

HP Designjet 9000s Yazıcısı Kullanım Kılavuzu



HP Designjet 9000s Yazıcı serisi

Kullanım Kılavuzu



Yasal bildirimler

Bu belgedeki bilgiler önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Hewlett-Packard bu materyalle ilgili olarak, bir malın satılabilirliği veya belirli bir amaca uygun olması konusunda zımni garantiler de dahil ancak bunlarla sınırlı kalmamak üzere, hiçbir garanti vermemektedir.

Hewlett-Packard burada yer alan yanlışlıklardan veya bu belgenin hazırlanması, işlevi veya kullanılmasıyla ilgili olarak arızı veya sonuç olarak ortaya çıkabilecek zararlardan sorumlu değildir.

Bu belgenin hiçbir bölümü, önceden Hewlett-Packard Company'nin yazılı izni olmaksızın fotokopiyle çoğaltılamaz veya başka bir dile çevrilemez.

İçindekiler

1 Giriş

Bu kılavuzu kullanma	2
Giriş.....	2
Nasıl Yapılır.....	2
Sorun.....	2
Bilgi ver.....	2
Dizin.....	2
Yazıcının ana bileşenleri [9000s].....	3
Önden görünüm.....	3
Arkadan görünüm.....	4
Isıtıcılar.....	4
Yazıcının ön paneli.....	6
Temel yazıcı işlemleri ve tuşları.....	8
Isıtıcının ön paneli.....	9
Isıtıcı parametrelerini tanımlama.....	10
Güvenlik önlemleri	11
Genel uyarılar.....	11
Genel uyarılar.....	12
İşleme önlemleri.....	13
Güç kaynağı.....	13
Yazıcı.....	13
Düzenli inceleme ve bakım.....	13
Tüketim malzemeleri.....	13

2 Temel işlemleri nasıl uygulırım?

Bir bilgisayara bağlan	16
Sistem yapılandırmasını seçin.....	16
Bağlantı yordamı.....	16
Gücü açın/kapayın.....	17
Yazıcıyı açma.....	17
Isıtıcıyı açma.....	20
Gücü kapatın.....	20
Yazıcıyı kapatma.....	20
Isıtıcıyı kapatma.....	21

3 Nasıl ortam yükleyebilirim/boşaltabilirim?

Yazıcıya bir ortam rulosu takın.....	24
Yazıcıya bir ortam rulosunu kaldırın.....	32
Sıkışan ortam rulosunu çıkarma.....	34

Kesilmiş yaprağı yükleyin.....	35
Çıkartma makarasını kullanma.....	41
Çıkarma makarasının sarma yönünü ayarlama.....	41
Çıkarma makarasının sarma modunu tanımlama.....	42
Çıkarma makarasına ortam yükleme.....	45
Ortam kenarı korumasını kullanma.....	50
Fan koruması kolunu ayarlama.....	52

4 Nasıl Yapılır...? (yazdırma konuları)

El ile ortam beslemeyi gerçekleştirme.....	54
El ile iç içe yerleştirmeyi kullanma.....	55
Ortamdaki basıncı artırma/azaltma.....	59
Yazdırma işlerini duraklatma veya iptal etme.....	60

5 Nasıl yapılır... (mürekkep konuları)

Bir mürekkep kartuşunu değiştirin.....	62
Yazıcı kafasının yüksekliğini değiştir.....	65

6 Yazıcının bakımını nasıl yaparım?

Düzenli bakım kılavuzu.....	70
Günlük yazıcı kafası bakımı.....	71
Temizleme aracının bıçağını temizleme.....	71
Kesme birimini temizleme.....	77
Yazıcıyı iki ila dört hafta kapalı bırakma.....	80
Mürekkep sistemini depolama.....	80
Yazıcıyı iki haftadan az kapalı bırakma.....	84
Mürekkep sistemini temizleyin.....	84
Mürekkep sistemini doldurma.....	88
Yazıcının dış cephesini temizleme.....	89
Arka kapağı ve ortam beslemeyi temizleme.....	90
Baskı plakasını temizleme.....	91
Atık mürekkep şişesini değiştirme.....	93
Normal yazıcı kafası kurtarması.....	97
RK Baskısı.....	99

7 En iyi resim kalitesini nasıl elde ederim?

Resim Kalitesi baskısını yazdırma	102
Resim kalitesi baskısını yorumlama.....	104
Ortam türlerini yönetme.....	106
Yenisini oluşturmak için bir ortam türünü kopyalama.....	106
Yeni bir ortam türü oluşturma.....	107
Ortam türü ayarlarını değiştirme.....	108
Bir ortam türünü silme.....	109
Yazıcıyı ayarla.....	110
Ortam ilerlemesini ayarlama.....	110
Yazıcı kafası konum ayarını gerçekleştirme.....	112
Geri besleme ayarını yazdırma.....	114
Isıtıcı ve yazdırma modu ayarlarını ayarlama.....	115

8 Sorun... (sorun giderme konuları)

Sorun... (denetim listesi).....	120
Bir kafa arızası.....	122
Mürekkep kartuşu yüklenmemiş.....	124
Mürekkep kartuşu algılanmamış.....	125
Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihine yaklaşmış.....	126
Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihi geçmiş.....	127
Bir hata iletili.....	128
Servis hataları.....	128
POC hatası iletileri.....	128
Motor hatası iletileri.....	128
Sistem hatası iletileri.....	128
Operatör hatası iletileri.....	129
Mürekkep kartuşu.....	129
Mürekkep LED'i yanıp sönüyor.....	130
Atık mürekkep şişesi takılmamış.....	130
Atık mürekkep şişesi dolmuş.....	130
Ortam arızası.....	131
Ortam.....	131
Hata LED'i yanıp sönüyor.....	132
Diğer iletiler.....	132
Anormal bir ses.....	133

9 Sorun, yazdırma kalitesi

10 Bilgi ver... (temel bilgi konuları)

Çalışma koşulları.....	138
Kurulum alanı.....	138
Çevre koşulları.....	138
Çalışma sıcaklığı ve nem düzeyleri.....	138
Yazıcının kurulmaması gereken yerler.....	139
Güç kaynağı.....	140
Güç.....	140
Kurutucu.....	141
Çıkış eki.....	141
Ön panel iletileri ve yazıcının durumu.....	142
Ön paneldeki iletiler.....	142
Başlatma ekranı.....	142
Çevrimiçi durumu (bekleme modu) ekranı.....	142
Çevrimiçi durumu (yazdırma modu) ekranı.....	142
Çevrimiçi durumu (yazdırma duraklatması modu) ekranı.....	142
Yazdırmayı durdurma ve sürdürme.....	142
Yazdırma iptali (sonu).....	143
Çevrimiçi durumu (yazdırma bilgileri modu) ekranı.....	143
Çevrimdişi (menü modu) ekranı.....	144
Kapanma durumu ekranı.....	144

11 Ortam hakkında bilgi ver

Depolama ortamı.....	146
----------------------	-----

Ortamların imhası.....	147
Ortamı kullanma.....	148
Baskıları tutma.....	149
Diğer önlemler.....	150

12 Mürekkep sistemi hakkında bilgi ver

Mürekkep kartuşları.....	152
Bir mürekkep kartuşunu değiştirme.....	153
Mürekkep kartuşunu depolama ve imha etme.....	155
HP 790 Atık Mürekkep Şişesi.....	156
Atık mürekkep şişesini tutmayla ilgili önlemler.....	156
HP 790 Kapağını Temizleme Sıvısı.....	157
HP 790 Temizleme Aracının Temizleme Sıvısı ve Damlalık.....	158
HP Temizleme Bezleri.....	159
HP 790 Depolama Seti.....	160
HP 790 Mürekkep Sistemi Temizleme Seti.....	161

13 Atık yönetimi hakkında bilgi ver

Genel öneriler.....	165
---------------------	-----

14 Ön panel menüleri hakkında bilgi ver

Menü işlemleri.....	168
Menü yapısı.....	168
Ön panel seçim ve ayarlarını yapma.....	168
Bir ayarı tanımlamak için.....	168
Bir değeri tanımlamak için.....	169
Karakter listesi.....	170
INK (MÜREKKEP) menüsü & iletileri.....	171
Boş bir mürekkep kartuşunu değiştirme.....	171
Mürekkep kartuşlarını yazdırma sırasında değiştirme.....	171
Mürekkep kapağı açık.....	172
Mürekkep kartuşu boş.....	172
MEDIA (ORTAM) menüsü.....	173
MEDIA REG (ORTAM KAY.) menüsü.....	174
Bir ortam türü numarasını seçme (SELECT MEDIA) (ORTAM SEÇ).....	174
Bir ortam türü adını ayarlama (RENAME MEDIA) (ORTAMI YENİDEN ADLANDIR).....	174
Ortam ilerleme değeri (MEDIA ADV VALUE) (ORTAM İLER. DEĞERİ).....	174
Üretim varsayılan ortam ilerleme değeri (MFNG VAL) (ÜRETİM DEĞERİ).....	175
Kuru süre değeri DRY TIME VALUE (KURU SÜRE DEĞERİ).....	175
Yazdırma modu ayarı (PRINT MODE) (YAZDIRMA MODU).....	175
Yazdırma yönü ayarı (PRINT DIRECTION) (YAZDIRMA YÖNÜ).....	176
Yassılaştırma süresi (FLATTEN TIME) (YASSILAŞTIRMA SÜRESİ).....	176
Ortam kenarı korumasını kullanma (USE EDGE GUARD) (KENAR KORUMASINI KULLANMA).....	177
Ortam ilerleme modu (MEDIA ADV MODE) (ORTAM İLER. MODU).....	177
Çıkarma makarası modu (TUR MODE) (ÇM MODU).....	177
Ön kenar modu (LEADING EDGE) (ÖN KENAR).....	178
Vakum düzeyi ayarı (VACUUM LEVEL) (VAKUM DÜZEYİ).....	179

Ön ısıtıcının başlangıç sıcaklığı ayarı (FRONT HEATER T) (ÖN ISITICI SIC.)	179
Yazdırma ısıtıcısının başlangıç sıcaklığı ayarı (PRINT HEATER T) (YAZDIRMA ISITICISI SIC.)	180
Arka ısıtıcının başlangıç sıcaklığı ayarı (REAR HEATER T) (ARKA ISITICI SIC.)	180
Renk şeridi ayarı (COLOR STRIPE) (RENK ŞERİDİ)	180
Yazıcı kafası ateşleme modu ayarı (IMAGE GRADIENT) (RESİM DEĞİŞİMİ)	181
Yazıcı kafası yükseklik ayarı (PH HEIGHT VAL) (YK YÜKSEKLİK DEĞ.)	181
İki yönlü yazdırma konumu (Sol) ayarı (YY BIDIR DEF(L)) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (L))	182
İki yönlü yazdırma konumu (Sağ) ayarı (YY BIDIR DEF(R)) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (R))	182
Yazıcı kafası temizleme modu (PH CLEANING) (YK TEMİZLEME)	182
Ortam geri besleme ayarı (BACK ADJUST VAL) (GERİ AYARLAMA DEĞERİ)	183
Ortam ilerleme tercihi (ADVANCE PREF) (İLERLEME TERCİHİ)	183
Yazdırma modu tercihi (PRINT MODE PREF) (YAZDIRMA MODU TERCİHİ)	184
Isıtıcı tercihi (HEATER PREF) (ISITICI TERCİHLERİ)	184
Yazıcı kafası bekleme dönemi (PH REST PERIOD)	184
Yazıcı kafası bekleme süresi (PH REST TIME)	184
Yazıcı kafası sıcaklığı beklemesi (PH TEMP REST)	185
Bir ortam türünü silme (DELETE MEDIA) (ORTAMI SİL)	185
Bir ortam türünü kopyalama (COPY MEDIA) (ORTAMI KOPYALA)	185
Bir ortam türünü yapıştırma (PASTE MEDIA) (ORTAMI YAPIŞTIR)	185
Ortam türleri için varsayılan değerler	185
Ortam ilerlemesini ayarlama	188
Ortam ilerleme ayarı baskısı	188
Geri besleme ayarını yazdırma	189
Ortam geri besleme ayarının değeri	189
PH. MAIN (ANA) menü	190
Mürekkep sistemini en iyi duruma getirme (INK SYS OPT)	190
Kapak temizleme (CAP CLEANING)	190
Temizleme aracını temizleme (WIPER CLEANING)	191
Yazıcı kafalarıyla yıkama (WASH PRINTHEADS)	191
Yazıcı kafası yüksekliği (PH HEIGHT ADJ)	191
PH.RECOVERY (YK KURTARMA) menüsü	192
FEED (BESLEME) menüsü	193
PRINTER (YAZICI) menüsü	194
Yapılandırma yazdırması (CONFIG PRINT) (YAPILANDIRMA YAZDIRMASI)	194
Hata günlüğü bilgilerini yazdırma (ERROR LOG PRINT) (HATA GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIRMA)	194
Tarih yazdırması (HISTORY PRINT) (TARİH YAZDIRMASI)	194
ADJUST (AYARLA) menüsünü	195
Ayar desenini yazdırma (TEST PRINTS) (SINAMA YAZDIRMALARI)	195
Yazıcı kafası püskürtme ucu konum ayarı (#YY PH ROW VAL) (#YY YK SIRASI DEĞ.)	195
Yazıcı kafası konum ayarı (#YY PH TO PH VAL) (#YY YK'DEN YK'YE DEĞ.)	195
İki yönlü yazdırma konumu (Sol) ayarı (YY BIDIR DEF(L)) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (L))	196

İki yönlü yazdırma konumu (Sağ) ayarı (YY BIDIR DEF(R)) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (R))	196
İki yönlü yazdırma konumu (Sol) ayarı (YY BIDIR F.D.(L)) (YY İKİ YÖNLÜ F.D. (L))	196
İki yönlü yazdırma konumu (Sağ) ayarı (YY BIDIR F.D.(R)) (YY İKİ YÖNLÜ F.D. (R))	197
SETUP (AYAR) menüsü.....	198
Ön panel dili (LANGUAGE) (DİL).....	198
BOOT (ÖNYÜKLEME) sürümü ekranı (BOOT VERSION) (ÖNYÜKLEME SÜRÜMÜ).....	198
Sesli uyarı (BEEP).....	198
F/W (ÜRÜN YAZILIMI) sürümü ekranı (F/W VERSION) (ÜRÜN YAZILIMI SÜRÜMÜ).....	198
Ana PCA sürümü ekranı (MAIN PCA VER) (ANA PCA SÜRÜMÜ).....	199
ICB panosu sürüm ekranı (CARRIAGE PCA) (TAŞIYICI PCA'SI).....	199
ASIC sürümü ekranı (ASIC VER) (ASIC SÜRÜMÜ).....	199
Isıtıcı donanımı sürüm ekranı (HEATER HW VER) (ISITICI DONANIMI SÜRÜMÜ)	199
Isıtıcı F/W (ÜY) sürüm ekranı (HEATER FW VER) (ISITICI ÜY SÜRÜMÜ).....	199
Sistemi tarihi ayarı (SYSTEM DATE) (SİSTEM TARİHİ).....	199
Sistemi saati ayarı (SYSTEM TIME) (SİSTEM SAATİ).....	200
Fabrikanın varsayılan ayarı (FACTORY DEFAULT) (FABRİKANIN VARSAYILANI).....	200
USB adresi (USB ADDRESS).....	200
USB hızı (USB SPEED).....	200

15 Isıtıcılar hakkında bilgi ver

Isıtıcılar.....	202
Isıtıcı sıcaklığı ayarları	203
Isıtıcının ortama göre önceden belirlenmiş sıcaklığı.....	203
Isıtıcı sıcaklığı akışının ayarı.....	204
Sıcaklık denetimi.....	205
Önceden belirlenmiş sıcaklığı koruma.....	205
Bekleme sıcaklığını koruma.....	205
Isıtıcıları kapama.....	205
Isıtıcının ön paneli.....	206
Normal modda görüntüleme.....	206
Ekran — ısıtıcı açık.....	206
Ekran — ısıtıcı kapalı.....	206
Ekran — ısıtıcının AC gücü kapalı.....	207
Isıtıcı parametre ayarı modu.....	207
Kurulum öge ve parametreleri.....	207
Isıtıcı hata iletileri.....	209

16 Yazıcı özellikleri hakkında bilgi ver

Teknik özellikler.....	212
Ekolojik özellikler.....	213

17 Aksesuarlar ve sarf malzemeleri sipariş etme hakkında bilgi ver

Sarf malzemeleri sipariş etme.....	216
Ortamı sipariş etme.....	217
Aksesuar sipariş etme.....	218
18 Yardım alma hakkında bilgi ver	
HP Müşteri Desteği.....	220
HP Designjet Online.....	221
Dizin.....	223

1 Giriş

- Bu kılavuzu kullanma
- Yazıcının ana bileşenleri [9000s]
- Yazıcının ön paneli
- Temel yazıcı işlemleri ve tuşları
- Isıtıcının ön paneli
- Isıtıcı parametrelerini tanımlama
- Güvenlik önlemleri
- İşleme önlemleri

Bu kılavuzu kullanma

Yazıcınızın kullanımı aşağıdaki bölümleri içerir.

Giriş

Bu bölüm yeni kullanıcılar için yazıcıya ve belgelerine kısa bir giriş sağlar.

Nasıl Yapılır...

Bu bölümler ortam yükleme veya mürekkep kartuşu değiştirme gibi çeşitli yordamları gerçekleştirmenize yardımcı olur. Bu işlemlerin bir çoğu şekillerle gösterilmiştir.

Sorun...

Bu bölümler yazdırma sırasında oluşabilecek sorunları çözmenize yardımcı olur.

Bilgi ver...

Bu bölümler, yazıcı özellikleri, ortam türleri parça numaraları, mürekkep sarf malzemeleri ve diğer aksesuarları da içerecek şekilde başvuru bilgilerini içerir.

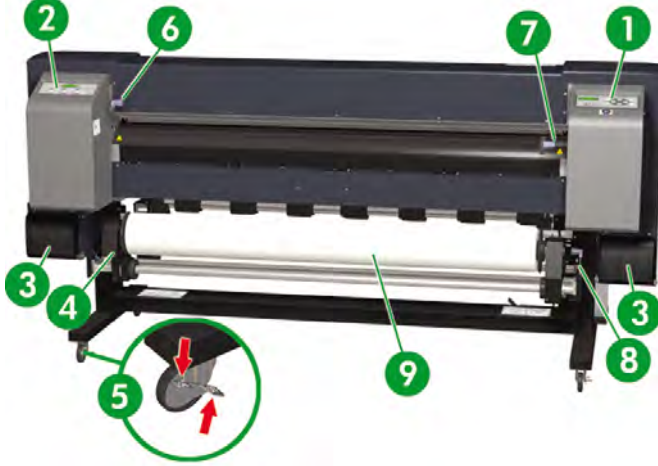
Dizin

Konuları hızlı bir şekilde bulmanıza yardımcı olmak için içindekiler tablosuna ek olarak alfabetik bir dizin de bulunmaktadır.

Yazıcının ana bileşenleri [9000s]

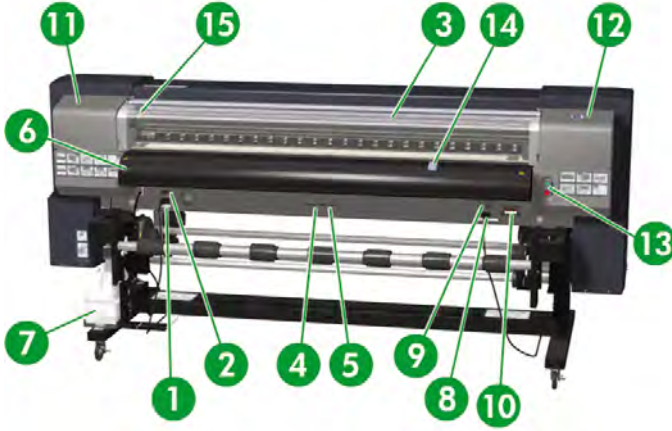
Aşağıda bulunan yazıcının önden ve arkadan görünüşleri ana bileşenleri gösterir.

Önden görünüm



1. Yazıcının ön paneli
2. Isıtıcının ön paneli
3. Mürekkep sarf malzemeleri istasyonu
4. Ortam hub'ı
5. Tekerlek kilidi
6. Ortam basıncı kolu
7. Ortam yükü kolu
8. Media End (ME – Ortam Sonu) kolu
9. Rulo

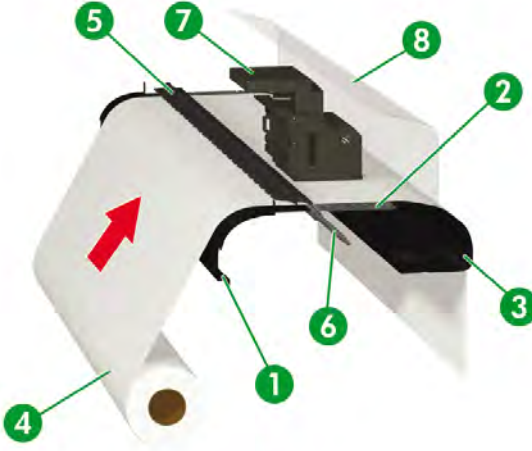
Arkadan görünüm



1. Yazıcının elektrik soketi
2. Yazıcının elektrik açma/kapatma düğmesi
3. Arka kapak
4. USB bağlantı noktası
5. Kullanılmadı
6. Ortam çıkışı
7. Atık mürekkep şişesi
8. 100 V / 200 V geçiş düğmesi
9. Isıtıcının elektrik açma/kapatma düğmesi
10. Isıtıcının elektrik soketi
11. Kapsül kapağı
12. Temizleme aracının kapağı
13. Printer Online (Çevrimiçi Yazıcı) — Cancel (İptal) tuşları
14. Fan koruması kolu
15. Yazıcı kafası yükseklik kolu

Isıtıcılar

Yazıcının, ortama yazdırılan resmi sabitlemek ve dengelemek için üç ısıtıcısı bulunur. Her ısıtıcı ayrı olarak kontrol edilir.



1. Ön ısıtıcı (ortama ön ısıtma uygular)
2. Yazdırma ısıtıcısı (mürekkebi ortama sabitler)
3. Arka ısıtıcı (mürekkebi kurutur ve yazdırılan resmi dengeler)
4. Ortam rulosu
5. Baskı rulosu
6. Izgara rulosu
7. Taşıyıcı
8. Arka kapak

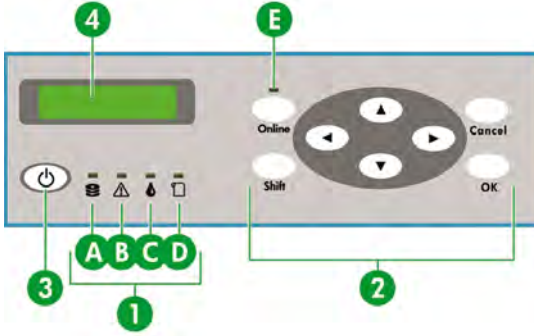


UYARI! Kağıt yolundaki ısıtıcı yüzeylerine dokunmayın. Yoksa yanıklara neden olabilirsiniz.

Yazıcının ön paneli

Yazıcınızın ön paneli yazıcının ön kısmında, sağ tarafta bulunur. Ön panel, aşağıdaki önemli işlevleri yerine getirir:

- Ortam yükleme ve çıkarma gibi belli işlemleri gerçekleştirmek için kullanılmalıdır.
- Yazıcı durumu, mürekkep kartuşları, yazıcı kafaları, ortam, vs. gibi öğeler hakkında güncel bilgiler görüntüleyebilir.
- Yazıcı kullanımı hakkında kılavuzluk sağlayabilir.
- İlgili durumlarda uyarı ve hata iletileri görüntüler.
- Yazıcı ayarlarının değerini değiştirmek ve yazıcının işleyişini değiştirmek için kullanılabilir.



Ön panelde aşağıdaki bileşenler bulunur:

1. LED'ler, yazıcının durumunu göstermek için yanar, yanıp söner veya söner.
 - A. Yeşil Veri LED'i, veri alma durumunu gösterir.
 - Yanıp söner: veriler bilgisayardan alınıyor
 - Kapalı: bilgisayardan hiçbir şey alınmıyor
 - B. Turuncu Hata LED'i, bir hatanın oluşup oluşmadığını gösterir.
 - Açık: bir hata oluştu
 - Yanıp söner: uyarı durumu (makarayı çıkartma zamanaşımı hatası)
 - Kapalı: normal (hiçbir hata oluşmadı)
 - C. Yeşil mürekkep LED'i, mürekkep kartuşlarının durumunu gösterir.
 - Açık: tüm mürekkep kartuşları mevcut
 - Yanıp söner: en az bir kartuşun mürekkebi bitiyor
 - Kapalı: mürekkep yok (en az bir kartuşun mürekkebi bitti)

D. Yeşil Ortam LED'i ortamın yüklü olup olmadığını gösterir.

- Açık: ortam yüklü (rulo veya kesilmiş sayfa)
- Kapalı: hiçbir ortam yüklü değil

E. Yeşil Çevrimiçi LED'i yazıcının çevrimiçi olduğunu gösterir.

- Açık: çevrimiçi
- Yanıp sönüyor: çevrimiçi duraklama modu
- Kapalı: çevrim dışı

2. Tuşlar, yazıcı işlevlerini ayarlar.

- ONLINE tuşu yazıcıyı çevrimiçi veya çevrimdışı yapar ve ön panel menü gruplarına erişim sunar.
- SHIFT tuşu, menü grupları arasında geçiş yapmak için kullanılır.
- CANCEL tuşu, bir giriş parametresini iptal eder.
- OK tuşu, bir menüyü seçer veya bir parametre girer.
- Dört ok tuşu bir menüyü veya menü seçeneklerini seçer (seçim, sayı yukarı/aşağı).

3. Güç düğmesi yazıcıyı açar ve kapatır.

4. LCD, bilgi ve menüleri görüntüler.

Temel yazıcı işlemleri ve tuşları

Menü işlemlerini etkinleştirmek için:

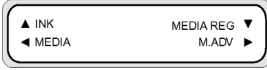
1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basarak çevrimdışı moduna girin.
2. Yazıcı, çevrimdışı moduna girdiğinde bir menü grubu ekranı görüntülenir.



Menü grubu seçimi:

- ▲, ►, ▼ ve ◀ tuşlarını kullanarak bir menü grubu seçin.
- Menü grubu ekranları arasında geçiş yapmak için SHIFT tuşunu kullanın.

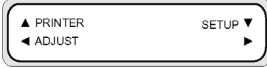
Bir menüye erişmek için, erişmek istediğiniz menü grubuna karşılık gelen ok tuşunu kullanın.



Bir sonraki menü grubuna geçmek için SHIFT'e basın.



Bir sonraki menü grubuna geçmek için SHIFT'e basın.



Menü gruplarında bir menü seçtiğinizde, bir seçeneği veya alt menüyü seçebilirsiniz:

- ▲ ve ▼ tuşları: aynı düzeydeki menüler arasında geçiş yapma.
- ◀ tuşu: menü grubu seçimine dönme.
- OK (Tamam) tuşu: parametreler değiştirilebilecek şekilde bir alt menü veya seçeneği seçme.

Parametreleri ayarlama veya değiştirme:

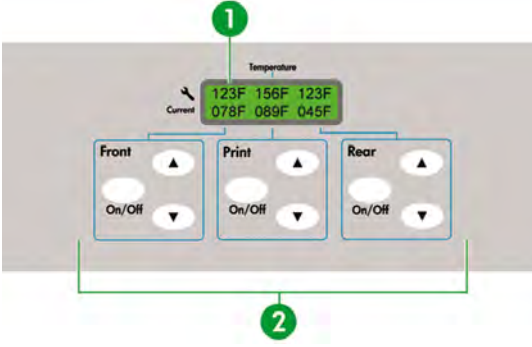
- ▲ ve ▼ tuşları: parametreler arasında geçiş yapma veya seçilen bir değeri artırma veya azaltma.
- ◀ ve ► tuşları: bir değeri girerken değiştirmeniz gereken haneyi değiştirme.

Bir parametreyi ayarlama veya iptal etme:

- OK (Tamam) tuşu: bir parametreyi ayarlar.
- CANCEL (İPTAL) tuşu: bir giriş parametresi değerini iptal eder ve alt menü/seçenek seçimine döner.

Isıtıcının ön paneli

Isıtıcının ön paneli yazıcının ön kısmında, sol tarafta bulunur. Isıtıcının ön paneli, Ön, Yazdırma ve Arka ısıtıcılarının ayarlarını görüntüler. Ayrıca sıcaklık ayarlarını kontrol etmek için de kullanılabilir.



1. Panelin üst kısmındaki görüntüleme ekranı, hedef sıcaklığı ve her ısıtıcının geçerli sıcaklığını gösterir.
2. Üç On/Off (Aç/Kapat) düğmesi, üç ısıtıcıyı açar veya kapatır. Üç çift ▲ veya ▼ tuşu, ısıtıcıların hedef sıcaklıklarını artırmak veya azaltmak için kullanılabilir.

Isıtıcı parametrelerini tanımlama

1. Parametre kurulum moduna girmek için ısıtıcının ön panelinde ON/OFF tuşuna ve ▲ ile ▼ tuşlarına aynı anda basın.

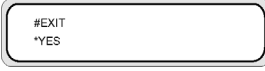


2. Isıtıcının ön panelindeki ▲ ile ▼ tuşlarını kullanarak bir kurulum parametresini seçin ve görüntülenen kurulum ögesini değiştirmek için ısıtıcının ön panelindeki ON/OFF tuşuna basın.
3. Değeri seçmek için ▲ ile ▼ tuşlarını kullanın ve onaylamak için ON/OFF tuşuna basın.



Not Yanlış bir kurulum değeri seçtiğinizde, ayarı iptal etmek için ON/OFF tuşuna tekrar basabilir ve tekrar 2. adımdan başlayabilirsiniz.

4. Parametre kurulum modundan çıkmak için **EXIT** (ÇIKIŞ) seçeneğine gidin ve ON/OFF tuşuna basarak **YES** (EVET) seçeneğini seçin.



5. Onaylamak için ısıtıcının ön panelindeki ON/OFF tuşuna basın.



Güvenlik önlemleri

Aşağıdaki simgeler bu kılavuzda, yazıcının doğru kullanımını sağlamak ve yazıcıyı zarar görmeye karşı korumak için kullanılır. Bu simgelerle işaretlenmiş olan yönergeleri izleyin.



UYARI! Bu simgeyle işaretlenmiş olan kurallara uyulmadığında, ciddi kişisel yaralanmalara veya ölüme neden olunabilir.



DİKKAT Bu simgeyle işaretlenmiş olan kurallara uyulmadığında, ufak çapta kişisel yaralanmalara veya üründe hasara neden olunabilir.

Genel uyarılar

- Ad plakasında belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın. Yazıcının elektrik prizini birden çok cihazla aşırı yüklemekten kaçının.
- Yazıcının yeterince topraklanmış olduğundan emin olun. Yazıcı topraklanmadığında, elektrik çarpmasına, yangına ve elektromanyetik girişime maruz kalmaya neden olabilir.
- Yazıcıyı kendiniz sökmeyin veya onarmayın. Yazıcıyı yeni bir konumda yeniden yüklemeyin. Servis için yerel HP Servis Temsilcinizi çağırın.
- Sadece HP tarafından yazıcının yanında verilen elektrik kablosunu kullanın. Elektrik kablosuna zarar vermeyin, kabloyu kesmeyin veya onarmayın. Hasar görmüş bir elektrik kablosunda yangın ve elektrik çarpması riski vardır. Hasar görmüş bir elektrik kablosunu, HP tarafından onaylanmış bir elektrik kablosuyla değiştirin.
- Yazıcının içindeki parçalara, (HP Temizleme Setlerinde kullanılanlar hariç) metal veya sıvıların dokunmasına izin vermeyin. Bu, yangına, elektrik çarpmasına veya diğer ciddi tehlikelere neden olabilir.
- Aşağıdaki durumlardan herhangi birinde yazıcının gücünü OFF (KAPALI) durumuna getirin ve elektrik kablosunu elektrik prizinden çekin:
 - Ellerinizi yazıcının içine soktuğunuzda.
 - Yazıcıdan duman veya garip bir koku çıktığında.
 - Yazıcı, normal çalışma sırasında duyulmayan garip bir ses çıkarttığında.
 - (Temizleme ve bakım yordamlarının bir parçası olmayan) bir metal parçası veya bir sıvı, yazıcının içindeki parçalara dokunduğunda.
 - Bir elektrik (gök gürültüsü/şimşek) fırtınası sırasında.
 - Elektrik kesintisi sırasında.
- Yazıcıda kullanılan mürekkepler ve HP Temizleme setlerindeki sıvılar, organik çözücü (etilen glikol monobütül eter asetat, CAS No. 112-07-2) içerir. Organik çözücülerin kullanım, kullanma, depolama ve imhasıyla ilgili tüm yerel, devlet ve federal yönetmeliklere uyun.
- Temizleme Setlerinde kullanılan mürekkep ve sıvılar yanıcıdır. Açık alev, kıvılcım ve diğer ateş kaynaklarının 8 metre (25 feet) yakınında kullanmayın veya depolamayın.
- Yazıcıyı açık alev, kıvılcım ve diğer ateş kaynaklarının 8 metre (25 feet) yakınında çalıştırmayın. Yazıcının 8 metre (25 feet) yakınında sigara kullanmayın.

- Yazıcıyı iyi havalandırılmış bir alanda kurun ve çalıştırın.
- Yazıcı kurulumunun, uçucu organik bileşenlerin çalışma yerindeki emisyonları ile ilgili yerel, devlet ve federal yönetmeliklere uygun olması gerekir. Bu yönetmeliklere uymak, kullanıcının sorumluluğu altındadır. HP, kurulumların bir mürekkep buharı çıkarma ve bitirme sistemi veya bir HP Hava Arıtma Sistemi kullanmasını önerir. Bir sistem biten mürekkep buharlarını dışarıdaki atmosfere kurmadan önce, yerel hava kalitesi denetim yetkililerine danışın. Tüm yerel, devlet ve federal hava kirliliği kontrol yönetmelikleri ve inşaat yasalarına uymak, sizin sorumluluğunuz altındadır.
- Mürekkebin cilt, göz ve giysilere dokunmasından kaçının.
 - Cildi derhal sabunlu suyla yıkayın.
 - Mürekkeple ıslanan giysileri, cilde temas etmeden çıkarın.
 - Gözlere mürekkep sıçradığında uygun bir göz yıkama istasyonu kullanın ve gerekirse bir doktora danışın.

Uygun bir göz yıkama istasyonu bulunamadığında, gözlere soğuk su püskürtün ve gerekirse bir doktora danışın.
- Mürekkep yutmayın. Yuttuğunuzda kusturmaya çalışmayın, derhal tıbbi yardıma başvurun.
- Mürekkep kartuşlarını, temizleme setlerini ve atık mürekkep şişelerini çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın.
- Tüm operatörlerin, göz yıkama istasyonları ve yangın söndürme cihazları gibi acil durum malzemelerinin kullanımında eğitilmiş olduğundan ve bunların nerede bulunduğunu bildiğinden emin olun.

Genel uyarılar

- Ortam rulolarına dikkatli davranın. Bunlar ağır olabilir ve dar yerlerde taşınmaları zor olabilir. Bazı durumlarda ortam rulolarını iki kişinin taşıması ve kurması gerekir. Bir ortam rulosunu bırakmak, kişisel yaralanmalara neden olabilir veya yazıcıya zarar verebilir.
- Göz yıkama istasyonları, yangın söndürme cihazları, eldiven ve güvenlik gözlüğü dispenserleri ve yangına dayanıklı atık depolama kapları gibi güvenlik malzemelerine derhal erişebilmek için yazıcıların etrafında yeterli alan bırakın.
- Her türlü ortamı, kullanılmış temizleme ve bakım sarf malzemelerini ve mürekkeple ıslanmış bezleri yanıcı malzeme olarak kabul edin. Bunlara uygun bir şekilde davranıp, uygun bir şekilde imha edin.
- Hava Arıtma Sistemi yüklendiğinde, yazıcıdan gelen çıkış hortumları için yeterli alan bırakın. Bu hortumları ve Hava Arıtma Sistemini, takılma tehlikesi oluşturmayacak veya yazıcının ortam yüklemeye ve boşaltma, mürekkep kartuşlarını değiştirme, atık mürekkep şişesini inceleme ve değiştirme gibi işlemlerini engellemeyecek bir yere yerleştirin.
- Elektrik fişini elektrik prizine takarken veya prizden çıkartırken daima fiş kısmından tutun. Asla kablo kısmından tutup çekmeyin, yoksa kabloya zarar verebilir ve yangın veya elektrik çarpması riskine neden olabilirsiniz.
- Kağıt yolundaki ısıtıcı yüzeylerine dokunmayın. Yoksa yanıklara neden olabilirsiniz.

Yazıcının güvenli bir şekilde çalışmasını sağlamak için, bu kılavuzdaki tüm uyarı ve ikazlara uyun.

İşleme önlemleri

Bu önlemler, yazıcınıza ve bileşenlerine hasar gelmesini önlemek için önerilir.

Güç kaynağı

- Ad plakasında belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın.
- Yazıcıyı prize takmadan önce, yazıcının elektrik prizini doğru polarite ve topraklama için kontrol edin. Aksi takdirde yangın ve elektrik çarpmalarına neden olabilirsiniz.
- Yazıcının yeterince topraklanmış olduğundan emin olun. Yazıcı topraklanmadığında, elektrik çarpmasına, yangına ve elektromanyetik girişime maruz kalmaya neden olabilir.
- Yazıcının elektrik prizini birden çok cihazla aşırı yüklemekten kaçının.
- Sadece HP tarafından yazıcının yanında verilen elektrik kablosunu kullanın.

Yazıcı

- Yazıcıyı yumuşak bir bezle silerek temizleyin. Nötr deterjanla ıslatılmış bir bez kullanılabilir. Yazıcının içine sıvı girmesine izin vermeyin. Aksi takdirde yangın ve elektrik çarpması riskine ve arızaya neden olabilir. Yazıcıyı benzen veya boya tineriyle temizlemeyin. Bu, boyaya zarar verebilir.
- Asla yazıcı kafasının püskürtme uçlarına dokunmayın. Bunlar çok kolay zarar görebilir veya tıkanabilir.

Düzenli inceleme ve bakım

- Kesme birimini ve temizleme aracının bıçağını her gün temizleyin.
- Temizleme aracı süngerinin nemini her gün kontrol edin.
- Yazıcıyı uzun bir süre için (iki hafta veya daha fazla gücü kapalı olarak) bıraktığınızda mürekkep sistemini saklayın.
- Yazıcıyı uzun bir süre bıraktığınızda, yazdırmadan önce mürekkep sistemini temizleyin ve doldurun.

