

Drukarka HP Designjet serii 9000s

Instrukcja obsługi



Drukarka HP Designjet serii 9000s

Instrukcja obsługi



Informacje prawne

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Firma Hewlett-Packard nie udziela żadnych gwarancji w odniesieniu do niniejszych materiałów, w szczególności, ale bez ograniczenia do, domniemanych gwarancji przydatności handlowej i przydatności do określonego celu.

Firma Hewlett-Packard nie ponosi odpowiedzialności za zawarte tu błędy ani za przypadkowe lub wtórne szkody powstałe w związku z dostarczeniem, funkcjonowaniem lub użytkowaniem niniejszej dokumentacji.

Nie można kopiować ani tłumaczyć na inny język żadnej części tego dokumentu bez uzyskania wcześniejszej pisemnej zgody od Hewlett-Packard Company.

Spis treści

1 Wstęp

Korzystanie z instrukcji obsługi.....	2
Wstęp.....	2
Jak to zrobić.....	2
Jest problem z.....	2
Informacje o.....	2
Skorowidz.....	2
Główne elementy drukarki [9000s].....	3
Widok z przodu.....	3
Widok z tyłu.....	4
Grzałki.....	4
Panel sterowania drukarki.....	6
Podstawowe funkcje i przyciski drukarki.....	8
Panel sterowania grzałki.....	10
Określanie parametrów grzałek.....	11
Środki ostrożności	12
Ostrzeżenia ogólne.....	12
Przestrogi ogólne.....	13
Środki ostrożności podczas eksploatacji.....	15
Zasilanie.....	15
Drukarka.....	15
Zwykły przegląd i konserwacja.....	15
Materiały eksploatacyjne.....	15

2 Jak wykonywać podstawowe czynności?

Podłączenie do komputera.....	18
Wybierz konfigurację systemu.....	18
Czynności przy podłączaniu.....	18
Włączanie i wyłączanie zasilania.....	19
Włączanie drukarki.....	19
Włączanie grzałki.....	22
Wyłączanie zasilania.....	22
Wyłączanie drukarki.....	22
Wyłączanie grzałki.....	23

3 Jak ładować i wyjmować nośnik?

Montaż roli z nośnikiem w drukarce.....	26
Usuwanie roli z nośnikiem z drukarki.....	34
Wymiana zaciętej roli z nośnikiem.....	36

Ładowanie arkuszy ciętych	37
Korzystanie ze szpuli nawijającej.....	43
Ustawianie kierunku nawijania na szpulę nawijającą.....	43
Określanie kierunku nawijania na szpulę nawijającą.....	45
Załaduj nośnik na szpulę nawijającą.....	47
Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika.....	52
Ustawianie dzwigni przesłony wentylacyjnej.....	54
 4 Jak to zrobić... (drukowanie)	
Ręczne podawanie nośnika.....	56
Korzystanie z zagnieżdżania ręcznego.....	57
Zwiększanie/zmniejszanie nacisku na nośnik.....	61
Wstrzymywanie i anulowanie zadań drukowania.....	62
 5 Jak to zrobić... (atrament)	
Wymiana wkładów atramentowych.....	64
Ustawianie wysokości głowicy drukującej.....	67
 6 Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?	
Wskazówki dotyczące konserwacji drukarki.....	72
Codzienna pielęgnacja głowicy.....	74
Czyszczenie piór jednostki czyszczącej.....	74
Czyszczenie osłon.....	80
Pozostawianie drukarki wyłączonej przez okres od dwóch do czterech tygodni	83
Zabezpieczanie układu atramentowego.....	83
Pozostawianie drukarki wyłączonej przez okres do dwóch tygodni.....	87
Czyszczenie układu atramentowego.....	87
Ładowanie układu atramentowego.....	92
Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki.....	93
Czyszczenie pokrywy tylnej i układu podawania nośnika.....	94
Czyszczenie płyty.....	95
Wymiana zbiornika na zużyty atrament.....	97
Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących.....	101
Wydruk IQ (testu jakości obrazu).....	103
 7 Jak uzyskać najlepszą jakość druku?	
Wydruk testu jakości obrazu (IQ).....	106
Interpretacja wydruku testu jakości obrazu.....	108
Zarządzanie rodzajami nośników.....	110
Kopiowanie rodzaju nośnika w celu utworzenia nowego.....	110
Tworzenie nowego rodzaju nośnika.....	111
Zmiana ustawień rodzaju nośnika.....	112
Usuwanie rodzaju nośnika.....	113
Kalibracja drukarki.....	115
Kalibracja przesuwu nośnika.....	115
Ustawianie pozycji głowicy.....	118
Wydruk korekty przesuwu wstecznego.....	119
Zmiana ustawień grzałki i trybu drukowania.....	121

8 Jest problem z... (rozwiązywanie problemów)

Jest problem z... (lista kontrolna).....	126
Zator.....	128
Nie zainstalowano wkładu atramentowego.....	130
Nie wykryto wkładu atramentowego.....	131
Bliska data wygaśnięcia ważności wkładu atramentowego.....	132
Data ważności wkładu atramentowego wygasła.....	133
Komunikat o błędzie.....	134
Błędy dla serwisu:.....	134
Komunikaty o błędach POC.....	134
Komunikaty o błędach napędu.....	134
Komunikaty o błędach systemu.....	135
Komunikaty o błędach do rozwiązania przez osobę obsługującą.....	135
Wkład atramentowy.....	135
Miga dioda atramentu.....	136
Nie zainstalowano zbiornika na zużyty atrament.....	136
Zbiornik na zużyty atrament jest pełen.....	137
Awaria nośnika.....	137
Nośnik.....	137
Mruga dioda błędu.....	138
Inne komunikaty.....	138
Nienormalny dźwięk.....	139

9 Jest problem z jakością druku

10 Informacje o..... (podstawowe informacje)

Warunki eksploatacji.....	144
Przestrzeń robocza.....	144
Warunki otoczenia.....	144
Temperatura otoczenia i wilgotność.....	144
Miejsca, w których nie wolno instalować drukarki.....	145
Zasilanie.....	146
Zasilanie	146
Suszarka.....	147
Przystawka do wywiewu powietrza.....	147
Komunikaty na panelu sterowania i stan drukarki.....	148
Komunikaty na panelu sterowania.....	148
Ekran inicjalizacji.....	148
Informacje wyświetlane w stanie online (tryb bezczynności).....	148
Informacje wyświetlane w stanie online (tryb drukowania).....	148
Informacje wyświetlane w stanie online (tryb wstrzymania drukowania).....	148
Zatrzymanie i wznowienie drukowania.....	148
Anulowanie drukowania (koniec).....	149
Informacje wyświetlane w stanie online (tryb informacji o drukowaniu).....	149
Informacje wyświetlane w stanie offline (tryb menu).....	150
Informacje wyświetlane w czasie kończenia pracy.....	150

11 Informacje o nośnikach

Przechowywanie nośników.....	152
Utylizacja nośnika.....	153
Używanie nośników.....	154
Obchodzenie się z wydrukami.....	155
Inne środki ostrożności.....	156

12 Informacje o układzie atramentowym

Wkłady atramentowe.....	158
Wymiana wkładu atramentowego.....	159
Przechowywanie i utylizacja wkładu atramentowego.....	161
Zbiornik na zużyty atrament HP 790.....	162
Środki ostrożności w zakresie obchodzenia się ze zbiornikiem na zużyty atrament	162
Płyn do czyszczenia osłon HP 790.....	163
Płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej HP 790 i wkraplacz.....	164
Patyczki HP do czyszczenia.....	165
Zestaw zabezpieczający HP 790 (HP 790 Storage Kit).....	166
Zestaw do czyszczenia układu atramentowego HP 790 (HP 790 Ink System Cleaning Kit)	167

13 Informacje o postępowaniu z odpadami

Zalecenia ogólne.....	171
-----------------------	-----

14 Informacje o menu na panelu sterowania

Operacje w menu	174
Struktura menu.....	174
Dokonywanie wyboru i ustawień w panelu sterowania.....	174
Aby zdefiniować ustawienie.....	174
Aby określić wartość.....	175
Lista znaków.....	176
Menu INK (atrament) i komunikaty menu INK	177
Wymiana pustego wkładu atramentowego.....	177
Wymiana wkładów atramentowych podczas drukowania.....	177
Pokrywa atramentowa jest otwarta.....	178
Wkład atramentowy jest pusty.....	178
Menu MEDIA (nośnik) i komunikaty menu MEDIA	179
Menu MEDIA REG (regulacja nośnika).....	180
Wybierz numer rodzaju nośnika (SELECT MEDIA).....	180
Ustawianie nazwy rodzaju nośnika (RENAME MEDIA).....	180
Wartość przesuwu nośnika (MEDIA ADV VALUE).....	180
Fabryczna wartość domyślna dla przesuwu nośnika (MFNG VAL).....	181
Czas pracy suchej (DRY TIME VALUE).....	181
Ustawianie trybu drukowania (PRINT MODE).....	181
Ustawianie kierunku drukowania (PRINT DIRECTION).....	182
Czas prostowania (FLATTEN TIME)	182
Obsługa ograniczników krawędzi nośnika (USE EDGE GUARD).....	183
Tryb przesuwu nośnika (MEDIA ADV MODE).....	183
Tryb ze szpulą nawijającą (TUR MODE).....	184
Tryb krawędzi wiodącej (LEADING EDGE).....	184

Ustawianie poziomu podciśnienia (VACUUM LEVEL).....	185
Ustawianie temperatury grzałki przedniej (FRONT HEATER T).....	185
Ustawianie temperatury grzałki drukowania (PRINT HEATER T).....	185
Ustawianie temperatury grzałki tylnej (REAR HEATER T).....	186
Ustawianie paszków koloru (COLOR STRIPE).....	186
Ustawianie trybu natryskiwania atramentu (IMAGE GRADIENT).....	187
Ustawianie wysokości głowicy (PH HEIGHT VAL).....	187
Korekta pozycji głowic (z lewej strony) w drukowaniu dwukierunkowym (YY BIDIR DEF(L)).....	188
Korekta pozycji głowic (z prawej strony) w drukowaniu dwukierunkowym (YY BIDIR DEF(R)).....	188
Tryb czyszczenia głowic (PH CLEANING).....	188
Korekta przesuwu wstecznego nośnika (BACK ADJUST VAL).....	189
Preferencje przesuwu nośnika (ADVANCE PREF).....	189
Preferencje trybu drukowania (PRINT MODE PREF).....	190
Preferencje w zakresie grzałek (HEATER PREF).....	190
Okres spoczynkowy głowic (PH REST PERIOD).....	190
Czas spoczynku głowic (PH REST PERIOD).....	190
Spoczynek głowic ze względu na temperaturę (PH TEMP REST).....	191
Usuwanie rodzaju nośnika (DELETE MEDIA).....	191
Kopiowanie rodzaju nośnika (COPY MEDIA)	191
Wklejanie rodzaju nośnika (PASTE MEDIA).....	191
Wartości domyślne dla rodzajów nośnika.....	191
Kalibracja przesuwu nośnika.....	194
Wydruk kalibracji przesuwu nośnika.....	194
Wydruk korekty przesuwu wstecznego.....	195
Wartość korekty przesuwu wstecznego nośnika.....	195
Menu PH. MAIN.....	196
Optymalizacja układu atramentowego (INK SYS OPT).....	196
Czyszczenie osłon (CAP CLEANING).....	196
Czyszczenie jednostki czyszczącej (WIPER CLEANING).....	197
Przemywanie głowic (WASH PRINTHEADS).....	197
Wysokość głowicy (PH HEIGHT ADJ).....	197
Menu PH.RECOVERY (oczyszczania głowic)	198
Menu FEED (podawanie).....	199
Menu PRINTER.....	200
Wydruk konfiguracji (CONFIG PRINT).....	200
Wydruk dziennika błędów (ERROR LOG PRINT).....	200
Wydruk konserwacji (HISTORY PRINT).....	200
Menu ADJUST (dostosuj).....	201
Wydruk szablonu korekty (TEST PRINTS).....	201
Korekta pozycji dysz głowic (#YY PH ROW VAL).....	201
Korekta pozycji głowic (#YY PH TO PH VAL).....	201
Korekta pozycji głowic (z lewej strony) w drukowaniu dwukierunkowym (YY BIDIR DEF(L)).....	202
Korekta pozycji głowic (prawych) w drukowaniu dwukierunkowym (YY BIDIR DEF(R))	202
Korekta pozycji (lewej strony) w druku dwukierunkowym (YY BIDIR F.D (L))	202
Korekta pozycji głowic (z prawej strony) w druku dwukierunkowym (YY BIDIR F.D (R)).....	203

Menu SETUP.....	204
Język panelu sterowania (LANGUAGE).....	204
Wyświetlanie wersji oprogramowania inicjującego (BOOT VERSION).....	204
Ostrzeżenie akustyczne (BEEP).....	204
Wyświetlanie wersji oprogramowania sprzętowego (F/W VERSION).....	204
Wyświetlanie wersji głównego PCA (MAIN PCA VER).....	204
Wyświetlanie wersji płyty ICB (CARRIAGE PCA).....	205
Wyświetlanie wersji ASIC (ASIC VER).....	205
Wyświetlanie wersji sprzętowej grzałki (HEATER HW VER).....	205
Wyświetlanie wersji oprogramowania grzałki (HEATER FW VER).....	205
Ustawianie daty systemu (SYSTEM DATE).....	205
Ustawianie godziny systemu (SYSTEM TIME).....	206
Ustawienia domyślne fabryczne (FACTORY DEFAULT).....	206
Adres USB (USB ADDRESS).....	206
Szybkość USB (USB SPEED).....	206
 15 Informacje o grzałkach	
Grzałki.....	208
Ustawienia temperatury grzałek	209
Temperatura zadana grzałki w zależności od nośnika.....	209
Ustawianie przebiegu temperatury grzałki.....	210
Kontrola temperatury.....	211
Utrzymywanie temperatury zadanej.....	211
Utrzymywanie temperatury oczekiwania (standby).....	211
Wyłączanie grzałek.....	212
Panel sterowania grzałki.....	212
Wyświetlanie w trybie normalnym.....	212
Wyświetlacz — grzałka włączona.....	212
Wyświetlacz — grzałka wyłączona.....	213
Wyświetlacz — zasilanie prądu zmiennego grzałki jest wyłączone.....	213
Tryb ustawień ogólnych paramentów grzałki.....	213
Pozycje i parametry ustawień ogólnych.....	213
Komunikaty o błędach grzałek.....	215
 16 Informacje o danych technicznych drukarki	
Dane techniczne.....	218
Specyfikacje ekologiczne.....	219
 17 Informacje o zamawianiu akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych	
Zamawianie materiałów eksploatacyjnych.....	222
Zamawianie nośników.....	223
Zamawianie akcesoriów.....	224
 18 Informacje o uzyskiwaniu pomocy	
Centrum obsługi klienta HP.....	226
HP Designjet Online.....	227

Indeks.....229

1 Wstęp

- Korzystanie z instrukcji obsługi
- Główne elementy drukarki [9000s]
- Panel sterowania drukarki
- Podstawowe funkcje i przyciski drukarki
- Panel sterowania grzałki
- Określanie parametrów grzałek
- Środki ostrożności
- Środki ostrożności podczas eksploatacji

Korzystanie z instrukcji obsługi

Instrukcja obsługi drukarki dzieli się na następujące rozdziały.

Wstęp

Rozdział ten zawiera krótką charakterystykę drukarki i jej dokumentacji i jest przeznaczony dla nowych użytkowników.

Jak to zrobić...

Rozdziały te pomagają wykonywać różne operacje, takie jak ładowanie nośnika czy wymiana wkładu atramentowego. Wiele z tych czynności jest ilustrowanych rysunkami.

Jest problem z...

Rozdziały te pomagają w rozwiązywaniu problemów, które mogą wystąpić podczas drukowania.

Informacje o...

Rozdziały te zawierają podstawowe informacje, takie jak dane techniczne drukarki oraz numery katalogowe rodzajów nośnika, atramentu i innych akcesoriów.

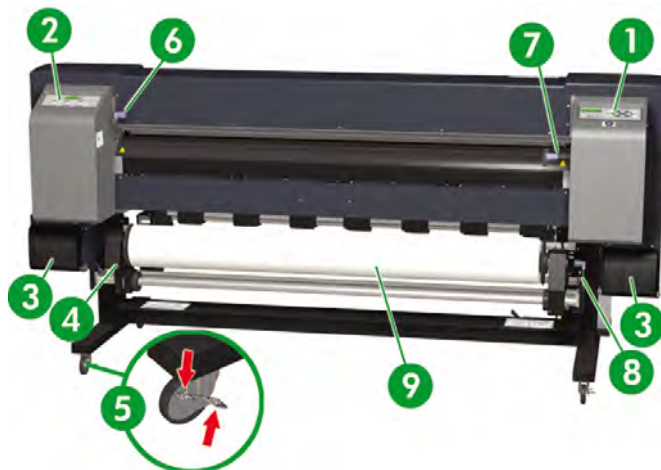
Skorowidz

Oprócz spisu treści dostępny jest też alfabetyczny skorowidz umożliwiający szybkie wyszukiwanie tematów.

Główne elementy drukarki [9000s]

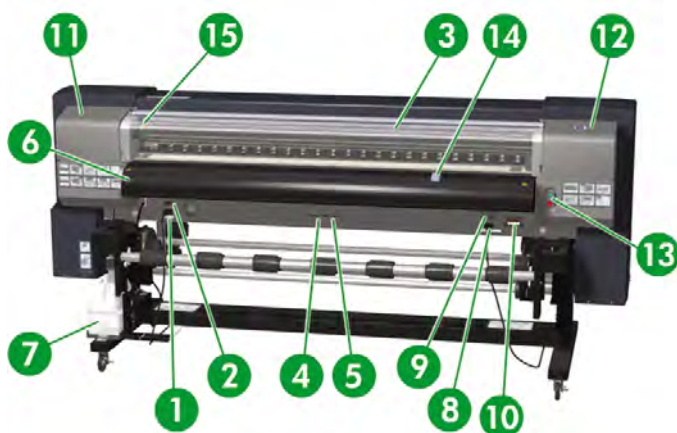
Poniżej zamieszczono widok drukarki z przodu i z tyłu wraz z jej głównymi elementami.

Widok z przodu



1. Panel sterowania drukarki
2. Panel sterowania grzałki
3. Stacja zasobników z tuszem
4. Płaska nośnika
5. Blokada koła
6. Dźwignia docisku nośnika
7. Dźwignia ładowania nośnika
8. Dźwignia końca nośnika (KN)
9. Rola

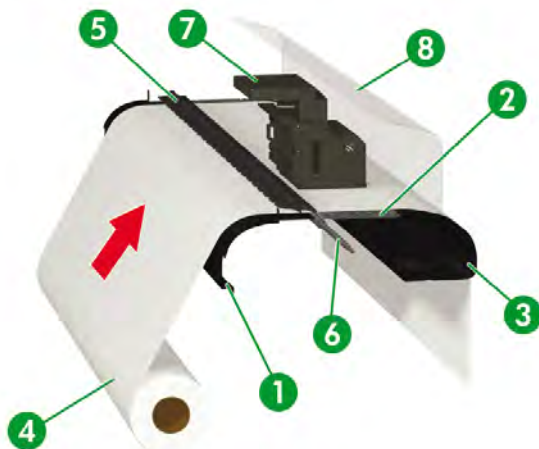
Widok z tyłu



1. Gniazdo zasilania drukarki
2. Włącznik/wyłącznik zasilania drukarki
3. Pokrywa tylna
4. Port USB
5. Nieużywany
6. Wyjście nośnika
7. Zbiornik na zużyty atrament
8. Przełącznik zasilania 100 V / 200 V
9. Włącznik/wyłącznik zasilania grzałki
10. Gniazdo zasilania grzałki
11. Pokrywa osłon.
12. Pokrywa jednostki czyszczącej
13. Przyciski — Online i Cancel (anuluj)
14. Dźwignia przesłony wentylacyjnej
15. Dźwignia regulacji wysokości głowicy

Grzałki

Drukarka jest wyposażona w trzy grzałki służące do nanoszenia i utrwalania obrazu drukowanego na nośniku. Każda grzałka jest kontrolowana oddzielnie.



1. Grzałka przednia (wstępnie podgrzewa nośnik)
2. Grzałka drukowania (nanosi atrament na nośnik)
3. Grzałka tylna (suszy atrament i utrwala wydrukowany obraz)
4. Rola nośnika
5. Walek dociskający
6. Podajnik rolkowy
7. Karetka
8. Pokrywa tylna

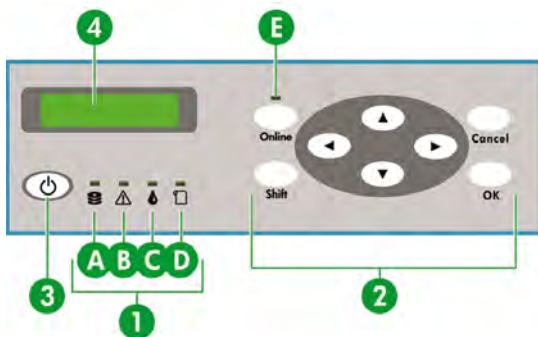


OSTRZEŻENIE! Nie dotykać powierzchni grzałki na ścieżce przesuwu papieru. Może to spowodować oparzenia.

Panel sterowania drukarki

Panel sterowania znajduje się z przodu drukarki, po prawej stronie. Pełni on następujące ważne funkcje:

- Jego użycie jest konieczne do wykonywania pewnych czynności, takich jak ładowanie i wyładowywanie nośnika.
- Umożliwia wyświetlenie aktualnych informacji o stanie drukarki, wkładach atramentowych, głowicach, nośniku itp.
- Może wyświetlać wskazówki pomocne w korzystaniu z drukarki.
- W odpowiednich momentach wyświetlają się na nim ostrzeżenia i komunikaty o błędach.
- Można go używać do zmiany ustawień drukarki, wpływających na jej działanie.



Panel sterowania składa się z następujących elementów:

1. Diod, które świecą światłem ciągłym, przerywanym lub są wyłączone i wskazują stan pracy drukarki.
 - A. Zielona dioda danych (Data) pokazuje stan pobierania danych.
 - Mrugająca: pobieranie danych z komputera
 - Wyłączona: drukarka nie otrzymuje żadnych danych z komputera
 - B. Pomarańczowa dioda informuje o wystąpieniu błędu.
 - Włączona: wystąpił błąd
 - Mrugająca: stan ostrzeżenia (błąd szpuli nawijającej – błąd czasu oczekiwania)
 - Wyłączona: praca normalna (nie ma błędów)
 - C. Zielona dioda pokazuje stan wkładów atramentowych.
 - Włączona: wszystkie wkłady atramentowe są zainstalowane
 - Mrugająca: w przynajmniej jednym wkładzie zaczyna brakować atramentu
 - Wyłączona: brak atramentu (atrament skończył się w przynajmniej jednym wkładzie)

D. Zielona dioda nośnika informuje o tym, czy załadowano nośnik.

- Włączona: załadowano nośnik (rola lub arkusz cięty)
- Wyłączona: nie załadowano nośnika

E. Zielona dioda Online informuje o tym, czy istnieje połączenie między drukarką a komputerem.

- Włączona: istnieje połączenie (online)
- Mrugająca: tryb wstrzymania połączenia
- Wyłączona: brak połączenia (offline)

2. Przyciski te służą do ustawiania funkcji drukarki.

- Przycisk ONLINE przełącza stan drukarki między trybami połączenia i braku połączenia z komputerem oraz zapewnia dostęp do grup menu w panelu sterowania.
- Przycisk SHIFT służy do przełączania między grupami menu.
- Przycisk CANCEL służy do anulowania wprowadzonego parametru.
- Przycisk OK służy do wyboru menu lub zatwierdzenia parametru.
- Cztery przyciski ze strzałkami służą do wyboru menu lub opcji menu (wybór, liczba w górę/dół).

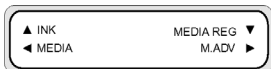
3. Przycisk Zasilanie służy do włączania i wyłączania drukarki.

4. Wyświetlacz ciekłokrystaliczny wyświetla informacje i pozycje menu.

Podstawowe funkcje i przyciski drukarki

Aby uaktywnić funkcje menu:

1. Uaktywnij tryb offline przez wciśnięcie przycisku ONLINE.
2. Gdy drukarka przechodzi do trybu offline, wyświetla się ekran grup menu.



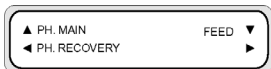
Wybieranie grup menu:

- Wybieranie grup menu odbywa się za pomocą przycisków ▲, ▶, ▼ i ◀.
- Przełączanie między ekranami grup menu następuje za pomocą przycisku SHIFT.

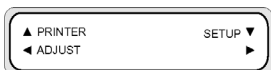
Aby wyświetlić menu, naciśnij przycisk ze strzałką odpowiadający grupie menu, do której chcesz wejść.



Aby przejść do kolejnej grupy menu, naciśnij SHIFT.



Aby przejść do kolejnej grupy menu, naciśnij SHIFT.



Jeśli w grupie menu wybierze się określone menu, wówczas istnieje możliwość wyboru opcji lub podmenu:

- Przyciski ▲ i ▼: poruszanie się między pozycjami menu tego samego poziomu.
- Przycisk ◀: powrót do wyboru grup menu.
- Przycisk OK: wybór podmenu lub opcji, aby zmienić parametry.

Ustawianie lub zmiana parametrów:

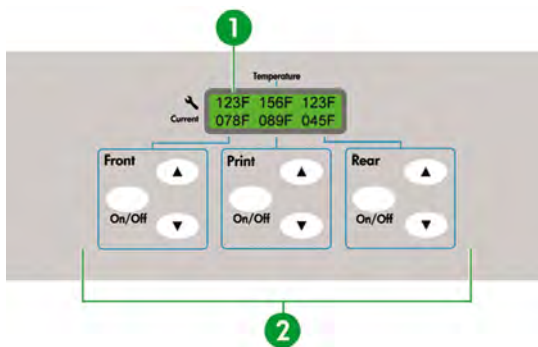
- Przyciski ▲ i ▼: przełączanie między parametrami lub zwiększanie bądź też zmniejszanie wybranej wartości.
- Przyciski ◀ i ▶: zmiana wartości liczbowej podczas wprowadzania wartości.

Ustawianie parametru lub anulowanie:

- Przycisk OK: ustalenie parametru.
- Przycisk CANCEL: anulowanie wartości wpisanego parametru i skierowanie do wyboru podmenu/ opcji.

Panel sterowania grzałki

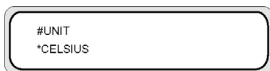
Panel sterowania grzałki znajduje się z przodu, po lewej stronie drukarki. Panel sterowania grzałki wyświetla ustawienia dla grzałek: przedniej, drukowania i tylnej. Można go również wykorzystać do kontrolowania ustawień temperatury.



1. Wyświetlacz w górnej części panelu pokazuje temperaturę zadaną i temperaturę bieżącą każdej z grzałek.
2. Trzy przyciski On/Off służą do włączania i wyłączania poszczególnych grzałek. Za pomocą trzech par przycisków ▲ lub ▼ można podnieść lub obniżyć temperaturę zadaną grzałek.

Określanie parametrów grzałek

1. Aby przejść do trybu ustawiania parametrów na panelu sterowania grzałki naciśnij przycisk ON/OFF oraz jednocześnie przyciski ▲ i ▼.



2. Za pomocą przycisków ▲ i ▼ na panelu sterowania grzałki wybierz parametr ustawień i naciśnij przycisk ON/OFF na panelu sterowania grzałki, aby zmienić wyświetlany element ustawień.
3. Wybierz określoną wartość, używając przycisków ▲ i ▼ i potwierdź wciskając przycisk ON/OFF.



Uwaga Jeżeli wybrana została niewłaściwa wartość, można ponownie wcisnąć przycisk ON/OFF, dzięki czemu ustawienie zostaje anulowane, a następnie należy powtórzyć czynności, zaczynając od kroku 2.

4. Aby wyjść z trybu ustawiania parametrów, przewiń do opcji **EXIT** (wyjście) i naciśnij przycisk ON/OFF wybierając **YES** (tak).



5. Aby zatwierdzić, naciśnij przycisk ON/OFF na panelu sterowania grzałki.



Środki ostrożności

W niniejszym podręczniku wprowadzono następujące symbole, aby zapewnić właściwe korzystanie z drukarki i zapobiec jej uszkodzeniom. Należy stosować się do instrukcji oznaczonych takimi symbolami.



OSTRZEŻENIE! Niezastosowanie się do wskazówek oznaczonych tym symbolem może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć.



OSTROŻNIE Niezastosowanie się do wskazówek oznaczonych tym symbolem może spowodować niegroźne obrażenia ciała lub uszkodzić sprzęt.

Ostrzeżenia ogólne

- Stosuj napięcie sieciowe podane na tabliczce znamionowej. Unikaj przeciążania gniazda sieciowego drukarki wieloma urządzeniami.
- Upewnij się, że drukarka jest prawidłowo uziemiona. Brak uziemienia drukarki może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar lub podatność na wpływ pola elektromagnetycznego.
- Nie demontuj ani nie naprawiaj drukarki samodzielnie. Nie reinstaluj drukarki w innym miejscu. Do celów serwisowych wzywaj miejscowego przedstawiciela serwisu firmy HP.
- Stosuj wyłącznie przewód zasilający dostarczony przez HP wraz z drukarką. Nie niszcz, nie obcinaj ani nie naprawiaj kabla zasilającego. Uszkodzony kabel zasilający może wywołać pożar lub porażenie elektryczne. Wymieniaj uszkodzony kabel zasilający na kabel zatwierdzony przez HP.
- Nie dopuszczaj do kontaktu metalu lub płynów (poza stosowanymi w zestawach do czyszczenia firmy HP) z częściami wewnątrz drukarki. Tego rodzaju kontakt może spowodować pożar, porażenie elektryczne lub inne poważne zagrożenia.
- Wyłączaj zasilanie drukarki i wyciągaj kabel zasilający z gniazdka w każdym z następujących przypadków:
 - Podczas wkładania rąk do wnętrza drukarki.
 - Gdy pojawia się dym lub nienormalny zapach z drukarki.
 - Gdy drukarka wydaje niezwykle dźwięki, których nie słychać podczas normalnej pracy.
 - Gdy kawałek metalu lub płyn (poza czynnościami czyszczenia i konserwacji) ma kontakt z częściami wewnątrz drukarki.
 - W czasie burzy z wyładowaniami.
 - W czasie przerwy w zasilaniu.
- Atramenty stosowane w drukarce oraz płyny w zestawach do czyszczenia HP zawierają rozpuszczalnik organiczny (octan eteru monobutyłowego glikolu etylenowego, nr CAS 112-07-2). Przestrzegaj wszystkich przepisów lokalnych, państwowych i federalnych dotyczących postępowania z rozpuszczalnikami organicznymi, a także z ich stosowaniem, składowaniem i utylizacją.
- Atrament i płyny stosowane w zestawach do czyszczenia są palne. Nie stosuj i nie składuj ich w obrębie 8 metrów (25 stóp) od otwartego ognia, iskieł lub innych źródeł zapłonu.
- Nie używaj drukarki w obrębie 8 metrów (25 stóp) od otwartego ognia, iskieł lub innych źródeł zapłonu. Nie pal w obrębie 8 metrów (25 stóp) od drukarki.

- Drukarkę należy zainstalować i korzystać z niej w pomieszczeniu z dobrą wentylacją.
- Instalacja drukarki musi spełniać lokalne, państwowe i federalne przepisy dotyczące emisji lotnych związków organicznych w miejscu pracy. Stosowanie się do tych przepisów należy do obowiązków użytkownika. HP zaleca, aby przy instalacji zastosowano system pochłaniania i usuwania oparów tuszu lub system oczyszczania powietrza firmy HP (HP Air Purification System). Przed założeniem systemu usuwającego opary atramentu na zewnątrz skonsultuj się z miejscowymi organami administracji zajmującymi się kontrolą jakości powietrza. Obowiązkiem użytkownika jest stosowanie się do wszystkich lokalnych, państwowych i federalnych przepisów dotyczących ochrony powietrza przed zanieczyszczeniem oraz do prawa budowlanego.
- Unikaj kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.
 - Natychmiast umyj skórę wodą z mydłem.
 - Ściągnij ubrania nasiąknięte atramentem, aby uniknąć kontaktu ze skórą.
 - W razie zachlapania oczu atramentem skorzystaj z zatwierdzonego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Jeżeli nie ma dostępu do takiego stanowiska, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.
- Nie połykaj atramentu. W razie połknięcia atramentu nie wywołuj wymiotów, ale natychmiast zgłoś się do lekarza.
- Wkłady atramentowe, zestawy od czyszczenia oraz zbiorniki ze zużyтым atramentem przechowuj poza zasięgiem dzieci.
- Upewnij się, że wszystkie osoby obsługujące drukarkę są przeszkolone w korzystaniu ze sprzętu używanego w wyjątkowych sytuacjach, takiego jak stanowiska do przemywania oczu czy gaśnice i wiedzą, gdzie ten sprzęt się znajduje.

