전면 패널에 "Printer Ready(프린터 준비)" 메시지가 나타나면 **ONLINE(온라인)** 키를 눌러 프린터를 오프라인으로 설정합니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 두 번 누르고 **◀** 키를 사용하여 **ADJUST(조정)** 메뉴를 선택합니다.



3. **ADJUST(조정)** 하위 메뉴에서 **TEST PRINTS(테스트 인쇄)**로 스크롤한 다음 **ENTER(확인)** 키를 누릅니다.



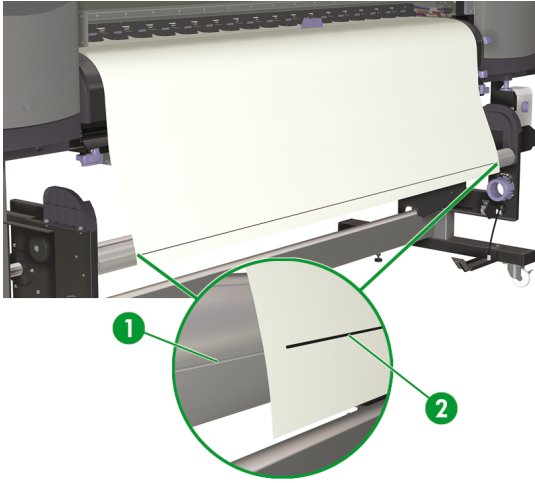
4. **TEST PRINTS(테스트 인쇄)** 메뉴에서 **TUR ADJ PRINT(출력물 되감기 조정 프린트)** 옵션으로 스크롤한 다음 **ENTER(엔터)** 키를 누릅니다.



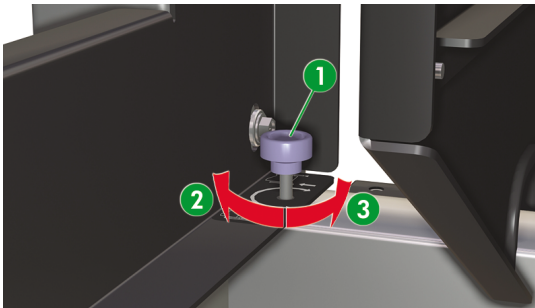
5. **ENTER(엔터)** 키를 눌러 패턴 인쇄를 시작합니다.

패턴이 출력물 되감개 텐션 바에 도달하도록 프린터를 통해 자동으로 용지가 공급됩니다.

용지의 오른쪽과 왼쪽 가장자리에 있는 패턴(2)이 텐션 바에 있는 홈(1)과 정렬되어 있는 경우 높이 조정이 필요하지 않습니다.



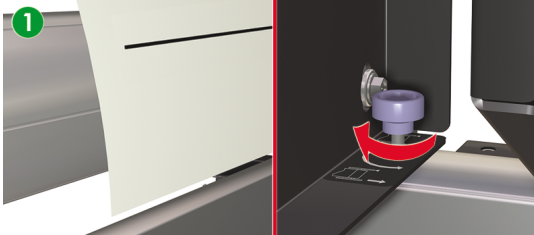
오른쪽 가장자리의 패턴이 정렬되어 있고 용지의 왼쪽 가장자리에 있는 패턴이 홈에 맞춰 정렬되어 있지 않은 경우에는 출력물 되감개 높이 나사(1)를 사용하여 출력물 되감개 높이를 위(2)나 아래(3)로 조정합니다.



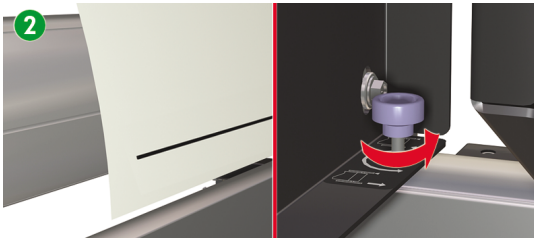
출력물 되감개의 왼쪽만 위나 아래로 조정할 수 있습니다.

출력물 되감개의 높이를 다음과 같이 조정합니다.

1. 오른쪽 가장자리의 패턴이 정렬되어 있고 용지의 왼쪽 가장자리에 있는 출력물 되감개 패턴이 홈에 맞춰 정렬되어 있지 않은 경우에는 다음 작업 중 하나를 수행합니다.
 - a. 왼쪽에 있는 출력물 되감개 패턴이 홈(1)보다 높은 경우 출력물 되감개 높이 나사를 시계 방향으로 돌려 출력물 되감개의 왼쪽을 올립니다.



- b. 왼쪽에 있는 출력물 되감개 패턴이 홈(2)보다 낮은 경우 출력물 되감개 높이 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 출력물 되감개의 왼쪽을 내립니다.



2. 높이를 조정한 후 패턴이 용지의 왼쪽 가장자리에 있는 홈과 정렬되어 있는지 확인합니다. 패턴의 양 끝이 같은 홈과 정렬될 때까지 2단계를 반복합니다.

4 사용 방법(인쇄 주제)

- 수동 용지 공급/되감기 수행
- 수동 네스트 사용
- 용지에 압력 증가/감소

수동 용지 공급/되감기 수행

이 절에서는 예컨대 용지 절단 전후에 인쇄 경로를 통해 용지를 수동으로 공급하거나 되감는 방법에 대해 설명합니다. 이런 자동 기능을 사용함으로써 이 작업을 수동으로 수행할 때 기울어질 위험을 줄입니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **FORM FEED(용지 공급)** 및 **REWIND(되감기)** 옵션을 표시합니다.



3. 용지를 되감거나 공급하려면 다음 작업 중 하나를 수행합니다.

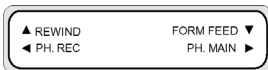
- a. 인쇄 경로를 통해 용지를 앞으로 공급하려면 ▼키를 누르고 있습니다.

▼ 키를 누르고 있는 동안 롤 용지가 전진합니다. 낱장 용지를 넣은 경우에는 용지가 배출됩니다.

- b. 용지를 되감으려면 ▲키를 누르고 있습니다.

▲ 키를 누르고 있는 동안 롤 용지가 되감힙니다.

4. ▼ 또는 ▲ 키를 놓으면 용지 공급 또는 되감기가 중단되고 메뉴 그룹이 표시됩니다.

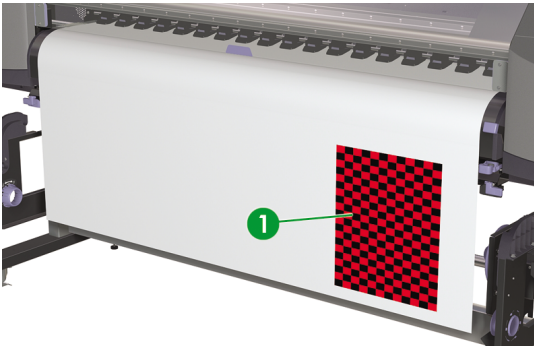


다른 방법으로는 전면 패널에 “Printer Ready(프린터 준비)” 메시지가 나타날 경우 다음 중 하나를 실행합니다.

1. 인쇄 경로를 통해 용지를 앞으로 공급하려면 ▼키를 누르고 있습니다.
▼키를 누르고 있는 동안 롤 용지가 전진합니다. 낱장 용지를 넣은 경우에는 용지가 배출됩니다.
2. 용지를 되감으려면 ▲키를 누르고 있습니다.
▲키를 누르고 있는 동안 롤 용지가 되감깁니다.

수동 네스트 사용

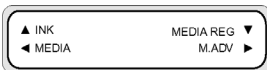
A4와 같은 작은 크기의 이미지(1)를 64인치 너비의 롤에 인쇄할 때 용지의 대부분은 공백으로 남습니다. 롤을 되감아서 빈 영역에 이미지를 겹쳐 인쇄할 수 있습니다.



주 수동 네스트 기능은 롤 용지에서만 사용할 수 있습니다.

수동 네스트를 사용하려면

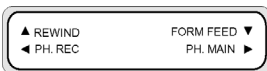
1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **REWIND(되감기)** 옵션을 표시합니다.

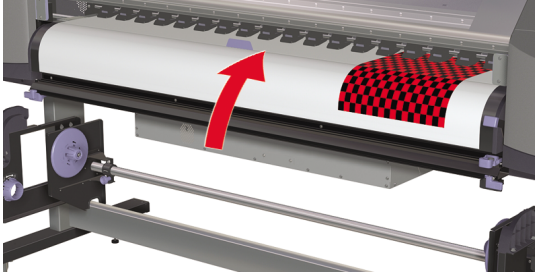


주 번징 현상을 피하려면 이미지가 말랐을 때만 용지를 되감습니다.



3. 용지를 되감으려면 ▲ 키를 누르고 있습니다.

▲ 키를 누르고 있는 동안 롤 용지가 되감깁니다.



이제 앞서 인쇄된 이미지 외의 빈 영역에서 인쇄가 시작되도록 프린트 헤드 캐리지를 배치해야 합니다.



주 프린트 헤드 캐리지를 이동할 때는 이전에 인쇄된 이미지와 다음 이미지를 인쇄하려는 위치 사이에 충분한 여유를 두어야 합니다.

프린트 헤드 캐리지 위치를 정하는 방법:

4. ◀키를 1초이상 누릅니다.



5. ◀및 ▶ 키를 사용하여 프린트 헤드 캐리지를 원하는 위치로 이동합니다.



6. 프린트 헤드 캐리지가 원하는 위치에 도달하면 ◀또는 ▶ 키에서 손을 놓습니다.

7. 캐리지 위치가 올바른 경우 OK(확인) 키를 눌러 위치를 확인하십시오.

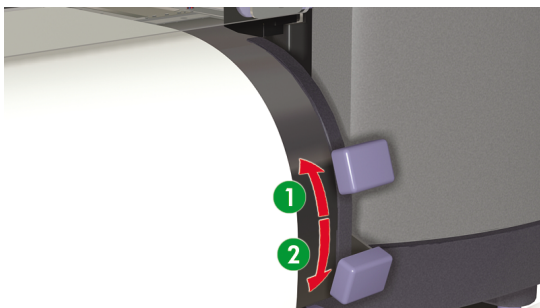


▶ 키에서 손을 놓을 때 캐리지 위치가 틀리면 5단계를 반복합니다.

용지에 압력 증가/감소

용지 레버를 사용하여 용지 전송 롤러가 용지에 가하는 압력을 변경할 수 있습니다. 이렇게 하면 특정 유형의 용지에 발생하는 기움임을 해결할 수 있습니다.

용지에 가해지는 압력을 증가하려면 프린터 앞이나 뒤에 있는 용지 레버를 내립니다.



1. 낮은 압력
2. 보통 압력

5 사용 방법(잉크 주제)

이 절에서는 잉크 카트리지 관련 내용과 프린터의 프린트 헤드 높이 조정에 대해 설명합니다.

- 잉크 카트리지 교체
- 프린트 헤드 높이 변경

잉크 카트리지 교체



주의 항상 정품 HP 잉크 카트리지를 사용하십시오. 이들은 고품질 이미징 성능 및 안정된 프린터 작업을 위해 고안되었습니다. HP 제품이 아닌 잉크를 사용하면 인쇄 품질이 떨어지거나, 프린터 오작동, 프린터 고장 또는 안전 상의 위험이 일어날 수 있습니다. 다양한 용매제 잉크의 위험한 특성은 광범위할 수 있습니다. HP는 이 프린터에서 HP 제품이 아닌 잉크의 제품 안전성 테스트를 실시하지 않았으며 HP 제품이 아닌 잉크를 사용할 경우 초래될 수 있는 손실이나 위험에 대해 책임지지 않습니다.

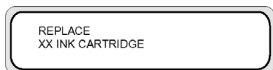
HP 잉크 카트리지는 카트리지에 표시된 "설치 기한" 날짜 전에 설치해야 합니다. "설치 기한" 날짜로부터 3개월이 지난 잉크 카트리지를 사용할 경우에는 인쇄 품질이 떨어지거나 프린터가 오작동할 수 있습니다.



주 잉크 카트리지를 삽입할 수 없으면 색상이 슬롯에 일치하는지 확인하십시오. 기계 키는 잉크 카트리지가 잘못된 슬롯에 삽입되지 못하게 합니다.

잉크 카트리지를 프린터에 삽입하기 전에 흔들지 마십시오.

전면 패널에서 잉크 카트리지를 변경해야 할 시기를 알려 줍니다.



XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안, C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

빈 잉크 카트리지를 교체하려면

1. 프린터에서 잉크 카트리지(1)를 꺼냅니다.



2. 다음 메시지가 표시됩니다.



XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안, C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

3. 새 잉크 카트리지(1)를 프린터에 장착합니다.



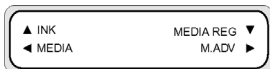
프린트 헤드 높이 변경

사용 중인 용지의 두께에 따라 프린트 헤드 높이를 높이거나 낮출 수 있습니다. 프린트 헤드 높이를 변경하려면 두 가지 작업을 수행해야 합니다.

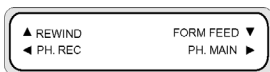
- 프린트 헤드 카트리지의 기계 높이 조정
- 전면 패널을 통해 펌웨어 높이 조정

프린트 헤드 높이를 변경하려면

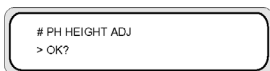
1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



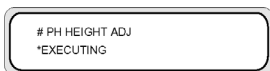
2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



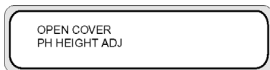
3. **▶** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.
4. 전면 패널에서 **PH HEIGHT ADJ(프린트 헤드 높이 조정)**로 스크롤한 다음 **OK(확인)**를 눌러 확인합니다.



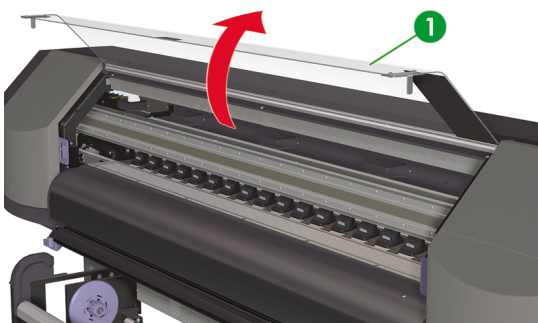
다음 메시지가 표시됩니다.



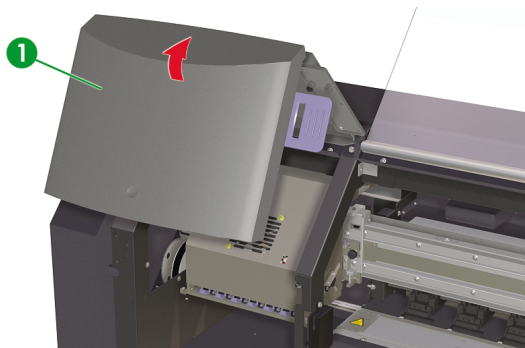
캐리지가 캐리지 유지보수 영역으로 이동하고 다음 메시지가 표시됩니다.



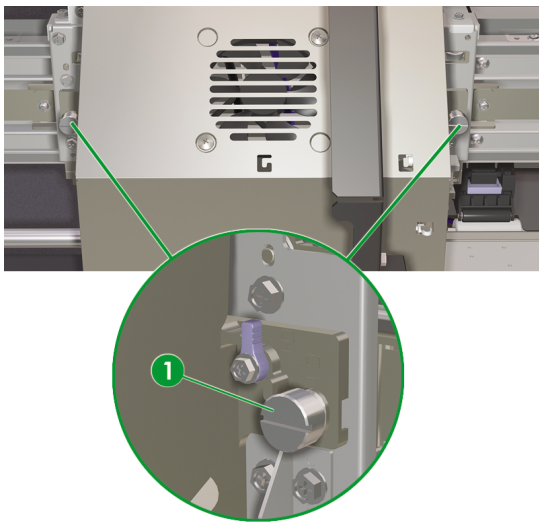
5. 전면 덮개(1)를 엽니다.



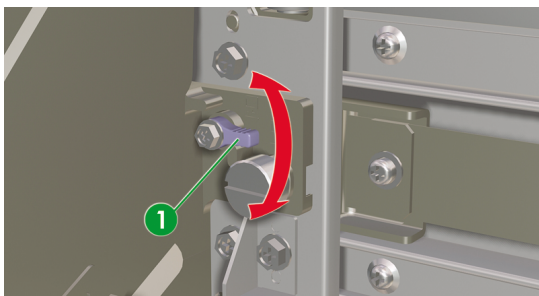
6. 캐리지 유지보수 덮개(1)를 엽니다.



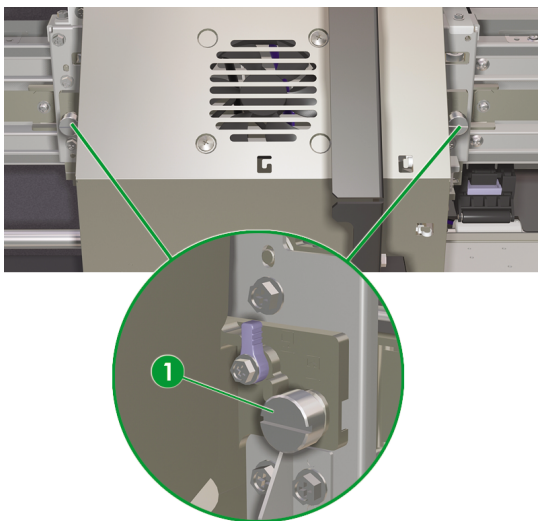
7. 왼쪽과 오른쪽의 프린트 헤드 캐리지 고정 나사(1)를 푼다.



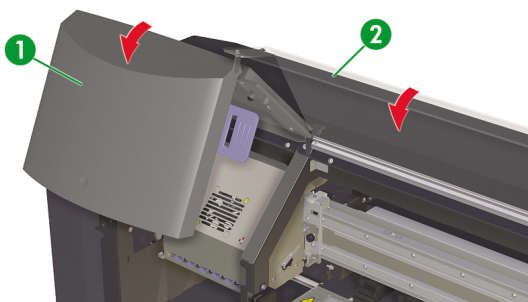
8. 프린트 헤드 캐리지의 높이를 다음과 같이 변경합니다. 프린트 헤드 캐리지 높이 레버(1)를 들어올려 프린트 헤드를 내리거나 프린트 헤드 캐리지 높이 레버를 내려 프린트 헤드를 들어올립니다.



9. 프린트 헤드 캐리지 고정 나사(1)를 조입니다.

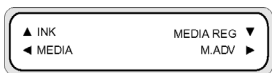


10. 캐리지 유지보수 덮개(1)를 닫고 전면 덮개(2)를 닫습니다.

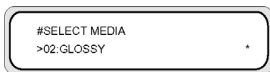


전면 패널에서 프린트 헤드 높이를 변경하려면

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



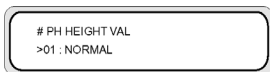
2. ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 표시합니다.



3. **PH HEIGHT VAL(헤드 높이 값)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



4. 작성한 기계 변경 사항에 따라 **NORMAL(보통)** 또는 **HIGH(높음)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



매개 변수: **NORMAL(보통)** — 기본값, **HIGH(높음)** — 두꺼운 용지용



주 프린트 헤드 높이가 변경되면 인쇄 시 간격이 양방향 인쇄로 발생할 수 있습니다. **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 양방향 인쇄를 위한 정정 값을 조정합니다.

6 프린터 유지보수

이 절에서는 사용자가 수행할 정기 점검 및 유지보수 절차에 대해 설명합니다.

- 정기 유지보수 지침
- 일일 유지보수
- 와이퍼 세정액 병 교체
- 와이퍼 스폰지 교체
- 와이퍼 블레이드 교체
- 스위치를 끈 상태로 장기간 둔 프린터를 다시 사용할 경우(2주 미만)
- 장기간 전원 꺼짐 상태 준비(2~4주)
- 잉크 시스템 충전
- 프린터 외부 청소
- 캐리지 밀면 청소
- 전면 덮개 및 용지 급지대 청소
- 인자판 청소
- 페잉크 패드 교체
- 일반적인 프린트 헤드 복구
- 노즐 인쇄 패턴 인쇄

정기 유지보수 지침

프린터는 정기적으로 점검하고 유지보수해야 합니다. 아래 표에는 모든 정기 점검 및 유지보수 절차가 표시되어 있습니다. 각 절차에 대한 자세한 내용은 해당 절차에 대한 참조를 참조하십시오.



경고! 프린터의 스위치를 끌 때는 반드시 올바른 절차를 따르십시오. 보관 액체가 설치되어 있더라도 4주 이상 프린터를 꺼 놓지 마십시오. 프린터를 4주 이상 꺼 두면 영구적으로 손상되어 수리하지 못할 수 있습니다. 그 외의 모든 경우에는 적절한 유지보수 지침을 따르십시오.



주의 프린터에는 일부 잉크가 프린트 헤드를 통과하여 흐르도록 하여 프린트 헤드를 적절한 상태로 유지하기 위해 자동으로 프린트 헤드 세척을 수행할 수 있는 내부 클럭이 있습니다. 마지막 인쇄 프로세스 후 프린터가 자동으로 주기적 프린트 헤드 세척을 실행합니다. 프린터 스위치가 꺼져 있거나 공급된 용지가 없다면 이 작업이 수행되지 않습니다. 가끔씩 잉크가 프린트 헤드를 통과하지 않으면 노즐 내부에서 잉크가 말라 복구할 수 없는 상태가 되고 프린트 헤드를 사용할 수 없게 됩니다. 장기간 프린터 스위치가 꺼져 있다면 사용자는 선택사양 HP 잉크 시스템 클리닝 키트 또는 HP 780 잉크 시스템 스토리지 키트를 반드시 사용해서 프린트 헤드를 복구 또는 보호해야 합니다.

자동 유지보수 및 청소는 프린터 스위치가 켜져 있고 용지가 공급된 채로 전원이 켜져 있어야만 실행됩니다. 전면 패널에서 스위치가 꺼져 있거나 프린터 후면의 전원 스위치가 꺼져 있으면 이 유지보수는 실행되지 않습니다.

주의 청소 및 유지보수 작업 실행 시 보안경 및 장갑을 사용하는 것이 좋습니다.

항상 정품 HP 클리닝 키트를 사용하십시오. 이들은 고품질 이미지 성능 및 안정된 프린터 작동을 유지하도록 고안되었습니다. HP 제품이 아닌 소모품을 사용하면 인쇄 품질이 떨어지거나, 프린터 오작동, 프린터 고장 또는 안전 상의 위험이 일어날 수 있습니다.

범주	점검/유지보수	참조
매일	캐프 장치 청소	캐프 장치 청소
	와이퍼 세정액 레벨 확인	와이퍼 세정액 병 교체
	페이킹 패드 레벨 확인	페이킹 패드 교체
	프린트 헤드 청소	일반적인 프린트 헤드 복구
	노즐 인쇄	노즐 인쇄 패턴 인쇄
매월	와이퍼 세정액 병 교체	와이퍼 세정액 병 교체
	프린트 헤드 청소	일반적인 프린트 헤드 복구
프린터 사용량에 따라 약 3개월마다 실행	와이퍼 블레이드 교체	와이퍼 블레이드 교체
매 6개월	와이퍼 스폰지 교체	와이퍼 스폰지 교체
프린터를 전원을 켜 상태로 장기간 둘 경우(2주 이상 ~ 4주 미만)	잉크 시스템 청소	잉크 시스템 청소
	잉크 시스템 보관	잉크 시스템 보관 (잉크 시스템 청소 후)
전원을 켜 상태로 장기간 둔 프린터를 다시 사용할 경우(2주 이상 ~ 4주 미만)	잉크 시스템 청소	잉크 시스템 청소
	청소 후 잉크 충전	잉크 시스템 충전 (잉크 시스템 청소 후)
스위치를 켜 상태로 장기간 둔 프린터를 다시 사용할 경우(2주 미만)	잉크 시스템 청소	잉크 시스템 청소
	청소 후 잉크 충전	잉크 시스템 충전

범주	점검/유지보수	참조
4주 이상 전원을 켜 상태로 프린터를 두거나 다시 사용하는 경우	HP 고객센터에 문의하십시오.	
기타	전면 패널에 서비스 호출 오류 메시지가 표시됩니다. HP 고객센터에 문의하십시오.	

일일 유지보수



경고! 매일 유지보수 절차를 수행하지 않으면 프린트 헤드가 손상되고 보증이 무효화됩니다.



주의 어떠한 이유로 프린터의 유지보수를 수행하지 못한 채 뒤에 하는 경우에는 **프린터가 켜져 있는지, 잉크 카트리지가 채워져 있는지, 페잉크 패드가 비워져 있는지 및 용지가 공급되어 있는지** 확인하여 사용자가 없는 동안 자동 유지보수 작업(마지막 인쇄 작업 후 정기적으로 수행)이 성공적으로 이루어질 수 있도록 해야 합니다. 필요하면 새 잉크 카트리지를 장착하십시오. 교체하려는 잉크 카트리지에 잉크가 남아 있는 경우 이후에 사용자가 돌아왔을 때 다시 사용할 수 있습니다. 잉크 카트리지는 올바르게 보관해야 하고 설치 기한 날짜(제품 레이블에 표시되어 있음)를 3개월 이상 지난 경우에는 다시 사용하면 안 됩니다.

일일 프린트 헤드 유지보수는 최적의 인쇄 품질과 프린트 헤드 수명을 보장합니다. HP Designjet 8000s 프린터의 잉크는 매우 빨리 마르므로, 유지보수 절차를 수행하면 캡핑 장치, 와이퍼 블레이드, 잉크 관 및 프린트 헤드의 잉크가 마르지 않습니다.

다음 메시지가 표시되면 즉시 일일 유지보수 절차를 수행하십시오.



- 캡핑 장치를 청소합니다.
- 와이퍼 세정액 레벨을 확인합니다.
- 페잉크 패드 레벨을 확인합니다.
- 일반적인 프린트 헤드 청소 작업을 수행합니다.
- NOZZLE PRINT(노즐 인쇄) 패턴을 인쇄합니다.



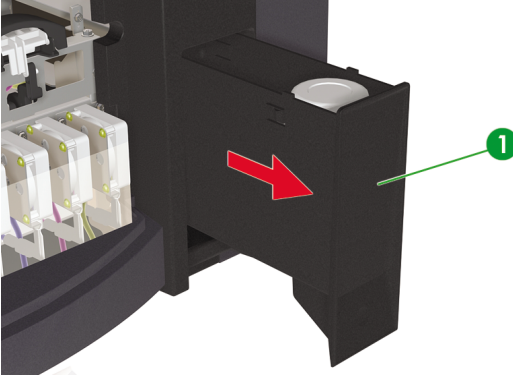
주 인쇄하기 전에 위 작업을 매일 수행합니다.

항상 지정된 세정액 및 청소 장비를 사용하십시오.

캡 장치 청소

이 청소 절차는 캡 장치에서 말라붙은 잉크 및 입자를 제거합니다.

1. 클리닝 키트 함(1)을 엽니다.



2. 함에서 HP 780 캡 클리닝 키트를 분리합니다.



주 HP 790 캡 클리닝 키트도 사용할 수 있습니다. HP 790 캡 클리닝 키트에는 청소봉만 있습니다(롤러 없음).



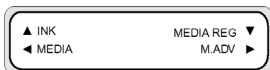
1. 캡 세정액
2. 캡 청소 손잡이
3. 캡 청소 롤러
4. 청소봉
5. 라텍스 또는 니트릴(R) 재질의 일회용 안전 장갑

3. 라텍스 또는 니트릴(R) 재질의 일회용 안전 장갑을 끼니다.
4. 캡 청소 손잡이에 새 캡 청소 롤러를 끼웁니다.
5. 캡 세정액(2)에 캡 청소 롤러(1)를 담급니다.

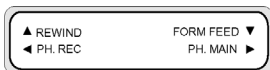


주의 캡핑 장치를 청소할 때 캡 세정액을 사용하고 와이퍼 세정액을 사용하지 **마십시오**. 그렇지 않으면 프린트 헤드에 손상을 줄 수 있습니다.

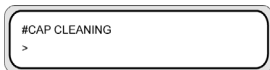
6. **ONLINE(온라인)** 키를 눌러 프린터를 온라인 상태로 설정합니다.



7. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



8. **▶** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택합니다.
9. **▼** 키를 사용하여 **CAP CLEANING(CAP 청소)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 선택합니다.



10. 다시 **OK(확인)** 키를 눌러 선택 항목을 확인합니다.

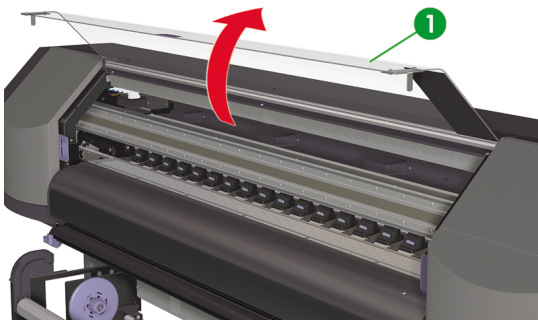
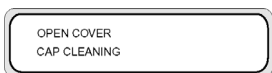
캐리지가 자동으로 프린터의 왼쪽으로 이동하여 캡핑 장치에 쉽게 액세스할 수 있습니다. 전면 패널에 **CARRIAGE MOVING - PLEASE WAIT(캐리지 이동 중. 기다려 주십시오.)**가 표시됩니다.



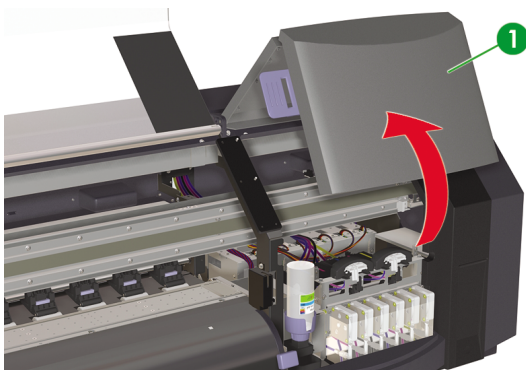
주의 일정 기간동안 공급된 채로 사용이 없었던 일부 용지 종류의 경우 히터와 인접한 영역에서 구겨질 수 있습니다. 용지의 올라간 영역에 닿음으로써 프린트 헤드에 발생할 수 있는 손상을 피하기 위해 캡을 청소하기 전 프린터에 약 20cm의 용지를 공급하는 것이 좋습니다.

캐리지가 캐핑 장치 밖으로 나오면 영구적인 프린트 헤드 손상을 막기 위해 가능한 빨리 클리닝 단계가 완료되어야 합니다. 프린터는 전 과정동안 경고음을 냅니다.

11. 다음 메시지가 표시되면 전면 덮개(1)를 엽니다.



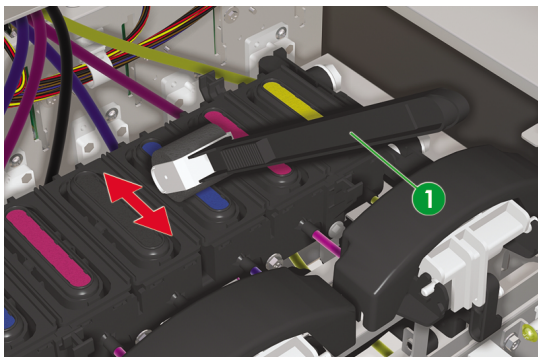
12. 오른쪽 유지보수 덮개(1)를 엽니다.



13. 다음과 같이 6개의 캡 전부 그 윗면을 청소합니다.

- a. 앞뒤로 한 번씩 캡 위로 롤러를 굴려 각각의 캡을 적십니다.

- b. 캡 위로 각각 10회씩 굴러 각 캡(1)을 청소합니다.