Tüketim malzemeleri

- Mürekkep kartuşunun içindeki mürekkep yanıcıdır. Açık alev, kıvılcım ve diğer ateş kaynaklarının yakınında açmayın veya depolamayın.
- HP mürekkep kartuşlarının, kartuşta basılı olan “Yerleştirme” tarihinden takılması gerekir. Mürekkep kartuşunun, “Yerleştirme” tarihinden sonra 3 ay daha kullanılması, yazdırma kalitesinin kötüleşmesine veya bir yazıcı arızasına neden olabilir.
- Mürekkep kartuşlarını sökmeyin. Mürekkep kartuşları, tek kullanımlık olarak tasarlanmıştır.
- Mürekkebin cilt, göz ve giysilere dokunmasından kaçının.
 - Cildi derhal sabunlu suyla yıkayın.
 - Mürekkeple ıslanan giysileri, cilde temas etmeden çıkarın.
 - Gözlere mürekkep sıçradığında uygun bir göz yıkama istasyonu kullanın ve gerekirse bir doktora danışın.

Uygun bir göz yıkama istasyonu bulunamadığında, gözlere soğuk su püskürtün ve gerekirse bir doktora danışın.

- Sadece bir HP atık mürekkep şişesi kullanın. Şişenin, yönergelere göre takılması gerekir, aksi takdirde atık mürekkep taşabilir. Bir HP atık mürekkep şişesinin daima yazıcı ON (AÇIK) konumuna getirilmeden takılması gerekir. Otomatik ve el ile servis döngüleri, bir HP atık mürekkep şişesinde toplanması gereken atık mürekkep oluşturur. Kapağı, HP atık mürekkep şişesine bağlandığı ipten ayırmayın. Kapak, HP atık mürekkep şişesini imha için gerektiği gibi kapamak için gereklidir. HP atık mürekkep şişesini dik tutun. Aşağıya düşebileceği masa veya raflara yerleştirmeyin. Atık mürekkep yanıcıdır. Atık mürekkep içeren bir HP atık mürekkep şişesini açık alevlerden, kıvılcımlardan veya diğer ateş kaynaklarından uzak tutun. Taşmayı önlemek için HP atık mürekkep şişesindeki düzeyin gözle kontrol edilmesi gerekir. Atık mürekkep düzeyi, belirtilen çizginin üstünde olduğunda, şişenin boş bir HP atık mürekkep şişesiyle değiştirilmesi gerekir.
- Atık mürekkep içeren bir şişeyi çıkartırken yere, HP atık mürekkep şişesinin altına bir sayfa kağıt koyun. Dökülen mürekkebin temizlenmesine yardımcı olur. Mürekkeple ıslandığında, kağıda yanıcı malzeme olarak davranın ve uygun bir şekilde atın.
- HP mürekkep kartuşlarını doğrudan güneş ışıklarında saklamayın. HP mürekkep kartuşlarını kuru, serin bir yerde saklayın. Bu, mürekkebin depolama sırasında bozulmasını önler.

2 Temel işlemleri nasıl uygularam?

- Bir bilgisayara bağlan
- Gücü açın/kapayın

Bir bilgisayara bağlan

Bu bölüm, sistem yapılandırmasını ve kablo bağlantı yordamlarını açıklar.



Not USB kablosunu bağlamadan veya ayırmadan önce yazıcıyı OFF (KAPALI) konumuna getirin.

Sistem yapılandırmasını seçin

Aşağıdaki bağlantılar olasıdır.

1. Yazıcı
2. USB arabirimi
3. Yazıcı sunucusu (RIP)

Bağlantı yordamı



Not USB kablosunu bağlamadan önce, RIP'nin yüklü olduğundan emin olmanız ve böylece yazıcınızın işletim sisteminiz tarafından algılanabilmesini sağlamanız önerilir. Kurulum talimatları olarak, RIP'nizle birlikte gelen talimatlara başvurun.

Bir USB kablosunu aşağıdaki şekilde bağlayın:

1. Zaten bağlıysa USB kablosunu yazıcınızın arkasından çıkarın.
2. Yazıcıyı ön panelinden kapatın.
3. Arka taraftaki güç düğmesini kullanarak yazıcıyı kapatın.
4. Yazıcının arkasındaki USB konektörüne bir USB kablosu bağlayın.
5. Bilgisayarın arkasındaki USB konektörüne bir USB kablosu bağlayın.
6. Arka taraftaki güç düğmesini kullanarak yazıcıyı açın.
7. Yazıcıyı ön panelinden açın.
8. Bilgisayarınızdan yazıcıyı seçin.

Gücü açın/kapayın



UYARI!! Ad plakasında belirtilen güç kaynağı voltajını kullanın.

Yazıcının yeterince topraklanmış olduğundan emin olun. Yazıcı topraklanmadığında, elektrik çarpmasına, yangına ve elektromanyetik girişime maruz kalmaya neden olabilir.



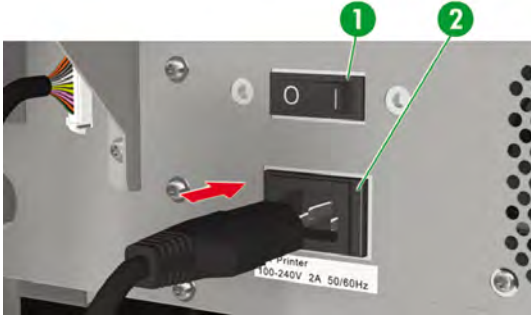
DİKKAT Elektrik fişini elektrik prizine takarken veya prizden çıkartırken daima fiş kısmından tutun. Asla kablo kısmından tutup çekmeyin, yoksa kabloya zarar verebilir ve yangın veya elektrik çarpması riskine neden olabilirsiniz.

Yazıcıyı açma

1. Yazıcının sol arka tarafındaki yazıcı düğmesini kapalı (0) konumuna getirin ve ekte gelen elektrik kablosunun bir ucunu, yazıcının soketine takın. Kablonun diğer elektrik fişi ucunu bir elektrik prizine takın.

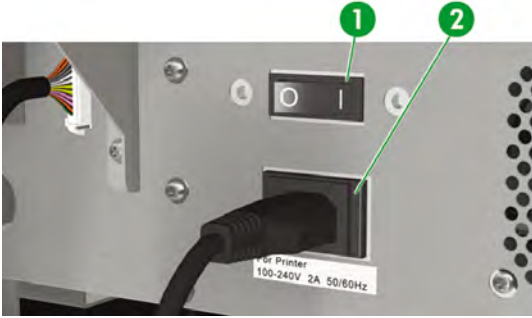


UYARI!! Yazıcının elektrik prizini birden çok cihazla aşırı yüklemekten kaçının. Sadece HP tarafından yazıcının yanında verilen elektrik kablosunu kullanın. Elektrik kablosuna zarar vermeyin, kabloyu kesmeyin veya onarmayın. Hasar görmüş bir elektrik kablosunda yangın ve elektrik çarpması riski vardır. Hasar görmüş bir elektrik kablosunu, HP tarafından onaylanmış bir elektrik kablosuyla değiştirin.



1. Yazıcı düğmesi
2. Güç soketi

2. Yazıcının sol arka tarafındaki yazıcı düğmesini açık (1) konumuna getirin.



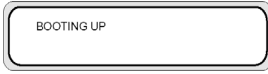
1. Yazıcı düğmesi
2. Güç soketi

3. Ön paneldeki POWER ON/OFF (GÜCÜ AÇMA/KAPAMA) tuşuna basın.



1. POWER ON/OFF (GÜCÜ AÇMA/KAPAMA) tuşu

Gücü açmaya bastığınızda, yazıcı bir başlama öz tanılama sınavası gerçekleştirir ve ön panelde aşağıdaki ileti görüntülenir.



(64 inçlik bir kağıt rulosu yüklendiğinde).

Yazıcı gücünü açtığınızda, ısıtıcının ön panel ekranı açılır. Isıtıcıyı kullanmak için, yazıcının arka tarafındaki ısıtıcının gücünü açma/kapama düğmesini açık konumuna getirin.

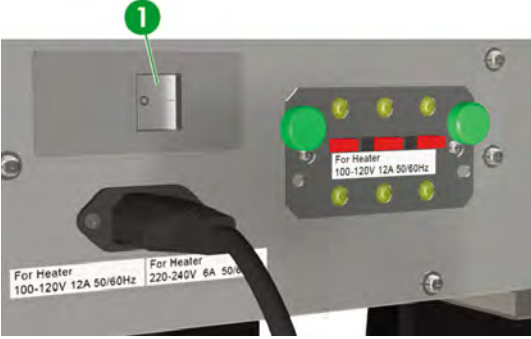
Isıtıcı gücü kapalı olduğunda, ısıtıcının ön panelinde aşağıdaki ileti görüntülenir.



Not Yazıcıyı acil durumlar hariç, sadece ön panelde **PRINTER READY** (YAZICI HAZIR) görüntülendiğinde kapalı konumuna getirin. Mürekkep damlalarını ve yazıcı kafasının zarar görmesini önlemek için, ön panelde **INITIALIZING** (BAŞLATILIYOR) veya **PH.RECOVERY** (YK KURTARMA) görüntülenirken yazıcıyı kapatmayın.

Isıtıcıyı açma

- ☐ Isıtıcıyı, yazıcının sağ arka tarafındaki güç düğmesine basarak açın.



1. Isıtıcı düğmesi



Not Yazıcının sağ arka tarafındaki ısıtıcı düğmesini sadece yazıcıyı sökme, kurulum veya bakım için tamamen kapattığınızda kullanın.

Gücü kapatın

Yazıcıyı kapatma



UYARI! Yazıcının, kafadan biraz mürekkep akıtarak, kafaları iyi bir durumda tutan bir yazıcı kafalarını otomatik olarak yıkamasını sağlayan bir iç saati vardır. Bu, yazdırma yapılmadan geçen ilk 20 saatten sonra ve her 3 günde bir yapılır. Yazıcı uzun bir dönem boyunca kapalı konumuna getirildiğinde bu işlem yapılmaz. Yazıcı kafalarından ara sıra mürekkep akmadığında, mürekkep püskürtme uçlarının içinde kurur ve bir noktadan sonra bunları kurtarmak imkansızlaşır ve yazıcı kafası başarısız olur. Bu, pahalı bir yazıcı kafasını değiştirmek anlamına gelir.

Otomatik bakım ve temizleme, yazıcıyı ön panelde kapatsanız bile **gerçekleşmez**. Yazıcının arka tarafındaki yazıcı güç düğmesinin sadece yazıcı taşınmak, bir bilgisayara bağlanmak veya kurulmak üzere veya yazıcı parçalarının bakımını yapmak üzere kapatıldığında kullanılmalıdır.



DİKKAT Yazıcıyı herhangi bir nedenden ötürü gözetimsiz bırakmanız gerektiğinde, sizin olmayacağınız süre içinde (yazdırmasız ilk 20 saatten sonra ve her 3 günde bir gerçekleştirilen) otomatik bakımın gerçekleştirilebilmesi için **yazıcının açık, mürekkep kartuşlarının dolu ve atık mürekkep şişesinin boş** olduğundan emin olun. Gerekirse yeni mürekkep kartuşları takın. Değiştirdiğiniz mürekkep kartuşları halen mürekkep içeriyorsa, yazıcınıza döndüğünüzde bunlar yeniden kullanılabilir.



UYARI! Aşağıdaki durumlardan herhangi birinde yazıcının gücünü kapalı durumuna getirin ve elektrik kablosunu elektrik prizinden çekin:

ellerinizi yazıcının içine soktuğunuzda, yazıcıdan duman veya garip bir koku çıktığında, yazıcı, normal çalışma sırasında duyulmayan garip bir ses çıkarttığında, (temizleme ve bakım yordamlarının bir parçası olmayan) bir metal parçası veya bir sıvı, yazıcının içindeki parçalara dokunduğunda, bir elektrik (gök gürültüsü/şimşek) fırtınası sırasında, elektrik kesintisi sırasında.



DİKKAT Elektrik fişini elektrik prize takarken veya prizden çıkartırken daima fiş kısmından tutun. Asla kablo kısmından tutup çekmeyin, yoksa kabloya zarar verebilir ve yangın veya elektrik çarpması riskine neden olabilirsiniz.

- ☐ Ön paneldeki gücü açma/kapama tuşuna birkaç saniye basılı tutarak gücü kapatın.



Ön panel, bir kapanma işleminin yapıldığını belirtmek için yukarıdaki ileticiyi görüntüler. İşlem bittikten sonra güç kapatılır.

Yazıcıyı kısa bir süre için kapatmak istediğinizde, CANCEL (İPTAL) tuşunu basılı tutarken gücü açma/kapama tuşuna basarak yazıcı kafasını yıkama işleminden kaçınabilirsiniz.

Yazıcı kafasını yıkama işlemi önerilir.



DİKKAT Yazıcının arka tarafındaki yazıcı güç düğmesinin sadece yazıcı taşınmak, bir bilgisayara bağlanmak veya kurulmak üzere veya yazıcı parçalarının bakımını yapmak üzere kapatıldığında kullanılmalıdır.

Gücü açma/kapama düğmesini kapalı konumuna getirin, en az on saniye bekleyin, sonra tekrar açık konumuna getirin.

Yazıcı, yazıcı kafalarını son yazdırma işleminden 20 saat sonra ve her 3 günde bir yıkar. Yazıcının gücünün açık konumunda bırakılmasını öneririz.

Isıtıcıyı kapatma

- ☐ Isıtıcıyı, ısıtıcının ön panelindeki on/off (açma/kapama) tuşlarına basarak kapatın.

Normal kullanım koşulları altında, ısıtıcıyı, yazıcının arka tarafındaki ısıtıcı gücü düğmesini kullanarak kapalı konumuna getirmeniz gerekmez.



1. Isıtıcı düğmesi



Not Yazıcının sağ arka tarafındaki ısıtıcı düğmesini sadece yazıcıyı sökme, kurulum veya bakım için tamamen kapattığınızda kullanın.

3 Nasıl ortam yükleyebilirim/boşaltabilirim?

Bu bölüm, ortamın yazıcıya nasıl yükleneceğini ve çıkartılacağını açıklar.

- Yazıcıya bir ortam rulosu takın
- Yazıcıya bir ortam rulosunu kaldırın
- Sıkışan ortam rulosunu çıkarma
- Kesilmiş yaprağı yükleyin
- Çıkartma makarasını kullanma
- Ortam kenarı korumasını kullanma
- Fan koruması kolunu ayarlama

Yazıcıya bir ortam rulosu takın



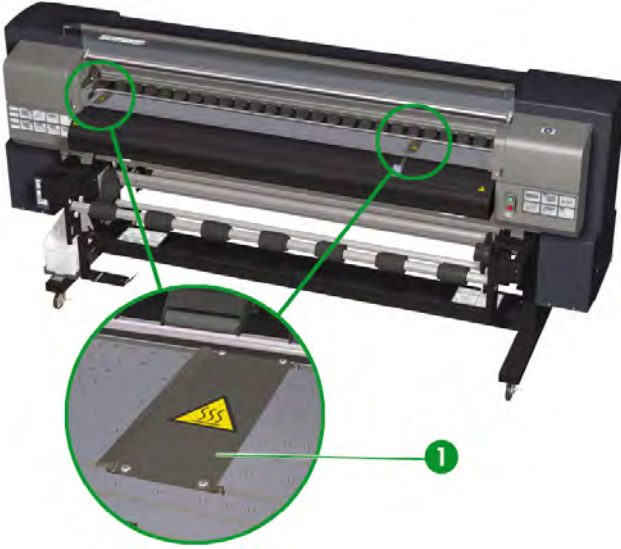
DİKKAT Kağıt yolundaki ısıtıcı yüzeylerine dokunmayın. Yoksa yanıklara neden olabilirsiniz.

Ortam rulolarına dikkatli davranın. Bunlar ağır olabilir ve dar yerlerde taşınmaları zor olabilir. Bazı durumlarda ortam rulolarını iki kişinin taşıması ve kurması gerekir. Bir ortam rulosunu bırakmak, kişisel yaralanmalara neden olabilir veya yazıcıya zarar verebilir.

Yazıcının ön panelindeki iletiler size ortam yükleme işleminde kılavuzluk yapar. Bir ortam rulosu yüklemek için:

1. Arka kapağı açın ve ortam kenarı korumalarını baskı plakasının her bir ucuna kaydırın.

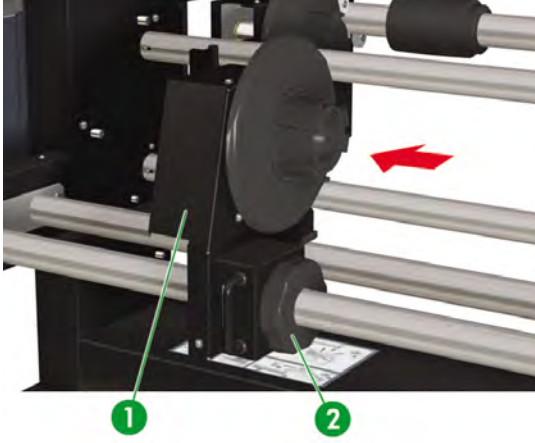
Ortamın yolunu engellemesini ve ortama zarar vermesini önlemek için, fan kılavuzu kolunu baskı plakasının sağ tarafına kaydırın.



Not Ortamı yükledikten sonra, ortam kenarı kılavuzlarını yerleştirin. Bkz. Nasıl Yapılır Ortam kenarı korumasını kullanma. Ortamı yükledikten sonra, fan kılavuzu kolunu yerleştirin.

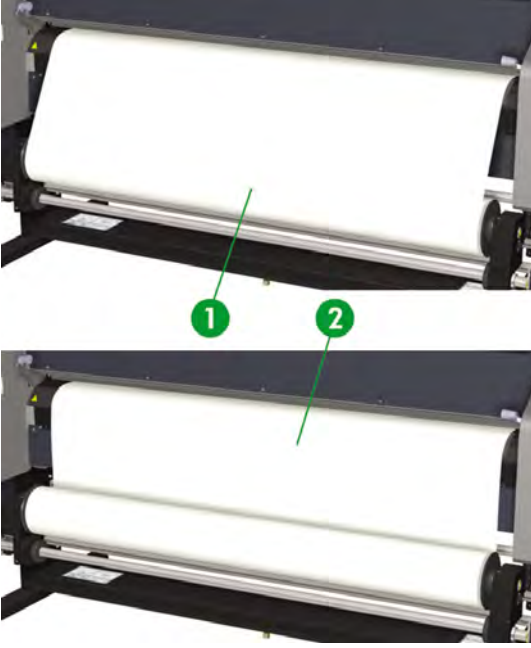
2. Arka kapağı kapatın.

3. Kilidi saat yönünün tersine doğru çevirerek, sol ortam hub'ındaki kilidi gevşetin.



1. Kayan ortam hub'ı
2. Ortam hub'ı kilidi
4. Ortam rulolarını eklemeye izin vermek için sol ortam hub'ının konumunu ayarlayın.

5. Ortamı, ortamın yazdırma yapmak istediğiniz tarafına göre, ortam yolundan rulonun üstünden (dışarıdan) veya altından (içeriden) besleyebilirsiniz. Rulonun doğru tarafta yazdırma yapmanıza izin verecek ucunu yerleştirdiğinizden emin olun.

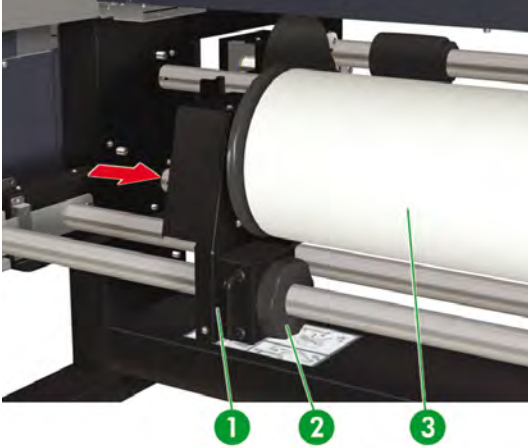


1. Dışarıdan (saat yönünde) sarma
2. İçeriden (saat yönünün tersine) sarma

6. Ortam rulosunu doğru ortam durdurucusuna yerleştirin (sabit taraf).

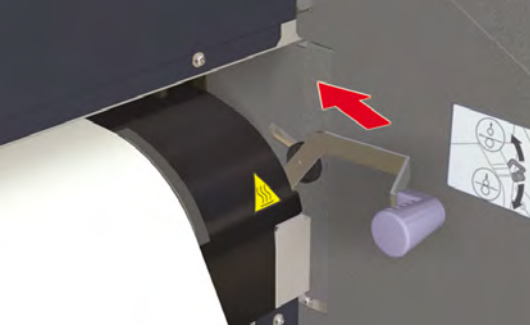


1. Ortam durdurması
2. Rulo
7. Sol ortam hub'ını (taşınabilir tarafı), ortam rulosunun göbeğine kaydırın.

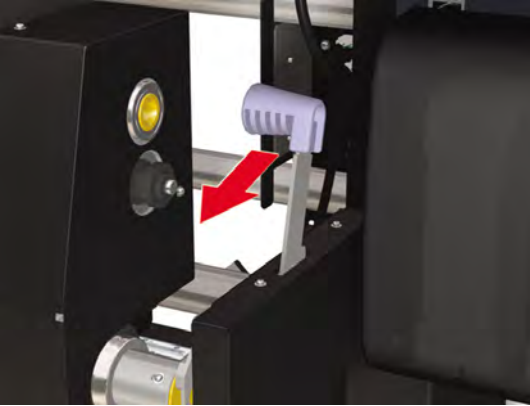


1. Ortam rulosu
2. Ortam hub'ı kilidi
3. Kayan ortam hub'ı
8. Saat yönünde çevirerek, sol ortam hub'ı kilidini sıkın.

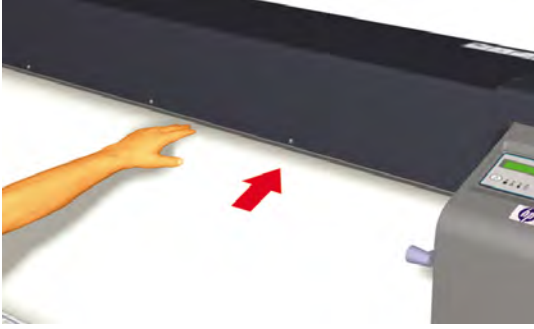
9. Ortam yükleme kolunu yukarı kaldırın.



10. ME (Ortam Sonu) kolunun ileri konumunda olduğundan emin olun.



11. Ortam besleyicisinden bir uyarı sesi duyulana kadar ortamı besleyin (yaklaşık 200 mm).



Not Ortam yüklemede sorun yaşarsanız, ortamı yazıcıya ortamın her iki kenarını da tutarak besleyin.

Ortamın, arka kapağın içinde kıvrılmamasını ve ortam kenarı korumalarının, ortamın yolunu engellememesini sağlayın. Bkz. Nasıl Yapılır [Ortam kenarı korumasını kullanma](#).

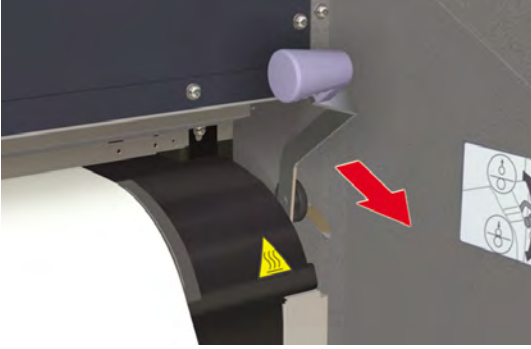
Not Yazıcıdaki dikey ortam çizgisi kılavuzu sadece sayfa ortamı yüklemek içindir. Rulo medyası için kullanmayın.

12. Ortam rulosundaki ortam durdurucusunu geri sararak fazla ortamları toplayın. Bu, ortam genişliği üzerinde düz gerilme olduğundan emin olmanıza ve sapmaları önlemenize yardımcı olur.

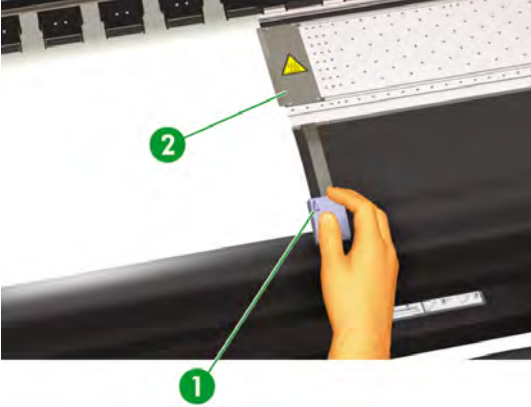


1. Fazla ortamı ruloğa geri sarın.

13. Ortam yükleme kolunu indirin



14. Arka kapağı açın ve ortam kenarı korumalarını ayarlayın ve fan koruması kolunun konumunu ayarlayın.



1. Fan koruması kolu

2. Ortam kenarı koruması

Yükleme yordamını tamamlamak için, ön paneldeki talimatları izleyin.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

15. Ortam kenarı korumasının konumunu onaylayın ve OK tuşuna basın.
16. Ortam rulosunu seçin.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: ROLL

- a. **ROLL**'u (RULO'yu), ▲ veya ▼ tuşlarını kullanarak seçin. **NEST** (İÇ İÇE YERLEŞTİRME) seçeneği için bkz. Nasıl yaparım... El ile iç içe yerleştirmeyi kullanma.
- b. Seçimi onaylamak için OK tuşuna basın.

17. Bir ortam türü seçin.

SELECT MEDIA
MEDIA: TYPE02

SELECT PAPER TYPE
PAPER : XXX

- a. Ortam türünü ▲ veya ▼ tuşuyla seçin.

Önceden belirlenmiş beş ortam türü arasından seçim yapabilirsiniz:

- Kağıt
- Parlak
- Mat
- Kapak Sayfası
- BLT_B (Arkadan Işıklandırılmalı)

- b. Onaylamak için OK tuşuna basın.



Not O an kullanılmayan bir ortam türünü seçmek istediğinizde, yeni bir ortam türü oluşturmanız gerekir.

SELECT MEDIA
NEW MEDIA ENTRY

- c. **NEW MEDIA ENTRY** (YENİ ORTAM GİRİŞİ) seçeneğini, ▲ veya ▼ tuşunu kullanarak seçin ve OK tuşuna basın (Ayrıntılar için bkz. Nasıl yaparım...Ortam türlerini yönetme).

CANCEL (İPTAL) tuşuna basarak, **SELECT MEDIA** (ORTAM SEÇ) menüsüne dönün.

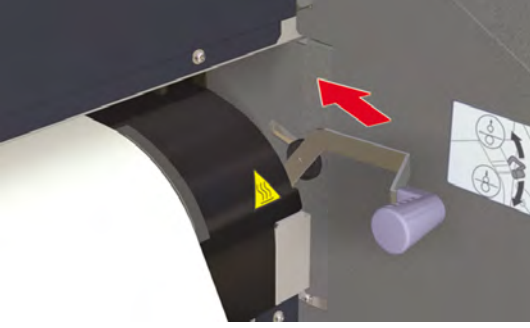
18. Ortam, otomatik olarak yüklenir.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

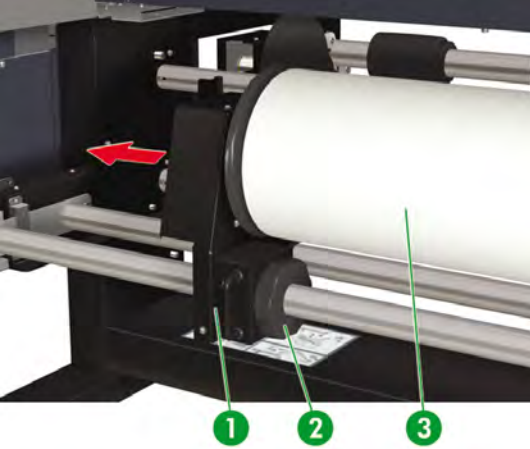
Yazıcıya bir ortam rulosunu kaldırın

Bir ortam rulosunu yazıcıdan çıkarmak için:

1. Ortam yükleme kolunu yukarı kaldırın.



2. Sol ortam hub'ı kilidini gevşetin sol ortam hub'ını ortam rulosundan çekip çıkarın.



1. Sol ortam hub'ı
2. Kilit
3. Ortam rulosu

3. Ortam rulosunu yazıcıdan çıkarın.



DİKKAT Ortam rulolarına dikkatli davranın. Bunlar ağır olabilir ve dar yerlerde taşınmaları zor olabilir. Bazı durumlarda ortam rulolarını iki kişinin taşıması ve kurması gerekir. Bir ortam rulosunu bırakmak, kişisel yaralanmalara neden olabilir veya yazıcıya zarar verebilir.



1. Ortam rulosu
2. Sağ ortam hub'ı

Sıkışan ortam rulosunu çıkarma

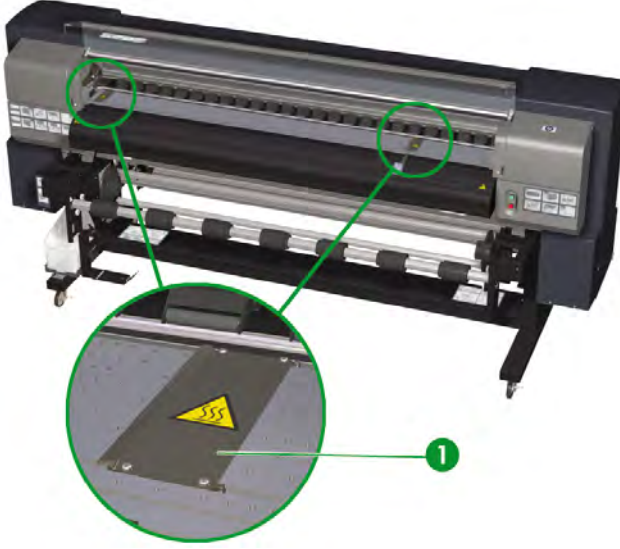
Sıkışan bir rulo ortamını çıkarmak için bkz. Sorun... [Bir kafa arızası](#).

Kesilmiş yaprağı yükleyin

Yazıcının ön panelindeki iletiler size ortam yükleme işleminde kılavuzluk yapar. Kesilmiş sayfayı yüklemek için:

1. Arka kapağı açın ve ortam kenarı korumalarını baskı plakasının her bir ucuna kaydırın.

Ortamın yolunu engellemesini ve ortama zarar vermesini önlemek için, fan kılavuzu kolunu baskı plakasının sağ tarafına kaydırın.

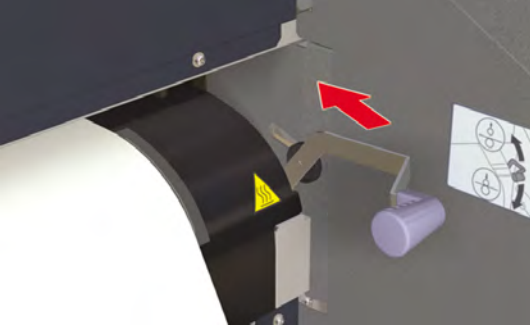


Not Ortamı yükledikten sonra, ortam kenarı kılavuzlarını yerleştirin. Bkz. Nasıl Yapılır...
Ortam kenarı korumasını kullanma.

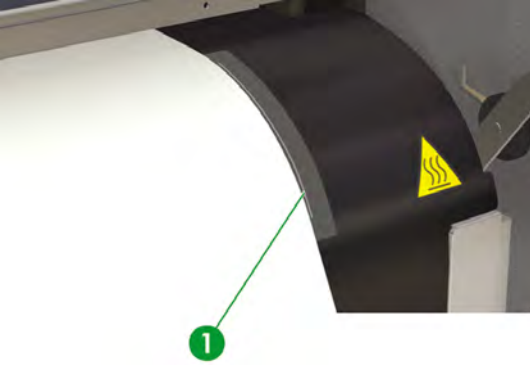
Ortamı yükledikten sonra, fan kılavuzu kolunu yerleştirin.

2. Arka kapağı kapatın.

3. Ortam yükleme kolunu yukarı kaldırın.

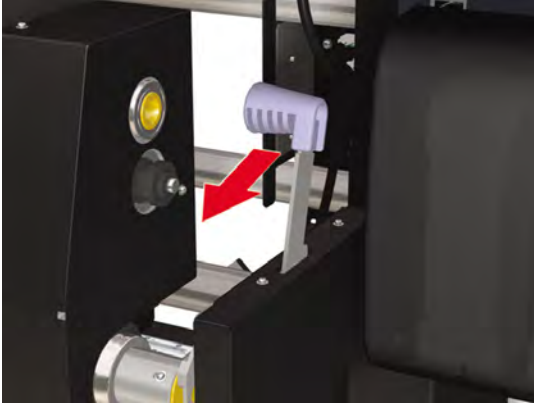


4. Kesilmiş sayfayı yazıcıya yüklediğinizde, kesilmiş sayfayı, kılavuz çizgisinin soluna hizalayın.

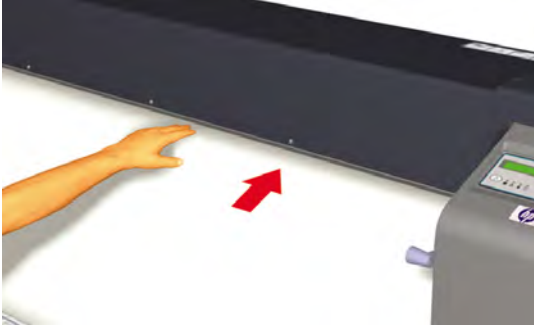


1. Kılavuz çizgisi

5. ME (Ortam Sonu) kolunun ileri konumunda olduğundan emin olun.



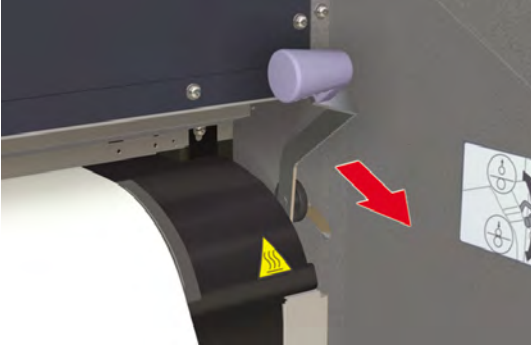
6. Ortam besleyicisinden bir uyarı sesi duyulana kadar ortamı besleyin (yaklaşık 200 mm).



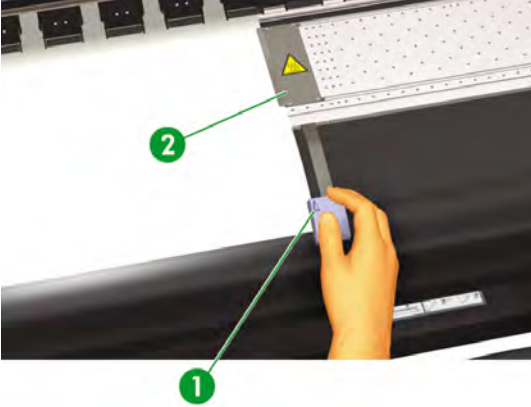
Not Ortam yüklemede sorun yaşarsanız, ortamı yazıcıya ortamın her iki kenarını da tutarak besleyin.

Ortamın, arka kapağın içinde kıvrılmamasını ve ortam kenarı korumalarının, ortamın yolunu engellememesini sağlayın. Bkz. Nasıl Yapılır Ortam kenarı korumasını kullanma.

7. Ortam yükleme kolunu indirin



8. Arka kapağı açın ve ortam kenarı korumalarını ayarlayın ve fan koruması kolunun konumunu ayarlayın.



1. Fan koruması kolu

2. Ortam kenarı koruması

Yükleme yordamını tamamlamak için, ön paneldeki talimatları izleyin.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

9. Ortam kenarı korumasının konumunu onaylayın ve OK tuşuna basın.
10. Kesilmiş sayfayı seçin.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: SHEET

- a. **SHEET**'i (SAYFA'yı), ▲ veya ▼ tuşlarını kullanarak seçin. **NEST** (İÇ İÇE YERLEŞTİRME) seçeneği için bkz. Nasıl yaparım... El ile iç içe yerleştirmeyi kullanma.
- b. Onaylamak için OK tuşuna basın.

11. Bir ortam türü seçin.

SELECT MEDIA
MEDIA: TYPE02

SELECT PAPER TYPE
PAPER : XXX

- a. Ortam türünü ▲ veya ▼ tuşuyla seçin.
- Önceden belirlenmiş beş ortam türü arasından seçim yapabilirsiniz:
- Kağıt
 - Parlak
 - Mat
 - Kapak Sayfası
 - BLT_B (Arkadan Işıklandırılmalı)
- b. Onaylamak için OK tuşuna basın.



Not O an kullanılmayan bir ortam türünü seçmek istediğinizde, yeni bir ortam türü oluşturmanız gerekir.

SELECT MEDIA
NEW MEDIA ENTRY

- c. **NEW MEDIA ENTRY** (YENİ ORTAM GİRİŞİ) seçeneğini ▲ veya ▼ tuşu ile seçin ve Tamam'a basın. Bkz. Nasıl Yapılır Ortam türlerini yönetme.

CANCEL (İPTAL) tuşuna basarak, **SELECT MEDIA** (ORTAM SEÇ) menüsüne dönün.

12. Ortam, otomatik olarak yüklenir.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

Herhangi bir hata iletisi görüldüğünde, ortamı çıkartın ve görevi tekrarlayın.



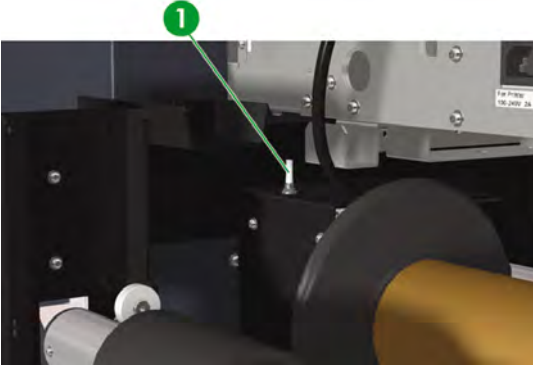
Çıkartma makarasını kullanma

Ortamı çıkartma makarasına yüklemeyi tamamlamak için üç görev gerekir. Bir ruloyu çıkartma makarasına takmanın ilk kısmı, rulonun ucunu (bantla), çıkartma makarasının yanında gelen göbek borusuna takmaktır. Boş bir karton boru da kullanabilirsiniz. Her iki göbek türünün de, kullandığınız ruloyla aynı uzunlukta olması gerekir.

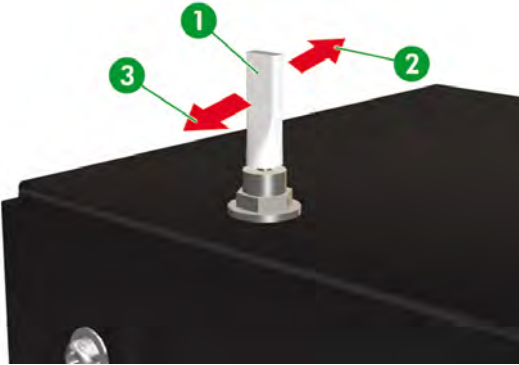
- Çıkartma makarasını saat yönünde veya saat yönünün tersine sarmaya ayarlayın.
- Sarma modunu tanımlayın.
- Çıkartma makarasına ortam yükleyin.

Çıkartma makarasının sarma yönünü ayarlama

İçeriden (saat yönünün tersine) sarma veya dışarıdan (saat yönünde) sarma seçilebilir. Çıkartma makarası kullanılmadığında, çıkartma makarası düğmesini kapalı konumuna getirin.