Przestrogi ogólne

- Ostrożnie posługuj się rolami z nośnikiem. Mogą być ciężkie i sprawiać trudności przy przenoszeniu w ograniczonej przestrzeni. W niektórych przypadkach role z nośnikiem powinny być przenoszone i instalowane przez dwie osoby. Upuszczenie roli z nośnikiem może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki.
- Zaplanuj i utrzymuj wystarczającą ilość miejsca wokół drukarki zapewniającą natychmiastowy dostęp do sprzętu bezpieczeństwa, takiego jak stanowisko przemywania oczu, gaśnice, zasobniki z rękawiczkami i bezpiecznym szkłem oraz ognioodporne pojemniki do składowania odpadów.
- Wszelkie nośniki, zużyte materiały do czyszczenia i konserwacji oraz chusteczki nasiąknięte atramentem należy traktować jak materiały palne. Należy się z nimi odpowiednio obchodzić i właściwie utylizować.
- Jeżeli został zamontowany system oczyszczania powietrza, należy zapewnić wystarczający odstęp węży wyciągowych od drukarki. Przewody te oraz system oczyszczania powietrza należy zamontować w taki sposób, aby nie stworzyć ryzyka potknięcia się i aby nie przeszkadzały one w obsłudze drukarki, tj. ładowaniu i usuwaniu nośnika, wymianie wkładów atramentowych, kontroli i wymianie zbiornika na zużyty atrament.

- W czasie włączania do gniazda sieciowego i odłączania od niego kabel zasilający należy trzymać zawsze za wtyczkę. Nigdy nie ciągnij za kabel, gdyż może to spowodować jego uszkodzenie i stworzyć ryzyko pożaru i porażenia prądem.
- Nie dotykaj powierzchni grzałki na ścieżce przesuwu papieru. Może to spowodować oparzenia.

Aby zapewnić poprawne działanie drukarki, należy stosować się do wszystkich ostrzeżeń zawartych w niniejszej instrukcji.

Środki ostrożności podczas eksploatacji

Aby zapobiec uszkodzeniu drukarki lub jej części zaleca się stosowanie następujących środków ostrożności.

Zasilanie

- Stosuj napięcie sieciowe podane na tabliczce znamionowej.
- Przed podłączeniem drukarki sprawdź czy gniazdo sieciowe jest prawidłowo spolaryzowane i uziemione. Niezastosowanie się do tej przestrogi może wywołać ryzyko pożaru i porażenia prądem elektrycznym.
- Upewnij się, że drukarka jest prawidłowo uziemiona. Brak uziemienia drukarki może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar lub narażenie na wpływ pola elektromagnetycznego.
- Unikaj przeciążania gniazda sieciowego drukarki wieloma urządzeniami.
- Stosuj wyłącznie przewód zasilający dostarczony przez HP wraz z drukarką.

Drukarka

- Drukarkę czyść miękką szmatką. Można używać tkaniny nawilżonej obojętnym detergentem. Nie należy dopuszczać, aby do wnętrza drukarki dostał się płyn, gdyż może to grozić pożarem lub porażeniem elektrycznym oraz spowodować nieprawidłową pracę urządzenia. Nie należy czyścić drukarki benzenem lub rozcieńczalnikami do farb, gdyż może to powodować uszkodzenie zewnętrznej powłoki obudowy.
- Nigdy nie dotykaj dysz głowic. Są one podatne na uszkodzenia lub zapchanie.

Zwykły przegląd i konserwacja

- Czyść codziennie osłony oraz pióro jednostki czyszczącej.
- Codziennie sprawdzaj wilgotność gąbki jednostki czyszczącej.
- Właściwie przechowuj układ atramentowy, gdy drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas (dwa tygodnie lub więcej bez zasilania).
- Wyczyść i naładuj układ atramentowy przed drukowaniem, gdy nie używasz drukarki przez dłuższy czas.

Materialy eksploatacyjne

- Atrament wewnątrz wkładu atramentowego jest palny. Nie wystawiaj na działanie i nie składuj w pobliżu otwartego ognia, iskier lub innych źródeł zapłonu.
- Wkłady atramentowe HP należy założyć przed datą "Install by" (założyć przed) wydrukowaną na pojemniku. Stosowanie wkładu atramentowego 3 miesiące po dacie zalecanego założenia "Install By" może spowodować spadek jakości druku lub wadliwe działanie drukarki.
- Wkładów atramentowych nie należy rozmontowywać. Wkłady atramentowe przeznaczone są do jednorazowego użytku.

- Unikaj kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.
 - Natychmiast umyj skórę wodą z mydłem.
 - Ściągnij ubrania nasiąknięte atramentem, aby uniknąć kontaktu ze skórą.
 - W razie zachłapania oczu atramentem skorzystaj z zatwierdzonego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Jeżeli nie ma dostępu do takiego stanowiska, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

- Korzystaj tylko ze zbiorników na zużyty atrament firmy HP. Zbiornik należy zainstalować zgodnie z instrukcjami. W przeciwnym razie zużyty atrament może się przelać. Zbiornik na zużyty atrament firmy HP musi być zainstalowany przed każdym włączeniem drukarki. Praca w cyklach automatycznych i ręcznych powoduje zużycie atramentu, który należy zbierać do zbiornika firmy HP. Nie zrywaj połączenia korka ze zbiornikiem na zużyty atrament HP. Korek jest potrzebny do właściwego zabezpieczenia zbiornika na zużyty atrament HP w celu utylizacji. Przechowuj zbiornik na zużyty atrament HP w pozycji stojącej. Nie stawiaj na stołach lub półkach, z których może spaść. Zużyty atrament jest palny. Zbiornik na zużyty atrament HP z zawartością należy trzymać z daleka od otwartego ognia, iskier lub innych źródeł zapłonu. Aby zapobiec przelaniu się zużytego atramentu, należy sprawdzać wzrokowo jego poziom w zbiorniku. Jeśli poziom zużytego atramentu jest powyżej linii oznaczenia, zbiornik należy wymienić na pusty firmy HP.
- Przy wymianie napełnionego zbiornika na zużyty atrament połóż pod nim na podłodze arkusz papieru. Pomocze to uprzątnąć ewentualne plamy atramentu. Jeśli papier nasiąknie atramentem, należy go traktować jak materiał palny i odpowiednio zutylizować.
- Nie należy składować wkładów atramentowych HP pod bezpośrednim działaniem światła słonecznego. Wkłady atramentowe HP należy składować w chłodnym i suchym miejscu. Zapobiega to pogorszeniu się jakości atramentu w czasie składowania.

2 Jak wykonywać podstawowe czynności?

- Podłączenie do komputera
- Włączanie i wyłączanie zasilania

Podłączenie do komputera

W tej części opisano konfigurację systemu i czynności przy podłączaniu kabli.



Uwaga Przed podłączeniem lub odłączeniem kabla USB wyłącz drukarkę (OFF).

Wybierz konfigurację systemu

Możliwe są następujące połączenia:

1. Drukarka
2. Złącze USB
3. Serwer drukarki (RIP)

Czynności przy podłączaniu



Uwaga Aby system operacyjny mógł wykryć drukarkę, przed podłączeniem kabla USB należy sprawdzić, czy zainstalowano RIP. Wskazówki instalacyjne znajdują się w instrukcji dołączonej do oprogramowania RIP.

Kabel USB należy podłączać w następujący sposób:

1. Odłącz kabel USB z tyłu drukarki, jeżeli jest już podłączony.
2. Wyłącz drukarkę na panelu sterowania.
3. Wyłącz drukarkę za pomocą tylnego przełącznika.
4. Podłącz kabel USB do złącza USB z tyłu drukarki.
5. Podłącz kabel USB do złącza USB z tyłu komputera.
6. Włącz drukarkę za pomocą tylnego przełącznika.
7. Włącz drukarkę na panelu sterowania.
8. W komputerze wybierz drukarkę.

Włączanie i wyłączanie zasilania



OSTRZEŻENIE! Stosuj napięcie sieciowe podane na tabliczce znamionowej.

Upewnij się, że drukarka jest właściwie uziemiona. Brak uziemienia drukarki może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar lub narażenie na wpływ pola elektromagnetycznego.



OSTROŻNIE W czasie włączania do gniazda sieciowego i odłączania od niego kabel zasilający trzymaj zawsze za wtyczkę. Nigdy nie ciągnij za kabel, gdyż może to spowodować jego uszkodzenie i stworzyć ryzyko pożaru i porażenia prądem.

Włączanie drukarki

1. Wyłącz drukarkę wciskając przełącznik w położenie (0), a następnie włóż końcówkę dołączonego kabla zasilania do gniazda drukarki. Włóż drugi koniec kabla do gniazda sieciowego.

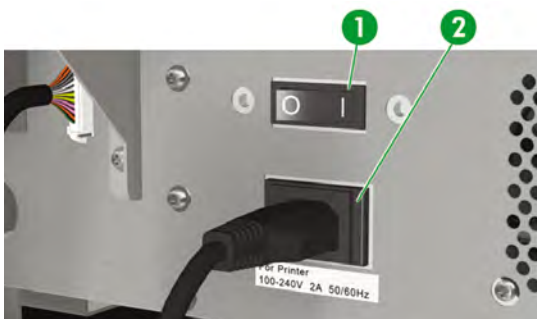


OSTRZEŻENIE! Unikaj przeciążania gniazda sieciowego drukarki wieloma urządzeniami. Stosuj wyłącznie przewód zasilający dostarczony przez HP wraz z drukarką. Nie niszcz, nie obcinaj ani nie naprawiaj kabla zasilającego. Uszkodzony kabel zasilający może wywołać pożar lub porażenie prądem. Uszkodzony kabel zasilający należy wymienić na kabel zatwierdzony przez HP.



1. Przełącznik zasilania drukarki
2. Gniazdo zasilające

2. Włącz - położenie (1) przełącznik drukarki znajdujący się z tyłu drukarki po lewej stronie.



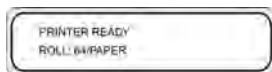
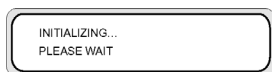
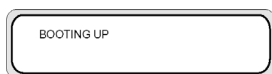
1. Przełącznik zasilania drukarki
2. Gniazdo zasilające

3. Naciśnij przycisk POWER ON/OFF (Zasilanie) na panelu sterowania.



1. Przycisk POWER ON/OFF (Zasilanie)

Gdy włączasz zasilanie drukarki przechodzi procedurę autotestu, a na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat:



(Jeśli załadowana jest rola papieru 64").

Gdy włączane jest zasilanie drukarki, włącza się również panel sterowania grzałki. Aby móc używać grzałki, należy włączyć przełącznik zasilania sieciowego grzałki znajdujący się z tyłu drukarki.

Gdy grzałka jest odłączona od zasilania, na jej panelu sterowania pojawia się następujący komunikat.



Uwaga Z wyjątkiem nagłych sytuacji drukarkę należy wyłączać tylko wtedy, gdy na panelu sterowania wyświetla się **PRINTER READY** (drukarka gotowa). Nie wyłączaj drukarki, gdy wyświetla się **INITIALIZING** (inicjalizuje) lub **PH.RECOVERY** (czyszczenie głowicy), ponieważ może to spowodować kapanie atramentu lub uszkodzenie głowicy.

Włączanie grzałki

- ☐ Grzałkę włącza się przez wciśnięcie przełącznika zasilania sieciowego z tyłu z prawej strony drukarki.



1. Przełącznik zasilania grzałki



Uwaga Przełącznika zasilania grzałki z tyłu z prawej strony drukarki należy używać tylko wtedy, gdy konieczne jest całkowite wyłączenie drukarki w celu jej przesunięcia, instalacji lub serwisowania.

Wyłączanie zasilania

Wyłączanie drukarki



OSTRZEŻENIE! Drukarka posiada wewnętrzny zegar, który pozwala jej na automatyczne przepłukiwanie głowic drukujących poprzez splukanie ich odrobiną atramentu, dzięki czemu głowice drukujące utrzymywane są w dobrym stanie. Dzieje się to po pierwszych 20 godzinach bez drukowania i co 3 dni. Gdy drukarka jest wyłączona przez dłuższy czas, proces ten nie następuje. Atrament musi przepływać od czasu do czasu przez głowicę drukarki, gdyż w przeciwnym razie podlega procesowi zasychania wewnątrz dysz. Taki stan może uniemożliwić oczyszczenie dysz, prowadząc do uszkodzenia głowicy. Będzie to oznaczało kosztowną wymianę głowicy drukującej.

Automatyczna konserwacja i czyszczenie **nie** rozpoczną się, jeżeli drukarka jest odłączona od zasilania lub wyłączona za pomocą przycisku na panelu sterowania. Przełącznika zasilania sieciowego z tyłu drukarki należy używać tylko wówczas, gdy drukarka jest wyłączana w celu jej przemieszczenia, podłączenia do komputera lub zainstalowania bądź konserwacji części drukarki.



OSTROŻNIE Jeśli z jakiegokolwiek powodu musisz zostawić drukarkę bez nadzoru, dopilnuj, aby była włączona, wkłady z atramentem były pełne, a zbiornik na zużyty atrament pusty, aby umożliwić automatyczną konserwację (przeprowadzaną po pierwszych 20 godzinach od ostatniego drukowania, a następnie co trzy dni) podczas Twojej nieobecności. Jeśli zajdzie taka potrzeba, zainstaluj nowe wkłady atramentowe. Wkłady nie do końca zużyte można ponownie wykorzystać po wznowieniu pracy drukarki.



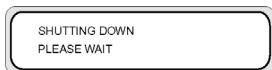
OSTRZEŻENIE! Wyłączaj zasilanie sieciowe drukarki i wyciągaj kabel zasilający z gniazdka w każdym z następujących przypadków:

gdy wkładasz ręce do wnętrza drukarki, jeśli z drukarki wydobywa się dym lub nienormalny zapach, gdy drukarka wydaje nienormalne dźwięki, których nie słychać podczas zwykłej pracy, gdy kawałek metalu lub płyn (z wyjątkiem czyszczenia i konserwacji) ma kontakt z częściami wewnątrz drukarki, w czasie burzy z wyładowaniami atmosferycznymi, podczas awarii zasilania.



OSTROŻNIE W czasie włączania do gniazda sieciowego i odłączania od niego kabel zasilający należy trzymać zawsze za wtyczkę. Nigdy nie ciągnij za kabel, gdyż może to spowodować jego uszkodzenie i stworzyć ryzyko pożaru i porażenia prądem.

- ☐ Zasilanie wyłącza się, przytrzymując przez kilka sekund przycisk zasilania na panelu sterowania drukarki.



Wyświetlenie się powyższego komunikatu na panelu sterowania drukarki oznacza, że trwa kończenie pracy. Gdy proces się zakończy, zasilanie zostanie wyłączone.

Jeśli chcesz wyłączyć drukarkę na krótki okres czasu, możesz pominąć operację przemycania głowic drukujących przez wciśnięcie przycisku zasilania przy jednoczesnym trzymaniu przycisku CANCEL.

Zaleca się przeprowadzanie operacji przemycania głowic drukujących.



OSTROŻNIE Przełącznika zasilania sieciowego z tyłu drukarki należy używać tylko wówczas, gdy drukarka jest wyłączana w celu jej przemieszczenia, podłączenia do komputera lub zainstalowania bądź konserwacji części drukarki.

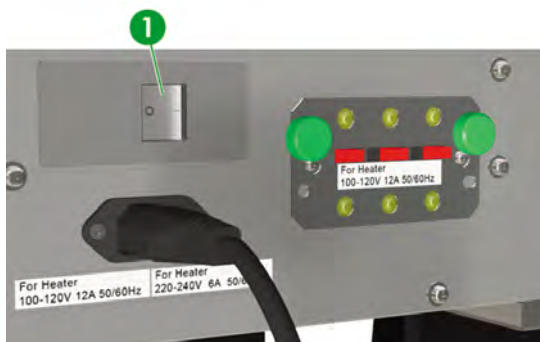
Wyłącz zasilanie przyciskiem on/off, poczekaj co najmniej 10 sekund, a następnie włącz je ponownie.

Drukarka przemycza głowice 20 godzin po ostatnim wydruku oraz co 3 dni. Zalecamy, aby zostawiać włączone zasilanie drukarki.

Wyłączanie grzałki

- ☐ Grzałkę wyłącza się, wciskając przyciski on/off na panelu sterowania grzałki.

W normalnych warunkach nie trzeba wyłączać zasilania za pomocą przełącznika z tyłu drukarki.



1. Przełącznik zasilania grzałki



Uwaga Przełącznika zasilania grzałki z tyłu z prawej strony drukarki należy używać tylko wtedy, gdy konieczne jest całkowite wyłączenie drukarki w celu jej przesunięcia, instalacji lub serwisowania.

3 Jak ładować i wyjmować nośnik?

W tej części opisano ładowanie i usuwanie nośnika z drukarki.

- Montaż roli z nośnikiem w drukarce
- Usuwanie roli z nośnikiem z drukarki
- Wymiana zaciętej roli z nośnikiem
- Ładowanie arkuszy ciętych
- Korzystanie ze szpuli nawijającej
- Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika
- Ustawianie dźwigni przesłony wentylacyjnej

Montaż roli z nośnikiem w drukarce



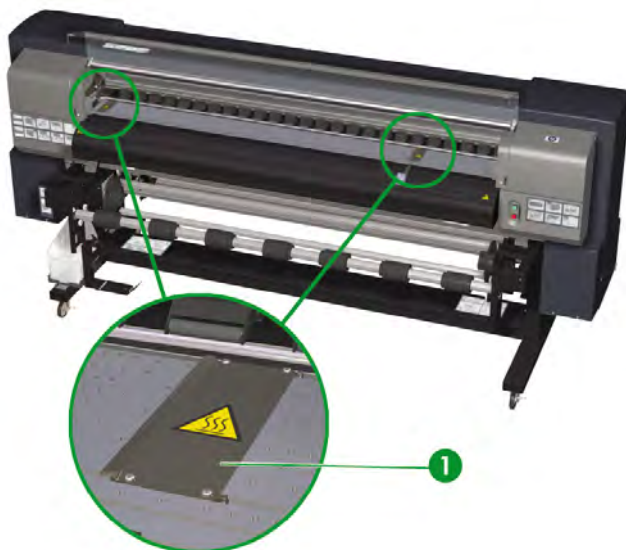
OSTROŻNIE Nie dotykaj powierzchni grzałki na ścieżce przesuwu papieru. Może to spowodować oparzenia.

Ostrożnie posługuj się rolami z nośnikiem. Mogą być ciężkie i sprawiać trudności przy przenoszeniu w ograniczonej przestrzeni. W niektórych przypadkach role z nośnikiem powinny być przemieszczane przez dwie osoby. Upuszczenie roli z nośnikiem może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki.

Komunikaty na panelu sterowania drukarki poprowadzą przez proces ładowania nośnika. Aby załadować rolę z nośnikiem:

1. Otwórz tylną pokrywę i przesunij ograniczniki nośnika do skrajów płyty dociskowej.

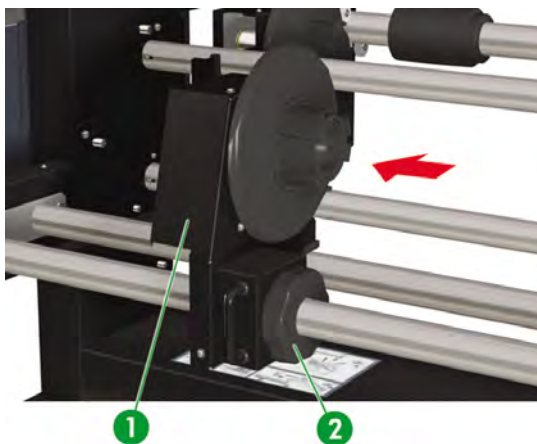
Przesunij dźwignię przesłony wentylacyjnej na prawą stronę płyty dociskowej, aby nie przeszkadzała w ruchu nośnika i nie uszkodziła go.



Uwaga Ustaw ograniczniki krawędzi nośnika po załadowaniu nośnika. Patrz: Jak to zrobić... Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika Po załadowaniu nośnika ustaw dźwignię osłony wentylacyjnej.

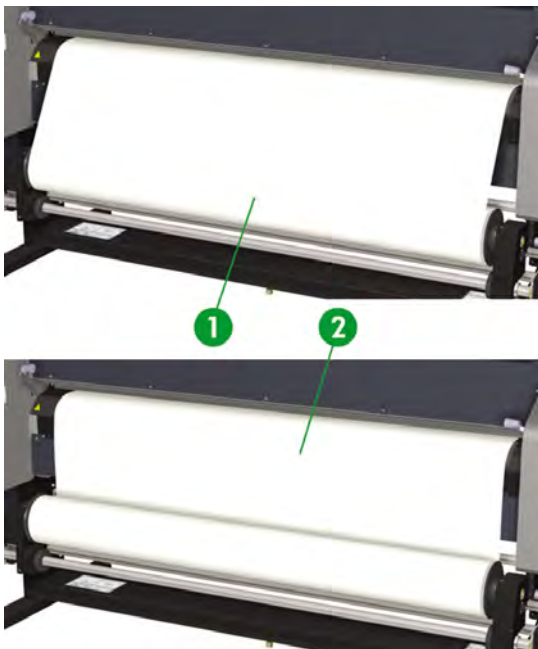
2. Zamknij tylną pokrywę.

3. Rozluźnij blokadę lewej piasty nośnika, przekręcając blokadę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.



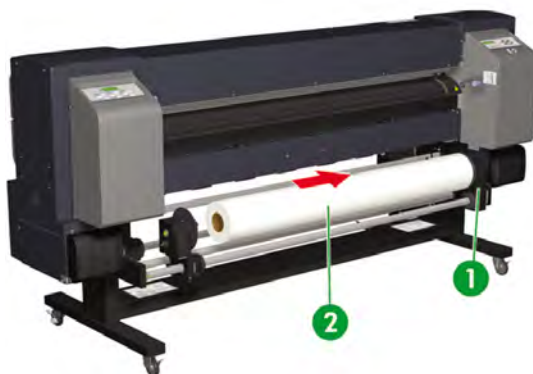
1. Przesuwna piasta nośnika
2. Blokada piasty nośnika
4. Ustaw lewą piastę nośnika tak, aby móc załadować rolę z nośnikiem.

5. W zależności od strony nośnika, na której ma być wydruk, można podawać nośnik przez ścieżkę nad (strona zewnętrzna) lub pod (strona wewnętrzna) rolą. Należy się upewnić, że załadowano rolę tak, aby umożliwić drukowanie na właściwej stronie.

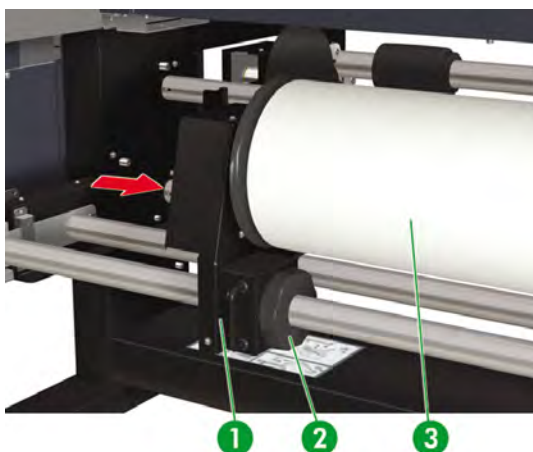


1. Rozwijanie zewnętrzne (zgodne z ruchem wskazówek zegara)
2. Rozwijanie wewnętrzne (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)

6. Włóż rolę z nośnikiem na prawe mocowanie (strona stała).

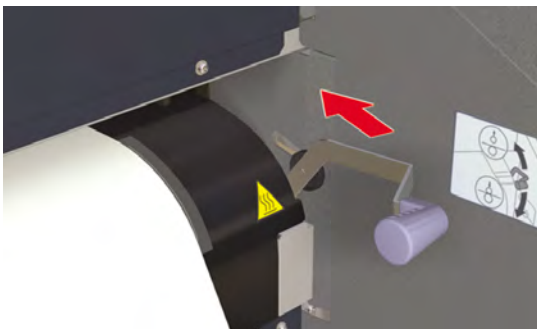


1. Mocowanie nośnika
 2. Rola
7. Wsuń lewą piastę nośnika (strona ruchoma) do środka roli z nośnikiem.

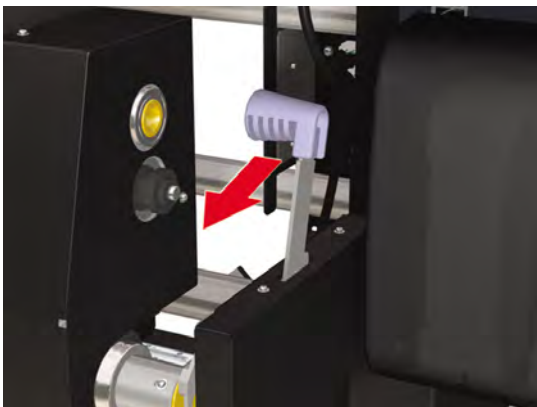


1. Rola z nośnikiem
 2. Blokada piasty nośnika
 3. Przesuwana piasta nośnika
8. Zamocuj lewą piastę nośnika, kręcąc zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

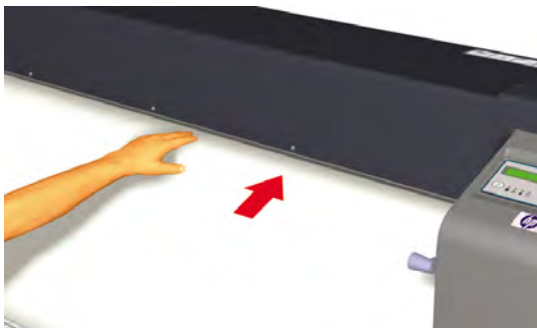
9. Podnieś dźwignię ładowania nośnika.



10. Sprawdź, czy dźwignia KN (końca nośnika) została przesunięta do przodu.



11. Podawaj nośnik do momentu, aż usłyszysz sygnał akustyczny z podajnika nośnika (około 200 mm).



Uwaga W razie kłopotów z załadowaniem nośnika, podawaj go do drukarki, trzymając go za obydwie krawędzie.

Sprawdź, czy nośnik nie zawija się pod tylną pokrywą i czy ograniczniki krawędzi nośnika nie zastawiają ścieżki przesuwu nośnika. Patrz: Jak to zrobić... [Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika](#).

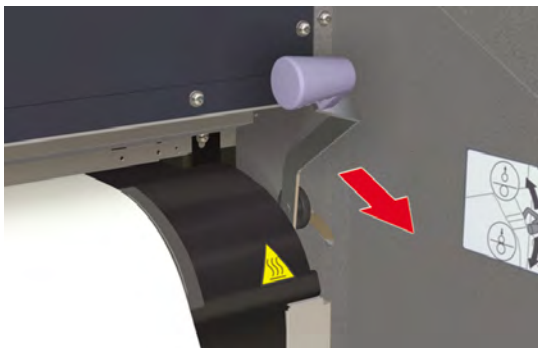
Uwaga Pionowa prowadnica liniowa nośnika w drukarce służy wyłącznie do ładowania nośnika w arkuszach. Nie należy jej stosować w przypadku nośnika na roli.

12. Zwiń nadmiar nośnika na rolę, obracając mocowanie na roli z nośnikiem. Pomoże to w zapewnieniu równego napięcia nośnika na całej jego szerokości i zapobiegnie skrzywieniu.

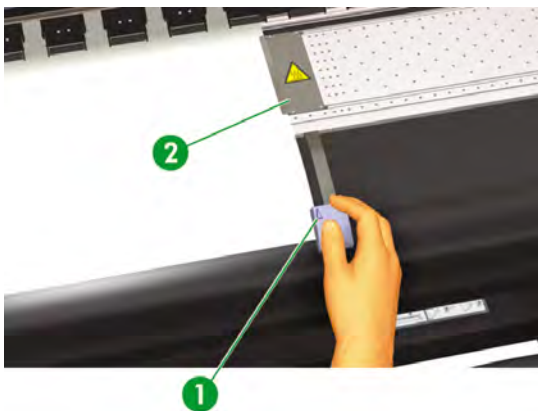


1. Zwiń nadmiar nośnika na rolę.

13. Opuść dźwignię ładowania nośnika.



14. Otwórz tylną pokrywę, ustaw odpowiednio ograniczniki krawędzi nośnika i położenie dźwigni przesłony wentylacyjnej.



1. Dźwignia przesłony wentylacyjnej

2. Ogranicznik krawędzi nośnika

Aby dokończyć czynności ładowania, wykonuj polecenia wyświetlane na panelu sterowania.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

15. Potwierdź ustawienie ogranicznika krawędzi nośnika i naciśnij przycisk OK.

16. Wybierz rolę z nośnikiem.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: ROLL

- a. Wybierz **ROLL** przy użyciu przycisku ▲ lub ▼. W przypadku opcji **NEST** (zagnieżdżanie), patrz: Jak to zrobić... Korzystanie z zagnieżdżenia ręcznego.
- b. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić wybór.

17. Wybierz rodzaj nośnika.

SELECT MEDIA
MEDIA: TYPE02

SELECT PAPER TYPE
PAPER : XXX

- a. Wybierz rodzaj nośnika przy użyciu przycisku ▲ lub ▼.
Do wyboru jest 5 wstępnie ustawionych rodzajów nośnika:

- Papier
- Glossy (błyszczący)
- Matte (matowy)
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- b. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.



Uwaga Jeśli chcesz wybrać rodzaj nośnika, który aktualnie nie jest dostępny, konieczne będzie utworzenie nowego rodzaju nośnika.

SELECT MEDIA
NEW MEDIA ENTRY

- c. Za pomocą ▲ lub ▼ wybierz opcję **NEW MEDIA ENTRY** i naciśnij przycisk OK (Szczegóły patrz: Jak to zrobić... Zarządzanie rodzajami nośników).

Naciśnij przycisk CANCEL, aby powrócić do menu **SELECT MEDIA**.

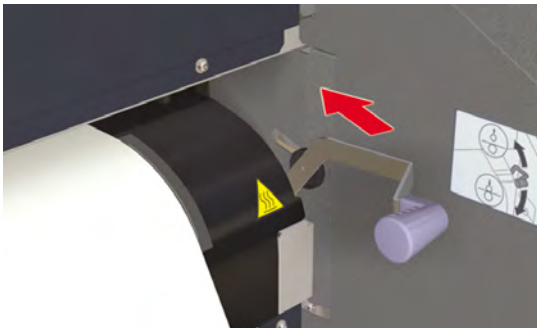
18. Nośnik zostanie załadowany automatycznie.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

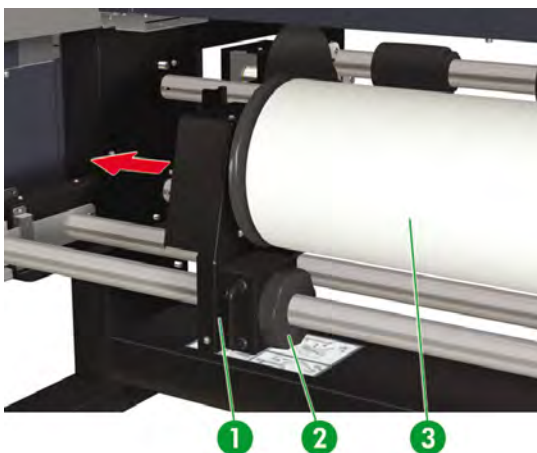
Usuwanie roli z nośnikiem z drukarki

Aby usunąć rolę z nośnikiem z drukarki:

1. Podnieś dźwignię ładowania nośnika.



2. Rozluźnij blokadę lewej piasty nośnika i wyciągnij z roli lewą piastę nośnika.



1. Lewa piasta nośnika
2. Blokada
3. Rola z nośnikiem

3. Wyjmij rolę z nośnikiem z drukarki.



OSTROŻNIE Ostrożnie posługuj się rolami z nośnikiem. Mogą być ciężkie i sprawiać trudności przy przenoszeniu w ograniczonej przestrzeni. W niektórych przypadkach role z nośnikiem powinny być przemieszczane przez dwie osoby. Upuszczenie roli z nośnikiem może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie drukarki.



1. Rola z nośnikiem
2. Prawa piasta nośnika

Wymiana zaciętej roli z nośnikiem

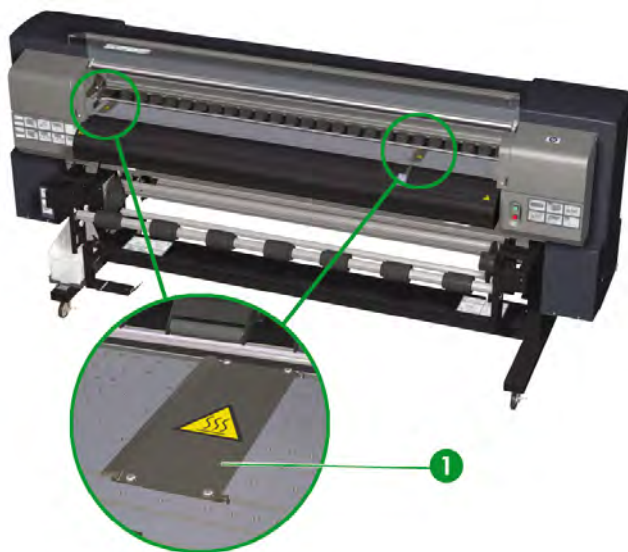
Aby wymienić zaciętą rolę z nośnikiem, patrz: Jest problem z... [Zator](#).

Ładowanie arkuszy ciętych

Komunikaty na panelu sterowania drukarki poprowadzą przez proces ładowania nośnika. Aby załadować arkusz cięty:

1. Otwórz tylną pokrywę i przesun ograniczniki krawędzi nośnika do skrajów płyty dociskowej.

Przesun dźwignię przesłony wentylacyjnej na prawą stronę płyty dociskowej, aby nie przeszkadzała w ruchu nośnika i nie uszkodziła go.