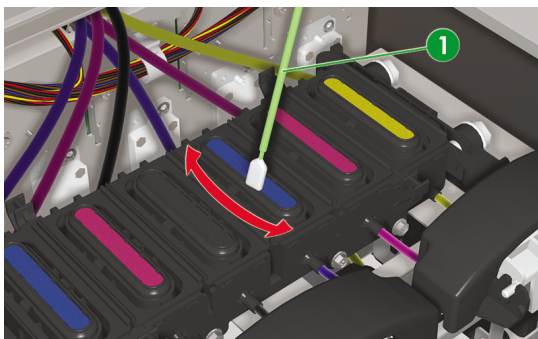
14. 그래도 캡이 깨끗해지지 않거나 가장자리 주변에 입자가 남아 있으면 다음과 같이 청소합니다.

- a. 캡 세정액(2)에 캡 청소봉(1)을 담급니다.

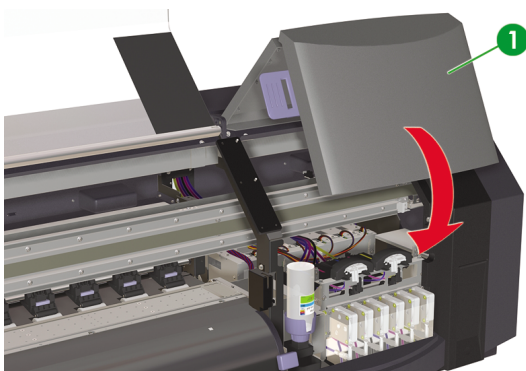


주의 캡핑 장치를 청소할 때 캡 세정액을 사용하고 와이퍼 세정액을 사용하지 **마십**시오. 그렇지 않으면 프린트 헤드에 손상될 수 있습니다.

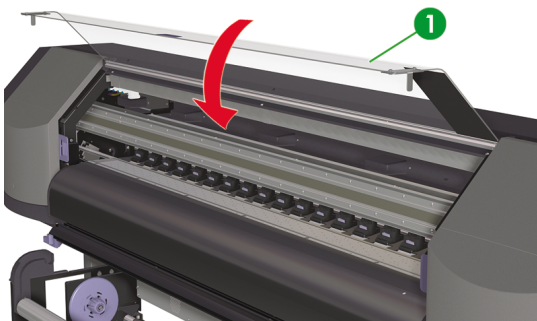
- b. 맨 위 외부 가장자리와 6개 캡 **모두**의 상단면을 청소합니다.



15. 오른쪽 유지보수 덮개(1)를 닫습니다.



16. 전면 덮개(1)를 닫습니다.



프린트 헤드 캐리지가 자동으로 오른쪽 유지보수 영역(홈 위치)으로 돌아갑니다.



주 NOZZLE PRINT(노즐 인쇄)를 사용하여 캡 청소 후 프린트 헤드 노즐이 빠져 있지 않음을 확인합니다.

와이퍼 세정액 병 교체



주 와이퍼 세정액이 일정 시간동안 설치되어 있는 상태였다면 그 세정액은 더 이상 맑지 않습니다. 세정액은 와이퍼 블레이드를 청소하는 데 사용되어 색이 변화기 때문에 이 현상은 아주 정상적입니다.

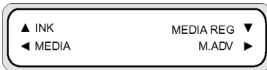
와이퍼 세정액은 와이퍼 블레이드가 프린트 헤드를 올바르게 청소할 수 있도록 해줍니다. 매달 또는 다음 메시지가 표시될 때 와이퍼 세정액 레벨을 점검해야 합니다.

REPLACE
WIPE CLEANING LIQUID

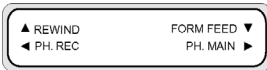


경고! 와이퍼 세정액이 프린터의 다른 부품에 떨어지지 **않도록** 하십시오.

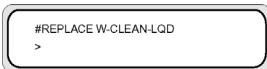
1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.

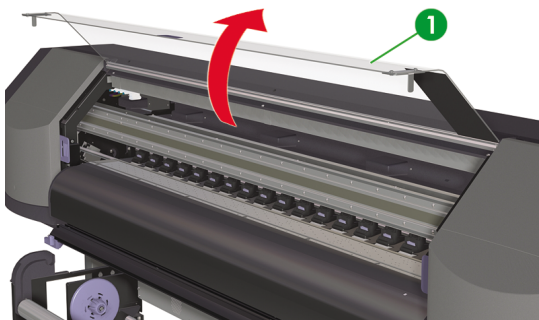
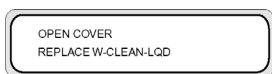


3. **▶** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택합니다.
4. **▼** 키를 사용하여 **REPLACE WIPE SPONGE(와이퍼 스폰지 교체)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 선택합니다.

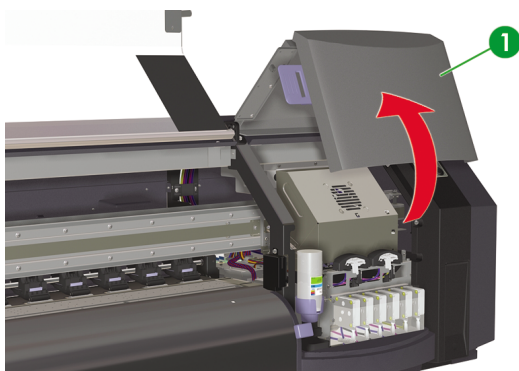


5. **OK(확인)** 키를 다시 눌러 선택 항목을 확인합니다.

6. 다음 메시지가 표시되면 전면 덮개(1)를 엽니다.



7. 오른쪽 유지보수 덮개(1)를 엽니다.



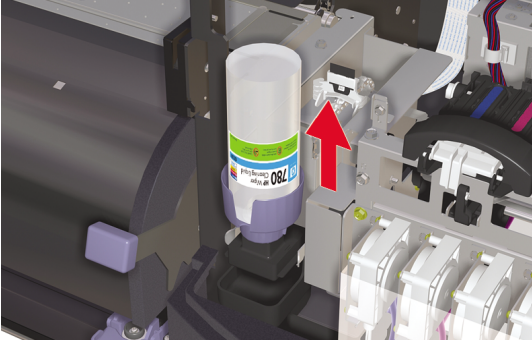
8. 남아있는 세정액이 프린터로 흐르는지 충분히 확인하면서 와이퍼 세정액 홀더에서 빈 와이퍼 세정액 병을 조심스럽게 들어 올립니다.



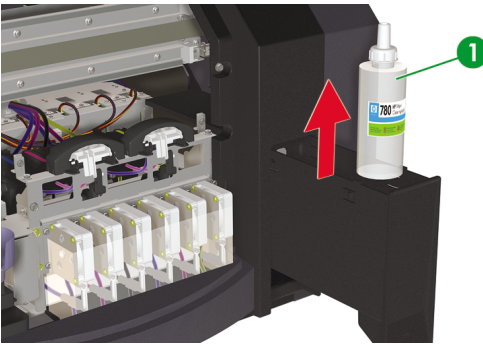
주 HP 와이퍼 클리닝 키트에 제공된 장갑을 끼는 것이 좋습니다.



경고! 와이퍼 세정액이 프린터의 다른 부품에 떨어지지 **않도록** 하십시오.



9. 와이퍼 세정액 홀더에서 빈 와이퍼 세정액 병을 꺼내어 버립니다.
10. 유지보수 함에서 교체 와이퍼 세정액 병(1)을 꺼냅니다.



11. 와이퍼 세정액 병 캡(1)을 분리합니다.



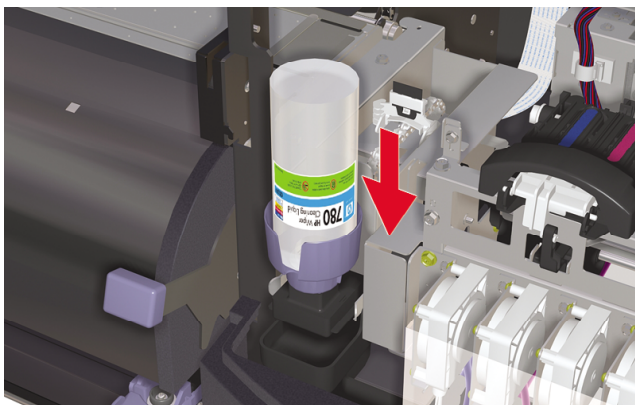
12. 플라스틱 밀봉 마개(1)가 와이퍼액 디스펜싱 캡 구멍에 잘 들어 갔는지 확인합니다.



13. 와이퍼 세정액 디스펜서 캡(1)을 끼웁니다.



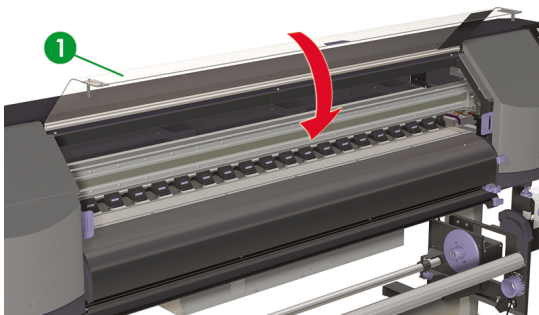
14. 와이퍼 세정액 병을 와이퍼 세정액 홀더에 넣고 완전히 들어가도록 단단히 끼웁니다.



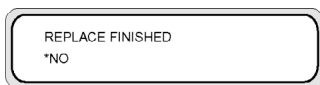
15. 오른쪽 유지보수 덮개(1)를 닫습니다.



16. 전면 덮개(1)를 닫습니다.



전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.



17. **YES(예)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 눌러 교체를 확인합니다.

와이퍼 스폰지 교체

와이퍼 스폰지는 와이퍼 블레이드가 프린트 헤드를 올바르게 청소할 수 있도록 해줍니다. 대략 매 6개월마다 또는 다음 메시지가 표시될 때 와이퍼 스폰지를 교체해야 합니다.



주 HP 고객지원센터에 문의해서 새로운 와이퍼 스폰지 및 와이퍼 세정액 병이 들어 있는 와이퍼 스폰지 교체 키트를 얻을 수 있습니다.



주의 청소 및 유지보수 작업 실행 시 보안경 및 장갑을 사용하는 것이 좋습니다.

항상 정품 HP 클리닝 키트를 사용하십시오. 이들은 고품질 이미징 성능 및 안정된 프린터 작동을 유지하도록 고안되었습니다. HP 제품이 아닌 소모품을 사용하면 인쇄 품질이 떨어지거나, 프린터 오작동, 프린터 고장 또는 안전 상의 위험이 일어날 수 있습니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



3. **▶** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택합니다.

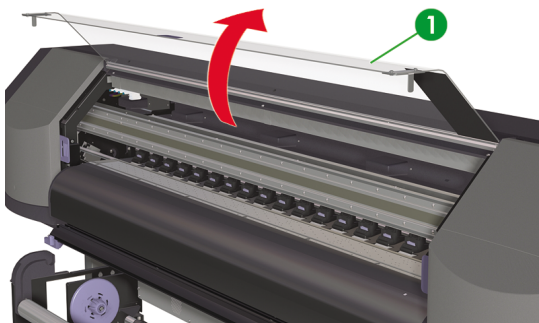
4. **▼** 키를 사용하여 **REPLACE WIPE SPONGE(와이퍼 스폰지 교체)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 선택합니다.



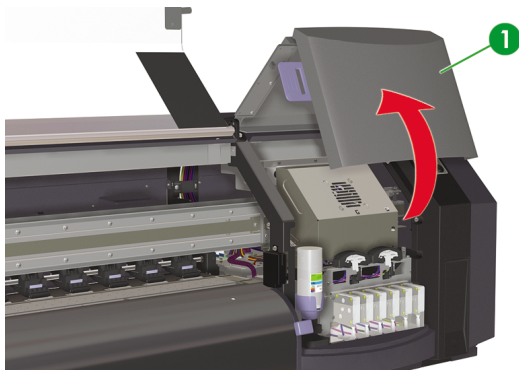
5. **OK(확인)** 키를 다시 눌러 선택 항목을 확인합니다.

6. 다음 메시지가 표시되면 전면 덮개(1)를 엽니다.

OPEN COVER
REPLACE WIPER SPONGE



7. 오른쪽 유지보수 덮개(1)를 엽니다.



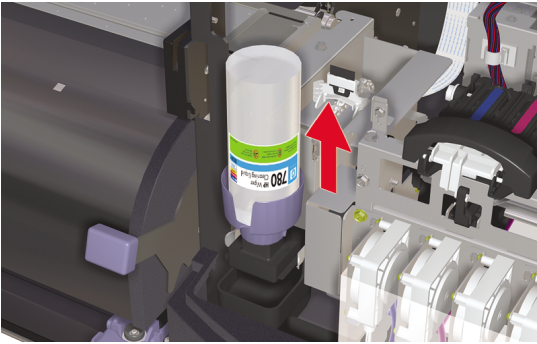
8. 남아있는 세정액이 프린터로 흐르는지 충분히 확인하면서 와이퍼 세정액 홀더에서 빈 와이퍼 세정액 병을 조심스럽게 들어 올립니다.



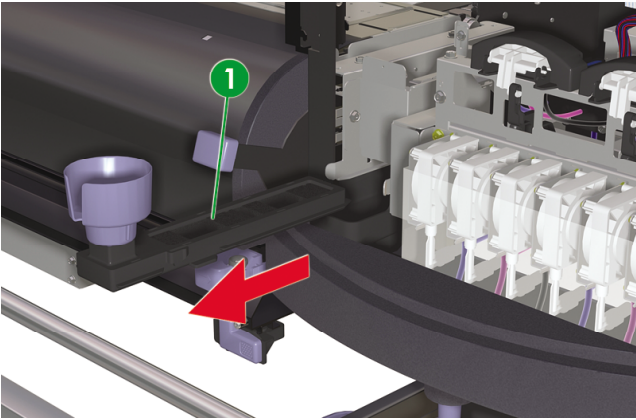
주 HP 와이퍼 클리닝 키트에 제공된 장갑을 끼는 것이 좋습니다.



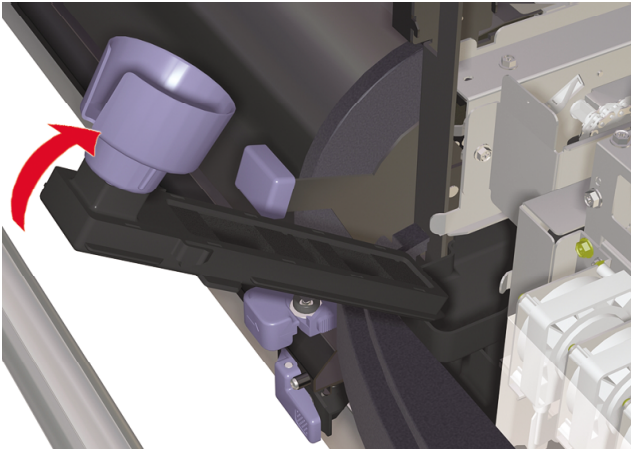
경고! 와이퍼 세정액이 프린터의 다른 부품에 떨어지지 **않도록** 하십시오.



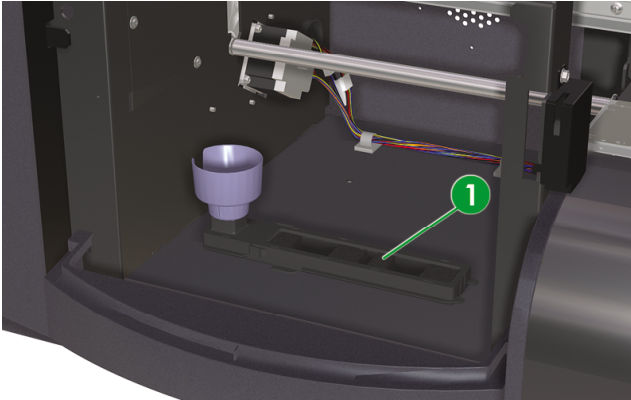
9. 와이퍼 세정액 홀더에서 빈 와이퍼 세정액 병을 꺼내어 버립니다.
10. 함(1)에를 잡아당겨 와이퍼 스폰지를 꺼냅니다. 함을 완전히 분리하지는 마십시오.



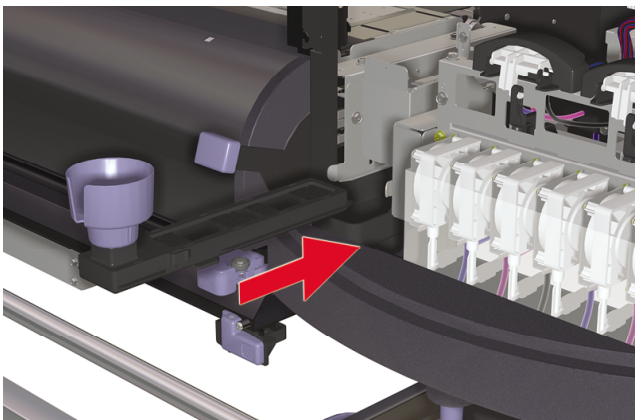
11. 와이퍼 스폰지 함을 기울여 넘치는 세정액을 배출함으로 흘러 처리합니다.



12. 캐리지 유지보수 덮개를 열고 와이퍼 스폰지(1)를 꺼낸 다음 덮개를 닫습니다.



13. 새 와이퍼 스폰지를 삽입합니다.



14. 와이퍼 스폰지 교체 키트에 있는 새 병에서 와이퍼 세정액 병 램(1)을 제거합니다.



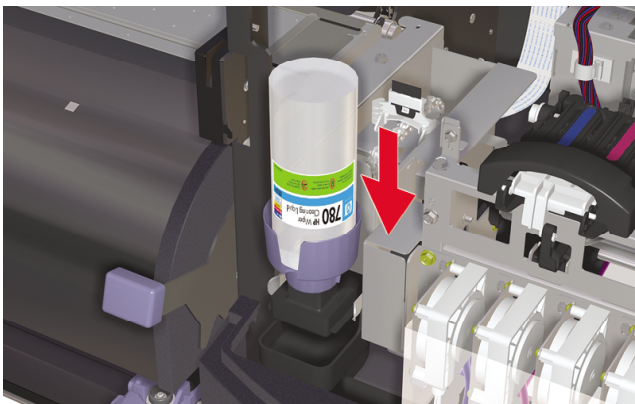
15. 플라스틱 밀봉 마개(1)가 와이퍼액 디스펜싱 캡 구멍에 잘 들어 갔는지 확인합니다.



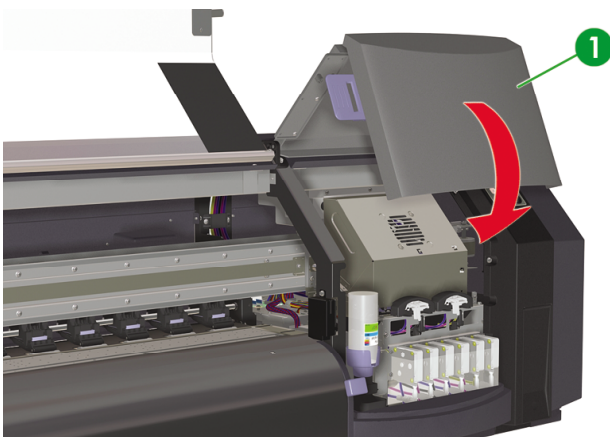
16. 와이퍼 세정액 디스펜서 캡(1)을 끼웁니다.



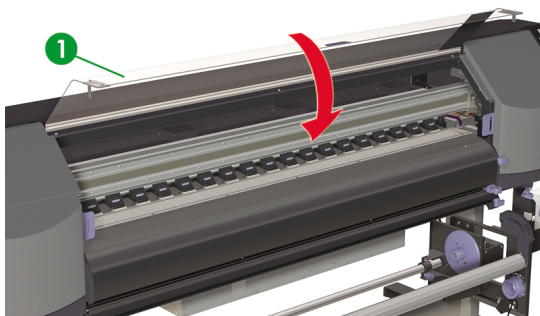
17. 와이퍼 세정액 병을 와이퍼 세정액 홀더에 넣고 완전히 들어가도록 단단히 끼웁니다.



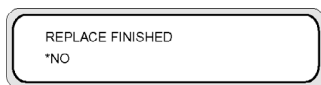
18. 오른쪽 유지보수 덮개(1)를 닫습니다.



19. 전면 덮개(1)를 닫습니다.



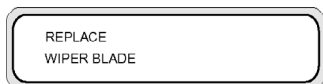
전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.



20. **YES(예)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 눌러 교체를 확인합니다.

와이퍼 블레이드 교체

와이퍼 블레이드는 프린트 헤드를 청소하는 역할을 합니다. 매 3개월마다 또는 다음 메시지가 표시될 때 와이퍼 블레이드를 교체합니다.

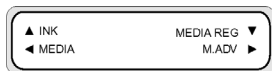


주의 청소 및 유지보수 작업 실행 시 보안경 및 장갑을 사용하는 것이 좋습니다.

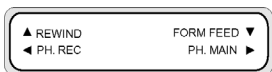
항상 정품 **HP** 클리닝 및 유지보수 키트를 사용하십시오. 이들은 고품질 이미징 성능 및 안정된 프린터 작동을 유지하도록 고안되었습니다. **HP** 제품이 아닌 소모품을 사용하면 인쇄 품질이 떨어지거나, 프린터 오작동, 프린터 고장 또는 안전 상의 위험이 일어날 수 있습니다.

전면 패널에 **PRINTER READY(프린터 준비)** 메시지가 나타나면 **ONLINE(온라인)** 키를 눌러 프린터를 오프라인으로 설정합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.

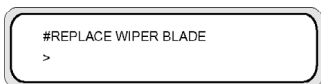


2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



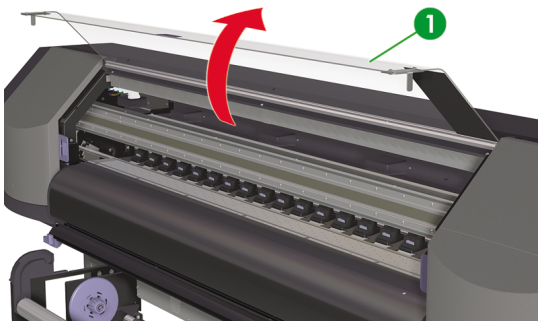
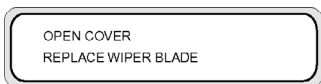
3. **▶** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택합니다.

4. **▼** 키를 사용하여 **REPLACE WIPER BLADE(와이퍼 블레이드 교체)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 선택합니다.

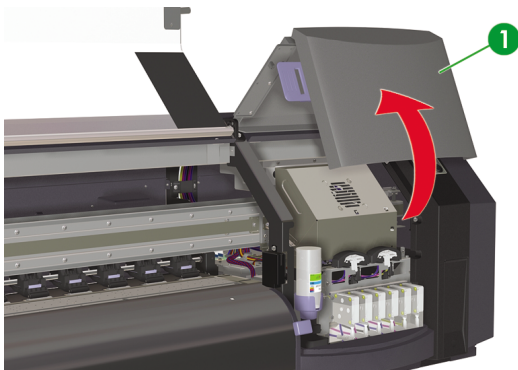


5. **OK(확인)** 키를 다시 눌러 선택 항목을 확인합니다.

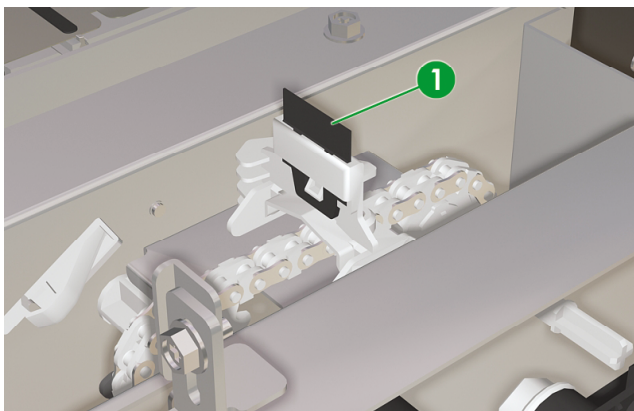
6. 다음 메시지가 표시되면 전면 덮개(1)를 엽니다.



7. 오른쪽 유지보수 덮개(1)를 엽니다.

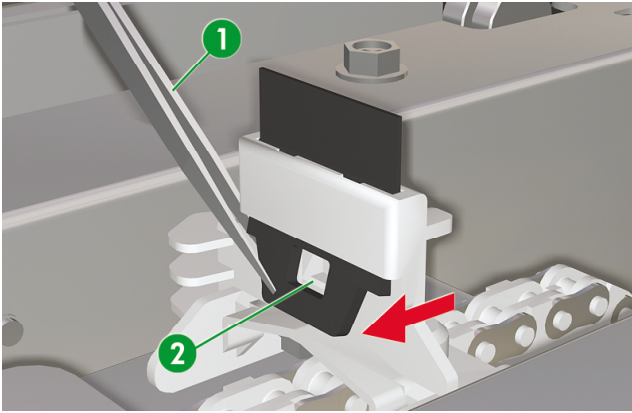


8. 와이퍼 블레이드(1)는 유지보수 영역의 왼쪽에 있습니다.

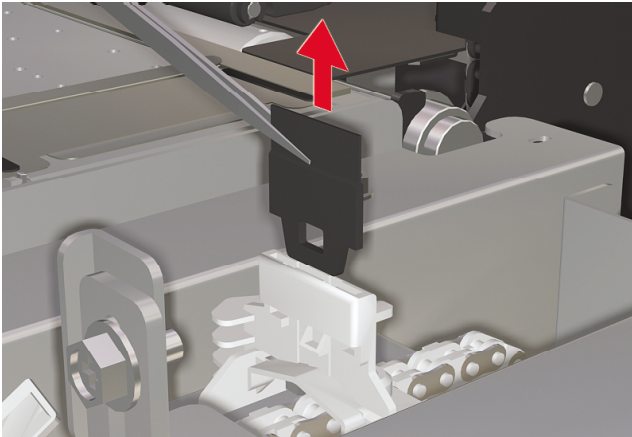


9. 핀셋(1)을 사용하여 다음과 같이 와이퍼 블레이드를 분리합니다.

a. 와이퍼 블레이드(2) 아래쪽을 당겨 빼냅니다.



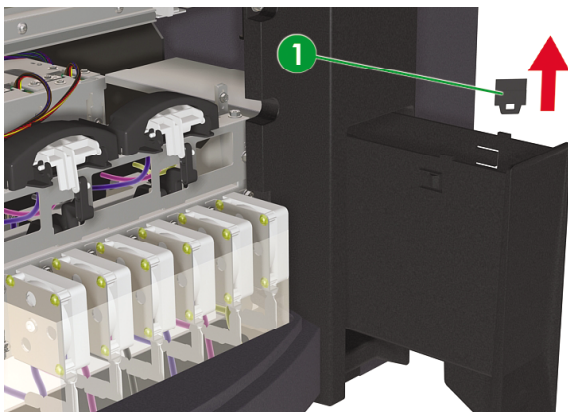
b. 위쪽에서부터 슬롯에서 와이퍼 블레이드를 당겨서 빼냅니다.



10. 클리닝 키트 함에서 새 와이퍼 블레이드를 가져옵니다.

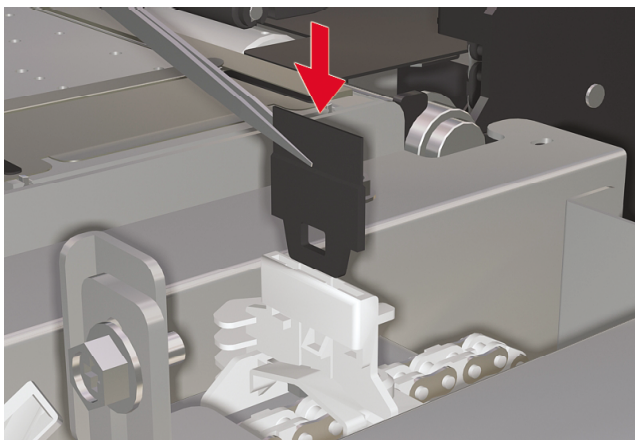


주의 아래쪽 고무 가장자리에서 와이퍼 블레이드(1)를 잡습니다. 위쪽 가장자리(블레이드)는 건드리지 마십시오.

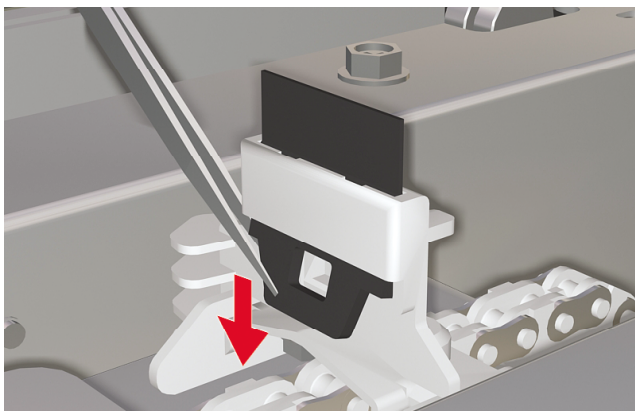


11. 핀셋을 사용하여 다음과 같이 와이퍼 블레이드를 삽입합니다.

- a. 슬롯 아래에서 아래쪽 가장자리를 핀셋으로 잡을 수 있도록 와이퍼 블레이드를 슬롯에 삽입합니다.



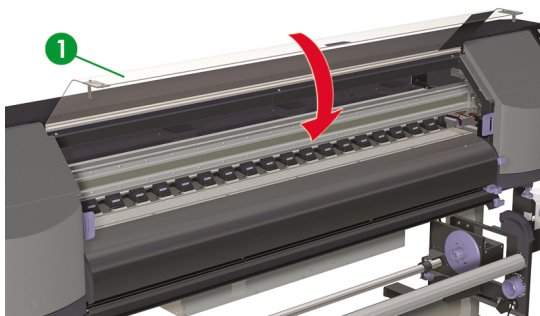
- b. 슬롯 아래에서부터 완전히 삽입되도록 와이퍼 블레이드를 아래로 당깁니다.



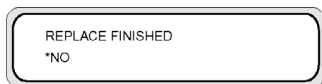
12. 오른쪽 유지보수 덮개(1)를 닫습니다.



13. 전면 덮개(1)를 닫습니다.



전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.



14. **YES(예)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 눌러 교체를 확인합니다.

스위치를 껐 상태로 장기간 둔 프린터를 다시 사용할 경우(2주 미만)



경고! 프린터의 스위치를 끌 때는 반드시 올바른 절차를 따르십시오. 보관 액체가 설치되어 있을지라도 4주 이상 프린터를 꺼 놓지 마십시오. 프린터를 4주 이상 꺼 두면 영구적으로 손상되어 수리하지 못할 수 있습니다. 그 외의 모든 경우에는 적절한 유지보수 지침을 따르십시오.



주의 어떠한 이유로 프린터의 유지보수를 수행하지 못한 채 뒹아 하는 경우에는 **프린터가 켜져 있는지, 잉크 카트리지 가 채워져 있는지, 페이킹 패드가 비워져 있는지 및 용지가 공급되어 있는지** 확인하여 사용자가 없는 동안 자동 유지보수 작업이 성공적으로 이루어질 수 있도록 해야 합니다. 필요하면 새 잉크 카트리지를 장착하십시오. 교체하려는 잉크 카트리지에 잉크가 남아 있는 경우 이후에 사용자가 돌아왔을 때 다시 사용할 수 있습니다.

잉크 시스템을 청소하려면 HP 780 잉크 시스템 클리닝 키트(부품 번호 CB303A)가 필요합니다.