1. Çıkartma makarasının düğmesi



1. Çıkarma makarası kapalı
2. İçeriden (saat yönünün tersine) sarma
3. Dışarıdan (saat yönünde) sarma



Not LOOSE (GEVŞEK) sarma modu için, ortamın çıkarma makarasının algılayıcısının içinden geçtiğinden emin olun. Çıkarma makarası kullanılmadığında, çıkarma makarası düğmesini kapalı konumuna getirin.

Rulo boyutu çıkarma makarası ortam durdurucusunun çapını geçmeden önce, çıkarma makarasındaki ortam rulosunu değiştirdiğinizden emin olun. Sarma hatalarını önlemek için, göbek borusunu yenisiyle değiştirin.



1. Çıkarma makarasının algılayıcısı



Not Çıkarma makarasını kullanmadan yazdırma yaptığınızda, ortam veya yazdırma yüzeyinin zarar görmediğinden veya çıkarma makarasının algılayıcı tarafından katlanmadığından emin olun.

Çıkarma makarasının sarma modunu tanımlama

Çıkarma makarası, iki sarma modunu destekler: germe sarması ve gevşek sarma.

Varsayılan olarak, **LOOSE** (GEVŞEK) sarma modunu kullanın. Uzun çizimler yazdırırken veya bükülme sorunlarınız olduğunda daima **TENSION** (GERME) sarması modunu kullanın.



Not HP Designjet Yüksek Hızlı Kurutucu, **TENSION** (GERME) sarması modundayken çıkarma makarasıyla **kullanılamaz**. HP Designjet Yüksek Hızlı Kurutucuyu kullanırken lütfen **LOOSE** (GEVŞEK) modunu kullanın.

Sarma modunu ayarlamak için:

- Gevşek: çıkarma makarasını üst konuma yerleştirin.

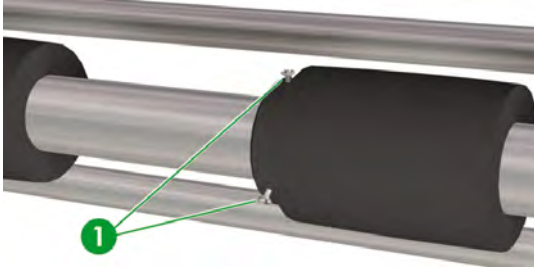


1. Germe rulosu

- Germe sarması: çıkarma makarasını alt konuma yerleştirin.

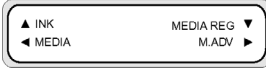


1. Germe rulosu



Not Dış çapları farklı olduğundan, yedi germe rulosunun sırasını değiştirmeyin. Sıralarının değiştirilmesi, ortamın bükülmesine neden olur. Ortamın tam genişliğini desteklemek için germe rulolarını dağıtın.

1. Rulonun solundaki üç vidayı sökerek, germe rulolarının her birini yerleştirin. Rulo son konumunda olduğunda vidaları sıkın.
2. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basarak **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsünü görüntüleyin.



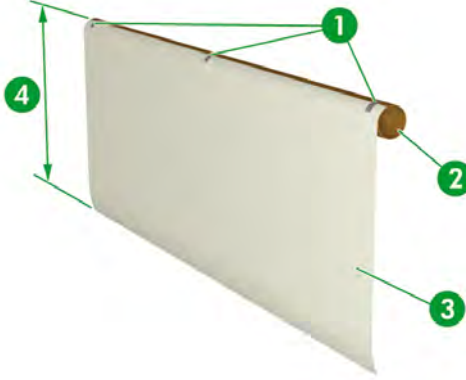
3. ▼ tuşuna basarak **MEDIA REG**'i (ORTAM KAYDI) seçin.
4. ▼ tuşuna basarak **TUR MODE** (ÇM MODU) seçeneğini görüntüleyin.



5. **LOOSE** (GEVŞEK) veya **TENSION**'ı (GERME) seçin ve onaylamak için OK'e basın.

Çıkarma makarasına ortam yükleme

1. Göbek borusunu ve 1 m ortam hazırlayın. Bant kullanarak, ortamın bir kenarını boruya takın.



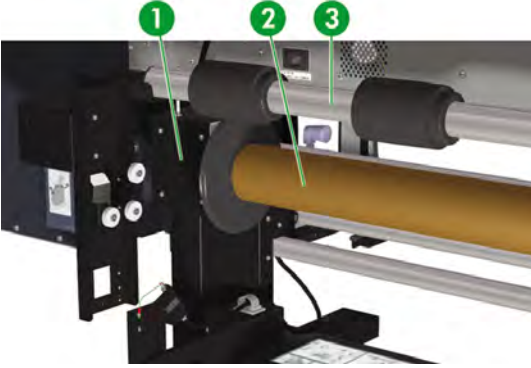
1. Bant
2. Göbek borusu
3. Giriş kağıdı
4. Yaklaşık 1 m



Not Giriş kağıdının, borunun doğru tarafına takıldığından emin olun. Ortamı saat yönünün tersine sarmak için rulonun üstüne veya saat yönünde sarmak için rulonun altına sarabilirsiniz.

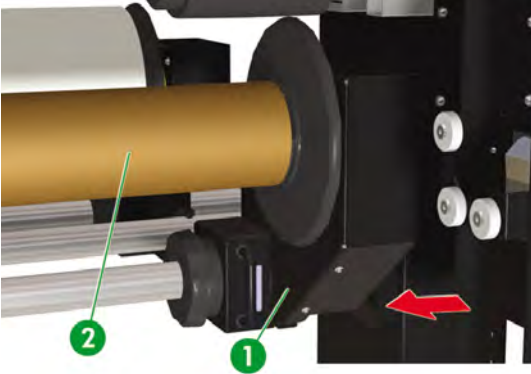
Ortam sarmasının düzgün olması için, kağıdı göbek borusuna düz bir çizgi şeklinde takın.

2. Göbek borusunu, giriş kağıdı sol ortam durdurucusunun karşısına gelecek şekilde takın.



1. Sol ortam hub'ı
2. Ortam borusu
3. Germe rulosu

3. Sağ ortam hub'ını (taşınabilir tarafı) kaydırın ve ortam borusuna takın.



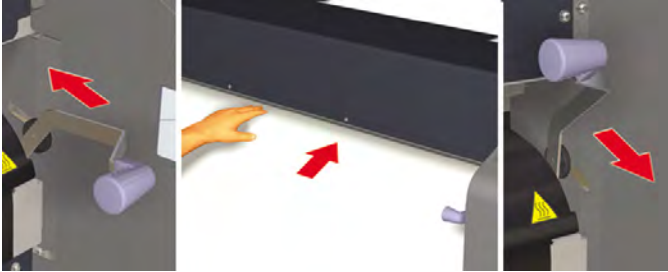
1. Sağ ortam hub'ı
2. Göbek borusu

4. Kilidi sıkın.



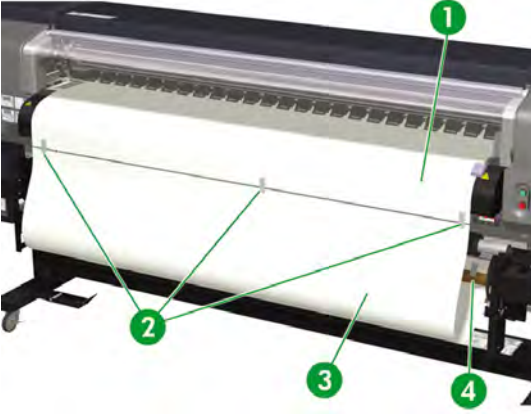
5. Yazıcıya ortam yükleyin.

- Ortam yükleme kolunu yukarı kaldırın
- Ortamı yükleyin
- Ortam yükleme kolunu indirin



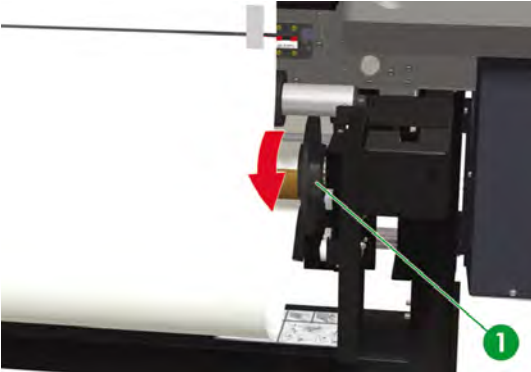
6. Ön paneldeki Besleme menüsünü kullanarak ortamı yazıcıya besleyin (bkz. Nasıl Yapılır... [El ile ortam beslemeyi gerçekleştirme](#)) yazıcının arkasında, göbek borusundaki ön kağıdı takmak için yeterli ortam olana kadar.

7. Ortamın kenarını, çıkarma makarasının göbek borusundaki giriş kağıdına bantlayın. Her iki kenarında ve ortasında bantlayın.



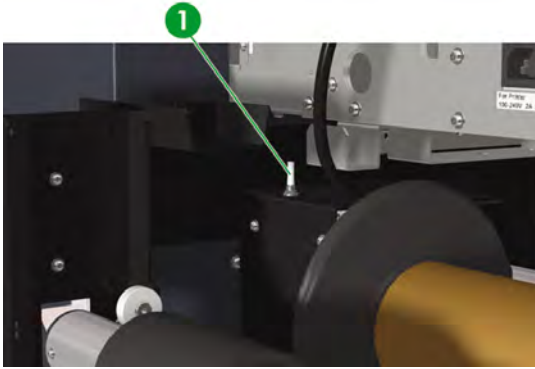
1. Giriş kağıdı
2. Bant
3. Ortam
4. Bant

8. Çıkarma makarasına biraz ortam sarmak için, ortam durdurucusunu el ile çevirin. Ortam durdurucusunu, çıkarma makarasının yönüyle aynı yönde (saat yönünde veya saat yönünün tersine) çevirmeyi unutmayın.

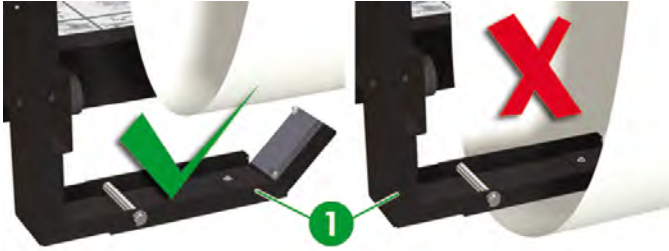


1. Sağ ortam durdurucusu

9. Ortam ve çıkarma makarası algılayıcılarının konumlarını kontrol edin ve ortamı yükleyin.



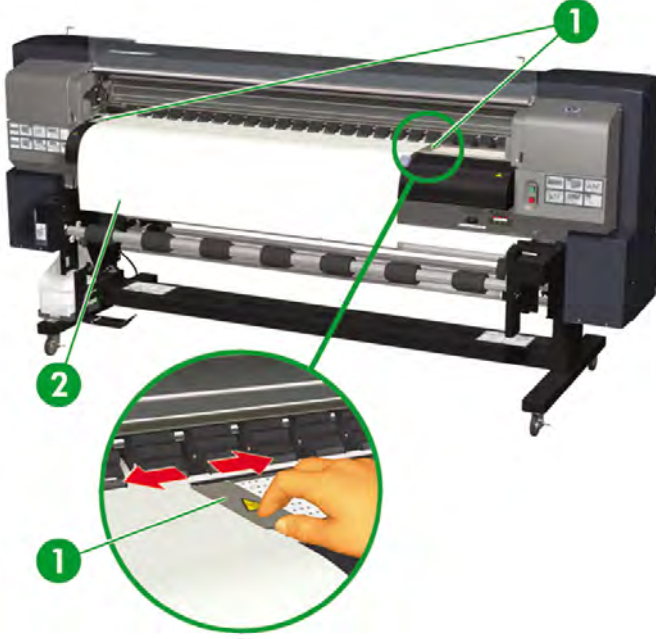
1. Çıkarma makarasının düğmesi



2. Çıkarma algılayıcısı **LOOSE** (GEVŞEK) sarma modunda.

Ortam kenarı korumasını kullanma

Yazıcı kafası arızaları riskini azaltmak için, yazdırma yolunun sağ ve soluna ortam kenarı korumalarını ayarlayın.



1. Ortam kenarı korumaları

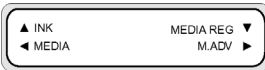
2. Ortam



Not Ortam kenarı korumalarını kullanırken, sağ ve sol kenar boşlukları 5 mm'den 10 mm'ye çıkar.

Ortam kenarı korumalarının kullanımını ön panelden etkinleştirmeniz veya devre dışı bırakmanız gerekir. **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsüne erişmek için:

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.



2. ▼ tuşuna basarak **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menü seçeneklerine bakın.



3. Ortam kenarı korumalarını kullanmak istediğiniz veya istemediğiniz ortamı seçin ve OK tuşuna basın.

Bu ayar, sadece seçilen ortam için geçerlidir.

4. **USE EDGE GUARD**'a (KENAR KORUMASINI KULLAN) gitmek için ▲ veya ▼ tuşunu kullanın ve OK tuşuna basın.



5. **YES** (EVET) veya **NO**'yu (HAYIR) seçin ve onaylamak için OK'e basın.

Fan koruması kolunu ayarlama

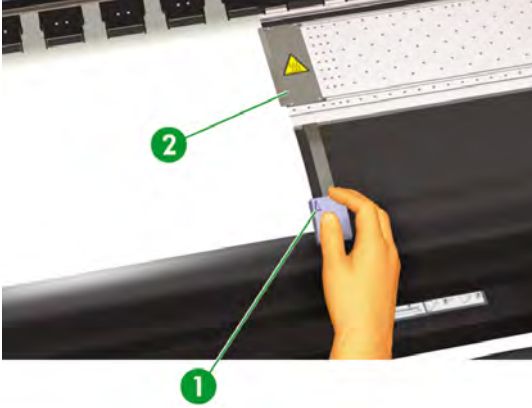


Not Fan koruması kolunun doğru kullanılması, yazıcı kafalarının, kurumalarına neden olabilecek emme fanına maruz kalmaya karşı korur. Ortam yüklerken, fan koruması kolunun konumunun ortam yolunu engellemediğinden emin olun.

1. Fan koruması kolunun konumunu, yazdırmada kullandığınız ortamın genişliğine göre ayarlayın.
2. Koldaki oku, ortamın kenarıyla hizalayın.



Not Fan koruması kolunun, uzun rulolardaki bükülmeye bağlı olarak ortama dokunmadığından emin olmak için, fan koruması koluyla ortamın kenarının arasında 5 mm boşluk bıraktığınızdan emin olun.



1. Fan koruması kolunun oku
2. Ortam kenarı koruması



Not Fan koruması kolunu yazdırma sırasında hareket ettirmeyin. Fan koruması kolu ortama dokunduğunda, bir ortam sıkışması gerçekleşebilir.

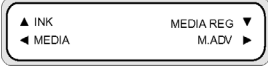
4 Nasıl Yapılır...? (yazdırma konuları)

- El ile ortam beslemeyi gerçekleştirme
- El ile iç içe yerleştirmeyi kullanma
- Ortamdaki basıncı artırma/azaltma
- Yazdırma işlerini duraklatma veya iptal etme

El ile ortam beslemeyi gerçekleştirme

Bu bölüm, ortamın yazdırma yolundan el ile nasıl besleneceğini açıklar, örneğin yaprakları bükülmeye neden olmadan kesmek için.

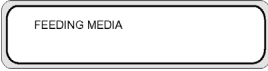
1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.



2. SHIFT tuşuna basarak **FEED** (BESLEME) menüsünü görüntüleyin.



3. ▼ tuşunu basılı tutun.



▼ tuşu basılıyken rulo ortamı ilerler. Kesilen sayfa yüklendiğinde, boşaltılır.

4. ▼ tuşu bırakıldığında, ortam besleme durur ve menü grubu görüntülenir.



El ile iç içe yerleştirmeyi kullanma

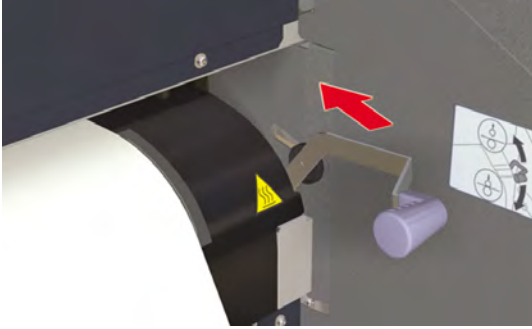
A4 gibi küçük boyutlu bir resmi 64 inç genişliğindeki bir rulo yazdırırken, ortamın büyük bir alanı boş kalır. Ruloyu geri sarabilir ve Orijin Noktası Ayarı özelliğini kullanarak, boş alanın içine bir resim yerleştirebilirsiniz.



Not El ile iç içe yerleştirme özelliği sadece rulo ortamıyla kullanılabilir.

El ile iç içe yerleştirmeyi kullanmak için:

1. Ortam yükleme kolunu yukarı kaldırın.



2. Ortamı geri sarın.



A. Boş alan

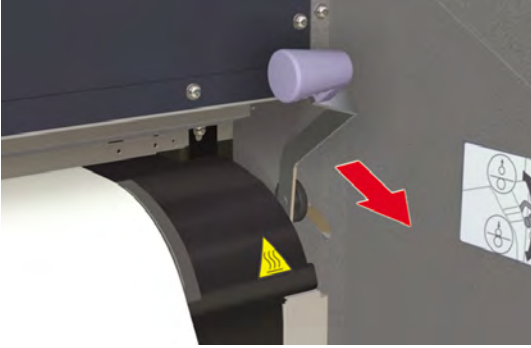


Not Leke oluşmasını önlemek için ortamı ancak resim kuruduktan sonra geri sarın.

3. Ön panel, ortamı yükleme talimatını verir. Ortamı yükleyin.

LOAD MEDIA
LOWER LEVER

4. Ortam yükleme kolunu indirin

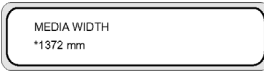


5. **SELECT MEDIA** (ORTAM SEÇ) menüsünden **NEST**'i (İÇ İÇE YERLEŞTİR) seçin ve OK tuşuna basın.



Not Sonraki adımlarda, daha önce yazdırılan resmi çıkartmak için ortamı kestiğinizde, **MEDIA WIDTH** (ORTAM GENİŞLİĞİ) ayarını kullanın. Ortamı kesmediğinizde ve yazdırmaya, daha önce yazdırılan resmi dışarıda tutan bir noktadan başlamak için, **NEST ORIGIN** (İÇ İÇE YERLEŞTİRME ORJİNİ) ayarını kullanın.

6. Ortam genişliğini girin ve OK tuşuna basın. Daha önce algılanan ortam genişliği görüntülenir. (Ortam genişliği giriş aralığı: 290 ile 1635 mm arası)

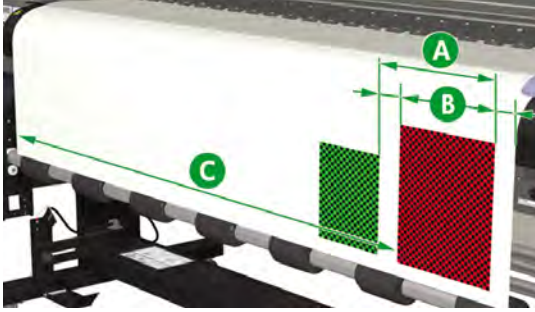


7. İç içe yerleştirme orijin noktasını girin (ortam genişliğinin ofset değerini yazdırın: orijin noktası).

NEST ORIGIN
*0000 mm

İç içe yerleştirme orijininin ayarı görüntülenir.

Yazdırmanın başlangıç konumu, ortam genişliği veya iç içe yerleştirme orijini ayarlandığında değişir.



A. İç içe yerleştirme orijin noktası

B. Resim de dahil, yazdırma kenar boşluğu

C. Ortam genişliği giriş değeri

8. **YES** (EVET) veya **NO**'yu (HAYIR) seçin.

- Yazdırma için kullanılabilir alanı artırmak için **YES**'i (EVET) seçin. Ortamı ruloya geri sararak, ortamın ortam çıkış algılayıcısıyla ortam rulolarının arasında bulunduğundan emin olun. (Ön kenardan ilk 20 – 30 mm, yazdırma için kullanılamaz).

USE LEADING EDGE
YES

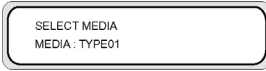
- Ortam çıkış algılayıcısı konumundan yazdırmanın başlangıç konumuna (ortam rulolarına) kadar olan alan yazdırmada kullanılamayacaksa, **NO**'yu (HAYIR) seçin.

USE LEADING EDGE
NO



Not Ortamı yüklemeden önce, dikey kılavuz çizgisiyle hizalanmış olduğundan emin olun.

9. Tekrar bir ortam türü seçin.



SHIFT



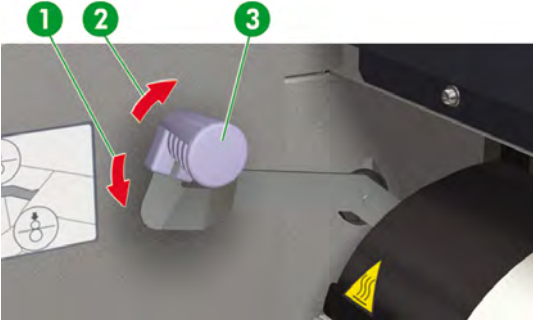
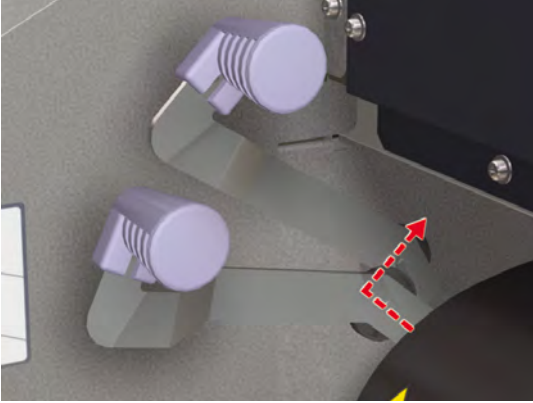
Not Ortamı el ile geri sardığınızda ön, arka ve sol kenar boşluklarının yeterli olduğundan emin olun.

Ortam genişliği ve iç içe yerleştirme orijini ayarları kaydedilemez.

Ortamdaki basıncı artırma/azaltma

Ortam basıncı kolu, ortama ortam aktarma rulosu tarafından uygulanan basıncı değıştirmenizi sağlar. Bu, bazı ortam türlerinde bükülmeyi çözmek için kullanılabilir.

Kolu, öne doğru çekin ve ortamdaki basıncı değıştirmek için kaldırın veya indirin.



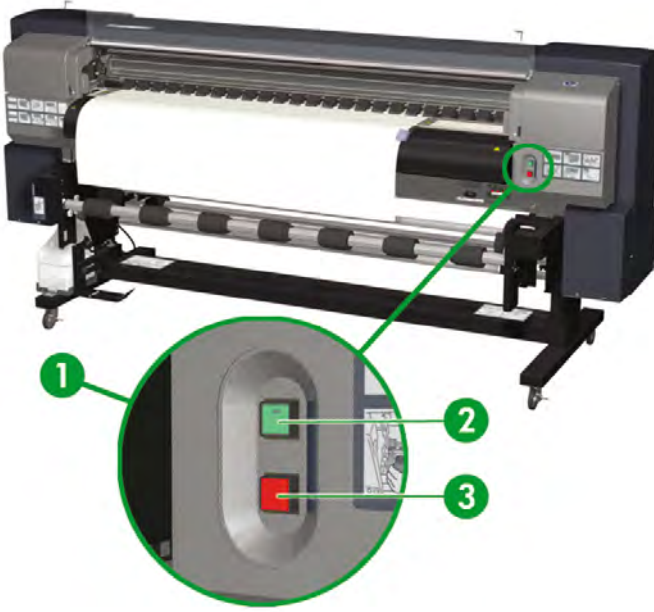
1. Yüksek basınç
2. Normal basınç
3. Ortam basıncı kolu

Yazdırma işlerini duraklatma veya iptal etme

Yazdırma işlerini, yazıcının arka tarafından duraklatabilir veya iptal edebilirsiniz. Bu, yazıcının arka tarafından ortam çıkışıyla ilgili sorun olduğunda yararlı olabilir.



İpucu Yazdırmayı daima yazılımınız RIP ile duraklatmanızı veya iptal etmenizi öneririz.



1. Yazdırmayı Duraklatma/Yeniden Başlatma ve İptal Etme düğmeleri
2. Yazdırmaya ara vermek için Duraklatma düğmesine ve ara vermeden sonra yazdırmaya devam etmek için Yeniden Başlatma düğmesine basın.
3. Yazdırmayı iptal etmek için İptal düğmesine basın.

5 Nasıl yapılır... (mürekkep konuları)

Bu bölüm, mürekkep kartuşu konularını ve yazıcının yazıcı kafası yüksekliği ayarını açıklar.

- Bir mürekkep kartuşunu değiştirin
- Yazıcı kafasının yüksekliğini değiştir

Bir mürekkep kartuşunu değiştirin



DİKKAT Daima gerçek HP mürekkep kartuşları kullanın. Bunlar, yüksek kaliteli resim performansı ve güvenilir yazıcı çalışması için tasarlanmıştır. HP mürekkebi olmayan mürekkeplerin kullanılması, kötü yazdırma kalitesine, yazıcının arızalanmasına veya yazıcı hatasına neden olabilir. Farklı çözücü mürekkeplerinin tehlike özellikleri çok farklı olabilir. HP, bu yazıcıyla HP mürekkebi olmayan mürekkepler için ürün güvenliği testleri yapmamıştır ve HP mürekkebi olmayan mürekkeplerin kullanılmasından kaynaklanan herhangi bir kayıp veya zarardan sorumlu değildir. HP mürekkep kartuşlarının, kartuşta basılı olan “Yerleştirme” tarihinden takılması gerekir. Mürekkep kartuşunun, “Yerleştirme” tarihinden sonra 3 ay daha kullanılması, yazdırma kalitesinin kötüleşmesine veya bir yazıcı arızasına neden olabilir.



Not Bir Mürekkep Kartuşu takılmadığında, rengin yuvayla eşleşip eşleşmediğini kontrol edin. Mekanik bir anahtar, bir mürekkep kartuşunun yanlış yuvaya takılmasını önler. Yazıcıya takmadan önce mürekkep kartuşlarını sarsmayın.

Ön panel, bir mürekkep kartuşunu değiştirmeniz gerektiğinde size haber verir.



XX: Mürekkep adı (K: Siyah, Lm: Açık macenta, Lc: Açık cam göbeği)



XX: Mürekkep adı (C: Cam göbeği M: Macenta Y: Sarı)



Not Siz bir mürekkep kartuşunu değiştirirken, yazıcı yazdırmaya devam eder.

Boş bir mürekkep kartuşunu değiştirmek için:

1. Mürekkep kapağını açın.



2. Bir mürekkep kartuşunu yazıcıdan çıkarın.



3. Yazıcıya yeni bir mürekkep kartuşu takın.



4. Mürekkep kapağını kapatın.



Yazıcı kafasının yüksekliğini değiştir

Kullandığınız ortamın kalınlığına bağlı olarak, yazıcı kafasının yüksekliğini artırabilir veya azaltabilirsiniz. Yazıcı kafasının yüksekliğini değiştirmek için iki görevin gerçekleştirilmesi gerekir:

- Yazıcı kafasının taşıyıcısında mekanik kafa ayarı.
- Ön panel üzerinden ürün yazılımının yükseklik ayarı.

Yazıcı kafasının yüksekliğini değiştirmek için:

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.



2. SHIFT tuşuna basarak **PH. MAIN** (YAZICI KAFASI ANA) menüsünü görüntüleyin.



3. ▲ tuşuna basarak, **PH.MAIN** (YAZICI KAFASI ANA) menüsüne girin.
4. Ön paneldeki **PH HEIGHT ADJUST**'a (YAZICI KAFASININ YÜKSEKLİK AYARI) gidin ve onaylamak için OK'e basın.



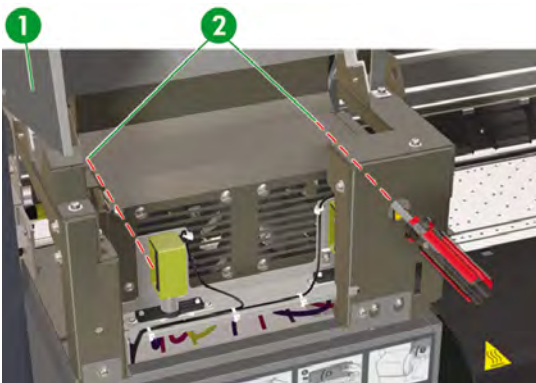
Aşağıdaki ileti görüntülenir.



Aşağıdaki ileti görüntülenir.



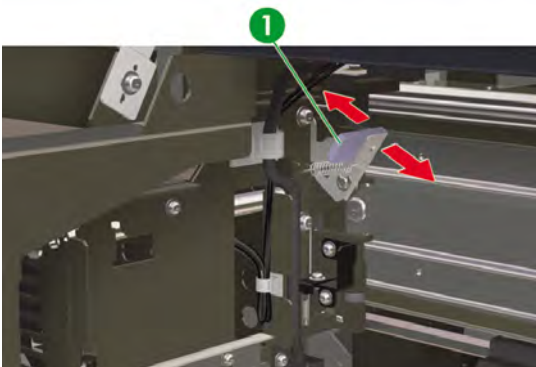
5. Kapsül kapağını açın ve kafayı sabitleme vidalarını (2) bir tornavidayla gevşetin.



1. Kesme biriminin kapağı

2. Kafayı sabitleme vidaları

6. Kafayı indirmek için kafa yüksekliği kolunu kaldırarak veya kafayı kaldırmak için kafa yüksekliği kolunu indirerek, kafanın yüksekliğini değiştirin.



1. Yazıcı kafası yüksekliği kolu

7. Yazıcınızın yanında gelen uzun tornavidayı kullanarak kafayı sabitleme vidalarını (2) sıkın.

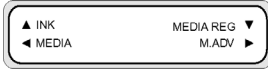


Not Elinizi kullanarak kafanın üstünde aşağıya doğru hafif bir basınç uygularken, kafayı sabitleme vidalarını sıkın.

8. Arka kapağı kapatın.

Ön panelde yazıcı kafasının yüksekliğini değiştirmek için:

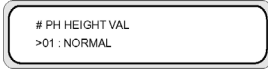
1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.



2. ▼ tuşuna basarak **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsünü görüntüleyin.



3. **PH HEIGHT VAL** (YAZICI KAFASININ YÜKSEKLİK DEĞERİ) seçeneğine girin ve OK tuşuna basın.



4. Yaptığınız mekanik değişikliklere bağlı olarak, **NORMAL** veya **HIGH**'ı (YÜKSEK) seçin ve OK tuşuna basın.



Parametreler: **NORMAL** (varsayılan) veya **HIGH** (kalın ortamlar için).



Not Yazıcı kafasının yüksekliği değiştiğinde, iki yönlü yazdırmada bir yazdırma boşluğu oluşabilir. İki yönlü yazdırma için düzeltme değerini ayarlayın. Bkz. Nasıl Yapılır Yazıcı kafası konum ayarını gerçekleştirme.

6 Yazıcının bakımını nasıl yaparım?

Bu bölüm, kullanıcılar tarafından gerçekleştirilmesi gereken düzenli inceleme ve bakım yordamlarını açıklar.

- Düzenli bakım kılavuzu
- Günlük yazıcı kafası bakımı
- Yazıcıyı iki ila dört hafta kapalı bırakma
- Yazıcıyı iki haftadan az kapalı bırakma
- Mürekkep sistemini doldurma
- Yazıcının dış cephesini temizleme
- Arka kapağı ve ortam beslemeyi temizleme
- Baskı plakasını temizleme
- Atık mürekkep şişesini değiştirme
- Normal yazıcı kafası kurtarması
- RK Baskısı

Düzenli bakım kılavuzu

Yazıcı, düzenli inceleme ve bakım gerektirir. Aşağıdaki tablo, tüm düzenli inceleme ve bakım yordamlarını sıralar. Her yordam ile ilgili ayrıntılar için, sayfa başvurusuna bakın.



UYARI! Aşağıdaki doğru yordamları izlemeden yazıcıyı kapatın. Depolama sıvısı yüklüken bile asla yazıcıyı 4 haftadan fazla kapalı bırakmayın. Yazıcınızın 4 haftadan fazla kapalı kalması, onarılamayan kalıcı hasara yol açabilir. Diğer tüm durumlarda, uygun bakım yönergelerine uyduğunuzdan emin olun.



DİKKAT Yazıcının, kafadan biraz mürekkep akıtarak, kafaları iyi bir durumda tutan bir yazıcı kafalarını otomatik olarak yıkamasını sağlayan bir iç saati vardır. Bu, yazdırma yapılmadan geçen ilk 20 saatten sonra ve her 3 günde bir yapılır. Yazıcı uzun bir dönem boyunca kapalı konumuna getirildiğinde bu işlem yapılmaz. Yazıcı kafalarından ara sıra mürekkep akmadığında, mürekkep püskürtme uçlarının içinde kurur ve bir noktadan sonra bunları kırtarmak imkansızlaşır ve yazıcı kafası başarısız olur. Yazıcının uzun bir süre için Kapalı konumuna alınması gerektiğinde, müşterinin yazıcı kafalarını kırtarmak veya korumak için ya isteğe bağlı HP Mürekkep Sistemi Temizleme Setini ya da HP 790 Yazıcı Kafaları Depolamayı kullanması gerekir.

Otomatik bakım ve temizleme, yazıcıyı ön panelde kapatsanız bile **gerçekleşmez**. Yazıcının arka tarafındaki yazıcı güç düğmesinin sadece yazıcı taşınmak, bir bilgisayara bağlanmak veya kurulmak üzere veya yazıcı parçalarının bakımını yapmak üzere kapatıldığında kullanılmalıdır.

Kategori	İnceleme/Bakım
1	Günlük inceleme ve bakım Temizleme aracının bıçağını temizleme Temizleme aracının süngerini temizleme — bkz. Temizleme aracının bıçağını temizleme Kesme birimini temizleme Normal yazıcı kafası kırtarması RK Baskısı
2	Aylık inceleme ve bakım Normal yazıcı kafası kırtarması
3	Yazıcıyı uzun bir süre için (2 haftadan fazla) kapalı durumda bıraktığınızda Mürekkep sistemini depolama
4	Yazıcıyı uzun bir süre için (2 haftadan fazla) bıraktıktan sonra geri döndürdüğünüzde Mürekkep sistemini temizleyin Mürekkep sistemini doldurma Mürekkep sistemini temizledikten sonra
5	Yazıcıyı uzun bir süre için (2 haftadan az) gücü kapalı durumda bıraktıktan sonra geri döndürdüğünüzde Mürekkep sistemini temizleyin Mürekkep sistemini doldurma Mürekkep sistemini temizledikten sonra
6	Yazıcıyı bir aydan fazla gücü kapalı durumda bıraktığınızda Ön panelde bir servis araması hata iletili görüntülenir. HP Destek ile irtibata geçin.

Günlük yazıcı kafası bakımı



UYARI! Günlük bakım yordamlarının yapılmasında başarısız olmak, yazıcınızın yazıcı kafalarına zarar gelmesine neden olabilir ve garantinizi geçersiz kılar.



DİKKAT Yazıcıyı herhangi bir nedenden ötürü gözetimsiz bırakmanız gerektiğinde, sizin olmayacağınız süre içinde (yazdırmaz ilk 20 saatten sonra ve her 3 günde bir gerçekleştirilen) otomatik bakımın gerçekleştirilebilmesi için **yazıcının açık, mürekkep kartuşlarının dolu ve atık mürekkep şişesinin boş** olduğundan emin olun. Gerekirse yeni mürekkep kartuşları takın. Değiştirdiğiniz mürekkep kartuşları halen mürekkep içeriyorsa, yazıcınıza döndüğünüzde bunlar yeniden kullanılabilir.

Günlük yazıcı kafa bakımı, en iyi yazdırma kalitesini ve yazıcı kafalarınızın ömrünü sağlar. HP Designjet 9000s Yazıcınızdaki mürekkep çok hızlı kurur, dolayısıyla bakım yordamları, mürekkebin kesme biriminde, temizleme aracının bıçaklarında, mürekkep tüplerinde ve yazıcı kafalarında kurumamasını sağlar.

- Temizleme aracının bıçağını temizleme
- Temizleme aracının süngerini temizleme
- Kesme birimini temizleme



Not Yukarıdakileri her gün, yazdırmadan önce gerçekleştirin.

Daima belirtilen temizleme sıvısını ve HP temizleme bezlerini kullanın.

Temizleme aracının bıçağını temizleme



DİKKAT Temizleme aracının temizleme sıvısının, yazıcının diğer parçalarına damlamamasını sağlayın. Temizleme aracının temizleme sıvısı, kayışın veya yakındaki herhangi bir algılayıcının üstüne damladığında, yazıcıda ciddi hasara neden olabilir.

Ön panelde **PRINTER READY (YAZICI HAZIR)** iletisi belirdiğinde, yazıcıyı çevrimdışına geçirmek için **ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ)** tuşuna basın.

1. **ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ)** tuşuna basın.



2. **SHIFT** tuşuna basarak **PH.MAIN (YAZICI KAFASI ANA)** menüsünü görüntüleyin.



3. ▲ tuşuna basarak **PH.MAIN** menüsüne girin ve ▼ tuşunu kullanarak **WIPER CLEANING** (TEMİZLEME ARACINI TEMİZLEME) seçeneğine gidin.



4. OK'e basarak **WIPER CLEANING**'i (TEMİZLEME ARACI TEMİZLEME) seçin.



5. Onaylamak için OK'e basın.

Temizleme aracının bıçağı, temizleme konumuna taşınır.

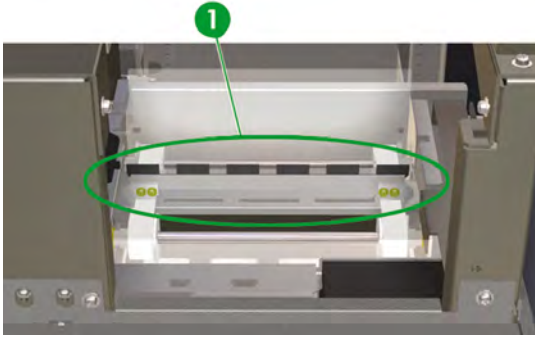
Ön panelde aşağıdaki ileti görüntülenir:



6. Arka kapağı ve temizleme aracının kapağını açın.



1. Arka kapak
2. Temizleme aracının kapağı



1. Temizleme aracının bıçağı

7. Temizleme aracı temizleme sıvısına yeni bir HP temizleme bezi batırın.



DİKKAT Temizleme aracı bıçaklarını temizlemek için kesme sıvısını **değil**, temizleme aracı temizleme sıvısını kullandığınızdan emin olun. Kesme sıvısı, temizleme aracının bıçaklarını düzgün bir biçimde temizleyecek kadar güçlü değil ve yazıcı kafalarına zarar verebilir.



1. HP temizleme bezi
2. Temizleme aracının temizleme sıvısı



UYARI! Mürekkebin cilt, göz ve giysilere dokunmasından kaçının.

Cildi derhal sabunlu suyla yıkayın.