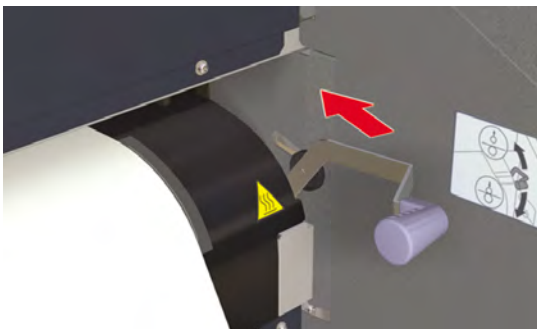


Uwaga Ustaw ograniczniki krawędzi nośnika po załadowaniu nośnika. Patrz: Jak to zrobić... [Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika.](#)

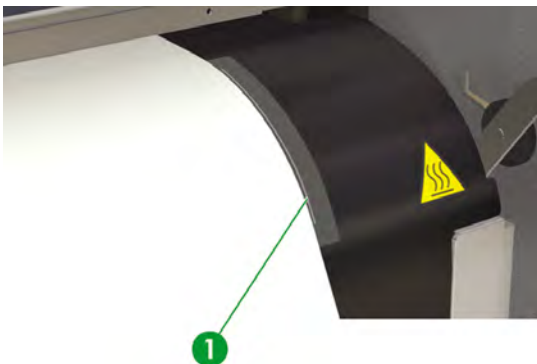
Ustaw dźwignię przesłony wentylacyjnej po załadowaniu nośnika.

2. Zamknij tylną pokrywę.

3. Podnieś dźwignię ładowania nośnika.

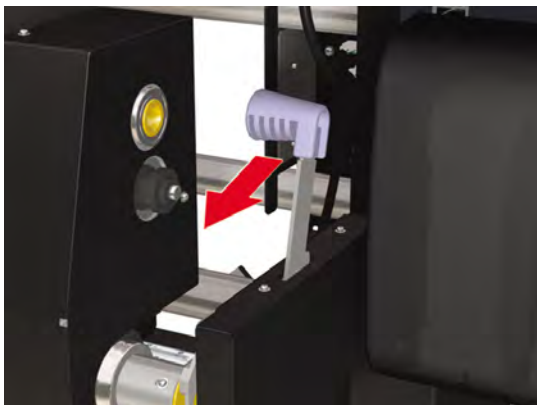


4. Podczas ładowania arkusza ciętego do drukarki, równaj arkusz do lewej krawędzi linii przewodnicy.

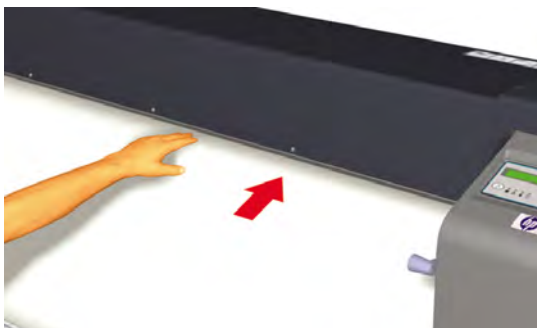


1. Linia przewodnicy

5. Sprawdź, czy dźwignia KN (końca nośnika) została przesunięta do przodu.



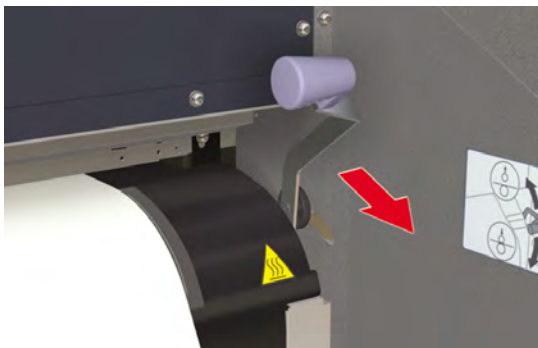
6. Podawaj nośnik do momentu, aż usłyszysz sygnał akustyczny z podajnika nośnika (około 200 mm).



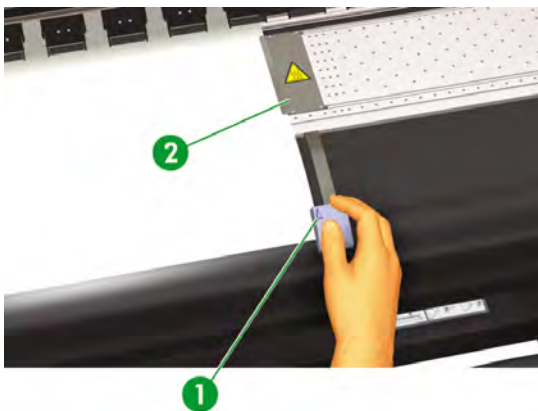
Uwaga W razie kłopotów z załadowaniem nośnika, podawaj go do drukarki, trzymając go za obydwie krawędzie.

Sprawdź, czy nośnik nie zawija się pod tylną pokrywą i czy ograniczniki krawędzi nośnika nie zastawiają ścieżki przesuwu nośnika. Zobacz: Jak to zrobić... [Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika](#).

7. Opuść dźwignię ładowania nośnika.



8. Otwórz tylną pokrywę, ustaw odpowiednio ograniczniki krawędzi nośnika i położenie dźwigni przesłony wentylacyjnej.



1. Dźwignia przesłony wentylacyjnej

2. Ogranicznik krawędzi nośnika

Aby dokończyć czynności ładowania, wykonuj polecenia wyświetlane na panelu sterowania.

CHECK EDGE GUARD
*OK?

9. Potwierdź ustawienie ogranicznika krawędzi nośnika i naciśnij przycisk OK.
10. Wybierz arkusze cięte.

SELECT MEDIA
ROLL/SHEET: SHEET

- a. Wybierz **SHEET** (arkusz) przy użyciu przycisku ▲ lub ▼. W przypadku opcji **NEST** (zagnieżdżanie), patrz: Jak to zrobić... [Korzystanie z zagnieżdżania ręcznego](#).
- b. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.

11. Wybierz rodzaj nośnika.

SELECT MEDIA
MEDIA: TYPE02

SELECT PAPER TYPE
PAPER : XXX

- a. Wybierz rodzaj nośnika przy użyciu przycisku ▲ lub ▼.
Do wyboru jest 5 wstępnie ustawionych rodzajów nośnika:

- Papier
- Glossy (błyszczący)
- Matte (matowy)
- Banner
- BLT_B (Backlit)

- b. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.



Uwaga Jeśli chcesz wybrać rodzaj nośnika, który aktualnie nie jest dostępny, konieczne będzie wprowadzenie nowego rodzaju nośnika.

SELECT MEDIA
NEW MEDIA ENTRY

- c. Przy użyciu ▲ lub ▼ wybierz opcję **NEW MEDIA ENTRY** i naciśnij przycisk OK. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie rodzajami nośników](#).

Naciśnij przycisk CANCEL, aby powrócić do menu **SELECT MEDIA**.

12. Nośnik zostanie załadowany automatycznie.

PREPARING MEDIA
PLEASE WAIT

Jeśli pojawił się komunikat o błędzie, usuń nośnik i powtórz czynność.



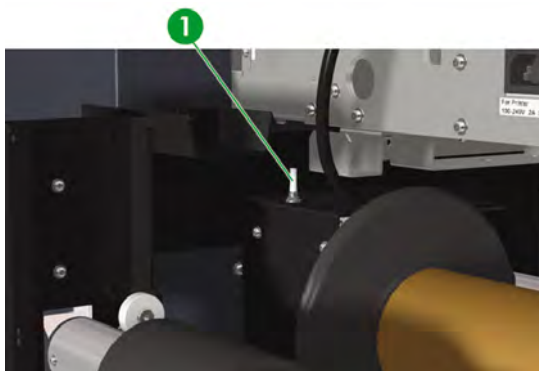
Korzystanie ze szpuli nawijającej

Dokończenie ładowania nośnika na szpulę nawijającą wymaga wykonania trzech czynności. Pierwszym krokiem przy zakładaniu roli na szpulę nawijającą jest przytwierdzenie końcówki roli (taśmą) na rurę rdzenia dostarczoną wraz ze szpulą nawijającą. Można również zastosować pustą rurę kartonową. Obydwa rodzaje rury rdzeniowej muszą mieć tę samą długość, co używana rola.

- Ustaw szpulę nawijającą w tryb nawijania zgodnie lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
- Określ tryb nawijania.
- Załaduj nośnik na szpulę nawijającą.

Ustawianie kierunku nawijania na szpulę nawijającą

Można wybrać nawijanie wewnętrzne (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara) lub zewnętrzne (zgodne z ruchem wskazówek zegara). Jeśli nie korzystasz ze szpuli nawijającej, ustaw przełącznik szpuli nawijającej w pozycji neutralnej.



1. Przełącznik szpuli nawijającej

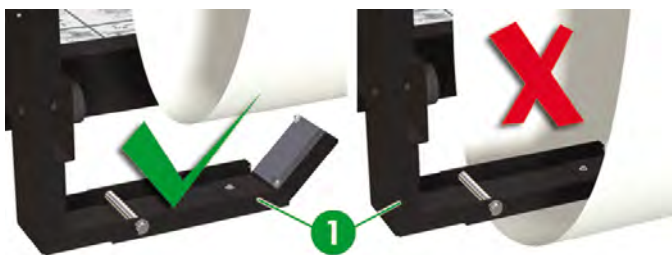


1. Przełącznik szpuli nawijającej w pozycji neutralnej (szpula wyłączona)
2. Rozwijanie wewnętrzne (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara)
3. Rozwijanie zewnętrzne (zgodne z ruchem wskazówek zegara)



Uwaga W przypadku trybu nawijania **LOOSE** (luźno), należy sprawdzić, czy nośnik przechodzi przez czujnik szpuli nawijającej. Jeśli nie korzystasz ze szpuli nawijającej, wyłącz ją ustawiając przełącznik szpuli nawijającej w pozycji neutralnej.

Rolę z nośnikiem na szpuli nawijającej należy zmienić zanim jej rozmiar przekroczy średnicę mocowania szpuli nawijającej. Wymień rurę rdzeniową na nową, aby zapobiec błędom w nawijaniu.



1. Czujnik szpuli nawijającej



Uwaga Jeśli drukujesz bez użycia szpuli nawijającej, sprawdź, czy czujnik szpuli nawijającej nie niszczy lub nie fałduje nośnika lub zadrukowywanej powierzchni.

Określanie kierunku nawijania na szpulę nawijającą

Szpula nawijająca obsługuje dwa tryby: nawijanie z naprężeniem i nawijanie luźne.

W normalnych okolicznościach korzystaj z trybu nawijania **LOOSE** (luźnego). Tryb nawijania **TENSION** (z naprężeniem) należy stosować zawsze, gdy drukowane są długie grafiki lub są kłopoty z krzywym nawijaniem.



Uwaga Suszarka HP Designjet High Speed Dryer **nie** jest użyteczna w przypadku, gdy szpula nawijająca pracuje w trybie **TENSION**. Gdy korzystasz z suszarki HP Designjet High Speed Dryer, stosuj tryb **LOOSE**.

Aby ustawić tryb nawijania:

- Luźny: ustaw wałek naprężający szpuli nawijającej w górnym położeniu.

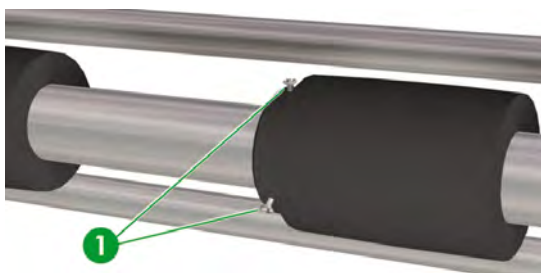


1. Wałek naprężający

- Nawijanie z naprężeniem: ustaw wałek naprężający szpuli nawijającej w dolnym położeniu.



1. Wałek naprężający



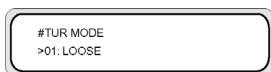
Uwaga Nie zamieniaj miejscami siedmiu wałków naprężających, ponieważ ich średnice zewnętrzne są różne. Zmiana ich kolejności spowoduje krzywe nawijanie nośnika. Rozłóż wałki naprężające tak, aby obejmowały całą szerokość nośnika.

1. Pozycję każdego z wałków naprężających ustawia się, odkręcając trzy śruby na lewo od wałka. Dokręć śruby, gdy wałek znajduje się w pożądanym miejscu.
2. Naciśnij przycisk ONLINE, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Aby wybrać **MEDIA REG**, naciśnij ▼.

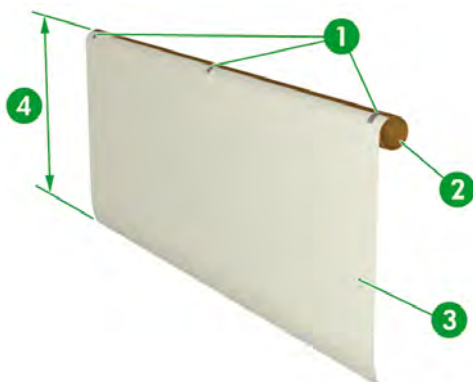
4. Aby wyświetlić opcję **TUR MODE**, naciśnij ▼.



5. Wybierz **LOOSE** lub **TENSION** i naciśnij OK, aby zatwierdzić.

Ładuj nośnik na szpulę nawijającą.

1. Przygotuj rurę rdzenia i 1 m nośnika. Przytwierdź jedną krawędź nośnika za pomocą taśmy.



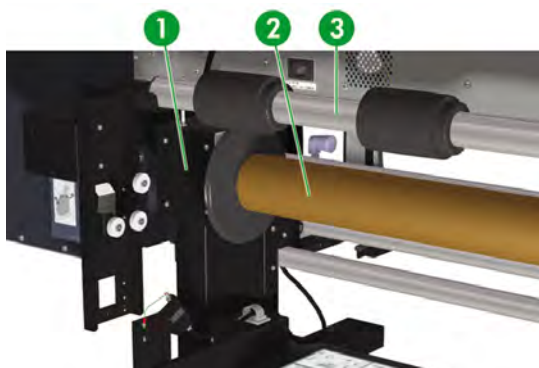
1. Taśma
2. Rura rdzenia
3. Papier przewodzący
4. Około 1 m



Uwaga Sprawdź, czy papier przewodzący został przymocowany do właściwej strony rury. Możesz przymocować nośnik do górnej części roli, jeśli chcesz nawijać przeciwnie do ruchu wskazówek zegara lub do dolnej części roli, jeśli chcesz nawijać zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Przymocuj papier równolegle do rury rdzenia, aby nośnik nawijał się równo.

2. Włóż rurę rdzenia z papierem prowadzącym do lewego zderzaka.

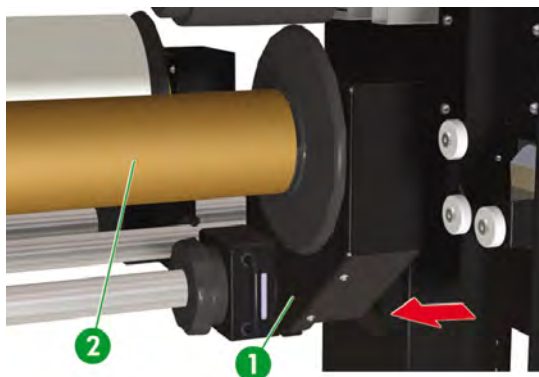


1. Lewa piasta nośnika

2. Rura rdzenia

3. Walek naprężający

3. Wsuń prawą piastę nośnika (strona ruchoma) do środka roli z nośnikiem.



1. Prawa piasta nośnika

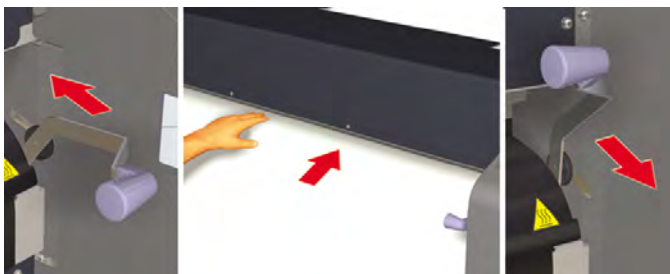
2. Rura rdzenia

4. Zakręć blokadę.



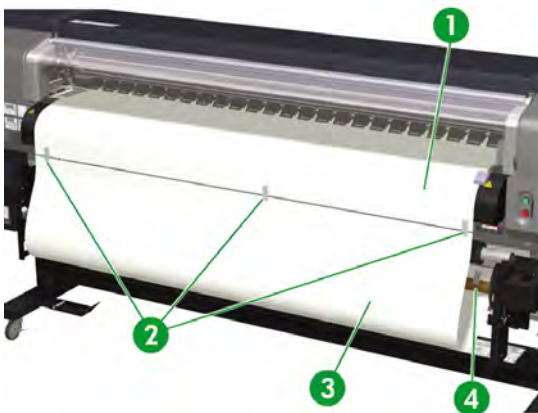
5. Załaduj nośnik do drukarki.

- Podnieś dźwignię ładowania nośnika
- Załaduj nośnik
- Opuść dźwignię ładowania nośnika



6. Podawaj nośnik do drukarki, korzystając z menu Feed (podawanie) na panelu sterowania (zobacz: Jak to zrobić... *Ręczne podawanie nośnika*) dopóty, dopóki z tyłu drukarki będzie wystarczająca ilość nośnika, aby można go było przytwierdzić do papieru prowadzącego na rurze rdzenia.

7. Przyklej krawędź nośnika do papieru prowadzącego na rurze rdzenia na szpuli nawijającej. Taśmę naklej na obu końcach i na środku.



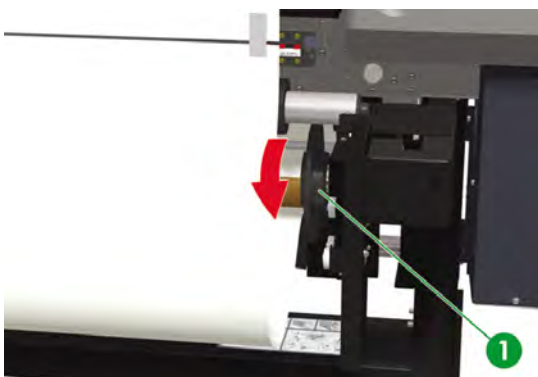
1. Papier prowadzący

2. Taśma

3. Nośnik.

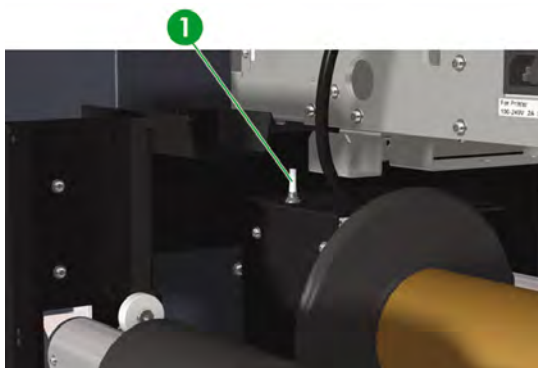
4. Taśma

8. Ręcznie przekręć mocowanie tak, aby nawinąć trochę nośnika na szpulę nawijającą. Pamiętaj, aby przekręcać mocowanie w tym samym kierunku, co kierunek nawijania szpuli nawijającej (zgodnie lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara).

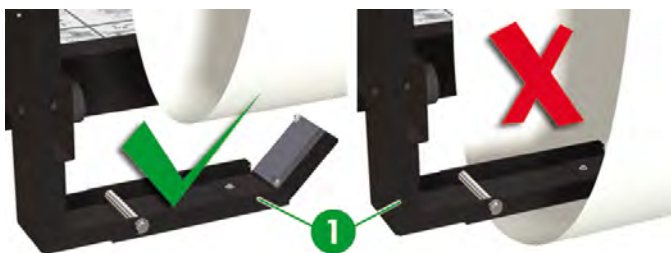


1. Prawe mocowanie

9. Sprawdź położenie nośnika i czujnika szpuli nawijającej, a następnie załaduj nośnik.



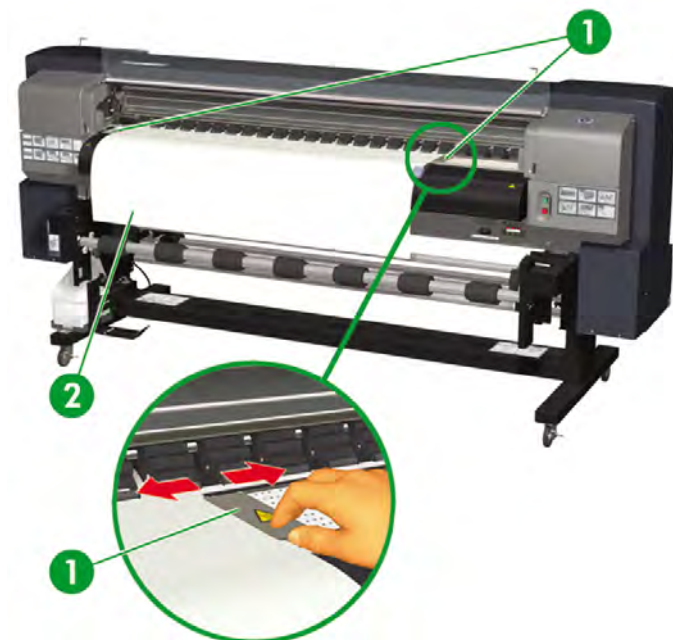
1. Przełącznik szpuli nawijającej



2. Czujnik szpuli nawijającej w trybie nawijania **LOOSE** (luźnym).

Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika

Ograniczniki krawędzi nośnika po lewej i prawej stronie ścieżki drukowania służą do zmniejszenia ryzyka awarii głowic drukujących.



1. Ograniczniki krawędzi nośnika

2. Nośnik.



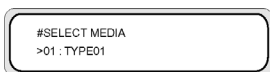
Uwaga Jeśli ograniczniki krawędzi nośnika są używane, wówczas marginesy: prawy i lewy zwiększają się z 5 mm do 10 mm.

Stosowanie ograniczników krawędzi nośnika aktywuje się i dezaktywuje na panelu sterowania. Aby wyświetlić menu **MEDIA REG**:

1. Naciśnij przycisk ONLINE.



2. Naciśnij przycisk ▼, aby przejść do opcji menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Wybierz nośnik, dla którego chcesz lub nie chcesz używać ograniczników krawędzi nośnika, a następnie naciśnij przycisk OK.

Ustawienie to będzie dotyczyło tylko wybranego nośnika.

4. Przewiń do **USE EDGE GUARD** przy użyciu przycisku ▲ lub ▼, a następnie naciśnij przycisk OK.



5. Wybierz **YES** (tak) lub **NO** (nie) i naciśnij OK, aby zatwierdzić.

Ustawianie dźwigni przesłony wentylacyjnej

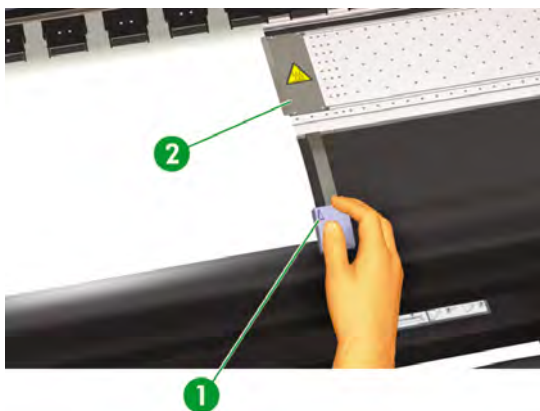


Uwaga Prawidłowe stosowanie dźwigni przesłony wentylacyjnej zabezpiecza głowice drukujące przed wpływem wentylatora zasysającego, który mógłby spowodować ich zaschnięcie. Podczas ładowania nośnika sprawdź, czy położenie dźwigni przesłony wentylacyjnej nie przeszkadza w przesuwaniu się nośnika po ścieżce przesuwu.

1. Ustaw dźwignię przesłony wentylacyjnej według szerokości nośnika, na którym drukujesz.
2. Ustaw strzałkę na dźwigni zgodnie z krawędzią nośnika.



Uwaga Aby się upewnić, że dźwignia przesłony wentylacyjnej nie wchodzi w kontakt z nośnikiem, co może być spowodowane skrzywieniem w przypadku długich rol, należy zostawić 5 mm przestrzeni między strzałką na dźwigni przesłony wentylacyjnej a krawędzią nośnika.



1. Strzałka dźwigni przesłony wentylacyjnej
2. Ogranicznik krawędzi nośnika



Uwaga Nie przesuwaj dźwigni przesłony wentylacyjnej w trakcie drukowania. Jeśli dźwignia przesłony wentylacyjnej dotyka nośnika, nośnik może się zaciąć.

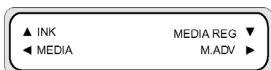
4 Jak to zrobić... (drukowanie)

- Ręczne podawanie nośnika
- Korzystanie z zagnieżdżania ręcznego
- Zwiększanie/zmniejszanie nacisku na nośnik
- Wstrzymywanie i anulowanie zadań drukowania

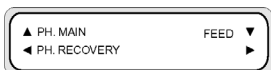
Ręczne podawanie nośnika

W tej części opisano ręczne podawanie nośnika przez ścieżkę drukowania, na przykład jak używać arkuszy ciętych bez przekrzywiania.

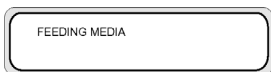
1. Naciśnij przycisk ONLINE.



2. Naciśnij przycisk SHIFT, aby wyświetlić menu **FEED** (podawanie).



3. Przytrzymaj przycisk ▼.



W czasie, gdy naciskasz przycisk ▼, postępuje proces przewijania nośnika. Jeśli załadowano arkusz cięty, zostanie on wyładowany.

4. Po zwolnieniu przycisku ▼ podawanie nośnika zostaje zatrzymane i wyświetlone zostaną możliwe menu.



Korzystanie z zagnieżdżania ręcznego

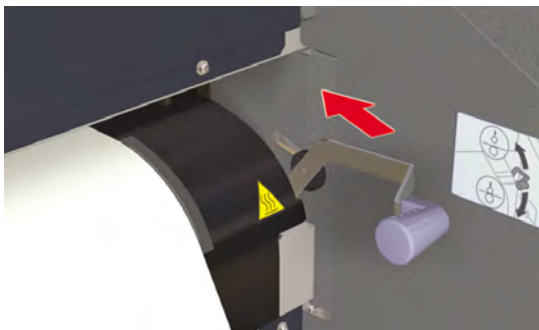
Podczas drukowania małych obrazów, np. A4, na szerokiej na 64 cale roli duży obszar nośnika zostaje pusty. Można wówczas przewinąć rolę i zagnieżdżyć obraz na pustym obszarze za pomocą funkcji Ustawianie punktu odniesienia (Origin Point Setting).



Uwaga Funkcję zagnieżdżania ręcznego można zastosować tylko w przypadku nośników na rolach.

Aby skorzystać z zagnieżdżania ręcznego:

1. Podnieś dźwignię ładowania nośnika.



2. Przewiń nośnik.

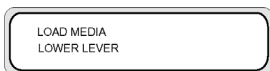


A. Pusty obszar

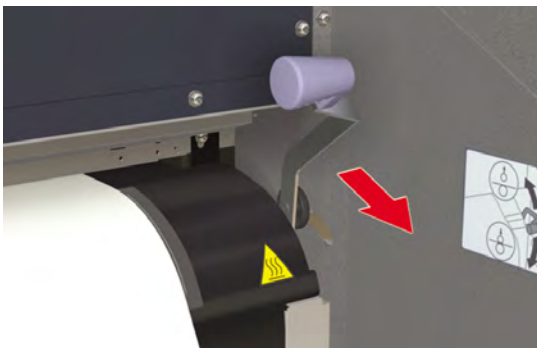


Uwaga Aby uniknąć zaplamienia, nośnik należy przewijać dopiero wtedy, gdy wydruk wyschnie.

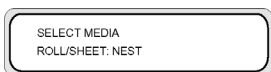
3. Na panelu sterowania wyświetla się informacja, że należy załadować nośnik. Załaduj nośnik.



4. Opuść dźwignię ładowania nośnika.



5. Wybierz **NEST** w menu **SELECT MEDIA** i naciśnij przycisk OK.



Uwaga W następnych krokach, w przypadku wycinania nośnika w celu usunięcia poprzednio wydrukowanego obrazu, należy wykorzystać ustawienie **MEDIA WIDTH** (szerokość nośnika). Jeśli nie obciąłeś nośnika i chcesz rozpocząć drukowanie od miejsca, które nie obejmuje poprzednio wydrukowanego obrazu, użyj funkcji **NEST ORIGIN** (punkt odniesienia do zagnieżdżenia).

6. Wprowadź szerokość nośnika i naciśnij przycisk OK. Wyświetla się ostatnio wykryta szerokość nośnika. (Zakres wejściowy szerokości nośnika: od 290 do 1 635 mm)

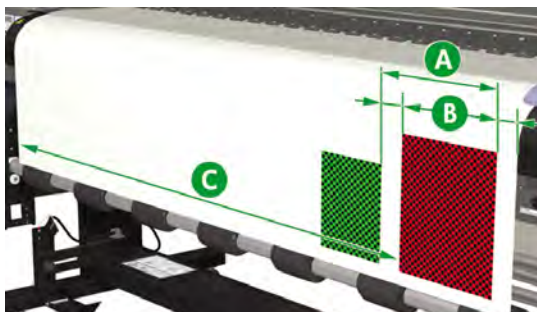


7. Wprowadź punkt odniesienia dla zagnieżdżenia (wartość kompensacji drukowania dla szerokości nośnika: punkt odniesienia).

NEST ORIGIN
*0000 mm

Wyświetla się ustawienie punktu odniesienia zagnieżdżenia.

Pozycja początkowa drukowania jest modyfikowana w przypadku, gdy ustawia się szerokość nośnika lub punkt odniesienia zagnieżdżenia.



- A. Punkt odniesienia zagnieżdżenia
B. Margines drukowania oraz obraz
C. Wartość wejściowa szerokości nośnika

8. Wybierz **YES** lub **NO**.

- Wybierz **YES**, aby zwiększyć obszar dostępny do drukowania. Przewiń nośnik z powrotem na rolę, upewniając się, czy nośnik jest obecny między czujnikiem wyjścia nośnika a wałkami nośnika. (Pierwsze 20 – 30 mm od krawędzi przedniej nie będzie można wykorzystać do drukowania).

USE LEADING EDGE
YES

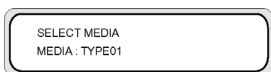
- Wybierz **NO**, jeśli obszar od pozycji czujnika wyjścia nośnika do pozycji startowej drukowania (wałki nośnika) nie będzie dostępny do drukowania.

USE LEADING EDGE
NO

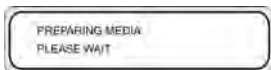


Uwaga Przed załadowaniem nośnika sprawdź, czy nośnik jest dopasowany do linii prowadnicy pionowej.

9. Ponownie wybierz rodzaj nośnika.



SHIFT



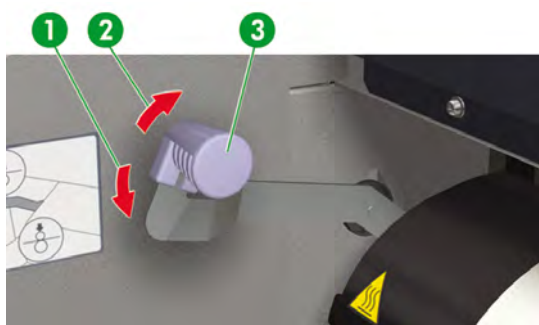
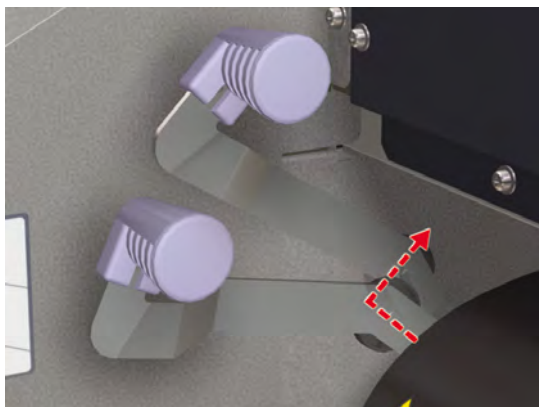
Uwaga Gdy przewijasz nośnik ręcznie, upewnij się, czy marginesy: przedni, prawy i lewy są wystarczająco duże.

Nie można zapisać ustawień szerokości nośnika i punktu odniesienia zagnieżdżenia.

Zwiększanie/zmniejszanie nacisku na nośnik

Dźwignia docisku nośnika pozwala zmienić nacisk wywierany na nośnik przez wałek przesuwu nośnika. Można ją wykorzystać do rozwiązywania problemów związanych z przekrzywieniem niektórych rodzajów nośnika.

Pociągnij dźwignię do przodu i podnieś lub opuść, aby zmienić nacisk na nośnik.



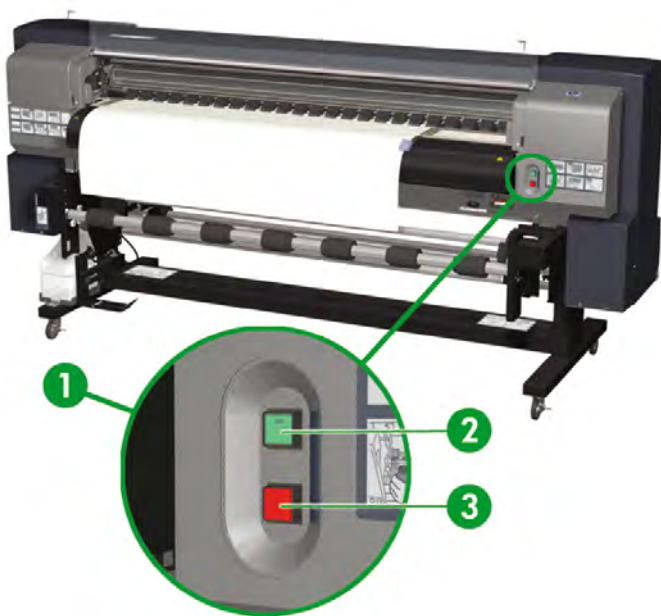
1. Duży nacisk
2. Normalny nacisk
3. Dźwignia docisku nośnika

Wstrzymywanie i anulowanie zadań drukowania

Używając przycisków z tyłu drukarki można wstrzymać lub anulować zadania drukowania. Funkcje te mogą być przydatne, gdy występują problemy z wyjściem nośnika z tylnej części drukarki.