잉크 시스템 청소

이 옵션을 사용하여 잉크 시스템이 2주 미만 보관된 후 프린터를 켜고 세정액으로 잉크 시스템의 마른 잉크를 청소할 수 있습니다.

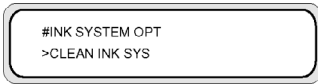


주의 전면 덮개를 열거나 닫지 마십시오. 또는 청소 프로세스가 수행 중일 때 레버의 위치를 변경하지 마십시오. 작업을 처음부터 다시 시작해야 할 수 있습니다. 이것은 세정액의 낭비입니다. 청소 프로세스를 다시 시작해야 할 경우 **새로운** 세정액 카트리지가 필요합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.
2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



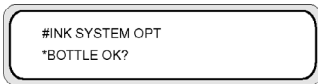
3. ▶ 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.
4. **INK SYSTEM OPT(잉크 시스템 최적화)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)**를 누릅니다.
5. **CLEAN INK SYS(잉크 시스템 청소)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)**를 누릅니다.



6. **OK(확인)**를 눌러 선택 사항을 확인합니다.
7. 전면 패널에 페잉크 패드 경고 메시지가 표시되면 페잉크 패드가 있는지 및 비어 있는지 확인합니다.



주의 페잉크 패드가 비어 있어야 합니다. 빈 페잉크 패드를 준비합니다.



8. 페잉크 패드를 점검하고 나면 **OK(확인)** 키를 한 번 누르고 전면 패널의 지침을 따릅니다.
전면 패널에 메시지가 표시되면 세정액 카트리지를 설치합니다.



잉크 시스템을 청소한 후 잉크 충전 프로세스를 수행해야 합니다(방법 [잉크 시스템 충전](#) 참조).

장기간 전원 꺼짐 상태 준비(2~4주)



주의 프린터를 다른 장소로 이동시킬 필요가 있는 경우 HP에 문의하십시오. 왜냐하면 숙련된 전문가가 수행해야 하기 때문입니다.

주의 프린터의 스위치를 끌 때는 반드시 올바른 절차를 따르십시오. 보관 액체가 설치되어 있을지라도 4주 이상 프린터를 꺼 놓지 마십시오. 프린터를 4주 이상 꺼 두면 영구적으로 손상되어 수리하지 못할 수 있습니다. 그 외의 모든 경우에는 적절한 유지보수 지침을 따르십시오.

주의 프린터에는 일부 잉크가 프린트 헤드를 통과하여 흐르도록 하여 프린트 헤드를 적절한 상태로 유지하기 위해 자동으로 프린트 헤드 세척을 수행할 수 있는 내부 클럭이 있습니다. 마지막 인쇄 프로세스 후 프린터가 자동으로 주기적 프린트 헤드 세척을 실행합니다. 장기간 프린터 스위치를 꺼두면 이 작업이 수행되지 않습니다. 가끔씩 잉크가 프린트 헤드를 통과하지 않으면 노즐 내부에서 잉크가 말라 복구할 수 없는 상태가 되고 프린트 헤드를 사용할 수 없게 됩니다. 장기간 프린터 스위치가 꺼져 있다면 사용자는 선택사항 HP 잉크 시스템 스토리지 또는 클리닝 키트를 반드시 사용해서 프린트 헤드를 복구 또는 보호해야 합니다.

전면 패널에서 프린터를 끈 경우에는 자동 유지보수 및 청소 작업이 수행되지 않습니다. 프린터 뒷면에 있는 프린터 전원 스위치는 프린터를 옮기거나, 컴퓨터에 연결하거나, 프린터 부품을 설치 또는 정비하기 위해 프린터를 끌 경우에만 사용해야 합니다.

잉크 시스템 보관 절차를 시작하기 전에 HP 780 잉크 시스템 보관 키트와 빈 페잉크 패드를 준비해야 합니다.

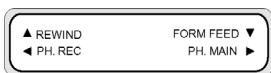
잉크 시스템 보관

이 절차에서는 잉크 시스템을 비우고 장기간(2주~한 달) 프린터를 사용하지 않을 경우 잉크 시스템을 보존하는 보관 액체로 채울 수 있습니다.

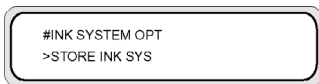


주의 덮개를 열거나 닫지 마십시오. 또는 잉크 시스템 보관 프로세스가 수행 중일 때 레버의 위치를 변경하지 마십시오. 작업을 처음부터 다시 시작해야 할 수 있습니다. 이것은 보관액의 낭비입니다. 잉크 보관을 다시 시작해야 할 경우 **새로운** 보관액 카트리지가 필요합니다.

1. 잉크 시스템 청소(방법 [잉크 시스템 청소](#) 참조).
2. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.
3. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



4. **▶** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택하고 **OK(확인)**를 누릅니다.
5. **INK SYSTEM OPT(잉크 시스템 최적화)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)**를 누릅니다.
6. **STORE INK SYS(잉크 시스템 보관)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)**를 누릅니다.



7. **OK(확인)** 키를 러 선택 항목을 확인합니다.

8. 전면 패널에 페잉크 패드 경고 메시지가 표시되면 페잉크 패드가 있는지 및 비어 있는지 확인합니다.



주의 페잉크 패드가 비어 있어야 합니다. 빈 페잉크 패드를 준비합니다.



9. 페잉크 패드를 점검하고 나면 **OK(확인)** 키를 한 번 누르고 전면 패널의 지침을 따릅니다.
전면 패널에 메시지가 표시되면 보관액 카트리지를 설치합니다.



프린터를 다시 켤 때 잉크 시스템을 청소해야 합니다(방법 [잉크 시스템 청소](#) 참조).

잉크 시스템 충전

잉크 시스템을 청소한 후 잉크 시스템에 잉크를 충전해야 합니다. 100cc 이상의 잉크를 사용할 수 있는 잉크 카트리지가 필요합니다.

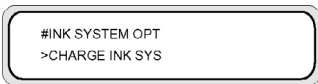
잉크 카트리지의 잉크가 100cc 미만인 경우 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다. 계속하려면 표시된 슬롯에 100cc 이상의 잉크를 담은 올바른 잉크 카트리지를 설치합니다.

잉크 시스템을 충전하려면

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.
2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.

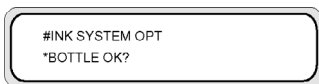


3. **▶** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.
4. **INK SYSTEM OPT(잉크 시스템 최적화)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)**를 누릅니다.
5. **CHARGE INK SYS(잉크 시스템 충전)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)**를 누릅니다.



6. **OK(확인)**를 눌러 선택 사항을 확인합니다.

7. 전면 패널에 페잉크 패드 경고 메시지가 표시되면 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



8. 잉크 충전 프로세스가 시작됩니다. 페잉크 패드가 있고 꼭 채워져 있지 **않은지** 확인합니다. 페잉크 패드를 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

잉크 충전 프로세스가 완료되면 전면 패널에서 **CHARGE INK SYS(잉크 시스템 충전)** 옵션이 나타납니다.



주 잉크를 충전한 후 최소한 1시간 동안은 프린터를 사용하지 마십시오. 와이퍼 스폰지가 젖어 있는지 확인합니다.

프린터 외부 청소



주의 외부 청소를 시작하기 전에 프린터 전원을 끕니다.

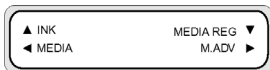
주의 부드러운 천으로 프린터를 깨끗이 닦으십시오. 중성 세제로 적신 천을 사용할 수 있습니다. 액체가 프린터에 들어가지 않도록 주의하십시오. 이 경우 화재 및 감전의 위험이 있으며 오작동을 일으킬 수 있습니다. 벤젠 또는 페인트 희석제로 프린터를 청소하지 마십시오. 페인트가 벗겨질 수 있습니다.

젖은 스폰지나 부드러운 천, 비마모식 액체 비누와 같은 연성 가정용 세제 등을 사용하여 필요에 따라 프린터 외부뿐 아니라 정상 작동 시 손을 대는 다른 모든 프린터 부품을 주기적으로 청소해 주십시오.

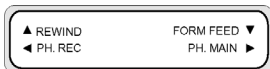
캐리지 밀면 청소

캐리지 밀면의 변진 잉크에 의해 인쇄물에 밴딩 현상이 발생한다면 캐리지 밀면을 청소해야 합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 눌러 프린터를 온라인 상태로 설정합니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 표시합니다.



3. **▶** 키를 눌러 **PH. MAIN(PH. 메인)** 메뉴를 선택합니다.

4. ▼키를 사용하여 **CAP CLEANING(CAP 청소)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 선택합니다.



5. 다시 **OK(확인)** 키를 눌러 선택 항목을 확인합니다.

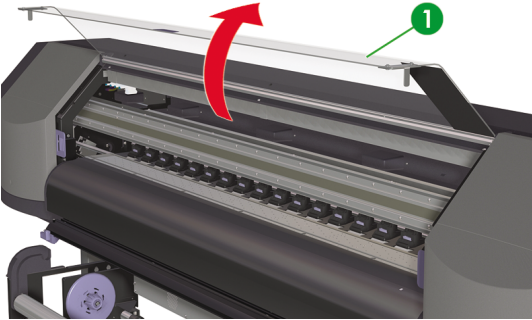
캐리지가 자동으로 프린터의 왼쪽으로 이동하여 캠핑 장치에 쉽게 액세스할 수 있습니다. 전면 패널에 **CARRIAGE MOVING - PLEASE WAIT(캐리지 이동 중. 기다려 주십시오.)**가 표시됩니다.



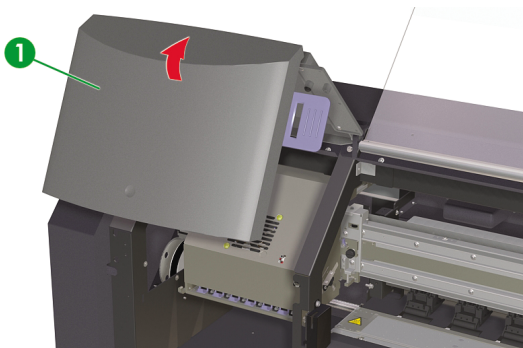
주의 일정 기간동안 공급된 채로 사용이 없었던 일부 용지 종류의 경우 히터와 인접한 영역에서 구겨질 수 있습니다. 용지의 올라간 영역에 닿음으로써 프린트 헤드에 발생할 수 있는 손상을 피하기 위해 캠을 청소하기 전 프린터에 약 20cm의 용지를 공급하는 것이 좋습니다.

캐리지가 캠핑 장치 밖으로 나오면 영구적인 프린트 헤드 손상을 막기 위해 가능한 빨리 클리닝 단계가 완료되어야 합니다. 프린터는 전 과정에서 경고음을 냅니다.

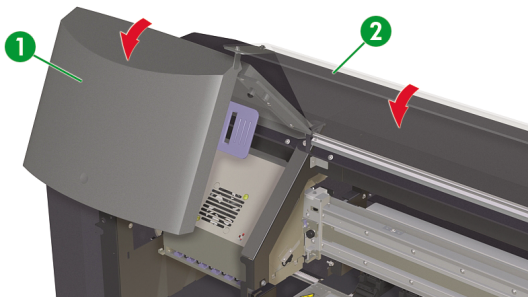
6. 다음 메시지가 표시되면 전면 덮개(1)를 엽니다.



7. 캐리지 유지보수 덮개(1)를 엽니다.



8. 부드러운 천으로 캐리지 밑면을 깨끗이 닦으십시오.
9. 캐리지 유지보수 덮개(1)를 닫고 전면 덮개(2)를 닫습니다.



프린트 헤드 캐리지가 자동으로 오른쪽 유지보수 영역(홈 위치)으로 돌아갑니다.



주 NOZZLE PRINT(노즐 인쇄)를 사용하여 캐리지 밑면 청소 후 프린트 헤드 노즐이 빠져 있지 않음을 확인합니다.

전면 덮개 및 용지 금지대 청소



주 바람을 불어 용지의 먼지를 제거하지 마십시오. 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.



주의 부드러운 천으로 프린터를 깨끗이 닦으십시오. 중성 세제로 적신 천을 사용할 수 있습니다. 액체가 프린터에 들어가지 않도록 주의하십시오. 이 경우 화재 및 감전의 위험이 있으며 오작동을 일으킬 수 있습니다. 벤젠 또는 페인트 희석제로 프린터를 청소하지 마십시오. 페인트가 벗겨질 수 있습니다.

주의 전면 덮개 및 용지 공급장치를 청소하기 전에 프린터 전원을 끕니다.

1. 프린터에서 용지를 빼냅니다.
2. 전면 덮개를 엽니다.
3. 젖은 천으로 전면 덮개를 청소합니다.
4. 젖은 천으로 용지 급지대의 잉크 침전물을 닦아냅니다.
5. 진공 청소기를 사용하여 먼지를 제거합니다.

인자판 청소

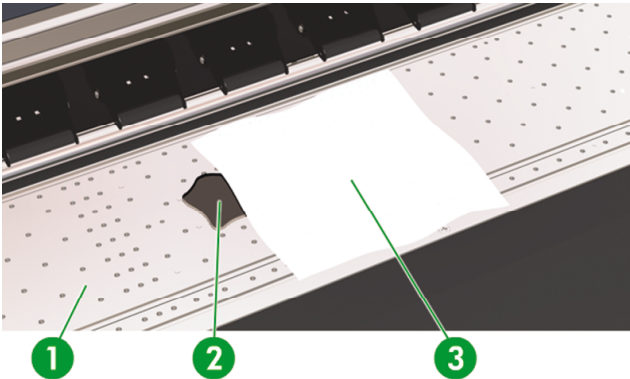
프린터의 인자판은 적어도 몇 달에 한 번씩이나 필요할 때마다 주기적으로 청소해야 합니다. 접착제가 인자판에 붙거나 인자판에 잉크 흔적이 있을 때 다음 절차에 따라 인자판을 청소하십시오.



주 일정 시간 동안 폭이 좁은 용지를 사용한 후에 폭이 넓은 용지에 인쇄할 경우 청소를 해주지 않으면 인자판 왼쪽이 더러워져 용지 뒷면에 흔적이 남게 될 수 있습니다.

인자판을 청소하려면

1. 프린터에서 용지를 모두 빼냅니다.
2. 전면 덮개를 엽니다.
3. 부드러운 천으로 잉크 침전물을 닦아냅니다.



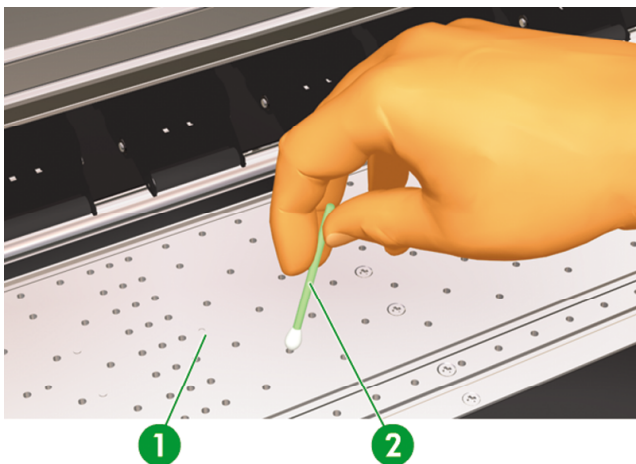
4. 알코올에 살짝 적신 부드러운 천(3)을 사용하여 인자판(1)에서 제거하지 못한 잉크 침전물(2)을 닦아냅니다.



주의 시중에 판매되는 클리너나 마모성 클리너는 사용하지 마십시오. 뒤쪽에 습기가 많이 남게 되므로 인자판을 젖은 상태로 두지 마십시오.



5. 인자판(1)의 진공 구멍에 잉크 침전물이 있을 경우 상업용으로 사용 가능한 3mm의 소형 면봉(2)을 사용하여 청소하고 이 소형 면봉을 알코올에 살짝 적셔서 잉크 침전물을 닦아냅니다.



페잉크 패드 교체



경고! HP 페잉크 패드는 프린터에서 나오는 페잉크를 담도록 특별히 설계되었습니다. 이것은 프린터의 페잉크량 추적 시스템과 함께 작동하여 패드가 꽉 차게 되면 사용자에게 경고합니다. 찜부던 캡으로 밀봉하여 페잉크를 안전하게 취급 및 처리할 수 있습니다.

HP 페잉크 패드만 사용하십시오. 지침에 따라 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 페잉크가 넘칠 수 있습니다.

항상 프린터를 켜기 전에 HP 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 자동 및 수동 서비스 사이클 수행 시 HP 페잉크 패드에 담겨야 하는 페잉크가 생깁니다.



주의 HP 페잉크 패드의 줄에서 캡을 제거하지 마십시오. HP 페잉크 패드 처리 시 제대로 밀봉하려면 캡이 필요합니다.



경고! 항상 두 손으로 HP 페잉크 패드를 꺼내고 옮기십시오.

HP 페잉크 패드를 똑바로 세워두십시오. 떨어질 위험이 있는 탁자나 선반에 두지 마십시오.

페잉크는 가연성입니다. 페잉크가 들어 있는 HP 페잉크 패드는 화염, 스파크 또는 기타 발화 물질에서 멀리 떨어진 곳에 두십시오.

유리 용기에 페잉크를 보관하지 마십시오.

다른 화학 제품으로 채워진 용기에 페잉크를 붓지 마십시오.



주의 HP 페잉크 패드의 잉크량을 눈으로 확인하여 넘치지 않도록 해야 합니다. 페잉크량이 표시선보다 많은 경우에는 빈 HP 페잉크 패드로 교체해야 합니다.



주 페잉크가 들어 있는 패드를 꺼낼 때는 HP 페잉크 패드 아래에 용지 한 장을 깔아두십시오. 이렇게 하면 흘린 잉크를 청소하는 데 도움이 됩니다. 잉크로 젖은 용지는 가연성 물질로 취급하여 적절히 처리하십시오.

항상 여분의 빈 HP 페잉크 패드를 사용할 수 있도록 준비하는 것이 좋습니다. 일부 유지보수 절차에서는 잉크 넘침을 방지하기 위해 빈 HP 페잉크 패드를 설치해야 합니다.

HP 페잉크 패드는 유기 용액을 담기 때문에 모든 지역, 주 및 연방 규정에 따라 처리되어야 합니다. 항상 프린터에서 잉크가 흐르는 사고를 방지하기 위해 HP 페잉크 패드를 꺼낸 후 이 패드를 전체 또는 부분적으로 캡을 단단히 씌우십시오.

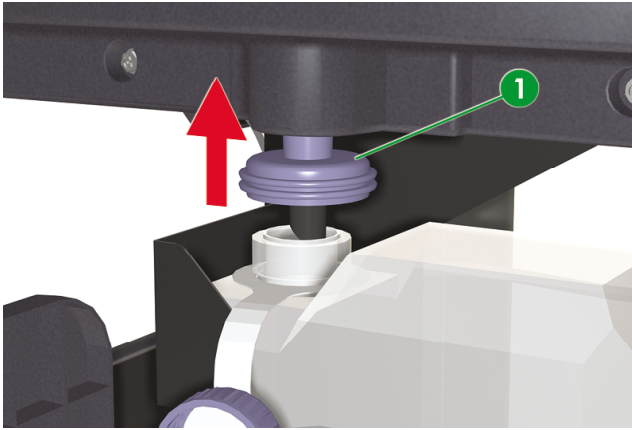
모든 작업자가 눈 세정제 및 소화기 같은 응급 장비 사용법을 배우고 장비 위치를 확인하도록 하십시오.

주 인쇄 중에는 페잉크 패드를 교체하지 마십시오.

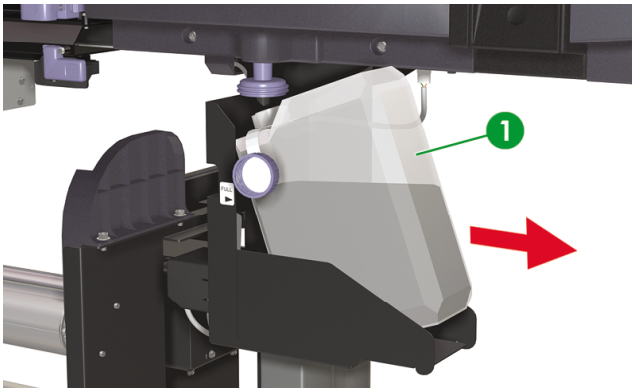
페잉크 패드는 매일 점검하여 꽉 차지 않도록 해야 합니다.

페잉크 패드는 다음과 같이 교체해야 합니다.

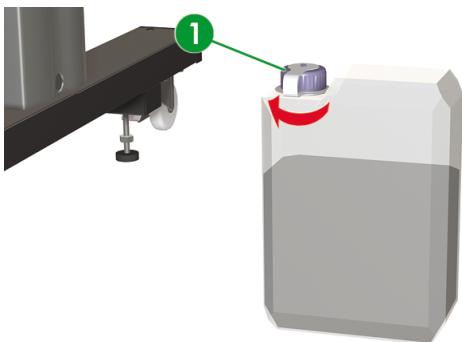
1. 튀김 가드(1)를 충분히 들어 올려 페잉크 패드를 제거합니다. .



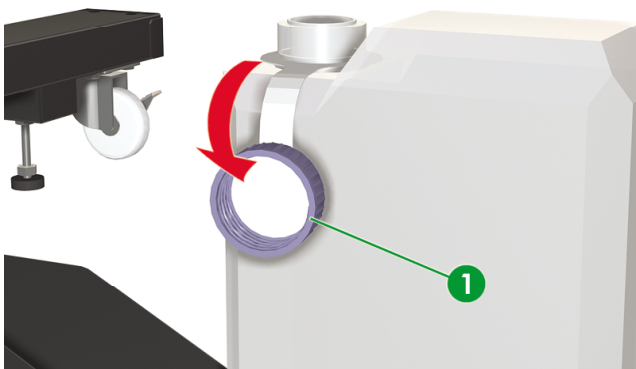
2. 페잉크 패드(1)를 조심스럽게 꺼내어 프린터나 바닥에 흐르지 않도록 주의하십시오.



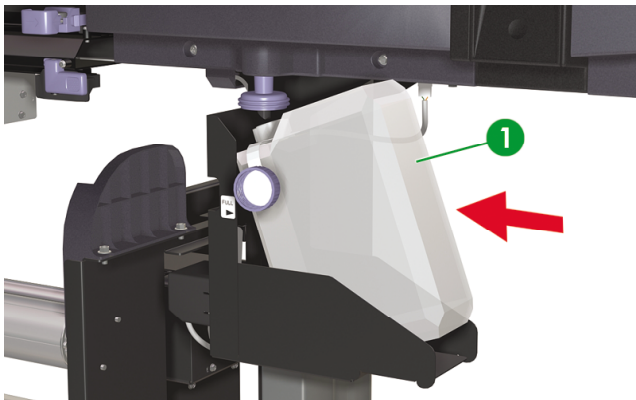
3. 페잉크 패드의 캡(1)을 확실히 닫습니다.



4. 빈 페잉크 패드를 잡고 캡(1)을 풉니다.



5. 배출 튜브가 패드에 완전히 삽입되고 튀김 가드가 내려져 있는지 확인하면서 빈 페잉크 패드(1)를 설치합니다.



6. 전면 패널에 페잉크 카운터를 재설정하라는 메시지가 표시됩니다.

#BOTTLE EMPTY
*NO

7. **YES(예)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 눌러 페잉크 카운터를 재설정합니다.

#BOTTLE EMPTY
*YES

일반적인 프린트 헤드 복구



추가 정보 프린터가 **ONLINE(온라인)** 상태에 있으면 **OK(확인)** 키를 눌러 **PH RECOVERY(프린트 헤드 복구)** 옵션에 액세스할 수 있습니다.

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

프린트 헤드 복구를 수행하려면

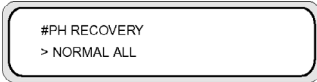
1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. **SHIFT(이동)** 키를 눌러 **PH. REC(PH. 복구)** 메뉴를 입력합니다.



3. **◀** 키를 눌러 **PH. REC(PH. 복구)** 메뉴를 입력합니다.

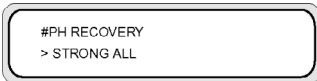


4. **OK(확인)** 키를 눌러 **PH RECOVERY(PH 복구)** 옵션을 선택합니다.

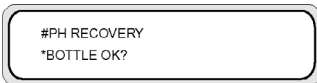
5. **▲** 또는 **▼** 키를 눌러 **NORMAL ALL(모두 보통)**을 선택합니다.



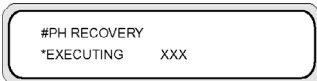
주 **NORMAL ALL(모두 보통)**이 노즐을 청소하기에 충분하지 않으면 **STRONG ALL(모두 강하게)** 옵션을 시도합니다.



6. **OK(확인)** 키를 누릅니다.

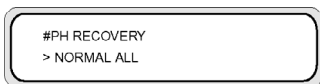


7. 페잉크 패드가 꺾 차지 않았음을 확인한 다음 **OK(확인)** 키를 다시 누릅니다.



주 청소하는 데는 몇 분 정도 걸릴 수 있습니다.

8. 청소가 완료되면 **PH RECOVERY(PH 복구)** 옵션이 표시됩니다.



9. ◀키를 눌러 오프라인 모드로 돌아갑니다.

노즐 인쇄 패턴 인쇄

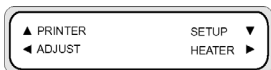
노즐 인쇄 패턴을 사용하여 모든 프린트 헤드 노즐이 올바르게 작동하고 있는지 확인합니다. 프린터를 사용하기 전에 **NOZZLE PRINT**(노즐 인쇄)를 매일 수행하십시오.



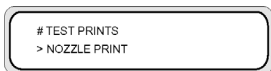
주 캡 청소 또는 주요 서비스 작업 후에 노즐 인쇄 패턴을 사용하여 모든 프린트 헤드 노즐이 올바르게 작동하고 있는지 확인합니다.

노즐 인쇄를 인쇄하려면

1. **ONLINE**(온라인) 키를 누르고 **SHIFT**(이동) 키를 두 번 누릅니다.
2. ◀키를 사용하여 **ADJUST**(조정) 메뉴를 선택합니다.



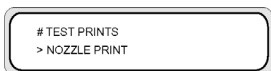
3. **ADJUST**(조정) 하위 메뉴에서 **TEST PRINTS**(테스트 인쇄)로 스크롤한 다음 **OK**(확인) 키를 누릅니다.



4. **TEST PRINTS**(테스트 인쇄) 메뉴에서 **NOZZLE PRINT**(노즐 인쇄) 옵션으로 스크롤한 다음 **OK**(확인) 키를 누릅니다.



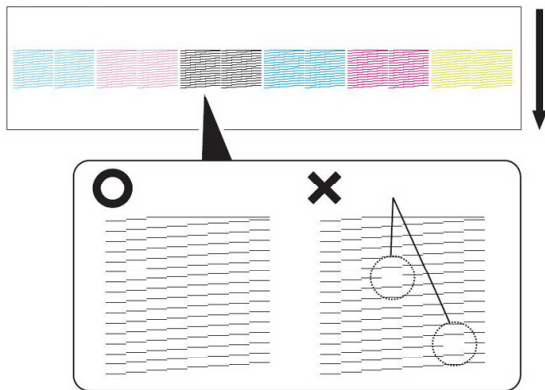
주 프린트 헤드 노즐이 올바르게 인쇄하고 있지 않은 것을 이미 확인한 경우에는 **NOZZLE PRINT/RECOVER**(노즐 인쇄/복구) 옵션을 선택하십시오. 프린터는 세 가지 형태의 프린트 헤드 노즐 패턴을 인쇄하여 문제가 해결되어 프린트 헤드 노즐이 올바르게 인쇄 중인지 확인할 수 있도록 각 패턴 간에 프린트 헤드 복구를 수행합니다.



5. **OK**(확인) 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.

6. **NOZZLE PRINT**(노즐 인쇄)가 완료되면 올바르게 작동되지 않는 프린트 헤드 노즐을 나타내는 어떤 누락된 패턴을 포함하고 있지 않은지 확인합니다.

· print sample



7 최상의 이미지 품질을 얻는 방법

- 이미지 품질 테스트
- 인쇄 품질 해석
- 용지 종류 관리
- 프린터 보정 방법
- 히터 및 인쇄 모드 설정 조정

다양한 종류의 용지는 프린터의 특정 기계 및 전기 설정에 따라 더 좋은 이미지 품질을 제공할 수 있습니다. 이미지 품질을 최적화하기 위해 사용 중인 용지 종류에 대한 일련의 테스트 인쇄를 수행할 수 있습니다. 결과에 기초하여 용지 종류에 대한 프린터 설정을 조정할 수 있습니다.

용지 종류에 대한 프린터 설정을 조정하기 위해 기존 용지 종류를 수정하거나 새 용지 종류를 작성할 수 있습니다. 사용하려는 용지에 대한 용지 종류를 작성하거나 수정하기 전에 사전 설정 값을 이용하여 이미지 품질을 확인함으로써 기존의 사전 설정된 용지 종류 중 하나로 얻는 전체 품질을 확인하십시오. 일부 용지 종류는 프린터 설정 조정이 필요 없을 수 있습니다.

- 새 용지를 넣고 넣고 있는 용지와 유사한 용지 종류를 선택합니다. 사용 방법 [프린터에 용지를 설치](#)를 참조하십시오.
- 다른 용지 종류에 이미 성공적으로 인쇄한 이미지를 인쇄합니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

이미지 품질이 만족스럽다면 사전 설정된 인쇄용 용지 종류를 사용할 수 있습니다.

이미지 품질이 만족스럽지 못하면 새 용지 종류를 작성하거나 선택된 용지 종류를 수정합니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

- 인쇄 종류에 대해 프린터를 보정합니다. [프린터 보정 방법](#)을 참조하십시오.
- 용지 종류 설정을 변경합니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.
- 테스트 이미지를 다시 인쇄하여 새 설정을 사용한 전체 이미지 품질을 확인합니다.

이미지 품질이 여전히 만족스럽지 않으면 인쇄 모드 또는 히터 온도와 같은 프린터 설정을 더 조정해야 할 수 있습니다. 볼 수 있는 이미지 품질 문제에 대한 설명과 권장된 해결책에 대해서는 [인쇄 품질 문제](#)를 참조하십시오.

이미지 품질 테스트

전체 이미지 품질을 확인하려면 결과가 만족스러웠던 다른 인쇄 이미지를 이용합니다. 이미지 품질이 만족스러우면 보정이 필요 없습니다. 이미지 품질이 만족스럽지 않으면 용지 종류 설정을 조정해야 할 수 있습니다. 또한 노즐 인쇄를 사용하여 프린트 헤드 노즐이 빠져있지 않음을 확인합니다. 아래 이미지는 모든 프린트 헤드 색상을 포함하는 인쇄 예를 나타낸 것으로서 6개의 모든 색상으로 인쇄된 출력물의 품질을 결정하게 됩니다.

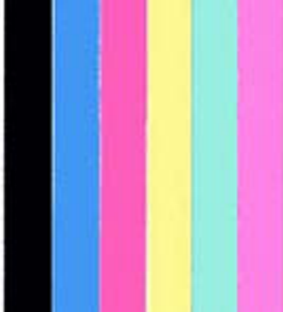


주 램 청소 또는 주요 서비스 작업 후에 노즐 인쇄 패턴을 사용하여 모든 프린트 헤드 노즐이 올바르게 작동하고 있는지 확인합니다.