Mürekkeple ıslanan giysileri, cilde temas etmeden çıkarın.

Gözlere mürekkep sıçradığında uygun bir göz yıkama istasyonu kullanın ve gerekirse bir doktora danışın.

Uygun bir göz yıkama istasyonu bulunamadığında, gözlere soğuk su püskürtün ve gerekirse bir doktora danışın.

8. HP temizleme bezini, temizleme aracının bıçaklarının ön ve arka parçalarını temizlemek için kullanın.



DİKKAT Temizleme aracının temizleme sıvısının, yazıcının diğer parçalarına damlamamasını sağlayın. Temizleme aracının temizleme sıvısı, kayışın veya yakındaki herhangi bir algılayıcının üstüne damladığında, yazıcıda ciddi hasara neden olabilir.



Not Temizleme aracının bıçaklarında kurumuş mürekkebin kalmamış olduğundan emin olun. Ayrıca temizleme aracının bıçaklarının zarar görmemesini sağlayın. Bıçakların ön ve arka taraflarını, HP temizleme aracının temizleme sıvısıyla ıslatılmış HP temizleme beziyle temizleyin.

9. Damlalığı kullanarak, temizleme aracının temizleme sıvısı dolu bir damlalığı süngere uygulayın.



1. Damlalık

2. Temizleme aracının temizleme sıvısı

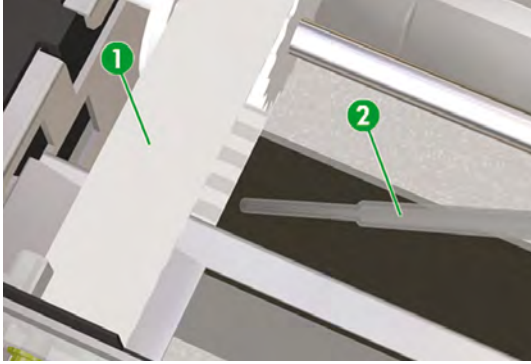


DİKKAT Temizleme aracının temizleme sıvısının, yazıcının diğer parçalarına damlamamasını sağlayın. Temizleme aracının temizleme sıvısı, kayışın veya yakındaki herhangi bir algılayıcının üstüne damladığında, yazıcıda ciddi hasara neden olabilir.



1. Temizleme aracının süngeri

10. Ayrıca her iki taraftaki kayışın altındaki süngerin her iki ucunu da ıslattığınızdan emin olun.

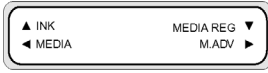


1. Kayış
2. Damlalık

Kesme birimini temizleme

Bu temizleme yordamı, kesme birimindeki her türlü kurumuş mürekkep ve parçacıkları giderir.

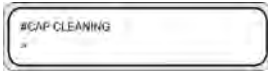
1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.



2. SHIFT tuşuna basarak **PH.MAIN** (YAZICI KAFASI ANA) menüsünü görüntüleyin.



3. ▲ tuşuna basarak **PH.MAIN** menüsünü seçin.
4. ▼ tuşunu kullanarak **CAP CLEANING** (KAPAK TEMİZLEME) seçeneğine gidin ve seçmek için OK'e basın.



5. Seçiminizi onaylamak için OK'e tekrar basın.

Taşıyıcı otomatik olarak yazıcının temizleme tarafına giderek, Kesme Birimine kolaylıkla erişilebilmesini sağlar. Ön panelde **CARRIAGE MOVING — PLEASE WAIT** (TAŞIYICI HAREKET EDİYOR – LÜTFEN BEKLEYİN) görüntülenir.



DİKKAT Yazıcı kafalarına kalıcı olarak zarar vermemek için, Taşıyıcı, Kesme Biriminden çıkar çıkmaz, temizleme yordamının olabildiğince hızlı yapılması gerekir. Yazıcı, taşıyıcı kesme biriminin dışındayken bir sesli uyarı (bip) sesi verir.

6. Aşağıdaki ileti görüntülediğinde, arka kapağı ve kesme biriminin kapağını açın.



1. Arka kapak
2. Kesme biriminin kapağı

7. HP kapağının temizleme sıvısına yeni bir HP temizleme bezi batırın.

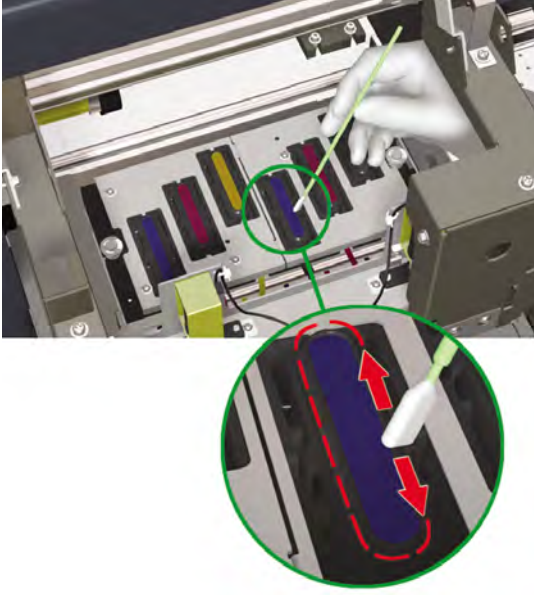


1. HP temizleme bezi
2. HP kapağını temizleme sıvısı



DİKKAT Kesme birimini temizlemek için temizleme aracının temizleme sıvısını **değil**, kapağın temizleme sıvısını kullandığınızdan emin olun, aksi halde kafalara zarar gelmesine neden olabilirsiniz.

8. Altı kapağın **tümünün** üst dış kenarlarını ve üst yüzeylerini temizleyin. Renk başına bezin bir yüzünü kullanın ve bir sonraki renk için yeni bir bez kullanın.



9. Kesme birimi kapağını ve arka kapağı kapatın. Kafa taşıyıcısı, otomatik olarak kesme birimi konumuna (ana konuma) döner.

Yazıcıyı iki ila dört hafta kapalı bırakma



UYARI! Aşağıdaki doğru yordamları izlemeden yazıcıyı asla kapatmayın. Depolama sıvısı yüklüken bile asla yazıcıyı 4 haftadan fazla kapalı bırakmayın. Yazıcınızın 4 haftadan fazla kapalı kalması, onarılamayan kalıcı hasara yol açabilir. Diğer tüm durumlarda, uygun bakım yönergelerine uyduğunuzdan emin olun.



DİKKAT Yazıcının, kafadan biraz mürekkep akıtarak, kafaları iyi bir durumda tutan bir yazıcı kafalarını otomatik olarak yıkamasını sağlayan bir iç saati vardır. Bu, yazdırma yapılmadan geçen ilk 20 saatten sonra ve her 3 günde bir yapılır. Yazıcı uzun bir dönem boyunca kapalı konumuna getirildiğinde bu işlem yapılmaz. Yazıcı kafalarından ara sıra mürekkep akmadığında, mürekkep püskürtme uçlarının içinde kurur ve bir noktadan sonra bunları kurtarmak imkansızlaşır ve yazıcı kafası başarısız olur. Yazıcının uzun bir süre için Kapalı konumuna alınması gerektiğinde, müşterinin yazıcı kafalarını kurtarmak veya korumak için ya isteğe bağlı HP Mürekkep Sistemi Temizleme Setini ya da HP 790 Yazıcı Kafaları Depolamayı kullanması gerekir.

Otomatik bakım ve temizleme, yazıcıyı ön panelde kapatsanız dahi **gerçekleşmez**. Yazıcının arka tarafındaki yazıcı güç düğmesinin sadece yazıcı taşınmak, bir bilgisayara bağlanmak veya kurulmak üzere veya yazıcı parçalarının bakımını yapmak üzere kapatıldığında kullanılmalıdır.

HP 790 Mürekkep Sistemi Depolama Setiniz bulunmalı. Altı mürekkep sistemi sıvı kartuşu ve altı mürekkep sistemi hazırlama kartuşu, depolama setinde birlikte paketlenmiştir. Boş bir atık mürekkep şişeniz hazır olsun.

Mürekkep sistemini depolama

Bu yordam, mürekkep sistemindeki mürekkebi boşaltmanızı ve yazıcıyı (iki ile dört hafta arasındaki) bir süre boyunca kullanmayı düşünmediğinizde mürekkep sistemini koruyacak olan bir depolama sıvısıyla doldurmanızı sağlar.



DİKKAT Mürekkep sistemini depolama yordamı gerçekleştirilirken arka kapaklarını açmayın veya kapatmayın veya kolların konumunu değiştirmeyin, aksi halde işlemin yeniden baştan başlatılması gerekir. Bu ise, depolama sıvısı israfına neden olur. Mürekkep sistemini depolamanın yeniden başlatılması gerektiğinde, **yeni** bakım sıvısı kartuşları gerekir.

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.
2. SHIFT tuşuna basarak **PH.MAIN** (YAZICI KAFASI ANA) menüsünü görüntüleyin.



3. ▲ tuşuna basarak **PH.MAIN** menüsünü seçin ve OK'e basın.
4. ▲ veya ▼ tuşlarına basıp **STORE INK SYS** (MÜREKKEP SİSTEMİNİ DEPOLAMA) seçeneğini seçin ve OK'e basın.
5. Ön panel, atık mürekkep şişesi uyarı iletisini görüntülediğinde, atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol edin ve boş olduğundan emin olun.



DİKKAT Bu işlem, 3 litreden fazla atık sıvısı üreteceğinden, atık mürekkep şişesinin boş olması gerekir.

6. OK tuşuna, atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez basın.
7. Sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep kartuşunun tümünü çıkartın.
8. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

9. Sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep kartuşunun tümünü çıkartın.
10. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

11. Mürekkep çıkarma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve boş olduğundan emin olmanız gerekir. OK tuşuna, atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez basın.
12. Ön panel tarafından istendiğinde, sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
13. Her yuvaya **yen**i bir depolama sıvısı kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir depolama sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya depolama sıvısı kartuşlarından biri 500 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir depolama sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir depolama sıvısının düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

14. Ön panel tarafından istendiğinde, sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
15. Her yuvaya **yen**i bir depolama sıvısı kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir depolama sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya depolama sıvısı kartuşlarından biri 500 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir depolama sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir depolama sıvısının düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

16. Ön panel, atık mürekkep şişesi uyarı iletisini görüntülediğinde, atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol edin ve boş olduğundan emin olun.



DİKKAT Bu işlem, 3 litreden fazla atık sıvısı üreteceğinden, atık mürekkep şişesinin boş olması gerekir.

17. OK tuşuna, atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez basın.
18. Ön panel tarafından istendiğinde, sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 sıvı temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
19. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

20. Sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 temizleme sıvısı kartuşunun **TÜMÜNÜ** çıkartın.
21. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

22. Mürekkep çıkarma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve dolu **olmadığından** emin olmanız gerekir. OK tuşuna, atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez basın.
23. Ön panel tarafından istendiğinde, sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
24. Her yuvaya **kullanılmış** bir depolama sıvısı kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir temizleme sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya temizleme sıvısı kartuşlarından biri 250 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir temizleme sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir temizleme sıvısı kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

25. Ön panel tarafından istendiğinde, sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
26. Her yuvaya **kullanılmış** bir temizleme sıvısı kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir depolama sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya depolama sıvısı kartuşlarından biri 250 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir depolama sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir depolama sıvısı kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

27. Doldurma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve dolu **olmadığından** emin olmanız gerekir. OK tuşuna, atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez basın.

28. Mürekkep sistemi depolama işlemi tamamlanır tamamlanmaz, ön panel, Mürekkep sistemini en iyi duruma getirme menüsüne döner.
29. Şimdi yazıcıyı kapatabilirsiniz.

Yazıcıyı tekrar açtığınızda, mürekkep sistemini doldurma işlemini gerçekleştirmeniz gerekir (bkz. Mürekkep sistemini doldurma).

Yazıcıyı iki haftadan az kapalı bırakma



DİKKAT Yazıcıyı herhangi bir nedenden ötürü gözetimsiz bırakmanız gerektiğinde, sizin olmayacağınız süre içinde (yazdırmasız ilk 20 saatten sonra ve her 3 günde bir gerçekleştirilen) otomatik bakımın gerçekleştirilebilmesi için **yazıcının açık, mürekkep kartuşlarının dolu ve atık mürekkep şişesinin boş** olduğundan emin olun. Gerekirse yeni mürekkep kartuşları takın. Değiştirdiğiniz mürekkep kartuşları halen mürekkep içeriyorsa, yazıcınıza döndüğünüzde bunlar yeniden kullanılabilir.

Mürekkep sistemini temizlemek için, HP 790 Mürekkep Sistemi Temizleme Seti gerekir (parça numarası CB296A). Bu set, aşağıdakileri içerir:

- Altı mürekkep sistemi temizleme kartuşu
- Altı temizleme sıvısı kartuşu

Mürekkep sistemini temizleyin

Bu seçenek, iki haftadan az bir süre depolandıktan sonra yazıcının açık konumuna getirildiğinde, mürekkep sistemindeki kurumuş mürekkepleri temizleme sıvısıyla temizlemenizi sağlar.



DİKKAT Servis Temizleme yordamı gerçekleştirilirken arka kapaklarını açmayın veya kapatmayın veya kolların konumunu değiştirmeyin, aksi halde işlemin yeniden baştan başlatılması gerekir. Bu ise, temizleme sıvısı israfına neden olur. Servis Temizlemenin yeniden başlatılması gerektiğinde, **yeni** temizleme sıvısı kartuşları gerekir.

1. ONLINE (ÇEVİRİMÇİ) tuşuna basın.
2. SHIFT tuşuna basarak **PH.MAIN** (YAZICI KAFASI ANA) menüsünü görüntüleyin.



3. ▲ tuşuna basarak **PH.MAIN** menüsünü seçin ve OK'e basın.
4. **CLEAN INK SYS** (MÜREKKEP SİSTEMİNİ TEMİZLEME) seçeneğini seçmek için ▲ veya ▼ tuşlarına basın ve OK'e basın.
5. Ön panel, atık mürekkep şişesi uyarı iletisini görüntülediğinde, atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol edin ve boş olduğundan emin olun.
6. Atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez OK tuşuna basın.
7. Sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep kartuşunun tümünü çıkartın.
8. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığını emin olmanız gerekir.

9. Sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep kartuşunun tümünü çıkartın.

10. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

11. Mürekkep çıkarma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve dolu **olmadığından** emin olmanız gerekir. Atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez OK tuşuna basın.

12. Ön panel tarafından istendiğinde, sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.

13. Her yuvaya **yen**i bir temizleme sıvısı kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir temizleme sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya temizleme sıvısı kartuşlarından biri 500 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir temizleme sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir temizleme sıvısı kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

14. Ön panel tarafından istendiğinde, sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.

15. Her yuvaya **yen**i bir temizleme sıvısı kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir temizleme sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya temizleme sıvısı kartuşlarından biri 500 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir temizleme sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir temizleme sıvısı kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

16. Doldurma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve dolu **olmadığından** emin olmanız gerekir. Atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez OK tuşuna basın.

17. Ön panel tarafından istendiğinde, sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 sıvı temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.

18. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

19. Sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 temizleme sıvısı kartuşunun **tümünü** çıkartın.

20. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

21. Mürekkep çıkarma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve dolu **olmadığından** emin olmanız gerekir. Atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez OK tuşuna basın.
22. Ön panel tarafından istendiğinde, sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
23. Her yuvaya **kullanılmış** bir temizleme sıvısı kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir temizleme sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya temizleme sıvısı kartuşlarından biri 250 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir temizleme sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir temizleme sıvısı kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

24. Ön panel tarafından istendiğinde, sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
25. Her yuvaya **kullanılmış** bir temizleme sıvısı kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir temizleme sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya temizleme sıvısı kartuşlarından biri 250 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir temizleme sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir temizleme sıvısı kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

26. Doldurma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve dolu **olmadığından** emin olmanız gerekir. OK tuşuna, atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez basın.
27. Ön panel tarafından istendiğinde, sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 sıvı temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
28. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

29. Sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 temizleme sıvısı kartuşunun **tümünü** çıkartın.
30. Her yuvaya bir mürekkep sistemi temizleme kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun yanlış takıldığını veya geçersiz bir kartuşun takıldığını algıladığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmeden önce, geçerli bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

31. Mürekkep çıkarma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve dolu **olmadığından** emin olmanız gerekir. OK tuşuna, atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez basın.
32. Ön panel tarafından istendiğinde, sol mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
33. Her yuvaya **kullanılmış** bir temizleme sıvısı kartuşu takın ve sol mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir temizleme sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya temizleme sıvısı kartuşlarından biri 250 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir temizleme sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir temizleme sıvısı kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

34. Ön panel tarafından istendiğinde, sağ mürekkep kartuşu kapısını açın ve 3 mürekkep sistemi temizleme kartuşunun **tümünü** çıkartın.
35. Her yuvaya **kullanılmış** bir temizleme sıvısı kartuşu takın ve sağ mürekkep kartuşu kapısını kapatın.



Not Yazıcı, bir temizleme sıvısı kartuşunun yanlış bir biçimde takıldığını algıladığında veya temizleme sıvısı kartuşlarından biri 250 cc'den az sıvı içerdiğinde veya geçersiz bir temizleme sıvısı kartuşu takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir.

Devam etmeden önce, geçerli bir temizleme sıvısı kartuşunun düzgün bir biçimde takıldığından emin olmanız gerekir.

36. Mürekkep çıkarma işlemi başlar ve atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol etmeniz ve dolu **olmadığından** emin olmanız gerekir. OK tuşuna, atık mürekkep şişesi kontrol edilir edilmez basın.

Mürekkep sistemini temizleme işlemi tamamlanır tamamlanmaz, ön panel, PH. MAIN menüsüne döner.

Mürekkep sistemini temizledikten sonra, mürekkep sisteminin doldurulması gerekir (mürekkep sistemini temizledikten sonra bkz. Mürekkep sistemini doldurma).

Mürekkep sistemini doldurma

Yazıcı uzun bir süre için bırakıldığında ve mürekkep sistemini temizlemeniz gerektiğinde, mürekkep sistemine mürekkep doldurmanız gerekir. 250 cc'den fazla mürekkebi bulunan mürekkep kartuşları kullanmanız gerekir.

Mürekkep kartuşlarından herhangi birinde 250 cc'den az mürekkep bulunduğunda veya bir mürekkep sistemi hazırlama kartuşu yanlış takıldığında, ön panelde bir uyarı iletisi görüntülenir. Devam etmek için, belirtilen yuvaya 250 cc'den fazla mürekkep içeren doğru bir mürekkep kartuşu takın.

Mürekkep sistemini doldurmak için:

1. **ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ)** tuşuna basın.
2. **SHIFT** tuşuna basarak **PH.MAIN** (YAZICI KAFASI ANA) menüsünü görüntüleyin.



3. **▲** tuşuna basarak **PH.MAIN** (YAZICI KAFASI ANA) menüsünü seçin.
4. **CHARGE INK SYS** (MÜREKKEP DOLDURMA SİSTEMİ) seçeneğini seçin ve OK'e basın.
5. Ön panel, atık mürekkep şişesi uyarı iletisini görüntülediğinde, atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol edin ve dolu **olmadığından** emin olun. Atık mürekkep şişesini kontrol edin ve OK tuşuna basın.
6. Doldurma işlemi başlar. Atık mürekkep şişesinin bulunup bulunmadığını kontrol edin ve dolu **olmadığından** emin olun. Atık mürekkep şişesini kontrol edin ve OK tuşuna basın.

Mürekkep doldurma işlemi tamamlandığında, ön panelde Mürekkep Doldurma seçeneği görüntülenir.

Yazıcının dış cephesini temizleme



DİKKAT Yazıcıyı yumuşak bir bezle silerek temizleyin. Nötr deterjanla ıslatılmış bir bez kullanılabilir. Yazıcının içine sıvı girmesine izin vermeyin. Aksi takdirde yangın ve elektrik çarpması riskine ve arızaya neden olabilir. Yazıcıyı benzen veya boya tineriyle temizlemeyin. Bu, boyaya zarar verebilir.

Yazıcının dışını ve normal işlemin bir bölümü olarak düzenli dokunduğunuz yazıcı parçalarını (örn: mürekkep kartuşu kapıları) nemli sünger veya yumuşak bezle, aşındırıcı olmayan sıvı sabun gibi yumuşak bir temizleyici ile gerektiği gibi temizleyin.

Arka kapağı ve ortam beslemeyi temizleme

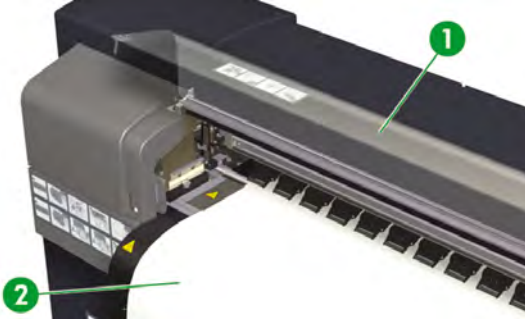


Not Ortamdaki tozları üfleyerek gidermeye çalışmayın. Bu, yazdırma kalitesini etkileyebilir.



DİKKAT Yazıcıyı yumuşak bir bezle silerek temizleyin. Nötr deterjanla ıslatılmış bir bez kullanılabilir. Yazıcının içine sıvı girmesine izin vermeyin. Aksi takdirde yangın ve elektrik çarpması riskine ve arızaya neden olabilir. Yazıcıyı benzen veya boya tineriyle temizlemeyin. Bu, boyaya zarar verebilir.

1. Yazıcıdan tüm ortamları çıkarın.
2. Arka kapağı açın.
3. Nemli bir bez kullanarak, arka kapağı temizleyin.
4. Nemli bir bez kullanarak, ortam beslemesindeki mürekkep artıklarını emdirin.
5. Elektrikli süpürge kullanarak tozları alın.



1. Arka kapak
2. Ortam besleme

Baskı plakasını temizleme

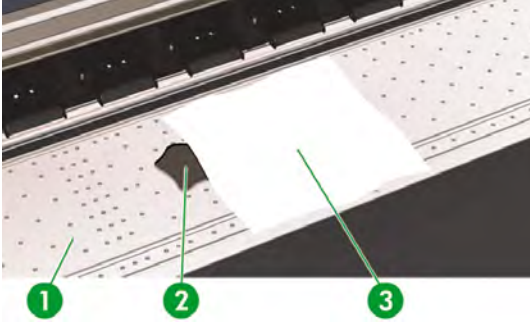
Yazıcınızın baskı plakasını birkaç ayda bir veya gerektiği zaman düzenli olarak temizlemeyi planlamalısınız. Baskı plakasına yapışkan yapıştığında veya baskı plakasında mürekkep lekeleri bulunduğunda, baskı plakasını aşağıdaki yordamlara göre temizleyin.



Not Bir süre daha dar ortam kullandıktan sonra geniş ortama yazdırırsanız, baskı plakasının sol tarafının kirlendiğini ve temizlenmezse ortamın arkasında izler bıraktığını görebilirsiniz.

Baskı plakasını temizlemek için:

1. Yazıcıdan tüm ortamları çıkarın.
2. Arka kapağı açın.
3. Yumuşak bir bez kullanarak, mürekkep artıklarını emdirin.

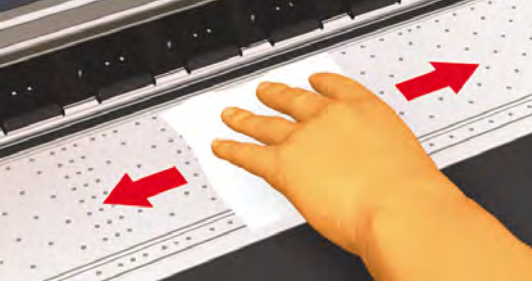


1. Baskı plakası
2. Mürekkep
3. Yumuşak bez

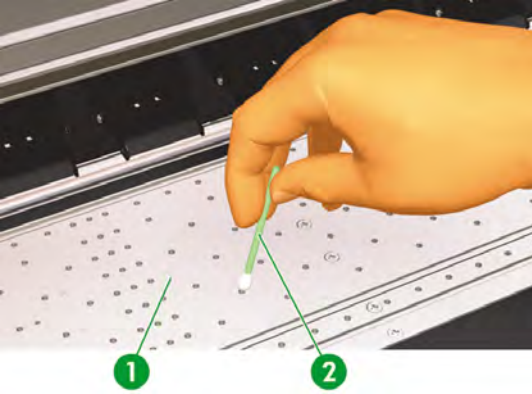
4. Baskı plakasından yumuşayan mürekkep artıklarını silmek için yumuşak, alkolle hafifçe nemlendirilmiş bir bez kullanın.



DİKKAT Ticari veya aşındırıcı temizleyiciler kullanmayın. Geride çok fazla nem bırakacağınız için baskı plakasını doğrudan ıslatmayın.



5. Baskı plakasının vakum deliklerinde mürekkep artıkları olduğunda, bunları her yerde satılan 3 mm'lik küçük pamuklu çubuklarla temizleyin ve ardından yumuşamış mürekkep artıklarını alkolle hafifçe nemlendirilmiş küçük pamuklu çubukla temizleyin.



Atık mürekkep şişesini değiştirme



UYARI! HP atık mürekkep şişesi, yazıcıdan gelen atık mürekkebi içermek üzere özel olarak tasarlanmıştır. Şişe dolduğunda kullanıcıyı uyarmak için, yazıcının atık mürekkep miktarı tahmin sistemiyle birlikte çalışmak üzere tasarlanmıştır. Ekteki kapağıyla kapatıldığında, atık mürekkebin güvenli bir şekilde işlenmesini ve imha edilmesini sağlar.

Sadece bir HP atık mürekkep şişesi kullanın. Şişenin, yönergelerle göre takılması gerekir, aksi takdirde atık mürekkep taşabilir.

Bir HP atık mürekkep şişesinin daima yazıcı açık konumuna getirilmeden takılması gerekir. Otomatik ve el ile servis döngüleri, bir HP atık mürekkep şişesinde toplanması gereken atık mürekkep oluşturur.



DİKKAT Kapağı, HP atık mürekkep şişesine bağlandığı ipten ayırmayın. Kapak, HP atık mürekkep şişesini imha için gerektiği gibi kapamak için gereklidir.



UYARI! Bir HP atık mürekkep şişesini çıkarmak ve taşımak için daima iki elinizi de kullanın.

HP atık mürekkep şişesini dik tutun. Aşağıya düşebileceği masa veya raflara yerleştirmeyin.

Atık mürekkep yanıcıdır. Atık mürekkep içeren bir HP atık mürekkep şişesini açık alevlerden, kıvılcıklardan veya diğer ateş kaynaklarından uzak tutun.

Atık mürekkebi asla cam kaplarda saklamayın.

Atık mürekkebi asla başka kimyasallarla dolu kaplara dökmeyin.



DİKKAT Taşmayı önlemek için HP atık mürekkep şişesindeki düzeyin gözle kontrol edilmesi gerekir. Atık mürekkep düzeyi, belirtilen çizginin üstünde olduğunda, şişenin boş bir HP atık mürekkep şişesiyle değiştirilmesi gerekir.



Not Atık mürekkep içeren bir şişeyi çıkartırken yere, HP atık mürekkep şişesinin altına bir sayfa kağıt koyun. Dökülen mürekkebin temizlenmesine yardımcı olur. Mürekkeple ıslandığında, kağıda yanıcı malzeme olarak davranın ve uygun bir şekilde atın.

HP, yedekte daima boş bir HP atık mürekkep şişesini hazır tutmanızı önerir. Bazı bakım yordamları, mürekkep taşmasını önlemek için boş bir HP atık mürekkep şişesinin takılmasını gerektirir.

HP atık mürekkep şişesi, organik çözücüler içerir ve şişenin tüm yerel, devlet ve federal yönetmeliklere uygun bir şekilde imha edilmesi gerekir. Mürekkebin dökülmesini önlemek için, dolu veya kısmen dolu HP atık mürekkep şişesinin kapağını daima yazıcıdan çıkardıktan sonra değiştirin.

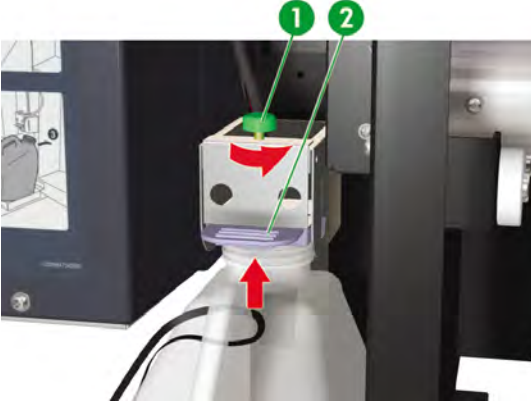
Tüm operatörlerin, göz yıkama istasyonları ve yangın söndürme cihazları gibi acil durum malzemelerinin kullanımında eğitilmiş olduğundan ve bunların nerede bulunduğunu bildiğinden emin olun.

Not Atık mürekkep şişesini yazdırma sırasında değiştirmeyin.

Atık mürekkep şişesinin dolu olmadığından emin olmak için her gün kontrol edilmesi gerekir.

Doluyrsa, aşağıdaki şekilde boşaltılması gerekir:

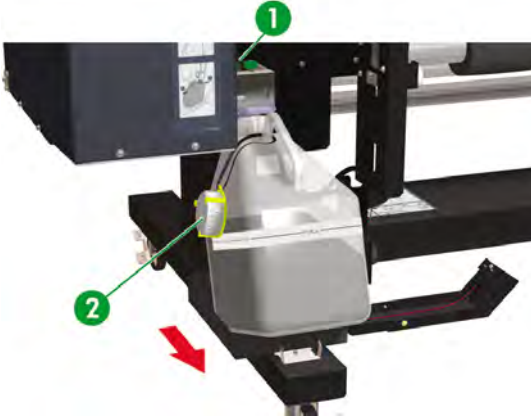
1. Atık mürekkep şişesini bırakmak için vidayı gevşetin ve kolu kaldırın.



1. Vida

2. Kol

2. Yazıcının üstüne veya yere mürekkep dökmemeye özen göstererek, atık mürekkep şişesini dikkatli bir şekilde dışarı çıkartın.



1. Vida

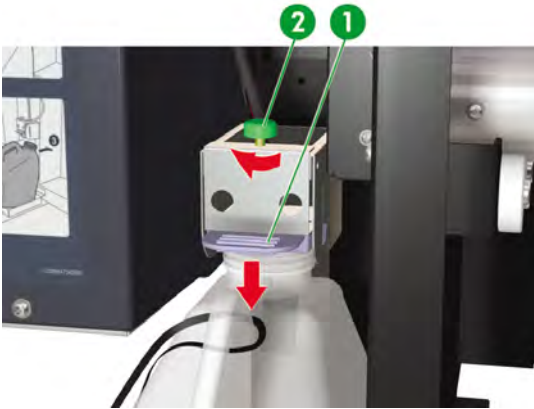
2. Kapak

3. Atık mürekkep şişesinde bulunan kullanılmış tüm mürekkebi uygun bir kaba dökün.

4. Kolu kaldırın ve boş atık mürekkep şişesini takın.



5. Kolu indirin ve vidadaki mürekkep tüpünü şişeye takın ve vidayı sıkın. Atık mürekkep şişesinin sağlam bir şekilde yerinde olduğunda emin olun.



1. Kol
2. Vida
6. Ön panel, atık mürekkep sayacını sıfırlamanızı ister.

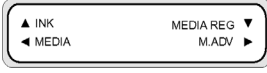
#BOTTLE EMPTY
*NO

7. **YES**'i (EVET) seçin ve atık mürekkep sayacını sıfırlamak için OK tuşuna basın.

#BOTTLE EMPTY
*YES

Normal yazıcı kafası kurtarması

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.



2. SHIFT tuşuna basarak, **PH.RECOVERY** (YK KURTARMA) menüsünü görüntüleyin.



3. ◀ tuşuna basarak **PH.RECOVERY** menüsüne girin.



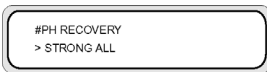
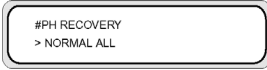
4. Onaylamak için OK tuşuna basın.



5. ▲ veya ▼ tuşuna basarak, **NORMAL ALL**'u (TÜMÜ NORMAL) seçin.



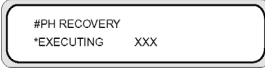
Not **NORMAL ALL**, püskürtme uçlarını temizlemek için yeterli olmadığında, etkilenen yazıcı kafaları seti için **STRONG** (GÜÇLÜ) seçeneğini deneyin. Hangi yazıcı kafaları setinin etkilendiğini belirlemek için önce RK Baskısını gerçekleştirin.



6. OK tuşuna basın.

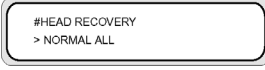


7. Atık mürekkep şişesinin dolu olmadığından emin olun, ardından OK tuşuna yeniden basın.



Not Temizleme, birkaç dakika sürebilir.

8. Temizleme tamamlandığında, **PH.RECOVERY** seçeneği görüntülenir.



9. Çevrimdışı moduna dönmek için ◀ tuşuna basın.

RK Baskısı

Tüm yazıcı kafası püskürtme uçlarının düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için RK baskısını kullanın. Yazıcınızı kullanmadan önce her gün RK baskısını gerçekleştirin.



Not Tüm yazıcı kafası püskürtme uçlarının kapağı temizledikten sonra düzgün çalışıp çalışmadığını kontrol etmek için RK baskısını kullanın.

7 En iyi resim kalitesini nasıl elde ederim?

- Resim Kalitesi baskısını yazdırma
- Resim kalitesi baskısını yorumlama
- Ortam türlerini yönetme
- Yazıcıyı ayarla
- Isıtıcı ve yazdırma modu ayarlarını ayarlama

Yazıcınızdaki özel mekanik ve elektrik ayarlarına bağlı olarak, farklı ortam türleri daha iyi bir resim kalitesi sağlayabilir. Resim kalitesini en iyi hale getirmek için, kullandığınız ortam türü için bir dizi sınaama baskısı gerçekleştirebilirsiniz. Bunların sonuçlarına bağlı olarak, ortam türünün yazıcı ayarlarını ayarlayabilirsiniz.

Yazıcı ayarlarını ortam türüne göre ayarlamak için, varolan ortam türlerini değiştirebilir veya yenilerini oluşturabilirsiniz. Bir ortam türünü oluşturmadan veya kullanmayı amaçladığınızla değiştirmeden önce, varolan önceden belirlenmiş ortam türlerinden biriyle elde ettiğiniz genel yazdırma kalitesini belirlemek için, RK baskısını yazdırın. Bazı ortam türleri, hiçbir yazıcı ayarının ayarlanmasını gerektirmeyebilir.

- Yeni ortamınızı yükleyin ve yüklediğiniz ortama benzer bir ortam türü seçin. Bkz. Nasıl Yapılır... [Yazıcıya bir ortam rulosu takın](#).

- RK baskısını yazdırın. Bkz. Nasıl Yapılır... [Resim Kalitesi baskısını yazdırma](#).

RK baskısı tatmin ediciyse, yazdırma için önceden belirlenmiş ortam türünü kullanabilirsiniz.

RK baskısı tatmin edici değilse, yeni bir ortam türü oluşturun veya seçileni değiştirin. Bkz. Nasıl Yapılır... [Ortam türlerini yönetme](#)

- Yazıcıyı ortam türü için ayarlayın. Bkz: [Yazıcıyı ayarla](#).
- Ortam türü ayarlarını değiştirin. Bkz. Nasıl Yapılır [Ortam türü ayarlarını değiştirme](#).
- Yeni ayarlarla genel resim kalitesini kontrol etmek için RK baskısını yeniden yazdırın.

Resim kalitesini tatmin edici bulmadığınızda, yazdırma modu veya ısıtıcının sıcaklığı gibi yazıcı ayarlarında daha fazla ayarlama yapmanız gerekebilir. Görebileceğiniz resim kalitesi sorunlarının bir tanımı ve önerilen çözümü için bkz. [Sorun, yazdırma kalitesi](#).

Resim Kalitesi baskısını yazdırma

Resimlerin genel resim kalitesini kontrol etmek için Resim Kalitesi baskısını kullanın. Yazıcınızı kullanmadan önce her gün Resim Kalitesi baskısını gerçekleştirin. Resim kalitesi tatmin edici olduğunda hiçbir ayarlama gerekmez. Resim kalitesi tatmin edici olmadığında, ortam türü ayarlarını ayarlamanız gerekebilir. Ayrıca dışarıda hiçbir yazıcı kafası püskürtme ucu bulunmadığını kontrol etmek için Resim Kalitesi baskısını da kullanın.



Not Kapağı temizledikten sonra dışarıda hiçbir yazıcı kafası püskürtme ucu bulunmadığını kontrol etmek için RK baskısını kullanın.



RK baskısını yazdırmak için:

1. **ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ)** tuşuna basın ve **SHIFT** tuşuna iki kez basın.
2. **ADJUST (AYARLA)** menüsünü seçmek için **◀** tuşunu kullanın.



3. **ADJUST** alt menüsünde, **TEST PRINTS'e** (SINAMA YAZDIRMALARI) gidin ve **OK** tuşuna basın.



4. **TEST PRINTS** (SINAMA YAZDIRMALARI) menüsünde **IQ PRINT** (RK BASKISI) seçeneğine gidin ve OK tuşuna basın.



5. Yazdırmayı başlatmak için OK tuşuna basın.

Resim kalitesi baskısını yorumlama

Aşağıda, Resim Kalitesi Baskısında görebileceğiniz yazdırma sonuçları ve önerilen eylem örnekleri verilmiştir.



RK baskı kalitesi tatmin edici olduğunda, yazıcı veya ısıtıcı ayarlarını değiştirmeden ortama yazdırabilirsiniz.



Tek renkte şeritleme (üstteki resimde siyah renginde) gördüğünüzde, dışarıda yazıcı kafası püskürtme uçları vardır ve yazıcı kafasını kurtarmayı gerçekleştirmeniz gerekir. Bkz. Nasıl Yapılır... [Normal yazıcı kafası kurtarması](#). Yazıcı kafasını kurtarmayı gerçekleştirdikten sonra, yazıcı kafasının düzgün bir biçimde yazdırıp yazdırmadığını kontrol etmek için RK baskısını yeniden yazdırın.



Tüm renklerde şeritleme gördüğünüzde, yazıcıyı yüklediğiniz ortam için ayarlamanız gerekir. Önceden belirlenmiş bir ortam türünü seçtiğinizde, ayarlarını değiştirmeden önce yeni bir ortam türü oluşturmanızı (bkz. Nasıl yapılır... Yeni bir ortam türü oluşturma) ve yazıcıyı ondan sonra ayarlamanızı öneririz. Bkz: Yazıcıyı ayarla. Şeritleme, beyaz çizgiler (üstteki resimdeki gibi) biçiminde veya daha koyu çizgiler biçiminde olabilir.

Ayarlamayı yaptıktan sonra da halen tüm renklerde şeritleme görüyorsanız, ısıtıcı sıcaklığını ve/veya yazdırma modu ayarlarını ayarlamayı deneyin. Bkz. Nasıl Yapılır Isıtıcı ve yazdırma modu ayarlarını ayarlama.