Wskazówka Zalecamy, aby wstrzymywanie i anulowanie drukowania odbywało się zawsze za pośrednictwem oprogramowania RIP.



1. Przyciski: Wstrzymaj/Wznów i Anuluj drukowanie
2. Naciśnij przycisk Wstrzymaj, aby zawiesić drukowanie, a przycisk Wznów, aby wznowić drukowanie po przerwie.
3. Naciśnij przycisk Anuluj, aby anulować drukowanie.

5 Jak to zrobić... (atrament)

W tej części opisano zagadnienia związane z wkładami atramentowymi oraz ustawianiem wysokości głowicy drukującej.

- Wymiana wkładów atramentowych
- Ustawianie wysokości głowicy drukującej

Wymiana wkładów atramentowych

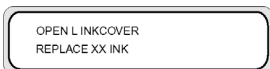


OSTROŻNIE Zawsze używaj oryginalnych wkładów atramentowych firmy HP. Zostały one zaprojektowane w sposób umożliwiający uzyskanie wysokiej jakości wydruku i zapewniający niezawodność drukarki. Stosowanie atramentów z innych źródeł może spowodować obniżenie jakości druku, wadliwe działanie drukarki lub jej uszkodzenie. Charakterystyki zagrożeń stwarzanych przez różne atramenty solwentowe mogą się znacznie różnić między sobą. Firma HP nie przeprowadziła badań bezpieczeństwa atramentów, których nie jest producentem i nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty lub szkody mogące wynikać z używania innych atramentów niż te firmy HP. Wkłady atramentowe HP należy załadować przed datą "Install by" (załadować przed) wydrukowaną na pojemniku. Stosowanie wkładu atramentowego 3 miesiące po dacie zalecanego założenia "Install By" może spowodować spadek jakości druku lub wadliwe działanie drukarki.



Uwaga Jeśli nie da się włożyć wkładu atramentowego, sprawdź, czy kolor zgadza się z gniazdem. Mechaniczny klucz zapobiega włożeniu wkładu atramentowego do niewłaściwego gniazda. Nie należy wstrząsać wkładami przed włożeniem ich do drukarki.

Komunikat o konieczności wymiany wkładu pojawi się na panelu sterowania.



XX: Nazwa tuszu (K: Czarny, Lm: jasnoamarantowy (light magenta), Lc: jasnoturkusowy) (light cyan)



XX: Nazwa tuszu (C: turkusowy (cyan) M: amarantowy (magenta) Y: żółty)



Uwaga W trakcie czynności wymiany wkładu atramentowego drukarka może kontynuować drukowanie.

Aby zastąpić pusty wkład:

1. Otwórz pokrywę szuflady z wkładami.



2. Wymij wkład atramentowy z drukarki.



3. Wsuń do drukarki nowy wkład atramentowy.



4. Zamknij pokrywę szuflady z wkładami.



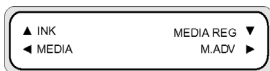
Ustawianie wysokości głowicy drukującej

W zależności od grubości nośnika można zwiększać lub zmniejszać wysokość głowic. Aby zmienić wysokość głowicy, należy wykonać dwie czynności:

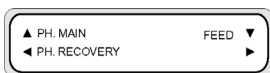
- Mechaniczne dostosowanie wysokości na karetkie głowicy drukującej.
- Ustawianie za pomocą oprogramowania sprzętowego za pośrednictwem panelu sterowania.

Aby zmienić wysokość głowicy drukującej:

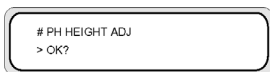
1. Naciśnij przycisk ONLINE.



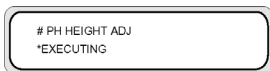
2. Naciśnij przycisk SHIFT, aby wyświetlić menu **PH. MAIN**.



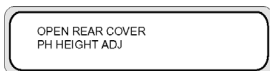
3. Naciśnij przycisk ▲, aby wyświetlić menu **PH.MAIN**.
4. Przewiń do **PH HEIGHT ADJUST** (ustawianie wysokości głowicy drukującej) na panelu sterowania i naciśnij OK, aby zatwierdzić.



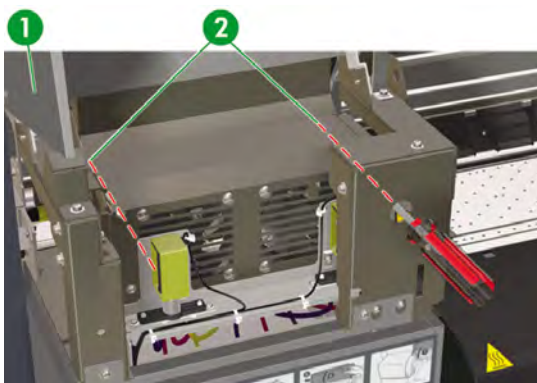
Wyświetla się następujący komunikat.



Wyświetla się następujący komunikat.



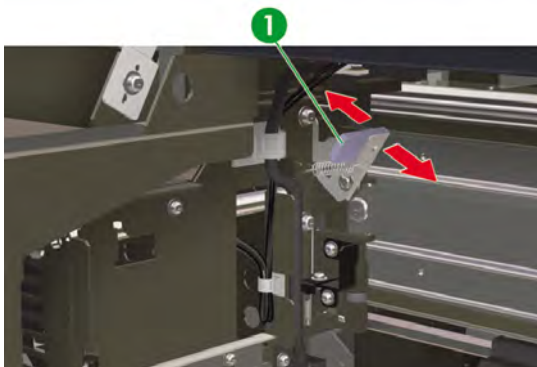
5. Otwórz pokrywę osłon i za pomocą wkrętaka poluzuj śruby mocujące głowicę (2).



1. Pokrywa osłon

2. Śruby mocujące

6. Ustaw wysokość głowicy za pomocą dźwigni regulacji wysokości głowicy; aby opuścić głowicę, unieś dźwignię; aby podnieść głowicę, opuść dźwignię.



1. Dźwignia wysokości głowicy drukującej

7. Dokręć śruby mocujące głowicę (2) przy użyciu długiego wkrętaka, który dostarczono wraz z drukarką.



Uwaga Dokręć śruby mocujące głowicę, jednocześnie wywierając ręką niewielki, skierowany na dół nacisk na głowicę.

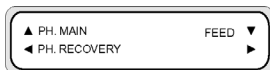
8. Zamknij tylną pokrywę.

Aby zmienić wysokość głowicy używając panelu sterowania:

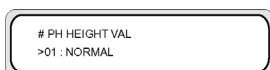
1. Naciśnij przycisk **ONLINE**.



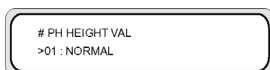
2. Naciśnij przycisk **▼**, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Przewiń do opcji **PH HEIGHT VAL** (wartość wysokości głowicy drukującej), a następnie naciśnij przycisk **OK**.



4. Wybierz **NORMAL** (normalnie) lub **HIGH** (wysoko), w zależności od zmiany dokonanej uprzednio mechanicznie, a następnie naciśnij przycisk **OK**.



Parametry: **NORMAL** (domyślnie) lub **HIGH** (dla dużej grubości nośnika).



Uwaga Gdy zmienia się wysokość głowicy, to w przypadku drukowania w obu kierunkach na wydruku może pojawić się przerwa. Należy dostosować wartość korekcyjną dla drukowania w obu kierunkach. Patrz: Jak to zrobić...[Ustawianie pozycji głowicy](#).

6 Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?

W tej części opisano rutynowe czynności przeglądowe i konserwacyjne, jakie powinni wykonywać użytkownicy.

- Wskazówki dotyczące konserwacji drukarki
- Codzienna pielęgnacja głowicy
- Pozostawianie drukarki wyłączonej przez okres od dwóch do czterech tygodni
- Pozostawianie drukarki wyłączonej przez okres do dwóch tygodni
- Ładowanie układu atramentowego
- Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki
- Czyszczenie pokrywy tylnej i układu podawania nośnika
- Czyszczenie płyty
- Wymiana zbiornika na zużyty atrament
- Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących
- Wydruk IQ (testu jakości obrazu)

Wskazówki dotyczące konserwacji drukarki

Drukarka wymaga dokonywania przeglądu i konserwacji w określonych odstępach czasu. W tabeli poniżej wymieniono wszystkie rutynowe czynności przeglądowe i konserwacyjne. Aby poznać szczegóły każdej z procedur, należy kliknąć na odsyłacz.



OSTRZEŻENIE! Wylączaając drukarkę, należy zawsze przestrzegać wskazanych procedur. Nigdy nie zostawiaj drukarki wylączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie, nawet w przypadku zastosowania płynu zabezpieczającego. Pozostawienie drukarki wylączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie może spowodować jej trwałe uszkodzenie, niemożliwe do naprawienia. We wszystkich innych przypadkach należy się upewnić, czy przestrzegane są odpowiednie wskazówki dotyczące konserwacji.



OSTROŻNIE Drukarka posiada wewnętrzny zegar, który pozwala na automatyczne oczyszczanie głowic drukujących przez przepłukiwanie ich odrobiną atramentu, co pozwala utrzymać głowice w dobrym stanie. Czynność ta wykonywana jest po raz pierwszy po 20 godzinach od ostatniego drukowania, a następnie powtarzana co 3 dni. Jeśli drukarkę wylącza się na długi okres czasu, czynność ta nie jest wykonywana. Atrament musi przepływać od czasu do czasu przez głowicę drukarki, gdyż w przeciwnym razie podlega procesowi zasychania wewnątrz dysz. Taki stan może uniemożliwić oczyszczenie dysz, prowadząc do uszkodzenia głowicy. Jeśli drukarka musi zostać wylączone na długi okres czasu, do oczyszczenia głowic drukujących lub ich zabezpieczenia należy stosować wchodzący w skład wyposażenia dodatkowego zestaw do czyszczenia układu atramentowego (HP Ink System Cleaning Kit) lub zestaw zabezpieczający HP 790 (HP 790 Storage Kit).

Automatyczna konserwacja i czyszczenie **nie** rozpoczną się, jeżeli drukarka jest odłączona od zasilania lub wylączone za pomocą przycisku na panelu sterowania. Przełącznika zasilania sieciowego z tyłu drukarki należy używać tylko wówczas, gdy drukarka jest wylączone w celu jej przemieszczenia, podłączenia do komputera, zainstalowania części drukarki lub ich konserwacji.

	Kategoria	Przegląd/konserwacja
1	Codzienny przegląd i konserwacja	Czyszczenie piór jednostki czyszczącej Czyszczenie gąbki jednostki czyszczącej — zobacz Czyszczenie piór jednostki czyszczącej Czyszczenie osłon Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących Wydruk IQ (testu jakości obrazu)
2	Miesięczny przegląd i konserwacja	Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących
3	Czynności poprzedzające wylączenie drukarki na długi okres czasu (ponad 2 tygodnie)	Zabezpieczanie układu atramentowego

Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?

	Kategoria	Przegląd/konserwacja
4	Czynności poprzedzające uruchomienie drukarki nieaktywnej przez długi okres czasu (ponad 2 tygodnie)	Czyszczenie układu atramentowego Ładowanie układu atramentowego po oczyszczeniu układu atramentowego
5	Czynności do wykonania po długim okresie nieaktywności drukarki (do 2 tygodni bez zasilania)	Czyszczenie układu atramentowego Ładowanie układu atramentowego po oczyszczeniu układu atramentowego
6	Czynności do wykonania po ponad miesięcznym okresie nieaktywności drukarki (bez zasilania)	Na panelu sterowania pojawi się komunikat o konieczności wezwania serwisu. Skontaktuj się z serwisem HP.

Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?

Codzienna pielęgnacja głowicy



OSTRZEŻENIE! Niedopilnowanie codziennych czynności konserwacyjnych może spowodować uszkodzenie głowic drukujących, co unieważnia gwarancję.



OSTROŻNIE Jeśli z jakiegokolwiek powodu musisz zostawić drukarkę bez nadzoru, dopilnuj, aby **była włączona, wkłady z atramentem były pełne, a zbiornik na zużyty atrament pusty**, aby umożliwić automatyczną konserwację (przeprowadzaną po pierwszych 20 godzinach od ostatniego drukowania, a następnie co trzy dni) podczas Twojej nieobecności. Jeśli zajdzie taka potrzeba, należy zainstalować nowe wkłady atramentowe. Wkłady nie do końca zużyte można ponownie wykorzystać po wznowieniu pracy drukarki.

Codziennie operacje konserwacji głowic zapewnią optymalną jakość druku i długi okres trwałości głowic. Atrament w drukarce HP Designjet 9000s zasycha bardzo szybko, jednak prawidłowa konserwacja urządzenia zapobiega zasychaniu atramentu na osłonach, piórach stacji czyszczącej oraz w przewodach doprowadzających atrament i głowicach.

- Czyszczenie piór jednostki czyszczącej
- Czyszczenie gąbki jednostki czyszczącej
- Czyszczenie osłon



Uwaga Powyższe czynności należy wykonywać codziennie przed rozpoczęciem drukowania. Należy zawsze korzystać ze wskazanego płynu czyszczącego i patyczków HP do czyszczenia.

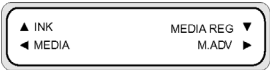
Czyszczenie piór jednostki czyszczącej



OSTROŻNIE Należy dopilnować, aby płyn do czyszczenia piór nie skapywał na inne części drukarki. Przedostanie się płynu do czyszczenia na pas lub którykolwiek z pobliskich czujników może spowodować poważne uszkodzenie drukarki.

Gdy na panelu sterowania pojawi się komunikat **PRINTER READY** (drukarka gotowa), naciśnij przycisk ONLINE, aby przejść do trybu offline.

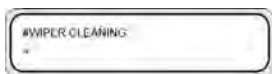
1. Naciśnij przycisk ONLINE.



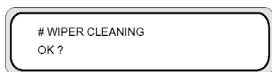
2. Naciśnij przycisk SHIFT, aby wyświetlić menu **PH.MAIN** (głowica, menu główne).



3. Naciśnij przycisk ▲, aby wyświetlić menu **PH.MAIN** i przy użyciu przycisku ▼ przewiń do opcji **WIPER CLEANING** (czyszczenie jednostki czyszczącej).



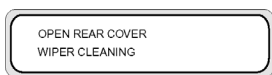
4. Naciśnij OK, aby wybrać **WIPER CLEANING**.



5. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.

Pióro przesuwają się do pozycji do czyszczenia.

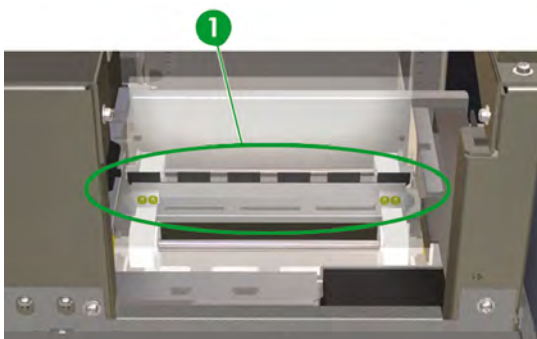
Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat:



6. Otwórz tylną pokrywę i pokrywę jednostki czyszczącej.



1. Pokrywa tylna
2. Pokrywa jednostki czyszczącej



1. Pióro

7. Zanurz nieużywany patyczek HP w płynie do czyszczenia jednostki czyszczącej.



OSTROŻNIE Upewnij się, że przy tej czynności używasz płynu do czyszczenia jednostki czyszczącej, a **nie** płynu do osłon. Płyn do osłon nie jest wystarczająco silny, aby prawidłowo wyczyścić pióra jednostki czyszczącej i może spowodować uszkodzenie głowic.



1. Patyczek HP do czyszczenia
2. Płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej



OSTRZEŻENIE! Unikaj kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.

Natychmiast umyj skórę wodą z mydłem.

Jeśli ubranie nasiąknie atramentem, nie dopuść, aby dotykało do skóry.

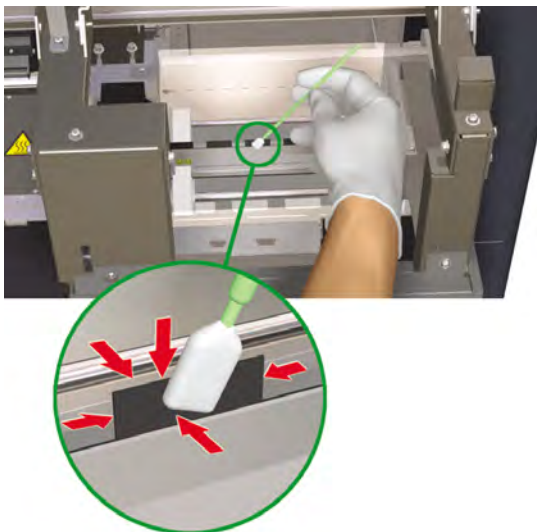
Jeśli atrament dostanie się do oczu, korzystaj z atestowanego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skontaktuj się z lekarzem.

Jeśli nie ma dostępu do atestowanego stanowiska do przemywania oczu, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skontaktuj się z lekarzem.

8. Do czyszczenia powierzchni przedniej i tylnej piór jednostki czyszczącej używaj patyczków HP.



OSTROŻNIE Należy dopilnować, aby płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej nie skapywał na inne części drukarki. Przedostanie się płynu do czyszczenia na pas lub którykolwiek z pobliskich czujników może spowodować poważne uszkodzenie drukarki.



Uwaga Upewnij się, że na piórach nie pozostał zaschnięty atrament. Upewnij się również, że pióra nie są uszkodzone. Wyczyść części: przednią i tylną piór za pomocą patyczka HP nawilżonego płynem HP do czyszczenia jednostki czyszczącej.

9. Zaaplikuj pełen wkraplacz płynu do czyszczenia jednostki czyszczącej na gąbkę.



1. Wkraplacz
2. Płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej

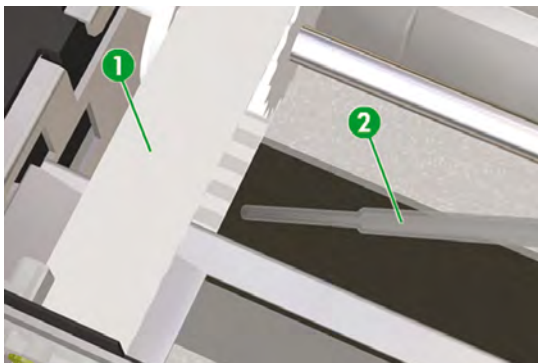


OSTROŻNIE Należy dopilnować, aby płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej nie skapywał na inne części drukarki. Przedostanie się płynu do czyszczenia na pas lub którykolwiek z pobliskich czujników może spowodować poważne uszkodzenie drukarki.



1. Gąbka jednostki czyszczącej

- Upewnij się, czy zostały nawilżone obydwa końce gąbki pod pasem po jego obu stronach.

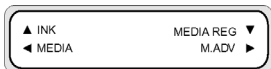


- Pas
- Wkraplacz

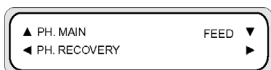
Czyszczenie osłon

Czynność czyszczenia pozwala usunąć z osłon wszelkie pozostałości zaschniętego atramentu i drobne zanieczyszczenia.

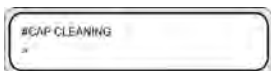
- Naciśnij przycisk **ONLINE**.



- Naciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH.MAIN** (głowica, menu główne).



- Naciśnij przycisk **▲**, aby wybrać menu **PH.MAIN**.
- Przeźwiń do opcji **CAP CLEANING**, a następnie naciśnij przycisk **OK**, aby zaznaczyć tę opcję.



- Ponownie naciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić wybór.

Karetką automatycznie przesunie się na stronę jednostki czyszczącej, co umożliwi łatwy dostęp do szafki z osłonami. Na panelu sterowania wyświetli się komunikat **CARRIAGE MOVING — PLEASE WAIT** (karetką w ruchu, proszę czekać).



OSTROŻNIE Gdy karetką znajdzie się poza szafką z osłonami, czynność czyszczenia należy wykonać tak szybko, jak to tylko możliwe, aby zapobiec trwałemu uszkodzeniu głowic. W czasie gdy karetką jest poza szafką, drukarka wysyła ostrzegawczy sygnał dźwiękowy.

6. Gdy wyświetla się poniższy komunikat, otwórz tylną pokrywę i pokrywę szafki z osłonami.

OPEN REAR COVER
CAP CLEANING



1. Pokrywa tylna
 2. Pokrywa szafki z osłonami
7. Zanurz nieużywany patyczek HP w płynie HP do czyszczenia osłon.

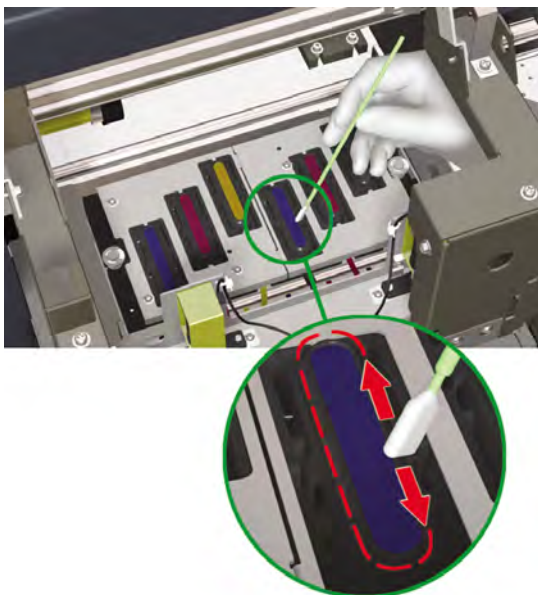


1. Patyczek HP do czyszczenia
2. Płyn HP do czyszczenia osłon



OSTROŻNIE Upewnij się, że do czyszczenia osłon używasz odpowiedniego płynu, a nie płynu do czyszczenia jednostki czyszczącej. W przeciwnym razie głowica może zostać uszkodzona.

8. Wyczyść górne krawędzie zewnętrzne i górne powierzchnie **wszystkich** sześciu osłon. Nie należy używać tego samego końca patyczka do czyszczenia różnych kolorów.



9. Zamknij pokrywę szafki z osłonami i tylną pokrywę. Karetka z głowicą powróci automatycznie do pozycji wyjściowej tj. w miejsce szafki z osłonami.

Pozostawianie drukarki wyłączonej przez okres od dwóch do czterech tygodni



OSTRZEŻENIE! Podczas wyłączania drukarki zawsze przestrzegaj właściwych procedur. Nigdy nie zostawiaj drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie, nawet w przypadku zastosowania płynu zabezpieczającego. Pozostawienie drukarki wyłączonej przez okres dłuższy niż 4 tygodnie może spowodować trwałe uszkodzenia, niemożliwe do naprawienia. We wszystkich innych przypadkach należy się upewnić, czy postępuje się zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi konserwacji.



OSTROŻNIE Drukarka posiada wewnętrzny zegar, który pozwala na automatyczne oczyszczanie głowic drukujących przez przepłukiwanie ich odrobiną atramentu, co pozwala utrzymać głowice w dobrym stanie. Czynność ta wykonywana jest po raz pierwszy po 20 godzinach od ostatniego drukowania, a następnie powtarzana co 3 dni. Jeśli drukarkę wyłącza się na długi okres czasu, czynność ta nie jest wykonywana. Atrament musi przepływać od czasu do czasu przez głowicę drukarki, gdyż w przeciwnym razie podlega procesowi zasychnięcia wewnątrz dysz. Taki stan może uniemożliwić oczyszczenie dysz, prowadząc do uszkodzenia głowicy. Jeśli drukarka musi zostać wyłączona na długi okres czasu, do oczyszczenia głowic drukujących lub ich zabezpieczenia należy stosować będący częścią wyposażenia dodatkowego zestaw do czyszczenia układu atramentowego (HP Ink System Cleaning Kit) lub zestaw zabezpieczający HP 790 (HP 790 Storage Kit).

Automatyczna konserwacja i czyszczenie **nie** rozpoczną się, jeżeli drukarka jest odłączona od zasilania lub wyłączona za pomocą przycisku na panelu sterowania. Przełącznika zasilania sieciowego z tyłu drukarki należy używać tylko wówczas, gdy drukarka jest wyłączana w celu jej przemieszczenia, podłączenia do komputera, zainstalowania części drukarki lub przeprowadzenia ich konserwacji.

Należy przygotować zestaw zabezpieczający HP 790 Ink System Storage Kit. W zestawie zabezpieczającym znajduje się 6 wkładów z płynem zabezpieczającym układ atramentowy i 6 wkładów do usuwania atramentu z układu atramentowego. Należy przygotować pusty zbiornik na zużyty atrament.

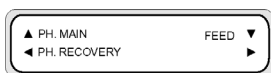
Zabezpieczanie układu atramentowego

Poniższe czynności umożliwiają usunięcie atramentu z układu atramentowego i zastąpienie go płynem zabezpieczającym, który chroni układ atramentowy przez określony czas nieaktywności drukarki (od dwóch do czterech tygodni).



OSTROŻNIE W trakcie operacji zabezpieczania układu atramentowego nie należy otwierać ani zamykać tylnych pokryw, ani też zmieniać położenia dźwigni, w przeciwnym razie może zająć konieczność powtórzenia operacji od początku. Skutkiem tego będzie utrata płynu zabezpieczającego. Jeśli konieczne jest powtórzenie operacji zabezpieczania układu atramentowego, należy użyć **nowych** wkładów z płynem zabezpieczającym.

1. Naciśnij przycisk ONLINE.
2. Naciśnij przycisk SHIFT, aby wyświetlić menu **PH.MAIN** (głowica, menu główne).



3. Naciśnij przycisk ▲, aby wybrać menu **PH.MAIN**, a następnie naciśnij OK.
4. Naciśnij przycisk ▲ lub ▼, aby wybrać opcję **STORE INK SYS** (zabezpieczanie układu atramentowego), a następnie naciśnij OK.
5. Gdy na panelu sterowania wyświetli się komunikat o zbiorniku na zużyty atrament, sprawdź, czy jest on na swoim miejscu i czy jest pusty.



OSTROŻNIE W wyniku tego procesu zużytych zostanie ponad 3 litry płynu, tak więc zbiornik na atrament musi być pusty.

6. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij OK.
7. Otwórz drzwiczki lewej szuflady na wkłady atramentowe i wyjmij wszystkie 3 wkłady atramentowe.
8. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

9. Otwórz drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe i wyjmij wszystkie 3 wkłady atramentowe.
10. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

11. Tuż przed rozpoczęciem procesu usuwania atramentu należy ponownie sprawdzić czy założono zbiornik na zużyty atrament i upewnić się, że jest on pusty. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij OK.
12. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki lewej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu.
13. W każdym z gniazd zainstaluj **nowy** wkład z płynem zabezpieczającym i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeżeli wkład z płynem zabezpieczającym został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem zabezpieczającym zawiera mniej niż 500 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem zabezpieczającym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem zabezpieczającym.

14. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki prawej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu.

15. W każdym z gniazd zainstaluj **nowy** wkład z płynem zabezpieczającym i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeżeli wkład z płynem zabezpieczającym został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem zabezpieczającym zawiera mniej niż 500 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem zabezpieczającym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem zabezpieczającym.

16. Gdy na panelu sterowania wyświetli się komunikat o zbiorniku na zużyty atrament, sprawdź, czy jest on na swoim miejscu i czy jest pusty.



OSTROŻNIE W wyniku tego procesu zużytych zostanie ponad 3 litry płynu, tak więc zbiornik na atrament musi być pusty.

17. Po sprawdzeniu stanu zbiornika naciśnij OK.
18. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki lewej szuflady z wkładami atramentowymi i usuń **wszystkie** 3 wkłady z płynem do usuwania atramentu.
19. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

20. Otwórz drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe i wyjmij **WSZYSTKIE** 3 wkłady z płynem do usuwania atramentu.
21. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

22. Przed rozpoczęciem procesu usuwania atramentu należy ponownie sprawdzić czy zamontowano zbiornik na zużyty atrament i czy **nie** jest już pełen. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij OK.
23. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki lewej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu.
24. W każdym z gniazd zainstaluj **używany** wkład z płynem zabezpieczającym i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeżeli wkład z płynem do usuwania atramentu został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem do usuwania atramentu zawiera mniej niż 250 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem do usuwania atramentu, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem do usuwania atramentu.

25. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki prawej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu atramentowego.
26. W każdym z gniazd zainstaluj **używany** wkład z płynem do usuwania atramentu i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeżeli wkład z płynem zabezpieczającym został niepoprawnie zainstalowany lub gdy którykolwiek z wkładów z płynem zabezpieczającym zawiera mniej niż 250 ml płynu, lub też gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem zabezpieczającym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem zabezpieczającym.

27. Przed rozpoczęciem się procesu ładowania należy ponownie sprawdzić obecność zbiornika na zużyty atrament i sprawdzić, czy **nie** jest on już napełniony. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij OK.
28. Gdy proces zabezpieczania układu atramentowego zostanie zakończony, panel sterowania powróci do menu optymalizacji układu atramentowego.
29. Można teraz wyłączyć drukarkę.

Jeśli drukarka zostanie ponownie włączona, konieczne będzie przeprowadzenie procesu ładowania układu atramentowego (zobacz [Ładowanie układu atramentowego](#)).

Pozostawianie drukarki wyłączonej przez okres do dwóch tygodni



OSTROŻNIE Jeśli z jakiegokolwiek powodu musisz zostawić drukarkę bez nadzoru, dopilnuj, aby **była włączona, wkłady z atramentem były pełne, a zbiornik na zużyty atrament pusty**, aby umożliwić automatyczną konserwację (przeprowadzaną po pierwszych 20 godzinach od ostatniego drukowania, a następnie co trzy dni) podczas Twojej nieobecności. Jeśli zajdzie taka potrzeba, należy zainstalować nowe wkłady atramentowe. Wkłady nie do końca zużyte można ponownie wykorzystać po wznowieniu pracy drukarki.

Do oczyszczenia układu atramentowego potrzebny jest zestaw do czyszczenia układu atramentowego HP 790 Ink System Cleaning Kit (numer katalogowy CB296A). Zestaw ten zawiera:

- Sześć wkładów do usuwania atramentu z układu atramentowego
- Sześć wkładów z płynem do czyszczenia

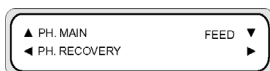
Czyszczenie układu atramentowego

Opcja ta pozwala na usunięcie zaschniętego atramentu z układu atramentowego za pomocą płynu czyszczącego w przypadku, gdy drukarka jest uruchamiana po okresie przestoju trwającym mniej niż 2 tygodnie.



OSTROŻNIE W trakcie czyszczenia (Service Clean) układu atramentowego nie należy otwierać ani zamykać tylnych pokryw, ani zmieniać położenia dźwigni, w przeciwnym razie może zająć konieczność powtórzenia operacji. Skutkiem tego będzie utrata płynu do czyszczenia. Jeśli trzeba rozpocząć czyszczenie (Service Clean) od początku, należy użyć **nowych** wkładów z płynem czyszczącym.

1. Naciśnij przycisk **ONLINE**.
2. Naciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH.MAIN** (głowica, menu główne).



3. Naciśnij przycisk **▲**, aby wybrać menu **PH.MAIN**, a następnie naciśnij **OK**.
4. Naciśnij przycisk **▲** lub **▼**, aby wybrać opcję **CLEAN INK SYS** (czyszczenie układu atramentowego), a następnie naciśnij **OK**.
5. Gdy na panelu sterowania wyświetli się komunikat o zbiorniku na zużyty atrament, sprawdź, czy jest on na swoim miejscu i czy jest pusty.
6. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij **OK**.
7. Otwórz drzwiczki lewej szuflady na wkłady atramentowe i wyjmij wszystkie 3 wkłady atramentowe.
8. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

9. Otwórz drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe i wyjmij wszystkie 3 wkłady atramentowe.
10. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu atramentowego i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

11. Przed rozpoczęciem się procesu usuwania atramentu należy ponownie sprawdzić czy zamontowano zbiornik na zużyty atrament i czy **nie** jest już pełen. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij OK.
12. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki lewej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu.
13. W każdym z gniazd zainstaluj **nowy** wkład z płynem czyszczącym i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeśli wkład z płynem czyszczącym został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem czyszczącym zawiera mniej niż 500 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem czyszczącym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem czyszczącym.

14. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki prawej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu atramentowego.
15. W każdym z gniazd zainstaluj **nowy** wkład z płynem czyszczącym i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeśli wkład z płynem czyszczącym został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem czyszczącym zawiera mniej niż 500 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem czyszczącym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem czyszczącym.

16. Przed rozpoczęciem się procesu ładowania należy ponownie sprawdzić, czy zamontowano zbiornik na zużyty atrament i sprawdzić, czy **nie** jest on już napełniony. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij OK.
17. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki lewej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady z płynem czyszczącym.

18. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

19. Otwórz drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady z płynem do czyszczenia.
20. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

21. Przed rozpoczęciem się procesu usuwania atramentu należy ponownie sprawdzić, czy zamontowano zbiornik na zużyty atrament i czy **nie** jest już pełen. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij OK.
22. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki lewej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu.
23. W każdym z gniazd zainstaluj **używany** wkład z płynem czyszczącym i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeśli wkład z płynem czyszczącym został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem czyszczącym zawiera mniej niż 250 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem czyszczącym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem czyszczącym.

24. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki prawej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu atramentowego.
25. W każdym z gniazd zainstaluj **używany** wkład z płynem czyszczącym i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeśli wkład z płynem czyszczącym został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem czyszczącym zawiera mniej niż 250 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem czyszczącym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem czyszczącym.

26. Przed rozpoczęciem się procesu ładowania należy ponownie sprawdzić, czy zamontowano zbiornik na zużyty atrament i sprawdzić, czy **nie** jest on już napelniony. Po sprawdzeniu stanu zbiornika na zużyty atrament naciśnij OK.
27. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki lewej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady z płynem czyszczącym.
28. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

29. Otwórz drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady z płynem do czyszczenia.
30. W każdym z gniazd zainstaluj wkład do usuwania atramentu z układu i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady.



Uwaga Jeśli wkład do usuwania atramentu z układu został niepoprawnie zainstalowany lub został zainstalowany nieprawidłowy wkład, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie. Przed przejściem do dalszych czynności należy się upewnić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład do usuwania atramentu z układu.

31. Przed rozpoczęciem się procesu usuwania atramentu należy ponownie sprawdzić czy zamontowano zbiornik na zużyty atrament i czy **nie** jest już pełen. Po sprawdzeniu stanu zbiornika naciśnij OK.
32. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki lewej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu.
33. W każdym z gniazd zainstaluj **używany** wkład z płynem czyszczącym i zamknij drzwiczki lewej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeśli wkład z płynem czyszczącym został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem czyszczącym zawiera mniej niż 250 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem czyszczącym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem czyszczącym.

34. Gdy na panelu sterowania pojawi się odpowiedni komunikat, otwórz drzwiczki prawej szuflady z wkładami atramentowymi i wyjmij **wszystkie** 3 wkłady do usuwania atramentu z układu atramentowego.
35. W każdym z gniazd zainstaluj **używany** wkład z płynem czyszczącym i zamknij drzwiczki prawej szuflady na wkłady atramentowe.



Uwaga Jeśli wkład z płynem czyszczącym został niepoprawnie zainstalowany lub którykolwiek z wkładów z płynem czyszczącym zawiera mniej niż 250 ml płynu, lub gdy zainstalowany został nieprawidłowy wkład z płynem czyszczącym, na panelu sterowania pojawi się ostrzeżenie.

Przed przejściem do dalszych czynności należy sprawdzić, czy został zainstalowany prawidłowy wkład z płynem czyszczącym.

- 36.** Przed rozpoczęciem się procesu usuwania atramentu należy ponownie sprawdzić czy zamontowano zbiornik na zużyty atrament i czy **nie** jest już pełen. Po sprawdzeniu stanu zbiornika naciśnij OK.

Gdy proces czyszczenia układu atramentowego zostanie zakończony, na panelu sterowania ponownie wyświetli się menu PH. MAIN (głowice drukujące, menu główne).

Po oczyszczeniu układu atramentowego układ ten musi zostać naładowany (patrz Ładowanie układu atramentowego po oczyszczeniu układu atramentowego).

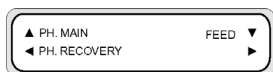
Ładowanie układu atramentowego

W przypadku, gdy drukarka nie była używana przez długi okres czasu, należy przeczyścić układ atramentowy, a następnie załadować atrament do układu. Należy do tego użyć wkładów atramentowych zawierających ponad 250 ml atramentu.

Jeśli którykolwiek z wkładów atramentowych zawiera mniej niż 250 ml atramentu lub jeśli został załadowany wkład do usuwania atramentu z układu, na panelu sterowania wyświetli się ostrzeżenie. Aby kontynuować, załaduj we wskazanym gnieździe prawidłowy wkład atramentowy zawierający ponad 250 ml atramentu.

Aby załadować układ atramentowy:

1. Naciśnij przycisk **ONLINE**.
2. Naciśnij przycisk **SHIFT**, aby wyświetlić menu **PH.MAIN** (głowica, menu główne).



3. Naciśnij przycisk **▲**, aby wybrać menu **PH.MAIN**.
4. Wybierz opcję **CHARGE INK SYS** (załaduj układ atramentowy) i naciśnij **OK**.
5. Gdy na panelu sterowania wyświetla się komunikat o zbiorniku na zużyty atrament, sprawdź, czy jest on na swoim miejscu i czy **nie** jest pełny. Sprawdź zbiornik na zużyty atrament i naciśnij przycisk **OK**.
6. Rozpoczyna się proces ładowania. Sprawdź, czy zbiornik na zużyty atrament jest na swoim miejscu i czy **nie** jest on pełny. Sprawdź zbiornik na zużyty atrament i naciśnij przycisk **OK**.

Po zakończeniu się procesu ładowania atramentu na panelu sterowania wyświetli się opcja **Ink Charge** (Ładowanie Atramentu).

Czyszczenie zewnętrznych elementów drukarki



OSTROŻNIE Drukarkę należy czyścić miękką szmatką. Można używać tkaniny nawilżonej obojętnym detergentem. Nie należy dopuszczać, aby do wnętrza drukarki dostał się płyn, gdyż może to grozić pożarem lub porażeniem elektrycznym oraz spowodować nieprawidłową pracę urządzenia. Nie należy czyścić drukarki benzenem lub rozcieńczalnikami do farb, gdyż może to spowodować uszkodzenie zewnętrznej powłoki obudowy.

Obudowę i wszystkie inne elementy drukarki często dotykane podczas normalnej eksploatacji (np. drzwiczki szuflady wkładów atramentowych) należy regularnie czyścić za pomocą zwilżonej gąbki lub miękkiej szmatki i łagodnego domowego środka czyszczącego, takiego jak np. delikatne mydło w płynie.

Czyszczenie pokryw tylnych i układu podawania nośnika

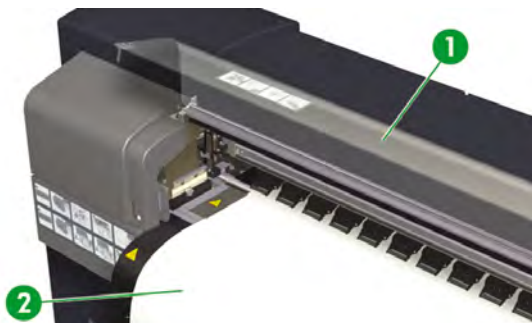


Uwaga Nie należy zdmuchiwać kurzu z nośnika. Może to wpłynąć na jakość druku.



OSTROŻNIE Drukarkę należy czyścić miękką szmatką. Można używać tkaniny nawilżonej obojętnym detergentem. Nie należy dopuszczać, aby do wnętrza drukarki dostał się płyn, gdyż może to grozić pożarem lub porażeniem elektrycznym oraz spowodować nieprawidłową pracę urządzenia. Nie należy czyścić drukarki benzenem lub rozcieńczalnikami do farb, gdyż może to spowodować uszkodzenie zewnętrznej powłoki obudowy.

1. Wyjmij wszelkie nośniki znajdujące się w drukarce.
2. Otwórz tylną pokrywę.
3. Wyczyść tylną pokrywę, używając wilgotnej szmatki.
4. Używając wilgotnej szmatki, usuń osadzony atrament z systemu podawania nośnika.
5. Usuń kurz za pomocą odkurzacza.



1. Pokrywa tylna
2. Układ podawania nośnika

Czyszczenie płyty

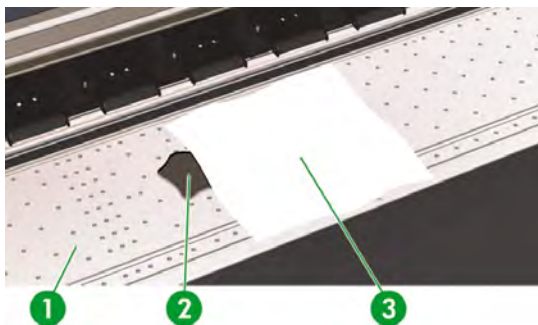
Czyszczenie płyty powinno odbywać się regularnie co kilka miesięcy lub w razie potrzeby. Gdy do płyty przylega klej lub są na niej ślady atramentu, należy wyczyścić płytę, wykonując następujące czynności:



Uwaga Jeżeli drukowanie odbywa się na szerokim nośniku po okresie korzystania z nośnika o mniejszej szerokości, z lewej strony płyty mogą pozostać zanieczyszczenia, które, jeśli nie zostaną usunięte, będą pozostawiać ślady na tylnej stronie nośnika.

Aby wyczyścić płytę:

1. Wyjmij wszelkie nośniki znajdujące się w drukarce.
2. Otwórz tylną pokrywę.
3. Przy użyciu miękkiej szmatki zbierz osad atramentowy.



1. Płyta
2. Atrament
3. Miękką szmatką

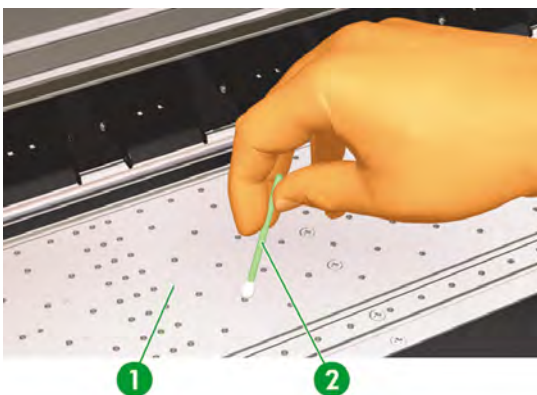
4. Używając czystej, lekko zmoczonej w alkoholu szmatki zetrzyj luźne osady atramentu z płyty.



OSTROŻNIE Nie używaj dostępnych w sprzedaży środków czyszczących lub ściernych środków czyszczących. Nie należy czyścić płyty na mokro, aby nie pozostawała zwilżona.



5. Jeśli w otworach zasysających w płycie znajdują się jakieś osady atramentowe, należy je wyczyścić, używając dostępnych w handlu 3-milimetrowych minipatyczków kosmetycznych, a następnie wytrzeć luźny osad przy użyciu minipatyczka lekko nawilżonego w alkoholu.



Wymiana zbiornika na zużyty atrament



OSTRZEŻENIE! Zbiornik HP na zużyty atrament został specjalnie zaprojektowany do zbierania zużytego atramentu z drukarki. Zaprojektowano go do współpracy z systemem drukarki służącym do oceny ilości zużytego atramentu, aby powiadamiać użytkownika, gdy zbiornik jest pełny. Po zakręceniu załączonym korkiem zapewnia on bezpieczny transport i utylizację zużytego atramentu.

Korzystaj tylko ze zbiorników firmy HP. Zbiornik należy zainstalować zgodnie z instrukcją. W przeciwnym razie zużyty atrament może się przelać.

Przed włączeniem drukarki koniecznie należy zainstalować zbiornik na zużyty atrament firmy HP. Praca w cyklach automatycznych i ręcznych powoduje powstanie zużytego atramentu, który powinien być zbierany w zbiorniku na zużyty atrament firmy HP.



OSTROŻNIE Nie należy zrywać połączenia zakrętki ze zbiornikiem HP. Zakrętka jest potrzebna do właściwego zabezpieczenia zbiornika na zużyty atrament HP w celu utylizacji.



OSTRZEŻENIE! Zbiornik HP na zużyty atrament należy wyjmować z drukarki i przenosić obydwiema rękami.

Zbiornik na zużyty atrament HP należy przechowywać w pozycji pionowej. Nie należy go stawiać na stołach lub półkach, z których może spaść.

Zużyty atrament jest palny. Zbiornik na zużyty atrament HP zawierający zużyty atrament należy trzymać z daleka od otwartego ognia, iskiei lub innych źródeł zapłonu.

Zużytego atramentu nie należy nigdy przechowywać w szklanym pojemniku.

Nigdy nie wlewaj zużytego atramentu do pojemnika wypełnionego innymi chemikaliami.



OSTROŻNIE Aby nie dopuścić do przelania się płynu, należy sprawdzać wzrokowo jego poziom w zbiorniku HP. Jeśli poziom zużytego atramentu przekroczy linię oznaczenia, zbiornik należy zastąpić pustym firmy HP.



Uwaga Przy wymianie napełnionego zbiornika na zużyty atrament należy położyć na podłodze pod nim arkusz papieru. Ułatwi to usunięcie ewentualnych plam atramentu. Jeśli papier nasiąknie atramentem, należy go traktować jak materiał palny i odpowiednio zutylizować.

HP zaleca posiadanie zapasowego pustego zbiornika na zużyty atrament HP. Niektóre czynności konserwacyjne wymagają zainstalowania pustego zbiornika HP na zużyty atrament, aby zapobiec przelaniu się płynu.

Zbiornik HP zawiera rozpuszczalniki organiczne, które muszą zostać zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi, państwowymi i federalnymi. Aby zapobiec rozlaniu się atramentu, zawsze należy zakręcać korek pełnego lub częściowo napełnionego zbiornika HP na zużyty atrament po odłączeniu go od drukarki.

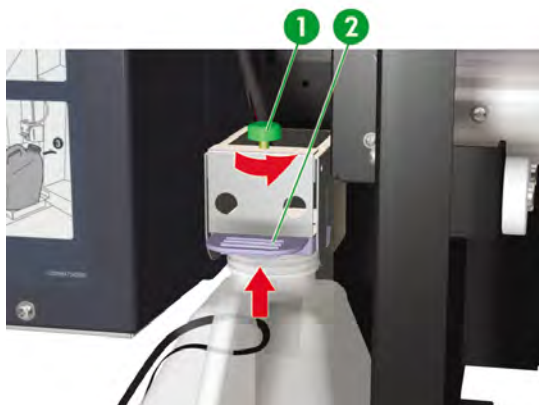
Upewnij się, czy wszystkie osoby obsługujące drukarkę są przeszkolone w korzystaniu ze sprzętu używanego w sytuacjach wyjątkowych, takiego jak stanowiska do przemycania oczu czy gaśnice i wiedzą, gdzie ten sprzęt się znajduje.

Uwaga Nie wymieniaj zbiornika na zużyty atrament podczas drukowania.

Codziennie należy sprawdzać, czy zbiornik na zużyty atrament nie jest już pełen.

Jeśli zbiornik jest pełen, należy go wymienić w następujący sposób:

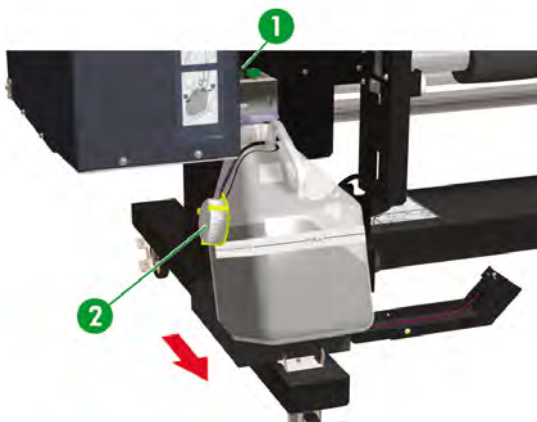
1. Rozluźnij nakrętkę i unieś dźwignię, aby zwolnić zbiornik na zużyty atrament.



1. Nakrętka

2. Dźwignia

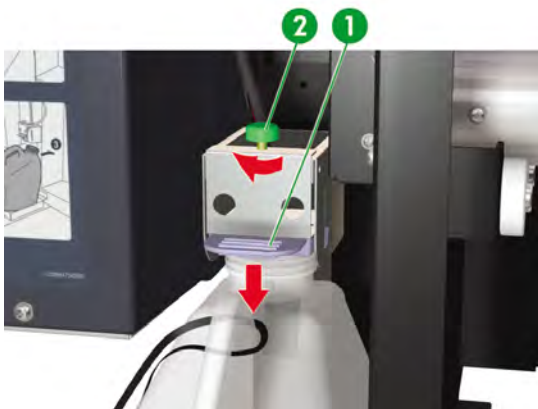
2. Ostrożnie wyciągnij zbiornik na zużyty atrament, uważając, aby nie wylać atramentu na drukarkę lub na podłogę.



1. Nakrętka
2. Korek
3. Przelej zużyty atrament ze zbiornika do odpowiedniego pojemnika.
4. Podnieś dźwignię i włoż pusty zbiornik.



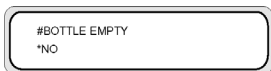
5. Opuść dźwignię i włóż do zbiornika rurkę na atrament, która jest w nakrętce, a następnie dokręć nakrętkę. Sprawdź, czy zbiornik na zużyty atrament jest dobrze umocowany.



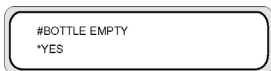
1. Dźwignia

2. Nakrętka

6. Na panelu sterowania wyświetli się komunikat o konieczności wyzerowania licznika zużytego atramentu.

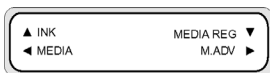


7. Wybierz **YES** i naciśnij przycisk OK, aby wyzerować licznik zużytego atramentu.

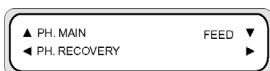


Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących

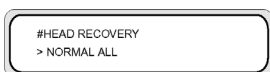
1. Naciśnij przycisk ONLINE.



2. Naciśnij przycisk SHIFT, aby wyświetlić menu **PH.RECOVERY** (oczyszczanie głowic).



3. Naciśnij przycisk ◀, aby wyświetlić menu **PH.RECOVERY**.



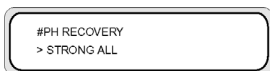
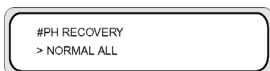
4. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.



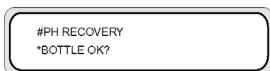
5. Naciśnij przycisk ▲ lub ▼, aby wybrać **NORMAL ALL** (rutynowe wszystkie).



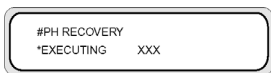
Uwaga Jeśli **NORMAL ALL** nie wystarcza do przeczyszczenia dysz, wówczas w przypadku głowic z tymi dyszami należy zastosować opcję **STRONG** (wzmocnione). Aby ustalić, który zestaw głowic drukujących wymaga wzmocnionego oczyszczania, przeprowadź najpierw wydruk testu jakości obrazu (IQ Print).



6. Naciśnij przycisk OK.

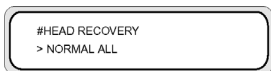


7. Upewnij się, że zbiornik na zużyty atrament nie jest pełny, a następnie ponownie naciśnij przycisk OK.



Uwaga Oczyszczanie może trwać kilka minut.

8. Po zakończeniu oczyszczania wyświetli się opcja **PH.RECOVERY** (oczyszczanie głowicy).



9. Naciśnij przycisk ◀, aby powrócić do trybu rozłączonego (offline).

Wydruk IQ (testu jakości obrazu)

Wydruk IQ służy do sprawdzenia, czy wszystkie dysze głowic pracują prawidłowo. Drukowanie IQ należy przeprowadzać codziennie przed rozpoczęciem eksploatacji drukarki.



Uwaga Wydruk IQ służy do sprawdzenia, czy po czyszczeniu osłon wszystkie dysze głowic pracują prawidłowo.

7 Jak uzyskać najlepszą jakość druku?

- Wydruk testu jakość obrazu (IQ)
- Interpretacja wydruku testu jakości obrazu
- Zarządzanie rodzajami nośników
- Kalibracja drukarki
- Zmiana ustawień grzałki i trybu drukowania

Różne rodzaje nośników mogą dać lepszą jakość obrazu w zależności od specyficznych mechanicznych i elektrycznych ustawień drukarki. Aby zoptymalizować jakość druku, można przeprowadzić serię wydruków testowych dla używanego nośnika. W oparciu o wyniki można następnie dostosować ustawienia drukarki optymalne dla danego nośnika.

Aby dostosować ustawienia drukarki do danego rodzaju nośnika, można modyfikować zapisane w pamięci rodzaje nośników lub utworzyć nowe. Przed utworzeniem lub zmodyfikowaniem rodzaju nośnika, który będzie używany, należy przeprowadzić wydruk IQ, aby sprawdzić jakość uzyskiwaną przy danych ustawieniach jednego z zapisanych rodzajów nośnika. Może się okazać, że niektóre rodzaje nośników nie wymagają żadnych zmian w ustawieniach drukarki.

- Załaduj nowy nośnik i wybierz rodzaj nośnika, który jest podobny do używanego nośnika. Zobacz: [Jak to zrobić... Montaż roli z nośnikiem w drukarce](#).

- Wydruk testowy IQ. Zobacz: Jak to zrobić... [Wydruk testu jakości obrazu \(IQ\)](#).

Jeśli wydruk IQ jest zadowalający, można skorzystać w drukowaniu z już zapisanego rodzaju nośnika.

Jeśli wydruk IQ nie jest zadowalający, należy utworzyć nowy rodzaj nośnika lub zmodyfikować uprzednio wybrany. Zobacz: Jak to zrobić... [Zarządzanie rodzajami nośników](#)

- Wykalibruj drukarkę zgodnie z rodzajem nośnika. Zobacz [Kalibracja drukarki](#).
- Zmień ustawienia rodzaju nośnika. Zobacz: Jak to zrobić... [Zmiana ustawień rodzaju nośnika](#).
- Dokonaj ponownie wydruku IQ, aby sprawdzić ogólną jakość wydruku z nowymi ustawieniami.

Jeśli wciąż nie jesteś zadowolony z jakości wydruku, mogą być konieczne kolejne korekty w ustawieniach drukarki, takich jak tryb drukowania lub temperatura grzałek. Opisy mogących się pojawić problemów z jakością wydruku oraz zalecane rozwiązania można znaleźć w [Jest problem z jakością druku](#).

Wydruk testu jakość obrazu (IQ)

Ogólną jakość wydruku sprawdza się za pomocą funkcji testu jakość obrazu (wydruku IQ). Wydruk IQ należy przeprowadzać codziennie przed rozpoczęciem eksploatacji drukarki. Jeśli jakość obrazu jest zadowalająca, nie jest potrzebna kalibracja. Jeśli jakość obrazu nie jest zadowalająca, może być konieczna korekta ustawień rodzaju nośnika. Wydruk testu jakość obrazu służy również do sprawdzenia, czy wszystkie dysze głowic są sprawne.

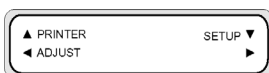


Uwaga Wydruk IQ służy do sprawdzania, czy po czyszczeniu osłon któraś z dysz głowic nie została zapchana.



Aby dokonać wydruku IQ:

1. Naciśnij przycisk **ONLINE**, a następnie naciśnij dwukrotnie przycisk **SHIFT**.
2. Wybierz menu **ADJUST** (dostosuj) przy użyciu przycisku ◀.



3. W podmenu **ADJUST** (dostosuj) przewiń do **TEST PRINTS** (wydruki testowe), a następnie naciśnij przycisk **OK**.



4. W menu **TEST PRINTS** (wydruki testowe) przewiń do **IQ PRINT** (wydruk IQ), a następnie naciśnij przycisk OK.



5. Naciśnij przycisk OK, aby rozpocząć drukowanie.

Interpretacja wydruku testu jakości obrazu

Poniżej przedstawiono przykłady wyników drukowania, które mogą się pojawić na wydruku testu jakości obrazu oraz zalecane działania.



Jeśli jakość wydruku IQ jest zadowalająca, można drukować na nośniku bez dokonywania zmian ustawień drukarki czy grzałek.



Jeśli na jednym z kolorów widać poprzeczne pasma (na wydruku powyżej w kolorze czarnym), oznacza to, że niektóre dysze głowicy są zatkane i trzeba będzie przeprowadzić czyszczenie głowicy. Zobacz: [Jak to zrobić...Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących](#). Po przeprowadzeniu czyszczenia głowicy należy ponownie przeprowadzić wydruk IQ i sprawdzić, czy głowica drukuje poprawnie.



Jeśli we wszystkich kolorach widać smugi, wówczas trzeba przeprowadzić kalibrację dostosowującą drukarkę do załadowanego nośnika. Jeśli wybrano zapisany rodzaj nośnika, przed zmodyfikowaniem ustawień zalecamy utworzenie nowego rodzaju nośnika (Zobacz: Jak to zrobić... [Tworzenie nowego rodzaju nośnika](#)), a następnie przeprowadzenie kalibracji drukarki. Zobacz: [Kalibracja drukarki](#). Pasmowanie może być widoczne w postaci białych linii (jak na wydruku powyżej) lub w formie ciemnych linii.

Jeśli po przeprowadzeniu kalibracji nadal widać pasma we wszystkich kolorach, należy skorygować temperaturę grzałek i/lub ustawienia trybu drukowania. Zobacz: Jak to zrobić... [Zmiana ustawień grzałki i trybu drukowania](#).

Zarządzanie rodzajami nośników

Korzystając z menu **MEDIA REG** można tworzyć nowe rodzaje nośnika oraz modyfikować lub usuwać zapisane rodzaje nośników.



Wskazówka Zalecamy, aby nie modyfikować zapisanych przez producenta rodzajów nośnika. Można skopiować ustawienia rodzaju nośnika o charakterystyce podobnej do charakterystyki nowego nośnika, który będzie używany, a następnie wykorzystać tę kopię do utworzenia nowego rodzaju nośnika przez zmianą ustawień. Oznacza to, że trzeba będzie zmienić tylko jeden lub dwa parametry, a nie trzeba będzie ustawiać nowych wartości dla wszystkich parametrów.

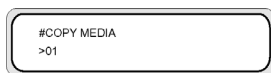
Pełna lista opcji dostępnych w menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika) znajduje się w części Informacje o... [Menu MEDIA REG \(regulacja nośnika\)](#).

Kopiowanie rodzaju nośnika w celu utworzenia nowego

1. Naciśnij przycisk **ONLINE**.
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Przy użyciu ▲ i ▼ wybierz opcję **COPY MEDIA** i naciśnij przycisk OK.



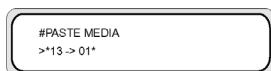
4. Przy użyciu ▲ i ▼ wybierz numer nośnika i naciśnij przycisk OK.

Wyświetlane są numery tylko dla tych rodzajów nośnika, które zostały uprzednio zapisane.

5. Aby utworzyć nowy rodzaj nośnika z kopii, wejdź do menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika), wciskając przycisk ▼.



6. Przy użyciu ▲ i ▼ wybierz opcję **PASTE MEDIA** (wklej nośnik) i naciśnij przycisk OK.



7. Wybierz numer nośnika przy użyciu przycisków ▲ i ▼.



Uwaga Jeśli po numerze po prawej stronie występuje gwiazdka (*), oznacza to, że wyświetlony numer już zawiera informacje o rodzaju nośnika.

#PASTE MEDIA
>*13 -> 06

8. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.

#PASTE MEDIA
>*13 -> 06 OK?

9. Naciśnij przycisk OK, aby utworzyć nowy rodzaj nośnika.

Tworzenie nowego rodzaju nośnika



Wskazówka Zalecamy, aby nie modyfikować zapisanych przez producenta rodzajów nośnika. Można skopiować ustawienia rodzaju nośnika o charakterystyce podobnej do charakterystyki nowego nośnika, który będzie używany, a następnie wykorzystać tę kopię do utworzenia nowego rodzaju nośnika przed zmianą ustawień. Oznacza to, że potrzebne będą zmiany tylko jednego lub dwóch parametrów, a nie ustawień wartości dla wszystkich parametrów.

Aby utworzyć nowy rodzaj nośnika:

1. Naciśnij przycisk ONLINE.
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).

▲ INK MEDIA REG ▼
◀ MEDIA M.ADV ▶

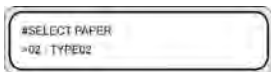
3. Przewiń do menu **SELECT MEDIA** (wybór nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.

#SELECT MEDIA
>01 : TYPE01

4. Naciśnij przycisk OK, aby wybrać numer nośnika.

#SELECT MEDIA
>01 : TYPE01

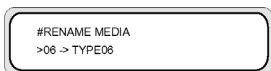
5. Za pomocą ▲ i ▼ wybierz numer rodzaju nośnika i naciśnij przycisk OK.



Uwaga Jeśli numer nie jest dostępny, oznacza to, że utworzono już nowy rodzaj nośnika z takim numerem.

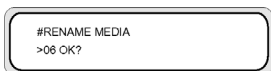
Wybierz inny numer.

6. Naciśnij przycisk ▼ i przycisk OK, aby nazwać nowy rodzaj nośnika.



7. Ustaw nazwę nowego rodzaju nośnika, używając przycisków ◀ i ▶, aby wybrać znak, a przycisków ▲ i ▼, aby zmienić znak.

8. Naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić nazwę rodzaju nośnika.

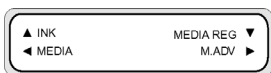


9. Naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić nowy rodzaj nośnika.

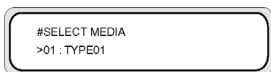
Zmiana ustawień rodzaju nośnika

Aby zmodyfikować ustawienia rodzaju nośnika:

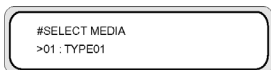
1. Naciśnij przycisk ONLINE.
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



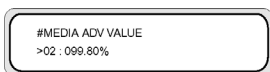
3. Przewiń do menu **SELECT MEDIA** (wybór nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.



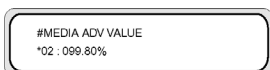
4. Naciśnij przycisk OK, aby wybrać numer nośnika.



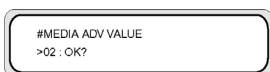
5. Przy użyciu przycisków ▲ i ▼ przewiń do opcji rodzaju nośnika, którą chcesz zmienić.



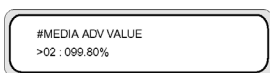
6. Naciśnij przycisk OK, aby zmodyfikować wartość.



7. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić. Poniższy komunikat wyświetli się tylko w przypadku nowoutworzonych rodzajów nośnika.



8. Naciśnij przycisk OK, aby utworzyć rodzaj nośnika 02; * (gwiazdka) oznacza, że ten rodzaj nośnika został już utworzony. Obraz na wyświetlaczu wraca do widoku (1).



Naciśnij przycisk CANCEL (anuluj), aby anulować proces. Na panelu sterowania pojawi się menu najwyższego poziomu.

Usuwanie rodzaju nośnika

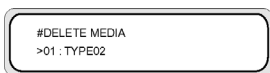
Można wybrać rodzaje nośnika oznaczone numerami od 02 do 20. Rodzaj nośnika 01 został określony jako nośnik standardowy i nie da się go usunąć.

Aby usunąć rodzaj nośnika:

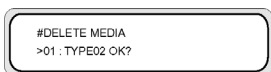
1. Naciśnij przycisk ONLINE.
2. Naciśnij przycisk ▼, aby wyświetlić menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



3. Wybierz opcję **DELETE MEDIA** (wykasuj nośnik).



4. Naciśnij przycisk OK, a następnie, używając przycisków ▲ i ▼, wybierz **TYPE** (rodzaj).



5. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.

Kalibracja drukarki

W oparciu o szereg drukowanych szablonów można skorygować mechaniczne i elektryczne ustawienia drukarki. Szablony te pozwalają na skalibrowanie ustawień drukarki dla używanego w danej chwili nośnika. W oparciu o interpretację tych szablonów można zoptymalizować pracę drukarki.

Kalibracja przesuwu nośnika

Drukarka została skalibrowana fabrycznie, aby zapewnić dokładny przesuw nośnika w przypadku obsługiwanych rodzajów nośnika i w normalnych warunkach zewnętrznych. Jednak w pewnych warunkach ponowna kalibracja może okazać się użyteczna:

- Nieobsługiwane nośniki: poszczególni producenci oferują szeroki wybór nośników o szerokiej skali właściwości, takich jak grubość lub sztywność, które mogą wymagać kalibracji. Najwyższą jakość druku zapewnia używanie nośników zalecanych przez firmę HP.
- Nietypowe, ale stabilne warunki otoczenia: ponowna kalibracja może okazać się korzystna w przypadku drukowania w innych niż zwykle warunkach temperatury lub wilgotności, i jeśli ocenia się, że warunki te pozostaną stabilne.

Jednak kalibrację przesuwu nośnika należy przeprowadzać dopiero wtedy, gdy pojawi się problem z jakością druku i po wykonaniu wszystkich czynności zalecanych do rozwiązania tego problemu. Jeśli nie wystąpił żaden określony problem, nie ma potrzeby przeprowadzania kalibracji.



Uwaga Niniejsza procedura przedstawia kalibrację przesuwu nośnika dla wszystkich nośników załadowanych w drukarce. Jeśli istnieje potrzeba skalibrowania przesuwu nośnika jedynie dla określonego nośnika, należy zdefiniować przesuw przy użyciu opcji **MEDIA REG** (regulacja nośnika).

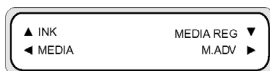
1. Załaduj nośniki o szerokości przekraczającej rozmiar A1 i długości powyżej 1 m.



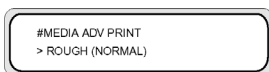
Uwaga Jeśli chcesz zastosować nawijanie **TENSION** (z naprężeniem) na szpuli nawijającej, ustaw przesuw nośnika w tryb nawijania z naprężeniem.

W trybie nawijania z naprężeniem wymaga się dłuższych długości wydruków.

2. Naciśnij przycisk ONLINE.



3. Wybierz **M_ADV** (przesuw nośnika) przy użyciu przycisku ►.



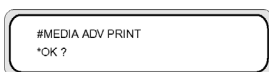
Wybierz **MEDIA ADV PRINT** (wydruk przesuwu nośnika), a następnie naciśnij OK.

Do kalibracji należy wybrać najczęściej wykorzystywany tryb drukowania.