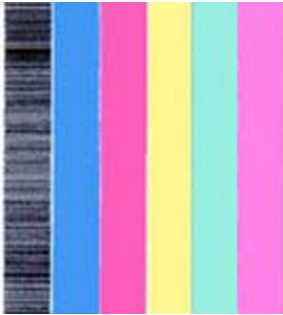


인쇄 품질 해석

아래는 테스트 인쇄에서 볼 수 있는 인쇄 결과의 예와 권장된 조치입니다.



인쇄 품질이 만족스러우면 프린터 또는 히터 설정을 변경하지 않고 용지에 인쇄할 수 있습니다.



한 가지 색에서 밴딩이 나타나면(위의 이미지에 검정색) 프린트 헤드 노즐이 빠져 있는 것입니다. **NOZZLE PRINT/RECOVER(노즐 인쇄/복구)** 패턴을 인쇄한 다음 이미지를 다시 인쇄하여 프린트 헤드가 올바르게 인쇄 중임을 확인합니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.



모든 색에서 밴딩이 나타나면 낄었던 용지에 대해 프린터를 보정해야 합니다. 사전 설정된 용지 종류를 선택했으면 설정을 수정하기 전에 새 용지 종류를 작성한 다음(사용 방법 [용지 종류 관리](#) 참조) 프린터를 보정합니다. [프린터 보정 방법](#)을 참조하십시오. 흰 줄의 형태로(위의 이미지) 또는 더 어두운 줄의 형태로 밴딩이 나타날 수 있습니다.

보정을 수행한 후에도 모든 색에서 밴딩이 나타나면 히터 온도 및/또는 인쇄 모드 설정을 조정해 보십시오. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

용지 종류 관리

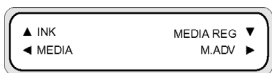
새 용지 종류를 작성하거나, **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 사용하여 기존 용지 종류를 수정하거나 삭제할 수 있습니다.



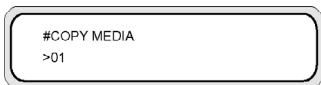
추가 정보 프린터와 함께 제공된 사전 설정된 용지 종류를 수정하지 않는 것이 좋습니다. 사용할 새 용지와 유사한 특성을 포함한 사전 설정된 용지 종류를 복사하고 복사를 사용하여 설정을 변경하기 전에 새 용지 종류를 작성할 수 있습니다. 이것은 한 두 가지 매개 변수만 변경해야 하고 모든 매개 변수에 새 값을 설정할 필요가 없음을 의미합니다.

용지 종류를 복사하여 새 용지 종류 작성

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.
2. ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



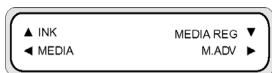
3. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **COPY MEDIA(용지 복사)** 옵션을 선택한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



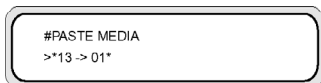
4. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 용지 번호를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

이미 있는 용지 종류에 대한 번호만 표시됩니다.

5. 복사에서 새 용지 종류를 생성하려면 ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



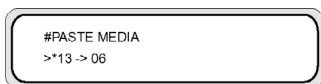
6. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **PASTE MEDIA(용지 붙여넣기)** 옵션을 선택한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



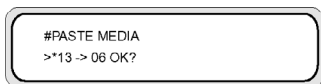
7. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 용지 번호를 선택합니다.



주 오른쪽의 번호 뒤에 별표(*)가 있으면 이미 표시된 번호에 용지 종류 정보가 들어 있습니다.



8. **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.



9. **OK(확인)** 키를 눌러 새 용지 종류를 생성합니다.

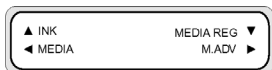
새 용지 종류 생성



추가 정보 프린터와 함께 제공된 사전 설정된 용지 종류를 수정하지 않는 것이 좋습니다. 사용할 새 용지와 유사한 특성을 포함한 사전 설정된 용지 종류를 복사하고 복사를 사용하여 설정을 변경하기 전에 새 용지 종류를 작성할 수 있습니다. 이것은 한 두 가지 매개 변수만 변경해야 하고 모든 매개 변수에 새 값을 설정할 필요가 없음을 의미합니다.

새 용지 종류를 생성하려면

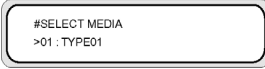
1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.
2. ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



3. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **SELECT MEDIA(용지 선택)** 메뉴로 스크롤합니다.



4. **OK(확인)** 키를 눌러 용지 종류 번호를 선택합니다.

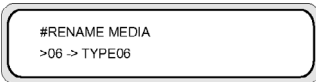


5. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 용지 종류 번호를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



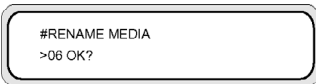
주 번호를 사용할 수 없으면 해당 번호를 가진 새 용지 종류가 이미 작성되었습니다.
다른 번호를 선택하십시오.

6. ▼ 키를 누르고 **OK(확인)** 키를 눌러 새 용지 종류의 이름을 정의합니다.



7. 설정할 문자를 선택하려면 ◀ 및 ▶ 키를 사용하고 문자를 변경하려면 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 새 용지 종류의 이름을 정의합니다.

8. **OK(확인)** 키를 눌러 용지 종류 이름을 확인합니다.

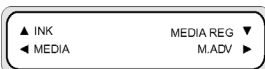


9. **OK(확인)** 키를 눌러 새 용지 종류를 확인합니다.

용지 종류 설정 수정

용지 종류의 설정을 수정하려면

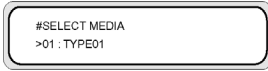
- ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.
- ▼ 키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



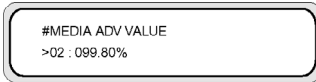
3. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **SELECT MEDIA(용지 선택)** 메뉴로 스크롤합니다.



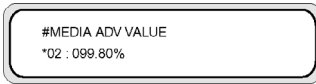
4. **OK(확인)** 키를 눌러 용지 번호를 선택합니다.



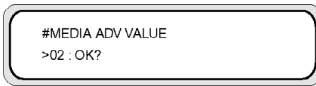
5. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 수정할 용지 종류 옵션으로 이동합니다.



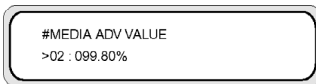
6. **OK(확인)** 키를 눌러 값을 수정합니다.



7. **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다. 아래 메시지는 새로 작성된 용지 종류에 대해서만 표시됩니다.



8. **OK(확인)** 키를 눌러 용지 종류 **01**을 작성합니다. *(별표)는 용지 종류가 이미 작성되었음을 나타냅니다.



CANCEL(취소) 키를 눌러 프로세스를 취소합니다. 전면 패널에 최상위 메뉴가 표시됩니다.

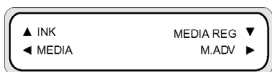
용지 종류 삭제

02에서 20까지의 용지 종류를 선택할 수 있습니다. 용지 종류 01은 표준 용지로 정의되고 삭제될 수 없습니다.

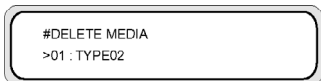
용지 종류를 삭제하려면

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.

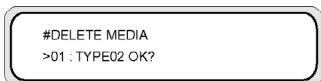
2. ▼키를 눌러 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴로 전환합니다.



3. **DELETE MEDIA(용지 삭제)** 옵션을 선택합니다.



4. **OK(확인)** 키를 누르고 ▲ 및 ▼키를 사용하여 **TYPE(종류)**를 선택합니다.



5. **OK(확인)** 키를 눌러 확인합니다.

프린터 보정 방법

일련의 인쇄된 패턴에 기초하여 프린터의 기계 및 전기 설정을 조정할 수 있습니다. 이러한 패턴을 사용하여 사용 중인 용지에 대한 프린터 설정을 보정할 수 있습니다. 이러한 패턴의 결과에 기초하여 프린터의 성능을 최적화할 수 있습니다.

용지 밀림 보정

프린터는 출고 시 보정되어 정상적인 환경 조건에서 지원되는 용지를 사용할 때 용지를 정확하게 공급하게 됩니다. 하지만 특정 환경에서는 다시 보정하는 것이 나올 수도 있습니다.

- 지원되지 않는 용지: 여러 용지 제조업체들이 다양한 용지 두께나 경직도의 용지 종류를 제공하고 있기 때문에 보정이 필요할 수 있습니다. **HP 권장 용지 종류**를 사용하면 최상의 인쇄 품질을 기대할 수 있습니다.
- 비정상적이지만 안정적인 환경 조건: 온도나 습도가 비정상적이지만(정보 [사양](#) 참조) 그 상태가 안정적으로 유지되는 경우에는 재보정이 유용할 수 있습니다.

그러나 용지 밀림 보정에서는 이미지 품질 문제가 있으며 이 문제에 적합한 해결 절차를 이미 실시한 것으로 가정합니다. 특별한 문제가 없다면 보정이 필요하지 않습니다.



주 이 절차는 프린터에 놓인 모든 용지에 대한 용지 밀림 보정에 대해 설명합니다. 특정 용지에 대해서만 용지 밀림을 보정해야 하면 **MEDIA REG(용지 조절)** 옵션을 사용하여 밀림을 정의합니다.

1. 너비가 **A1** 크기보다 크고 **1m** 이상인 용지를 넣습니다.



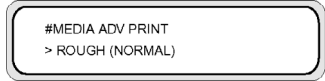
주 출력물 되감개에서 **TENSION(팽팽하게)** 감기를 사용하려면 팽팽하게 감기 모드에서 용지 진행을 설정합니다.

팽팽하게 감기 모드에서는 더욱 긴 인쇄물 길이가 필요합니다.

2. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



3. **▶** 키를 사용하여 **M_ADV(용지 밀림)**를 선택합니다.



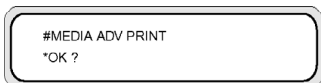
MEDIA ADV PRINT(용지 밀림 인쇄)를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

보정 중인 용지에 일반적으로 사용하는 인쇄 모드를 선택합니다.

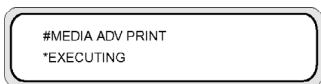
선택 가능한 모드:

- **NORMAL(보통)** — 표준 및 고속 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스)
- **H-QUI(고품질)** — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **H-DENS(고밀도)** — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **DRAFT(초안)** — 초안 인쇄 모드(360 x 720dpi – 4회 패스)
- **FINE DRAFT(정밀 초안)** — 정밀 초안 인쇄 모드(540 x 720dpi – 6회 패스)
- **3 TIMES(3배)** — 고품질, 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 24회 패스)

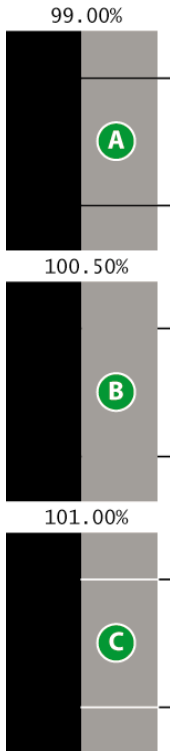
4. ▲ 또는 ▼ 키를 눌러 **ROUGH(거칠게)** 인쇄 모드를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



5. **OK(확인)** 키를 눌러 패턴을 인쇄합니다.



이 예제에서 색상은 검정색입니다.



5가지 패턴이 99.00% - 101.00% 범위에서 0.5% 단계로 인쇄됩니다.

- A - 진한 선은 표시되지만, 값이 너무 낮습니다.
- B - 선이 표시되지 않고, 값은 올바릅니다.
- C - 연한 선이 표시되고 값이 너무 높습니다.

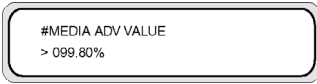


주 용지 밀림 값이 색상마다 다른 경우 평균 값을 선택합니다. 한가지 특정 색상을 사용하는 이미지가 있는 경우 그 색상에 기반한 값을 설정합니다.

용지 왼쪽 및 오른쪽 슬라이드 사이의 다른 값은 용지 휨 현상을 일으킬 수 있습니다.

6. 인쇄된 결과에서 가장 적합한 용지 밀림 보정 값을 선택합니다.

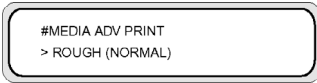
7. ▼키를 누른 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 현재 용지 밀림 보정 값을 표시합니다.



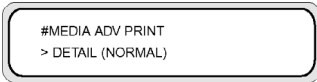
8. 용지 진행 보정 값을 입력하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경하려는 숫자를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.
더 정밀한 용지 밀림 보정이 필요하면 다음과 같이 **DETAIL(세밀하게)** 패턴을 인쇄해야 합니다.

9. ▼키를 누른 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



10. ▲ 및 ▼ 키를 눌러 **DETAIL(세밀하게)** 패턴을 선택합니다.



이전에 인쇄한 **ROUGH(거칠게)** 패턴에 대해서와 동일한 인쇄 모드를 선택합니다.

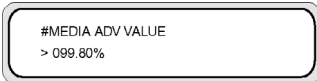
11. **OK(확인)** 키를 두 번 눌러 **DETAIL(세밀하게)** 패턴을 인쇄합니다.



12. 인쇄된 결과에서 가장 적합한 용지 밀림 보정 값을 선택합니다.

다섯 개의 패턴이 -0.20% - +0.20% 범위에서 0.10% 단계로 인쇄됩니다.

13. ▼키를 누른 다음 **OK(확인)** 키를 눌러 현재 용지 밀림 보정 값을 표시합니다.



14. 용지 진행 조정 값을 입력하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

▲ 및 ▼ 키를 사용해서 숫자 값을 설정합니다.



주 용지 밀림 값이 색상마다 다른 경우 평균 값을 선택합니다. 한가지 특정 색상을 사용하는 이미지가 있는 경우 그 색상에 기반한 값을 설정합니다.

용지 진행 값이 용지의 왼쪽 및 오른쪽 슬라이드 사이에서 다르다면 세밀한 값을 설정합니다.

용지 왼쪽 및 오른쪽 슬라이드 사이의 다른 값은 용지 휨 현상을 일으킬 수 있습니다.

15. OK(확인) 키를 눌러 확인합니다.

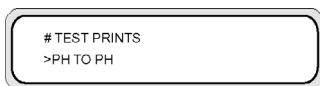
프린트 헤드 위치 조정

프린트 헤드 인쇄 위치 테스트 패턴을 사용하여 다음 프린트 헤드 위치를 보정합니다.

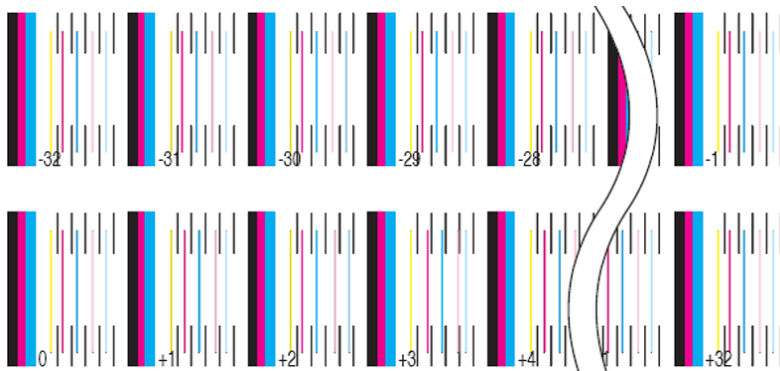
- 프린트 헤드의 상대 위치 - 검정색 프린트 헤드를 기준으로 삼아 스캔 축에 대한 프린트 헤드 위치를 조정합니다.
- 양방향 인쇄 위치

프린트 헤드 상대 위치 패턴을 인쇄하려면

1. **TEST PRINTS(테스트 인쇄)** 메뉴에서 **PH TO PH(PH 상대 위치)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



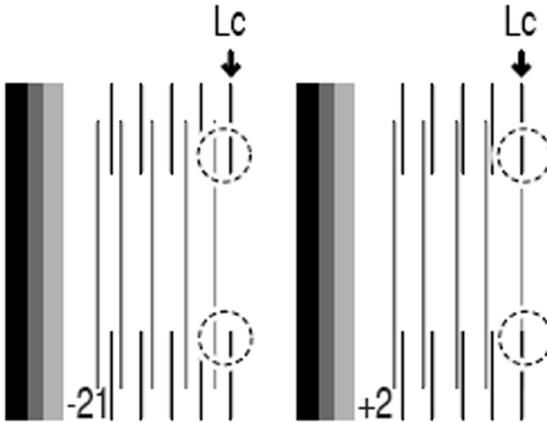
2. **OK(확인)** 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.



프린트 헤드를 프린트 헤드 조정 값으로 설정하려면

1. **ADJUST(조정)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
2. **YY PH TO PH VAL(YY 헤드 간 정렬 값)**을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
3. 조정할 프린트 헤드 색상을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

4. 프린트 헤드 조정 패턴에서 수직 검정색 줄과 컬러 프린트 헤드 줄이 완벽하게 정렬된 값을 확인합니다. 아래 이미지에서 Lc의 올바른 값은 +2입니다.



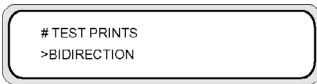
5. 값을 삽입하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경하려는 숫자를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.

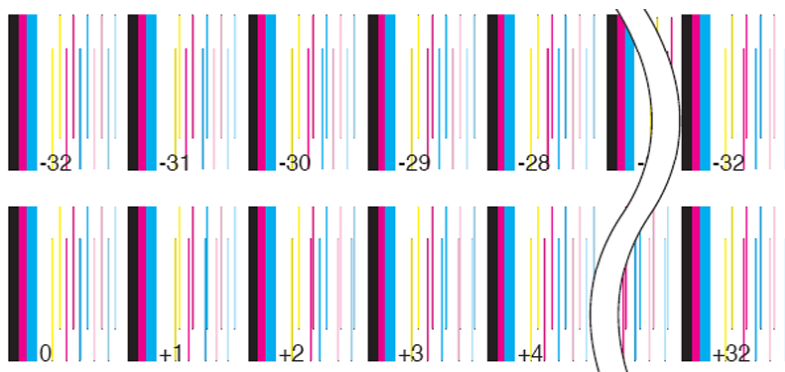
6. 같은 과정으로 다른 색상을 조정합니다.

양방향 인쇄 위치 패턴을 인쇄하려면

1. **TEST PRINTS(테스트 인쇄)** 메뉴에서 **BIDIRECTION DEF(양방향 정의)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



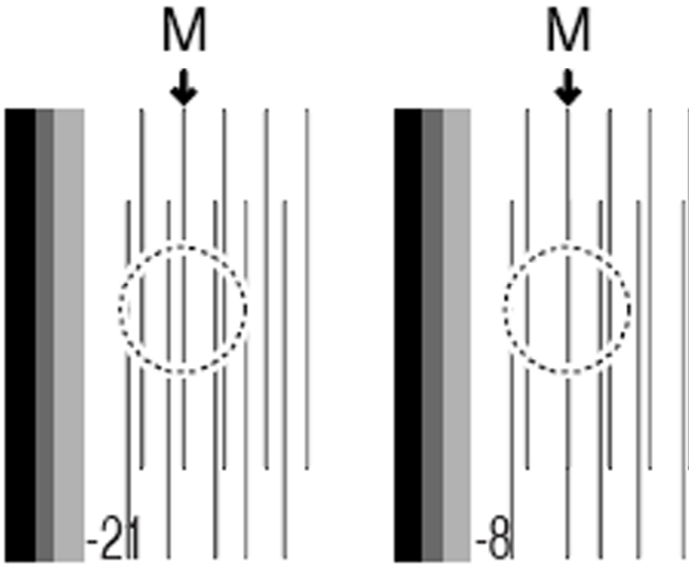
2. **OK(확인)** 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.



양방향 인쇄 조정을 설정하려면

1. **ADJUST(조정)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
2. **BIDIRECTION DEF(양방향 정의)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
3. 조정할 프린트 헤드 색상을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

4. 프린트 헤드 조정 패턴에서 동일한 프린트 헤드에 대해 2개의 세로 줄이 정렬되는 값을 확인합니다. 아래 이미지에서 M의 정확한 값은 -8입니다.



5. 값을 삽입하고 OK(확인) 키를 누릅니다.

◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경하려는 숫자를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.

프린트 헤드 노즐 위치 조정

프린트 헤드 노즐 위치 테스트 패턴을 사용하여 프린트 헤드 노즐 위치를 보정합니다.

프린트 헤드 노즐 위치 패턴을 인쇄하려면

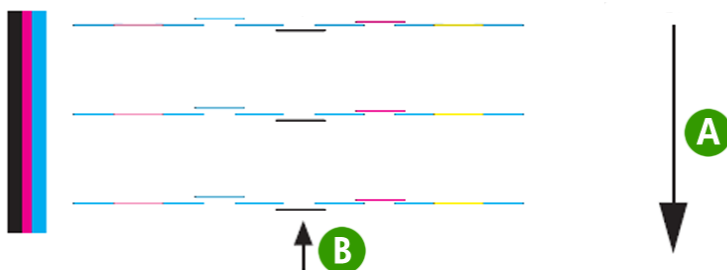
1. **TEST PRINTS(테스트 인쇄)** 메뉴에서 **NOZZLE POS ADJ(노즐 위치 조정)** 옵션으로 스크롤한 다음 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



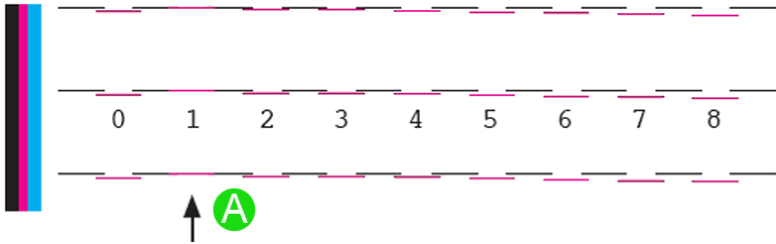
2. OK(확인) 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.



1. 영역 1을 사용해서 참조처럼 사용될 프린트 헤드 노즐을 확인합니다.
2. 영역 2를 사용해서 다른 프린트 헤드의 올바른 값을 결정합니다.
3. 인자판과 가장 가까운 프린트 헤드 노즐 라인을 확인합니다(이미지 A에서 표시). 예를 들어, 참조처럼 사용될 프린트 헤드 노즐(인자판과 가장 가까운)은 이미지 B에서 표시됩니다.



4. A. 각 프린트 헤드 라인에 대해서 참조 프린트 헤드가 정렬된 값을 확인합니다. 이 예제 이미지에서, 마젠타 라인의 올바른 값은 1입니다(이미지 A에서 표시).



프린트 헤드 노즐 위치 조정 값을 설정하려면

1. **ADJUST(조정)**를 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
 2. **NOZZLE POS VAL(노즐 위치 값)**을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
 3. 조정할 프린트 헤드 색상을 선택하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
 4. 값을 삽입하고 **OK(확인)** 키를 누릅니다.
- ◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경하려는 숫자를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.

라인 센서 위치 조정

이 테스트 패턴은 HP 고객지원센터에서 라인 센서를 보정할 목적으로만 사용됩니다.

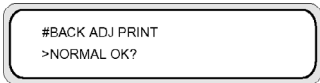
되감기 조정 프린트

이 옵션은 사용 중인 용지 종류에 적용되는 되감기의 양을 조정하는 데 도움이 되는 패턴을 인쇄합니다.

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.



2. ▶ 키를 누른 다음 **BACK ADJ PRINT(되감기 조정 프린트)** 및 **OK(확인)** 키를 선택합니다.



보정 중인 용지에 일반적으로 사용하는 인쇄 모드를 선택합니다.

고속 인쇄 모드를 조정하는 경우에는 **NORMAL(보통)** 용지 공급 조정 프린트를 선택합니다.

인쇄 모드에 맞는 매개 변수를 선택합니다.

매개 변수:

- **NORMAL(보통)** — 표준 및 고속 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스)
- **H-QUAL(고품질)** — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **H-DENS(고밀도)** — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **DRAFT(초안)** — 초안 인쇄 모드(360 x 720dpi – 4회 패스)
- **FINE DRAFT(정밀 초안)** — 정밀 초안 인쇄 모드(540 x 720dpi – 6회 패스)
- **3 TIMES(3배)** — 고품질, 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 24회 패스)

히터 및 인쇄 모드 설정 조정

밴딩이 모든 색상에서 나타나며 이미 용지 사전 보정을 수행한 경우에는 히터 온도와 인쇄 모드 설정을 조정해 보십시오.

밴딩이 모든 색상에서 나타나는 이유는 다음과 같습니다.

- 작은 인쇄 점 크기: 열로 인해 점 크기가 더 작아집니다. 히터 온도를 높게 설정할수록 밝은 밴딩이 나타나는 점 크기는 작아집니다.
- 용지에 의한 잉크 흡수: 사용 중인 용지가 잉크를 제대로 흡수하지 못하면 어두운 밴딩이 나타날 수 있습니다.

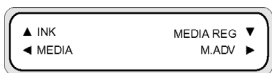
잉크 착색 및 흡수 기능을 개선하려면 다음과 같이 해 보십시오.

- 밝은 밴딩을 피하기 위해 인쇄 히터 온도를 낮추거나 어두운 밴딩을 피하기 위해 온도를 높게 설정합니다.
- 어두운 밴딩을 피하기 위해 용지에 착색되는 잉크 양이 줄어들도록 인쇄 모드를 변경합니다.
- 어두운 밴딩을 피하기 위해 인쇄 모드를 양방향 인쇄에서 한 방향 인쇄로 변경합니다.

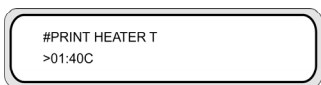
설정을 변경할 때마다 노즐 인쇄 패턴을 인쇄하여 이미지 품질을 확인해 보십시오.

히터 온도와 인쇄 모드 설정을 변경하려면

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누른 다음 ▼ 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 선택합니다.



2. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 **PRINT HEATER T(프린트 히터 온도)**를 선택합니다.



매개 변수: 히터를 끄려면 **15°C**에서 **55°C** 또는 ******를 선택합니다.



주 이 값은 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 옵션을 **HEAT PANEL(히터 패널)**로 설정한 경우에만 적용됩니다.

3. ◀ 및 ▶ 키를 사용하여 변경하려는 숫자를 선택하고 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 숫자 값을 변경합니다.
4. **OK(확인)** 키를 눌러 매개 변수를 확인합니다.

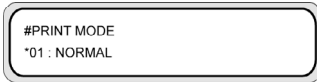
노즐 인쇄 패턴을 인쇄하여 이미지 품질을 확인합니다.

5. 인쇄 모드를 변경하는 방법:

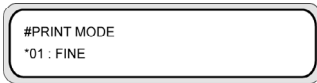
▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 **PRINT MODE.(인쇄 모드)**를 선택합니다.



6. 표시된 옵션 설정을 변경하려면 **OK(확인)** 키를 누릅니다.



7. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 잉크가 용지에 덜 착색되는 인쇄 모드를 선택합니다.



매개 변수:

- **NORMAL(보통)** — 표준 및 고속 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스) - 잉크 사용량 100%
- **H-QUALITY(고품질)** — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스) - 잉크 사용량 100%
- **H-DENSITY(고밀도)** — 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스) - 잉크 사용량 200%
- **3 TIMES(3배)** — 고품질, 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 24회 패스) - 잉크 사용량 300%
- **DRAFT(초안)** — 초안 인쇄 모드(360 x 720dpi – 4회 패스) - 잉크 사용량 50%
- **FAST(고속)** — 고속 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스) - 잉크 사용량 100%
- **F-H-QUALITY(고속 고품질)** — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스) - 잉크 사용량 100%
- **F-H-DENSITY(고속 고밀도)** — 고속 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스) - 잉크 사용량 200%
- **F-3 TIMES(고속 3배)** — 보통, 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 24회 패스) - 잉크 사용량 300%
- **FINE DRAFT(정밀 초안)** — 정밀 초안 인쇄 모드(540 x 720dpi – 6회 패스) - 잉크 사용량 67%
- **FINE(정밀)** — 정밀 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스) - 잉크 사용량 100%
- **F-FINE(고속 정밀)** — 고속 정밀 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스) - 잉크 사용량 100%

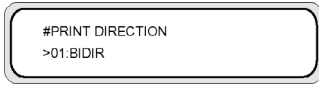


주 이 값은 **PRINT MODE PREF(인쇄 모드 기본 설정)** 옵션을 **FRONT PANEL(전면 패널)**로 설정한 경우에만 프린터 전면 패널 설정에 적용됩니다.

8. **OK(확인)** 키를 눌러 매개 변수를 확인합니다.

노즐 인쇄 패턴을 인쇄하여 이미지 품질을 확인합니다.

9. 인쇄 방향 모드를 한 방향으로 변경하려면 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **PRINT DIRECTION(인쇄 방향)**을 선택합니다.



10. 한 방향 인쇄의 경우에는 ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **UNIDIR(단방향)**을 선택합니다.
11. **OK(확인)** 키를 눌러 매개 변수를 확인합니다.

이미지 품질이 그래도 개선되지 않으면 용지를 변경해 보십시오.

8 문제점- (문제 해결 주제)

이 절에서는 프린터 문제 해결에 대해 설명합니다. 문제를 해결할 수 없다면 가까운 대리점이나 서비스 센터로 문의하십시오.

- 문제점- (체크리스트)
- 프린트 헤드 충돌
- 잉크 카트리지가 설치되지 않음
- 잉크 카트리지가 감지되지 않음
- 잉크 카트리지 만료일이 다가옴
- 잉크 카트리지 만료일이 지남
- 오류 메시지
- 이상한 소리가 남

문제점- (체크리스트)

다음 항목을 점검하여 프린터에 심각한 문제가 있는지 확인합니다.

증상	검사 항목	시정 조치
전원 꺼짐	전원 케이블 연결	전원 케이블이 콘센트에 올바르게 꽂혀 있는지 확인합니다.
	전원 공급 상태	콘센트에 전원 코드를 연결합니다.
	전원 스위치 꺼짐/꺼짐	전원 스위치를 켭니다. 사용 방법 용지 및 장치의 조정대 사용 을 참조하십시오.
히터가 켜져 있는데도 용지 조정대가 가열되지 않습니다.	프린터 상태	인쇄하는 동안 용지 조정대가 가열됩니다. 노즐 인쇄 패턴을 인쇄하여 용지 조정대가 가열되는지 확인합니다. 노즐 인쇄 패턴 인쇄 를 참조하십시오.
	히터	히터(전면, 프린트 또는 후면)를 켜고 노즐 인쇄 패턴을 인쇄하여 용지 조정대가 가열되는지 확인합니다. 노즐 인쇄 패턴 인쇄 참조
프린터가 올바르게 시작 또는 작동하지 않습니다.	전면 패널에 오류 LED 및 메시지 표시	문제점 오류 메시지 을 참조하십시오.
인쇄할 수 없음	USB 케이블 연결	USB 케이블을 올바르게 연결합니다. 사용 방법 용지 및 장치의 조정대 사용 을 참조하십시오.
	전면 패널에 오류 LED 및 메시지 표시	문제점 오류 메시지 을 참조하십시오 .
	오류 LED 꺼짐	노즐 조정 패턴을 인쇄합니다. 프린트 헤드 위치 조정 참조
데이터가 즉시 처리되지 않음	DATA LED(점멸?)	컴퓨터의 통신 조건을 점검합니다.