Ortam türlerini yönetme

Yeni ortam türleri oluşturabilir veya **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsünü kullanarak varolan ortam türlerini değiştirebilir veya silebilirsiniz.



İpucu Yazıcınızla birlikte gelen, önceden belirlenmiş ortam türlerini değiştirmenizi öneririz. Ayarları değiştirmeden önce, kullanmak istediğiniz yeni ortama benzeyen özellikleri bulunan önceden belirlenmiş bir ortam türünü kopyalayabilir ve kopyayı, yenisini oluşturmak için kullanabilirsiniz. Bu, sadece bir veya iki parametrede değişiklik yapmanız gerekeceği ve tüm parametreler için yeni değerler ayarlamamız gerekemeyeceği anlamına gelir.

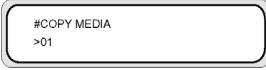
MEDIA REG menüsünde kullanılabilir seçeneklerin tam bir listesi için bkz. Bilgi ver... **MEDIA REG (ORTAM KAY.)** menüsü.

Yenisini oluşturmak için bir ortam türünü kopyalama

1. **ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ)** tuşuna basın.
2. ▼ tuşuna basarak, **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsüne girin.



3. **COPY MEDIA** (ORTAMI KOPYALA) seçeneğini ▲ ve ▼ tuşlarıyla seçin ve OK tuşuna basın.



4. ▲ ve ▼ tuşlarını kullanarak bir ortam numarasını seçin ve OK tuşuna basın.

Yalnızca zaten varolan ortam türlerinin numaraları görüntülenir.

5. Kopyadan yeni bir ortam türü oluşturmak için, ▼ tuşuna basarak **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsüne girin.



6. **PASTE MEDIA** (ORTAMI YAPIŞTIR) seçeneğini ▲ ve ▼ tuşlarıyla seçin ve OK tuşuna basın.



7. ▲ ve ▼ tuşlarını kullanarak bir ortam numarasını seçin.



Not Sağdaki numaradan sonra bir yıldız (*) geldiğinde, görüntülenen numara zaten ortam türü bilgileri içerir.

#PASTE MEDIA
>*13 -> 06

8. Onaylamak için OK tuşuna basın.

#PASTE MEDIA
>*13 -> 06 OK?

9. Yeni ortam türünü oluşturmak için OK tuşuna basın.

Yeni bir ortam türü oluşturma



İpucu Yazıcınızla birlikte gelen, önceden belirlenmiş ortam türlerini değiştirmenizi öneririz. Ayarları değiştirmeden önce, kullanmak istediğiniz yeni ortama benzeyen özellikleri bulunan önceden belirlenmiş bir ortam türünü kopyalayabilir ve kopyayı, yenisini oluşturmak için kullanabilirsiniz. Bu, sadece bir veya iki parametrede değişiklik yapmanız gerekeceği ve tüm parametreler için yeni değerler ayarlamamız gerekemeyeceği anlamına gelir.

Yeni bir ortam türü oluşturmak için:

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.
2. ▼ tuşuna basarak, **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsüne girin.

▲ INK MEDIA REG ▼
◀ MEDIA M.ADV ▶

3. **SELECT MEDIA** (ORTAM SEÇ) menüsüne gitmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.

#SELECT MEDIA
>01 : TYPE01

4. Bir ortam türü numarasını seçmek için OK tuşuna basın.

#SELECT MEDIA
>01 : TYPE01

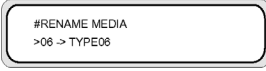
5. ▲ ve ▼ tuşlarını kullanarak bir ortam türü numarasını seçin ve OK tuşuna basın.



Not Bir numara kullanılamadığında, bu numarayla zaten yeni bir ortam türü oluşturulmuştur.

Başka bir numara seçin.

6. Yeni ortam türünün adını tanımlamak için ▼ tuşuna ve OK tuşuna basın.



7. Yeni ortam türünün adını tanımlamak için, ◀ ve ▶ tuşlarını kullanarak, ayarlamak istediğiniz karakteri seçin ve ▲ ve ▼ tuşlarını kullanarak bu karakteri değiştirin.
8. Ortam türünün adını onaylamak için OK tuşuna basın.



9. Yeni ortam türünü onaylamak için OK tuşuna basın.

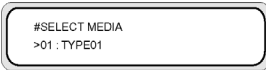
Ortam türü ayarlarını değiştirme

Bir ortam türünün ayarlarını değiştirmek için:

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.
2. ▼ tuşuna basarak, **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsüne girin.



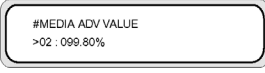
3. **SELECT MEDIA** (ORTAM SEÇ) menüsüne gitmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.



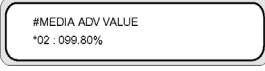
4. Bir ortam numarasını seçmek için OK tuşuna basın.



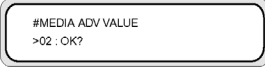
5. Değiştirmek istediğiniz ortam türü seçeneğine gitmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.



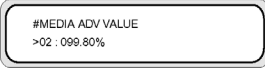
6. Değeri değiştirmek için OK tuşuna basın.



7. Onaylamak için OK tuşuna basın. Aşağıdaki ileti sadece yeni oluşturulan ortam türleri için görüntülenir.



8. Ortam türü 02'yi oluşturmak için OK tuşuna basın ve * (yıldız), ortam türünün zaten oluşturulmuş olduğunu belirtir. Ekran, (1) ekranına döner.



İşlemi iptal etmek için CANCEL (İPTAL) tuşuna basın. Ön panel, en üstteki menüyü görüntüler.

Bir ortam türünü silme

02 ile 20 arasındaki ortam türleri seçilebilir. Ortam türü 01, standart ortam olarak tanımlanmıştır ve silinemez.

Bir ortam türünü silmek için:

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.
2. ▼ tuşuna basarak, **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsüne girin.



3. **DELETE MEDIA** (ORTAMI SİL) seçeneğini seçin.



4. OK tuşuna basarak, **TYPE**'i (TÜR) seçmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.



5. Onaylamak için OK tuşuna basın.

Yazıcıyı ayarla

Yazdırılan bir desenler dizesine bağlı olarak yazıcınızın mekanik ve elektrik ayarlarını ayarlayabilirsiniz. Bu desenler, yazıcı ayarlarınızı, kullandığınız ortama göre ayarlamanızı sağlar. Bu desenlerin sonuçlarına bağlı olarak, yazıcınızın performansını en iyi hale getirebilirsiniz.

Ortam ilerlemesini ayarlama

Yazıcınız fabrikada, normal çevre koşullarında desteklenen ortam türleri kullanıldığında ortamın doğru ilerletilmesini sağlayacak şekilde ayarlanmıştır. Ancak, bazı durumlarda yeniden ayarlamak isteyebilirsiniz:

- Desteklenmeyen ortam: çeşitli ortam üreticileri, kalınlık veya sertlik gibi, ayarlanması yararlı olabilecek özelliklere sahip kağıtlar sağlamaktadır. HP'nin önerdiği ortamları kullandığınızda en iyi baskı kalitesi bekeleyebilirsiniz.
- Normal olmayan, ancak değişmeyen ortam koşulları: olağan dışı sıcaklık ve nem altında yazdırıyorsanız ve bu koşulların sürekli olması bekleniyorsa, yeniden ayarlama faydalı olabilir.

Ancak, ortam ilerletme ayarı, bir resim kalitesi sorunu yaşadığınızı ve bu sorun için uygun sorun giderme yordamını kullandığınızı varsayar. Belirli bir sorunuz yoksa, ayar yapmanıza gerek yoktur.



Not Bu yordam, yazıcıda yüklü bulunan tüm ortamların ortam ilerleme ayarını tanımlar. Sadece özel bir ortam için ortam ilerlemesini ayarlamanız gerektiğinde, ilerlemeyi **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) seçeneğini kullanarak tanımlayın.

1. A1 boyutundan büyük ve 1 metreden uzun ortam genişlikleri yükleyin.



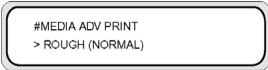
Not Çıkarma makarasında **TENSION** (GERME) sarması kullanmayı planladığınızda, germe sarması modunda ortam ilerlemesini ayarlayın.

Germe sarması modunda daha uzun yazdırma uzunluğu gerekir.

2. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.



3. **M_ADV**'yi seçmek için ► tuşunu kullanın.



MEDIA ADV PRINT'i (ORTAM İLERLEME BASKISI) seçin ve OK'e basın.

Ayarladığınız ortam için genellikle kullandığınız yazdırma modunu seçin.

Seçebileceğiniz yazdırma modları, **NORMAL**, **H-QUALITY**, **H-QUALITY2**, **H-DENSITY**, **H-DENSITY2**, ve **DRAFT**'tir.

Yüksek hız modunu ayarlarken **NORMAL** ortam besleme ayarlama desenini seçin.

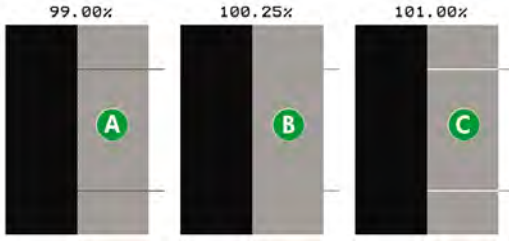
4. ▲ veya ▼ tuşlarına basarak, **ROUGH** yazdırma modunu seçin ve OK tuşuna basın.



5. Deseni yazdırmak için OK tuşuna basın.



Bu örnekte renk siyahtır.



%99,00 ile %101,00 aralığında, %0,25'lik adımlar halinde dokuz desen yazdırılır.

- A — Koyu çizgiler görünür; değer çok düşük.
- B — Hiçbir çizgi görünmez; değer doğru.
- C — Açık çizgiler görünür; değer çok yüksek.

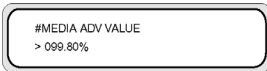


Not Ortam ilerleme değeri her renkte farklıysa, bir orta değer seçin. Belirli bir rengi kullanan bir resminiz varsa, değeri bu renge göre ayarlayın.

Ortamın sağ ile sol taraflarının arasındaki ortam ilerleme değeri farklıysa, bir orta değer ayarlayın.

Ortamın sağ ile sol taraflarının arasında farklı değerlerin olması, bükülmeden kaynaklanıyor olabilir.

6. Yazdırılan sonuçtan, en iyi ortam ilerleme ayarı değerini seçin.
7. Geçerli ortam ilerleme ayarı değerini görüntülemek için ▼ tuşuna basın ve ardından OK tuşuna basın.

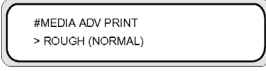


8. Ortam ilerleme ayarı değerini girin ve OK tuşuna basın.

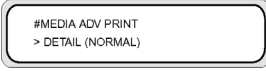
Değiştirmek istediğiniz numarayı seçmek için ◀ ve ▶ tuşlarını kullanın ve sayının değerini değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.

Daha kesin ortam ilerleme ayarı gerektiğinde, **DETAIL** (AYRINTI) desenini aşağıdaki şekilde yazdırmanız gerekir:

9. ▼ tuşuna basın ve ardından Tamam'a basın



10. ▲ veya ▼ tuşlarına basarak, **DETAIL** (AYRINTI) desenini seçin.



Daha önce yazdırdığınız **ROUGH** (KABA) desenindekiyle aynı yazdırma modunu seçin.

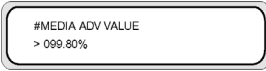
11. OK tuşuna iki defa basarak, **DETAIL** desenini yazdırın.



12. Yazdırılan sonuçtan, en iyi ortam ilerleme ayarı değerini seçin.

-%0,12 ile +%0,12 aralığında, %0,06'lık adımlar halinde beş desen yazdırılır.

13. Ortam ilerleme ayarı değerini görüntülemek için ▼ tuşuna basın ve ardından OK tuşuna basın.



14. Ortam ilerleme ayarı değerini girin ve OK tuşuna basın.

▲ ve ▼ tuşlarıyla sayısal bir değer ayarlayın.

15. Onaylamak için OK tuşuna basın.

Yazıcı kafası konum ayarını gerçekleştirme

Yazıcı kafası konumunu ayarlamak için, yazıcı kafasını yazdırma konumu sınama desenlerini kullanın:

- Sağ ve sol yazıcı kafası konumu.
- Yazıcı kafası konumu — siyah kafayı bir başvuru olarak kullanarak, tarama ekseninin yazıcı kafası konumunu ayarlar.
- Sağ ve sol çift yönlü yazdırma konumu.

Yazıcı kafası konum desenlerini yazdırmak için:

1. **TEST PRINTS** menüsünde, istediğiniz seçeneğe gidin (**PH ROW**, **PH TO PH**, **BİDİR DEF** ve **BİDİR F.D.**) ve OK (Tamam) tuşuna basın.



2. Yazdırmayı başlatmak için OK tuşuna basın.

Sağ ve sol kafa konumu ayarlama değerlerini ayarlamak için:

1. **ADJUST'**ı (AYARLA) seçin ve OK tuşuna basın.
2. **YY PH ROW VALUE**'yu (YY YK SIRA DEĞERİ) seçin ve OK tuşuna basın.
3. Ayarlamak istediğiniz kafa rengini seçin ve OK tuşuna basın.
4. Kafa ayarlama deseninde, seçilen rengin kusursuz bir şekilde hizalanmış olan iki çizgisinin değerini tanımlayın.
5. Değeri girin ve OK tuşuna basın.

Değiştirmek istediğiniz numarayı seçmek için ◀ ve ▶ tuşlarını kullanın ve sayının değerini değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.

Yazıcı kafasını yazıcı kafası ayarlama değerine göre ayarlamak için:

1. **ADJUST'**ı (AYARLA) seçin ve OK tuşuna basın.
2. **YY PH TO PH VAL'**ı (**YY YK'DAN YK DEĞERİNE**) seçin ve OK tuşuna basın.
3. Ayarlamak istediğiniz yazıcı kafası rengini seçin ve OK tuşuna basın.
4. Yazıcı kafası ayarlama deseninde, dikey siyah çizgiyle renk yazıcı kafası çizgilerinin kusursuz bir şekilde hizalanmış olduğu değeri tanımlayın.
5. Değeri girin ve OK tuşuna basın.

Değiştirmek istediğiniz numarayı seçmek için ◀ ve ▶ tuşlarını kullanın ve sayının değerini değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.

İki yönlü yazdırma sol ve sağ ayarlamasını Hassas taslak hariç tüm yazdırma modları için yazdırmak için:

1. **ADJUST'**ı (AYARLA) seçin ve OK tuşuna basın.
2. X'in sağ için R veya sol için L olduğu **YY BİDİR DEF(X)**'i (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (X)) seçin ve OK tuşuna basın.
3. Ayarlamak istediğiniz yazıcı kafası rengini seçin ve OK tuşuna basın.
4. Yazıcı kafası ayarlama deseninde, aynı rengin iki çizgisinin hizalandığı yerin değerini tanımlayın.
5. Değeri girin ve OK tuşuna basın.

Değiştirmek istediğiniz numarayı seçmek için ◀ ve ▶ tuşlarını kullanın ve sayının değerini değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.

Hassas Taslak yazdırma modu için YY BİDİR F.D (sağ ve sol) ayarını ayarlamak için:

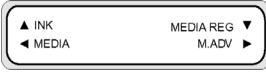
1. **ADJUST**'ı (AYARLA) seçin ve OK tuşuna basın.
2. X'in sağ için R veya sol için L olduğu **YY BİDİR F.D. (X)**'i (YY İKİ YÖNLÜ F.D. (X)) seçin ve OK tuşuna basın.
3. Ayarlamak istediğiniz yazıcı kafası rengini seçin ve OK tuşuna basın.
4. Yazıcı kafası ayarlama deseninde, aynı rengin iki çizgisinin hizalandığı yerin değerini tanımlayın.
5. Değeri girin ve OK tuşuna basın.

Değiştirmek istediğiniz numarayla seçmek için ◀ ve ▶ tuşlarını kullanın ve sayının değerini değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.

Geri besleme ayarını yazdırma

Bu seçenek, yüklediğiniz bir ortam türüne ne kadar geri besleme uygulanacağını ayarlayabilmeniz için bir desen yazdırır.

1. **ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ)** tuşuna basın.



2. ▶ tuşuna basın ve **BACK ADJ PRINT**'i (GERİ AYAR YAZDIRMASI) seçin ve OK tuşuna basın.



Ayarladığınız ortam için genellikle kullandığınız yazdırma modunu seçin.

Yüksek hız modunu ayarlarken **NORMAL** ortam besleme ayarlama yazdırmasını seçin.

Yazdırma modunuz bağlı olarak bir parametre seçiniz.

Parametreler:

- **NORMAL** — standart ve yüksek hızlı yazdırma modları.
- **H-QUALITY** — yüksek kaliteli yazdırma modu.
- **H-DENSITY** — yüksek yoğunluklu yazdırma modu.
- **H-QUALITY2** — yüksek kaliteli yazdırma modu.
- **H-DENSITY2** — yüksek yoğunluklu yazdırma modu.
- **DRAFT** — taslak yazdırma modu

Isıtıcı ve yazdırma modu ayarlarını ayarlama

Tüm renklerde şeritleme görüyorsanız ve ortam iletme ayarını zaten yaptıysanız, ısıtıcı sıcaklığını ve yazdırma modu ayarlarını ayarlamayı deneyebilirsiniz.

Tüm renklerde şeritleme, aşağıdaki etkenlerden kaynaklanıyor olabilir:

- Küçük yazdırma noktası boyutu: ısı, daha küçük bir nokta boyutuna neden olur. Isıtıcı sıcaklığını ne kadar yüksek ayarlarsanız, nokta boyutu da o kadar küçük olur.
- Ortam tarafından mürekkep emmesi: kullandığınız ortam, mürekkebi konulduğu gibi emme kapasitesine sahip değilse, bu bir şeritlemeye neden olur.

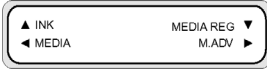
Mürekkep yerleştirmeyi ve emmeyi iyileştirmek için, aşağıdakileri deneyin:

- Daha düşük bir yazdırma ısıtıcısı sıcaklığı ayarlayın.
- Ortama yerleştirilen mürekkep miktarını azaltmak için, yazdırma modunu değiştirin.
- Yazdırma modunu iki yönlü yazdırmadan tek yönlü yazdırmaya değiştirin.

Bir ayardaki her değişiklikten sonra, resim kalitesini kontrol etmek için RK baskısını yazdırmayı deneyin.

Isıtıcı sıcaklığını ve yazdırma modu ayarlarını değiştirmek için:

1. ONLINE tuşuna basın ve **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsünü ▼ tuşuyla seçin.



2. **PRINT HEATER T**'yi (ISITICI SICAKLIĞINI YAZDIR) **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsünde seçmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.



Parametreler: 15 °C ile 55 °C arasında veya ** ile ısıtıcıyı kapatın.



Not Bu değer sadece **HEATER PREF** (ISITICI TERCİHLERİ) seçeneği **HEAT PANEL'e** (ISITICI PANELİ) ayarlandığında uygulanır.

3. Değiştirmek istediğiniz numarayı seçmek için ◀ ve ▶ tuşlarını kullanın ve sayının değerini değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.
4. Parametreyi onaylamak için OK tuşuna basın.

Resim kalitesini kontrol etmek için RK baskısını yazdırın.

5. Yazdırma modunu değiştirmek için:

PRINT MODE'u (YAZDIRMA MODU) **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsünde seçmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.



6. Görüntülenen seçenek ayarlarını değiştirmek için, OK tuşuna basın.



7. ▲ ve ▼ tuşlarını kullanarak, ortama daha az mürekkep yerleştiren bir yazdırma modu seçin.



Parametreler:

- **NORMAL** (4 geçiş).
- **H-QUALITY** (8 geçiş)
- **H-DENSITY** (8 geçiş)
- **H-QUALITY2**
- **H-DENSITY2**
- **FAST** (4 geçiş)
- **DRAFT** (2 geçiş)
- **FINE DRAFT**



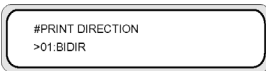
Not Bu değer, yazıcının ön panel ayarı tarafından sadece **PRINT MODE PREF** (YAZDIRMA MODU TERCİHLERİ) seçeneği **FRONT PANEL**'e (ÖN PANEL) ayarlandığında uygulanır.

Not Yazıcının ön panelindeki yazdırma modları

8. Parametreyi onaylamak için OK tuşuna basın.

Resim kalitesini kontrol etmek için RK baskısını yazdırın.

9. Yazdırma yönü modunu tek yönlüye değiştirmek için, **PRINT DIRECTION**'ı (YAZDIRMA YÖNÜ) **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsünden ▲ ve ▼ tuşlarını kullanarak seçin.



10. Tek yönlü yazdırma için **UNIDIR**'i (TEK YÖNLÜ) ▲ ve ▼ tuşlarıyla seçin.

11. Parametreyi onaylamak için OK tuşuna basın.

Resim kalitesi halen iyileşmediğinde, ortamı değiştirmenizi öneririz.

8 Sorun... (sorun giderme konuları)

Bu bölüm, yazıcı için sorun gidermeyi açıklar. Sorun çözülemediğinde, satıcınızla veya servis merkeziyle irtibata geçin.

- Sorun... (denetim listesi)
- Bir kafa arızası
- Mürekkep kartuşu yüklenmemiş
- Mürekkep kartuşu algılanmamış
- Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihine yaklaşmış
- Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihi geçmiş
- Bir hata iletisi
- Anormal bir ses

Sorun... (denetim listesi)

Yazıcının ciddi bir sorunu olduğu karasına varmadan önce, aşağıdaki öğeleri kontrol edin.

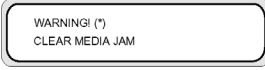
Belirti	Kontrol edilmesi gereken öğeler	Düzeltilici önlemler
Elektrik yok	Elektrik kablosu bağlantısı	Elektrik kablosunun düzgün bir biçimde elektrik prizine takılı olup olmadığını kontrol edin.
	Prize gelen güç beslemesi	Elektrik prizine güç sağlayın.
	Güç düğmesini açma/kapama	Güç düğmesini açın. Bkz. Nasıl Yapılır... Gücü açın/kapayın .
Ortam kılavuzu, ısıtıcı ON (AÇIK) konumuna getirildiğinde bile ısıtmaz.	Yazıcı durumu	Yazdırma sırasında ortam kılavuzu ısıtılır. Ortam kılavuzunun sinama desenini yazdırmadan dolayı ısındığından emin olun.
	Isıtıcının ön paneli	Isıtıcıyı açın (FRONT, PRINT veya REAR) (ÖN, YAZDIRMA veya ARKA) Ortam kılavuzunun sinama desenini yazdırmadan dolayı ısınıp ısınmadığını kontrol edin.
Yazıcı, başlamıyor veya düzgün bir biçimde çalışmıyor	ERROR LED (HATA LED'i) ve ön paneldeki ileti	Bkz. Sorun.. Bir hata iletişi .
Yazdırılmıyor	USB kablosu bağlantısı	USB kablosunu düzgün bir biçimde bağlayın. Bkz. Nasıl Yapılır Bir bilgisayara bağlan .
	ERROR LED (HATA LED'i) ve ön paneldeki ileti	Bkz. Sorun.. Bir hata iletişi
	ERROR LED kapalı	Püskürtme ucu ayarlama desenini yazdırın. Bkz. Nasıl Yapılır Yazıcı kafası konum ayarını gerçekleştirme
Veriler derhal işlenmiyor	DATA LED (VERİ LED'i) (yanıp sönüyor mu?)	Bilgisayarla iletişimi kontrol edin.
Kötü baskı kalitesi	Ortam türü	Isıtıcı sıcaklığı, yazdırma modu, RIP, vs. ayarlarını değiştirerek iyileştirmeyi kontrol edin. Hiçbir iyileşme yoksa, ortamın desteklenip desteklenmediğini kontrol edin. Ortamı başka bir türle değiştirin.
	Mürekkep türü	Önerilen mürekkekimizi kullanın. Bkz. Bilgi ver... Mürekkep kartuşları
	Mürekkep kafasını temizleme	Kafayı temizleyin. Bkz. Yazıcının bakımını nasıl yaparım — Normal yazıcı kafası kurtarması

Belirti	Kontrol edilmesi gereken ögeler	Düzeltilici önlemler
	Renk şeridi ayarlanmamış.	Renk şeridini ayarlayın. Bkz. Renk şeridi ayarı (COLOR STRIPE) (RENK ŞERİDİ) , MEDIA REG. Menü.
	Yanlış yönlendirilen püskürtme uçları, düşük yazdırma oranı renginde gerçekleşti.	Yazıcı kafası modunu HIGHLIGHT (VURGULA) olarak ayarlayın. Bkz. Yazıcı kafası ateşleme modu ayarı (IMAGE GRADIENT) (RESİM DEĞİŞİMİ) bkz., MEDIA REG. Menü.
	Çalışma sıcaklığı	Yazıcıyı 20 ila 25 °C sıcaklık aralığında kullanın.
Ortam sıkışması çok sık gerçekleşiyor	Ortam türü	Ortam türü ayarıyla yüklü ortam türünün eşleşip eşleşmediğini kontrol edin. Bkz. yazıcıdaki Nasıl yaparım...Yazıcıya bir ortam rulosu takın ve Yazıcıya bir ortam rulosunu kaldırın .
	Ortam ayarı	Önerilen ortamımızı kullanın. Bkz. Bilgi verOrtamı sipariş etme .
	Taşıyıcının yolunda veya ortam yolunda herhangi bir engel olup olmadığını kontrol edin.	Ortamı düzgün bir biçimde yükleyin. Bkz: Sıkışan ortam rulosunu çıkarma
Yazdırma yavaş	Çalışma sıcaklığı	Tüm engelleri kaldırın. Bkz. Sorum.. Bir kafa arızası
		Yazıcıyı 20 ila 25 °C sıcaklık aralığında kullanın.

Bir kafa arızası

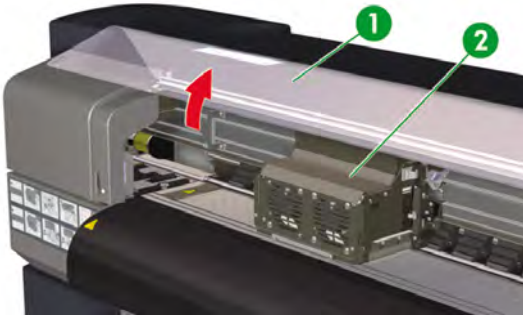
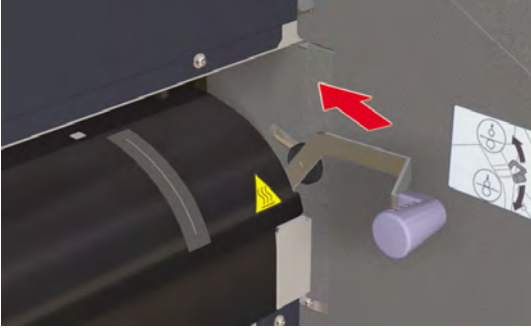
Kafa arızalarını, ön paneldeki yönergeleri izleyerek temizleyin.

1. Bir ön panel yönergesi görüntülenir.

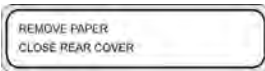


* : kafa arızası türü 1 veya 2. Bkz. Sorun.. bir hata iletisi — Ortam arızası.

2. Ortam yükleme kolunu ve arka kapağı kaldırın.



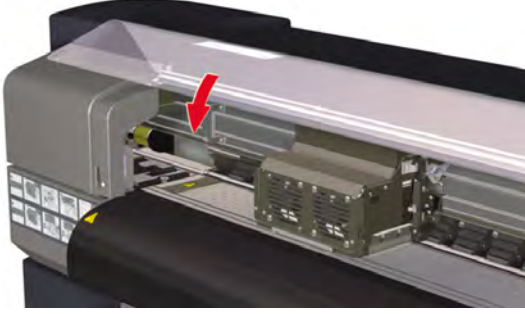
1. Arka kapak
2. Taşıyıcı



3. Ortamı çıkartın, taşıyıcı yolunda ve ortam yolunda hiçbir engel olmadığından emin olun ve arka kapağı kapatın.



Not Yazıcı kafası taşıyıcısıyla yazdırma baskı plakasının arasındaki tüm ortamları çıkartırken kafalara zarar vermemeye özen gösterin.



CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

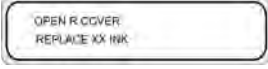
4. Taşıyıcı, ana konumuna gider.
5. Ortamı yeniden yükleyin. Bkz. Nasıl Yapılır Yazıcıya bir ortam rulosu takın.

Mürekkep kartuşu yüklenmemiş

1. Ön panelde aşağıdaki ileti görüntülenir.



XX: Mürekkep adı (K: Siyah, Lm: Açık macenta, Lc: Açık cam göbeği)



XX: Mürekkep adı (C: Cam göbeği M: Macenta Y: Sarı)

2. Mürekkep kartuşunu değiştirin. Bkz. Nasıl Yapılır Bir mürekkep kartuşunu değiştirin.

Mürekkep kartuşu algılanmamış

1. Ön panelde aşağıdaki ileti görüntülenir.



XX: Mürekkep adı (K: Siyah, Lm: Açık macenta, Lc: Açık cam göbeği)



XX: Mürekkep adı (C: Cam göbeği M: Macenta Y: Sarı)

2. Mürekkep kartuşunu değiştirin. Bkz. Nasıl Yapılır [Bir mürekkep kartuşunu değiştirin](#).

Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihine yaklaşmış

1. Ön panelde aşağıdaki ileti görüntülenir.

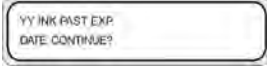


YY: Mürekkep adı (K: Siyah, Lm: Açık macenta, Lc: Açık cam göbeği; C: Cam göbeği M: Macenta Y: Sarı)

2. Son kullanma tarihine yaklaşmış olan mürekkep kartuşunu değiştirmek için yeni bir mürekkep kartuşu hazırlayın.

Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihi geçmiş

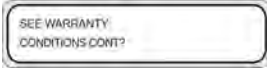
1. Ön panelde aşağıdaki ileti görüntülenir.



YY: Mürekkep adı (K: Siyah, Lm: Açık macenta, Lc: Açık cam göbeğı; C: Cam göbeğı M: Macenta Y: Sarı)

2. Devam etmek için Tamam tuşuna veya mürekkep kartuşunu değıştirmek için CANCEL (İPTAL) tuşuna basın. Bkz. Nasıl Yapılır Bir mürekkep kartuşunu değıştirin.

OK tuşuna bastığınızda, aşağıdaki ileti görüntülenir:



3. Bitmiş bir mürekkep kartuşunu kullanmak istediğınızı onaylamak için OK tuşuna basın.

Mürekkep kartuşunu değıştirmek için CANCEL tuşuna basın. Bkz. Nasıl Yapılır Bir mürekkep kartuşunu değıştirin.

Bir hata iletisi

ERROR (HATA) lambası yandığında, ön panelde görüntülenen iletiyi kontrol edin. Dört tür hata iletisi vardır.

- Servis hataları: donanım veya yazılım arızası gibi, operatör tarafından kurtarılamayan hatalar
HP Destek ile irtibata geçin.
- İletişim protokolü hataları
Hata kodu veya iletiye göre uygun önlemleri alın.
- Operatör hataları
Operatör, bu hataları düzeltebilir. İletiyeye göre uygun önlemleri alın.

Hata iletileri, aşağıdaki şekildedir. Hata koduna göre uygun önlemi alın.



İpucu Bir iletişim hatası veya bir veri hatası oluştuğunda, ERROR (HATA) lambası yanmaz. Ön panelde bir hata iletisi belirir ve bir sonraki işlem gerçekleştirildiğinde kaybolur.

Servis hataları



İpucu Aşağıdaki servis hata ilerilerinden herhangi bir belirdiğinde, güç düğmesini kapatın ve ardından yeniden açın. Bu, hatayı bırakabilir.

POC hatası iletileri



Sorun: Motor bölümünde kurtarılamayan bir hata oluştu. Bu hata iletisi, güç açıldığında yapılan öz tanılama sırasında bir hata algılandığında belirir.

Çözüm: HP Destek ile irtibata geçin. Ön panelde gösterilen hata kodunu not edin.

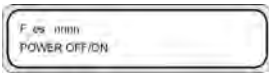
Motor hatası iletileri



Sorun: Ağ denetleyicisi bölümünde kurtarılamayan bir hata oluştu (donanım arızası).

Çözüm: HP Destek ile irtibata geçin. Ön panelde görüntülenen hata kodunu not edin.

Sistem hatası iletileri



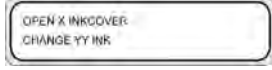
Sorun: Kurlarılamayan bir hata oluştu (ürün yazılımı arızası).

Çözüm: HP Destek ile irtibata geçin. Ön panelde görüntülenen hata kodunu not edin.

Operatör hatası iletileri

Aşağıdaki hatalar, operatör tarafından düzeltililebilir.

Mürekkep kartuşu



X: L (sol), R (sağ)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Sorun: Mürekkep yok.

Çözüm: Ön paneldeki yönergeleri izleyin. Bkz. Nasıl Yapılır Bir mürekkep kartuşunu değiştirin.



X: L (sol), R (sağ)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Z: hata kodu (1 ila 9)

Sorun: Bir mürekkep kartuşu hatası oluştu.

Çözüm: Ön paneldeki yönergeleri izleyin. Bkz. Nasıl Yapılır Bir mürekkep kartuşunu değiştirin.



X: L (sol), R (sağ)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Sorun: Mürekkep kartuşu yüklenmemiş.

Çözüm: Ön paneldeki yönergeleri izleyin. Bkz. Nasıl Yapılır Bir mürekkep kartuşunu değiştirin.



X: L (sol), R (sağ)

Sorun: Mürekkep kapağına açık.

Önlem: Ön paneldeki yönergeleri izleyin.



X: L (sol), R (sağ)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Sorun: Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihi yaklaşıyor.

Çözüm: Yeni bir mürekkep kartuşu hazırlayın. Bkz: Bir mürekkep kartuşunu değiştirin.



X: L (sol), R (sağ)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Sorun: Mürekkep kartuşunun son kullanma tarihi geçmiş.

Çözüm: OK'e basın ve ön paneldeki yönergeleri izleyin. Bkz. Nasıl Yapılır Bir mürekkep kartuşunu değiştirin.

Mürekkep LED'i yanıp sönüyor

Sorun: Mürekkep bitiyor (uyarı).

Çözüm: Yeni bir mürekkep kartuşu hazırlayın.

Atık mürekkep şişesi takılmamış

1. Aşağıdaki ön panel iletisi görüntülenir. Atık mürekkep şişesi takılmamış.



2. Yazıcıya yeni bir atık mürekkep şişesi takın ve atık mürekkep şişesi kapağını takın. Bkz: Atık mürekkep şişesini değiştirme.

Atık mürekkep şişesi dolmuş



Sorun: Atık mürekkep şişesi dolmuş.

Çözüm: Ön paneldeki yönergeleri izleyin. Bkz: Atık mürekkep şişesini değiştirme.

Ortam arızası

WARNING! (*)
CLEAR MEDIA JAM

Sorun: Ortam arızası (1), taşıyıcının, taşıyıcı yolunda veya ortam besleme yolunda bulunan engeller tarafından engellendiğini belirtir.

Çözüm: Ön paneldeki yönergeleri izleyin. Ortam sıkışması (1) çok sık oluştuğunda ve taşıyıcı yolunda veya ortam besleme yolunda hiçbir ortam sıkışması veya engel olmadığında, lütfen HP Destek ile irtibata geçin.

WARNING! (*)
CLEAR MEDIA JAM

Sorun: Ortam sıkışması (2), ortamın düzgün bir biçimde algılanmadığını belirtir. Ortamı yüklerken yanlış ortam biçimini seçmiş veya düzensiz bir boyutta kesilmiş bir sayfayı kullanıyor olabilirsiniz.

Çözüm: Ön paneldeki yönergeleri izleyin ve ortam ayarlarınızı kontrol edin.

Ortam

NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

Sorun: Yazıcıda yüklü hiçbir ortam yok.

Çözüm: Ortam yükleyin. Bkz. Nasıl Yapılır Yazıcıya bir ortam rulosu takın.

MEDIA SIZE ERROR
LOAD MEDIA

Sorun: Geçersiz bir ortam boyutu ayarladınız (genişliği 297 mm'den az veya genişliği 64 inç veya daha fazla).

Çözüm: Doğru boyutu ayarlayın. Bkz. Nasıl Yapılır Yazıcıya bir ortam rulosu takın.

NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

Sorun: Ortam bükülmesi var.

Çözüm: Ortamı yeniden yükleyin (bkz. Ortamı yükleme). Bükülme, baskı plakasındaki mürekkep artıklarından kaynaklanıyor olabilir. Baskı plakasında mürekkep artıkları olup olmadığını kontrol edin ve tüm mürekkepleri temizleyin. Bkz. Nasıl Yapılır Baskı plakasını temizleme.

LOAD MEDIA
LOWER LEVER

Sorun: Ortam kolu indirilmedi.

Çözüm: Ortam kolunu indirin.

Hata LED'i yanıp sönüyor

Sorun: Çıkarma makarası ortamı düzgün bir biçimde sarmıyor.

Çözüm: Ortamın çıkarma makarasının algılayıcısı tarafından düzgün bir biçimde algılanıp algılanmadığını kontrol edin. Ortamın düzgün bir biçimde yüklenip yüklenmediğini kontrol edin. Bkz. Nasıl Yapılır [Çıkartma makarasını kullanma](#).

Diğer iletiler



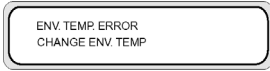
Sorun: Arka kapak açık.

Çözüm: Arka kapağı kapatın.



Sorun: Yazıcı kafalarının sıcaklığı, çalışma sıcaklığı aralığını geçiyor.

Çözüm: Yazıcı kafası sıcaklığı, çalışma sıcaklığı aralığına dönene kadar yazıcıyı kullanmayarak, yazıcı kafalarının soğumasına izin verin.



Sorun: Ortam sıcaklığı, yazıcı için çalışma sıcaklığı aralığında değil.

Çözüm: Yazıcıyı çalışma sıcaklığı aralığında (15 °C ile 30 °C arasında) kullanın.

Anormal bir ses

Yazıcınız garip bir ses çıkarttığıında, HP Destek ile irtibata geçin.

9 Sorun, yazdırma kalitesi

Bu bölüm, yazdırma kalitesi sorunlarının nasıl çözüleceğini açıklar.