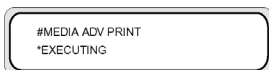
Można wybrać spośród następujących trybów: **NORMAL** (normalny), **H-QUALITY** (wysoka jakość), **H-QUALITY2** (wysoka jakość 2), **H-DENSITY** (duża gęstość), **H-DENSITY2** (duża gęstość 2) i **DRAFT** (wersja robocza).

Szablon **NORMAL** (zwykły) korekty przesuwu nośnika należy wybrać w przypadku korygowania trybu dużej prędkości.

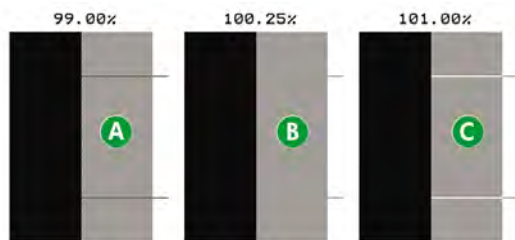
4. Naciśnij przycisk ▲ lub ▼, aby wybrać tryb drukowania **ROUGH** (przybliżony), a następnie naciśnij przycisk OK.



5. Naciśnij przycisk OK, aby wydrukować szablon.



W tym przykładzie kolor jest czarny.



Drukowanych jest 9 szablonów w stopniach co 0,25% w zakresie od 99,00% do 101,00%.

- A — Widoczne są ciemne linie; wartość jest zbyt niska.
- B — Nie widać żadnych linii; wartość jest prawidłowa.
- C — Widoczne są jasne linie; wartość jest zbyt wysoka.



Uwaga Jeśli wartość przesuwu nośnika jest różna dla każdego z kolorów, należy wybrać wartość średnią. Jeśli w danym wydruku wykorzystywany jest tylko jeden określony kolor, należy ustawić wartość w oparciu o ten kolor.

Jeśli wartość przesuwu nośnika jest różna dla lewej i prawej strony nośnika, należy ustawić wartość średnią.

Różne wartości dla lewej i prawej strony nośnika mogą wynikać ze skrzywienia przesuwu.

6. W oparciu o wynik drukowania należy wybrać najlepszą wartość kalibracji przesuwu.
7. Aby wyświetlić bieżącą wartość kalibracji przesuwu nośnika, naciśnij przycisk ▼, a następnie przycisk OK.

#MEDIA ADV VALUE
> 099.80%

8. Wprowadź wartość kalibracji przesuwu nośnika i naciśnij przycisk OK.

Wybierz numer, który chcesz zmienić, używając przycisków ◀ i ▶, a następnie zmień wartość liczbową korzystając z przycisków ▲ i ▼.

Jeśli potrzebujesz bardziej precyzyjnej kalibracji przesuwu nośnika, musisz wydrukować szablon **DETAIL** (szczegółowy) w następujący sposób:

9. Naciśnij przycisk ▼, a następnie OK.

#MEDIA ADV PRINT
> ROUGH (NORMAL)

10. Naciśnij przycisk ▲ lub ▼, aby wybrać szablon **DETAIL** (szczegółowy).

#MEDIA ADV PRINT
> DETAIL (NORMAL)

Wybierz ten sam tryb drukowania, co w przypadku poprzednio wydrukowanego szablonu **ROUGH** (przybliżony).

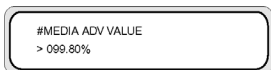
11. Dwukrotnie naciśnij przycisk OK, aby wydrukować schemat **DETAIL** (szczegółowy).

#MEDIA ADV PRINT
*EXECUTING

12. W oparciu o wynik drukowania należy wybrać najlepszą wartość kalibracji przesuwu.

Drukowanych jest 5 szablonów w stopniach co 0,06% w zakresie od -0,12% do +0,12%.

13. Aby wyświetlić wartość kalibracji przesuwu nośnika, naciśnij przycisk ▼, a następnie przycisk OK.



14. Wprowadź wartość korekty przesuwu nośnika i naciśnij przycisk OK.

Wybierz wartość liczbową przy użyciu przycisków ▲ i ▼.

15. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić.

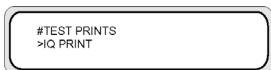
Ustawianie pozycji głowicy

Do kalibracji pozycji głowicy używa się szablonów testowych:

- Lewej i prawej pozycji głowicy.
- Pozycja głowicy (printhead position) — dostosowanie pozycji głowicy dla osi skanowania, traktując czarną głowicę jako głowicę odniesienia.
- Lewa i prawa pozycja głowicy w drukowaniu dwukierunkowym.

Aby wydrukować szablony pozycji głowicy:

1. W menu **TEST PRINTS** (wydruki testowe) przewiń do żądanej opcji (**PH ROW**, **PH TO PH**, **BIDIR DEF**, i **BIDIR F.D.**), a następnie naciśnij przycisk OK.



2. Naciśnij przycisk OK, aby rozpocząć drukowanie.

Aby ustawić wartości korekcyjne dla lewej i prawej pozycji głowicy:

1. Wybierz przycisk **ADJUST** (dostosuj), a następnie OK.
2. Wybierz **YY PH ROW VALUE**, a następnie OK.
3. Wybierz kolor głowicy do skorygowania, a następnie naciśnij OK.
4. W szablonie korygowania głowicy znajdź wartość dla dwóch linii wybranego koloru, które są doskonale dopasowane.
5. Wprowadź tę wartość i naciśnij przycisk OK.

Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.

Aby dostosować głowicę do wartości korekty:

1. Wybierz przycisk **ADJUST** (dostosuj), a następnie OK.
2. Wybierz **YY PH TO PH VAL**, a następnie OK.
3. Wybierz kolor głowicy do skorygowania, a następnie naciśnij OK.

4. W szablonie korekcyjnym głowicy znajdź wartość, dla której czarna linia pionowa i linie głowic kolorowych są doskonale wyrównane.
5. Wprowadź tę wartość i naciśnij przycisk OK.

Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.

Aby ustalić korektę prawej i lewej strony dla drukowania dwukierunkowego dla wszystkich trybów drukowania oprócz Fine Draft:

1. Wybierz przycisk **ADJUST** (dostosuj), a następnie OK.
2. Wybierz **YY BIDIR DEF(X)**, gdzie X oznacza L lub R, czyli lewy lub prawy i naciśnij OK.
3. Wybierz kolor głowicy do skorygowania, a następnie naciśnij OK.
4. W szablonie korygowania głowicy znajdź wartość dla dwóch linii tego samego koloru, które są doskonale dopasowane.
5. Wprowadź tę wartość i naciśnij przycisk OK.

Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.

Aby ustawić korektę YY BIDIR F.D (lewa i prawa strona) dla trybu drukowania Fine Draft:

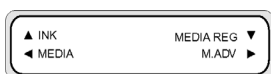
1. Wybierz przycisk **ADJUST** (dostosuj), a następnie OK.
2. Wybierz **YY BIDIR F.D.(X)**, gdzie X oznacza L lub R, czyli lewy lub prawy i naciśnij OK.
3. Wybierz kolor głowicy do skorygowania, a następnie naciśnij OK.
4. W szablonie korygowania głowicy znajdź wartość dla dwóch linii tego samego koloru, które są doskonale dopasowane.
5. Wprowadź tę wartość i naciśnij przycisk OK.

Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.

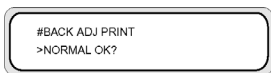
Wydruk korekty przesuwu wstecznego

Opcja ta pozwala na wydrukowanie szablonu w celu dokonania korekty wielkości przesuwu wstecznego w zależności od rodzaju załadowanego nośnika.

1. Naciśnij przycisk ONLINE.



2. Naciśnij przycisk ► i wybierz **BACK ADJ PRINT** (wydruk korekty przesuwu wstecznego), a następnie przycisk OK.



Do kalibracji należy wybrać zwykle używany tryb drukowania.

Wybierz **NORMAL** (zwykły) wydruk korekty przesuwu nośnika, jeśli korygowany jest tryb dużej prędkości.

Wybierz parametr w oparciu o stosowany tryb drukowania.

Parametry:

- **NORMAL** — tryby drukowania standardowe i wysokiej prędkości
- **H-QUALITY** — tryb drukowania wysokiej jakości
- **H-DENSITY** — tryb drukowania dużej gęstości
- **H-QUALITY2** — tryb drukowania wysokiej jakości
- **H-DENSITY2** — tryb drukowania dużej gęstości
- **DRAFT** — tryb drukowania roboczego

Zmiana ustawień grzałki i trybu drukowania

Jeśli we wszystkich kolorach występują pasma i przeprowadzono kalibrację przesuwu nośnika, można spróbować dostosować temperaturę grzałki i ustawienia trybu drukowania.

Pasmowanie we wszystkich kolorach może być spowodowane następującymi czynnikami:

- Małym rozmiarem punktu drukowanego: wzrost temperatury powoduje zmniejszenie rozmiaru punktu. Im wyższa temperatura, tym mniejszy punkt.
- Zdolnością wchłaniania atramentu przez nośnik: jeśli używany nośnik nie wchłania od razu atramentu, może to wywołać powstawanie pasm.

Aby poprawić nakładanie atramentu i jego absorpcję, należy wykonać następujące czynności:

- Ustawić niższą temperaturę grzałki.
- Zmienić tryb drukowania, aby zmniejszyć ilość atramentu nakładanego na nośnik.
- Zmienić tryb drukowania z dwukierunkowego na jednokierunkowy.

Po każdej zmianie w ustawieniach należy wydrukować wydruk testowy IQ, aby sprawdzić jakość obrazu.

Aby zmienić temperaturę grzałki i ustawienia trybu drukowania:

1. Naciśnij przycisk **ONLINE**, a następnie wybierz menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika) za pomocą przycisku ▼.



2. Wybierz **PRINT HEATER T** (temp. grzałki drukowania) w menu **MEDIA REG** (reg. nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.



Parametry: 15 °C do 55 °C lub **, aby wyłączyć grzałkę.



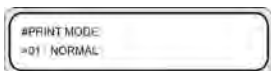
Uwaga Wartość ta zostanie zastosowana tylko wtedy, gdy opcja **HEATER PREF** ustawiono na **HEAT PANEL**.

3. Za pomocą przycisków ◀ i ▶ wybierz numer, który chcesz zmienić, a następnie korzystając z przycisków ▲ i ▼ zmień wartość liczbową.
4. Naciśnij przycisk **OK**, aby zatwierdzić parametr.

Przeprowadź wydruk IQ, aby sprawdzić jakość obrazu.

5. Aby zmienić tryb drukowania:

Wybierz **PRINT MODE**. (tryb drukowania) w menu **MEDIA REG** (reg. nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.



6. Aby zmienić wyświetlane ustawienie opcji, naciśnij przycisk OK.



7. Przy użyciu przycisków ▲ i ▼ wybierz tryb drukowania, w którym na nośnik nakładana jest mniejsza ilość atramentu.



Parametry:

- **NORMAL** (4-przebiegowy)
- **H-QUALITY** (8-przebiegowy)
- **H-DENSITY** (8-przebiegowy)
- **H-QUALITY2**
- **H-QUALITY2**
- **FAST** (4-przebiegowy)
- **DRAFT** (2-przebiegowy)
- **FINE DRAFT**



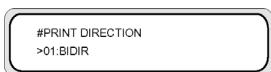
Uwaga Wartość ta zostanie zastosowana tylko wtedy, gdy opcję **PRINT MODE PREF** (pref. trybu drukowania) ustawiono na **FRONT PANEL** (panel sterowania).

Uwaga Tryby drukowania na panelu sterowania drukarki

8. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić parametr.

Przeprowadź wydruk IQ, aby sprawdzić jakość obrazu.

9. Aby zmienić tryb kierunku drukowania na jednokierunkowy, wybierz **PRINT DIRECTION**. (kierunek drukowania) w menu **MEDIA REG** (reg. nośnika) za pomocą przycisków ▲ i ▼.



10. Aby ustawić drukowanie jednokierunkowe, wybierz **UNIDIR** (jednokierunk.) za pomocą przycisków ▲ i ▼.

11. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić parametr.

Jeśli jakość obrazu nadal się nie poprawiła, zalecamy zmianę nośnika. .

8 Jest problem z... (rozwiązywanie problemów)

W tej części opisano rozwiązywanie problemów związanych z drukarką. Jeśli problemu nie da się rozwiązać, skontaktuj się ze sprzedawcą lub naszym centrum serwisowym.

- Jest problem z... (lista kontrolna)
- Zator
- Nie zainstalowano wkładu atramentowego
- Nie wykryto wkładu atramentowego
- Bliska data wygaśnięcia ważności wkładu atramentowego
- Data ważności wkładu atramentowego wygasła
- Komunikat o błędzie
- Nienormalny dźwięk

Jest problem z... (lista kontrolna)

Przed stwierdzeniem, że wystąpił poważny problem z drukarką należy sprawdzić następujące elementy.

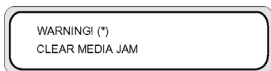
Objawy	Elementy do sprawdzenia	Działania naprawcze
Brak prądu	Podłączenie kabla zasilania	Sprawdź, czy kabel zasilający jest właściwie włożony do gniazdka.
	Prąd w sieci	Podłącz zasilanie do sieci.
	Przełącznik zasilania.	Włącz przełącznik zasilania. Zobacz: Jak to zrobić... Włączanie i wyłączanie zasilania .
Prowadnica nośnika nie jest nagrzana, mimo że grzałka jest włączona.	Stan drukarki	Prowadnica nośnika jest podgrzewana podczas drukowania. Upewnij się, czy prowadnica drukarki jest podgrzana, dokonując wydruku szablonu testowego.
	Panel sterowania grzałki	Włącz grzałkę (FRONT /przednia/, PRINT /drukowania/ lub REAR /tylna/); sprawdź, czy prowadnica nośnika jest podgrzewana, dokonując wydruku szablonu testowego.
Drukarka nie działa lub działa nieprawidłowo	Dioda błędu i komunikat na panelu sterowania	Zobacz: Jest problem z... Komunikat o błędzie .
Nie można drukować	Połączenie kabla USB	Podłącz prawidłowo kabel USB. Zobacz: Jak to zrobić... Podłączenie do komputera .
	Dioda błędu i komunikat na panelu sterowania	Zobacz: Jest problem z... Komunikat o błędzie
	dioda błędu	Wydrukuj szablon korekcyjny dysz. Zobacz: Jak to zrobić... Ustawianie pozycji głowicy
Dane nie są przetwarzane od razu	dioda danych (mruga?)	Sprawdź komunikację z komputerem.
Słaba jakość druku	Rodzaj nośnika	Spróbuj zmienić ustawienia temperatury grzałki, trybu wydruku, RIP itp. Jeśli nie ma poprawy, sprawdź, czy dany nośnik jest obsługiwany. Zamień nośnik na nośnik innego rodzaju.
	Rodzaj atramentu	Stosuj zalecany przez nas atrament. Zobacz: Informacje o... Wkłady atramentowe
	Czyszczenie głowicy	Wyczyść głowicę. Patrz: Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie — Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących
	Nie ustawiono paska koloru.	Ustaw pasek koloru. Zobacz: Ustawianie pasków koloru (COLOR STRIPE) w MEDIA REG (reg. nośnika): Menu.

Objawy	Elementy do sprawdzenia	Działania naprawcze
Często dochodzi do zatoru nośnika	Przy niskiej prędkości drukowania dysze kierują kolory w niewłaściwym kierunku.	Ustaw tryb głowicy na HIGHLIGHT. Zobacz: Ustawianie trybu natryskiwania atramentu (IMAGE GRADIENT) w MEDIA REG (reg. nośnika): Menu.
	Temperatura otoczenia	Drukarka powinna być eksploatowana w zakresie temperatur od 20 do 25 °C.
	Rodzaj nośnika	Sprawdź, czy ustawienia rodzaju nośnika odpowiadają załadowanemu rodzajowi nośnika. Zobacz: Jak to zrobić... Montaż roli z nośnikiem w drukarce w drukarce i Usuwanie roli z nośnikiem z drukarki . Stosuj zalecane przez nas nośniki. Patrz: Informacje o... Zamawianie nośników .
	Ustawienia dla nośnika	Prawidłowo załaduj nośnik. Zobacz Wymiana zaciętej roli z nośnikiem .
Drukowanie jest powolne	Sprawdź, czy na ścieżce karetki lub ścieżce nośnika są jakieś przeszkody.	Usuń wszelkie przeszkody. Zobacz: Jest problem z... Zator
	Temperatura otoczenia	Drukarka powinna być eksploatowana w zakresie temperatur od 20 do 25 °C.

Zator

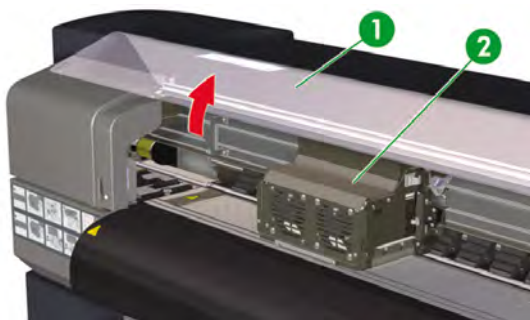
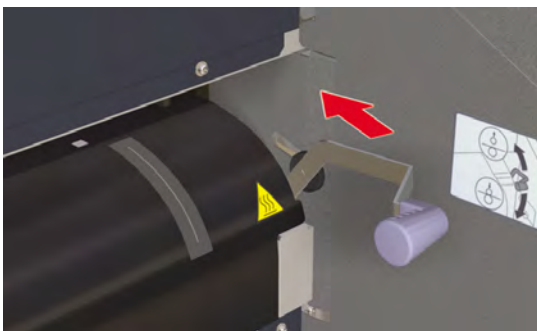
Usuwać zatory, stosując się instrukcji wyświetlanych na panelu sterowania.

1. Na panelu sterowania wyświetla się instrukcja.

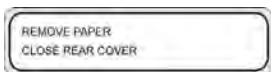


* : zator typu 1 lub 2. Zobacz: Jest problem z... komunikat o błędzie — Awaria nośnika.

2. Podnieś dźwignię ładowania nośnika i tylną pokrywę.



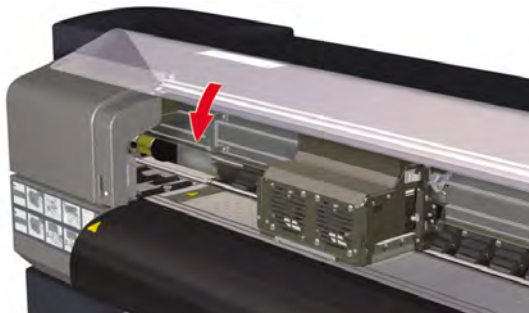
1. Pokrywa tylna
2. Karetka



3. Usuń nośnik, sprawdź, czy nie ma żadnych przeszkód na drodze karetki lub nośnika, a następnie zamknij tylną pokrywę.



Uwaga Podczas usuwania nośnika spomiędzy karetki a płyty dociskowej uważaj, aby nie uszkodzić głowic.



CARRIAGE MOVING
PLEASE WAIT

4. Karetką przesunie się do pozycji wyjściowej.
5. Ponownie załaduj nośnik. Zobacz: Jak to zrobić... [Montaż roli z nośnikiem w drukarce](#).

Nie zainstalowano wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat:



XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasnoamarantowy (light magenta), Lc: jasnoturkusowy) (light cyan)



XX: Nazwa atramentu (C: turkusowy (cyan) M: amarantowy (magenta) Y: żółty)

2. Wymień wkład atramentowy. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#).

Nie wykryto wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat:



XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasnoamarantowy (light magenta), Lc: jasnoturkusowy (light cyan))



XX: Nazwa atramentu (C: turkusowy (cyan) M: amarantowy (magenta) Y: żółty)

2. Wymień wkład atramentowy. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#).

Bliska data wygaśnięcia ważności wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat:

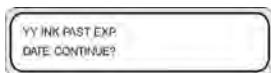


YY: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasnoamarantowy (light magenta), Lc: jasnobłękitny) (light cyan); C: turkusowy (cyan) M: amarantowy (magenta) Y: żółty)

2. Należy mieć do dyspozycji nowy wkład atramentowy gotowy do zastąpienia wkładu, którego data ważności niedługo wygaśnie.

Data ważności wkładu atramentowego wygasła

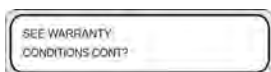
1. Na panelu sterowania pojawia się następujący komunikat:



YY: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasnoamarantowy (light magenta), Lc: jasnobłękitny) (light cyan); C: turkusowy (cyan) M: amarantowy (magenta) Y: żółty)

2. Wciśnij przycisk OK, aby kontynuować albo CANCEL, aby wymienić wkład atramentowy. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#).

Po wciśnięciu przycisku OK wyświetli się następujący komunikat:



3. Naciśnij przycisk OK, aby potwierdzić, że zamierzasz korzystać z przeterminowanego wkładu atramentowego.

Naciśnij przycisk CANCEL (anuluj), aby wymienić wkład atramentowy. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#).

Komunikat o błędzie

Jeśli świeci się dioda błędu, sprawdź, jaka wiadomość wyświetla się na panelu sterowania. Są cztery rodzaje komunikatów o błędzie.

- Błędy dla serwisu: błędy, których nie może naprawić osoba obsługująca, takie jak awaria sprzętu lub oprogramowania

Skontaktuj się z serwisem HP.

- Błędy w protokole komunikacji

Podejmij odpowiednie działania zgodnie z kodem błędu lub komunikatem.

- Błędy osoby obsługującej

Osoba obsługująca jest w stanie te błędy naprawić. Podejmij właściwe działania stosownie do komunikatu.

Poniżej przedstawiono komunikaty o błędach. Podejmij właściwe działanie stosownie do komunikatu.



Wskazówka Jeśli pojawia się błąd komunikacji lub błąd danych, dioda błędu nie świeci się. Pojawiający się na panelu sterowania komunikat o błędzie znika, gdy przechodzi się do następnej czynności.

Błędy dla serwisu:



Wskazówka Jeśli pojawi się którykolwiek z poniższych komunikatów o błędzie, wyłącz przełącznik zasilania, a następnie włącz go ponownie. Może to rozwiązać problem.

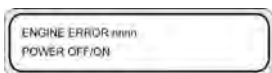
Komunikaty o błędach POC



Problem: pojawił się nieusuwalny błąd w części napędowej. Komunikat ten pojawia się wtedy, gdy błąd wykryto podczas autotestu lub po włączeniu zasilania.

Rozwiązanie: skontaktuj się z serwisem HP. Zanoć kod błędu, który pokazał się na panelu sterowania.

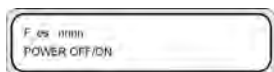
Komunikaty o błędach napędu



Problem: pojawił się nieusuwalny błąd w części kontrolerów sieciowych (awaria sprzętowa).

Rozwiązanie: skontaktuj się z serwisem HP. Zanoć kod błędu, który pokazał się na panelu sterowania.

Komunikaty o błędach systemu



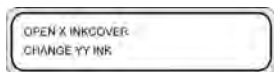
Problem: pojawił się nieusuwalny błąd (awaria oprogramowania sprzętowego).

Rozwiązanie: skontaktuj się z serwisem HP. Zanonuj kod błędu, który pokazał się na panelu sterowania.

Komunikaty o błędach do rozwiązania przez osobę obsługującą

Osoba obsługująca może naprawić następujące błędy:

Wkład atramentowy

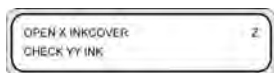


X: L (lewy), R (prawy)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problem: brak atramentu.

Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania. Zobacz: Jak to zrobić... Wymiana wkładów atramentowych.



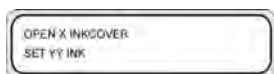
X: L (lewy), R (prawy)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Z: kod błędu (od 1 do 9)

Problem: pojawił się błąd wkładu atramentowego.

Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania. Zobacz: Jak to zrobić... Wymiana wkładów atramentowych.

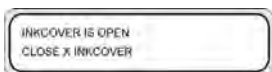


X: L (lewy), R (prawy)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problem: nie zainstalowano wkładu atramentowego.

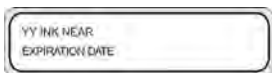
Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#).



X: L (lewy), R (prawy)

Problem: pokrywa szafki z wkładami atramentowymi jest otwarta.

Działanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania.

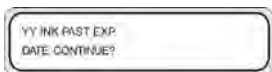


X: L (lewy), R (prawy)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problem: data ważności wkładu atramentowego jest bliska wygaśnięcia.

Rozwiązanie: przygotuj nowy wkład atramentowy. Zobacz: [Wymiana wkładów atramentowych](#).



X: L (lewy), R (prawy)

YY: Y, M, C, K, Lm, Lc

Problem: data ważności wkładu atramentowego wygasa.

Rozwiązanie: naciśnij OK i postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#).

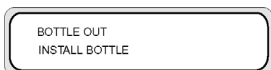
Miga dioda atramentu

Problem: kończy się atrament (ostrzeżenie).

Rozwiązanie: przygotuj nowy wkład atramentowy.

Nie zainstalowano zbiornika na zużyty atrament

1. na panelu sterowania wyświetla się następujący komunikat. Nie zainstalowano zbiornika na zużyty atrament.



2. Zainstaluj w drukarce nowy zbiornik na zużyty atrament i załóż nakrętkę na zbiornik. Zobacz: [Wymiana zbiornika na zużyty atrament](#).

Zbiornik na zużyty atrament jest pełen

BOTTLE FULL
REPLACE BOTTLE

Problem: zbiornik na zużyty atrament jest pełen.

Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania. Zobacz: [Wymiana zbiornika na zużyty atrament](#).

Awaria nośnika

WARNING! (*)
CLEAR MEDIA JAM

Problem: awaria nośnika (1) oznacza, że karetką została zablokowana przez przeszkody na swojej ścieżce lub ścieżce podawania nośnika.

Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania. Jeśli zator nośnika (1) zdarza się często, a zatory te lub przeszkody nie występują na ścieżce karetki lub nośnika, należy skontaktować się z serwisem HP.

WARNING! (*)
CLEAR MEDIA JAM

Problem: zator nośnika (2) oznacza, że nośnik nie został prawidłowo wykryty. Przyczyną może być wybór złego formatu nośnika podczas ładowania nośnika lub użycie arkusza ciętych o nieregularnych kształtach.

Rozwiązanie: postępuj zgodnie ze wskazówkami wyświetlanymi na panelu sterowania i sprawdź ustawienia dla nośnika.

Nośnik

NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

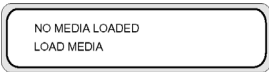
Problem: Nie załadowano nośnika.

Rozwiązanie: Załaduj nośnik. Zobacz: Jak to zrobić... [Montaż roli z nośnikiem w drukarce](#).

MEDIA SIZE ERROR
LOAD MEDIA

Problem: ustawiono nieprawidłowy rozmiar nośnika (o szerokości poniżej 297 mm lub 64 cali /162,56 cm/ lub większej)

Rozwiązanie: ustaw prawidłowy rozmiar. Zobacz: Jak to zrobić... [Montaż roli z nośnikiem w drukarce](#).



NO MEDIA LOADED
LOAD MEDIA

Problem: skrzywienie nośnika.

Rozwiązanie: Ponownie załaduj nośnik (zobacz: Ładowanie nośnika). Skrzywienie może być wywołane osadami atramentu na płycie dociskowej. Sprawdź, czy na płycie dociskowej nie ma osadów atramentu i usuń wszelkie pozostałości atramentu. Zobacz: Jak to zrobić... [Czyszczenie płyty](#).



LOAD MEDIA
LOWER LEVER

Problem: nie opuszczono dźwigni nośnika.

Rozwiązanie: opuść dźwignię nośnika.

Mruga dioda błędu

Problem: szpula nawijająca nieprawidłowo nawija nośnik.

Rozwiązanie: Sprawdź, czy nośnik został prawidłowo wykryty przez czujnik szpuli nawijającej. Sprawdź, czy nośnik został poprawnie załadowany. Zobacz: Jak to zrobić... [Korzystanie ze szpuli nawijającej](#).

Inne komunikaty



CLOSE REAR COVER

Problem: pokrywa tylna jest otwarta.

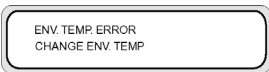
Rozwiązanie: zamknij tylną pokrywę.



PH TEMP ERROR
PLEASE WAIT

Problem: temperatura głowic drukujących przekracza zakres temperatur pracy.

Rozwiązanie: wstrzymaj korzystanie z drukarki, dopóki głowice nie ochłodzą się do temperatury z zakresu roboczego.



ENV. TEMP. ERROR
CHANGE ENV. TEMP

Problem: temperatura otoczenia jest poza zakresem temperatury pracy drukarki.

Rozwiązanie: korzystaj z drukarki w odpowiednim zakresie temperatur otoczenia (od 15 °C do 30 °C).

Nienormalny dźwięk

Jeśli z drukarki dochodzi nienaturalny dźwięk, skontaktuj się z serwisem HP.

9 Jest problem z jakością druku

W tej części przedstawiono sposoby rozwiązywania problemów z jakością druku.

Objawy	Prawdopodobna przyczyna	Działanie naprawcze
Drukuje się pusty arkusz lub wydruk jest wybiakły.	Drukarka nie otrzymała danych.	Sprawdź dane drukowania.
	Warunki otoczenia nie spełniają specyfikacji drukarki.	Korzystaj z drukarki określonych warunkach otoczenia (temperatura i wilgotność).
	Nieprawidłowe ustawienia dla nośnika.	Sprawdź ustawienia dla nośnika.
Brakuje fragmentów obrazu lub wydruk jest niewyraźny.	Do głowicy przylegają ciała obce.	Wyczyść głowice drukujące, korzystając z menu PH.RECOVERY.
	Szablon niskiej szybkości drukowania jest drukowany ciągle w zbyt wysokiej w temperaturze otoczenia.	Ustaw tryb głowicy na HIGHLIGHT.
Druk jest zamazany.	Nośnik został załadowany niewłaściwą stroną.	Sprawdź, czy nośnik został poprawnie załadowany.
	Nieprawidłowe ustawienia dla nośnika.	Sprawdź ustawienia dla nośnika.
	Nieprawidłowe ustawienie ograniczników krawędzi nośnika lub dźwigni przesłony wentylacyjnej.	Ustaw prawidłowo wymienione elementy.
	Zbyt niska temperatura grzałki.	Podnieś temperaturę grzałki.
Wydruk jest poplamiony.	Krawędź prowadząca nośnika jest pofałdowana.	Sprawdź, czy krawędź prowadząca nośnika nie jest pofałdowana. Jeśli jest, przytnij krawędź prowadzącą.
	Nośnik jest lekko pofałdowany lub pognieciony.	Jeśli nośnik jest pognieciony, podawaj nośnik, a następnie przytnij pogniecioną część nośnika.
	Płyta dociskowa jest poplamiona.	Wyczyść płytę dociskową. Zobacz Przegląd & Konserwacja.
Brakuje pierwszej części wydruku.	Temperatura otoczenia.	Korzystaj z drukarki określonych warunkach otoczenia.
Brakuje części wydruku, mimo ponownego przeczyszczenia głowic.	Dysza jest zapchana.	Przeplucz głowice.

Objawy	Prawdopodobna przyczyna	Działanie naprawcze
Mimo czyszczenia nie można poprawić jakości wydruku.	Ostony lub jednostka czyszcząca są zaplamione.	Sprawdź, czy są plamy na ostonach lub jednostce czyszczącej. Jeśli są, usuń je.
Na nowym nośniku pojawiają się pasma.	Drukarka wymaga dokonania kalibracji dostosowującej ją do nowego nośnika.	Dostosuj ustawienia drukarki do nowego nośnika. Zobacz: Jak to zrobić...
Pojawiają się pasma na nośniku, który został już skalibrowany i wcześniej nie było na nim pasm.	Jeśli prawdziwe okaże się jedno z poniższych stwierdzeń, spróbuj odpowiadającego mu rozwiązania, a jeśli pasma nadal będą obecne, przejdź do następnej prawdopodobnej przyczyny i rozwiązania: 1. Drukowany plik: a) jest nowy b) nie jest nowy 2. Tryb drukowania: a) zmienił się b) nie zmienił się 3. W wyniku zwykłego czyszczenia głowic drukujących: a) pasmowania nie zaczęło ustępować b) pasmowanie zaczęło ustępować 4. W wyniku wzmocnionego czyszczenia głowic drukujących: a) pasmowania nie zaczęło ustępować b) pasmowanie zaczęło ustępować	Spróbuj jednego z następujących rozwiązań: 1. a) Sprawdź, czy pasma pojawiają się przy drukowaniu innego pliku, z którym nie było wcześniej takich problemów. Jeśli wciąż pojawiają się pasma, przejdź do następnej możliwej przyczyny. b) sprawdź, czy korzystasz z tego samego trybu drukowania, co poprzednio. 2. a) Spróbuj użyć tego samego trybu drukowania. Jeżeli pasmowanie nie ustępuje, załóż nową rolę z nośnikiem. Jeśli wciąż są pasma, wezwij serwis HP. b) Przeprowadź zwykłe czyszczenie głowicy. Jeśli pasmowanie ustępuje, powtarzaj operacje zwykłego czyszczenia głowic, dopóki daje to poprawę wydruku. Skontaktuj się z serwisem HP. 3. a) Dokonaj wydruku IQ i sprawdź, czy są jakieś niepracujące dysze. Jeśli niektóre dysze nie pracują, spróbuj wzmocnionego przywracania dobrego stanu głowicy w przypadku głowic, z którymi są problemy. 4. a) Wezwij serwis HP. b) Powtarzaj zwykłe czyszczenie głowic, dopóki daje to poprawę wydruku pod względem pasmowania. Skontaktuj się z serwisem HP.