증상	검사 항목	시정 조치
인쇄 품질 불량	용지 종류	히터 온도, 인쇄 모드, RIP 등의 설정을 변경하여 성능이 향상되는지 확인합니다. 성능이 나아지지 않으면 지원되는 용지인지 확인합니다. 용지를 다른 종류로 교체합니다. 최상의 이미지 품질을 얻는 방법 참조
	잉크 종류	최적의 결과를 얻으려면 정품 HP 잉크를 사용하십시오. 다음 항목을 참조하십시오. 정보... 잉크 카트리지
	프린트 헤드 청소	프린트 헤드를 청소하십시오. 일반적인 프린트 헤드 복구 를 참조하십시오.
	색상 띠가 설정되지 않음	색상 띠를 설정합니다. 정보- MEDIA REG(용지 조정) 메뉴 색상 띠 설정 (COLOR STRIPE) 를 참조하십시오.
	작동 온도	프린터를 20 - 25°C의 온도 범위에서 사용하십시오.
	보정 용지	용지 진행 보정을 실행합니다. 용지 원원 보정 참조
용지 걸림이 자주 발생	용지 종류	용지 종류 설정이 용지함의 용지 종류와 일치하는지 확인합니다. 용지 넣기/빼기 를 참조하십시오. 권장 용지를 사용하십시오. 정보 용지 주문 및 용지 넣기/빼기 를 참조하십시오
	용지 넣기	용지를 올바르게 넣습니다. 용지 넣기/빼기 를 참조하십시오.
	캐리지 경로 또는 용지 경로에 장애물이 있는지 확인합니다.	장애물이 있으면 제거합니다. 문제점 프린트 헤드 충돌 을 참조하십시오 .
	프린트 헤드 높이	프린트 헤드 높이를 올리십시오. 프린트 헤드 높이 변경 을 참조하십시오.
인쇄 속도 느림	작동 온도	프린터를 20 - 25°C의 온도 범위에서 사용하십시오.
	USB 버전	프린터가 USB 1.0 포트와 연결되어 있지 않은지 확인합니다.

프린트 헤드 충돌

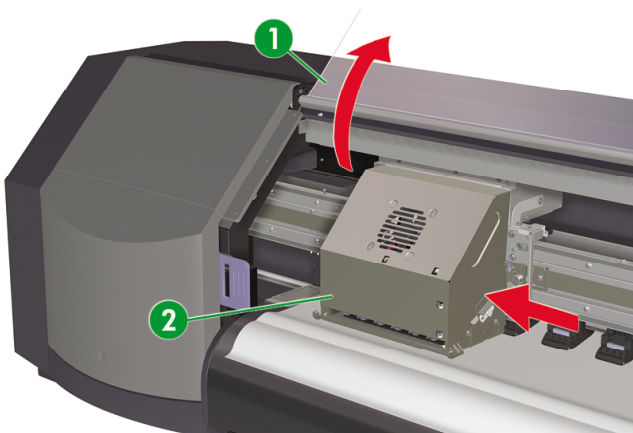
전면 패널에 표시되는 지침에 따라 프린트 헤드 충돌 문제를 해결합니다.

1. 전면 패널 지침이 표시됩니다.

WARNING! (*)
CLEAR MEDIA JAM

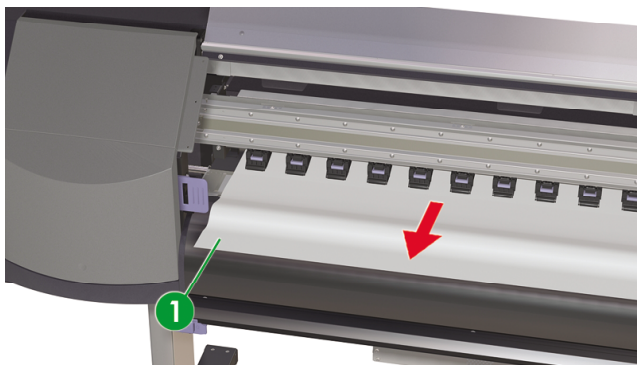
X: 프린트 헤드 충돌 유형 1 또는 2(문제점 [오류 메시지](#) 참조).

2. 용지 레버와 전면 덮개(1)를 들어올리고 캐리지(2)를 바깥쪽으로 이동합니다.



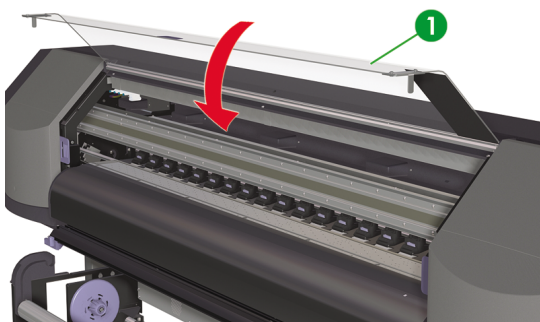
REMOVE MEDIA

3. 용지(1)를 빼냅니다.



주 프린트 헤드 캐리지와 인자판 사이의 용지를 제거할 때 프린트 헤드가 손상되지 않도록 조심하십시오.

4. 캐리지 경로와 용지 경로에 장애물이 없는지 확인한 후 후면 덮개(1)를 닫습니다.



CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

5. 캐리지가 홈 위치로 이동합니다.
6. 다시 용지를 넣습니다(용지 넣기/빼기 참조).

잉크 카트리지가 설치되지 않음

1. 전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.

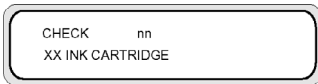


XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안, C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 잉크 카트리지를 교체합니다(사용 방법 [잉크 카트리지 교체](#) 참조).

잉크 카트리지가 감지되지 않음

1. 전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.



XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안, C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 잉크 카트리지를 교체합니다(사용 방법 [잉크 카트리지 교체](#) 참조).

잉크 카트리지 만료일이 다가옴

1. 전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.

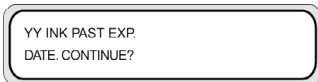


YY: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안, C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 만료일이 된 잉크 카트리지와 교체할 새 잉크 카트리지를 준비합니다.

잉크 카트리지 만료일이 지남

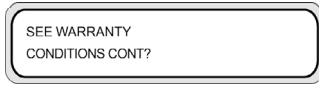
1. 전면 패널에 다음 메시지가 표시됩니다.



YY: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안, C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 진행하는 방법에 대한 지침은 정보 [잉크 카트리지 교체](#)를 참조하십시오.

OK(확인) 키를 누르면 다음 메시지가 표시됩니다.



3. 정보 [잉크 카트리지 교체](#)를 참조한 후 진행하십시오.

오류 메시지

오류 표시등이 켜지면 전면 패널에 나타나는 메시지를 확인합니다. 오류 메시지에는 네 종류가 있습니다.

- 서비스 오류: 하드웨어나 소프트웨어 오류와 같이 운영자가 복구할 수 없는 오류
HP 고객지원센터에 문의하십시오.
- 통신 프로토콜 오류
오류 코드 또는 메시지에 알맞은 조치를 취하십시오.
- 운영자 오류
운영자는 이 오류를 수정할 수 없습니다. 메시지에 알맞은 조치를 취하십시오.

오류 메시지는 다음과 같습니다. 오류 메시지에 알맞은 조치를 취하십시오.



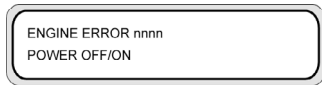
추가 정보 통신 오류나 데이터 오류가 발생하면 **ERROR** 표시등이 켜지지 않습니다. 오류 메시지는 전면 패널에 나타나며, 다음 작업을 수행하면 사라집니다.

서비스 오류



추가 정보 다음과 같은 서비스 오류 메시지가 나타나면 전원 스위치를 껐다가 다시 켭니다. 그러면 오류가 사라질 수도 있습니다.

시스템 오류 메시지



문제점: 복구할 수 없는 오류가 발생했습니다(하드웨어 오류).

해결 방법: HP 고객지원센터에 문의하십시오. 전면 패널에 표시된 오류 코드를 기록해 두십시오.

프린트 헤드 오류 메시지

XX PH DETECT ERROR
REPLACE PRINthead

XX PH IC TEMP ERROR
REPLACE PRINthead

XX PH INFO ERROR
REPLACE PRINthead

문제점: 프린트 헤드에 복구할 수 없는 오류가 발생했습니다.

해결 방법: HP 고객지원센터에 문의하십시오. 전면 패널에 표시된 오류 메시지를 기록해 두십시오.

서비스 오류 메시지

SERVICE NEEDED
SCAN AXIS BELT

SERVICE NEEDED
ALL PRIME ASSYS

SERVICE NEEDED
CAPPING UNIT

문제점: 프린트 헤드 유지보수가 요구되는 오류가 발생했습니다.

해결 방법: HP 고객지원센터에 문의하십시오. 전면 패널에 표시된 오류 메시지를 기록해 두십시오.

운영자 오류 메시지

운영자가 수정할 수 있는 오류는 다음과 같습니다.

잉크 카트리지

YY INK PAST EXP
DATE, CONTINUE?

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

문제점: 잉크 카트리지의 만료일이 지났습니다.

해결 방법: **OK(확인)** 키를 누르고 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

잉크 LED 점멸

문제점: 잉크가 거의 떨어지고 있습니다(경고).

해결 방법: 새 잉크 카트리지를 준비합니다.

페잉크 패드가 설치되지 않음

1. 다음과 같은 전면 패널 메시지가 표시됩니다. 페잉크 패드가 설치되지 않았습니다.



2. 새 페잉크 패드를 프린터에 넣고 덮개를 설치합니다. [프린터 유지보수](#) 참조 — 페잉크 패드 교체

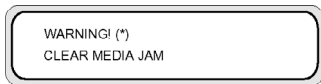
페잉크 패드가 꽂 참



문제점: 페잉크 패드가 꽂 참습니다.

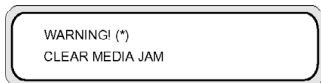
해결 방법: 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. [프린터 유지보수](#) 참조 — 페잉크 패드 교체

용지 충돌



문제점: 용지 충돌(1)은 캐리지 경로 또는 용지 공급 경로의 장애물로 인해 캐리지가 막혔음을 의미합니다.

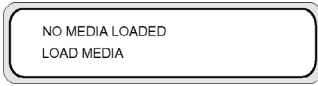
해결 방법: 전면 패널에 표시되는 지침을 따르십시오. 용지 걸림 (1)이 자주 발생하는데 캐리지 경로나 용지 공급 경로에는 용지 걸림이나 장애물이 없는 경우에는 [HP 고객지원센터](#)에 문의하십시오. 또한 문제점 [프린트 헤드 충돌](#)을 참조하십시오.



문제점: 용지 걸림 (2)는 용지가 정확하게 감지되지 않음을 의미합니다. 용지를 넣을 때 용지 형식을 잘못 선택했거나 불규칙한 크기로 낱장 용지를 사용하고 있을 수도 있습니다.

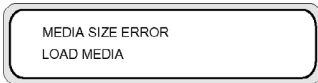
해결 방법: 전면 패널에 표시된 지침에 따라 용지 설정을 확인하십시오. 문제 해결 체크리스트도 참조하십시오.

용지



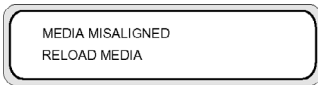
문제점: 프린터에 용지가 없습니다.

해결 방법: 용지를 넣습니다. [용지 넣기/빼기](#)를 참조하십시오.



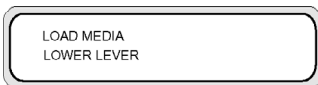
문제점: 용지 크기를 잘못 설정했습니다(너비 297mm 이하 또는 너비 64인치 이상).

해결 방법: 정확한 크기로 설정합니다. [용지 넣기/빼기](#)를 참조하십시오.



문제점: 용지가 뒤틀려 있습니다.

해결 방법: 용지를 다시 넣습니다([용지 넣기/빼기](#) 참조). 인자판에 잉크가 들러붙어 용지가 뒤틀리는 경우도 있습니다. 인자판에 잉크가 붙어 있는지 확인하고, 있으면 제거합니다. [프린터 유지보수](#)를 참조하십시오.



문제점: 용지 레버를 내리지 않았습니다.

해결 방법: 용지 레버를 내립니다.

오류 LED 점멸

문제점: 출력물 되감개가 용지를 올바르게 감지 않습니다.

해결 방법: 출력물 되감개 센서가 용지를 정확히 감지하는지 확인합니다. 용지를 올바르게 넣었는지 확인합니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

기타 메시지

CLOSE COVER

문제점: 덮개가 열렸습니다.

해결 방법: 덮개를 닫습니다.

PH TEMP ERROR
PLEASE WAIT

문제점: 프린트 헤드 온도가 동작 온도 범위를 초과했습니다.

해결 방법: 프린트 헤드 온도가 동작 온도 범위로 돌아올 때까지 프린터를 사용하지 않고 두어 프린트 헤드를 냉각시킵니다.

ENV TEMP ERROR
CHANGE ENV. TEMP

문제점: 주변 온도가 프린터 동작 온도 범위를 벗어났습니다.

해결 방법: 운영 온도 범위 안에서 프린터를 사용합니다(15 °C to 30 °C).

이상한 소리가 남

프린터에서 이상한 소리가 나면 HP 고객센터에 문의하십시오.

9 인쇄 품질 문제

이 절에서는 인쇄 품질 문제를 해결하는 방법을 설명합니다.

증상	가능한 원인	시정 조치
빈 용지로 출력되거나 이미지가 색이 바랜 것처럼 인쇄됩니다.	프린터가 데이터를 수신하지 않았습니다.	인쇄 데이터를 점검하십시오.
	환경 조건이 프린터 사양과 맞지 않습니다.	지정된 환경 조건(온도와 습도)에서 프린터를 사용하십시오. 정보 소모품 추천 을 참조하십시오.
	용지 설정이 정확하지 않습니다.	용지 설정을 확인하십시오. 사용 방법 용지 종류 관리 를 참조하십시오.
도면 일부가 인쇄되지 않거나 선명하지 않습니다.	프린트 헤드에 이물질이 붙어 있습니다.	프린트 헤드 복구 기능을 이용하여 프린트 헤드를 청소하십시오. 일반적인 프린트 헤드 복구 참조
인쇄가 또렷하지 않게 됩니다.	용지의 인쇄 면이 잘못 놓여 있습니다.	용지를 올바르게 넣었는지 확인하십시오.
	용지 설정이 정확하지 않습니다.	용지 설정을 확인하십시오.
	용지 가장자리 조정대가 올바르게 설정되어 있지 않습니다.	용지 가장자리 조정대를 올바르게 설정합니다. 사용 방법 용지 가장자리 조정대 사용 을 참조하십시오.
	히터 온도가 너무 낮습니다.	히터 온도를 높이십시오. 사용 방법 용지 가장자리 조정대 사용 을 참조하십시오.
인쇄물에 얼룩이 있습니다.	용지 앞부분이 말려 있습니다.	용지 앞부분이 말려 있는지 확인하십시오. 말려 있으면 앞부분을 잘라 내십시오.
	용지가 약간 접혔거나 주름이 있습니다.	용지가 주름진 경우에는 용지를 넣은 후 주름진 부분을 잘라 내십시오.
	인자판에 얼룩이 있습니다.	인자판을 청소하십시오. 프린터 유지보수 를 참조하십시오.
	프린트 헤드가 더럽습니다.	프린트 헤드 복구 기능을 이용하여 프린트 헤드를 청소하십시오. 일반적인 프린트 헤드 복구 를 참조하십시오.

증상	가능한 원인	시정 조치
인쇄된 이미지의 첫부분이 없습니다.	주변 온도	지정된 환경 조건에서 프린터를 사용하십시오. 정보 소모품 주문 을 참조하십시오.
프린트 헤드 청소를 반복해서 한 후에도 인쇄된 이미지의 일부가 사라집니다.	노즐이 막혔습니다.	프린트 헤드를 세척합니다. 사용 방법 용지 종류 관리 을 참조하십시오.
청소를 한 후에도 인쇄 품질이 개선되지 않습니다.	캡이나 와이퍼 블레이드에 얼룩이 있습니다.	캡을 청소하고 와이퍼 블레이드를 교환합니다. 프린터 유지보수 참조
새 용지에 밴딩 현상이 나타남	새 용지에 맞게 프린터를 보정해야 합니다.	새 용지에 맞게 프린터 설정을 조정하십시오. 프린터 보정 방법 참조
전에 밴딩이 나타난 적이 없었던 용지를 보정한 후 밴딩이 나타납니다.	다음 중 한 가지가 해당되는 경우에는 해당되는 조치를 취해 보고, 그래도 밴딩이 사라지지 않으면 그 다음으로 가능한 원인에 따른 해결 방법을 시도해 보십시오. - 인쇄 중인 파일이 - 새 파일인 경우 - 새 파일이 아닌 경우 - 인쇄 모드가 - 변경된 경우 - 변경되지 않은 경우 - 일반적인 프린트 헤드 복구로 - 밴딩이 개선되지 않은 경우 - 밴딩이 개선된 경우 - 강한 프린트 헤드 복구로 - 밴딩이 개선되지 않은 경우 - 밴딩이 개선된 경우	다음 중 한 가지 해결 방법을 시도해 보십시오. 1. a) 밴딩이 나타나지 않은 파일을 사용해 봅니다. 그래도 밴딩이 사라지지 않으면 다음으로 가능한 원인을 찾아 봅니다. b) 전과 동일한 인쇄 모드인지 확인합니다. 2. a) 동일한 인쇄 모드를 사용해 봅니다. 밴딩이 개선되지 않으면 새 용지를 사용해 봅니다. 그래도 밴딩이 나타나면 HP 고객지원센터에 문의하십시오. b) 일반적인 프린트 헤드 복구를 시도해 봅니다. 밴딩이 개선되면 더 이상 개선되지 않고 밴딩이 나타날 때까지 일반적인 프린트 헤드 복구를 반복하십시오. HP 고객지원센터에 문의하십시오. 3. a) NOZZLE PRINT(노즐 인쇄) 패턴을 인쇄하여 작동하지 않는 프린트 헤드 노즐이 있는지 확인합니다. 작동하지 않는 프린트 헤드가 있으면 영향을 받는 프린트 헤드에 대해 강력한 프린트 헤드 복구를 시도해 봅니다. 4. a) HP 고객지원센터에 문의하십시오. b) 밴딩이 더 이상 개선되지 않고 계속 나타날 때까지 일반적인 프린트 헤드 복구를 반복합니다. HP 고객지원센터에 문의하십시오.

10 정보(기본 지식 주제)

이 장에서는 프린터 작동에 필요한 정보를 제공합니다. 이 설명서의 나머지 부분을 읽기 전에 프린터의 기본 원리에 익숙해져야 합니다.

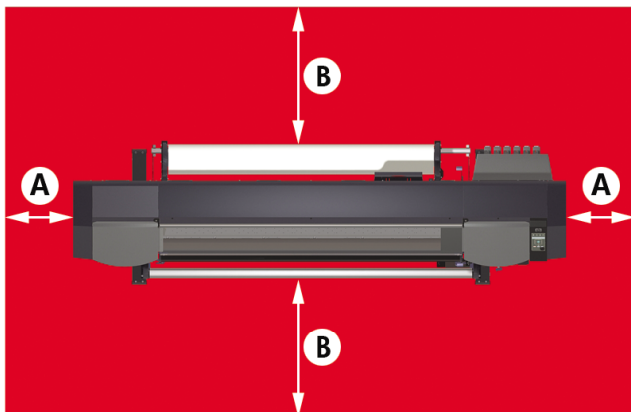
- 작동 조건 정보
- 전원 공급장치 정보
- 전면 패널 메시지 및 프린터 상태 정보

작동 조건 정보

이 절에서는 프린터의 작동 조건에 대해 설명합니다.

설치 공간

자주 사용하는 부품을 교체할 때나 인쇄 및 환기를 위해 프린터 주변에 공간이 충분하도록 해야 합니다. 또한 서비스 복구를 위해 아래 표시한 유지보수 공간을 남겨 두어야 합니다.



A. 1m

B. 0.4m

환경 조건

동작 온도 및 습도 범위

프린터는 아래 표시된 온도 및 습도 범위에서 사용해야 합니다.

온도: 15 °C ~ 30 °C

습도: 30% - 70%



추가 정보 최적의 인쇄 품질을 얻으려면 20 ~ 25°C 사이의 환경 온도에서 프린터를 사용하십시오.

운영 온도가 20°C 이하면 좋은 인쇄 품질을 유지하기 위해서 인쇄 속도가 3분의 1로 느려질 수 있습니다.

프린트 헤드의 온도가 높아지면 인쇄 시간이 길어 집니다.



주 지정된 온도 및 습도 범위에서 프린터를 사용하지 않으면 인쇄가 중단되거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.

프린터 설치에 나쁜 장소

다음과 같은 위치에 프린터를 설치하지 마십시오.

- 직사광선
- 진동이 있는 곳
- 먼지가 지나치게 많은 곳
- 온도나 습도 조건이 급격히 변하는 곳
- 에어컨이나 히터 주변
- 프린터가 젖을 수 있는 곳
- 환풍기 바람을 직접 쐬는 곳
- 암모니아 가스가 배출될 수 있는 디아조 복사기 주변
- 환기가 잘 안되는 곳

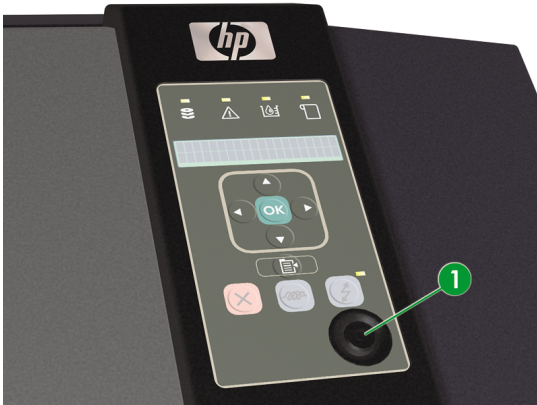
전원 공급장치 정보

전원

프린터 뒤쪽에 전원 스위치(1)가 있고 전면 패널 전원 키가 따로 있습니다. 뒤쪽의 전원 스위치(1)를 켜면 프린터가 켜집니다.



그런 다음 전면 패널에 있는 전원 키(1)로 프린터를 켜거나 끌 수 있습니다.



HP Designjet 고속 건조 장치

선택 사양으로 제공되는 HP Designjet 고속 건조 장치(Q6667A)는 이미지를 인쇄할 때 이미지를 건조시킵니다. 정보 [소모품 주문](#)을 참조하십시오.

배기 장치

배기 장치는 배기용 호스를 프린터에 연결하기 위한 것입니다.

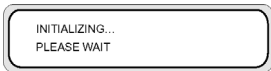
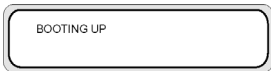
전면 패널 메시지 및 프린터 상태 정보

이 절에서는 전면 패널 메시지 및 메뉴 동작에 대해 설명합니다.

전면 패널 메시지

초기화 표시

프린터가 초기화되고 있습니다.



시스템이 정상적으로 시작되면 두 컨트롤러 모두 온라인 상태가 되며 자동으로 유틸리티 모드가 됩니다.

온라인 상태(유틸리티 모드) 표시

프린터가 컴퓨터로부터 데이터를 수신할 수 있습니다.

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

온라인 모드에서 **OK(확인)** 키를 누르면 프린트 헤드 복구 메뉴가 표시됩니다.

온라인 상태(인쇄 모드) 표시

프린터가 인쇄 중입니다.

PRINTING
ROLL: 64 / PAPER

온라인 상태(인쇄 일시 중지 모드) 표시

프린터가 일시 중지되었습니다.

인쇄 중지 및 다시 시작

PRINTING
ROLL: 64 / PAPER

ONLINE(온라인)

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

온라인 LED 점멸

프린트 헤드 청소를 시작하려면 인쇄 일시 중지 모드에서 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

인쇄 취소(종료)

PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

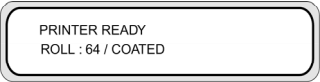
온라인 LED 점멸

CANCEL(취소)

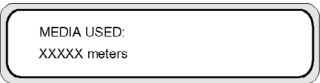
PRINTER READY
ROLL: 64/PAPER

온라인 상태(인쇄 정보 모드) 표시

사용되는 용지량과 잉크 카트리지 레벨이 표시됩니다.



SHIFT(이동)



SHIFT(이동)



3초 간격 또는 SHIFT(이동)



3초 간격 또는 SHIFT(이동)



그런 다음 프린터는 온라인 유틸 모드로 돌아갑니다.

오프라인(메뉴 모드) 표시

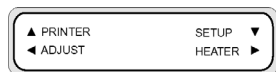
메뉴는 오프라인 모드에서도 이용할 수 있습니다.



SHIFT(이동)



SHIFT(이동)

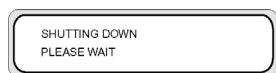


화살표 키를 사용하여 메뉴에 액세스할 수 있습니다.

메뉴 모드에서 **OK(확인)** 키를 누르면 **CLEANING(청소)** 메뉴가 나타납니다.

종료 상태 표시

프린터가 종료됩니다.



11 용지 정보

- 용지 보관
- 용지 처리
- 용지 사용
- 인쇄물 취급
- 기타 주의 사항

좋은 인쇄 품질을 보장하려면 올바른 용지 종류를 선택하는 것은 필수입니다. 최상의 인쇄 결과를 위해, 권장되는 용지(철저한 테스트를 거쳐 신뢰성과 뛰어난 성능이 입증된 용지)만 사용하십시오. 모든 인쇄 구성요소(프린터, 잉크 시스템 및 용지)는 믿을 수 있는 성능과 최상의 인쇄 품질을 제공하도록 설계되었습니다.

HP Designjet 8000s 프린터가 지원하는 용지 종류는 다음과 같습니다.

- 광택 비닐 영화지
- 무광택 비닐 영화지
- 배너 용지

용지 보관

- 변색을 방지하기 위해 사용하지 않은 롤은 항상 플라스틱 랩에 싸서 보관하십시오. 한동안 사용했지만 현재 사용하지 않는 롤은 다시 싸 둡니다.
- 온도 및 습도의 급격한 변동을 피하고 응결될 염려가 없는 환경에 용지를 보관합니다.
- 롤을 세워 두지 마십시오.
- 롤을 포개 놓지 마십시오.

용지 처리

지역 규범과 지침에 따라 용지를 처분하십시오.

용지 사용

- 실내 환경 조건이 변하지 않도록 하고 인쇄하기 전에는 용지 포장을 풀고 3시간 이상 실내 조건에 적응시킵니다.
- 습도가 낮으면 용지가 말리고 습도가 높으면 주름이 생길 수 있습니다.
권장 온도 및 습도 조건(약 23°C 및 50% R.H.)에서 용지를 사용하십시오.
- 굽거나 구겨지거나 말리거나 먼지가 묻은 용지는 사용하지 마십시오.
용지 가장자리가 손상되면 용지 공급에 문제가 생길 수 있으므로 주의하십시오.
용지가 바닥에 떨어지거나 찢지 않도록 하십시오.
- 용지를 다룰 때는 가장자리를 잡으십시오. 피지가 인쇄 용지에 묻어 지문이 남을 수 있습니다.
- 용지를 넣거나 꺼낼 때는 용지가 롤에 단단히 말려 있어야 합니다.

인쇄물 취급

- 잉크가 마르기 전에는 인쇄된 표면을 만지지 마십시오.
용지는 가장자리를 잡으십시오.
인쇄 후 처음 24시간 동안은 용지를 다룰 때 특히 주의해야 합니다.
- 인쇄된 면을 비비면 색이 바래거나 변색될 수 있습니다.
변색을 예방하려면 인쇄된 이미지를 쌓아놓지 마십시오.
- 인쇄물을 인화지 또는 레이저 인쇄물과 함께 쌓아놓지 마십시오. 잉크나 토너 때문에 이미지를 서로 들러붙을 수 있습니다.
- 용지를 비비거나 굽거나 계속 쥐고 있으면 잉크가 벗겨질 수 있습니다.

기타 주의 사항

- 시간이 오래 흐르면 용지의 인쇄 특성이 달라질 수 있으며 색상이 바래거나 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
용지를 양호한 상태에서 사용하십시오.
- 용지 절단으로 인해 발생된 용지 입자가 색상 코팅에 영향을 줄 수 있습니다.
- 뒷면에 접착제를 바른 용지를 사용할 때 접착제가 인자판에 묻을 수 있습니다.
인자판에 묻은 접착물로 인해 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.
인자판에서 접착물을 제거하십시오. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

12 잉크 시스템 정보

- 잉크 카트리지
- 잉크 카트리지 교체
- 잉크 카트리지 보관 및 처리
- HP 780 페잉크 패드
- 롤러가 포함된 HP 캡 클리닝 키트
- HP 780 와이퍼 세정액
- HP 청소봉
- HP 잉크 시스템 보관용 키트
- HP 잉크 시스템 청소용 키트

잉크 카트리지

프린터의 잉크 카트리지 여섯 개는 노랑, 마젠타, 검정색, 시안, 라이트 시안 및 라이트 마젠타 잉크를 프린트 헤드에 공급합니다. 잉크 카트리지는 유지보수 또는 청소할 필요가 없습니다. 각 잉크 카트리지가 슬롯에 제대로 삽입되어 있으면 잉크가 프린트 헤드로 공급됩니다.



주 HP 제품이 아닌 잉크를 사용하면 인쇄 품질이 떨어지거나, 프린터 오작동, 프린터 고장 또는 안전 상의 위험이 일어날 수 있습니다.

잉크의 유효 기간은 설치일에서 3개월입니다.

사용 전에 잉크 카트리지를 흔들지 마십시오.

6개 색상 카트리지 모듈을 설치해야 합니다. 카트리지 중 하나라도 제거한 경우에는 새것으로 설치해야 합니다.

잉크 카트리지는 여섯 개 슬롯 모두에 설치해야 합니다. 잉크 카트리지 위치는 색상별로 지정되어 있습니다. 아래 그림을 참조하십시오.



1. 노랑
2. 마젠타
3. 시안
4. 검정
5. 라이트 마젠타
6. 라이트 시안



경고! 잉크 카트리지에 들어 있는 잉크는 가연성입니다. 화염이나 불뚱 또는 기타 발화 물질에 노출시키거나 가까이 두지 마십시오.

경고! 잉크를 입에 넣지 마십시오. 잉크를 마신 경우에는 억지로 토하려 하지 말고 응급 조치를 받으십시오.

잉크 카트리지 교체

INK(잉크) 메뉴로 이동하여 ▲키를 누르면 언제든지 잉크 잔량을 확인할 수 있습니다. 각 잉크 카트리지에 대한 정보가 3초 간격으로 표시됩니다.



카트리지의 잉크 잔량이 부족하거나 카트리지가 비면 전면 패널에 경고 메시지가 표시됩니다.

빈 카트리지를 새 HP 잉크 카트리지로 교체하는 것이 좋습니다. 방법 [잉크 카트리지 교체](#)를 참조하십시오.

리필 잉크 카트리지 또는 비 HP 잉크 카트리지를 사용할 수도 있지만 그런 경우 다음과 같이 심각한 손해를 입을 수 있습니다.

- 프린터가 손상될 위험이 있습니다. 이 경우 카트리지와 관련된 프린터 수리 또는 잉크 불순물로 인한 문제 발생시 프린터 보증이 적용되지 않습니다.
- 모든 잉크 시스템(잉크 튜브 포함)이 교체되지 않았다면 그리고 교체될 때까지 프린터에서 사용된 같은 색상의 모든 프린트 헤드 보증을 무효화할 수 있습니다.
- 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 프린터는 카트리지의 잉크 잔량을 추정하지 못하므로 이를 빈 카트리지로 인식하고 보고합니다.

잉크 카트리지 보관 및 처리



주의 다 쓴 잉크 카트리지는 플라스틱 주머니에 안전하게 넣어 산업 폐기물로 처리하십시오. 잉크 카트리지 처리에 관한 규정을 준수해야 합니다.



주 HP 잉크 카트리지는 카트리지에 표시된 "설치 기한" 날짜 전에 설치해야 합니다. "설치 기한" 날짜로부터 3개월이 지난 잉크 카트리지를 사용할 경우에는 인쇄 품질이 떨어지거나 프린터가 오작동할 수 있습니다.