Belirti	Olası neden	Düzeltilici önlem
Boş bir ortam sayfası yazdırıldı veya yazdırılan resim silik.	Yazıcı, verileri almadı.	Yazdırılan verileri kontrol edin.
	Ortam koşulları, yazıcının özelliklerini karşılamıyor.	Yazıcıyı, belirtilen çevre koşulları (sıcaklık ve nem) altında kullanın.
	Ortam ayarları yanlış.	Ortam ayarlarını kontrol edin.
Bir şeklin parçaları eksik veya baskı net değil.	Kafaya yabancı nesneler takılmış.	PH.RECOVERY menüsünden yazıcı kafasını temizleyin.
	Düşük yazdırma oranı deseni sürekli olarak yüksek sıcaklık ortamında yazdırılır.	Yazıcı kafası modunu HIGHLIGHT (VURGULA) olarak ayarlayın.
Baskı bulanık.	Ortam, yanlış tarafı yukarıda olacak şekilde yüklenmiş.	Ortamın düzgün bir biçimde yüklenip yüklenmediğini kontrol edin.
	Ortam ayarları yanlış.	Ortam ayarlarını kontrol edin.
	Ortam kenarı koruması veya fan koruması kolu düzgün bir biçimde ayarlanmamış.	Bunları düzgün bir biçimde ayarlayın.
	Isıtıcı sıcaklığı çok düşük.	Isıtıcı sıcaklığını artırın.
Baskı lekeli.	Ortamın ön kenarı kıvrılmış.	Ortamın ön kenarının kıvrılmış olup olmadığını kontrol edin. Kıvrılmışsa, ön kenarı kesin.
	Ortam hafif katlanmış veya buruşmuş.	Ortam buruşmuşsa, ortamı besleyin ve ortamın buruşmuş kısmını kesin.
	Baskı plakası lekeli.	Baskı plakasını temizleyin. Bkz. İnceleme& Bakım.
Yazdırılan bir resmin ilk kısmı eksik.	Ortam sıcaklığı.	Yazıcıyı, belirtilen çevre koşulları altında kullanın.
Yazdırılan resmin bazı parçaları, kafa temizlemesi birkaç kez gerçekleştirildikten sonra bile eksik.	Püskürtme ucu tıkanmış.	Yazıcı kafalarını yıkayın.

Belirti	Olası neden	Düzeltilici önlem
Kötü yazdırma kalitesi, temizleme gerçekleştirilse bile iyileştirilemez.	Kapak veya temizleme aracı lekelenmiş.	Kapak ve temizleme aracında leke olup olmadığını kontrol edin. Lekelenmişse bunları temizleyin.
Yeni ortamda şeritleme var	Yazıcının yeni ortam için ayarlanması gerekir.	Yazıcı ayarlarını yeni ortam için ayarlayın. Bkz. Nasıl Yapılır
Ayarlanmış olan ve daha önce şeritleme vermeyen ortamda şeritleme var.	Aşağıdakilerden biri doğruysa, ilgili çözümü deneyin ve şeritleme kaybolmazsa, bir sonraki olası neden ve çözüme gidin: 1. Yazdırdığınız dosya: a) yeni b) yeni değil 2. Yazdırma modu: a) değişti b) değişmedi 3. Normal yazıcı kafası kurtarması: a) şeritlemeyi iyileştirmede b) şeritlemeyi iyileştirdi 4. Güçlü yazıcı kafası kurtarması: a) şeritlemeyi iyileştirmede b) şeritlemeyi iyileştirdi	Aşağıdaki çözümlerden birini deneyin: 1. a) Şeritleme vermeyen bir dosyayı kullanmayı deneyin. Şeritleme kaybolmazsa, bir sonraki olası nedene bakın. b) Daha öncekiyle aynı yazdırma modunu kullanıp kullanmadığınızı kontrol edin. 2. a) Aynı yazdırma modunu kullanmayı deneyin. Şeritleme iyileşmezse, yeni bir ortam rulosunu deneyin. Halen şeritleme gördüğünüzde HP desteğine başvurun. b) Normal bir yazıcı kafası kurtarmasını deneyin. Şeritleme iyileşirse, iyileşme görülmeyene ve şeritleme halen devam edene kadar normal yazıcı kafası kurtarmasını tekrarlayın. HP desteğini arayın. 3. a) RK baskısını yazdırın ve çalışmayan başka herhangi bir yazıcı kafası püskürtme ucu olup olmadığını kontrol edin. Bazı yazıcı kafaları çalışmıyorsa, etkilenmiş olan yazıcı kafaları için güçlü yazıcı kafası kurtarmasını deneyin. 4. a) HP desteğini arayın b) İyileşme görülmeyene ve şeritleme halen devam edene kadar normal yazıcı kafası kurtarmasını tekrarlayın. HP desteğini arayın.

10 Bilgi ver... (temel bilgi konuları)

Bu bölüm, yazıcıyı çalıştırmak için gerekli bilgileri sunar. Bu Kılavuzun kalan kısmını okumadan önce, yazıcının temel konularını iyice öğrenin.

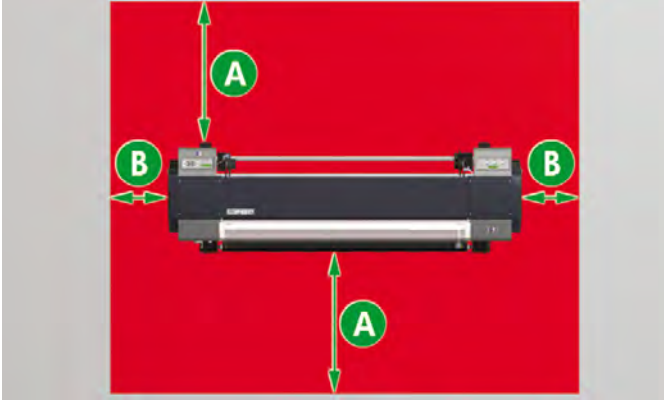
- Çalışma koşulları
- Güç kaynağı
- Ön panel iletileri ve yazıcının durumu

Çalışma koşulları

Bu bölüm, yazıcı için çalışma koşullarını açıklar.

Kurulum alanı

Sık kullanılan parçaları değiştirme, yazdırma çıktıları ve havalandırma için yazıcının etrafında yeterli alan bırakıldığından emin olun. Ayrıca servis onarımları için aşağıda belirtilen bakım alanını bırakın.



A. 1 m

B. 0,4 m

Çevre koşulları

Çalışma sıcaklığı ve nem düzeyleri

Yazıcının, aşağıda gösterilen sıcaklık ve nem düzeyleri içinde kullanılması gerekir.

Sıcaklık: 15 °C ila 30 °C

Nem: 30% ile 70% arasında



İpucu En iyi yazdırma kalitesini elde etmek için, yazıcıyı 20 – 25 °C arasındaki ortam sıcaklıklarında çalıştırın.

Çalışma sıcaklığı 20 °C'nin altında olduğunda, iyi bir baskı kalitesini sağlamak için yazdırma hızı üçte bir oranında azaltılabilir.

Yazıcı kafaları yüksek sıcaklıklara ulaştığında, yazdırma süresi geciktirilir.



Not Yazıcı, belirtilen çalışma sıcaklık ve nem aralıklarında kullanılmadığında, yazdırma kesilebilir veya yazdırma kalitesi bozulabilir.

Yazıcının kurulmaması gereken yerler

Yazıcıyı, aşağıdaki koşulları sağlayan yerlerde kurmayın:

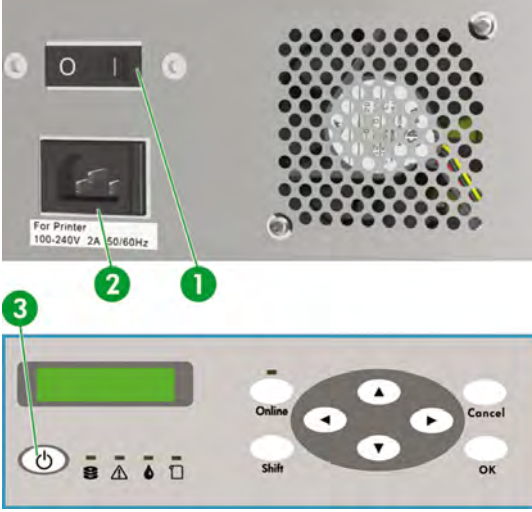
- Doğrudan güneş ışığına maruz
- Titreşime maruz
- Aşırı tozlu
- Sıcaklık veya nem koşullarında aşırı düzeyde değişikliklere maruz
- Bir klimanın veya ısıtıcının yakınında
- Yazıcının ıslanabileceği yerler
- Deliklerden gelen doğrudan hava sirkülasyonuna maruz
- Amonyak gazı oluşturabilecek bir diazo kopyalayıcısının yakınında
- Kötü havalandırılmış

Güç kaynağı

Güç

Yazıcının gücüyle ve ısıtıcının gücü ayrıdır.

Yazıcının aşağıdaki şekilde bir arka güç düğmesi ve bir ön panel güç tuşu vardır.



1. Yazıcı düğmesi

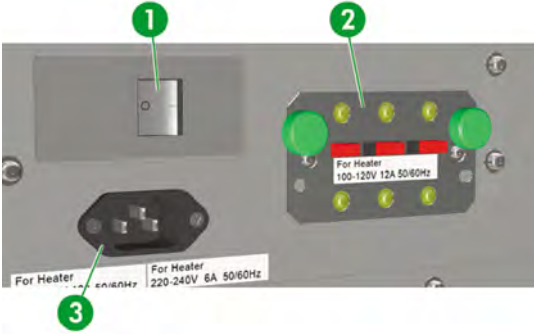
2. Güç soketi

3. Gücü açma/kapama tuşu

Yazıcı, yazıcı düğmesi açılarak açılır.

Sonra yazıcıyı ön paneldeki açma/kapama düğmesini kullanarak açıp kapatabilirsiniz.

Isıtıcının aşağıdaki şekilde arkada bir güç düğmesi vardır.



1. Isıtıcı düğmesi
2. 100/200 V geçiş düğmesi
3. Güç soketi

Kurutucu

İsteğe bağlı kurutucu, çıkan ortamları kurutur

Çıkış eki

Çıkış eki, yazıcıya çıkış hortumlarının eklenmesine izin verir.

Ön panel iletileri ve yazıcının durumu

Bu bölüm, ön panel iletilerini ve menü işlemlerini açıklar.

Ön paneldeki iletiler

Başlatma ekranı

Yazıcı başlatılıyor.



Sistem normal başladığında, her iki denetleyici de otomatik olarak çevrimiçi durumuna ve bekleme moduna geçer.

Çevrimiçi durumu (bekleme modu) ekranı

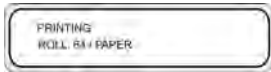
Yazıcı, bilgisayardan veri alabilir.



Menü modunda OK tuşuna basıldığında, PH.RECOVERY menüsü belirir.

Çevrimiçi durumu (yazdırma modu) ekranı

Yazıcı yazdırıyor.



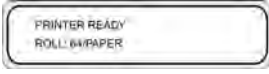
Çevrimiçi durumu (yazdırma duraklatması modu) ekranı

Yazıcı duraklatılmış.

Yazdırmayı durdurma ve sürdürme



ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ)



Çevrimiçi LED'i yanıp söner

Kafayı temizlemeyi başlatmak için yazdırmayı duraklatma modunda OK tuşuna basın.

Yazdırma iptali (sonu)



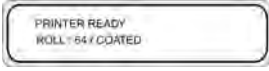
Çevrimiçi LED'i yanıp söner

CANCEL (İPTAL)

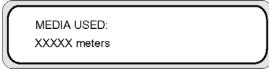


Çevrimiçi durumu (yazdırma bilgileri modu) ekranı

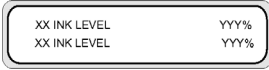
Ortamin toplam sayısı ve mürekkep miktarı görüntülenir.



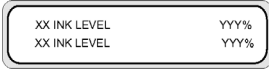
SHIFT



SHIFT



Üç saniyelik aralıklar veya SHIFT



Üç saniyelik aralıklar veya SHIFT



Yazıcı, çevrimiçi bekleme moduna döner.

Çevrimdışı (menü modu) ekranı

Menüler çevrimdışı modunda çalıştırılabilir.



SHIFT



SHIFT



Ok tuşları, menülere erişim verir.

Menü modunda OK tuşuna basıldığında, **PH.RECOVERY** menüsü belirir.

Kapanma durumu ekranı

Yazıcı kapanıyor.



11 Ortam hakkında bilgi ver

- Depolama ortamı
- Ortamların imhası
- Ortamı kullanma
- Baskıları tutma
- Diğer önlemler

İyi baskı kalitesini sağlamak için gereksinimlerinize göre doğru ortam türünü seçmek en önemli adımdır. En iyi yazdırma sonuçları için yalnızca, güvenilirliği ve performansı geliştirilmiş ve test edilmiş önerilen ortamları kullanın. Tüm yazdırma bileşenleri (yazıcı, mürekkep sistemi ve ortam), sorunsuz performans ve en uygun baskı kalitesi vermek amacıyla birlikte çalışmak üzere tasarlanmıştır.

HP Designjet 9000s Yazıcısı, aşağıdaki ortam türlerini destekler:

- Parlak vinil klorit
- Mat vinil klorit
- Kapak Sayfası

Depolama ortamı

- Renk kaybını önlemek için her zaman kullanılmayan ruloları plastik paketle sarılmış olarak koruyun. Kullanılmıyorsa, kısmi kullanılmış ruloları yeniden sarın.
- Sıcaklık ve nem koşullarında hızlı değişikliklerin olmasını önleyin ve ortamı, yoğunlaşmaz ortamlarda saklayın.
- Bir ruloyu ucu üzerinde durdurmayın.
- Ruloları istiflemeyin.

Ortamların imhası

Ortamları, geçerli yerel yönetmelik ve kurallara uygun bir şekilde imha edin.

Ortamı kullanma

- Oda koşullarında değişiklik olmasını önleyin ve yazdırmadan önce 3 saat veya daha uzun bir süre, ortamların ambalajdan oda koşullarına uyum sağlamasına izin verin.
- Düşük nem, ortamın kıvrılmasına neden olabilir ve yüksek nem de, buruşmasına neden olabilir. Ortamları, önerilen sıcaklık ve nem koşullarında kullanın (yaklaşık 23 °C ve %50 bağıl nem).
- Çizik, buruşuk, kıvrılmış veya tozlu ortamları kullanmayın. Ortam beslemesini etkileyebileceğinden, rulo ortamlarının kenarlarına zarar vermemeye özen gösterin. Ortamı düşürmeyin veya ıslatmayın.
- Ortamı kenarlarından tutun. Cilt yağı yazdırma malzemelerine geçebilir, parmak izleri bırakabilir.
- Yükleme ve çıkarma yordamları sırasında ortamı ruloya sıkıca sarılmış biçimde tutun.

Baskıları tutma

- Yazdırılan yüzeylere mürekkep kurumadan önce dokunmayın.
Ortamı kenarlarından tutun.
Ortamı tutarken, yazdırmadan sonraki ilk 24 saat boyunca çok özen gösterin.
- Yazdırılan yüzeyin sürtünmesi, rengin solmasına veya renk geçişine neden olabilir.
Renk geçişini önlemek için, yazdırılan resimleri istiflemevin.
- Çıktılarınızı, fotokopi ve lazer çıktılarıyla birlikte istiflemevin. Mürekkep veya toner, resimlerine birbirine yapışmasına neden olabilir.
- Mürekkebin soyulmasına neden olabileceğinden, ortamı ovmayın, çizmeyin veya tutmayın.
- Yazdırılan resimlerde buğulanmaya neden olabileceğinden, ortamları ovmayın veya nemli koşullar altında bırakmayın.

Diğer önlemler

- Ortamın yazdırma özellikleri, uzun bir süre içinde değişebilir ve renkleri solabilir veya yazdırma kalitesi bozulabilir.

İyi durumdaki ortamları kullanın.

- Ortamın kesilmesinden kaynaklanan ortam parçacıkları, ortamın kaplamasına zarar verebilir.
- Vinil (yapışkanla) kullandığınızda, yapışkanlı malzeme (yapışkanla) baskı plakasına yapışabilir.

Baskı plakasındaki yapışkanlı malzeme, ortamın sıkışmasına neden olabilir.

Baskı plakasındaki yapışkan malzemeleri temizleyin. Bkz. Nasıl Yapılır [Baskı plakasını temizleme](#).

12 Mürekkep sistemi hakkında bilgi ver

- Mürekkep kartuşları
- Bir mürekkep kartuşunu değıştirme
- Mürekkep kartuşunu depolama ve imha etme
- HP 790 Atık Mürekkep Şişesi
- HP 790 Kapağını Temizleme Sıvısı
- HP 790 Temizleme Aracının Temizleme Sıvısı ve Damlalık
- HP Temizleme Bezleri
- HP 790 Depolama Seti
- HP 790 Mürekkep Sistemi Temizleme Seti

Mürekkep kartuşları

Yazıcının altı mürekkep kartuşu, yazıcı kafalarına sarı, macenta, siyah, cam göbeği, açık cam göbeği ve açık macenta mürekkep sağlar. Mürekkep kartuşları bakım veya temizleme gerektirir. Mürekkep kartuşu yuvasına doğru oturtulduğu sürece mürekkep yazıcı kafalarına akar.



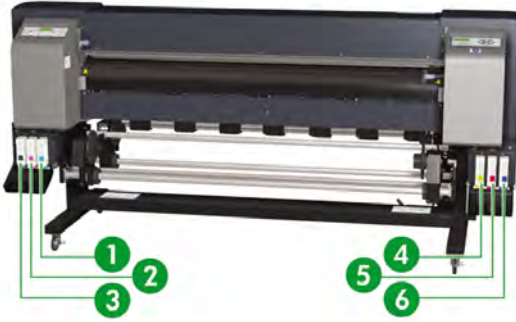
Not Önerilen mürekkep kartuşunu kullanmada başarısız olmak, yazdırma kalitesinin bozulmasına veya bir yazıcı arızasına neden olabilir.

Mürekkebin geçerli dönemi, “Yükleme” tarihinden itibaren 3 aydır.

Mürekkep kartuşlarını kullanmadan önce sarsmayın.

Altı renk kartuşunun tümünün takılması gerekir. Kartuşlardan biri çıkartıldığında, yenisinin takılması gerekir.

Altı yuvanın her birine mürekkep kartuşu takılmalıdır. Mürekkep kartuşlarının konumları, renkle belirtilmiştir. (Bkz. üstteki şekil.)



1. Açık cam göbeği
2. Açık macenta
3. Siyah
4. Sarı
5. Macenta
6. Cam göbeği

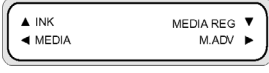


UYARI!! Mürekkep kartuşunun içindeki mürekkep yanıcıdır. Açık alev, kıvılcım ve diğer ateş kaynaklarının yakınında açmayın veya depolamayın.

UYARI!! Mürekkep yutmayın. Yuttuğunuzda kusturmaya çalışmayın, derhal tıbbi yardıma başvurun.

Bir mürekkep kartuşunu değiştirme

INK (MÜREKKEP) menüsüne istediğiniz zaman erişip ▲ tuşuna basarak mürekkep düzeyini istediğiniz zaman kontrol edebilirsiniz. Her mürekkep kartuşundaki bilgiler, üç saniyelik aralıklarla görüntülenir.



Kartuşun mürekkep düzeyi düşük olduğunda veya kartuş boşaldığında ön panel sizi uyarır. Ön panelde uyarıldığınızda mürekkebi değiştirdiğinizde, yazdırma, kesintisiz bir şekilde devam eder.

Boş kartuşun yeni HP mürekkep kartuşuyla değiştirilmesi önerilir: bkz. Nasıl Yapılır... [Bir mürekkep kartuşunu değiştirin](#).

Yeniden doldurulmuş veya HP olmayan kartuşlar kullanmak olası olsa bile, her iki seğeneğin de ciddi dezavantajları vardır:

- Yazıcıya bazı zararlar verme riski vardır. Bu durumda, kartuşlar veya mürekkep bulaşmasından kaynaklanan problemler için herhangi bir yazıcı tamirinde yazıcı garantisi geçerli olmayacaktır.
- Devamında yazıcıda kullanılan aynı renkteki yazıcı kafalarının garantilerini de, tüm mürekkep sistemi (mürekkep tüpleri dahil olmak üzere) değiştirilmedikçe ve değiştirilene kadar geçersiz kılacaksınız.
- Baskı kalitesi zarar görebilir.
- Yazıcı, kartuştaki mürekkep düzeyini tahmin edemeyecek ve boş olarak rapor edecektir.

Yeniden doldurulmuş mürekkep kartuşları kullanmaya karar vererseniz, yazıcının boş olduğunu düşündüğü bir kartuşu kullanması için aşağıdaki yönergeleri izlemeniz gerekecektir.

1. Kartuşu yazıcıya takın. Bkz. Nasıl Yapılır... [Bir mürekkep kartuşunu değiştirin](#)
2. Yazıcı, kartuşun boş olduğunu görür ve onu değiştirmenizi ister.

Aşağıdaki ön panel iletisi görüntülenir.



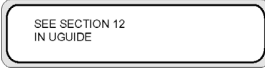
XX: Mürekkep adı (K: Siyah, Lm: Açık macenta, Lc: Açık cam göbeği)



XX: Mürekkep adı (C: Cam göbeği M: Macenta Y: Sarı)

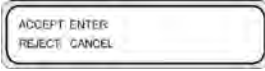
3. ▼ tuşuna ve CANCEL (IPTAL) tuşuna aynı anda basın ve bunları en az iki saniye basılı tutun.

4. Ön panelde bir seri uyarı iletisi görüntülenecektir. Her iletiye cevap olarak işlemi iptal etmek için CANCEL (İPTAL) düğmesine veya devam etmeyi istediğinizi onaylamak için OK düğmesine basın.

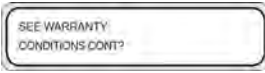


DİKKAT Bir sonraki adımda OK tuşuna ancak HP mürekkebi olmayan mürekkepleri kullanmanın, garantinizi nasıl etkilediğini okuyup tam olarak anladıysanız basınız.

İşlemi iptal etmek için CANCEL (İPTAL) tuşuna basınız veya onaylamak için OK tuşuna basınız.



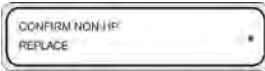
İşlemi iptal etmek için CANCEL (İPTAL) tuşuna basınız veya onaylamak için OK tuşuna basınız.



İşlemi iptal etmek için CANCEL (İPTAL) tuşuna basınız veya onaylamak için OK tuşuna basınız.



5. **CONFIRM NON-HP**'yi (HP OLMAYANI ONAYLA) seçmek için ▼ veya ▲ tuşlarını kullanmanız ve işlemi kabul etmek ve sona erdirmek için SHIFT ile Tamam tuşlarına aynı anda basmanız gerekir. O zaman kartuş kabul edilir, ancak mürekkep düzeyi hakkındaki bilgiler kullanılamaz.



HP'nin olmayan yeni bir kartuş taktığınızda, yukarıdaki işlemin aynısı otomatik olarak girilir. ▼ ve CANCEL (İPTAL) tuşlarına basmanız gerekmez.

Mürekkep kartuşunu depolama ve imha etme



DİKKAT Kullanılmış bir mürekkep kartuşunu güvenli bir şekilde bir plastik torbaya koyun ve sınai atık olarak imha edin. Mürekkep kartuşlarının imhasıyla ilgili tüm yönetmeliklere uyun.



Not HP mürekkep kartuşlarının, kartuşta basılı olan “Yerleştirme” tarihinden takılması gerekir. Mürekkep kartuşunun, “Yerleştirme” tarihinden sonra 3 ay daha kullanılması, yazdırma kalitesinin kötüleşmesine veya bir yazıcı arızasına neden olabilir.

Mürekkep kartuşlarını kuru, serin ve karanlık bir yerde saklayın.

Daima önerilen tüketim malzemelerini kullanın (ortam, mürekkep, vs.). Bu yönergeye uymamak, kötü yazdırma kalitesine veya bir çökmeye neden olabilir.

HP 790 Atık Mürekkep Şişesi

HP 790 Atık Mürekkep Şişesi, temizleme işlemleri sırasında yazıcıdan boşaltılan atık mürekkebi toplamak için kullanılır. Sadece önerilen HP 790 Atık Mürekkep Şişemizi kullanın.



UYARI! Atık mürekkep yanıcıdır. Atık mürekkep içeren bir HP atık mürekkep şişesini açık alevlerden, kıvılcımlardan veya diğer ateş kaynaklarından uzak tutun.

UYARI! Mürekkebin cilt, göz ve giysilere dokunmasından kaçının.

Cildi derhal sabunlu suyla yıkayın.

Mürekkeple ıslanan giysileri, cilde temas etmeden çıkarın.

Gözlere mürekkep sıçradığında uygun bir göz yıkama istasyonu kullanın ve gerekirse bir doktora danışın.

Uygun bir göz yıkama istasyonu bulunamadığında, gözlere soğuk su püskürtün ve gerekirse bir doktora danışın.

Mürekkep yutmayın. Yuttuğunuzda kusturmaya çalışmayın, derhal tıbbi yardıma başvurun.

UYARI! Sadece bir HP atık mürekkep şişesi kullanın. Şişenin, yönergelerle göre takılması gerekir, aksi takdirde atık mürekkep taşıyabilir.

Bir HP atık mürekkep şişesinin daima yazıcı açık konumuna getirilmeden takılması gerekir. Otomatik ve el ile servis döngüleri, bir HP atık mürekkep şişesinde toplanması gereken atık mürekkep oluşturur.

Atık mürekkep şişesini tutmayla ilgili önlemler



UYARI! Mürekkebin dökülmesini önlemek için, dolu veya kısmen dolu HP atık mürekkep şişesinin kapağını daima yazıcıdan çıkardıktan sonra değiştirin.

HP atık mürekkep şişesi, organik çözücüler içerir ve şişenin tüm yerel, devlet ve federal yönetmeliklere uygun bir şekilde imha edilmesi gerekir.

UYARI! Bir HP atık mürekkep şişesini çıkarmak ve taşımak için daima iki elinizi de kullanın.

HP atık mürekkep şişesini dik tutun. Aşağıya düşebileceği masa veya raflara yerleştirmeyin.

HP 790 Kapağını Temizleme Sıvısı

HP 790 Kapağını Temizleme Sıvısı, kesme birimini temizlemek ve bakımını yapmak için kullanılır. HP Kapağını Temizleme Sıvısı, her biri 100 ml temizleme sıvısı içeren altı şişe olarak gelir.



UYARI! Mürekkebin cilt, göz ve giysilere dokunmasından kaçının.

Cildi derhal sabunlu suyla yıkayın.

Mürekkeple ıslanan giysileri, cilde temas etmeden çıkarın.

Gözlere mürekkep sıçradığında uygun bir göz yıkama istasyonu kullanın ve gerekirse bir doktora danışın.

Uygun bir göz yıkama istasyonu bulunamadığında, gözlere soğuk su püskürtün ve gerekirse bir doktora danışın.

Mürekkep yutmayın. Yuttuğunuzda kusturmaya çalışmayın, derhal tıbbi yardıma başvurun.

HP 790 Temizleme Aracının Temizleme Sıvısı ve Damlalık

HP 790 Temizleme Aracı Temizleme Sıvısı ve Damlalık, temizleme aracının bıçaklarını temizlemek ve bakımını yapmak için kullanılır. HP 790 Temizleme Aracını Temizleme Sıvısı, on damlalıkla birlikte, her biri 100 ml içeren altı şişe olarak gelir.



UYARI! Mürekkebin cilt, göz ve giysilere dokunmasından kaçının.

Cildi derhal sabunlu suyla yıkayın.

Mürekkeple ıslanan giysileri, cilde temas etmeden çıkarın.

Gözlere mürekkep sıçradığında uygun bir göz yıkama istasyonu kullanın ve gerekirse bir doktora danışın.

Uygun bir göz yıkama istasyonu bulunamadığında, gözlere soğuk su püskürtün ve gerekirse bir doktora danışın.

Mürekkep yutmayın. Yuttuğunuzda kusturmaya çalışmayın, derhal tıbbi yardıma başvurun.

HP Temizleme Bezleri

HP temizleme bezleri, yazıcınızın parçalarını temizlemek için kullanılır. Bunlar özel olarak, yazıcınıza hasar gelmesini önlemek için tasarlanmıştır. Bunlar, temizleme yordamlarını gerçekleştirdiğinizde yazıcınızda parçacık veya lif bırakmayacak şekilde tasarlanmıştır.

HP 790 Depolama Seti

HP 790 Mürekkep Sistemi Depolama Seti, yazıcı dört haftadan kısa bir süre için kapatıldığında mürekkep tüplerini ve yazıcı kafalarını korumak için ve yazıcı tekrar açıldığında mürekkep sistemini hazırlamak için kullanılır. HP 790 Mürekkep Sistemi Depolama Seti, altı Mürekkep Sistemi Sıvı Kartuşu ve altı Mürekkep Sistemi Temizleme Kartuşu içerir.

HP 790 Mürekkep Sistemi Temizleme Seti

HP Mürekkep Sistemi Temizleme Seti, yazıcı iki haftadan kısa bir süre için kapatıldığında yazıcı kafalarını kurtarmayı ve mürekkep tüplerini temizlemeyi denemek için kullanılır. HP Mürekkep Sistemi Temizleme Seti, altı Temizleme Sıvısı kartuşu ve altı Mürekkep Sistemi Temizleme Kartuşu içerir.

13 Atık yönetimi hakkında bilgi ver

Atıkların tüm yerel, devlet ve federal yönetmeliklere uygun bir şekilde imha edilmesini sağlamak, yazıcının sahibinin sorumluluğu altındadır.

Yerel makamlar tarafından kendilerine atık toplamayı ve imha etmeyi yetki verilen ve sizin adınıza atık yönetim ve imha etmeyi yönetecek kayıtlı atık yönetimi şirketleri vardır.

Yetkili şirketlerin bir listesi için yerel makamlarınıza başvurmanızı öneririz veya isterseniz size en yakın atık imha şirketi için İnternet'te arama yapabilirsiniz.

Bu görev için başvurduğunuz atık imha şirketinin, size, atıkları yasal olarak yönetim ve imha etme yetkilerini kanıtlayan gerekli dokümantasyonu sağlayabileceğinden emin olun.

Atıklar yerel, devlet ve federal kanunlara uygun bir şekilde imha edilemediğinde yasal olarak sorumlu olacaksınız.

Yetkili bir atık yönetim şirketini belirlediğinizde, imha edilmesi gereken kimyasalın türünü bilmeleri ve sizin gereksinimlerinizi en iyi şekilde yerine getiren anlaşma türünü belirlemeniz gerekecektir.

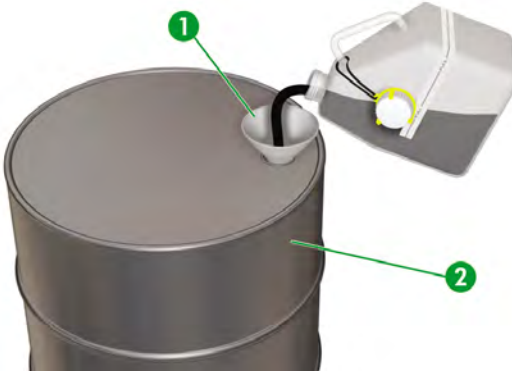
Sarf malzemelerinde bulunan ana çözücünün genel adını veya kimyasal CAS numarasını bilmeleri gerekecektir. Bu bilgiler, bu adresten tüm sarf malzemeleri için sunulan Malzeme Güvenlik Veri Sayfaları'ndan (MSDS) elde edilebilir: <http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html>

Normalde iki tür atık imha servisi vardır. En uygun servis, atık hacmi üretimize bağlı olacaktır:

- Şişeyle şişele ve çağrı üzerine al: bu, güvenli geçici depolamayı ayarlama ve sağlamayla ilgili genel masrafları önlemek için, düşük hacimli üretim için en iyi seçenek olabilir. Bu şişeleri gerektiğinde yerel HP satıcınızdan sipariş edebilirsiniz.



- Çözücüler için uygun bir kapta depolama ve düzenli alma: bu, yüksek hacimli atık üretimi için en iyi seçenek olabilir. Yetkili bir atık yönetme şirketi, bunun nasıl güvenli ve yerel yönetmeliklere ve kanunlara uygun bir şekilde gerçekleştirilebileceğini size açıklayabilir.



Genel öneriler

- HP Atık Mürekkep Şişesi, atık mürekkeple kimyasal tepkimeye girmeye karşı dayanmak üzere özel olarak tasarlanmıştır. Sıvıyı toplamak için başka herhangi bir tür kap veya şişe kullanmayın. Doğru ve güvenli yordamları izlediğinizden emin olmak için atık yönetme şirketinize danışın.
- Malzemeleri hijyen lağımlarından veya ızgaralarından atmayın. Tehlikeli atık imhası, yerel, devlet ve federal yönetmeliklerle düzenlenmiştir.
- Dolu şişeyi, boşaltılana veya imha edilmek üzere bir atık yönetme şirketi tarafından alınana kadar, bu amaç için hazırlanmış olan bir alanda saklayın. Tehlikeli atıkları depolama konusundaki gereksinimler veya danışma için yerel makamlarınıza başvurun.
- Şişe, işlendiğinde veya taşındığında içindekilerin dökülmesini önlemek için, şişeyi güvenli ve güvenilir bir şekilde kapatmak için çıkartılamaz bir kapakla donatılmıştır.
- Dolduktan sonra şişeyi işlemek veya taşımak için tek kullanımlık lateks veya Nitril(R) güvenlik eldivenleri kullanın.
- HP tarafından sağlanan şişeyi daha büyük bir kaba boşalttığınızda, kabı sadece bu kimyasal için kullanın. Bu kimyasalı aynı kap içinde asla başka kimyasallarla karıştırmayın. Bu, ciddi bir güvenlik tehlikesi oluşturur.

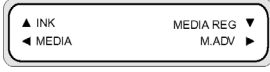
14 Ön panel menüleri hakkında bilgi ver

Bu bölüm, kullanıcı menüsü yapı ve işlemlerinin ana hatlarını sunar.

- Menü işlemleri
- INK (MÜREKKEP) menüsü & iletileri
- MEDIA (ORTAM) menüsü
- MEDIA REG (ORTAM KAY.) menüsü
- Ortam ilerlemesini ayarlama
- PH. MAIN (ANA) menü
- PH.RECOVERY (YK KURTARMA) menüsü
- FEED (BESLEME) menüsü
- PRINTER (YAZICI) menüsü
- ADJUST (AYARLA) menüsünü
- SETUP (AYAR) menüsü

Menü işlemleri

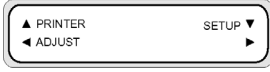
Çevrimiçi bekleme modunda ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basıldığında, yazıcı çevrimdışı moduna geçer. Ön panelde bir menü grubu belirir ve menü işlemleri etkinleştirilir.



SHIFT



SHIFT



Menü yapısı

Ön panel menüsünün aşağıdaki yapısı bulunur:

- Menü grubu — birinci düzeyde bu menü görüntülenir. Bazı menülerin birden fazla alt menüsü bulunur.
- İkinci düzey menüler — bunlar, en üst menü grubunun alt menüleridir.
- Parametreler — Bir menü öğesini seçerken, bir değer veya komut seçebilir veya bir değer girebilirsiniz.

Ön panel seçim ve ayarlarını yapma

Bir ayarı tanımlamak için

1. Ok tuşlarıyla bir menü seçin.

Örneğin **MEDIA REG** menüsünü ▼ tuşuyla seçin.



2. **MEDIA REG (ORTAM KAYDI)** menüsündeki bir seçeneği ▲ ve ▼ tuşlarıyla seçin.

Örneğin **PRINT MODE'u (YAZDIRMA MODU)** seçin. ◀ tuşuna basarak 1. adıma dönebilirsiniz.



3. Görüntülenen seçenek ayarlarını değiştirmek için, OK tuşuna basın.



4. ▲ ve ▼ tuşlarıyla bir ayar seçin.

01'i seçin: FINE (HASSAS).



5. Parametreyi onaylamak ve 2. adıma dönmek için OK tuşuna basın.



Bir değeri tanımlamak için

Aşağıdaki örnek, MEDIA ADV. VALUE'yu (ORTAM İLER. DEĞERİ) **ADJUST** (AYARLA) menüsünde açıklar.

1. Ok tuşlarıyla bir menü seçin.

ADJUST (AYARLA) menüsünü seçmek için ◀ tuşunu kullanın.



2. Bir menü seçeneğini seçmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.

MEDIA ADV. VALUE (ORTAM İLER. DEĞERİ) seçeneğini seçin. 1. adıma dönmek için ◀ tuşuna basın.



3. OK tuşuna basın.



4. Değiştirmek istediğiniz basamağı seçmek için ◀ ve ▶ tuşlarını kullanın.



5. Değeri değiştirmek için ▲ ve ▼ tuşlarını kullanın.



Not Kullanılabilir karakterlerin tam listesini görmek için, aşağıdaki karakterler listesine başvurun.



6. Değeri onaylamak ve 2. adıma dönmek için OK tuşuna basın.

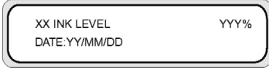


Karakter listesi

Karakter kodu grubu	Karakter
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
Simgeler	boşluk, !, ...
Sayılar	0 ile 9 arası
Büyük harfli harfler	A'dan Z'ye
Küçük harfli harfler	a'dan z'ye
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana: □ satırı	
Katakana küçük harfleri	
Özel karakterler	

INK (MÜREKKEP) menüsü & iletileri

Bu INK (MÜREKKEP) menüsü, mürekkep bilgilerini görüntülemek veya mürekkebi değiştirmek için kullanılır. ▲ tuşuna basıldığında, üç saniyelik aralıklara her mürekkep kartuşuyla ilgili bilgiler de görüntülenir.



XX: Rengin adı — K, Lm, Lc, Y, M ve C.

YYY: Kalan mürekkep miktarı.

ZZ/ZZ/ZZ: Mürekkep kartuşunun üretim tarihi

Bir sonraki renk mürekkebi kartuşundaki bilgileri üç saniye beklemeden görmek için SHIFT tuşuna basın.

Bir önceki menüye dönmek için CANCEL (İPTAL) veya ◀ tuşuna basın.

Menü ekranını sona erdirmek ve yazıcıyı çevrimiçiye almak için ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.

Bir mürekkep kartuşunu değiştirmek için OK tuşuna basın. Bkz. Nasıl Yapılır [Bir mürekkep kartuşunu değiştirin](#)

Boş bir mürekkep kartuşunu değiştirme

1. Aşağıdaki ön panel iletisi görüntülenir.



XX: Mürekkep adı (K: Siyah, Lm: Açık macenta, Lc: Açık cam göbeği)



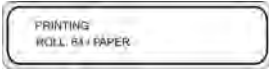
XX: Mürekkep adı (C: Cam göbeği M: Macenta Y: Sarı)

2. Mürekkep kartuşunu değiştirin. Bkz: [Bir mürekkep kartuşunu değiştirin](#)

Mürekkep kartuşlarını yazdırma sırasında değiştirme

Mürekkep kartuşlarını, yazdırmayı kesmeden değiştirebilirsiniz.

Mürekkep kapağı açık



Ön panel, mürekkep kapağını kapatmanızı ister. Yazdırma, sistemdeki tüm mürekkep tükenene kadar devam eder. Mürekkep kapağını kapatana kadar yeni kartuştan mürekkep verilmez.

Sistemdeki tüm mürekkep tükendiğinde, yazdırmayı duraklatma modu etkinleştirilir ve mürekkep kapağını kapatana kadar yazdırma kesilir. Yazdırmayı yeniden başlatmak için, mürekkep kapağını kapatın ve ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.

Mürekkep kartuşu boş



Yazdırma, sistemdeki tüm mürekkep tükenene kadar devam eder. Kartuşu değiştirdiğinizde, yazdırma kesintisiz bir şekilde devam eder.