10 Informacje o..... (podstawowe informacje)

W rozdziale tym przedstawiono informacje przydatne w obsłudze drukarki. Zanim zaczniesz czytać resztę instrukcji obsługi, przeczytaj podstawowe informacje o drukarce.

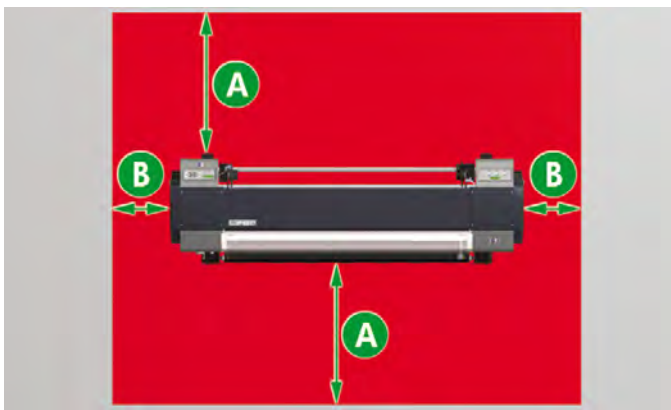
- Warunki eksploatacji
- Zasilanie
- Komunikaty na panelu sterowania i stan drukarki

Warunki eksploatacji

W tej części opisano warunki eksploatacji drukarki.

Przestrzeń robocza

Wokół drukarki należy zostawić wystarczająco dużo wolnego miejsca potrzebnego do przeprowadzania wymiany często używanych elementów, aby uzyskać dostęp do wydruku i uzyskać właściwą wentylację. Oprócz tego należy zostawić przedstawioną poniżej przestrzeń konserwacyjną dla potrzeb napraw serwisowych.



A. 1 m

B. 0,4 m

Warunki otoczenia

Temperatura otoczenia i wilgotność

Drukarkę należy eksploatować w niżej wskazanych zakresach temperatury i wilgotności.

Temperatura: 15 °C do 30 °C

Wilgotność: od 30% do 70%



Wskazówka Aby uzyskać optymalną jakość druku, drukarkę należy eksploatować w zakresie temperatur 20 – 25°C.

Jeśli temperatura otoczenia wynosi poniżej 20 °C, może być konieczne zmniejszenie prędkości drukowania o jedną trzecią, aby utrzymać dobrą jakość wydruku.

Wzrost temperatury głowic powoduje wydłużenie się czasu drukowania.



Uwaga Jeśli drukarka nie jest eksploatowana w podanych zakresach temperatury otoczenia i wilgotności, drukowanie może zostać przerwane lub może się pogorszyć jakość druku.

Miejsca, w których nie wolno instalować drukarki

Nie należy instalować drukarki w miejscach:

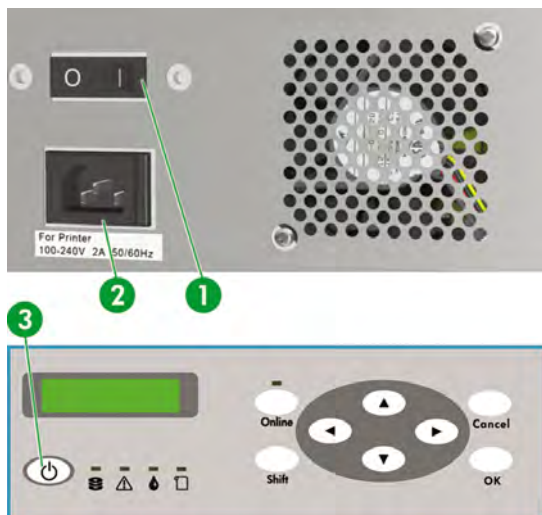
- wystawionych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych
- podlegających wibracjom
- nadmiernie zakurzonych
- podlegających gwałtownym zmianom temperatury i wilgotności
- blisko klimatyzatora lub grzejnika
- narażających drukarkę na zamknięcie
- podlegających bezpośredniemu działaniu powietrza z wentylatorów
- w pobliżu kopiarek diazo, które mogą wydzielać amoniak
- słabo przewietrzanych

Zasilanie

Zasilanie

Zasilanie drukarki i zasilanie grzałek są od siebie niezależne.

Drukarka posiada tylny przełącznik zasilania i przycisk zasilania na panelu sterowania:



1. Przełącznik zasilania drukarki

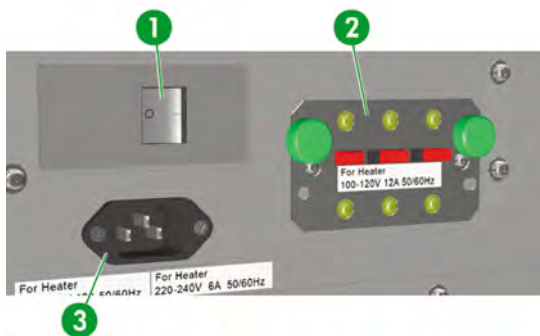
2. Gniazdo zasilające

3. Przycisk zasilania

Drukarkę włącza się, włączając przełącznik.

Następnie drukarkę włącza się i wyłącza, korzystając z przycisku na panelu sterowania.

Grzałka posiada przełącznik zasilania z tyłu:



1. Przełącznik zasilania grzałki
2. Przełącznik zasilania 100 V / 200 V
3. Gniazdo zasilające

Suszarka

Opcjonalna suszarka suszy zadrukowany nośnik.

Przystawka do wywiewu powietrza

Przystawka do wywiewu powietrza pozwala na założenie na drukarce węża wywiewu.

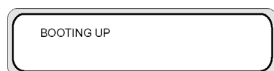
Komunikaty na panelu sterowania i stan drukarki

W tej części opisano komunikaty pojawiające się na panelu sterowania i zagadnienia obsługi menu.

Komunikaty na panelu sterowania

Ekran inicjalizacji

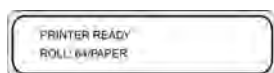
Drukarka jest w trakcie inicjalizacji



Gdy system ładuje się normalnie, obydwa kontrolery nawiązują połączenie z komputerem i automatycznie przechodzą w tryb bezczynności.

Informacje wyświetlane w stanie online (tryb bezczynności)

Drukarka może przyjmować dane z komputera.



Jeśli będąc w menu wciśnie się przycisk OK, pojawia się menu PH.RECOVERY (oczyszczanie głowic).

Informacje wyświetlane w stanie online (tryb drukowania)

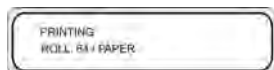
Drukarka jest w trakcie drukowania.



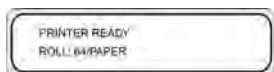
Informacje wyświetlane w stanie online (tryb wstrzymania drukowania)

Drukowanie zostało wstrzymane.

Zatrzymanie i wznowienie drukowania



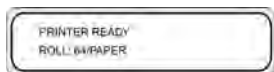
Istnieje połączenie (ONLINE)



Mruga dioda połączenia online

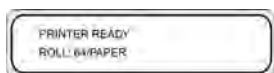
W trybie wstrzymania można wcisnąć przycisk OK, aby rozpocząć czyszczenie głowicy.

Anulowanie drukowania (koniec)



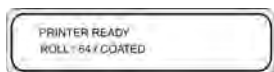
Mruga dioda połączenia online

Anulowanie (CANCEL):

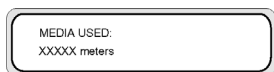


Informacje wyświetlane w stanie online (tryb informacji o drukowaniu)

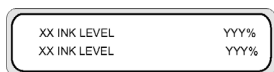
Wyświetlają się wartości zliczania nośnika i ilości atramentu.



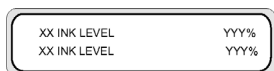
SHIFT



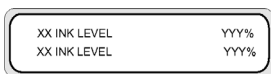
SHIFT



Odstępny trzysekundowe lub SHIFT



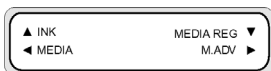
Odstępny trzysekundowe lub SHIFT



Następnie drukarka powraca do trybu bezczynności w stanie online

Informacje wyświetlane w stanie offline (tryb menu)

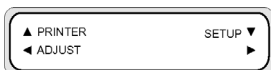
Składniki menu można obsługiwać w trybie offline.



SHIFT



SHIFT

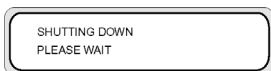


Przyciski w kształcie strzałek dają dostęp do poszczególnych składników menu.

Jeśli będąc w trybie menu wciśnie się przycisk OK, pojawia się menu **PH.RECOVERY** (oczyszczanie głowic).

Informacje wyświetlane w czasie kończenia pracy

Drukarka jest w trakcie wyłączania.



11 Informacje o nośnikach

- Przechowywanie nośników
- Utylizacja nośnika.
- Używanie nośników
- Obchodzenie się z wydrukami
- Inne środki ostrożności

Dobór właściwego rodzaju nośnika ma podstawowe znaczenie dla zapewnienia dobrej jakości wydruku. W celu uzyskania jak najlepszych wyników, należy używać wyłącznie zalecanych nośników, których niezawodność i jakość została specjalnie opracowana i gruntownie sprawdzona. Wszystkie składniki układu drukowania (drukarka, układ atramentowy i nośnik) zostały tak opracowane, aby ich połączenie zapewniło bezproblemowe działanie i optymalną jakość wydruków.

Drukarka HP Designjet serii 9000s obsługuje następujące rodzaje nośników:

- Błyszczący chlorek winylu
- Matowy chlorek winylu
- Banner

Przechowywanie nośników

- Nieużywane role należy zawsze trzymać zawinięte w plastikową folię, aby zapobiec ich odbarwieniu. Częściowo zużyte i nie używane role należy ponownie opakować.
- Należy unikać gwałtownych zmian w warunkach termicznych i wilgotności oraz przechowywać nośniki w otoczeniu, w którym nie następuje kondensacja.
- Nie należy stawiać roli na jej krawędzi bocznej.
- Ról nie należy układać w stos.

Utylizacja nośnika.

Jeśli istnieją miejscowe przepisy i wytyczne dotyczące utylizacji, nośniki należy utylizować zgodnie z tymi przepisami i wytycznymi.

Używanie nośników

- Należy unikać zmian w warunkach panujących w pomieszczeniu. Po przyniesieniu nośnika do pomieszczenia i rozpakowaniu go należy poczekać co najmniej 3 godziny, zanim użyje się tego nośnika do drukowania. Czas ten potrzebny jest do adaptacji nośnika do warunków otoczenia.
- Niska wilgotność może spowodować zwijanie się nośnika, a wysoka wilgotność powodowanie zmarszczek.

Korzystaj z nośnika w zalecanych warunkach termiczno-wilgotnościowych (około 23 °C i 50% wilgotności względnej).

- Nie korzystaj z nośnika zadrapanego, pofałdowanego lub zakurzonego.

Uważaj, aby nie uszkodzić krawędzi nośnika na roli, ponieważ może to wywołać problemy z podawaniem nośnika.

Nie upuszczaj ani nie zamaczaj nośnika.

- Przenoś nośnik za jego krawędzie. Na materiałach drukarki mogą być widoczne odciski palców, jeżeli miały one bezpośredni kontakt ze skórą.
- W trakcie czynności ładowania i wyjmowania trzymaj papier ciasno nawinięty na rolę.

Obchodzenie się z wydrukami

- Nie dotykaj powierzchni drukowanej przed wyschnięciem atramentu.
Przełoś nośnik za jego krawędzie.
Szczególnie ostrożnie postępuj z nośnikiem przez pierwsze 24 godziny od drukowania.
- Pocieranie o zadrukowaną powierzchnię może spowodować blaknięcie koloru i rozmazania.
Aby zapobiec rozmazaniom, nie przechowuj wydrukowanych obrazów jeden na drugim.
- Nie przechowuj wydruków na jednej stercie z kopiami ksero lub wydrukami z drukarek laserowych. Atrament lub toner mogą sprawić, że wydruki będą się do siebie przyklejały.
- Nie pocieraj o nośnik, nie rób na nim rys ani nie trzymaj go w rękach, ponieważ może to spowodować odklejenie się atramentu.
- Nie pocieraj palcami o nośnik ani nie zostawiaj go w wilgotnych warunkach, ponieważ może to spowodować zamazywanie się obrazów.

Inne środki ostrożności

- Charakterystyka drukowania danego nośnika może się w długim okresie zmienić, kolory mogą wyblaknąć, a jakość wydruku może się pogorszyć.

Korzystaj z nośników będących w dobrym stanie.

- Częstki nośnika powstałe w wyniku przycinania go mogą zaszkodzić powłoce nośnika.
- Jeśli korzystasz z winylu (z klejem), materiał przylepny (z klejem) może przywierać do płyty dociskowej.

Materiał przylepny na płycie dociskowej może wywołać zator nośnika.

Materiał przylepny należy usuwać z płyty. Zobacz: Jak to zrobić... [Czyszczenie płyty](#).

12 Informacje o układzie atramentowym

- Wkłady atramentowe
- Wymiana wkładu atramentowego
- Przechowywanie i utylizacja wkładu atramentowego
- Zbiornik na zużyty atrament HP 790
- Płyn do czyszczenia osłon HP 790
- Płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej HP 790 i wkraplacz
- Patyczki HP do czyszczenia
- Zestaw zabezpieczający HP 790 (HP 790 Storage Kit)
- Zestaw do czyszczenia układu atramentowego HP 790 (HP 790 Ink System Cleaning Kit)

Wkłady atramentowe

Sześć wkładów atramentowych drukarki dostarcza do głowic drukujących atrament w kolorze żółtym (yellow), amarantowym (magenta), czarnym (black), turkusowym (cyan), jasnoturkusowym (light cyan) i jasnoamarantowym (light magenta). Wkłady atramentowe nie wymagają konserwacji ani czyszczenia. Jeśli tylko wkład atramentowy jest poprawnie wstawiony do gniazda, atrament będzie przepływał do głowic drukujących.



Uwaga Korzystanie z wkładu atramentowego innego niż zalecany może spowodować pogorszenia się jakości wydruku lub nieprawidłowe działanie drukarki.

Okres ważności atramentu to 3 miesiące od daty "Install By".

Nie należy wstrząsać wkładami atramentowymi przed ich instalacją.

Należy zainstalować wszystkie sześć wkładów o różnych kolorach. Jeśli usuwa się jakiś wkład, należy w jego miejsce zainstalować nowy.

Wkłady z tuszem muszą być zainstalowane we wszystkich sześciu gniazdach. Miejsce każdego z wkładów atramentowych oznaczono kolorem. (Zobacz rysunek poniżej.)



1. Jasnoturkusowy (light cyan)
2. Jasnoamarantowy (light magenta)
3. Czarny
4. Żółty
5. Amarantowy (magenta)
6. Turkusowy

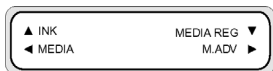


OSTRZEŻENIE! Atrament wewnątrz wkładu atramentowego jest palny. Nie należy wystawiać go na działanie i nie składować w pobliżu otwartego ognia, iskiei lub innych źródeł zapłonu.

OSTRZEŻENIE! Nie połkaj atramentu. W razie połknięcia atramentu nie wywołuj wymiotów, ale natychmiast zgłoś się do lekarza.

Wymiana wkładu atramentowego

W każdej chwili można sprawdzić poziom atramentu, wchodząc do menu INK (atrament) i wciskając przycisk ▲. Informacja o każdym z wkładów atramentowych wyświetlana jest w odstępach trzysekundowych.



Panel sterowania ostrzega o niskim poziomie atramentu we wkładach oraz gdy wkład jest pusty. Drukowanie będzie kontynuowane nawet podczas wymiany atramentu w reakcji na komunikat na panelu sterowania.

Zalecana jest wymiana pustego wkładu na nowy firmy HP: Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#).

Chociaż możliwe jest używanie uzupełnionych wkładów atramentowych lub wkładów innych producentów, wybór ten ma wiele poważnych wad:

- Istnieje pewne ryzyko uszkodzenia drukarki. W takim przypadku gwarancja drukarki nie będzie ważna w zakresie napraw związanych z wkładem ani problemów związanych z zabrudzeniem atramentem.
- Unieważniona zostanie gwarancja na wszystkie głowice drukujące tego koloru co wkład używane w drukarce po założeniu, chyba że i dopóki nie zostanie wymieniony cały układ atramentowy (wraz z przewodami atramentowymi).
- Może się pogorszyć jakość druku.
- Drukarka nie będzie mogła oszacować poziomu atramentu we wkładzie atramentowym i będzie zgłaszać, że wkład jest pusty.

Jeśli w drukarce mają być używane wkłady atramentowe ponownie napełniane i aby umożliwić korzystanie z wkładów wykrywanych przez drukarkę jako puste, należy wykonać następujące czynności:

1. Załaduj wkład. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#)
2. Drukarka wykryje, że wkład jest pusty i zażąda jego wymiany.

Na panelu sterowania wyświetli się następujący komunikat:

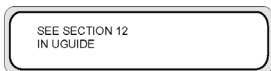


XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasnoamarantowy (light magenta), Lc: jasnoturkusowy (light cyan))



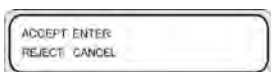
XX: Nazwa atramentu (C: turkusowy (cyan) M: amarantowy (magenta) Y: żółty)

3. Naciśnij jednocześnie przyciski ▼ i Cancel (anuluj) i przytrzymaj je wciśnięte przez co najmniej dwie sekundy.
4. Na panelu sterowania zostanie wyświetlona seria komunikatów ostrzegawczych. W odpowiedzi na każdy komunikat naciśnij przycisk CANCEL (anuluj), aby anulować proces lub przycisk OK, aby potwierdzić zamiar kontynuowania.

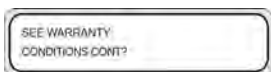


OSTROŻNIE W następnym kroku naciśnij przycisk OK, jeśli masz świadomość, w jaki sposób korzystanie z wkładu innej firmy niż HP może wpłynąć na gwarancję.

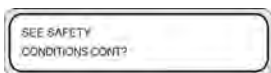
Naciśnij przycisk CANCEL, aby anulować ten proces lub OK, aby zatwierdzić.



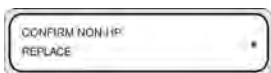
Naciśnij przycisk CANCEL, aby anulować ten proces lub OK, aby zatwierdzić.



Naciśnij przycisk CANCEL, aby anulować ten proces lub OK, aby zatwierdzić.



5. Wybierz **CONFIRM NON-HP** (potwierdź nie-HP) przy użyciu przycisków ▼ lub ▲, a następnie naciśnij jednocześnie SHIFT i OK, aby zatwierdzić koniec procesu. Wtedy wkład zostanie zaakceptowany, ale informacje o poziomie atramentu nie będą wyświetlane.



Jeśli włożony zostanie nowy wkład innej firmy niż HP, proces ten zostanie przeprowadzony automatycznie. Nie trzeba wciskać przycisków ▼ i CANCEL.

Przechowywanie i utylizacja wkładu atramentowego



OSTROŻNIE Zużyty wkład atramentowy należy włożyć do plastikowej torby i zutylizować jako odpad przemysłowy. Należy przestrzegać wszelkich przepisów w zakresie utylizacji i wkładów atramentowych.



Uwaga Wkłady atramentowe HP należy załadować przed datą "Install by" (załadować przed) wydrukowaną na pojemniku. Stosowanie wkładu atramentowego 3 miesiące po dacie zalecanego założenia "Install By" może spowodować spadek jakości druku lub wadliwe działanie drukarki.

Wkłady z tuszem HP należy składować w suchym, chłodnym i ciemnym miejscu.

Zawsze korzystaj z zalecanych materiałów eksploatacyjnych (nośnik, atrament itp.). Skutkiem nieprzestrzegania tej instrukcji może być słaba jakość druku lub awaria.

Zbiornik na zużyty atrament HP 790

Zbiornik na zużyty atrament HP 790 jest stosowany do zbierania zużytego atramentu usuwanego z drukarki w procesie czyszczenia. Korzystaj wyłącznie z zalecanego przez naszą firmę zbiornika na zużyty atrament HP 790.



OSTRZEŻENIE! Zużyty atrament jest palny. Zbiornik na zużyty atrament HP zawierający zużyty atrament należy trzymać z daleka od otwartego ognia, iskiei lub innych źródeł zapłonu.

OSTRZEŻENIE! Unikaj kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.

Natychmiast umyć skórę wodą z mydłem.

Ściągnij ubrania nasiąknięte atramentem, aby uniknąć kontaktu ze skórą.

W razie zachłapania oczu atramentem skorzystaj z zatwierdzonego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Jeżeli nie ma dostępu do takiego stanowiska, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Nie połkaj atramentu. W razie połknięcia atramentu nie wywołuj wymiotów, ale natychmiast zgłoś się do lekarza.

OSTRZEŻENIE! Korzystaj tylko ze zbiorników na zużyty atrament firmy HP. Zbiornik należy zainstalować zgodnie z instrukcjami. W przeciwnym razie zużyty atrament może się przelać.

Przed włączeniem drukarki koniecznie należy zainstalować zbiornik na zużyty atrament firmy HP. Praca w cyklach automatycznych i ręcznych powoduje powstanie zużytego atramentu, który powinien być zbierany w zbiorniku na zużyty atrament firmy HP.

Środki ostrożności w zakresie obchodzenia się ze zbiornikiem na zużyty atrament



OSTRZEŻENIE! Aby zapobiec rozlaniu się atramentu, zawsze zakręcaj korek napełnionego lub częściowo napełnionego zbiornika HP na zużyty atrament po odłączeniu go od drukarki.

Zbiornik HP zawiera rozpuszczalniki organiczne, które muszą zostać zutylizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi, państwowymi i federalnymi.

OSTRZEŻENIE! Zbiornik HP na zużyty atrament należy wyjmować z drukarki i przenosić obydwoma rękami.

Zbiornik na zużyty atrament HP należy przechowywać w pozycji pionowej. Nie stawiaj na stołach lub półkach, z których może on spaść.

Płyn do czyszczenia osłon HP 790

Płynu do czyszczenia osłon HP 790 służy do czyszczenia i konserwacji osłon. Płyn do czyszczenia osłon HP dostarczany jest w zestawie składającym się z sześciu butelek; każda z nich zawiera 100 ml płynu czyszczącego.



OSTRZEŻENIE! Unikaj kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.

Natychmiast umyj skórę wodą z mydłem.

Ściągnij ubrania nasiąknięte atramentem, aby uniknąć kontaktu ze skórą.

W razie zachlapania oczu atramentem skorzystaj z zatwierdzonego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Jeżeli nie ma dostępu do takiego stanowiska, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Nie połykaj atramentu. W razie połknięcia atramentu nie wywołuj wymiotów, ale natychmiast zgłoś się do lekarza.

Płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej HP 790 i wkraplacz

Płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej HP 790 i wkraplacz służą do czyszczenia i konserwacji piór jednostki czyszczącej. Płyn do czyszczenia jednostki czyszczącej HP 790 dostarczany jest w zestawie składającym się z sześciu butelek; każda z nich zawiera 100 ml płynu czyszczącego. Do zestawu dołączono 10 wkraplaczy.



OSTRZEŻENIE! Unikaj kontaktu atramentu ze skórą, oczami i ubraniem.

Natychmiast umyj skórę wodą z mydłem.

Ściągnij ubrania nasiąknięte atramentem, aby uniknąć kontaktu ze skórą.

W razie zachłapania oczu atramentem skorzystaj z zatwierdzonego stanowiska do przemywania oczu i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Jeżeli nie ma dostępu do takiego stanowiska, przemyj oczy zimną wodą i w razie potrzeby skonsultuj się z lekarzem.

Nie polykaj atramentu. W razie połknięcia atramentu nie wywołuj wymiotów, ale natychmiast zgłoś się do lekarza.

Patyczki HP do czyszczenia

Patyczki HP służy do czyszczenia różnych części drukarki. Zostały one specjalnie zaprojektowane, aby nie dopuścić do uszkodzenia drukarki. Zaprojektowano je w taki sposób, aby podczas czynności czyszczenia nie zostawiały cząstek lub włókien w drukarce.

Zestaw zabezpieczający HP 790 (HP 790 Storage Kit)

Zestaw zabezpieczający układ atramentowy HP 790 służy do ochrony przewodów atramentowych i głowic, gdy drukarka jest odłączona od zasilania przez okres nieprzekraczający 4 tygodni oraz do przygotowania układu atramentowego przed wznowieniem pracy drukarki. Zestaw zabezpieczający układ atramentowy HP 790 obejmuje 6 wkładów z płynem zabezpieczającym układ atramentowy i 6 wkładów do usuwania atramentu z układu atramentowego.

Zestaw do czyszczenia układu atramentowego HP 790 (HP 790 Ink System Cleaning Kit)

Zestaw do czyszczenia układu atramentowego HP służy do oczyszczania głowic i przewodów atramentowych, gdy drukarka została odłączona od zasilania na okres krótszy niż 2 tygodnie. Zestaw do czyszczenia układu atramentowego HP obejmuje 6 wkładów z płynem czyszczącym i 6 wkładów do usuwania atramentu z układu atramentowego.

13 Informacje o postępowaniu z odpadami

Na właścicielu drukarki ciąży obowiązek dopilnowania, aby odpady były utylizowane zgodnie z wszelkimi przepisami lokalnymi, państwowymi i federalnymi.

Istnieją przedsiębiorstwa posiadające zezwolenie lokalnych organów administracji na odbiór i utylizację odpadów, którym można zlecić gospodarkę odpadami i ich utylizację.

Zalecamy skontaktowanie się z właściwymi organami administracji lokalnej w celu uzyskania listy zatwierdzonych przedsiębiorstw. W poszukiwaniach najbliższego przedsiębiorstwa posiadającego zezwolenie na utylizację odpadów można też skorzystać z internetu.

Upewnij się, że dane przedsiębiorstwo prowadzące utylizację odpadów, które chcesz zaangażować do tego zadania, jest w stanie przedstawić odpowiednią dokumentację potwierdzającą jej prawo do gospodarowania odpadami i ich utylizacji.

Ponosisz prawną odpowiedzialność za niedopilnowanie utylizacji zgodnie z przepisami lokalnymi, państwowymi i federalnymi.

Jeśli znaleziono przedsiębiorstwo z zezwoleniem w zakresie gospodarowania odpadami, przedsiębiorstwo to będzie potrzebowało danych o rodzaju substancji chemicznej, która wymaga utylizacji. Należy określić rodzaj umowy, która najlepiej spełnia Twoje wymagania.

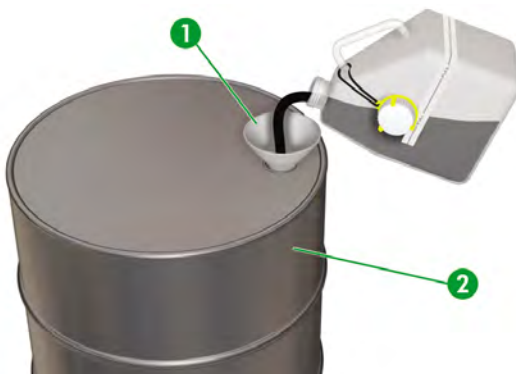
Przedsiębiorstwo to poprosi o nazwę zwyczajową lub numer chemiczny CAS głównego rozpuszczalnika znajdującego się w materiałach eksploatacyjnych. Informacje na ten temat znajdują się w Kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych (ang. MSDS) dostępnych dla wszystkich materiałów eksploatacyjnych pod adresem internetowym <http://www.hp.com/hpinfo/globalcitizenship/environment/productdata/index.html>

Zwykle istnieją dwa rodzaje usług utylizacji odpadów. To, która usługa będzie najbardziej odpowiednia, będzie zależało od wielkości produkcji odpadów:

- Odbiór pojedynczych zbiorników na wezwanie: może to być najlepsze rozwiązanie w przypadku małej produkcji odpadów, aby uniknąć kosztów stałych związanych ze zorganizowaniem i zapewnieniem bezpiecznego składowania tymczasowego. W razie potrzeby zbiorniki takie można zamówić u lokalnego sprzedawcy HP.



- Składowanie w pojemniku na rozpuszczalniki i regularny odbiór: może to być najlepsze rozwiązanie w przypadku dużej produkcji odpadów. Zatwierdzone przedsiębiorstwo zajmujące się gospodarką odpadami będzie mogło doradzić, jak można to zrobić w sposób bezpieczny i w zgodzie z lokalnymi wytycznymi i przepisami prawa.



Zalecenia ogólne

- Zbiornik na zużyty atrament HP 790 został specjalnie zaprojektowany pod kątem odporności na reakcje chemiczne ze zużytym atramentem. Do zbierania płynu nie należy używać żadnego innego rodzaju pojemnika lub zbiornika. W celu zapewnienia przestrzegania prawidłowych i bezpiecznych procedur należy się skonsultować z przedsiębiorstwem prowadzącym gospodarkę odpadami.
- Materiałów nie należy wylewać do instalacji kanalizacyjnej. Utylizacja odpadów niebezpiecznych jest regulowana przepisami lokalnymi, państwowymi i federalnymi.
- Pełen zbiornik należy przechowywać w miejscu, które zostało odpowiednio do tego przystosowane, chyba że zbiornik jest opróżniany lub odbierany przez przedsiębiorstwo gospodarujące odpadami. Skonsultuj się z władzami lokalnymi w sprawie wymogów lub zwróć się do nich po radę, jak składować odpady niebezpieczne.
- Zbiornik wyposażono w nieusuwalny korek, dzięki któremu można bezpiecznie zamknąć zbiornik, aby zapobiec rozlaniu się płynu w czasie przenoszenia lub transportu.
- W trakcie obsługi pełnego zbiornika i jego transportu korzystaj z jednorazowych rękawiczek lateksowych lub Nitrile(R).
- Jeśli zbiornik dostarczony przez HP opróżniany jest do większego pojemnika, pojemnika tego należy używać do przechowywania tylko tej substancji chemicznej, którą zawiera atrament. Nigdy nie mieszaj w jednym pojemniku substancji chemicznej wchodzącej w skład atramentu z innymi chemikaliami. Może to stanowić poważne zagrożenie.

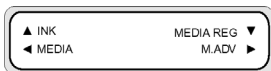
14 Informacje o menu na panelu sterowania

W rozdziale tym przedstawiono zarys struktury menu użytkownika i operacje, jakie można w nim wykonywać.

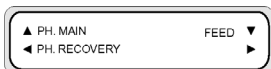
- Operacje w menu
- Menu INK (atrament) i komunikaty menu INK
- Menu MEDIA (nośnik) i komunikaty menu MEDIA
- Menu MEDIA REG (regulacja nośnika)
- Kalibracja przesuwu nośnika
- Menu PH. MAIN
- Menu PH.RECOVERY (oczyszczania głowic)
- Menu FEED (podawanie)
- Menu PRINTER
- Menu ADJUST (dostosuj)
- Menu SETUP

Operacje w menu

Po wciśnięciu przycisku ONLINE w przypadku, gdy drukarka jest w stanie online w trybie bezczynności, drukarka przechodzi do trybu offline. Wówczas na panelu sterowania pojawia się grupa menu i możliwe jest przeprowadzanie operacji w menu.



SHIFT



SHIFT



Struktura menu

Panel sterowania ma następującą strukturę:

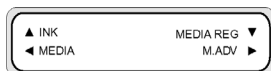
- Grupa menu — menu wyświetlane na pierwszym poziomie. Niektóre menu mają kilka podmenu.
- Menu drugiego poziomu — to submenu grupy menu wyższego poziomu.
- Parametry — gdy wybierany jest składnik menu, można wybrać wartość lub polecenie, lub wprowadzić wartość.

Dokonywanie wyboru i ustawień w panelu sterowania

Aby zdefiniować ustawienie

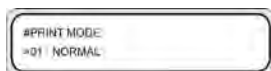
1. Wybierz menu, używając przycisków ze strzałkami.

Można na przykład wybrać menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika) za pomocą przycisku ▼.



2. Opcję w menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika) wybiera się za pomocą przycisków ▲ i ▼.

Można na przykład wybrać **PRINT MODE (tryb drukowania)**. Można powrócić do etapu 1 przez wciśnięcie przycisku ◀.



3. Aby zmienić wyświetlane ustawienie opcji, należy wcisnąć przycisk OK.



4. Ustawienie wybiera się przy użyciu przycisków ▲ i ▼.

Wybierz **01 : FINE**.



5. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić parametr i wróć do etapu 2.

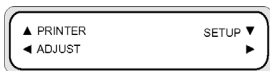


Aby określić wartość

W przykładzie poniżej zaprezentowano opcję MEDIA ADV. VALUE (wartość przesuwu nośnika) w menu **ADJUST** (dostosuj).

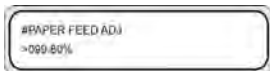
1. Menu wybiera się, używając przycisków ze strzałkami.

Wybierz menu **ADJUST** (dostosuj) przy użyciu przycisku ◀.

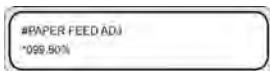


2. Opcję menu wybiera się przy użyciu przycisków ▲ i ▼.

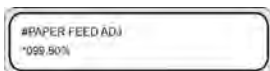
Wybierz opcję **MEDIA ADV. VALUE**. Można powrócić do etapu 1 przez wciśnięcie przycisku ◀.



3. Naciśnij przycisk OK.



4. Cyfrę, która ma być zmieniona, należy wybrać za pomocą przycisków ◀ i ▶.



5. Wartość zmienia się za pomocą przycisków ▲ i ▼.



Uwaga Pełna lista dostępnych znaków znajduje się na liście poniżej.



6. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić wartość i wrócić do etapu 2.