건조하고 시원하며 어두운 장소에 잉크 카트리지를 보관하십시오.

항상 권장되는 소모품을 사용하십시오(용지, 잉크 등). 이 지침을 따르지 않으면 인쇄 품질이 떨어지거나, 프린터 오작동, 프린터 고장 또는 안전 상의 위험이 일어날 수 있습니다.

HP 780 페잉크 패드

HP 780 페잉크 패드는 청소 과정에서 프린터에서 배출된 페 잉크를 수집하는 데 사용됩니다. 권장품인 HP 780 페잉크 패드만 사용하십시오.



경고! 페잉크는 가연성입니다. 페잉크가 들어 있는 HP 페잉크 패드는 화염, 불뿔 또는 기타 발화 물질에서 멀리 떨어진 곳에 두십시오.

경고! 잉크가 피부, 눈 및 옷에 닿는 것을 피하십시오.

닿았을 시 비눗물로 피부를 즉시 씻어하십시오.

옷에 잉크가 묻은 경우에는 피부에 닿지 않도록 벗으십시오.

잉크가 눈에 튀었을 때는 검증된 눈 세정제를 사용하고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

눈 세정제가 없을 때는 찬물로 눈을 헹구고 필요한 경우 의사와 상담하십시오.

잉크를 입에 넣지 마십시오. 잉크를 마신 경우에는 억지로 토하려 하지 말고 응급 조치를 받으십시오.

경고! HP 페잉크 패드만 사용하십시오. 지침에 따라 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 그렇지 않으면 페잉크가 넘칠 수 있습니다.

항상 프린터를 켜기 전에 HP 페잉크 패드를 설치해야 합니다. 자동 및 수동 서비스 사이클 수행 시 HP 페잉크 패드에 담겨야 하는 페잉크가 생깁니다.

페잉크 패드 취급에 따른 주의 사항



경고! 항상 프린터에서 잉크가 흐르는 사고를 방지하기 위해 HP 페잉크 패드를 꺼낸 후 이 패드를 전체 또는 부분적으로 캡을 단단히 씌우십시오.

HP 페잉크 패드는 유기 용액을 담기 때문에 모든 지역, 주 및 연방 규정에 따라 처리되어야 합니다.

경고! 항상 두 손으로 HP 페잉크 패드를 꺼내고 옮기십시오.

HP 페잉크 패드를 똑바로 세워두십시오. 떨어질 위험이 있는 탁자나 선반에 두지 마십시오.

롤러가 포함된 HP 캡 클리닝 키트

HP 캡 클리닝 키트는 덮개 장치를 청소 및 유지보수하는 데 사용됩니다. HP 캡 세정액은 6개의 세정액 병 팩에 들어 있습니다.

HP 780 와이퍼 세정액

HP 780 와이퍼 세정액은 와이퍼 블레이드를 청소 및 유지보수하는 데 사용됩니다.

HP 청소봉

HP 청소봉은 프린터 부품을 닦는 데 사용됩니다. 이것은 프린터 손상을 예방하기 위해 특별히 고안된 것으로 청소 절차를 수행할 때 프린터에 입자나 섬유가 남지 않도록 만들어져 있습니다.

HP 잉크 시스템 보관용 키트

HP 780 잉크 시스템 보관용 키트는 프린터 전원을 4주일 이내로 꺼 두는 경우 잉크 튜브와 프린트 헤드를 보호하는 데 사용됩니다. HP 780 잉크 시스템 보관용 키트에는 잉크 시스템 보관용 액체 카트리지가 여섯 개가 들어 있습니다.

HP 잉크 시스템 청소용 키트

HP 780 잉크 시스템 클리닝 키트는 프린터 전원을 2주일 이내로 꺼 두는 경우 프린트 헤드를 복구하고 잉크 튜브를 청소하는 데 사용됩니다. HP 780 잉크 시스템 클리닝 키트에는 세정액 카트리지가 여섯 개가 들어 있습니다.

13 폐기물 관리 정보

폐기물 처리

해당 지역 규정에 따라 폐기물을 처리하는 것은 프린터 소유자의 책임입니다.

지역 당국에서 폐기물 수거 및 처리 관리 업무를 승인하여 사용자 대신 폐기물 관리 및 처리를 관리해 주는 공인 폐기물 관리 회사가 있습니다.

공인된 폐기물 관리 회사 명단을 지역 당국에 요청하거나 가까운 공인 폐기물 관리 회사를 인터넷으로 찾아보시기 바랍니다.

이 일을 맡길 폐기물 처리 회사가 폐기물을 법적으로 관리 및 처리할 권한을 가졌음을 입증하는 데 필요한 문서를 제시할 수 있는지 확인하십시오.

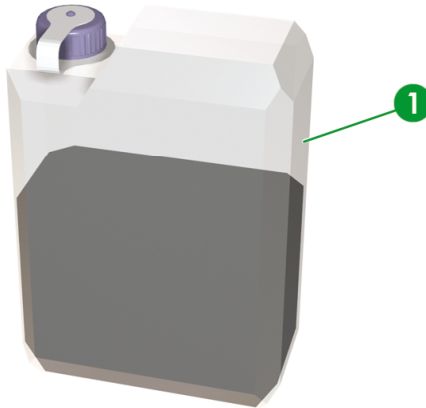
지역 규정에 따라 폐기물을 처리하지 못한 데 대한 법적 책임은 사용자가 지게 됩니다.

공인 폐기물 관리 회사를 선정했으면 처리할 화학 물질의 종류를 그들에게 알려주고 요구조건에 가장 잘 맞는 계약 종류를 결정해야 합니다.

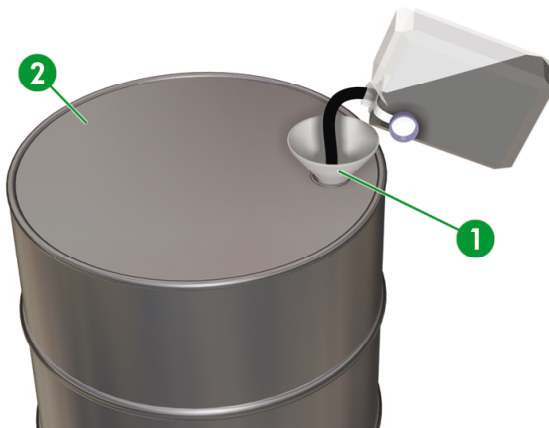
소모품에서 발견되는 주요 용제의 일반적인 명칭이나 화학 물질 CAS 번호를 알려주어야 합니다. 이 정보는 모든 소모품에 붙어 있는 재료 안전 데이터 시트(MSDS)에 나와 있습니다(<http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html> 참조).

일반적으로 폐기물 처리 서비스에는 두 종류가 있습니다. 가장 적합한 서비스는 폐기물 발생량에 따라 달라집니다.

- 수거용 병에 보관했다가 호출 시 수거: 이것은 폐기물이 소량 발생하는 경우에 가장 적합하며, 안전한 온도 보관과 관련된 간접비 발생을 방지할 수 있습니다. 필요할 때마다 가까운 HP 대리점에서 수거용 병(1)을 주문할 수 있습니다.



- 용제를 적당한 용기(2)에 보관했다가 정기적으로 수거: 폐기물이 대량으로 발생하는 경우에 가장 적합한 방법일 수 있습니다. 이 경우 공인된 폐기물 관리 회사는 지역 규정과 지침에 따라 안전하게 처리하는 방법을 알려줄 것입니다.



일반 권장 사항

- **HP 780** 페잉크 패드는 페잉크와의 화학적 상호 작용을 견뎌 내도록 특별히 설계되었습니다. 다른 종류의 용기나 병에 액체를 수거하지 마십시오. 안전하고 올바른 절차를 따르고 있는지 폐기물 관리 회사에 문의하십시오.
- 변기나 하수구에 버리지 마십시오. 위험 폐기물 처리 방법은 지역 규정에 명시되어 있습니다.
- 폐기물 관리 회사가 병을 비우거나 제거하기 전까지는 처리 목적으로 준비된 구역에 병을 보관하십시오. 위험 폐기물 보관 조건이나 관련 정보는 지역 당국에 문의하십시오.
- 병에는 취급하거나 운반할 때 내용물이 쏟아지지 않도록 안전하고 단단하게 막을 수 있는 고정 캡이 붙어 있습니다.
- 채워진 패드를 취급하거나 운반할 때는 라텍스 또는 니트릴(R) 재질의 일회용 안전 장갑을 사용하십시오.
- **HP**가 제공한 병을 대형 용기에 비우는 경우에는 이 화학 물질 전용 용기를 사용하십시오. 동일한 용기에 이 화학 물질을 다른 화학 물질과 절대 혼합하지 마십시오. 혼합하면 심각한 안전 사고가 발생할 수 있습니다.

14 정보(메뉴)

이 장에서는 사용자 메뉴의 구조 및 기능에 대해 설명합니다.

- 메뉴 기능
- INK(잉크) 메뉴 & 메시지
- MEDIA(용지) 메뉴
- MEDIA REG(용지 조절) 메뉴
- Media advance calibration(용지 밀림 보정)
- PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴
- PH. REC(PH. 복구) 메뉴
- FEED(공급) 옵션
- REWIND(되감기) 옵션
- PRINTER(프린터) 메뉴
- ADJUST(조정) 메뉴
- SETUP(설정) 메뉴
- HEATER(히터) 메뉴

메뉴 기능

온라인 유틸 모드일 때 **ONLINE(온라인)** 키를 누르면 프린터는 오프라인 모드가 됩니다. 메뉴 그룹이 전면 패널에 나타나고 메뉴 기능이 활성화됩니다.



SHIFT(이동)



SHIFT(이동)



메뉴 구조

전면 패널 메뉴의 구조는 다음과 같습니다.

- 메뉴 그룹 - 이 메뉴는 첫번째 단계에 표시됩니다. 일부 메뉴에는 여러 개의 하위 메뉴가 있습니다.
- 두 번째 단계 메뉴 - 이것은 상위 메뉴 그룹의 하위 메뉴입니다.
- 매개 변수 - 메뉴 항목을 선택할 때 값 또는 명령을 선택하거나 값을 입력할 수 있습니다.

전면 패널 선택 및 설정

설정을 정의하려면

1. 화살표 키로 메뉴를 선택합니다.

예를 들어, ▼ 키를 사용해서 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 선택합니다.



2. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴에서 옵션을 선택합니다.

예를 들어 **PRINT MODE(인쇄 모드)** 를 선택하고 ◀키를 눌러 1단계로 돌아갈 수 있습니다.



3. 표시된 옵션 설정을 변경하려면 **OK(확인)** 키를 누릅니다.

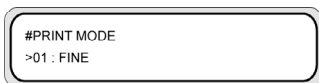


4. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 설정을 선택합니다.

01 : 선택 FINE(정밀)를 선택합니다.



5. **OK(확인)** 키를 눌러 매개 변수를 확인한 후 2단계로 돌아갑니다.



값을 정의하려면

다음 예제는 **ADJUST(조정)** 메뉴의 **MEDIA ADV. VALUE**(용지 밀림 값)에 대해 설명합니다.

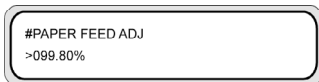
1. 화살표 키로 메뉴를 선택합니다.

◀ 키를 사용하여 **ADJUST(조정)** 메뉴를 선택합니다.

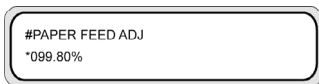


2. ▲ 및 ▼ 키를 사용해서 메뉴 옵션을 선택합니다.

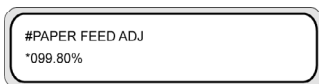
MEDIA ADV. VALUE(용지 진행 값) 옵션을 선택합니다. ◀ 키를 눌러 1단계로 돌아갈 수 있습니다.



3. **OK(확인)** 키를 누릅니다.



4. ◀ 및 ▶ 키를 사용하여 수정할 자리수를 선택합니다.



5. ▲ 및 ▼ 키를 사용하여 값을 변경합니다.



주 사용 가능한 문자 목록 전체를 보려면 아래 문자 목록을 참조하십시오.

#PAPER FEED ADJ
*099.70%

6. OK(확인) 키를 눌러 값을 확인한 후 2단계로 돌아갑니다.

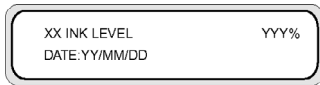
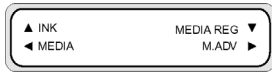
#PAPER FEED ADJ
>099.70%

문자 목록

문자 코드 그룹	문자
SHIFT(이동) ▼, SHIFT(이동) ▲	▼, ▲
기호	스페이스, !, ", #, \$, %, &, ', *, +, -, ., /, :, ;, <, =, >, ?, @, [,], ^, _ , {, }
숫자	0 - 9
대문자	A - Z
소문자	a - z
특수 문자	

INK(잉크) 메뉴 & 메시지

이 **INK(잉크)** 메뉴는 잉크 정보를 표시하거나 잉크를 교체할 때 사용합니다. ▲ 키를 누르면 각 잉크 카트리지에 대한 정보가 3초 간격으로 표시됩니다.



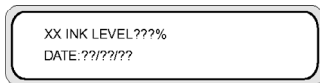
XX: 색상 이름 — K, Lm, Lc, Y, M, and C.

YYY: 잉크 잔량

ZZ/ZZ/ZZ: 잉크 카트리지 제조일



주 다음 메시지가 표시되면 잉크 카트리지가 정품 HP 잉크 카트리지가 아닙니다.



3초 간 기다리지 않고 **SHIFT(이동)** 키를 눌러 다음 컬러 잉크 카트리지 정보를 볼 수도 있습니다.

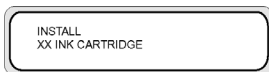
CANCEL(취소) 또는 ◀ 키를 눌러 이전 메뉴로 돌아갑니다.

ONLINE(온라인) 키를 눌러 메뉴 표시를 종료하면 프린터는 온라인 상태가 됩니다.

OK(확인) 키를 눌러 잉크 카트리지를 교체합니다. 또한 정보 **잉크 카트리지 교체**를 참조하십시오.

빈 잉크 카트리지 교체

1. 다음과 같은 전면 패널 메시지가 표시됩니다.



XX: 잉크 이름(K: 검정, Lm: 라이트 마젠타, Lc: 라이트 시안, C: 시안 M: 마젠타 Y: 노랑)

2. 잉크 카트리지를 교체합니다. 사용 방법 **용지 가장자리 조정대 사용**을 참조하십시오.

MEDIA(용지) 메뉴

이 메뉴는 용지 정보를 표시하거나 용지를 교체할 때 사용합니다. ◀키를 누르면 용지 정보가 3초 간격으로 표시됩니다.

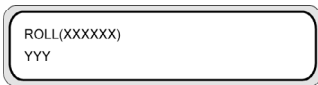
MEDIA(용지) 메뉴에 액세스하는 방법:

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.

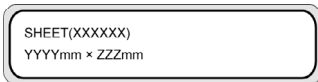


2. ◀키를 눌러 용지 정보를 봅니다.

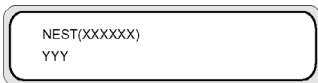
용지 롤:



날장 용지:



네스트:



XXXXXX: 용지 종류

YYY: 용지 너비

ZZZ: 용지 길이

CANCEL(취소) 및 ◀키를 눌러 주 메뉴를 오프라인 상태로 표시합니다.

ONLINE(온라인) 키를 눌러 프린터를 온라인 상태로 만듭니다.

OK(확인) 키를 눌러 용지 설정을 변경합니다.

MEDIA REG(용지 조절) 메뉴

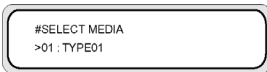
MEDIA REG(용지 조절) 메뉴를 사용하면 용지 종류 매개 변수를 등록 또는 수정하거나 프린터에 새 용지 종류를 생성할 수 있습니다. 사용 방법 [용지 종류 관리](#). 기본 매개 변수 목록은 이 절의 [용지 종류의 기본값](#)을 참조하십시오.

MEDIA REG(용지 조절) 메뉴 액세스 방법:

1. **ONLINE(온라인)** 키를 누릅니다.

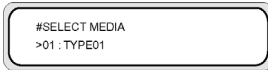


2. **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴 옵션을 보려면 ▼ 키를 누릅니다.



용지 종류 번호 선택(SELECT MEDIA(용지 선택))

수정 또는 생성하려는 용지 종류 번호를 선택합니다. 01 - 20 중에서 선택할 수 있습니다.



매개 변수: 용지 종류 번호(01 - 20)



주 MEDIA REG(용지 조절) 메뉴 설정의 모든 변경 내용은 **SELECT MEDIA(용지 선택)** 옵션에서 선택 또는 생성하는 용지에 적용됩니다.

용지 종류 이름 설정(RENAME MEDIA(용지 이름 바꾸기))

수정 또는 생성하려는 용지 종류의 이름을 변경합니다.

용지 종류의 이름에는 최대 여섯 개의 글자를 사용할 수 있습니다.



매개 변수: 6자리 이름

용지 밀림 값(MEDIA ADV VALUE(용지 밀림 값))

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류의 용지 밀림 값을 설정할 수 있습니다. 이 값은 용지 밀림 인쇄에서 확인합니다. 단계별 절차는 사용 방법 [용지 밀림 보정](#)을 참조하십시오.



주 이 값은 **ADVANCE PREF(밀림 기본 설정)** 옵션을 **FRONT PANEL(전면 패널)**로 설정한 경우에만 프린터 전면 패널 설정에 적용됩니다.

#MEDIA ADV VALUE
>01:099.80%

MNFG VAL=099.80%
>01:099.80%

매개 변수: XXX.XX%(97.00 - 103.00%)

건조 시간 값(DRY TIME VALUE)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류가 인쇄 경로를 통과할 때 프린트 헤드 캐리지가 일시 중지되는 시간을 정의할 수 있습니다.

#DRY TIME VALUE
>01:000sec

매개 변수: 세 자리수로 된 시간(단위: 초)

전면 패널에서 남은 건조 시간 카운트다운을 하는 동안 잠시 기다리라는 메시지가 나타납니다.

인쇄 모드 설정(PRINT MODE)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 기본 인쇄 품질을 설정할 수 있습니다.



주 이 값은 **PRINT MODE PREF(인쇄 모드 기본 설정)** 옵션을 **FRONT PANEL(전면 패널)**로 설정한 경우에만 프린터 전면 패널 설정에 적용됩니다.

PRINT MODE
>01:NORMAL

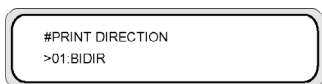
매개 변수:

- **NORMAL(보통)** — 표준 및 고속 인쇄 모드(720 x 720dpi - 8회 패스)
- **H-QUALITY(고품질)** — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi - 16회 패스)
- **H-DENSITY(고밀도)** — 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi - 16회 패스)
- **DRAFT(초안)** - 초안 인쇄 모드(360 x 720dpi - 4회 패스).
- **FAST(고속)** - 고속 인쇄 모드(720 x 720 dpi - 8회 패스)

- **FINE DRAFT(정밀 초안)** — 정밀 초안 인쇄 모드(540 x 720dpi – 6회 패스)
- **3 TIMES(3배)** — 고품질, 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 24회 패스)
- **F-H-QUALITY(고속 고품질)** — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **F-H-DENSITY(고속 고밀도)** — 고속 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **F-3 TIMES(고속 3배)** — 일반적인 초 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 24회 패스)
- **FINE(정밀)** — 정밀 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스)
- **F-FINE(고속 정밀)** — 고속 정밀 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스)

인쇄 방향 설정(PRINT DIRECTION)

선택한 용지 종류에 대해 이 옵션을 사용하면 인쇄 카트리지가 통과할 때마다 용지에 잉크를 뿌리는 양방향 인쇄 또는 인쇄 카트리지가 두 번 통과할 때마다 한 번씩 용지에 잉크를 뿌리는 한 방향 인쇄 중에서 설정할 수 있습니다.



매개 변수:

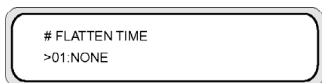
- **BIDIR(양방향)** - 양방향 인쇄는 인쇄 속도는 느려지지만 이미지 품질은 높아집니다.
- **UNIDIR(단방향)** - 단방향 인쇄는 인쇄 속도는 느려지지만 이미지 품질은 높아집니다.

평활 시간(FLATTEN TIME)

인쇄 조건은 프린터를 한 동안 사용하지 않은 경우 용지에 영향을 미칠 수 있으며, 습도와 먼지로 인해 용지 모서리에 주름이나 얼룩이 생긴 경우에는 인쇄 품질이 나빠질 수 있습니다. 예를 들어 더 높은 히터 온도를 사용하여 인쇄하는 경우에는 주름이 생길 수 있으므로, 최적의 조건에서 용지를 유지 관리하려면 시간을 더 낮게 설정하면 됩니다. **FLATTEN MEDIA(평활 시간)** 옵션은 인쇄 시작 전에 용지를 자동으로 공급하여 다시 감아줍니다.

데이터가 수신되지 않은 상태에서 설정된 제한 시간에 도달하면 용지 롤 가장자리가 용지 경로를 통해 후면 덮개로 자동 공급됩니다. 용지 롤의 앞쪽 가장자리가 이미 후면 덮개에 나와 있는 경우에는 절차가 수행되지 않습니다.

프린터 전원이 꺼지면 절차가 자동으로 수행됩니다. 용지 롤의 가장자리가 용지 경로를 통해 후면 덮개로 공급됩니다. 출력물 되감개를 사용하는 경우에는 용지 경로로 용지가 공급되지 않은 채 프린터가 꺼집니다.



매개 변수:

- **NONE(없음)** - 프린터를 계속 사용하며 용지가 구겨지지 않은 경우 이 매개 변수를 선택합니다.
- **30 min(30분)** - 30분 이상 인쇄가 없는 경우 용지는 용지 경로를 통과합니다. 30분 이내에 인쇄가 시작되면 용지는 인쇄 시작부터 용지 경로를 통과합니다. 습도가 높은 환경에서 자주 인쇄하는 경우 용지가 심하게 구겨져 있을 때 이 매개 변수를 선택하십시오.
- **1 hour(1시간)** - 1시간 이상 인쇄를 하지 않는 경우 용지는 용지 경로를 통과합니다. 1시간 이상 인쇄를 하지 않으며 용지가 심하게 구겨진 경우 이 매개 변수를 선택합니다.
- **2 hour(2시간)** - 2시간 이상 인쇄를 하지 않는 경우 용지는 용지 경로를 통과합니다. 2시간 이상 인쇄를 하지 않으며 용지가 심하게 구겨진 경우 이 매개 변수를 선택합니다.
- **4 hour(4시간)** - 4시간 이상 인쇄를 하지 않는 경우 용지는 용지 경로를 통과합니다. 4시간 이상 인쇄를 하지 않으며 용지가 심하게 구겨진 경우 이 매개 변수를 선택합니다.

용지 가장자리 조정대 사용(USE EDGE GUARD)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 용지 가장자리 조정대를 활성화 또는 비활성화할 수 있습니다. 용지 가장자리 조정대를 사용하는 경우 왼쪽과 오른쪽 인쇄 여백은 10mm이며 가드를 사용하지 않는 경우에는 5mm입니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

```
#USE EDGE GUARD
>01: YES
```

매개 변수:

- **YES(예)** - 가장자리 조정대가 사용됩니다.
- **NO(아니오)** - 가장자리 조정대가 사용되지 않습니다.

용지 밀림 모드(MEDIA ADV MODE)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류의 용지 밀림 모드를 설정할 수 있습니다.

```
#MEDIA ADV MODE
>01: FWD ONLY
```

매개 변수:

- **FWD ONLY(앞으로만)** - 용지가 표준 방법으로 프린터를 통해 공급됩니다.
- **BACK & FWD(앞뒤로)** - 이 설정은 인쇄를 시작하기 전에 용지를 앞뒤로 공급하여 용지가 경로를 통해 자유롭게 이동하는지 확인합니다. 이것은 접착제가 붙어 있어 열기 때문에 인자판에 들러붙는 용지에 유용할 수 있습니다.



주 **BACK & FWD(앞뒤로)**를 선택하면 이미지 밴딩이 생길 수 있습니다.

출력물 되감개 모드(TUR MODE)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 출력물 되감개 감기 모드를 설정할 수 있습니다. 출력물 되감개 감기 스위치는 이 옵션과 동일하게 설정해야 합니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.



매개 변수:

- **LOOSE(느슨하게)** - 용지가 인쇄 후 느슨해졌다가 다시 출력물 되감개에 감깁니다.
- **TENSION(팽팽하게)** - 인쇄가 진행되는 동안 용지는 출력물 되감개로 모아집니다.



추가 정보 **TENSION(팽팽하게)**은 긴 롤 용지를 사용하는 인쇄 시 특히 권장되는 출력물 되감개 모드입니다. 이것은 용지가 기울어질 가능성을 줄이는 데 유용합니다.



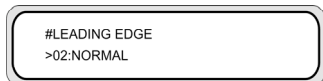
주 밴딩이 나타나면 사용 중인 모드에서 용지 밀림 보정을 수행하십시오. [프린터 보정 방법](#)을 참조하십시오.

앞쪽 가장자리 모드(LEADING EDGE)

이 옵션을 사용하면 용지가 공급될 때의 위치를 프린터가 감지하는 방법을 정의하거나 전면 패널에서 용지 설정을 할 수 있습니다.



주 출력물 되감개를 사용하는 경우에는 이 설정이 적용되지 않습니다.



매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 용지를 교체 또는 공급할 때 용지의 앞부분을 감지한 후 구겨졌는지 확인한 다음 용지 공급을 완료합니다.
- **REDUCED(축소)** - 용지를 교체 또는 공급할 때 용지의 앞부분을 감지한 후 다시 감아 용지 가장자리를 감지한 다음 용지 공급을 완료합니다.



주 권장되는 설정은 **NORMAL(보통)**입니다. **REDUCED(축소)**를 선택한 경우에는 다음 지침을 따르십시오.

- 용지 가장자리가 가이드 라인과 평행해지도록 자른 후에 공급하십시오. 용지 가장자리가 직선 이 아니면 프린터는 인자판에 잉크를 뿌리므로 프린트 헤드 충돌의 원인이 될 수 있습니다.
- 용지 가장자리에 주름이 없는지 확인한 후 용지를 공급하십시오. 주름진 용지는 프린트 헤드 충 돌을 일으킬 수 있습니다.
- 용지 가장자리에 테이프나 점착제가 없는지 확인한 후 용지를 공급하십시오. 테이프나 점착제 가 붙은 용지를 사용하는 경우 용지 걸림이 발생할 수 있습니다.

진공 레벨 설정(VACUUM LEVEL)

VACUUM LEVEL(진공 레벨) 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 인자판에 가해지는 진공 팬의 흡입력을 설정할 수 있습니다.

#VACUUM LEVEL
>01: NORMAL

매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 정상적인 팬 흡입 레벨
- **LOW(낮음)** - 낮은 팬 흡입 레벨

전면 히터의 초기 온도 설정(FRONT HEATER T)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 전면 히터 온도를 설정할 수 있습니다.

#FRONT HEATER T
>01: 30C

#FRONT HEATER T
>01: 086F

매개 변수: 히터를 끄려면 **15°C**에서 **55°C** 또는 ******를 선택합니다.



주 섭씨/화씨 변환 방법:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

주 이 값은 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 옵션을 **HEAT PANEL(히터 패널)**로 설정한 경우에 만 적용됩니다.

인쇄 히터의 초기 온도 설정(PRINT HEATER T)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 프린터 인자판 히터 온도를 설정할 수 있습니다.

#PRINT HEATER T
>01:40C

#PRINT HEATER T
>01:104F

매개 변수: 히터를 끄려면 **15°C**에서 **55°C** 또는 ******를 선택합니다.



주 섭씨/화씨 변환 방법:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

주 HEATER PREF(히터 기본 설정) 옵션을 **HEAT PANEL(히터 패널)**로 설정한 경우에만 이 값이 적용됩니다.

후면 히터의 초기 온도 설정(REAR HEATER T)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 후면 히터 온도를 설정할 수 있습니다.

#REAR HEATER T
>01:30C

#REAR HEATER T
>01:086F

매개 변수: 히터를 끄려면 **15°C**에서 **55°C** 또는 ******를 선택합니다.



주 섭씨/화씨 변환 방법:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

주 HEATER PREF(히터 기본 설정) 옵션을 **HEAT PANEL(히터 패널)**로 설정한 경우에만 이 값이 적용됩니다.

색상 띠 설정(COLOR STRIPE)

색상 띠는 모든 인쇄물에 인쇄됩니다. 이로 인해 인쇄된 이미지에 들어 있지 않은 색상에 해당하는 프린트 헤드 노즐까지 모두가 전체 인쇄물에 사용됩니다. 색상 띠는 인쇄된 이미지에 필요하지 않기 때문에 장시간 사용하지 않은 노즐의 건조까지 방해합니다. 이 옵션은 선택한 용지 종류에 대한 색상 띠 인쇄를 활성화 또는 비활성화합니다.

#COLOR STRIPE
>01:OFF

매개 변수:

- **OFF(꺼짐)** - 색상 띠를 인쇄하지 않습니다.
- **ON(켜짐)** - 색상 띠를 인쇄합니다.



주 색상 띠가 사용되면 인쇄물 여백에 40mm(1.57인치)가 추가됩니다.

주 가능하면 **COLOR STRIPE(색상 띠)**를 **ON(켜짐)**으로 설정하는 것이 좋습니다. 색상 띠가 인쇄되지 않으면 프린트 헤드 노즐 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.

색상 띠는 이 옵션을 **OFF(꺼짐)**로 설정한 경우에도 테스트 프린트에 인쇄됩니다.

프린트 헤드 높이 설정(PH HEIGHT VAL)

이 옵션을 설정하면 선택한 용지 종류에 대한 프린트 헤드 높이를 설정할 수 있습니다. 인쇄 캐리지 높이를 변경할 때 이 설정을 변경하십시오(사용 방법 [프린트 헤드 높이 변경](#) 참조).

PH HEIGHT VAL
>01: NORMAL

매개 변수:

- **NORMAL(보통)** - 기본값
- **HIGH(높음)** - 두꺼운 용지인 경우에 설정합니다.

양방향 인쇄 위치 조정(BIDIR DEF VALUE)

선택한 용지 종류에 이 옵션을 사용하면 **FINE(정밀)** 및 **F-FINE(고속 정밀)**을 제외한 모든 인쇄 모드에 대해 양방향 인쇄 기능을 사용할 때 모든 프린트 헤드의 위치를 조정할 수 있습니다.

프린트 헤드 조정 패턴 프린트의 내용에 따라 조정 값을 입력합니다. [프린터 보정 방법](#)을 참조하십시오.

#BIDIR DEF XXXXXX
#YY >+00

YY: 잉크 색상

XXXXXX: 용지 종류

표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

양방향 인쇄 위치 정밀 조정(BIDIR FINE VALUE)

선택한 용지 종류에 이 옵션을 사용하면 **FINE(정밀)** 인쇄 모드에서 양방향 인쇄 기능을 사용할 때 모든 프린트 헤드의 위치를 정밀하게 조정할 수 있습니다.

프린트 헤드 정밀 조정 패턴 프린트의 내용에 따라 조정 값을 입력합니다. [프린터 보정 방법](#)을 참조하십시오.

#BIDIR FINE XXXXXX
#YY >+00

YY: 잉크 색상

XXXXXX: 용지 종류

표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

프린트 헤드 청소 모드(PH CLEANING)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 자동 프린트 헤드 청소 모드를 선택할 수 있습니다.