Mürekkep kartuşunu değiştirmedeğinizde ve sistemdeki tüm mürekkep tükendiğinde, yazdırmayı duraklatma modu etkinleştirilir ve yazdırma kesilir.

Yazdırmayı yeniden başlatmak için, mürekkep kapağını kapatın ve ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.

MEDIA (ORTAM) menüsü

Bu menü, ortam bilgilerini görüntülemek veya ortamı değiştirmek için kullanılır. ◀ tuşuna bastığınızda, ortamdaki bilgiler üç saniyelik aralıklarla görüntülenir.

MEDIA (ORTAM) menüsüne erişmek için:

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.



2. Ortam bilgilerini görmek için ◀ tuşuna basın.

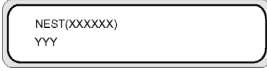
Ortam rulosu:



Kesilmiş sayfa:



İç içe yerleştirme:



XXXXXX: ortam türü

YYY: ortam genişliği

ZZZ: ortam uzunluğu

Ana menüyü çevrimdışı durumunda görüntülemek için CANCEL)IPTAL) ve ◀ tuşlarına basın.

Yazıcıyı çevrimiçi almak için ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.

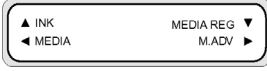
Ortam ayarlarını değiştirmek için OK tuşuna basın.

MEDIA REG (ORTAM KAY.) menüsü

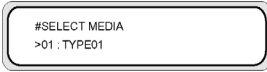
Yazıcıdaki ortam türü parametrelerini kaydetmek veya değiştirmek veya yeni ortam türleri oluşturmak için **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsünü kullanın. Yordam hakkındaki ayrıntılar için bkz. Nasıl yapılır.... [Ortam türlerini yönetme](#).

MEDIA REG (ORTAM KAYDI) menüsüne erişmek için:

1. ONLINE (ÇEVİRİMİÇİ) tuşuna basın.

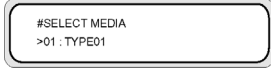


2. ▼ tuşuna basarak **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menü seçeneklerine bakın.



Bir ortam türü numarasını seçme (SELECT MEDIA) (ORTAM SEÇ)

Değiştirmeyi veya oluşturmayı düşündüğünüz ortam türü numarasını seçin. 01 ile 20 arasından seçebilirsiniz.



Parametreler: ortam türü numarası (01 ile 20).



Not **MEDIA REG** (ORTAM KAYDI) menüsündeki ayarlar üzerinde yapılan tüm değişiklikler, **SELECT MEDIA** (ORTAM SEÇ) seçeneğinde seçtiğiniz veya oluşturduğunuz ortamlara uygulanır.

Bir ortam türü adını ayarlama (RENAME MEDIA) (ORTAM YENİDEN ADLANDIR)

Değiştirmek veya oluşturmak istediğiniz bir ortam türünü yeniden adlandırın.

Ortam türünü, en fazla altı basamaklı karakterler (veya simgeler) kullanarak adlandırın. Karakterlerin listesi için bkz. [Karakter listesi](#), Menüler hakkında bilgi ver.



Parametreler: altı basamaklı bir karakter (simge, alfasayısal, katakana, diğer).

Ortam ilerleme değeri (MEDIA ADV VALUE) (ORTAM İLER. DEĞERİ)

Bu seçeneği, seçilen ortam türünün ortam ilerleme değerini ayarlamak için kullanın. Bu değer, Ortam ilerleme baskısından elde edilir. Adım adım yordamı için bkz. Nasıl yaparım... [Ortam ilerlemesini ayarlama](#)



Not Bu değer yazıcının ön panel ayarı tarafından sadece **ADVANCE PREF** (İLERLEME TERCİHİ) seçeneği **FRONT PANEL'e** (ÖN PANEL) ayarlandığında uygulanır.

#MEDIA ADV VALUE
>01:099.80%

MNFG VAL=099.80%
>01:099.80%

Parametreler: %XXX.XX (%97,00 ile 103,00 arasında)

Üretim varsayılan ortam ilerleme değeri (MFNG VAL) (ÜRETİM DEĞERİ)

Bu seçenek, fabrika tarafından ayarlanan üretim varsayılan ortam ilerleme değerini görüntüler. Bu, kullanıcı tarafından değiştirilemez. Kullanıcı tarafından tanımlanabilen ortam ilerleme değerini ayarlama seçeneğine erişmek için OK'e basın.

MNFG VAL=099.80%

Kuru süre değeri DRY TIME VALUE (KURU SÜRE DEĞERİ)

Bu seçeneği, yazıcı kafası taşıyıcısının seçilen ortam türü için yazdırma geçişleri arasında durakladığı sürenin miktarını tanımlamak için kullanın.

#DRY TIME VALUE
>01:000sec

Parametreler: saniye cinsinden üç basamaklı süre.

Yazdırma modu ayarı (PRINT MODE) (YAZDIRMA MODU)

Bu seçeneği, seçilen ortam türü için varsayılan yazdırma kalitesini ayarlamak için kullanın.



Not Bu değer, yazıcının ön panel ayarı tarafından sadece **PRINT MODE PREF** (YAZDIRMA MODU TERCİHLERİ) seçeneği **FRONT PANEL'e** (ÖN PANEL) ayarlandığında uygulanır.

#PRINT MODE
=01 NORMAL

Parametreler:

- **NORMAL** (4 geçiş).
- **H-QUALITY** (8 geçiş)
- **H-DENSITY** (8 geçiş)

- **H-QUALITY2**
- **H-DENSITY2**
- **FAST** (4 geçiş)
- **DRAFT** (2 geçiş)
- **FINE DRAFT**

Yazdırma yönü ayarı (PRINT DIRECTION) (YAZDIRMA YÖNÜ)

Seçilen ortam türü için, bu seçeneği, iki yönlü yazdırmayı, yazdırma taşıyıcısı her geçişte ortama mürekkep yerleştirecek veya tek yönlü yazdırmayı, yazdırma taşıyıcısı ortama her iki geçişte bir mürekkep yerleştirecek şekilde ayarlamak için kullanın.



Parametreler:

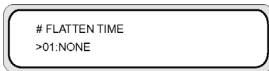
- **BİDİR** — İki yönlü yazdırma, biraz daha düşük resim kalitesiyle daha yüksek yazdırma hızları sağlar ve satır ve metin resimleri için daha uygundur.
- **UNİDİR** — Tek yönlü yazdırma, daha düşük yazdırma hızları, ancak daha yüksek resim kalitesi sunar.

Yassılaştırma süresi (FLATTEN TIME) (YASSILAŞTIRMA SÜRESİ)

Yazdırma koşulları, yazıcı bir süre yazdırmadığında ortamı etkileyebilir ve yazdırma kalitesi, nem ve tozdan dolayı ortamın kenarındaki buruşukluklardan veya lekelerden etkilenebilir. Örneğin daha yüksek bir ısıtıcı sıcaklığını kullanarak yazdırma yaptığınızda, bu, buruşukluklara neden olabilir, dolayısıyla ortamın in en iyi durumda kalmasını sağlamak için daha düşük bir süre ayarlayabilirsiniz. **FLATTEN MEDIA** (YASSILAŞTIRMA SÜRESİ) seçeneği, yazdırma başlamadan önce ortamı otomatik olarak besler ve geri sarar.

Hiçbir veri alınmadığında ve ayarlanan süre sınırına ulaşıldığında, ortam rulosunun kenarı otomatik olarak ortam yolundan arka kapağa beslenir. Ortam rulosunun ön kenarı arka kapakta zaten varsa, yordam gerçekleştirilmez.

Yazıcı kapatıldığında yordamı otomatik olarak gerçekleştirir; ortam rulosunun kenarı ortam yolundan arka kapağa beslenir. Çıkarma makarasını kullandığınızda, yazıcı, ortamı ortam yolundan beslemeden kapanır.



Parametreler:

- **NONE (YOK)** — Bu parametreyi, yazıcınızı sürekli olarak kullandığınızda ve ortam türü buruşmadığında kullanın.
- **30 dak** — 30 dakikadan uzun bir süre boyunca hiçbir yazdırma yapılmadığında ortam, ortam yolundan geçirilir. Yazıcı, 30 dakikalık aralıktan önce yazdırmaya başladığında, ortam, yazdırma başladığında ortam yolundan geçirilir. Bu parametreyi, yazıcı sık sık yüksek nem ortamında yazdırdığında ve ortam aşırı buruşuk olduğunda seçin.

- **1 saat** — 1 saatten uzun bir süre boyunca hiçbir yazdırma yapılmadığında ortam, ortam yolundan geçirilir. Bu parametreyi, yazıcı aralığı 1 saatten fazla olduğunda ve ortam aşırı buruşuk olduğunda seçin.
- **2 saat** — 2 saatten uzun bir süre boyunca hiçbir yazdırma yapılmadığında ortam, ortam yolundan geçirilir. Bu parametreyi, yazıcı aralığı 2 saatten fazla olduğunda ve ortam aşırı buruşuk olduğunda seçin.
- **4 saat** — 4 saatten uzun bir süre boyunca hiçbir yazdırma yapılmadığında ortam, ortam yolundan geçirilir. Bu parametreyi, yazıcı aralığı 4 saatten fazla olduğunda ve ortam aşırı buruşuk olduğunda seçin.

Ortam kenarı korumasını kullanma (USE EDGE GUARD) (KENAR KORUMASINI KULLANMA)

Bu seçeneği, seçilen ortam türü için ortam kenarı korumalarını etkinleştirmek veya devre dışı bırakmak için kullanın. Ortam kenarı korumaları kullanıldığında, sağ ve sol yazdırma kenar boşlukları 10 mm'dir, kullanılmadığında ise 5 mm'dir. Bkz. Nasıl Yapılır [Ortam kenarı korumasını kullanma](#).

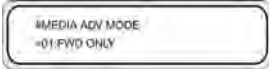


Parametreler:

- **YES** — kenar koruması kullanılıyor.
- **NO** — kenar koruması kullanılmıyor.

Ortam ilerleme modu (MEDIA ADV MODE) (ORTAM İLER. MODU)

Bu seçeneği, seçilen ortam türü için ortam ilerleme modunu ayarlamak için kullanın.



Parametreler:

- **FWD ONLY** (SADECE İLERİ) — Ortam, yazıcıdan standart biçimde beslenir.
- **BACK & FWD** (GERİ-İLERİ) — Bu ayar, yazdırmaya başlamadan önce ortamı ileri ve geri besleyerek, ortamın ortam yolundan serbest bir şekilde hareket edip etmediğini kontrol eder. Bu, yapışkanlı kaplaması bulunan ve ısıyla birlikte baskı plakasına yapışabilen ortamlar için yararlı olabilir.



Not **BACK & FWD** (GERİ-İLERİ), resim şeritlemesine neden olabilir.

Çıkarma makarası modu (TUR MODE) (ÇM MODU)

Bu seçeneği, seçilen ortam türü için çıkarma makarası sarma modunu ayarlamak için kullanın. Çıkarma makarası sarma düğmesini, bu seçenikle aynı ayara ayarlamanız gerekir. Bkz. Nasıl Yapılır [Çıkarma makarasının sarma modunu tanımlama](#).



Not HP Designjet Yüksek Hızlı Kurutucu, **TENSION** (GERME) sarması modundayken çıkarma makarasıyla **kullanılamaz**. HP Designjet Yüksek Hızlı Kurutucuyu kullanırken lütfen **LOOSE** (GEVŞEK) modunu kullanın.

#TUR MODE
>01: LOOSE

Parametreler:

- **LOOSE** (GEVŞEK) — Ortam, yazdırmadan sonra gevşek bir şekilde sarkar ve çıkarma makarasında toplanır.
- **TENSION** (GERME) — Ortam, yazdırmayla aynı zamanda çıkarma makarasında toplanır.



İpucu **TENSION** (GERME), özellikle uzun rulolarda yazdırma yapılırken önerilen çıkarma makarası modudur. Bu, ortam bükülmesi riskini azaltmaya yardımcı olur.



Not Şeritleme gördüğünüzde, kullandığınız modda Ortam İlerleme ayarlaması gerçekleştirin. Bkz. Nasıl Yapılır

Ön kenar modu (LEADING EDGE) (ÖN KENAR)

Bu seçenek, yazıcının, yüklediği zaman ortamın konumunu nasıl algılayacağını tanımlamanızı veya ön panelde ortam ayarları yapmanızı sağlar.



Not Çıkarma makarasını kullandığınızda bu ayar uygulanmaz.

#LEADING EDGE
>02: NORMAL

Parametreler:

- **NORMAL** — Ortamı değiştirdiğinizde veya yüklediğinizde ortamın ön kenarını algılar ve bükülme için kontrol ettikten sonra ortam yüklemesini tamamlar.
- **REDUCED** (AZALTILMIŞ) — Ortamı değiştirdiğinizde veya yüklediğinizde ortamın ön kenarını algılar ve geri sararak ortamın kenarını algıladıktan sonra ortam yüklemesini tamamlar.



Not Önerilen ayar, **NORMAL**'dir. **REDUCED**'u (AZALTILMIŞ) seçtiğinizde, bu yönergelere uyun:

- Ortamın kenarını, ortam kenarı kılavuz çizgisine paralel olacak şekilde kesin ve ardından ortamı yükleyin. Ortamın kenarı düz olmadığına, yazıcı, baskı plakasında mürekkep bırakır ve bu da bir yazıcı kafası arızasına neden olabilir.
- Ortamın kenarında hiçbir buruşukluk olmadığını kontrol ettikten sonra ortamı yükleyin. Buruşuk ortam, bir yazıcı kafası arızasına neden olabilir.
- Ortamın kenarında hiçbir bant veya yapışkan olmadığını kontrol ettikten sonra ortamı yükleyin. Bant veya yapışkanlı bir ortam kullandığınızda, bir ortam sıkışmasına neden olabilirsiniz.

Vakum düzeyi ayarı (VACUUM LEVEL) (VAKUM DÜZEYİ)

VACUUM LEVEL (VAKUM DÜZEYİ) seçeneğini, seçilen ortam türünün yazdırma baskı plakasındaki vakum fanının emme gücünü ayarlamak için kullanın.

#VACUUM LEVEL
>01:NORMAL

Parametreler:

- **NORMAL** — Normal fan emme düzeyi.
- **LOW** (DÜŞÜK) — Düşük fan emme düzeyi.

Ön ısıtıcının başlangıç sıcaklığı ayarı (FRONT HEATER T) (ÖN ISITICI SIC.)

Bu seçeneği, seçilen ortam türünün ortam ön ısıtıcı sıcaklığını ayarlamak için kullanın.

#FRONT HEATER T
>01:30C

#FRONT HEATER T
>01:086F

Parametreler: 15 °C ile 55 °C arasında veya ** ile ısıtıcıyı kapatın.



Not Santigrat/Fahrenheit dönüştürmeleri için:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Not Bu değer sadece **HEATER PREF** (ISITICI TERCİHLERİ) seçeneği **HEAT PANEL'e** (ISITICI PANELİ) ayarlandığında uygulanır.

Yazdırma ısıtıcısının başlangıç sıcaklığı ayarı (PRINT HEATER T) (YAZDIRMA ISITICISI SIC.)

Bu seçeneği, seçilen ortam türünün ortam yazıcının baskı plakasının ısıtıcı sıcaklığını ayarlamak için kullanın.



Parametreler: 15 °C ile 55 °C arasında veya ** ile ısıtıcıyı kapatın.



Not Santigrat/Fahrenheit dönüştürmeleri için:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Not Bu değer sadece **HEATER PREF** (ISITICI TERCİHLERİ) seçeneği **HEAT PANEL'e** (ISITICI PANELİ) ayarlandığında uygulanır.

Arka ısıtıcının başlangıç sıcaklığı ayarı (REAR HEATER T) (ARKA ISITICI SIC.)

Bu seçeneği, seçilen ortam türünün ortam arka ısıtıcı sıcaklığını ayarlamak için kullanın.



Parametreler: 15 °C ile 55 °C arasında veya ** ile ısıtıcıyı kapatın.



Not Santigrat/Fahrenheit dönüştürmeleri için:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Not Bu değer sadece **HEATER PREF** (ISITICI TERCİHLERİ) seçeneği **HEAT PANEL'e** (ISITICI PANELİ) ayarlandığında uygulanır.

Renk şeridi ayarı (COLOR STRIPE) (RENK ŞERİDİ)

Tüm çizimlere bir renkli şerit yazdırılır. Bu, yazdırılan resim belli renkleri içermese bile, tüm yazıcı kafası püskürtme uçlarının tüm baskılarda kullanılmasını sağlar. Renk şeridi, yazdırılan resimlerin içinde

bulunmaları gerekmediğinden, uzun süre boyunca kullanılmaları bile, püskürtme uçlarının kurumasını önler. Bu seçenek, seçilen ortam türü için renk şeridini yazdırmayı etkinleştirir veya devre dışı bırakır.



Parametreler:

- **OFF (KAPALI)** — Renk şeridini yazdırmaz.
- **ON (AÇIK)** — Renk şeridini yazdırır.



Not Renk şeridinin kullanılması, yazdırma kenar boşluğunuza 40 mm (1,57 inç) ekler.

Not **COLOR STRIPE**'i (RENK ŞERİDİ) olabildiğince **ON (AÇIK)** olarak ayarlamayı öneririz. Renk şeridi yazdırılmadığında, bu durum yazıcı kafası püskürtme ucunun performansını etkileyebilir.

Seçenek **OFF (KAPALI)** olarak ayarlanmış olsa bile, renk şeridi sinama yazdırmasında yazdırılır.

Yazıcı kafası ateşleme modu ayarı (IMAGE GRADIENT) (RESİM DEĞİŞİMİ)

Şeritleme veya yanlış yönlendirilen yazıcı kafası püskürtme uçları gördüğünüzde ve daha dereceli bir mürekkep yerleştirmesini sağlamak istediğinizde, seçilen ortam türü için bu seçeneği kullanın. Bu seçenek, yazıcı kafası ateşleme modunu değiştirir.



Parametreler:

- **NORMAL** — Varsayılan
- **HIGHLIGHT (VURGULA)** — Yazıcı kafasının ateşleme modunu değiştirir.



İpucu Yazıcı kafalarının **HIGHLIGHT (VURGULA)** modu eylemi, özel rengi kullanmayan çok sayıda resmi yazdırırken belirli bir rengin püskürtme uçlarından çıkmasını önlemek için kullanılabilir.



Not **HIGHLIGHT (VURGULA)**, yazdırma hızını düşürür. Yazıcı kafalarını temizlemenizi ve seçeneği **NORMAL**'e sıfırlamanızı öneririz.

Yazıcı kafası yükseklik ayarı (PH HEIGHT VAL) (YK YÜKSEKLİK DEĞ.)

Bu seçeneği, seçilen ortam türü için ortam yazıcı kafası yüksekliğini ayarlamak için kullanın. Yazdırma taşıyıcısının yüksekliğini değiştirdiğinizde bu ayarı değiştirin. Bkz. Nasıl Yapılır Yazıcı kafasının yüksekliğini değiştir.

PH HEIGHT VAL
>01 : NORMAL

Parametreler:

- **NORMAL** — Varsayılan.
- **HIGH (YÜKSEK)** — Kalın ortamlar için ayarlayın.

İki yönlü yazdırma konumu (Sol) ayarı (YY BIDIR DEF(L)) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (L))

İki yönlü yazdırmayı kullanırken, sol taraftaki yazıcı kafalarının tümünün konumunu ayarlamak için, seçilen ortam türü için bu seçeneği kullanın.

Yazıcı kafasını ayarlama deseni yazdırmasına bağlı olarak bir ayarlama değeri girin. Bkz. Nasıl Yapılır [Yazıcıyı ayarla](#).

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Mürekkep rengi

Görüntüleme sırası: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Parametreler: işaret (+/-), değer (-32 ile +31 arasında)

İki yönlü yazdırma konumu (Sağ) ayarı (YY BIDIR DEF(R)) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (R))

İki yönlü yazdırmayı kullanırken, sağ taraftaki yazıcı kafalarının tümünün konumunu ayarlamak için, seçilen ortam türü için bu seçeneği kullanın.

İki yönlü ayarlama yazdırmasına bağlı olarak bir ayarlama değeri girin. Bkz. Nasıl Yapılır [Yazıcıyı ayarla](#).

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Mürekkep rengi

Görüntüleme sırası: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Parametreler: işaret (+/-), değer (-32 ile +31 arasında)

Yazıcı kafası temizleme modu (PH CLEANING) (YK TEMİZLEME)

Bu seçeneği, seçilen ortam türü için otomatik bir yazıcı kafası temizleme modunu ayarlamak için kullanın.

#PH CLEANING
>01:START & END

Parametreler:

- **START & END** (BAŞLANGIÇ-SON) — Yazdırma tarihi kaydına bağlı olarak yazdırmanın başlangıç veya sonunda bir temizleme gerçekleştirir.
- **DURING PRINTING** (YAZDIRMA SIRASINDA) — Yazdırma sırasında bile, belli bir süre sonra bir temizleme gerçekleştirir.



Not **DURING PRINT** (YAZDIRMA SIRASINDA), biraz şeritlemeye neden olabilir.



Not **TENSION** (GERME) sarması veya **BACK & FWD** (GERİ-İLERİ) (**MEDIA ADV MODE** (ORTAM İLERL. MODU) modu) seçildiğinde, yazıcı sadece **START & END**'i (BAŞLANGIÇ-SON) kullanır, **DURING PRINTING**'i (YAZDIRMA SIRASINDA) seçmiş olsanız bile.

DURING PRINTING'i (YAZDIRMA SIRASINDA) seçtiğinizde ve temizleme, bir resmin yazdırılmasını kestiğinde, ortam geri beslenir ve böylece temizleme başlamadan önce yazdırılan resmin yazdırılması devam edebilir. Geri besleme miktarı, **BACK ADJUST VAL** (GERİ AYARLAMA DEĞERİ) seçeneğiyle ayarlanabilir.

Ortam geri besleme ayarı (BACK ADJUST VAL) (GERİ AYARLAMA DEĞERİ)

Bu seçenek, bir resmin yazdırılması otomatik temizleme işlemi tarafından kesildiğinde, geri besleme miktarını ayarlar.

Ortamın geri besleme ayarı değerini, geri besleme ayarı desenine bağlı olarak ayarlayın. Bkz. Nasıl Yapılır [Yazıcıyı ayarla](#).

#BACK ADJUST VAL
>01:+0000PULSE

Parametreler: ±2000 darbe (+5 mm), 1 darbe =2,5 µm



İpucu Geri besleme ayarı desenini yazdırdıktan sonra, başlangıç mesafesini ölçün. Değeri 0005 olarak ayarlamayı deneyin ve geri besleme ayarı desenini yeniden yazdırın ve mesafeyi yeniden ölçün ve gerekirse değeri değiştirin. Değeri artırmak, mesafeyi de artırır.

Ortam ilerleme tercihi (ADVANCE PREF) (İLERLEME TERCİHİ)

Bu seçeneği, seçilen ortam türünün ortam ilerleme ayarları için yazıcının ön panel önceliğini veya yazılım RIP önceliğini tanımlamak için kullanın. Yazılım RIP önceliğini seçtiğinizde, yazıcı yazıcının ön panelinde tanımlanmış olan ortam ilerleme ayarlarını göz ardı eder ve RIP'deki ayarları kullanır.

#ADVANCE PREF
=01:SOFTWARE

Parametreler:

- **SOFTWARE** (YAZILIM) — RIP'deki ayarların önceliği vardır.
- **FRONT PANEL** (ÖN PANEL) — Yazıcının ön panelindeki ayarların önceliği vardır.

Yazdırma modu tercihi (PRINT MODE PREF) (YAZDIRMA MODU TERCİHİ)

Bu seçeneği, seçilen ortam türünün yazdırma modu ayarları için yazıcının ön panel önceliğini veya yazılım RIP önceliğini tanımlamak için kullanın. Yazılım RIP önceliğini seçtiğinizde, yazıcı yazıcının ön panelinde tanımlanmış olan yazdırma modu ayarlarını göz ardı eder ve RIP'deki ayarları kullanır.



Parametreler:

- **SOFTWARE** (YAZILIM) — RIP'deki ayarların önceliği vardır.
- **FRONT PANEL** (ÖN PANEL) — Yazıcının ön panelindeki ayarların önceliği vardır.

Isıtıcı tercihi (HEATER PREF) (ISITICI TERCİHLERİ)

Bu seçeneği, seçilen ortam türünün ısıtıcı ayarları için yazıcının ön panel önceliğini veya yazılım RIP önceliğini tanımlamak için kullanın. Yazılım RIP önceliğini seçtiğinizde, yazıcı yazıcının ön panelinde tanımlanmış olan ısıtıcı ayarlarını göz ardı eder ve RIP'deki ayarları kullanır.

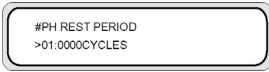


Parametreler:

- **SOFTWARE** (YAZILIM) — RIP'deki ayarların önceliği vardır.
- **HEAT PANEL** (ISI PANELİ) — Yazıcının ön panelindeki ayarların önceliği vardır.

Yazıcı kafası bekleme dönemi (PH REST PERIOD)

Bu seçeneği, yazıcı kafası taşıyıcısının seçilen ortam türü için gerçekleştirdiği geçişlerin sayısını tanımlamak için kullanın.



Parametreler:

- **CYCLES** (DÖNGÜLER) — Geçişlerin sayısı

Yazıcı kafası bekleme süresi (PH REST TIME)

Bu seçeneği, yazıcı taşıyıcısının seçilen ortam türü için geçişler arasında durakladığı sürenin miktarını tanımlamak için kullanın.



Parametreler:

- **TIME (SÜRE)** — Sakika ve saniye olarak süre

Yazıcı kafası sıcaklığı beklemesi (PH TEMP REST)

Bu seçeneği, ortam yazdırma ısıtıcısının ayarlanan sıcaklığı arasında bir boşluk olduğunda ve yazıcı kafası sıcaklığı çok yüksek olduğunda yazdırmayı duraklatmak istediğiniz kullanın.

#PH TEMP REST
>01.OFF

Parametreler:

- **ON** — Yazdırmayı duraklatır
- **OFF** — Yazdırma devam eder

Bir ortam türünü silme (DELETE MEDIA) (ORTAMI SİL)

Bu seçeneği, kayıtlı bir ortam türünü silmek için kullanın.

02 ile 20 arasındaki ortam türleri seçilebilir. Ortam türü 01, standart ortam olarak tanımlanmıştır ve silinemez. Ayrıntılar için bkz. Nasıl yaparım... [Ortam türlerini yönetme](#).

Bir ortam türünü kopyalama (COPY MEDIA) (ORTAMI KOPYALA)

Bu seçeneği, kayıtlı bir ortam türünü kopyalamak için kullanın. Ayrıntılar için bkz. Nasıl yaparım... [Ortam türlerini yönetme](#).

Bir ortam türünü yapıştırma (PASTE MEDIA) (ORTAMI YAPIŞTIR)

Bu seçeneği, kayıtlı bir ortam türü üzerinden kopyaladığınız bir ortamı yapıştırmak için kullanın. Ayrıntılar için bkz. Nasıl yaparım... [Ortam türlerini yönetme](#).

Ortam türleri için varsayılan değerler

Yazıcınızın yanında fabrikada takılan bir ortam türleri seti gelir. Ortam türü 01 hariç, diğer tüm ortam türlerini değiştirebilir veya silebilirsiniz. Aşağıdaki tablo, fabrikada takılan ortam türlerinin varsayılan değerlerini sıralar.

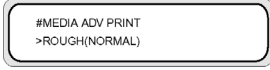
	1	2	3	4	5
NAME (ADI)	PAPER (KAĞIT)	Parlak	Mat	Kapak Sayfası	BLT_B (Arkadan Işıklıdırılmalı)
MEDIA ADV. VALUE (ORTAM İLERL. DEĞERİ)	(Baz) +%0,00	(Baz) +%0,16	(Baz) +%0,16	(Baz) +%0,14	(Baz) +%0,14
DRY TIME VALUE (KURU SÜRE DEĞERİ)	0 san.	0 san.	0 san.	0 san.	0 san.
PRINT MODE (YAZDIRMA MODU)	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL

	1	2	3	4	5
PRINT DIRECTION (YAZDIRMA YÖNÜ)	BİDİR (İKİ YÖNLÜ)	BİDİR (İKİ YÖNLÜ)	BİDİR (İKİ YÖNLÜ)	BİDİR (İKİ YÖNLÜ)	BİDİR (İKİ YÖNLÜ)
FLATTEN TIME (YASSILAŞTIRMA SÜRESİ)	Yok	Yok	Yok	Yok	Yok
USE EDGE GUARD (KENAR KORUMASI KULLAN)	YES (EVET)	YES (EVET)	YES (EVET)	YES (EVET)	YES (EVET)
MEDIA ADV. MODE (MOD)	FWD ONLY (SADECE İLERİ)	FWD ONLY (SADECE İLERİ)	FWD ONLY (SADECE İLERİ)	FWD ONLY (SADECE İLERİ)	FWD ONLY (SADECE İLERİ)
TUR MODE (ÇİM MODU)	LOOSE (GEVŞEK)	LOOSE (GEVŞEK)	LOOSE (GEVŞEK)	LOOSE (GEVŞEK)	LOOSE (GEVŞEK)
LEADING EDGE (ÖN KENAR)	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
VACUUM LEVEL (VAKUM DÜZEYİ)	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
FRONT HEATER T (ÖN ISITICI SIC.)	Yok	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
PRINT HEATER T (YAZDIRMA ISITICISI SIC.)	Yok	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
REAR HEATER T (ARKA ISITICI SIC.)	Yok	45 °C	45 °C	45 °C	45 °C
COLOR STRIPE (RENK ŞERİDİ)	ON (AÇIK)	ON (AÇIK)	ON (AÇIK)	ON (AÇIK)	ON (AÇIK)
ADVANCE PREF (İLERLEME TERC.)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)
YY BİDİR DEF (L) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (L))	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A
YY BİDİR DEF (R) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (R))	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A
PH CLEANING (YK TEMİZLEME)	MODE 1 (MOD 1)	MODE 1 (MOD 1)	MODE 1 (MOD 1)	MODE 1 (MOD 1)	MODE 1 (MOD 1)
BACK ADJUST VAL (GERİ)	0	0	0	0	0

	1	2	3	4	5
AYARLAMA DEĞERİ)					
PRINT MODE PREF (YAZDIRMA MODU TERC.)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)
HEATER PREF (ISITICI TERCİHLERİ)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)	SOFTWARE (YAZILIM)

Ortam ilerlemesini ayarlama

Ortam ilerleme ayarı, **M.ADV** (O.İLER.) menüsü kullanılarak tanımlanır. Değerleri tanımlamak ve ayarlamak için ► tuşuna basın.



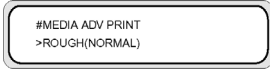
Ortam ilerleme ayarı baskısı

En iyi ortam ilerleme değerlerini belirtecek olan bir ayarlama desenini yazdırmak için **MEDIA ADV PRINT**'i (ORTAM İLERLEME BASKISI) seçin.

İki desen kullanılabilir: **ROUGH** (KABA) deseni, %99,0 ile %101,0 arasında %0,25'lik adımlar halinde bir ortam ilerleme desenini yazdırır; **DETAIL** (AYRINTI) deseni, geçerli ayar $\pm\%0,12$ 'den başlayarak, %0,06'lık adımlar halinde bir ortam ilerleme desenini yazdırır.

ROUGH (KABA) desenini, ilk değerlerinizi elde etmek için kullanın ve daha büyük bir doğruluk gerektiğinde, **DETAIL** (AYRINTI) desenini kullanın. Seçilen yazdırma modu aynı zamanda ortam ilerleme ayarı desenini de etkiler.

Yazdırmayı kesmek için CANCEL (İPTAL) tuşuna basın.



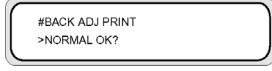
Parametreler:

- **ROUGH (NORMAL)** — standart ve yüksek hızlı yazdırma modları.
- **ROUGH (H-QUAL)** — yüksek kaliteli yazdırma modu.
- **ROUGH (H-DENS)** — yüksek yoğunluklu yazdırma modu.
- **ROUGH (DRAFT)** — taslak yazdırma modu.
- **ROUGH (H-QUAL2)** — yüksek kaliteli yazdırma modu.
- **ROUGH (H-DENS')** — yüksek yoğunluklu yazdırma modu.
- **DETAIL (NORMAL)** — standart ve yüksek hızlı yazdırma modları.
- **DETAIL (H-QUAL)** — yüksek kaliteli yazdırma modu.
- **DETAIL (H-DENS)** — yüksek yoğunluklu yazdırma modu.
- **DETAIL (DRAFT)** — taslak yazdırma modu.

Geri besleme ayarını yazdırma

Bu seçenek, yüklediğiniz bir ortam türüne ne kadar geri besleme uygulanacağını ayarlayabilmeniz için bir desen yazdırır.

Yazdırma modunuz bağlı olarak bir parametre seçiniz.

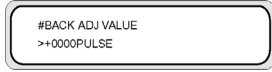


Parametreler:

- **NORMAL** — standart ve yüksek hızlı yazdırma modları.
- **H-QUALITY** — yüksek kaliteli yazdırma modu.
- **H-DENSITY** — yüksek yoğunluklu yazdırma modu.
- **H-QUALITY2** — yüksek kaliteli yazdırma modu.
- **H-DENSITY2** — yüksek yoğunluklu yazdırma modu.
- **DRAFT** — taslak yazdırma modu

Ortam geri besleme ayarının değeri

Geri besleme ayarı deseninden aldığınız ortam geri beslemesinin değerini ayarlamak için bu seçeneği kullanın.



Parametreler: ± 2000 darbe (± 5 mm)

1 darbe=2.5 μ m

PH. MAIN (ANA) menü

PH. MAIN (YK.ANA) menüsünü, kapağın ve temizleme aracının bakımını yapmak ve mürekkep sistemini temizlemek için kullanın. Bkz: [Yazıcının bakımını nasıl yaparım?](#).

Servis menüsüne girmek için ▲ tuşuna basın.



Mürekkep sistemini en iyi duruma getirme (INK SYS OPT)

Bir servis temizleme yordamını seçmek için **INK SYS OPT** (MÜREKKEP SİSTEMİNİ EN İYİ DURUMA GETİRME) seçeneğini kullanın.



Parametreler:

- **STORE INK SYS** (MÜREKKEP DEPOLAMA SİSTEMİ) — bu parametreyi, mürekkep sistemi mürekkeple hazırlanırken yazıcı kafalarını ve mürekkep yolunu bakım sıvısıyla temizlemek için kullanın ve ardından uzun süreli depolamayı sağlamak için yazıcıya tekrar bakım sıvısı doldurun. Altı bakım sıvısı kartuşu ve altı mürekkep kartuşu zorunludur.
- **CLEAN INK SYS** (MÜREKKEP SİSTEMİNİ TEMİZLEME) — Bu parametreyi, yazıcı kafasını uzun süreli depolamadan sonra temizleme sıvısıyla temizlemek için kullanın. Altı temizleme sıvısı kartuşu ve altı hazırlama kartuşu zorunludur.
- **CAP CLEANING** (KAPAĞI TEMİZLEME) — bu seçeneği, kesme birimini el ile temizleyebileniz için yazıcı kafası taşıyıcısını temizleme aracı konumuna taşımak için kullanın.
- **WIPER CLEANING** (TEMİZLEME ARACINI TEMİZLEME) — Bu seçeneği, temizleme aracının bıçağını el ile temizleyebileniz için temizleme aracının bıçağını kaldırmak için kullanın.
- **WASH PRINTHEADS** (YAZICI KAFALARI YIKA) — Bu seçeneği, püskürtme ucundaki tıkanmayı gidermek için yazıcı kafasını (püskürtme ucu yüzeyini) 1 ila 2 saat boyunca mürekkepte ıslatmak için kapağa mürekkep doldurmak için kullanın.
- **CHARGE INK SYS** (MÜREKKEP DOLDURMA SİSTEMİ) — Bu parametreyi, mürekkep sistemini hazırlarken kullanın.

Kapak temizleme (CAP CLEANING)

Bu seçeneği, kesme birimini el ile temizleyebileniz için yazıcı kafası taşıyıcısını temizleme aracı konumuna taşımak için kullanın.



Parametreler: yok.

Temizleme aracını temizleme (WIPER CLEANING)

Bu seçeneği, temizleme aracının bıçağını el ile temizleyebilmeniz için temizleme aracının bıçağını kaldırmak için kullanın.



Parametreler: yok.

Yazıcı kafalarıyla yıkama (WASH PRINTHEADS)

Bu seçeneği, püskürtme ucundaki tıkanmayı gidermek için yazıcı kafasını (püskürtme ucu yüzeyini) en az 1 ila 2 saat boyunca mürekkepte ıslatmak için kapağa mürekkep doldurmak için kullanın. Mümkünse yazıcıyı bir gece böyle bırakın.

Bu seçeneği, püskürtme uçları birkaç kez yapılan temizlemeyle düzeltilemediğinde kullanın.



Parametreler: yok.



Not Temizlemeyi (normalde) daima kapağı doldurduktan sonra gerçekleştirin.

Yazıcı kafası yüzeyi, yazıcıyı bir gece böyle bıraktıktan sonra bile temizlenmediğinde, HP Destek ile irtibata geçin.

Yazıcı kafası yüksekliği (PH HEIGHT ADJ)

Bu menü seçeneğini, yazıcı kafasının yüksekliğini ayarlamak için kullanın.

Kapak, bu işlem gerçekleştirildikten sonra ve taşıyıcının yüksekliği ayarlanabildiğinde açılır. Bkz. Nasıl Yapılır Yazıcı kafasının yüksekliğini değiştir.



Parametreler: yok.

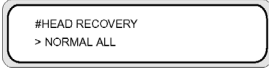
PH.RECOVERY (YK KURTARMA) menüsü

Bu menü, yazıcının yazıcı kafalarını temizlemek için kullanılır. Bkz. Nasıl Yapılır [Normal yazıcı kafası kurtarması](#).

◀ tuşuna basarak, **PH.RECOVERY** (YK KURTARMA) menü seçeneklerini seçin.



◀ tuşu



Parametreler:

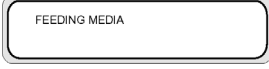
- **NORMAL ALL** (TÜMÜ NORMAL) — Tüm yazıcı kafalarının normal temizlemesini gerçekleştirir.
- **STRONG ALL** (TÜMÜ GÜÇLÜ) — Tüm yazıcı kafalarının güçlü temizlemesini gerçekleştirir.
- **STRONG Lc,Lm,K** (GÜÇLÜ Lc,Lm,K) — Açık cam göbeği, açık macenta ve siyah yazıcı kafalarının güçlü temizlemesini gerçekleştirir.
- **STRONG Y,M,C** (GÜÇLÜ Y,M,C) — Cam göbeği, macenta ve sarı yazıcı kafalarının güçlü temizlemesini gerçekleştirir.

FEED (BESLEME) menüsü

Bu seçenek, yazdırma yolundan ortam beslemenizi sağlar. Ortamı yazdırma yolundan beslemek için ▼ tuşuna basıp basılı tutun. Kesilen bir sayfa yüklendiğinde, boşaltılır.



▼ tuşuna bastığınızda, ön panelde bir ortam besleme iletisi belirir.



▼ tuşu bırakıldığında, çevrimdışı modunda ön panelde ortam besleme durdurmaları ve üst menü belirir.

PRINTER (YAZICI) menüsü

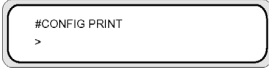
Bu menü, yazıcı durumu hakkında raporlar yazdırmak için kullanılır.

▲ tuşuna basıldığında, yazdırmak istediğiniz raporu seçebilirsiniz.



Yapılandırma yazdırması (CONFIG PRINT) (YAPILANDIRMA YAZDIRMASI)

Bu seçenek, yazıcı hakkındaki bilgileri, panel ayarlarını ve ortam türü bilgilerini yazdırır.



Parametreler: yok.

Hata günlüğü bilgilerini yazdırma (ERROR LOG PRINT) (HATA GÜNLÜĞÜNÜ YAZDIRMA)

Bu seçenek, yazıcıda kaydedilen hata günlüğü bilgilerini yazdırır.



Parametreler: yok.

Tarih yazdırması (HISTORY PRINT) (TARİH YAZDIRMASI)

Bu seçenek, yazıcı hakkındaki bakım bilgilerini yazdırır.

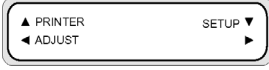


Parametreler: yok.

ADJUST (AYARLA) menüsünü

Bu menü, mekanik ayar parametrelerini ayarlamak için kullanılır. Deseni yazdırma hakkındaki ayrıntılar için bkz. [Yazıcıyı ayarla](#).

◀ tuşuna basıldığında, mekanik ayar parametreleri ayarlanabilir.



Ayar desenini yazdırma (TEST PRINTS) (SINAMA YAZDIRMALARI)

Bu menü, yazıcıyı mekanik ve elektrikli olarak ayarlamak için ayar desenlerini yazdırmak için kullanılır.

Yazdırma sırasında CANCEL (İPTAL) tuşuna basıldığında, yazdırma durdurulabilir.



Parametreler:

- **IQ PRINT** (RK BASKISI). Siyah ve başka bir renkle bir blok deseni yazdırır.
- **PH ROW** (YK SIRASI). Yazıcı kafası hizalama desenini yazdırır.
- **PH TO PH** (YK'DEN YK'YE). Yazıcı kafasından yazıcı kafasına hizalama desenini yazdırır.
- **BIDIRECTION DEF** (İKİ YÖNLÜ TANIM). İki yönlü yazdırma ayarı desenini yazdırır.
- **BIDIRECTION F.D.** (İKİ YÖNLÜ F.D.) Hassas Taslak yazdırma modu için iki yönlü yazdırma ayarı desenini yazdırır.

Yazıcı kafası püskürtme ucu konum ayarı (#YY PH ROW VAL) (#YY YK SIRASI DEĞ.)

Yazıcı kafası püskürtme ayırma açısını ayarlar.

PH ROW (YK SIRA) desenine göre bir ayar değeri girin.



YY: Mürekkep rengi

Görüntüleme sırası: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametreler: işaret (+/-), değer (-32 ile +31 arasında)

Yazıcı kafası konum ayarı (#YY PH TO PH VAL) (#YY YK'DEN YK'YE DEĞ.)

Yazıcı kafasından yazıcı kafasına konumunu ayarlar.

PH TO PH (YK'DEN YK'YE) ayar desenine göre bir ayar değeri girin.

#YY PH TO PH VAL
+01

YY: Mürekkep rengi

Görüntüleme sırası: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametreler: işaret (+/-), değer (-32 ile +31 arasında)

İki yönlü yazdırma konumu (Sol) ayarı (YY BIDIR DEF(L)) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (L))

Bu seçeneği, yazıcı kafasının iki yönlü yazdırma konumunu (Sol) ayarlamak için kullanın.

BIDIRECTION DEF (İKİ YÖNLÜ TANIM) ayar desenine göre bir ayar değeri girin.

#YY BIDIR DEF(L)
>01.+00

YY: Mürekkep rengi

Görüntüleme sırası: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametreler: işaret (+/-), değer (-32 ile +31 arasında)

İki yönlü yazdırma konumu (Sağ) ayarı (YY BIDIR DEF(R)) (YY İKİ YÖNLÜ TANIMLAMA (R))

Bu seçeneği, yazıcı kafasının iki yönlü yazdırma konumunu (Sağ) ayarlamak için kullanın.

BIDIRECTION DEF (İKİ YÖNLÜ TANIM) ayar desenine göre bir ayar değeri girin.

#YY BIDIR DEF(R)
>01.+00

YY: Mürekkep rengi

Görüntüleme sırası: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametreler: işaret (+/-), değer (-32 ile +31 arasında)

İki yönlü yazdırma konumu (Sol) ayarı (YY BIDIR F.D.(L)) (YY İKİ YÖNLÜ F.D.(L))

Bu seçeneği, hassas taslak yazdırma modunda yazıcı kafasının iki yönlü yazdırma konumunu (Sol) ayarlamak için kullanın.

BIDIRECTION F.D. (İKİ YÖNLÜ F.D.) ayar desenine göre bir ayar değeri girin.

#YY BİDİR F.D(L)
>01:+00

YY: Mürekkep rengi

Görüntüleme sırası: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametreler: işaret (+/-), değer (-32 ile +31 arasında)

İki yönlü yazdırma konumu (Sağ) ayarı (YY BİDİR F.D.(R)) (YY İKİ YÖNLÜ F.D.(R))

Bu seçeneği, hassas taslak yazdırma modunda yazıcı kafasının iki yönlü yazdırma konumunu (Sağ) ayarlamak için kullanın.

BIDIRECTION F.D. (İKİ YÖNLÜ F.D.) ayar desenine göre bir ayar değeri girin.

#YY BİDİR F.D(R)
>01:+00

YY: Mürekkep rengi

Görüntüleme sırası: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametreler: işaret (+/-), değer (-32 ile +31 arasında)

SETUP (AYAR) menüsü

Bu menü, yazıcının kurulum seçeneklerini ayarlamak için kullanılır. ▼ tuşuna basıldığında, yazıcının kurulum seçenekleri ayarlanabilir.



Ön panel dili (LANGUAGE) (DİL)

Bu seçenek, ön panelde görüntülenen iletiler için Japonca veya İngilizce'yi ayarlar. Başlangıç değeri, İngilizce'dir.



Parametreler: ENGLISH (İNGİLİZCE), JAPANESE (JAPONCA).

BOOT (ÖNYÜKLEME) sürümü ekranı (BOOT VERSION) (ÖNYÜKLEME SÜRÜMÜ)

Bu seçenek, BOOT (ÖNYÜKLEME) sürümünü görüntüler.



Parametreler: yok.

Sesli uyarı (BEEP)

Bu seçenek, sesli uyarıyı açar veya kapatır.



Parametreler: ON, OFF

F/W (ÜRÜN YAZILIMI) sürümü ekranı (F/W VERSION) (ÜRÜN YAZILIMI SÜRÜMÜ)

Bu seçenek, motorun ürün yazılımı sürümünü görüntüler.



Parametreler: yok.

Ana PCA sürümü ekranı (MAIN PCA VER) (ANA PCA SÜRÜMÜ)

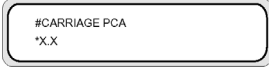
Bu seçenek, ana PCA'nın sürüm numarasını görüntüler.



Parametreler: yok.

ICB panosu sürüm ekranı (CARRIAGE PCA) (TAŞIYICI PCA'SI)

Bu seçenek, yazıcının taşıyıcı PCA'sının sürüm numarasını görüntüler.



Parametreler: yok.

ASIC sürümü ekranı (ASIC VER) (ASIC SÜRÜMÜ)

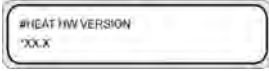
Bu seçenek, ASIC sürümünü görüntüler.



Parametreler: yok.

Isıtıcı donanımı sürüm ekranı (HEATER HW VER) (ISITICI DONANIMI SÜRÜMÜ)

Bu seçenek, ısıtıcı donanımının sürümünü görüntüler.



Parametreler: yok.

Isıtıcı F/W (ÜY) sürüm ekranı (HEATER FW VER) (ISITICI ÜY SÜRÜMÜ)

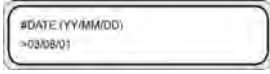
Bu seçenek, ısıtıcının ürün yazılımı sürümünü görüntüler. Isıtıcı tanınmadığında, "---" görüntülenir.



Parametreler: yok.

Sistemi tarihi ayarı (SYSTEM DATE) (SİSTEM TARİHİ)

Bu seçenek, birimde kullanılan sistem verilerini YY (yıl), MM (ay), DD (gün) olarak ayarlar.



Parametreler: 00/01/01 ile 99/12/31 arasında.

Sistemi saati ayarı (SYSTEM TIME) (SİSTEM SAATİ)

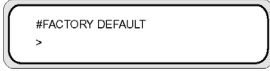
Bu seçenek, yazıcının saatini ayarlar.



Parametreler: 00 : 00 ile 23 arasında : 59.

Fabrikanın varsayılan ayarı (FACTORY DEFAULT) (FABRİKANIN VARSAYILANI)

Bu seçenek, tüm parametre değerlerini varsayılan fabrika ayarlarına göre ayarlar.



Parametreler: yok.

USB adresi (USB ADDRESS)

Bu seçenek, yazıcının USB adresini görüntüler.



Parametreler:yok.

USB hızı (USB SPEED)

Bu seçenek, USB bağlantı noktası hızını ayarlar.



Parametreler: HIGH (YÜKSEK), FULL (DOLU)

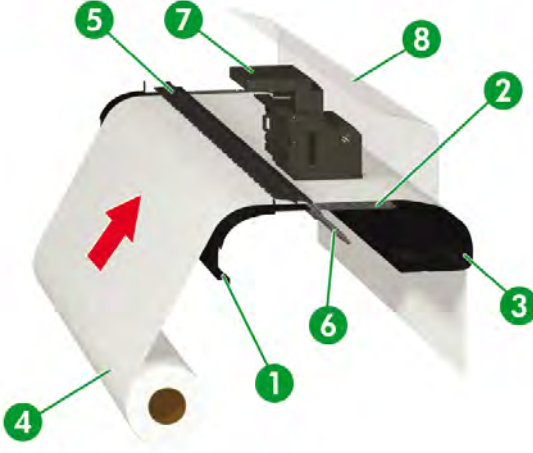
15 Isıtıcılar hakkında bilgi ver

Bu bölüm, sıcaklık denetimini, ısıtıcının ön panelini, parametre kurulum modu işlemlerini ve ısıtıcı denetleyicisinin hata iletilerini tanımlar.

- Isıtıcılar
- Isıtıcı sıcaklığı ayarları
- Isıtıcı hata iletileri

Isıtıcılar

Yazıcının, ortama yazdırılan resmi sabitlemek ve dengelemek için üç ısıtıcısı bulunur. Her ısıtıcı ayrı olarak kontrol edilir.

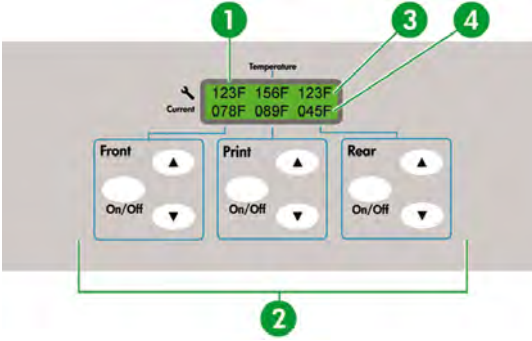


1. Ön ısıtıcı (ortama ön ısıtma uygular)
2. Yazdırma ısıtıcısı (mürekkebi ortama sabitler)
3. Arka ısıtıcı (mürekkebi kurutur ve yazdırılan resmi dengeler)
4. Ortam rulosu
5. Basmaç rulosu
6. İzgara rulosu
7. Taşıyıcı
8. Arka kapak



UYARI!! Asla ısıtıcılara dokunmayın, çünkü bunlar yanıklara neden olabilir ve ısıtıcıların yakınındaki yazıcı bileşenlerine dokunurken dikkat edin.

Isıtıcı sıcaklığı ayarları



1. Isıtıcının ön paneli
2. Isıtıcı açık/kapalı ve sıcaklık ayarı tuşları
3. Önceden belirlenmiş sıcaklık
4. Geçerli sıcaklık

Isıtıcı sıcaklıkları tüm ortam türleri için otomatik olarak önceden belirlenir. Normal çalışma koşulları altında sıcaklığı ayarlamamız gerekmez.

Isıtıcının ön panelini sadece ısıtıcı sıcaklığı üzerinde hassas ayar yapmanız gerektiğinde kullanın.

- Açma/kapama ayarı: her ısıtıcı için ON/OFF tuşunu kullanın.
- Sıcaklık ayarı: her ısıtıcı için yukarı tuşunu veya aşağı tuşunu kullanın.
- Ön panel ekranı (ısıtıcı açıldığında):
 - Üst satır: her ısıtıcı için önceden belirlenmiş sıcaklık
 - Alt satır: her ısıtıcı için geçerli sıcaklık
- Ön panel ekranı (ısıtıcı kapandığında):
 - Üst satır: Her ısıtıcı için OFF (KAPALI)
 - Alt satır: her ısıtıcı için geçerli sıcaklık

Varsayılan sıcaklık aralığı, 15 °C ile 55 °C arasında ayarlanır.

Isıtıcının ortama göre önceden belirlenmiş sıcaklığı

Her ortam türü için ısıtıcının önceden belirlenmiş sıcaklığı aşağıda sıralanmıştır. Isıtıcının sıcaklığını, kullandığınız ortama göre önceden belirleyin.

Ortam	Ortam türü	Ön	Yazdırma	Arka	Yazdırma modu
Parlak vinil klorit	Parlak	45 °C	40 °C	45 °C	4 geçiş iki yönlü
Mat vinil klorit	Mat	45 °C	40 °C	45 °C	4 geçiş iki yönlü
Kapak Sayfası	Kapak Sayfası	45 °C	40 °C	45 °C	4 geçiş iki yönlü

Ön ısıtıcının, yazdırma ısıtıcısının ve arka ısıtıcının, 50 °C, 45 °C ve 50 °C'den daha düşük olarak ayarlanmasını öneririz. Yazdırma ısıtıcısı, 45 °C'den yüksek olarak ayarlandığında, yazıcı kafasının hareket modunu **HIGHLIGHT** (VURGULA) olarak ayarlamayı öneririz.



Not Yazdırma ısıtıcısının sıcaklığı yüksek olarak ayarlandığında, mürekkebin ortama sabitlenmesi iyileştirilir, ancak ortam buruşmasına veya mat yazdırmaya neden olabilir. Isıtıcının sıcaklığını, ortam türüne ve çevre sıcaklığına göre ayarlayın.

Yazdırma ısıtıcısının sıcaklığı yüksek olarak ayarlandığında, yazıcı, sabit yazdırma kalitesini sağlamak için düşük hızda yazdırabilir.

Ön/arka ısıtıcının sıcaklığını, yazdırma ısıtıcısının sıcaklığından 5 °C daha yüksek olarak ayarlayın. Ön/arka ısıtıcıyla yazdırma ısıtıcısının arasında kötü bir sıcaklık olması, ortamın buruşmasına neden olabilir.

Isıtıcı sıcaklığı akışının ayarı

- Ortamı yüklerken ortam türü seçtiğinizde, ortamın her ısıtıcısının ilk sıcaklık değeri, ısıtıcının ön panelinden ayarlanır:
 - İlk sıcaklık değeri ayarlandığında, ısıtıcı açılır, ancak ısıtma başlamaz.
 - İlk sıcaklık değeri ** olarak ayarlandığında, ısıtıcı kapanır. Isıtıcının ön panelinde ayarlanan sıcaklık, **OFF**'u görüntüler.
- Yazdırma işi verileri ana bilgisayardan (PC) gönderildiğinde, yazdırma başlamadan önce aşağıdaki işlemlerden herhangi biri gerçekleştirilir:
 - Ortam için ayarlanan **HEATER PREF** (ISITICI TERCİHLERİ) **SOFTWARE** (YAZILIM) olduğunda:
 - RIP'de (yazdırma verileri, iş) ayarlanan sıcaklık, ısıtıcının ön panelinde ayarlanan sıcaklığın üzerine yazar ve ısıtma başlar. Sıcaklık değeri **OFF** olarak ayarlandığında ısıtma başlamaz.
 - Sıcaklık, RIP'de (yazdırma verileri, iş) ayarlanmadığında, ısıtma, ısıtıcının ön panelinde ayarlanan sıcaklıkla başlar.
 - Ortam için ayarlanan **HEATER PREF** (ISITICI TERCİHLERİ) **HEAT PANEL** (ISITICI PANELİ) olduğunda:
 - RIP'de (yazdırma verileri, iş) ayarlanan sıcaklık göz ardı edilir ve ısıtma, ısıtıcının ön panelinde ayarlanan sıcaklıkla başlar.
- Yazdırma, ön, yazdırma ve arka ısıtıcılarının tümü, ayarlanan sıcaklığı -2 °C geçen değere ulaştığında başlar.

Geçerli sıcaklık, ayarlanan sıcaklıktan yüksek olduğunda, yazdırma, sıcaklığın düşmesini beklemeden başlar. Yazdırma başladıktan sonra bile sıcaklık denetimi, ısıtıcıların ayarlanan sıcaklığı korumasını sağlar.

4. Yazdırma sırasında sıcaklık, ısıtıcının ön panelindeki ısıtıcı ▲ veya ▼ tuşları kullanılarak ayarlanabilir.

Yazdırma bittikten sonra bile, değiştirilen sıcaklık, ayarlanan sıcaklık olarak uygulanır.

5. Yazdırma işi, (2) adımına döner.

Ön, yazdırma ve arka ısıtıcıların ilk sıcaklık değerini ve **HEAT PREF** (ISITMA TERCİHLERİ) ayarını (ısıtıcı) ayarlamak için bkz. Bilgi ver... **MEDIA REG (ORTAM KAY.)** menüsü.



İpucu Isıtıcının ön paneli her durumda ayarlanan ısıtıcı sıcaklığını görüntüler.

Sıcaklık denetimi

Aşağıdaki tablolar, ısıtıcı sıcaklığının nasıl denetlendiğini tanımlar.

Önceden belirlenmiş sıcaklığı koruma

İşlev:	Mürekkebin kuruma süresini azaltmak için ortamı ısıtmak için, mürekkebin ortama sabitlemesini iyileştirin ve ortamı ortam buruşmasına karşı korumak için.
Durum:	Her ısıtıcı sıcaklığını, ısıtıcının ön panelinde önceden belirlenmiş sıcaklıkta tutma durumu.
Koşullar:	1. Isıtıcının ön panelindeki ısıtıcı ON/OFF ayarı ON konumuna ayarlandığında ve bir yazdırma komutu alındığında. 2. Yukarıdaki koşullar (1) altında ve yazdırma sonu komutu alındıktan sonra gecikme süresi ile belirtilen sürede.

Bekleme sıcaklığı koruma

İşlev:	Yazdırmayı başlatmak için önceden belirlenmiş sıcaklığa ulaşmak için gereken süreyi kısaltmak için.
Durum:	Isıtıcı sıcaklığını tüm ısıtıcılar için belirtilen bekleme sıcaklığında (35 °C) tutma durumu. Önceden belirlenmiş sıcaklık, belirtilen bekleme sıcaklığından (35 °C) düşük olduğunda, yazıcı, önceden belirlenmiş sıcaklığı korur.
Koşullar:	Bekleme süresi, önceden belirlenmiş sıcaklığa ulaştıktan sonra ayarlandığında.

Isıtıcıları kapama

İşlev:	Aşırı akım tüketimini önlemek, ortama ısıtıcıların ısısından kaynaklanan bir zararın gelmesini önlemek ve yazdırma gerçekleştirilmediğinde kullanıcıyı ısıtıcılara dokunmadan dolayı yanmaya karşı korumak için.
--------	--

Durum:	Çevre sıcaklığına yavaş yavaş ulaşma durumu.
Koşullar:	Önceden belirlenmiş sıcaklığı veya bekleme sıcaklığını koruma hariç tüm durumlarda.
Isıtmanın başlangıcı:	Yazdırmayı başlatma komutu alınır ve ısıtma başlar. Isıtıcılar, önceden belirlenmiş sıcaklığa ulaşmadan önce yazdırma başlamaz.
Yazdırmanın başlangıcı:	Isıtıcılar, önceden belirlenmiş sıcaklığa ulaşır ve yazdırma başlar.
Yazdırmanın sonu:	Yazdırma sonu komutu alınır ve yazdırma sona erer.

Isıtıcının ön paneli

Normal modda görüntüleme



	Ön ısıtıcı	Yazdırma ısıtıcısı	Arka ısıtıcı
Önceden belirlenmiş sıcaklık	AAA	BBB	CCC
Geçerli sıcaklık	XXX	YYY	ZZZ

U, sıcaklık birimi anlamına gelir: C (Santigrat) veya F (Fahrenheit).

Sıcaklık, her 5 saniyede bir kontrol edilir ve tazelenir.

Ekran — ısıtıcı açık



Isıtıcı ısıtıldığında, her ısıtıcının ikinci satırdaki geçerli sıcaklığının birimi yerine bir artı işareti (+) görüntülenir. Isıtma tamamlandığında birim ekranı geri yüklenir. Yukarıda gösterilen ekran örneğinde ön ısıtıcı ısıtılır.

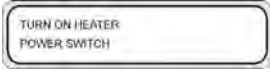
Ekran — ısıtıcı kapalı

OFF (KAPALI), kapatılan ısıtıcının kurulum sıcaklığı ekran alanında görüntülenir. Kapatılan ısıtıcının sıcaklık birimi görüntülenmez. Geçerli sıcaklık alanı, olduğu gibi görüntülenir.



Ekran — Isıtıcının AC gücü kapalı

Ön panelde TURN ON HEATER POWER SWITCH (ISITICININ GÜÇ DÜĞMESİNİ AÇ) görüntülenir.



Isıtıcı parametre ayarı modu

Bu mod, operatör ısıtıcı denetim sistemi parametrelerini ayarladığında kullanılır.

Kurulum öge ve parametreleri

Kurulum öge ve parametreleri, aşağıdaki tabloda sıralanmıştır.

No.	Öge	Öge ekranı (üst satır)	Parametre ekranı (alt satır)	Tanım	İlk değer
1	Sıcaklık birimi	UNIT (BİRİM)	CELSIUS (SANTİGRAT) FAHRENHEIT	–	CELSIUS (SANTİGRAT)
2	Yazdırmadan sonra ısıyı askıya alma süresi	DELAY TIME (GECİKME SÜRESİ)	00 ila 30 MINUTES (DAKİKA)	UNIT (BİRİM): dakika	05 MINUTES (DAKİKA)
3	DELAY TIME (GECİKME SÜRESİ) tamamlandıktan sonra bekleme ısıtma süresi	STANDBY TIME (BEKLEME SÜRESİ)	0, 30, 60, 90, 120, ENDLESS (SONSUZ)	Birim: dakika	30
4	Sürüm ekranı	VERSION (SÜRÜM)	FW=vv.r HW=vv.r	Sadece ekran	–
5	Tanılama	DIAGNOSTICS (TANILAMA)	NO, YES (HAYIR, EVET)	NO (HAYIR): Tanılamayı gerçekleştirmez. YES (EVET): Tanılamayı gerçekleştirir.	NO (HAYIR)
6	Ekran dili	LANGUAGE (DİL)	ENGLISH (İNGİLİZCE) JAPANESE (JAPONCA)	–	ENGLISH (İNGİLİZCE)
7	Kurulum modundan çık	EXIT (ÇIKIŞ)	YES, NO (EVET, HAYIR)	YES (EVET): Parametre kurulum modundan çıkar. NO (HAYIR): Parametre kurulum	YES (EVET)

No.	Öge	Öge ekranı (üst satır)	Parametre ekranı (alt satır)	Tanım	İlk değer
				modundan çıkamaz.	

*1 Sadece ekran, ON/OFF tuşu göz ardı edilir.

Isıtıcı hata iletileri

Isıtıcının ön panelinde aşağıdaki hata iletileri görüntülendiğinde, HP Destek ile irtibata geçin.

- Sistem hatası



- Röle panosu algılanamıyor



- Ön ısıtıcı termistör sıcaklığı hatası (-10 °C veya daha az, 70 °C veya daha fazla)



- Arka ısıtıcı termistör sıcaklığı hatası (-10 °C veya daha az, 70 °C veya daha fazla)



- Isıtıcı termistör sıcaklığı hatasını yazdırın (-10 °C veya daha az, 70 °C veya daha fazla)



- Ön ısıtıcı termistörü, 15 dakika sonra önceden belirlenmiş sıcaklığa ulaşamadı



- Arka ısıtıcı termistörü, 15 dakika sonra önceden belirlenmiş sıcaklığa ulaşamadı



- Yazdırma ısıtıcısı termistörü, 15 dakika sonra önceden belirlenmiş sıcaklığa ulaşamadı



- Tanılamada geçiş sınaması hatası oluşur



- Tanılamada sıfır çapraz hatası oluşur



16 Yazıcı özellikleri hakkında bilgi ver

- Teknik özellikler
- Ekolojik özellikler

Teknik Özellikler

Öge	Özellik / İşlev
Yazdırma teknolojisi	Piezo elektrikli inkjet yazıcı kafaları
Çözünürlük — Yüksek kalite	720 dpi × 720 dpi
Çözünürlük — Standart	720 x 720 dpi
Çözünürlük — Hassas taslak	540 x 720 dpi
Çözünürlük — Taslak	720 x 360 dpi
Yazdırma hızı	Yaklaşık dört dakika / A0, 4 geçişli yazdırma (ortam sıcaklığına ve yazıcı kafası sıcaklığına bağlı olarak değişir)
Ortam besleme/teslim yönü	Ön ortam beslemesi, arka ortam teslimi
Ortam türü	PVC, başlık sayfası, Vinil klorit, Tente
Ortam genişliği	Maksimum 64 inç
Mürekkep kartuşu	Altı renkli (siyah, cam göbeği, macenta, sarı, açık macenta, açık cam göbeği) 1000 ml'lik kapasite
Gürültü	Bekleme: 45 dB(A) veya daha az, çalışıyor: 60 dB(A) veya daha az (sürekli ses)
Isı çıkışı	Yazıcı: 720000 J/H veya daha az, ısıtıcı: 5148000 J/H veya daha az
Maksimum yazdırma garanti edilen aralık	Üst, alt kenar boşlukları (5 mm) ve sağ ve sol kenar boşlukları (5 mm) dışarıda tutulan alan; ortam kenarı koruması kullanıldığında sağ ve sol kenar boşlukları 10 mm olur
Güç kaynağı voltajı	100 ila 240 V AC
Frekans	50/60 Hz ±1 Hz
Güç tüketimi	Yazıcı: 200 W veya daha az (çalışıyor), ısıtıcı: 1440 W veya daha az (çalışıyor)
Dışarı boyutları	2525 mm (G) × 785 mm (D) × 1195 mm (Y) ±10 mm
Ağırlık	230 kg veya daha az (ortam rulosu ve mürekkep dışarıda tutulmuş olarak)
Çalışma sıcaklığı/nem aralığı	15 ila 30 °C / %30 ila %70 bağıl nem (yoğuşma yok)
Çalışmama sıcaklığı/nem aralığı	15 ila 35 °C / %10 ila %80 bağıl nem veya daha az (yoğuşma yok)
Kurulum alanı	3325 mm (G) × 2785 mm (D) × 1700 mm (Y)
Bakım alanı	3325 mm (G) × 2785 mm (D) × 1700 mm (Y)

Ekolojik özellikler

Yazıcınızın güncel ekolojik özellikleri için lütfen <http://www.hp.com/> adresine gidin ve “ekolojik özellikler” aratın.

17 Aksesuarlar ve sarf malzemeleri sipariş etme hakkında bilgi ver

- Sarf malzemeleri sipariş etme
- Ortamı sipariş etme
- Aksesuar sipariş etme

Sarf malzemeleri sipariş etme

Aşağıdaki mürekkep sarf malzemeleri yazıcınız için sipariş edilebilir.

Tablo 17-1 Mürekkep kartuşları

Kartuş	Kapasite (cm³)	Parça numarası
HP 790 Siyah	1000	CB271A
HP 790 Cam göbeği	1000	CB272A
HP 790 Macenta	1000	CB273A
HP 790 Sarı	1000	CB274A
HP 790 Açık Cam Göbeği	1000	CB275A
HP 790 Açık Macenta	1000	CB276A
HP 790 Atık Mürekkep Şişesi	—	CB299A

Tablo 17-2 Bakım ve Temizleme Setleri

Ad	Öge numarası	Notlar
HP 790 Mürekkep Sistemi Depolama seti	CB297A	6 Mürekkep Sistemi Temizleme Kartuşu, 6 Mürekkep Sistemi Hazırlama kartuşu
HP 790 Mürekkep Sistemi Temizleme seti	CB296A	6 Mürekkep Sistemi Temizleme Kartuşu, 6 Mürekkep Sistemi Hazırlama kartuşu
HP Kapağını Temizleme Seti	CB294A	
HP Temizleme Aracının Temizleme Seti	CB293A	

Ortamı sipariş etme

Aşağıdaki kağıt türleri, yazıcınızla kullanmanız için sağlanmıştır.



Not Bu liste zaman içinde değişebilir. En son bilgiler için, bkz. <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>.

Tablo 17-3 HP Kağıdı

Ad	Parça numarası	Boyut
HP Premium Scrim Kapak Sayfası	Q8678A	36 in x 164 ft.
HP Premium Scrim Kapak Sayfası	Q8679A	137,16 cm x 3.048,00 cm.
HP Universal Scrim Kapak Sayfası	Q8680A	36 in x 164 ft.
HP Universal Scrim Kapak Sayfası	Q8681A	137,16 cm x 3.048,00 cm.
HP Premium Kendinden Yapışkanlı Vinil	Q8682A	137,16 cm x 4.572,00 cm.
HP Premium Kendinden Yapışkanlı Vinil	Q8683A	152,40 cm x 4.572,00 cm.
HP Premium Arkadan Işıklandırılmalı Film	Q8684A	36 in x 2.011,68 cm.
HP Premium Arkadan Işıklandırılmalı Film	Q8685A	137,16 cm x 2.011,68 cm.
HP Evrensel Fotoğraf Gerçekçiliği Kağıdı	Q8686A	36 in x 4.572,00 cm.
HP Evrensel Fotoğraf Gerçekçiliği Kağıdı	Q8687A	137,16 cm x 4.572,00 cm.

Aksesuar sipariş etme

Aşağıdaki aksesuarları yazıcınız için sipariş edilebilir.

Ad	Ürün numarası
HP Designjet 9000s Hava Arıtma Sistemi 220V	Q6668A
HP Designjet 9000s Hava Arıtma Sistemi 110V	Q6668B
HP Designjet 8000s/9000s APS süzgeci	Q6679A
HP Designjet Yüksek Hızlı Kurutucu	Q6667A
HP Designjet için ONYX PosterShop 6.5	Q6669A
HP Designjet 9000s serisi için ortam kapağı	Q6680A

18 Yardım alma hakkında bilgi ver

- HP Müşteri Desteği
- HP Designjet Online

HP Müşteri Desteği

Stratejik destek ortağınız olarak, işinizde sorunsuz çalışmanıza yardımcı olmayı kendimize görev edindik. HP Müşteri Desteği, HP Designjet en yüksek performansı elde edebilmeniz için size ödül kazanmış bir destek hizmeti sunmaktadır

HP Müşteri Desteği geniş kapsamlı, deneyimli uzman desteği sunar ve müşterilerine bire bir benzersiz destek vermek amacıyla yeni teknolojiler geliştirir. Sunulan hizmetler şunlardır: kurulum ve yükleme, sorun giderme araçları, garanti yükseltmeleri, onarım ve değiştirme hizmetleri, telefon ve Web desteği, yazılım güncelleştirmeleri ve kendi kendine bakım hizmetleri. HP Müşteri Desteği hakkında daha fazla bilgi için, aşağıdaki adresi ziyaret edin:

<http://www.hp.com/go/designjet/>

veya yazıcınızla birlikte gelen *Müşteri Hizmeti Kılavuzu*'ndaki telefon numarasını arayın.

Bizi aramadan önce yapmanız gerekenler:

- Bu kılavuzdaki "Sorun" sorun giderme önerilerine bakın.
- Bu yazıcıyla birlikte verilen sürücü belgelerine bakın (PostScript dosyaları gönderen veya Microsoft Windows kullanan kullanıcılar için).
- Başka bir şirkete ait yazıcı sürücüsü ve RIP yüklediyseniz, bunların belgelerine bakın.
- Sorun yazılım uygulamanızla ilgiliyse, önce yazılım sağlayıcınıza başvurun.
- Sorunu çözemezseniz, bu yazıcıyla birlikte verilen HP Destek Hizmetleri kitapçığına bakın. Bu belgede yazıcı sorunlarını çözmenize yardımcı olacak çeşitli destek hizmetlerinin kapsamlı bir listesi yer alır.
- Hewlett-Packard bürolarından birini arayacaksanız, lütfen sorunuzu daha hızlı yanıtlamamıza yardımcı olacak aşağıdaki bilgileri de iletin:
 - Kullandığınız yazıcı (yazıcının arkasındaki etikette yazılı ürün numarası ve seri numarası)
 - Ön panelde hata kodu varsa, not alın; bkz. Sorun... [Bir hata iletisi](#)
 - Kullandığınız bilgisayar
 - Kullandığınız özel donatı veya yazılımlar (örneğin, biriktiriciler, ağlar, anahtarlama kutuları, modemler veya özel yazıcı sürücüleri)
 - Kullandığınız kablo (parça numarasıyla) ve satın aldığınız yer
 - Yazıcınızda kullanılan arabirim türü (FireWire, USB veya ağ)
 - Kullanmakta olduğunuz yazılımın adı ve sürümü
 - Sorun sistem hatasıysa, bir hata numarası olacaktır; hata numarasını kaydedin ve hazırda tutun

HP Designjet Online

HP Designjet ürün ve çözümlerinden her zaman en iyi performans elde etmenize adanmış servis ve kaynaklar dünyasının tadını çıkarın.

Aşağıdakilere sınırsız erişim için geniş yazdırma topluluğunuz HP Designjet Online'a <http://www.hp.com/go/designjet/> adresinde üye olun:

- Yüklemler — en son yazıcı ürün bilgileri, sürücüler, yazılım, ortam profilleri, vb.
- Teknik destek — çevrimiçi sorun giderme, müşteri hizmetleri kişileri ve daha fazlası.
- Hem HP personeli, hem de meslektaşlarınızdan oluşan uzmanlarla doğrudan iletişim için forumlar.
- İçinizin rahat olması için çevrimiçi garanti izleme.
- Teknik belgeler ve eğitim videoları
- En son ürün bilgileri — yazıcılar, sarf malzemeleri, aksesuarlar, yazılım, vb.
- Mürekkep ve ortam hakkında bilmeniz gereken her şey için Sarf Malzemeleri Merkezi

Satın aldığınız ürünlere ve iş türünüze göre kaydınızı özelleştirerek ve iletişim tercihlerinizi ayarlayarak: gereksinim duyduğunuz bilgiye karar verirsiniz.

En iyi performans için HP Designjet Online hizmetine kaydolun.

HP Designjet Online hizmeti İngilizce, Almanca, Fransızca, İtalyanca, İspanyolca, Portekizce, Japonca, Kore dili, Basitleştirilmiş Çince ve Geleneksel Çince dillerinde verilmektedir.

Dizin

A

- ADJUST menüsü 195
- aksesuar
 - sipariş verme 218
- ayar deseni; yazıcı kafası konumu 112
- ayarlama
 - ortam ilerlemesi 188
- ayarlama desenleri 102

B

- bağlantılar 16
- bakım
 - kapak temizleme menüsü 190
 - mürekkep sistemini en iyi menü 190
 - temizleme aracını temizleme menüsü 191
 - tüketim malzemeleri sipariş etme 216
 - yazıcı kafalarını yıkama menüsü 191
- bakım, yazıcı kafası kurtarma menüsü 192
- bu kılavuzu kullanma 2

D

- Designjet Online 221
- destek hizmetleri
 - HP Designjet Online 221
- destek servisleri
 - HP Müşteri Desteği 220

E

- ekolojik özellikler 213

F

- FEED menüsü 193

G

- gücü aç/kapat 17
- güvenlik önlemleri 11

H

- hata iletileri
 - ısıtıcı 209
- HP Designjet Online 221
- HP Müşteri Desteği 220

I

- INK menüsü 171
- ısıtıcı
 - hata iletileri 209
 - parametre ayarı 207
 - sıcaklığı ayarları 203

İ

- işleme önlemleri 13

K

- kapak temizleme, menüsü 190
- karakter, ön panel 170

M

- MEDIA menüsü 173
- MEDIA REG menüsü 174
- menü
 - ADJUST 195
 - FEED 193
 - INK 171
 - kapak temizleme 190
 - MEDIA 173
 - MEDIA REG 174

- mürekkep sistemini en iyi 190
- PH. MAIN 190
- PRINTER 194
- SETUP 198
- temizleme aracını temizleme 191
- yazıcı kafalarını yıka 191
- yazıcı kafası kurtarma 192
- yazıcı kafası yüksekliği 191
- menü, kullan 168
- mürekkep
 - ön panel bilgileri 171
- mürekkep kartuşları
 - sipariş 216
- mürekkep sistemini en iyi duruma getirme, menü 190
- Müşteri Desteği 220

O

- ortam
 - kaldırın 32
 - ön panel bilgileri 173
 - takın 24
 - yaprak yükleme 35
- ortam ilerlemesi ayarı
 - ayarlama; ortam ilerlemesi 110
- ortam ilerlemesini ayarlama 188
- ortam kaldırın 32
- ortam takın 24
- ortam türleri
 - ağırlıklar 217
 - genişlikler 217
 - sipariş verme 217
 - varsayılan değerler 185

Ö

- ön panel

karakter listesi 170
ön panel, ısıtıcı 9
ön panel, yazıcı 6
özellikler
ekolojik 213

P

PH. MAIN (YK.ANA) menüsü 190
PRINTERmenüsü 194

R

RK baskısı 102

S

SETUP yazıcı menüsü 198
sipariş
mürekkep kartuşları 216
sipariş verme
aksesuar 218
bakım ve temizleme tüketim
malzemeleri 216
ortam 217

T

temizleme aracını temizleme,
menüsü 191
temizleme setleri
sipariş verme 216
temizleme ve bakım tüketim
malzemeleri
sipariş verme 216

Y

yaprak ortamını yükleyin 35
yazıcı bileşenleri [9000s] 3
yazıcı bilgileri, raporlar 194
yazıcı kafalarını yıka, menü 191
yazıcı kafası konumu ayarı 112
yazıcı kafası kurtarma, menü 192
yazıcı kafası yüksekliği, menü
191
yazıcının ana bileşenleri [9000s]
3



Printed on at least 50% total recycled fiber
with at least 10% post-consumer paper

© 2005 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Printed in XXXXXX Imprimé en XXXXXX Stampato in XXXXXX

www.hp.com



Q6665-90016