#PH CLEANING
>01:START & END

매개 변수:

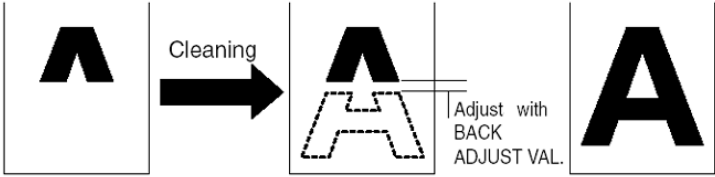
- **START & END(시작 및 끝)** - 인쇄 내역 레코드에 따라 인쇄를 시작하거나 끝낼 때 청소를 수행합니다.
- **DURING PRINT(인쇄 중)** - 프린터가 현재 인쇄 작업을 중단하는 경우에도 특정 시간이 지난 후에 청소를 수행합니다. 이 옵션은 광택 용지에만 사용하는 것이 좋습니다.
- **DURING PRINT2(인쇄 중 2)** - 프린터가 현재 인쇄 작업을 중단하는 경우에도 특정 시간이 지난 후에 청소를 수행합니다.



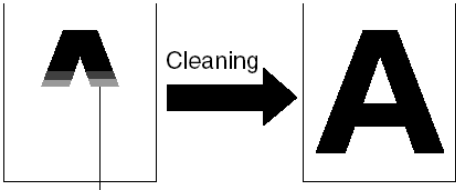
주 TENSION(팽팽하게) 감기 또는 **BACK & FWD(앞뒤로)**(**MEDIA ADV MODE(용지 진행 모드)** 모드)를 선택할 경우 프린터는 **DURING PRINT.(인쇄 중)**을 선택했을 지라도 **START & END(시작 및 종료)**만 사용합니다.

DURING PRINT(인쇄 중)을 선택할 경우 인쇄 중 청소가 실행되므로 분리선이 인쇄물에 생성됩니다. 그러나 분리선 주위의 이미지를 완료 후 청소가 수행됩니다. 이 선을 제거하려면 **BACK ADJUST VAL(되감기 조정 값)** 옵션을 사용합니다. PVC와 같은 히터 온도에 민감한 용지를 사용할 때 이 모드를 선택합니다.

그러나 이 선은 용지에 따라 위치가 바뀔 수도 있습니다. 이 경우, **START & END(시작 및 종료)** 또는 **DURING PRINT2(인쇄 중 2)** 모드를 사용합니다.



DURING PRINT(인쇄 중 2)를 선택할 경우 인쇄 중 청소가 실행되지만 분리선이 인쇄 경로 중앙에 생성됩니다. 방수 용지와 같은 히터 온도에 민감하지 않은 용지를 사용할 때 이 모드를 선택합니다. 분리선은 **DURING PRINT(인쇄 중)** 모드에서보다 이 모드에서 조정하기가 더 쉽습니다. 그러나 선 주위의 색상 톤이 변경될 수 있습니다. 사용되는 용지 속성에 따라 모드를 선택합니다.



용지 되감기 조정(BACK ADJUST VAL)

이 옵션은 이미지 인쇄가 자동 청소 과정에 의해 중단된 경우 용지가 되감기는 양을 설정합니다.

되감기 조정 패턴에 따라 용지 되감기 조정 값을 설정합니다. [프린터 보정 방법](#)을 참조하십시오.



매개 변수: ± 2000 펄스(+5mm), 1펄스=2.5 μ m



추가 정보 되감기 조정 패턴을 인쇄한 후 시작 거리를 측정합니다. 값을 0005로 설정하고 되감기 조정 패턴을 다시 인쇄한 후 거리를 다시 측정하고 필요하다면 값을 수정해 보십시오. 값을 높이면 거리가 늘어납니다.

용지 밀림 기본 설정(ADVANCE PREF)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 용지 밀림 설정을 위한 프린터 전면 패널 우선순위 또는 소프트웨어 RIP 우선순위를 정의할 수 있습니다. 소프트웨어 RIP 우선순위를 선택하면 프린터는 프린터 전면 패널에서 정의된 용지 밀림 설정을 무시하고 RIP의 설정을 사용합니다.

#ADVANCE PREF
>01:SOFTWARE

매개 변수:

- **SOFTWARE(소프트웨어)** - RIP 설정이 우선합니다.
- **FRONT PANEL(전면 패널)** - 프린터 전면 패널의 설정이 우선합니다.

인쇄 모드 기본 설정(PRINT MODE PREF)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 인쇄 모드 설정을 위해 프린터 전면 패널 우선순위 또는 소프트웨어 **RIP** 우선순위를 정의할 수 있습니다. 소프트웨어 **RIP** 우선순위를 선택하면 프린터는 프린터 전면 패널에서 정의된 인쇄 모드 설정을 무시하고 **RIP**의 설정을 사용합니다.

PRINT MODE PREF
>01: SOFTWARE

매개 변수:

- **SOFTWARE(소프트웨어)** - RIP 설정이 우선합니다.
- **FRONT PANEL(전면 패널)** - 프린터 전면 패널의 설정이 우선합니다.

히터 기본 설정(HEATER PREF)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대한 히터 설정을 위해 프린터 전면 패널 우선순위 또는 소프트웨어 **RIP** 우선순위를 정의할 수 있습니다. 소프트웨어 **RIP** 우선순위를 선택하면 프린터는 프린터 및 히터 전면 패널에서 정의된 히터 설정을 무시하고 **RIP**의 설정을 사용합니다.

#HEATER PREF
>01:SOFTWARE

매개 변수:

- **SOFTWARE(소프트웨어)** - RIP 설정이 우선합니다.
- **HEAT PANEL(히터 패널)** - 프린터 전면 패널의 설정이 우선합니다.

프린트 헤드 휴지 기간(PH REST PERIOD)

이 옵션을 사용하면 선택한 용지 종류에 대해 프린트 헤드 캐리지가 일시 중지하기 전에 수행하는 통과 횟수를 정의할 수 있습니다.

#PH REST PERIOD
>01.0000CYCLES

매개 변수:

- **CYCLES(사이클)** - 통과 횟수

전면 패널에서 남은 휴지 시간 카운트다운을 하는 동안 잠시 기다리라는 메시지가 나타납니다.

용지 잔량 설정(SET REMAINING MEDIA)

이 옵션을 사용하면 내려서는 용지에 대해 남아 있는 용지의 양을 설정할 수 있습니다. 이전에 넣은 롤(용지 종류는 동일)과 길이가 다른 용지 롤을 사용하려는 경우 이 옵션을 사용합니다.

#SET REMAINING MEDIA
>01:YYYm

매개 변수:

- **YYY** — 길이(m 또는 피트)

프린트 헤드 온도 휴지(PH TEMP REST)

용지 인쇄 히터 및 실재 프린트 헤드 온도로 설정된 온도 사이에 차이가 너무 클 경우 인쇄가 일시 중지하게끔 하려면 이 옵션을 사용합니다.

#PH TEMP REST
>01:OFF

매개 변수:

- **ON(켜짐)** - 인쇄를 일시 중지합니다.
- **OFF(꺼짐)** - 인쇄를 계속합니다.

용지 종류 삭제(DELETE MEDIA)

이 옵션을 사용하면 등록된 용지 종류를 삭제할 수 있습니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

02에서 20까지의 용지 종류를 선택할 수 있습니다. 용지 종류 01은 표준 용지로 정의되고 삭제될 수 없습니다.

#DELETE MEDIA
>01:TYPE02

용지 종류 복사(COPY MEDIA)

이 옵션을 사용하면 등록된 용지 종류를 복사할 수 있습니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

#COPY MEDIA
>01

용지 종류 붙여넣기(PASTE MEDIA)

이 옵션을 사용하면 이전에 복사한 용지를 이미 있는 용지에 붙여넣을 수 있습니다. 사용 방법 [용지 가장자리 조정대 사용](#)을 참조하십시오.

#PASTE MEDIA
>*13->01*

용지 종류의 기본값

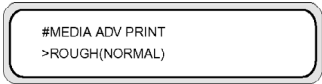
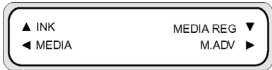
프린터에는 공장에서 설치한 용지 종류 세트가 함께 제공됩니다. 용지 종류 01을 제외하고 다른 모든 용지 종류를 수정하거나 삭제할 수 있습니다. 아래 표는 공장에서 설치한 용지 종류에 대한 기본값을 나열한 것입니다.

이름	용지 (01)	광택지 (02) & 무광택지 (03)	배너 용지 (04) & BLT_B (백릿) (05)
MEDIA ADV. VALUE(용지 밀림 값)	(기본) +0.00%	(기본) +0.16%	(기본) +0.14%
DRY TIME VALUE(건조 시간 값)	0초	0초	0초
PRINT MODE(인쇄 모드)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)
PRINT DIRECTION(인쇄 방향)	BIDIR(양방향)	BIDIR(양방향)	BIDIR(양방향)
FLATTEN TIME(평활 시간)	없음	없음	없음
USE EDGE GUARD(가장자리 조정대 사용)	YES(예)	YES(예)	YES(예)
MEDIA ADV. MODE(용지 밀림 모드)	FWD ONLY(앞으로만)	FWD ONLY(앞으로만)	FWD ONLY(앞으로만)
TUR MODE(자동감기장치 모드)	LOOSE(느슨하게)	LOOSE(느슨하게)	LOOSE(느슨하게)
LEADING EDGE(앞쪽 가장자리)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)
VACUUM LEVEL(진공 레벨)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)	NORMAL(보통)
FRONT HEATER T(전면 패널 온도)	없음	45 °C	45 °C
PRINT HEATER T(인쇄 히터 온도)	없음	40 °C	40 °C

이름	용지 (01)	광택지 (02) & 무광택지 (03)	배너 용지 (04) & BLT_B (백릿) (05)
REAR HEATER T(후면 히터 온도)	없음	45 °C	45 °C
COLOR STRIPE(색상 띠)	ON(켜짐)	ON(켜짐)	ON(켜짐)
ADVANCE PREF(밀림 기본 설정)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)
BIDIRECTION DEF(양방향 정의)	+00&	+00&	+00&
PH CLEANING(프린트 헤드 청소)	START(시작)&END(종료)	START(시작)&END(종료)	START(시작)&END(종료)
BACK ADJUST VAL(되감기 조정 값)	0	0	0
PRINT MODE PREF(인쇄 모드 기본 설정)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)
HEATER PREF(히터 기본 설정)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)	SOFTWARE(소프트웨어)

Media advance calibration(용지 밀림 보정)

용지 밀림 보정은 **M.ADV(용지 밀림)** 메뉴를 사용하여 정의합니다. ▶ 키를 눌러 값을 정의 및 설정합니다.



용지 밀림 보정 프린트

MEDIA ADV PRINT(용지 밀림 인쇄)를 선택하여 최적의 용지 밀림 값을 나타내는 보정 패턴을 인쇄합니다.

사용 가능한 패턴은 두 가지입니다. **ROUGH(거칠게)** 패턴은 용지 밀림 패턴을 99.0 - 101.0 % 사이에서 0.25% 단계씩 인쇄합니다. **DETAIL(세밀하게)** 패턴은 용지 밀림 패턴을 현재 설정 ±0.20%에서 0.10% 단계씩 인쇄합니다.

ROUGH(거칠게) 패턴을 사용하면 초기 값을 얻을 수 있으며, 이보다 큰 정확도를 원하면 **DETAIL(세밀하게)** 패턴을 사용하십시오. 선택한 인쇄 모드는 용지 밀림 보정 패턴에도 영향을 줍니다.

인쇄를 중단하려면 **CANCEL(취소)** 키를 누릅니다.

#MEDIA ADV PRINT
>ROUGH(NORMAL)

매개 변수: **ROUGH**(거칠게) 또는 **DETAIL**(세밀하게)

- **NORMAL**(보통) — 표준 및 고속 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스)
- **H-QUALITY**(고품질) — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **H-DENSITY**(고밀도) — 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **DRAFT**(초안) — 초안 인쇄 모드(360 x 720dpi – 4회 패스)
- **FINE DRAFT**(정밀 초안) — 정밀 초안 인쇄 모드(540 x 720dpi – 6회 패스)
- **3 TIMES**(3배) — 고품질, 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 24회 패스)

되감기 조정 프린트

이 옵션은 사용 중인 용지 종류에 적용되는 되감기의 양을 조정하는 데 도움이 되는 패턴을 인쇄합니다.

인쇄 모드에 맞는 매개 변수를 선택합니다.

#BACK ADJ PRINT
>NORMAL OK?

매개 변수:

- **NORMAL**(보통) — 표준 및 고속 인쇄 모드(720 x 720dpi – 8회 패스)
- **H-QUALITY**(고품질) — 고품질 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **H-DENSITY**(고밀도) — 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 16회 패스)
- **DRAFT**(초안) — 초안 인쇄 모드(360 x 720dpi – 4회 패스)
- **FINE DRAFT**(정밀 초안) — 정밀 초안 인쇄 모드(540 x 720dpi – 6회 패스)
- **3 TIMES**(3배) — 고품질, 고밀도 인쇄 모드(720 x 720dpi – 24회 패스)

용지 되감기 조정 값

이 옵션을 사용하면 되감기 조정 패턴에서 얻은 용지 되감기 값을 설정할 수 있습니다.

#BACK ADJ VALUE
>+0000PULSE

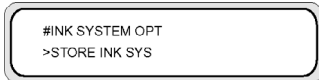
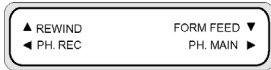
매개 변수: ± 2000 펄스(± 5 mm)

1펄스 = 2.5 μ m

PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴

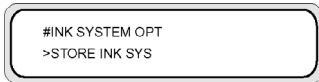
PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴를 사용하면 캡 및 와이퍼를 유지 관리하고 잉크 시스템을 청소할 수 있습니다. 자세한 내용은 [프린터 유지보수](#)를 참조하십시오.

▶ 키를 눌러 프린트 헤드 유지보수 메뉴로 갑니다.



잉크 시스템 최적화(INK SYS OPT)

INK SYS OPT(잉크 시스템 최적화) 옵션을 사용하면 서비스 청소 절차를 선택할 수 있습니다.

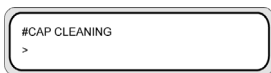


매개 변수:

- **STORE INK SYS(잉크 시스템 보관)** — 이 매개 변수를 사용하면 프린트 헤드와 잉크 경로를 청소하여 보관할 수 있습니다.
- **CLEAN INK SYS(잉크 시스템 청소)** - 이 매개 변수를 사용하면 보관 후 세정액을 사용하여 프린트 헤드를 청소할 수 있습니다.
- **CHARGE INK SYS(잉크 시스템 충전)** - 이 매개 변수는 잉크 시스템 작동 준비를 할 때 사용합니다.
- **CHARGE NEW PH(새 프린트 헤드 충전)** — 프린트 헤드를 교체했는데도 올바르게 인쇄되지 않는 경우 이 옵션을 사용합니다.

캡 청소(CAP CLEANING)

이 옵션을 사용하면 프린트 헤드 캐리지를 와이퍼 위치로 이동하여 덮개 장치를 수동으로 청소하고 세정액을 확인 및 교체하고 와이퍼 스폰지를 교체할 수 있습니다.



매개 변수: 없음

와이퍼 블레이드 교체(REPLACE WIPER BLADE)

이 옵션을 사용하면 와이퍼 블레이드를 들어올려 청소할 수 있습니다.

#WIPER CLEANING

>

매개 변수: 없음

와이퍼 세정액 교체(REPLACE WIPE LIQUID)

이 옵션을 사용하면 와이퍼 블레이드를 들어올려 청소할 수 있습니다.

#REPLACE W-CLEAN-LQD

>

매개 변수: 없음

와이퍼 스폰지 교체(REPLACE WIPE SPONGE)

이 옵션을 사용하면 와이퍼 스폰지에 액세스하여 교체할 수 있습니다.

#REPLACE WIPE SPONGE

>

매개 변수: 없음

프린트 헤드 세척(WASH PRINTHEADS)

이 옵션을 사용하면 캡을 잉크로 채워 프린트 헤드(노즐 표면)를 최소 한두 시간 동안 잉크에 담가 노즐 막힘을 제거할 수 있습니다. 가능하면 프린터를 방새도록 그냥 두십시오.

이 옵션은 반복적인 청소로 노즐을 고정시킬 수 없을 때 사용합니다.

#WASH PRINTHEADS

>

매개 변수: 없음



주 캡을 채운 후에는 항상 정상적인 청소를 실시합니다.

프린터를 방새 그대로 둔 후에도 프린트 헤드 표면이 깨끗해지지 않으면 HP 고객센터에 문의하십시오.

프린트 헤드 높이(PH HEIGHT ADJ)

이 메뉴 옵션을 사용하면 프린트 헤드 높이를 조정할 수 있습니다. [프린트 헤드 높이 변경](#) 참조

이 동작을 수행하고 나면 캡이 열리므로 캐리지 높이를 조정할 수 있습니다.



매개 변수: 없음

프린트 헤드 교체(REPLACE PRINTHEAD)

이 메뉴 옵션은 HP 고객센터에서만 사용할 수 있는 옵션입니다.



매개 변수: 없음

프린트 헤드 재장착(RESEAT PRINTHEAD)

이 메뉴 옵션은 HP 고객센터에서만 사용할 수 있는 옵션입니다.

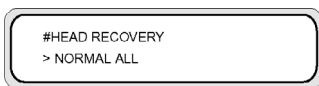
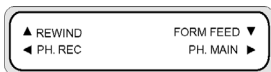


매개 변수: 없음

PH. REC(PH. 복구) 메뉴

이 메뉴는 프린터의 프린트 헤드를 청소하는 데 사용됩니다.

▶ 키를 눌러 **PH. REC(PH. 복구)** 메뉴 옵션을 선택합니다.

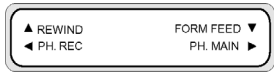


매개 변수:

- **NORMAL ALL(모두 보통)** - 모든 프린트 헤드에 대한 정상적인 청소를 실시합니다.
- **STRONG ALL(모두 강하게)** - 모든 프린트 헤드에 대한 세부 청소를 실시합니다.

FEED(공급) 옵션

이 옵션을 사용하면 인쇄 경로를 통해 용지를 공급할 수 있습니다. ▼키를 누르고 있으면 용지가 인쇄 경로로 공급됩니다. 낱장 용지를 사용하면 용지가 밖으로 나옵니다.



- ▼키를 누르면 전면 패널에 용지 공급 메시지가 나타납니다.
- ▼키를 놓으면 용지 공급이 중지되고 오프라인 모드에서 상위 메뉴가 전면 패널에 나타납니다.

REWIND(되감기) 옵션

이 옵션을 사용하면 용지를 되감을 수 있습니다. ▲키를 누르고 있으면 용지가 인쇄 경로를 통해 역으로 공급됩니다.

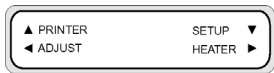


- ▲키를 누르면 전면 패널에 용지 되감기 메시지가 나타납니다.
- ▲키를 놓으면 용지 되감기가 중지되고 오프라인 모드에서 상위 메뉴가 전면 패널에 나타납니다.

PRINTER(프린터) 메뉴

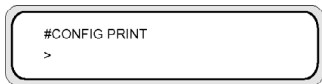
이 메뉴는 프린터 상태 보고서를 인쇄하는 데 사용됩니다.

- ▲키를 누르면 인쇄하려는 보고서를 선택할 수 있습니다.



구성 인쇄(CONFIG PRINT)

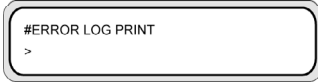
이 옵션은 프린터, 패널 설정 및 용지 종류에 관한 정보를 인쇄합니다.



매개 변수: 없음

오류 로그 정보 인쇄(ERROR LOG PRINT)

이 옵션은 프린터에 저장된 오류 로그 정보를 인쇄합니다.



매개 변수: 없음

내역 인쇄(HISTORY PRINT)

이 옵션은 프린터 유지보수 정보를 인쇄합니다.



매개 변수: 없음

ADJUST(조정) 메뉴

이 메뉴는 기계적 조정 매개 변수를 설정하는 데 사용됩니다. 최상의 이미지 품질을 얻는 방법을 참조하십시오.

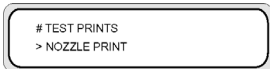
◀키를 누르면 기계적 조정 매개 변수를 설정할 수 있습니다.



조정 패턴 인쇄(TEST PRINTS)

이 메뉴는 기계적, 전기적으로 프린터를 조절하기 위한 조정 패턴을 인쇄하는 데 사용됩니다.

인쇄하는 동안 **CANCEL(취소)** 키를 누르면 인쇄는 중단됩니다.



매개 변수:

- **NOZZLE PRINT(노즐 인쇄)** — 모든 프린트 헤드 노즐을 사용하여 패턴을 인쇄합니다.
- **NOZZLE PRINT/RECOVER(노즐 인쇄/복구)** — 모든 프린트 헤드 노즐을 사용하여 패턴을 3회 인쇄합니다. 각 패턴을 인쇄하는 사이에 프린트 헤드 복구가 수행됩니다.



주 모든 노즐이 복구되면 프로세서를 취소해야 합니다. 패턴이 3번 인쇄될 때까지 기다릴 필요가 없습니다.

- **PH TO PH(프린트 헤드 간)** — 프린트 헤드 간의 정렬 패턴을 인쇄합니다.
- **BIDIRECTION DEF(양방향 정의)** — **FINE(정밀)** 및 **F-FINE(고속 정밀)**을 제외한 모든 인쇄 모드에 대해 양방향 인쇄 조정 패턴을 인쇄합니다.
- **양방향 정밀** — **FINE(정밀)** 및 **F-FINE(고속 정밀)** 인쇄 모드에 대해 정밀 양방향 인쇄 조정 패턴을 인쇄합니다.
- **NOZZLE POS ADJ.(노즐 위치 조정)** — 프린트 헤드 노즐 조정 패턴을 인쇄합니다.
- **LS ADJ PRINT(라인 센서 조정 프린트)** — 라인 센서 조정 패턴을 인쇄합니다. 이 테스트 패턴은 HP 고객지원센터에서 사용합니다.
- **TUR ADJ PRINT(출력물 되감개 조정 프린트)** — 출력물 되감개를 설치할 때 출력물 되감개를 정렬하는 데 사용되는 패턴을 인쇄합니다.

프린트 헤드 위치 조정(#PH TO PH VAL)

이 옵션을 사용하면 프린트 헤드 위치에 맞춰 프린트 헤드를 조정할 수 있습니다.

PH TO PH 조정 패턴에 따른 조정 값을 입력합니다.

#YY PH TO PH VAL
+01

YY: 잉크 색상

표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

양방향 인쇄 위치 조정(BIDIR DEF)

이 옵션을 사용하면 **FINE(정밀)** 및 **F-FINE(고속 정밀)**을 제외한 모든 인쇄 모드에 대해 프린트 헤드 양방향 인쇄 위치를 조정할 수 있습니다.

BIDIRECTION DEF 조정 패턴에 따라 조정 값을 입력합니다.

#BIDIR DEF XXXXXX
#YY >+00

YY: 잉크 색상

XXXXXX: 용지 종류

표시 순서: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

양방향 인쇄 위치 정밀 조정(BIDIR FINE)

이 옵션을 사용하면 **FINE(정밀)** 및 **F-FINE(고속 정밀)** 인쇄 모드에 대해 프린트 헤드 양방향 인쇄 위치를 조정할 수 있습니다.

BIDIRECTION FINE(양방향 정밀) 조정 패턴에 따라 조정 값을 입력합니다.

#BIDIR FINE XXXXXX
#YY >+00

YY: 잉크 색상

XXXXXX: 용지 종류

표시 순서: K → Lm → Lc → Y → M → C

매개 변수: 기호(+/-), 값(-32 ~ +31)

노즐 위치(NOZZLE POS VAL)

이 옵션을 사용하면 프린트 헤드 노즐 위치를 조정할 수 있습니다.

노즐 위치 조정 패턴에 따라 조정 값을 입력합니다.

#NOZZLE POS VAL
#YY>+00

YY: 잉크 색상

표시 순서: K → Lm → Lc → Y → M → C

매개 변수: 기호(+/-), 값(0 ~ 8)

라인 센서 상단 위치(LS ADJ TOP VAL)

이 테스트 패턴은 HP 고객지원센터에서만 사용할 수 있습니다.

라인 센서 조정 패턴에서 조정 값을 구합니다.

#LS ADJ TOP VAL
>+0.0mm

라인 센서 측면 위치(LS ADJ SIDE VAL)

이 테스트 패턴은 HP 고객지원센터에서만 사용할 수 있습니다.

라인 센서 조정 패턴에서 조정 값을 구합니다.

#LS ADJ SIDE VAL
>+0.0mm

SETUP(설정) 메뉴

이 메뉴는 프린터 설정 옵션을 설정하거나 표시하는 데 사용합니다. ▼ 키를 누르면 프린터 설치 옵션을 설정할 수 있습니다.

▲ PRINTER SETUP ▼
◀ ADJUST HEATER ▶

전면 패널 표시 언어(LANGUAGE)

이 옵션은 전면 패널에 표시되는 메시지의 언어를 설정합니다. 초기 값은 영어입니다.

#LANGUAGE
>JAPANESE

매개 변수: **ENGLISH**(영어), **JAPANESE**(일본어), **FRENCH**(프랑스어), **ITALIAN**(이탈리아어), **GERMAN**(독일어), **SPANISH**(스페인어), **PORTUGUESE**(포르투갈어)

시간대(TIME ZONE GMT+)

이 옵션을 사용하여 년, 월, 일 및 시분 단위로 현지 시간을 설정합니다.

#TIME ZONE (GMT+)
>YY/MM/DD HH:MM +00

매개 변수: YY/MM/DD HH:MM +00

측정 단위(LENGTH UNITS)

이 옵션은 측정 단위를 설정합니다.

#LENGTH UNITS
>MILLIMETERS

매개 변수: **MILLIMETERS**(밀리미터), **INCH**(인치)

온도 단위(TEMPERATURE UNITS)

이 옵션은 온도 단위를 설정합니다.

#TEMPERATURE UNITS
>CENTIGRADE

매개 변수: FAHRENHEIT(화씨), CENTIGRADE(섭씨)

경고음(뽁 하는 소리)

이 옵션은 경고음을 설정하거나 해제합니다.

#BEEP
>ON

매개 변수: ON(켜짐), OFF(꺼짐)

BOOT 버전 표시(BOOT VERSION)

이 옵션은 BOOT 버전을 표시합니다.

#BOOT VERSION
*X.XX

매개 변수: 없음

펌웨어 버전 표시(PRINTER FW VER)

이 옵션은 프린터 펌웨어 버전을 표시합니다.

#PRINTER FW VER
*X.XX_YY

매개 변수: 없음

주 PCA 버전 표시(MAIN PCA VER)

이 옵션은 주 PCA의 버전 번호를 표시합니다.

#MAIN PCAVER
*X.X

매개 변수: 없음

ICB 보드 버전 표시(CARRIAGE PCA)

이 옵션은 프린터 캐리지 PCA의 버전 번호를 표시합니다.

#CARRIAGE PCA
*X.X

매개 변수: 없음

ASIC 버전 표시(ASIC VER)

이 옵션은 ASIC 버전을 표시합니다.

#ASIC VERSION
*X.XX

매개 변수: 없음

USB 주소(USB ADDRESS)

이 옵션은 프린터 USB 주소를 표시합니다.

#USB ADDRESS
*XXX

매개 변수: 없음

USB 속도(USB SPEED)

이 옵션은 USB 포트 속도를 설정합니다.

#USB SPEED
*HIGH-SPEED

매개 변수: HIGH(하이), FULL(풀)

공장 기본 설정(FACTORY DEFAULT)

이 옵션은 모든 매개 변수 값을 공장 기본값으로 설정합니다.

#FACTORY DEFAULT
>

매개 변수: 없음

프린터 펌웨어 업그레이드(PRINTER FW UPGRADE)

이 옵션은 프린터 펌웨어를 업그레이드합니다.

#PRINTER FW UPGRADE
>

매개 변수: 없음

HEATER(히터) 메뉴

이 메뉴는 히터 설정을 수정하는 데 사용됩니다. ► 키를 눌러 히터 옵션에 액세스합니다.

▲ PRINTER SETUP ▼
◀ ADJUST HEATER ▶

히터 지연 시간(HEATE DELAY TIME)

이 옵션을 사용하면 선택한 시간이 지난 후 히터를 끌 수 있습니다.

#DELAY TIME
>NONE

매개 변수: NONE(없음), 30min(30분), 60min(60분), 90min(90분), 120min(120분), ENDLESS(무한)

히터 대기 시간(HEATER STANDBY TIME)

이 옵션을 사용하면 선택한 시간이 지난 후 히터를 대기 온도로 설정할 수 있습니다.

#STANDBY TIME
>NONE

매개 변수: NONE(없음), 30min(30분), 60min(60분), 90min(90분), 120min(120분), ENDLESS(무한)

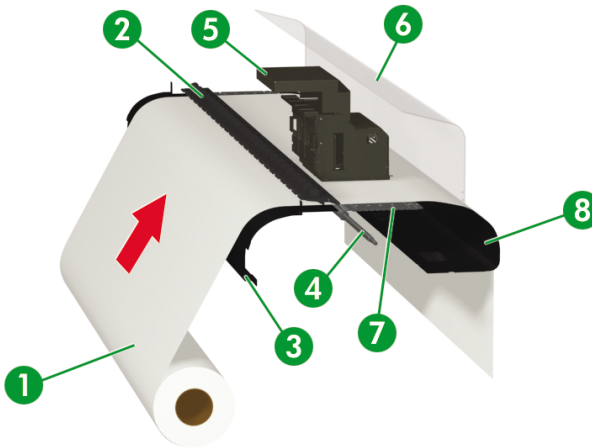
15 정보(히터 주제)

이 장에서는 온도 제어, 히터 전면 패널, 매개 변수 설정 모드 작업, 히터 컨트롤러의 오류 메시지 등에 관해 설명합니다.

- 히터
- 히터 온도 설정
- 히터 오류 메시지

히터

프린터에는 인쇄된 이미지를 용지에 고정 및 안정시키기 위한 세 개의 히터가 있습니다. 각 히터는 개별적으로 제어됩니다.



1. 용지 롤
2. 압력 롤러
3. 후면 히터(용지 예열)

4. 그리드 롤러
5. 캐리지
6. 앞면 덮개
7. 프린트 히터(용지에 잉크 고정)
8. 전면 히터(잉크 건조 및 인쇄된 이미지 고정)



경고! 용지 경로의 히터 표면을 만지지 마십시오. 화상을 입을 수 있습니다.

히터 온도 설정

F40°C 40°C	P45°C 40+C	R45°C 45°C
---------------	---------------	---------------

히터 온도는 용지를 넣는 중에 선택한 용지 종류에 대해 자동으로 사전 설정됩니다. 정상 작동 환경에서는 온도를 설정할 필요가 없습니다.

히터 온도를 정밀 조정해야 하는 경우에만 프린터 전면 패널을 사용하십시오.

- 커짐/꺼짐 설정: 히터를 선택할 때는 **SHIFT(이동)**키를 사용합니다.
- 히터 선택: 왼쪽 키 또는 오른쪽 키를 사용하여 전면(**F**), 프린트(**P**) 또는 후면(**R**) 히터를 선택합니다.
- 온도 설정: 위로 키 또는 아래로 키를 사용하여 선택한 히터에 대한 온도를 설정합니다.
- <keyboard>OK(확인)</keyboard> 키를 2초간 누르고 있으면 프린터가 인쇄 중이지 않을 때 히터를 켤 수 있습니다.
- **CANCEL(취소)** 키를 2초간 누르고 있으면 프린터가 인쇄 중이지 않을 때 히터를 끌 수 있습니다.
- 전면 패널 디스플레이(히터가 켜진 경우):
 - 윗줄: 각 히터의 사전 설정된 온도
 - 아랫줄: 각 히터의 현재 온도
- 전면 패널 디스플레이(히터가 꺼진 경우):
 - 윗줄: 각 히터의 꺼짐 상태 표시
 - 아랫줄: 각 히터의 현재 온도

“+” 기호는 히터가 워밍업 중임을 나타냅니다. 기본 온도 범위는 **15 °C and 55 °C** 사이에서 설정됩니다.

용지에 따라 사전 설정된 히터 온도

각 용지 종류별로 사전 설정된 히터 온도는 다음과 같습니다. 사용할 용지에 따라 히터 온도를 미리 설정하십시오.

용지	용지 종류	전면 히터	인쇄 히터	후면 히터	인쇄 모드
광택 비닐 영화지	광택 용지	45 °C	40 °C	45 °C	8회 패스 양방향
무광택 비닐 영화지	무광택 용지	45 °C	40 °C	45 °C	8회 패스 양방향
배너 용지	배너 용지	45 °C	40 °C	45 °C	8회 패스 양방향

전면 히터, 인쇄 히터 및 후면 히터의 권장 설정 온도는 각각 50°C, 45°C 및 50°C 이하입니다.



주 인쇄 히터 온도를 높게 설정하면 용지에 잉크가 더욱 잘 고착되지만 주름이 잡히거나 광택이 없는 인쇄가 될 수 있습니다. 용지 종류 및 환경 온도에 따라서 히터 온도를 조정합니다.

인쇄 히터 온도가 높게 설정되어 있을 경우 프린터 속도는 안정적인 인쇄 품질을 위해 느려질 수 있습니다.

전면/후면 히터 온도를 인쇄 히터 온도보다 5°C 높게 설정합니다. 전면/후면 히터와 인쇄 히터 사이의 온도 균형이 적절하지 않으면 용지가 구겨질 수 있습니다.

히터 온도 설정 흐름

- 용지를 넣을 때 용지 종류를 선택하면 온도 값이 다음과 같이 적용됩니다.
 - 초기 온도 값이 설정되면 히터가 커지지만 가열은 시작되지 않습니다.
 - 초기 온도 값을 **로 설정하면 히터가 꺼집니다.
- 인쇄 작업 데이터가 호스트(PC)에서 전송되면 인쇄 시작 전에 다음 중 한 가지 동작이 수행됩니다.
 - 용지의 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 설정이 **SOFTWARE(소프트웨어)**인 경우
 - RIP(인쇄 데이터, 작업)에서 설정된 온도가 프린터에서 설정된 온도를 무시하고 가열이 시작됩니다. 온도 값이 **OFF(꺼짐)**로 설정되면 가열이 시작되지 않습니다.
 - RIP(인쇄 데이터, 작업)에서 온도를 설정하지 않으면 프린터에서 설정된 온도로 가열이 시작됩니다.
 - 용지의 **HEATER PREF(히터 기본 설정)** 설정이 **HEAT PANEL(히터 패널)**인 경우
 - RIP에서 설정된 온도가 무시되고 프린터에서 설정된 온도로 가열이 시작됩니다.
- 전면, 프린트 및 후면 히터의 현재 온도가 모두 설정 온도 -2°C를 넘는 값에 도달하면 인쇄가 시작됩니다.

현재 온도가 설정된 온도보다 높으면 온도 강하를 기다리지 않고 인쇄가 시작됩니다. 인쇄가 시작된 후라도 온도 컨트롤러는 히터가 설정된 온도를 유지하는지 확인합니다.
- 인쇄하는 동안 온도는 **HEATER(히터)** 키 사용 및 후면, 전면 또는 인쇄 히터를 선택해서 조정할 수 있고 ▲ 또는 ▼ 키를 사용해서 온도를 변경할 수 있습니다.

인쇄가 완료된 후에도 변경된 온도는 설정된 온도에 적용됩니다.
- 인쇄 작업이 2단계로 돌아옵니다.

전면, 프린트 및 후면 히터의 초기 온도 값 그리고 **HEAT PREF(히터 기본 설정)** 값(히터)을 설정하려면 **MEDIA REG(용지 조절)** 메뉴를 참조하십시오.

온도 제어

다음 표는 히터 온도 제어 방법을 나타낸 것입니다.

사전 설정된 온도 유지

기능:	용지를 가열하여 잉크 건조 시간을 줄이고 잉크의 고착력을 개선하고 용지가 구겨지는 것을 방지합니다.
상태:	미리 설정한 온도로 각 히터 온도를 유지하는 상태입니다.
조건:	1. 히터 ON/OFF(켜짐/꺼짐) 설정이 ON(켜짐)으로 되어 있고 인쇄 명령이 수신된 경우 2. 위 조건 (1)에서 인쇄 종료 명령이 수신된 후 지연 시간만큼 지정된 시간이 흐른 뒤

대기 온도 유지

기능:	사전 설정된 온도에 도달하는 데 필요한 시간을 단축하여 인쇄를 시작합니다.
상태:	모든 히터에 지정된 대기 온도(35°C)로 히터 온도를 유지하는 상태입니다. 사전 설정된 온도가 지정된 대기 온도(35°C)보다 낮으면 프린터는 미리 설정된 온도를 유지합니다.
조건:	대기 시간이 설정된 경우 사전 설정된 온도에 도달한 후

히터 끄기

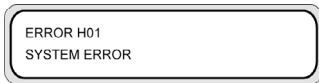
기능:	과도한 전력 소모를 방지하고, 히터의 열로 인한 용지 손상을 막고, 인쇄가 수행되지 않을 때 사용자가 히터를 만져 화상을 입지 않도록 예방합니다.
상태:	주변 온도에 느리게 도달하는 상태입니다.
조건:	사전 설정된 온도 또는 대기 온도를 유지할 때를 제외한 모든 경우

가열 시작:	인쇄 시작 명령이 수신되면 가열이 시작됩니다. 히터가 사전 설정된 온도에 도달할 때까지 인쇄가 시작되지 않습니다.
인쇄 시작:	히터가 사전 설정된 온도에 도달하면 인쇄가 시작됩니다.
인쇄 종료:	인쇄 종료 명령이 수신되면 인쇄가 끝납니다.

히터 오류 메시지

다음 오류 메시지가 나타나면 **HP** 고객센터에 문의하십시오.

- 시스템 오류



16 정보(프린터 사양 주제)

- 사양
- 생태적 사양

사양

항목	사양/기능
인쇄 기술	피에조 - 압전 잉크젯 프린트 헤드
해상도 - 고품질	720dpi × 720dpi
해상도 - 표준	720 x 720 dpi
해상도 - 정밀 초안	720 x 540 dpi
해상도 - 초안	720 x 720 dpi
인쇄 속도	약 4분 / A0에서 4회 패스 인쇄(주변 온도 및 프린트 헤드 온도에 따라 달라질 수 있음)
용지 공급/출력 방향	후면 용지 공급, 전면 용지 출력
용지 종류	PVC, 배너 용지, 비닐 영화지, 방수 용지
용지 너비	최대 64인치
잉크 카트리지	여섯 가지 색상(검정, 시안, 마젠타, 노랑, 라이트 마젠타, 라이트 시안) 500 ml 용량
소음	대기 상태: 45dB(A) 이하, 작동 상태: 60dB(A) 이하(연속적인 소음)
열 발생	4860000J/H 이하
최대 인쇄 가능 범위	상하단 여백(5mm) 및 좌우 여백(5mm)을 제외한 부분. 용지 가장자리 조정대를 사용하는 경우에는 좌우 여백이 10mm가 됩니다.
전원 공급 전압	100 - 240 VAC
주파수	50/60Hz ± 1Hz
전력 소모량	1350W 이하(작동 시)
외부 규격	2846 mm (W) x 830 mm (D) x 1255 mm (H) ±10 mm
무게	210 kg 이하(용지 롤 및 잉크 제외)
동작 온도/습도 범위	15 - 30 °C / 30% - 70% RH(비응결)
비동작 온도/습도 범위	5 - 35 °C / 10% - 80% RH 이하(비응결)
설치 공간	3650 mm (W) x 2830 mm (D) x 1800 mm (H)
유지보수 공간	3650 mm (W) x 2830 mm (D) x 1800 mm (H)

생태적 사양

프린터의 생태학적 사양에 대한 최신 정보를 확인하려면 <http://www.hp.com/>을 방문하거나 "생태학적 사양"을 검색하십시오.

17 정보(소모품 및 부속품 주문 정보 주제)

- 소모품 주문
- 용지 주문
- 부속품 주문

소모품 주문

다음과 같은 프린터용 잉크 소모품을 주문할 수 있습니다.

표 17-1 잉크 카트리지

카트리지	용량(cm³)	부품 번호
HP 780 검정	500	CB285A
HP 780 시안	500	CB286A
HP 780 마젠타	500	CB287A
HP 780 노랑	500	CB288A
HP 780 라이트 시안	500	CB289A
HP 780 라이트 마젠타	500	CB290A
HP 780 페잉크 패드	—	CB291A

표 17-2 유지보수 및 청소용 키트

이름	항목 번호	비고
HP 780 잉크 시스템 보관용 키트	CB308A	잉크 시스템 보관용 카트리지 6개
HP 780 잉크 시스템 청소용 키트	CB303A	잉크 시스템 청소용 카트리지 6개
롤러가 포함된 HP 캡 클리닝 키트	CB302A	
HP 와이퍼 클리닝 키트	CB301A	

표 17-3 기타 부속품

이름	항목 번호	비고
HP Designjet 8000s 절단기 날 키트	Q6682A	

용지 주문

현재 이 프린터에서 사용할 수 있는 용지 종류는 다음과 같습니다.



주 이 목록은 추후에 변경될 수 있습니다. 최신 정보는 <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>를 참조하십시오.

표 17-4 HP 용지

이름	부품 번호	크기
HP 프리미엄 면직 배너	Q8678A	36 인치 x 164 피트
HP 프리미엄 면직 배너	Q8679A	54 인치 x 100 피트
HP 유니버설 면직 배너	Q8680A	36 인치 x 164 피트
HP 유니버설 면직 배너	Q8681A	54 인치 x 100 피트
HP 프리미엄 정착 비닐	Q8682A	54 인치 x 150 피트
HP 프리미엄 정착 비닐	Q8683A	60 인치 x 150 피트
HP 프리미엄 백릿 필름	Q8684A	36 인치 x 66 피트
HP 프리미엄 백릿 필름	Q8685A	54 인치 x 66 피트
HP 유니버설 실사 용지	Q8686A	36 인치 x 150 피트
HP 유니버설 실사 용지	Q8687A	54 인치 x 150 피트

부속품 주문

다음과 같은 프린터 부속품을 주문할 수 있습니다.

이름	제품 번호
HP Designjet 8000s 출력물 되감개 키트	Q6681A
HP Designjet 공기 정화 장치 220V	Q6668C
HP Designjet 공기 정화 장치 110V	Q6668D
HP Designjet APS 필터	Q6710A
HP Designjet 고속 건조 장치	Q6667A
HP Designjet용 ONYX PosterShop 6.5	Q6669A

18 정보(지원 정보 주제)

- HP 고객센터
- HP Designjet Online

HP 고객센터

HP는 귀하의 전략적 지원 파트너로서 귀하의 비즈니스가 원활히 진행될 수 있도록 도와 드립니다. HP 고객센터에서는 **HP Designjet**을 최대한 활용할 수 있도록 높은 수준의 지원 서비스를 제공합니다.

HP 고객 지원 센터에서는 포괄적이고 입증된 지원 전문 기술을 제공하며 새로운 기술을 사용하여 고객에게 HP 고유의 엔드 투 엔드 지원을 제공합니다. 서비스에는 설치 및 설정, 문제 해결 도구, 보증 업그레이드, 수리 및 교체 서비스, 전화 및 웹 지원, 소프트웨어 업데이트 및 자가 유지관리 서비스가 있습니다. HP 고객 지원 센터에 대한 자세한 내용을 보려면 다음 웹 사이트를 방문하십시오.

<http://www.hp.com/go/designjet/>

또는 프린터와 함께 제공된 *고객 서비스 설명서*의 전화번호로 문의하십시오.

문의하기 전에

- 이 설명서의 "문제점" 문제해결 제안 사항을 살펴보십시오.
- 이 프린터와 함께 제공된 관련 드라이버를 살펴보십시오(**PostScript** 파일을 전송하는 사용자 또는 **Microsoft Windows**를 사용하는 사용자의 경우).
- 타사의 소프트웨어 드라이버 및 **RIP**를 설치한 경우 해당 설명서를 참조하십시오.
- 문제가 소프트웨어 응용 프로그램과 관련이 있다고 생각되면 먼저 소프트웨어 업체에 문의하십시오.
- 여전히 문제가 해결되지 않으면 프린터와 함께 제공된 **HP** 고객센터 소책자를 참조하십시오. 이 문서에는 프린터 문제를 해결하는 데 도움이 될 수 있는 다양한 지원 서비스 목록이 들어 있습니다.
- **Hewlett-Packard** 대리점 중 하나로 문의할 경우, 다음 정보를 알고 계시면 지원 담당자가 귀하의 질문에 보다 신속하게 답변을 드릴 수 있습니다.
 - 사용 중인 프린터(프린터 뒷면 레이블에 표시된 제품 번호 및 일련 번호)
 - 전면 패널에 오류 코드가 나타나면 그 코드를 적어두십시오. "상태 코드 및 오류 메시지"를 참조하십시오.
 - 사용 중인 컴퓨터

- 사용 중인 특수 장비 또는 소프트웨어(예를 들어, 스피커, 네트워크, 스위치 박스, 모뎀 또는 특수 소프트웨어 드라이버)
- 사용 중인 케이블(부품 번호) 및 케이블 구입처
- 프린터에서 사용한 인터페이스 종류(FireWire, USB 또는 네트워크)
- 현재 사용 중인 소프트웨어 이름 및 버전
- 시스템 오류 문제일 경우 오류 번호가 표시됩니다. 해당 오류 번호를 적어 두십시오.

HP Designjet Online

전용 서비스 및 자원을 마음껏 사용하며 항상 HP Designjet 제품 및 솔루션을 최대로 활용할 수 있습니다.

<http://www.hp.com/go/designjet/>에서 대형 출력 커뮤니티 HP Designjet 온라인에 등록하시고 다음 기능을 마음껏 사용하십시오.

- 다운로드 - 최신 프린터 펌웨어, 드라이버, 소프트웨어, 용지 프로파일 등
- 기술 지원 - 온라인 문제 해결, 고객 지원 센터 문의 번호 등
- 전문가와 함께 하는 포럼(HP와 고객)
- 고객의 걱정을 덜어주는 온라인 보증 추적
- 기술 설명서 및 교육 비디오
- 최신 제품 정보 - 프린터, 소모품, 부속품, 소프트웨어 등
- 링크 및 용지에 대한 자세한 정보를 제공하는 소모품 센터

구입한 제품과 직종에 따라 등록을 사용자 정의하고 통신 환경을 설정하여 필요한 정보를 결정하면 됩니다.

최고의 성능을 원하신다면 HP Designjet Online에 등록하십시오.

HP Designjet 온라인은 영어, 독일어, 프랑스어, 이탈리아어, 스페인어, 포르투갈어, 일본어, 한국어, 중국어(번체 및 간체)로 제공됩니다.

19 법적 정보

- 전 세계 제한 보증 - HP Designjet 8000s 프린터 시리즈 보증서
- Regulatory notices
- DECLARATION OF CONFORMITY

전 세계 제한 보증 - HP Designjet 8000s 프린터 시리즈 보증서

HP 제품	제한 보증 기간
프린터	1년(고객의 프린터 구입일로부터)
소프트웨어	90일(고객의 구입일로부터)
프린트 헤드	1년(고객의 프린터 구입일로부터)
잉크 카트리지	프린터에 인쇄된 "설치 기한" 날짜로부터 3개월 또는 순정 HP 잉크가 다 소모될 때까지(둘 중 빠른 날짜)
와이퍼 클리닝 키트, 캡 클리닝 키트, 잉크 시스템 클리닝 키트, 잉크 시스템 보관용 키트	프린터에 인쇄된 "사용 기한" 날짜 또는 순정 HP 세정액이 다 소모될 때까지(둘 중 빠른 날짜)

A. HP 제한 보증 연장

1. 본 HP(Hewlett-Packard) 제한 보증은 최종 사용자인 귀하에게 HP로부터의 명시적 제한 보증 권한을 부여합니다. 또한 귀하는 해당 지역 법률이나 HP와의 특별한 서면 계약 하에서 다른 법적 권한을 가질 수도 있습니다.
2. HP는 위의 지정된 기간 동안 위에서 지정한 HP 제품이 재료 및 제조상의 하자가 없음을 보증합니다. 제한 보증 기간은 구입일로부터 시작됩니다. 고객의 제품 구입일을 나타내는 날짜가 기입된 판매 영수증 또는 배달 영수증은 구입일 증명서가 됩니다. 보증 서비스를 받기 위한 조건으로서 고객은 구입일을 증명할 수 있어야 합니다. 고객은 제한 보증 기간 동안 HP 제품을 수리 또는 교체해야 하는 경우 이 문서의 내용에 따라 보증 서비스를 받을 수 있는 자격이 부여됩니다.
3. 소프트웨어 제품의 경우, HP 제한 보증은 프로그래밍 명령을 실행하지 못하는 경우에만 적용됩니다. HP는 제품의 작동에 고장이나 오류가 전혀 없음을 보장하지는 않습니다.

4. HP 제한 보증은 HP 제품을 사용 설명서에 명시된 대로 사용한 결과 발생하는 결함에 대해서만 적용되며, 다음의 경우에는 적용되지 않습니다.
 - a. 프린터 사용 설명서의 제6장에 명시된 지침에 따른 일일 유지보수를 잘못 수행하거나 부적절하게 수행하거나 제대로 수행하지 않은 경우
 - b. 프린터 사용 설명서의 제5장에서 설명한 대로 지정된 용지 종류에 대해 틀린 프린트 헤드 높이를 사용한 결과 용지가 충돌하는 경우
 - c. 프린터 사용 설명서의 제6장에 정해진 적절한 준비 사항을 따르지 않고 장기간 전원을 꺼둔 경우
 - d. HP에서 제공되거나 지원되지 않은 타사 소프트웨어, 인터페이스 또는 부품을 사용하는 경우
 - e. 제품 사양을 벗어난 작동

청소 및 예방 유지보수 서비스(예방 유지보수 키트에 들어 있는 부품과 HP 서비스 엔지니어 방문 포함)와 같은 HP Designjet 8000s 프린터 시리즈의 정기 프린터 유지보수 작업에는 HP 제한 보증이 적용되지 않지만, 일부 국가의 경우 개별 지원 계약에 따라 적용될 수도 있습니다.
5. HP 프린터 제품의 경우, 리필 또는 비 순정 HP 소모품 제품(잉크, 프린트 헤드, 잉크 카트리리지 또는 용지)을 사용할 경우 귀하에 대한 HP 제한 보증 또는 귀하와 별도로 체결한 HP 지원 계약이 적용되지 않습니다. 그러나 비순정 HP 소모품 또는 리필 잉크 카트리리지 사용으로 인해 프린터 고장 또는 손상이 발생할 경우 HP에서는 프린터의 특수한 고장 또는 손상을 수리하는 데 소요된 표준 시간과 재료에 대한 비용을 고객에게 청구할 것입니다.
6. 결함이 있는 HP 제품에 대한 유일한 보상은 다음과 같습니다.
 - a. 제한 보증 기간 중에 HP는 이 제한 보증이 적용되는 결함이 있는 HP 소프트웨어, 용지 또는 소모품을 교체할 것이며 결함이 있는 제품을 대신할 다른 제품을 고객에게 제공할 것입니다.
 - b. 제한 보증 기간 중에 HP는 HP 재량에 따라 결함이 있는 제품 또는 개별 부품을 현장에서 수리하거나 교체할 것입니다. 개별 부품을 교체하기로 한 경우 HP는 고객에게 (i) 결함 있는 부품을 대신할 교체 부품 및 (ii) 원격 부품 설치 지원(필요할 경우)을 제공합니다.
 - c. HP에서 이 제한 보증이 적용되는 결함 제품을 수리하거나 교체할 수 없는 경우, HP는 제품 결함에 대한 정보를 받은 후 합당한 시간 내에 고객에게 해당 제품에 대한 구입 금액을 환불할 것입니다.
7. 고객이 결함이 있는 매체, 소모품, 하드웨어 제품 또는 개별 부품을 HP로 반송할 때까지 HP는 교체하거나 환불할 의무가 없습니다. 이 제한 보증에 따라 제거된 모든 구성요소, 부품, 소모품, 용지 또는 하드웨어 제품 일체는 HP의 자산이 됩니다. 위에서 언급했음에도 불구하고, HP는 고객에게 결함이 있는 제품 반송 요청을 보류할 것입니다.
8. 별도로 명시하지 않은 경우 현지 법률에서 허용하는 범위까지, HP 제품은 새 재료를 사용하거나 성능 및 신뢰성 면에서 새 재료와 같은 중고 재료와 신재료를 함께 사용하여 제조할 수 있습니다. HP는 제품을 (i) 수리 또는 교체되는 제품과 같은 제품이지만 사전에 사용되었을 수도 있는 제품 또는 (ii) 제조가 중단된 원 제품과 동급인 제품으로 수리 또는 교체할 수 있습니다.
9. 이 제한 보증은 모든 국가에서 적용될 수 있으며 HP 또는 HP 공인 서비스 공급업체에서 보증 서비스를 제공하고 HP가 이 제한 보증에 명시된 내용에 따라 제품을 판매한 모든 국가에서 시행될 수 있습니다. 그러나 보증 서비스의 사용 가능성 및 대응 시간은 국가마다 다를 수 있습니다. HP는 제품이 법적 또는 규정상의 이유로 작동하도록 지정되어 있지 않은 국가에서 제품을 사용할 수 있도록 하기 위해 제품의 형태, 치수 또는 기능을 변경하지 않습니다.

10. 명시된 제품이 HP 또는 공식 수입업체에 의해 배포되는 HP 서비스 기능의 경우 추가 서비스 계약을 체결할 수 있습니다.
11. 이 제한 보증서에 명시적으로 기술된 경우를 제외하고 현지법이 허용하는 범위 내에서, HP와 HP 협력업체는 본 HP 제품에 대해 어떠한 명시적 또는 암묵적 보증이나 조건을 제공하지 않으며, 특히 상품성, 품질 만족도, 특정 목적에의 적합성에 대한 암묵적 보증이나 조건을 제공하지 않습니다.

B. 책임 한도

1. 이 제한 보증서에 특별히 명시된 의무를 제외하고 현지법이 허용하는 범위 내에서, 어떠한 경우에도 HP 또는 HP 협력업체는 직접적, 간접적, 특수적, 우발적, 결과적 손상에 대해 책임을 지지 않으며, 이는 그러한 손상이 계약이나 불법 행위 또는 기타 법적 이론에 근거하거나 HP가 그러한 손상의 가능성에 대해 사전에 고지 받은 경우라도 상관 없이 적용됩니다.

C. 현지법

1. 이 제한 보증서는 특정한 법적 권리를 제공합니다. 또한 고객은 미국의 경우 주마다, 캐나다의 경우 지방마다, 그리고 전세계의 각 나라마다 다양한 기타 권리를 가질 수 있습니다. 전체 권리를 보려면 해당 주, 지방 또는 국가 법을 찾아보십시오.
2. 이 제한 보증서가 현지법과 일치하지 않을 경우 이 보증서는 현지법과 일치하는 한도까지 수정되어 적용됩니다. 이 제한 보증서에 포함된 보증 조건은, 법이 허용하는 경우를 제외하고는, 제외, 제한 또는 수정되지 않으며 귀하에게 이 제품을 판매하는 것에 적용되는 필수 법적 권리에 추가됩니다.

개정: 2005년 12월 5일

Regulatory notices

You can obtain current Material Safety Data Sheets for the ink systems used in the printer by mailing a request to this address: Hewlett-Packard Customer Information Center, 19310 Pruneridge Avenue, Dept. MSDS, Cupertino, CA 95014, U.S.A.

There is also a Web page: http://www.hp.com/hpinfo/community/environment/productinfo/psis_inkjet.htm

Regulatory Model Number

For regulatory identification purposes, your product is assigned a Regulatory Model Number. The Regulatory Model Number for your product is BCLAA-0502.

RMN	Product family
BCLAA-0502	HP Designjet 8000 Printer series
BCLAA-0602	HP Designjet 8000s Take-up Reel Kit

The Regulatory Model Number (RMN) should not be confused with the marketing name (HP Designjet 8000s Printer series or HP Designjet 8000s Take-up Reel Kit) or product number.

ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY (EMC)



경고! This is a class A product. In a domestic environment this product may cause radio interference, in which case the user may be required to take adequate measures.

FCC statements (U.S.A.)

The U.S. Federal Communications Commission (in 47 cfr15.105) has specified that the following notices be brought to the attention of users of this product.

Shielded cables

Use of shielded data cables is required to comply with the Class A limits of Part 15 of the FCC Rules.



주의 Pursuant to Part 15.21 of the FCC Rules, any changes or modifications to this equipment not expressly approved by the Hewlett-Packard Company may cause harmful interference and void the FCC authorization to operate this equipment.

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference, in which case users will be required to correct the interference at their own expense.

Normes de sécurité (Canada)

Le présent appareil numérique n'émet pas de bruits radioélectriques dépassant les limites applicables aux appareils numériques de Classe A prescrites dans le règlement sur le brouillage radioélectrique édicté par le Ministère des Communications du Canada.

DOC statement (Canada)

This digital apparatus does not exceed the Class A limits for radio noise emissions from digital apparatus set out in the Radio Interference Regulations of the Canadian Department of Communications.

Korean EMI statement

사용자 안내문 : A 급 기기

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 받은 기기이오니, 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의 하시기 바라며, 만약 잘못 구입 하셨을 때에는 구입한 곳에서 비업무용으로 교환 하시기 바랍니다.

Taiwanese EMI statement

警告使用者:這是甲類的資訊產品,在居住的環境中使用時,可能會造成射頻干擾,在這種情況下,使用者會被要求採取某些適當的對策。

Chinese EMI statement

此为A级产品，在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

Sound

Geräuschemission (Germany) LpA < 70 dB, am Arbeitsplatz, im Normalbetrieb, nach DIN45635 T. 19.

DECLARATION OF CONFORMITY

according to ISO/IEC Guide 22 and EN 45014

Supplier's name:	Hewlett-Packard Company
Supplier's address:	Avda. Graells, 501 08174 Sant Cugat del Vallès Barcelona, Spain

declares that the product

Regulatory Model ⁽²⁾ :	BCLAA-0502 and BCLAA-0602
Product family:	HP Designjet 8000s Printer series and HP Designjet 8000s Take-up Reel Kit
Product options:	All

conforms to the following product specifications

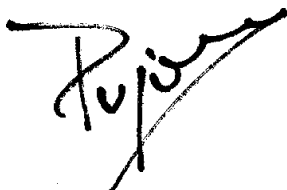
Safety:	IEC 60950-1:2001 / EN 60950-1:2001
EMC:	CISPR 22:1997 +A1:2000 +A2:2002 / EN 55022:98 +A1:2000 +A2:2003 Class A ⁽¹⁾⁽³⁾ EN 55024:1998 +A1:2001 +A2:2003 EN 61000-3-2:2000/ IEC 61000-3-2:2000 EN 61000-3-3:1995+A1:2001/ IEC 61000-3-3/A1:2001 FCC Title 47 CFR, Part 15 Class A ^{(2) (3)}

Additional information

The product herewith complies with the requirements of the Low-Voltage Directive 73/23/EEC and the EMC Directive 89/336/EEC, and carries the CE marking accordingly.

1. The product was tested in a typical configuration with HP Personal Computer systems and peripherals.
2. This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:
 - This device may not cause harmful interference.
 - This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
3. The product is assigned a Regulatory Model Number which stays with the regulatory aspect of the design. The Regulatory Model Number is the main product identifier in the regulatory

documentation and test reports; this number should not be confused with the marketing name or the product numbers.



Josep-Maria Pujol

Hardware Quality Manager

Sant Cugat del Vallès (Barcelona)

November 25th, 2005

Local contacts for regulatory topics only

European contact: Hewlett-Packard GmbH, HQ-TRE, Herrenberger Strasse 140, D-71034 Böblingen, Germany.

United States contact: Hewlett-Packard Company, HPCC, 20555 S.H. 249 Houston, Texas, 77070.

Australian contact: Hewlett-Packard Australia Ltd, Product Regulations Manager, 31-41 Joseph Street, Blackburn, Victoria, 3130, Australia.

색인

기호/숫자

(잉크) 메뉴 177

A

ADJUST(조정) 메뉴 198

D

Declaration of Conformity 224

Designjet 온라인 218

H

HP Designjet 온라인 218

HP 고객지원센터 217

M

M.ADV(용지 밀림) 메뉴 192

MEDIA(용지) 메뉴 178

MEDIA REG(용지 조절) 메뉴 179

P

PH. MAIN(PH. 메인) 메뉴 194

PH. REC(PH. 복구) 메뉴 196

PRINTER(프린터) 메뉴 197

R

regulatory notices 221

S

SETUP(설정) 프린터 메뉴 201

ㄱ

고객지원센터 217

ㄴ

날장 용지 넣기 35

노즐 인쇄 118

ㄷ

메뉴

ADJUST(조정) 198

INK(잉크) 177

M.ADV(용지 밀림) 192

MEDIA(용지) 178

MEDIA REG(용지 조절) 179

PH. MAIN(PH. 메인) 194

PH. REC(PH. 복구) 196

PRINTER(프린터) 197

SETUP(설정) 201

문제 해결 체크리스트 140

ㅂ

보증 219

보증서 219

부속품

주문 215

ㅅ

사양

생태적 212

사양, 프린터 212

생태적 사양 212

서비스 오류 145

설명서 사용 방법 2

ㅇ

안전 주의 사항 7

연결 11

오류 메시지, 서비스 146

오류 메시지, 운영자 146

용지

날장 용지 넣기 35

넣기, 출력물 되감개 48

설치 20

언로딩 33

출력물 되감개, 심 장착용 어댑터 48

용지 공급 59

용지 밀림 보정

보정; 용지 밀림 125

용지 설치 20

용지 언로드 33

용지 종류

너비 214

무게 214

주문 214

용지 종류, 기본값 191

유지보수

소모품 주문 214

잉크 시스템 163

잉크 카트리지

주문 214

잉크 카트리지 교체 63

잉크 카트리지 만료 144

ㅈ

전면 패널, 프린터 5

전원 켜기/끄기 14

조정 패턴 118, 125

조정 패턴; 프린트 헤드 위치 129

주문

부속품 215

용지 214

유지보수 및 청소 소모품 214

잉크 카트리지 214

지원 서비스

HP Designjet 온라인 218

HP 고객지원센터 217

ㄹ

청소 및 유지보수 소모품

주문 214

청소용 키트

주문 214

출력물 되감개

감기 모드, 설정 47

감기 방향, 설정 46

사용 45

심 장착용 어댑터 48

용지 넣기 48

취급 주의 사항 9

ㅍ

폐기물 관리 169

프린터 구성요소 [8000s] 2

프린터의 주요 구성요소

[8000s] 2

프린트 헤드 위치 조정 129

프린트 헤드 충돌 142

ㅎ

히터, 정보 205

히터 메뉴 204

히터 제어 206