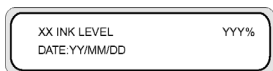
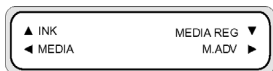


Lista znaków

Grupa kodów znaków	Znak
SHIFT ▼, SHIFT ▲	▼, ▲
Symbol	spacja, !, ...
Liczby	0 do 9
Wielkie litery	A do Z
Małe litery	a do z
Znaki katakana: linia □	
Znaki katakana: linia □	
Znaki katakana: linia □	
Znaki katakana: linia □	
Znaki katakana: linia □	
Znaki katakana: linia □	
Znaki katakana: linia □	
Znaki katakana: linia □	
Znaki katakana: linia □	
Katakana znaki małe	
Znaki specjalne	

Menu INK (atrament) i komunikaty menu INK

Menu INK służy do wyświetlania informacji o atramencie lub do przeprowadzenia operacji wymiany atramentu. Po wciśnięciu przycisku ▲ pojawia się w odstępach trzysekundowych informacja o każdym z wkładów atramentowych.



XX: Nazwa koloru — K, Lm, Lc, Y, M i C.

YYY: Pozostała ilość atramentu.

ZZ/ZZ/ZZ: Data produkcji wkładu z atramentem

Naciśnij przycisk SHIFT, aby zobaczyć informacje o następnym kolorze wkładu atramentowego bez czekania przez 3 sekundy.

Naciśnij przycisk CANCEL lub ◀, aby powrócić do poprzedniego menu.

Naciśnij przycisk ONLINE, aby zakończyć wyświetlanie menu i przełączyć drukarkę na tryb online.

Aby wymienić wkład atramentowy naciśnij przycisk OK. Zobacz: Jak to zrobić... [Wymiana wkładów atramentowych](#)

Wymiana pustego wkładu atramentowego

1. Na panelu sterowania wyświetli się następujący komunikat:



XX: Nazwa atramentu (K: czarny, Lm: jasnoamarantowy (light magenta), Lc: jasnoturkusowy (light cyan))



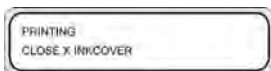
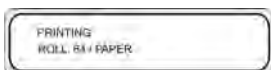
XX: Nazwa atramentu (C: turkusowy (cyan) M: amarantowy (magenta) Y: żółty)

2. Wymień wkład atramentowy. Zobacz: [Wymiana wkładów atramentowych](#)

Wymiana wkładów atramentowych podczas drukowania

Można wymienić wkłady atramentowe bez przerywania drukowania.

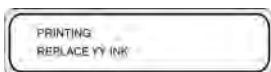
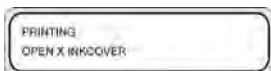
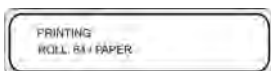
Pokrywa atramentowa jest otwarta



Na panel sterowania wyświetli się komunikat o konieczności zamknięcia pokrywy szuflady z atramentem. Drukowanie trwa dopóty, dopóki cały atrament w układzie atramentowym nie zostanie zużyty. Atrament z nowego wkładu popłynie dopiero wówczas, gdy zostaną zamknięte pokrywy szuflady z atramentem.

Gdy cały atrament w układzie zostanie zużyty, aktywuje się tryb wstrzymania drukowania i drukowanie zostanie wznowione dopiero po zamknięciu pokrywy szuflady z atramentem. Aby wznowić drukowanie, zamknij pokrywę szuflady z atramentem, a następnie naciśnij przycisk ONLINE.

Wkład atramentowy jest pusty



Drukowanie trwa dopóty, dopóki cały atrament w układzie atramentowym nie zostanie zużyty. Drukowanie będzie kontynuowane nawet podczas wymiany wkładu.

Jeśli wkład atramentowy nie zostanie wymieniony i cały atrament w układzie zostanie zużyty, aktywuje się tryb wstrzymania w drukowaniu i drukowanie zostaje wstrzymane.

Aby wznowić drukowanie, należy zamknąć pokrywę szuflady z atramentem, a następnie wcisnąć przycisk ONLINE.

Menu MEDIA (nośnik) i komunikaty menu MEDIA

Menu MEDIA (nośnik) służy do wyświetlania informacji o nośniku lub do przeprowadzania operacji wymiany nośnika. Po wciśnięciu przycisku ◀ pojawia się w odstępach trzysekundowych informacja o poszczególnych nośnikach.

Aby wyświetlić menu **MEDIA**:

1. Naciśnij przycisk ONLINE.

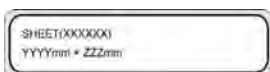


2. Naciśnij przycisk ◀, aby zobaczyć informacje o nośniku.

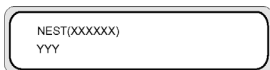
Rola z nośnikiem:



Arkusze cięte:



Drukowanie zagnieżdżone:



XXXXXX: Rodzaj nośnika

YYY: szerokość nośnika

ZZZ: długość nośnika

Naciśnij przycisk CANCEL, a następnie ◀, aby wyświetlić główne menu w stanie online.

Naciśnij przycisk ONLINE, aby przestawić drukarkę na tryb online.

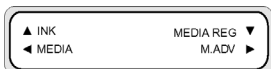
Naciśnij przycisk OK, aby zmienić ustawienia nośnika.

Menu MEDIA REG (regulacja nośnika)

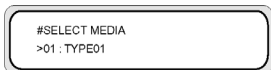
Menu **MEDIA REG** służy do zarejestrowania lub modyfikowania parametrów rodzaju nośnika lub do utworzenia nowych rodzajów nośnika w drukarce. Szczegóły tych czynności znajdują się w: Jak to zrobić... [Zarządzanie rodzajami nośników](#).

Aby wyświetlić menu **MEDIA REG**:

1. Naciśnij przycisk ONLINE.

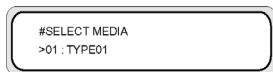


2. Naciśnij przycisk ▼, aby przejść do opcji menu **MEDIA REG** (regulacja nośnika).



Wybierz numer rodzaju nośnika (SELECT MEDIA)

Wybierz numer rodzaju nośnika, który chcesz zmodyfikować lub utworzyć. Można wybierać numery z zakresu od 01 do 20.



Parametry: numer rodzaju nośnika (01 do 20).



Uwaga Wszystkie zmiany ustawień w menu **MEDIA REG** będą się odnosiły do nośnika, który jest wybierany lub tworzony w ramach opcji **SELECT MEDIA**.

Ustawianie nazwy rodzaju nośnika (RENAME MEDIA)

Można zmienić nazwę nośnika, który chcesz zmodyfikować lub utworzyć.

Danemu rodzajowi nośnika można nadać nazwę, używając ciągu składającego się z maksymalnie 6 znaków lub symboli. Aby zapoznać się z listą znaków należy przejść do [Lista znaków](#) w Informacjach o menu na panelu sterowania.



Parametry: ciąg sześciocyfrowy (symbol, litera lub cyfra, katakana, inne).

Wartość przesuwu nośnika (MEDIA ADV VALUE)

Opcja ta służy do ustawiania wartości przesuwu nośnika dla zaznaczonego rodzaju nośnika. Wartość tę uzyskuje się z wydruku Przesuw nośnika (Media Advance). Zobacz: Jak to zrobić... [Kalibracja przesuwu nośnika](#), aby wykonać tę operację krok po kroku.



Uwaga Wartość ta zostanie zastosowana w ustawieniu panelu sterowania drukarki tylko wtedy, gdy opcję **ADVANCE PREF** (preferencje przesuwu) ustawiono na **FRONT PANEL** (panel sterowania).

#MEDIA ADV VALUE
>01.099.80%

MNFG VAL=099.80%
>01.099.80%

Parametry: XXX.XX% (97,00 do 103,00%)

Fabryczna wartość domyślna dla przesuwu nośnika (MFNG VAL)

W opcji tej wyświetla się ustawiana fabrycznie wartość domyślna przesuwu nośnika. Użytkownik nie może jej zmodyfikować. Naciśnij OK, aby przejść do opcji korygowania wartości przesuwu nośnika ustawianej przez użytkownika.

MNFG VAL=099.80%

Czas pracy suchej (DRY TIME VALUE)

Opcja służy do określania czasu przerwy między przebiegami karetki z głowicami dla wybranego rodzaju nośnika.

#DRY TIME VALUE
>01.000sec

Parametry: czas w sekundach (trzy znaki).

Ustawianie trybu drukowania (PRINT MODE)

Opcja ta służy do ustawiania domyślnej wartości jakości druku dla określonego rodzaju nośnika.



Uwaga Wartość ta zostanie zastosowana tylko wtedy, gdy opcję **PRINT MODE PREF** (pref. trybu drukowania) ustawiono na **FRONT PANEL** (panel sterowania).

#PRINT MODE
=01 NORMAL

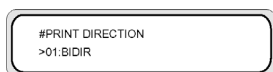
Parametry:

- **NORMAL** (4-przebiegowy)
- **H-QUALITY** (8-przebiegowy)

- **H-DENSITY** (8-przebiegowy)
- **H-QUALITY2**
- **H-QUALITY2**
- **FAST** (4-przebiegowy)
- **DRAFT** (2-przebiegowy)
- **FINE DRAFT**

Ustawianie kierunku drukowania (PRINT DIRECTION)

Dla wybranego rodzaju nośnika funkcja ta służy do ustawienia drukowania dwukierunkowego, w którym karetki z głowicami nanosi atrament na nośnik za każdym przebiegiem lub drukowania jednokierunkowego, w którym karetki z głowicami nanosi atrament na nośnik w co drugim przebiegu.



Parametry:

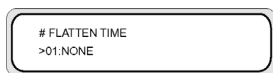
- **BIDIR** — Drukowanie drukierunkowe zwiększa szybkość drukowania przy jednocześnie nieco niższej jakości obrazu i jest bardziej odpowiednie do drukowania obrazów liniowych i tekstowych.
- **UNIDIR** — Drukowanie jednokierunkowe zmniejsza szybkość drukowania, ale zwiększa jakość obrazu.

Czas prostowania (FLATTEN TIME)

Jeśli drukarka nie pracowała przez pewien czas, warunki, w jakich odbywa się drukowanie mogą wpłynąć na nośnik, a jakość druku może się pogorszyć w związku z powstawaniem zmarszczek lub rozmazanych plam na krawędzi nośnika spowodowanych wilgocią i kurzem. Drukowanie przy wyższej temperaturze grzałki może na przykład spowodować marszczenie materiału. Można więc ustawić krótszy czas, aby utrzymać nośnik w optymalnym stanie. Za pomocą opcji **FLATTEN MEDIA** można automatycznie podawać i przewijać nośnik przed rozpoczęciem drukowania.

Jeśli drukarka nie odbiera żadnych danych i został osiągnięty określony limit czasu, wówczas krawędź roli z nośnikiem przesuwana jest automatycznie przez ścieżkę nośnika w stronę tylnej pokrywy. Jeśli krawędź prowadząca roli z nośnikiem jest już obecna przy pokrywie tylnej, czynność ta nie jest przeprowadzana.

Drukarka wykonuje tę czynność automatycznie w trakcie wyłączenia; krawędź roli z nośnikiem przesuwana jest przez ścieżkę nośnika w stronę tylnej pokrywy. Jeśli używana jest szpula nawijająca, drukarka wyłącza się bez przesuwania nośnika przez ścieżkę.

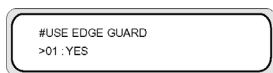


Parametry:

- **NONE** — parametr ten należy wybrać wtedy, gdy drukarka używana jest w sposób ciągły, a dany rodzaj nośnika nie marszczy się.
- **30 min** — nośnik przesuwany się przez ścieżkę drukowania, jeśli drukarka nie drukowała przez ponad 30 minut. Jeśli drukarka rozpocznie drukowanie przed upływem okresu 30 minut, w momencie drukowania nośnik przesuwany się po ścieżce. Parametr ten należy wybrać wtedy, gdy drukarka często drukuje w warunkach wysokiej wilgotności, a nośnik jest mocno pomarszczony.
- **1 hour** (1 godz.) — nośnik przesuwany się po ścieżce, jeśli drukarka nie drukowała przez ponad 1 godzinę. Parametr ten należy wybrać wtedy, gdy przerwa w drukowaniu wynosi więcej niż jedną godzinę, a nośnik jest mocno pomarszczony.
- **2 hours** (2 godz.) — nośnik przesuwany się po ścieżce drukowania, jeśli drukarka nie drukowała przez ponad 2 godziny. Parametr ten należy wybierać wtedy, gdy przerwa w drukowaniu wynosi więcej niż 2 godziny, a nośnik jest mocno pomarszczony.
- **4 hours** — nośnik przesuwany się przez ścieżkę drukowania, gdy drukarka nie drukowała przez ponad 4 godziny. Parametr ten należy wybierać wtedy, gdy przerwa w drukowaniu wynosi więcej niż 4 godziny, a nośnik jest mocno pomarszczony.

Obsługa ograniczników krawędzi nośnika (USE EDGE GUARD)

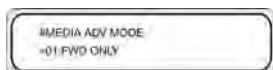
Opcję tę wykorzystuje się do aktywacji i dezaktywacji ograniczników nośnika dla danego rodzaju nośnika. Gdy używane są ograniczniki nośnika, prawy i lewy margines mają szerokość 10 mm, a gdy nie są używane, margines wynosi 5 mm. Zobacz: Jak to zrobić... [Korzystanie z ograniczników krawędzi nośnika](#).

**Parametry:**

- **YES** — ogranicznik nośnika jest używany.
- **NO** — ogranicznik nośnika nie jest używany.

Tryb przesuwu nośnika (MEDIA ADV MODE)

Opcja ta służy do ustawiania trybu przesuwu nośnika dla wybranego rodzaju nośnika.

**Parametry:**

- **FWD ONLY** — nośnik podawany jest w zwykły sposób.
- **BACK & FWD** — ustawienie to pozwala na sprawdzenie, czy nośnik porusza się swobodnie po ścieżce nośnika; w tym celu, zanim rozpocznie się drukowanie, nośnik przesuwany jest do przodu i do tyłu. Ustawienie to może być użyteczne w przypadku zastosowania nośnika z powłoką klejową, która pod wpływem ciepła może przywierać do płyty dociskającej.



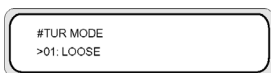
Uwaga Zastosowanie opcji **BACK & FWD** może wywołać pasmowanie.

Tryb ze szpulą nawijającą (TUR MODE)

Opcja ta służy do ustawiania trybu nawijania na szpulę dla określonego rodzaju nośnika. Przełącznik nawijania na szpulę należy ustawić zgodnie z wybranym ustawieniem na panelu sterowania. Zobacz: Jak to zrobić... [Określanie kierunku nawijania na szpulę nawijającą.](#)



Uwaga Suszarka HP Designjet High Speed Dryer **nie** jest użyteczna w przypadku, gdy szpula nawijająca pracuje w trybie **TENSION**. W przypadku korzystania z suszarki HP Designjet High Speed Dryer należy zastosować tryb **LOOSE** (luźny).



Parametry:

- **LOOSE** — po zadrukowaniu nośnik zwisa luźno, a następnie jest zbierany na szpulę nawijającą.
- **TENSION** — nośnik zbierany jest na szpulę nawijającą w trakcie drukowania.



Wskazówka **TENSION** jest zalecanym trybem pracy szpuli nawijającej, zwłaszcza w przypadku drukowania na długich rolach. Pomaga on zmniejszyć ryzyko skrzywienia przebiegu nośnika.



Uwaga Jeśli pojawiają się pasma, należy przeprowadzić kalibrację przesuwu nośnika (Media Advance) w aktualnie stosowanym trybie. Zobacz: Jak to zrobić...

Tryb krawędzi wiodącej (LEADING EDGE)

Opcja ta pozwala określić sposób wykrywania przez drukarkę położenia nośnika podczas jego ładowania lub dokończenie ładowania nośnika w panelu sterowania.



Uwaga Ustawienia tego nie używa się w przypadku korzystania ze szpuli nawijającej.



Parametry:

- **NORMAL** — wykrywanie krawędzi prowadzącej nośnika podczas wymiany lub ładowania nośnika, a następnie dokończenie ładowania nośnika po sprawdzeniu, czy nie ma skrzywienia.
- **REDUCED** — wykrywanie krawędzi prowadzącej nośnika podczas wymiany lub ładowania nośnika, a następnie przewinięcie nośnika.



Uwaga Zalecanym ustawieniem jest **NORMAL**. W przypadku wyboru **REDUCED** należy wykonać następujące czynności:

- Przytnij krawędź nośnika w taki sposób, aby krawędź ta była równoległa z linią wiodącą, a następnie załaduj nośnik. Jeśli krawędź nośnika nie jest prosta, drukarka naniesie atrament na płytę, co może spowodować awarię głowicy.
- Załaduj nośnik po sprawdzeniu, czy na krawędzi nośnika nie ma zmarszczek. Pomarszczone krawędzie mogą spowodować awarię głowicy.
- Załaduj nośnik po sprawdzeniu, czy na krawędzi nośnika nie ma taśmy lub kleju. Jeśli używany jest nośnik z taśmą lub klejem, może to spowodować zator.

Ustawianie poziomu podciśnienia (VACUUM LEVEL)

Opcja **VACUUM LEVEL** służy do ustawiania siły ssącej wentylatora wyciągowego na płycie dla wybranego rodzaju nośnika.

#VACUUM LEVEL
>01:NORMAL

Parametry:

- **NORMAL** — normalny poziom siły ssania wentylatora.
- **LOW** — niski poziom siły ssania wentylatora.

Ustawianie temperatury grzałki przedniej (FRONT HEATER T)

Opcja ta służy do ustawiania temperatury grzałki przedniej dla określonego rodzaju nośnika.

#FRONT HEATER T
>01:30C

#FRONT HEATER T
>01:086F

Parametry: 15 °C do 55 °C lub **, aby wyłączyć grzałkę.



Uwaga Przeliczanie stopni Celsjusza i Fahrenheita:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Uwaga Wartość ta zostanie zastosowana tylko wtedy, gdy opcję **HEATER PREF** ustawiono na **HEAT PANEL** (panel grzałki).

Ustawianie temperatury grzałki drukowania (PRINT HEATER T)

Opcja ta służy do ustawiania temperatury grzałki drukowania dla określonego rodzaju nośnika.



Parametry: 15 °C do 55 °C lub **, aby wyłączyć grzałkę.



Uwaga Przeliczanie stopni Celsjusza i Fahrenheita:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Uwaga Wartość ta zostanie zastosowana tylko wtedy, gdy opcję **HEATER PREF** ustawiono na **HEAT PANEL** (panel grzałki).

Ustawianie temperatury grzałki tylnej (REAR HEATER T)

Opcja ta służy do ustawiania temperatury grzałki tylnej dla określonego rodzaju nośnika.



Parametry: 15 °C do 55 °C lub **, aby wyłączyć grzałkę.



Uwaga Przeliczanie stopni Celsjusza i Fahrenheita:

$$F = (9 \times C / 5) + 32$$

$$C = 5 \times (F - 32) / 9$$

Uwaga Wartość ta zostanie zastosowana tylko wtedy, gdy opcję **HEATER PREF** ustawiono na **HEAT PANEL** (panel grzałki).

Ustawianie pasków koloru (COLOR STRIPE)

Pasek koloru drukowany jest na wszystkich obrazach. Dzięki temu wszystkie dysze głowic są używane w każdym wydruku, nawet jeśli obraz drukowany nie zawiera niektórych kolorów. Drukowanie paska koloru zapobiega zasychnięciu dysz, nawet jeśli nie są one używane przez długi okres, ponieważ nie były potrzebne w drukowanych obrazach. Opcja ta pozwala na aktywację lub dezaktywację drukowania paska koloru dla wybranego rodzaju nośnika.

#COLOR STRIPE
>01:OFF

Parametry:

- **OFF** — pasek koloru nie jest drukowany.
- **ON** — pasek koloru jest drukowany.



Uwaga Używanie paska koloru zwiększa margines o 40 mm (1,57 cala) .

Uwaga Jeśli to możliwe, zaleca się ustawienie **COLOR STRIPE** na **ON**. Jeśli pasek koloru nie jest drukowany, może to wpłynąć na działanie dysz głowic.

Pasek koloru jest drukowany na wydruku testowym, nawet jeśli opcję tę ustawiono na **OFF**.

Ustawianie trybu natryskiwania atramentu (IMAGE GRADIENT)

Dla wybranego rodzaju nośnika opcji tej należy używać wtedy, gdy widoczne są pasma lub nieprawidłowości wynikające z niewłaściwego kierunku natryskiwania atramentu przez dysze głowic. Opcja ta pozwala na uzyskanie bardziej płynnego nakładania atramentu. Opcja ta modyfikuje tryb natryskiwania atramentu.

#IMAGE GRADIENT
>01.NORMAL

Parametry:

- **NORMAL** — ustawienie domyślne
- **HIGHLIGHT** — ustawienie modyfikujące tryb natryskiwania atramentu



Wskazówka Tryb **HIGHLIGHT** może być pomocny w zapobieganiu zablokowania dysz określonego koloru podczas drukowania dużej liczby obrazów, w których kolor ten nie jest używany.



Uwaga **HIGHLIGHT** zmniejsza prędkość drukowania. Zalecamy przeczyszczenie głowic, a następnie powrót do opcji **NORMAL**.

Ustawianie wysokości głowicy (PH HEIGHT VAL)

Opcja ta służy do ustawiania wysokości głowicy dla określonego rodzaju nośnika. Ustawienie to należy zmienić w przypadku zmiany wysokości karetki z głowicami. Zobacz: Jak to zrobić... [Ustawianie wysokości głowicy drukującej](#).

PH HEIGHT VAL
>01 : NORMAL

Parametry:

- **NORMAL** — ustawienie domyślne.
- **HIGH** — ustawienie dla grubego nośnika.

Korekta pozycji głowic (z lewej strony) w drukowaniu dwukierunkowym (YY BIDIR DEF(L))

Dla wybranego rodzaju nośnika opcja ta służy do dostosowania pozycji wszystkich głowic po lewej stronie w przypadku, gdy ustawiono drukowanie dwukierunkowe.

Należy wprowadzić wartość korekty w oparciu o wydruk szablonu korekty głowicy. Zobacz: Jak to zrobić... [Kalibracja drukarki](#).

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Kolor atramentu

Kolejność wyświetlania: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Korekta pozycji głowic (z prawej strony) w drukowaniu dwukierunkowym (YY BIDIR DEF(R))

Dla wybranego rodzaju nośnika, opcja ta służy do dostosowania pozycji wszystkich głowic po prawej stronie w przypadku ustawienia drukowania dwukierunkowego.

Należy wprowadzić wartość korekty w oparciu o wydruk kalibracji dwukierunkowej. Zobacz: Jak to zrobić... [Kalibracja drukarki](#).

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Kolor atramentu

Kolejność wyświetlania: **K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C**

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Tryb czyszczenia głowic (PH CLEANING)

Opcja ta służy do wybrania automatycznego trybu czyszczenia głowic dla określonego rodzaju nośnika.

#PH CLEANING
>01:START & END

Parametry:

- **START & END** — przeprowadza się czyszczenie na początku lub na końcu wydruku w oparciu o zapamiętane ustawienia z przeszłości.
- **DURING PRINT** — przeprowadza się czyszczenie po upływie pewnego okresu czasu nawet w trakcie drukowania.



Uwaga **DURING PRINT** może wywołać pasmowanie.



Uwaga Gdy wybrano nawijanie **TENSION** (z naprężeniem) lub **BACK & FWD** (do przodu, do tyłu) (tryb **MEDIA ADV MODE**), drukarka będzie korzystać z opcji **START & END**, nawet jeśli wybrano **DURING PRINT**.

Gdy wybrano **DURING PRINT** i czyszczenie głowic przerywa proces drukowania obrazu, nośnik zostanie przewinięty w taki sposób, aby umożliwić kontynuację drukowania rozpoczętego wydruku. Wartość tego przesunięcia można ustawić za pomocą opcji **BACK ADJUST VAL**.

Korekta przesuwu wstecznego nośnika (BACK ADJUST VAL)

Opcja ta umożliwia ustawienie wartości przesuwu wstecznego, gdy drukowanie obrazu zostało przerwane przez automatyczny proces czyszczenia.

Wartość korekty przesuwu wstecznego dla danego nośnika należy ustawiać w oparciu o szablon korekty przesuwu wstecznego. Zobacz: Jak to zrobić...[Kalibracja drukarki](#).

#BACK ADJUST VAL
>01.+0000PULSE

Parametry: ± 2000 pulsów (+5 mm), 1 puls=2,5 μm



Wskazówka Po wydrukowaniu szablonu korekty przesuwu wstecznego należy zmierzyć odległość początkową. Spójub ustawienia wartości na 0005 i ponownie wydrukuj szablon korekty przesuwu wstecznego, a następnie zmierz ponownie odległość i zmodyfikuj wartość, jeśli to będzie konieczne. Zwiększanie wartości zwiększy odległość.

Preferencje przesuwu nośnika (ADVANCE PREF)

Opcję tę stosuje się do określenia pierwszeństwa panelu sterowania grzałki lub oprogramowania RIP w zakresie ustawień przesuwu nośnika dla wybranego rodzaju nośnika. Jeśli wybrano pierwszeństwo RIP, drukarka zignoruje ustawienia przesuwu nośnika określone w panelu sterowania drukarki i zastosuje ustawienia z RIP.

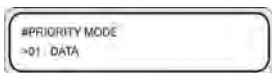
#ADVANCE PREF
=01.SOFTWARE

Parametry:

- **SOFTWARE** — pierwszeństwo mają ustawienia w RIP.
- **FRONT PANEL** — pierwszeństwo mają ustawienia w panelu sterowania.

Preferencje trybu drukowania (PRINT MODE PREF)

Opcja ta służy do określenia pierwszeństwa panelu sterowania lub oprogramowania RIP w zakresie ustawień trybu drukowania dla wybranego rodzaju nośnika. Jeśli wybrano pierwszeństwo RIP, drukarka zignoruje ustawienia trybu drukowania określone w panelu sterowania drukarki i zastosuje ustawienia z RIP.

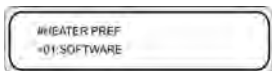


Parametry:

- **SOFTWARE** — pierwszeństwo mają ustawienia w RIP.
- **FRONT PANEL** — pierwszeństwo mają ustawienia w panelu sterowania.

Preferencje w zakresie grzałek (HEATER PREF)

Opcja ta służy do określenia pierwszeństwa panelu sterowania lub oprogramowania RIP w zakresie ustawień grzałek dla wybranego rodzaju nośnika. Jeśli wybrano pierwszeństwo RIP, drukarka zignoruje ustawienia grzałek określone w panelu sterowania drukarki i zastosuje ustawienia z RIP.

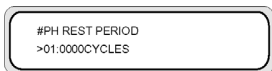


Parametry:

- **SOFTWARE** — pierwszeństwo mają ustawienia w RIP.
- **HEAT PANEL** — pierwszeństwo mają ustawienia w panelu sterowania.

Okres spoczynkowy głowic (PH REST PERIOD)

Dla wybranego rodzaju nośnika opcja ta służy do określania liczby przebiegów wykonywanych przez karetkę z głowicami przez okresem spoczynku.

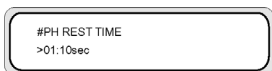


Parametry:

- **CYCLES** — liczba przebiegów

Czas spoczynku głowic (PH REST PERIOD)

Opcja ta służy do ustawiania czasu przerwy między przebiegami karetki z głowicami dla wybranego rodzaju nośnika.



Parametry:

- **TIME** — czas w minutach i sekundach

Spoczynek głowic ze względu na temperaturę (PH TEMP REST)

Opcję tę należy włączyć w przypadku, gdy drukowanie ma zostać wstrzymane ze względu na zbyt dużą różnicę między temperaturą zadaną grzałki drukowania a temperaturą głowicy.



Parametry:

- **ON** — wstrzymanie drukowania
- **OFF** — kontynuowanie drukowania

Usuwanie rodzaju nośnika (DELETE MEDIA)

Opcji tej używa się do usuwania zapisanego rodzaju nośnika.

Można wybrać rodzaje nośnika oznaczone numerami od 02 do 20. Rodzaj nośnika 01 został określony jako nośnik standardowy i nie da się go usunąć. Szczegóły patrz: Jak to zrobić... [Zarządzanie rodzajami nośników](#).

Kopiowanie rodzaju nośnika (COPY MEDIA)

Opcja ta służy do kopiowania zapisanego rodzaju nośnika. Szczegóły patrz: Jak to zrobić... [Zarządzanie rodzajami nośników](#).

Wklejanie rodzaju nośnika (PASTE MEDIA)

Opcja ta służy do wklejenia skopiowanego nośnika w miejsce już zapisanego w pamięci rodzaju nośnika. Szczegóły patrz: Jak to zrobić... [Zarządzanie rodzajami nośników](#).

Wartości domyślne dla rodzajów nośnika

W drukarce zapisano zestaw fabrycznie zaprogramowanych rodzajów nośnika. Z wyjątkiem rodzaju nośnika 01, możesz modyfikować lub usuwać wszystkie inne rodzaje nośnika. Poniższa tabela przedstawia listę fabrycznie ustawionych rodzajów nośnika.

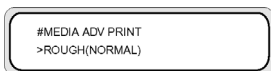
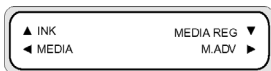
	1	2	3	4	5
NAZWA	PAPIER	Glossy (błyszczący)	Matte (matowy)	Banner	BLT_B (Backlit)
MEDIA ADV. VALUE	(podst.) +0,00%	(podst.) +0,16%	(podst.) +0,16%	(podst.) +0,14%	(podst.) +0,14%
DRY TIME VALUE (czas pracy suchej)	0 s	0 s	0 s	0 s	0 s
PRINT MODE (tryb drukowania)	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL

	1	2	3	4	5
PRINT DIRECTION (kierunek drukowania)	BIDIR (dwukierunkowy)	BIDIR (dwukierunkowy)	BIDIR (dwukierunkowy)	BIDIR (dwukierunkowy)	BIDIR (dwukierunkowy)
FLATTEN TIME (czas prostowania)	Brak	Brak	Brak	Brak	Brak
USE EDGE GUARD (stosowanie ograniczników krawędzi nośnika)	YES	YES	YES	YES	YES
MEDIA ADV. MODE (tryb przesuwu nośnika)	FWD ONLY (tylko do przodu)	FWD ONLY (tylko do przodu)	FWD ONLY (tylko do przodu)	FWD ONLY (tylko do przodu)	FWD ONLY (tylko do przodu)
TUR MODE (tryb ze szpulą nawijającą)	LOOSE (luźny)	LOOSE (luźny)	LOOSE (luźny)	LOOSE (luźny)	LOOSE (luźny)
LEADING EDGE (krawędź prowadząca)	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
VACUUM LEVEL (poziom podciśnienia)	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
FRONT HEATER T (temp. grzałki przedniej)	Brak	45°C	45°C	45°C	45°C
PRINT HEATER T (temp. grzałki drukowania)	Brak	40°C	40°C	40°C	40°C
REAR HEATER T (temp. grzałki tylnej)	Brak	45°C	45°C	45°C	45°C
COLOR STRIPE (pasek koloru)	wł. (ON)	wł. (ON)	wł. (ON)	wł. (ON)	wł. (ON)
ADVANCE PREF (pref. przesuwu nośnika)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)
YY BIDIR DEF (L) (korekta pozycji głowic (z lewej strony) w drukowaniu dwukierunkowym)	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A

	1	2	3	4	5
YY BIDIR DEF (R) (korekta pozycji głowic (z prawej strony) w drukowaniu dwukierunkowym)	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A	+00&A
PH CLEANING (czyszczenie głowic)	tryb 1 (MODE 1)	tryb 1 (MODE 1)	tryb 1 (MODE 1)	tryb 1 (MODE 1)	tryb 1 (MODE 1)
BACK ADJUST VAL (korekta przesuwu wstecznego nośnika)	0	0	0	0	0
PRINT MODE PREF (pref. trybu drukowania)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)
HEATER PREF (pref. grzałki)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)	oprogramowanie (SOFTWARE)

Kalibracja przesuwu nośnika

Kalibrację przesuwu nośnika ustawia się przy użyciu menu **M.ADV**. Naciśnij przycisk ►, aby określić i ustawić wartości.



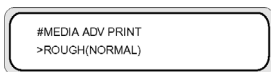
Wydruk kalibracji przesuwu nośnika

Za pomocą **MEDIA ADV PRINT** można wydrukować szablon kalibracyjny wskazujący optymalne wartości przesuwu nośnika.

Dostępne są dwa szablony: wybór **ROUGH** spowoduje drukowanie szablonu przesuwu nośnika w stopniach co 0,25% w zakresie od 99,0% do 101,00%; wybór **DETAIL** spowoduje drukowanie szablonu przesuwu nośnika w stopniach co 0,06%, począwszy od bieżącego ustawienia $\pm 0,12\%$.

Aby uzyskać wartości wyjściowe, należy użyć szablonu **ROUGH**; jeśli wymagana jest większa dokładność, należy użyć szablonu **DETAIL**. Wybrany tryb drukowania będzie miał również wpływ na szablony kalibracji przesuwu nośnika.

Naciśnij przycisk CANCEL (anuluj), aby przerwać drukowanie.



Parametry:

- **ROUGH (NORMAL)** — tryby drukowania standardowe i wysokiej prędkości
- **ROUGH (H-QUAL)** — tryb drukowania wysokiej jakości
- **ROUGH (H-DENS)** — tryb drukowania dużej gęstości
- **ROUGH (DRAFT)** — tryb drukowania roboczego
- **ROUGH (H-QUAL2)** — tryb drukowania wysokiej jakości
- **ROUGH (H-DENS2)** — tryb drukowania dużej gęstości
- **DETAIL (NORMAL)** — tryby drukowania standardowej i wysokiej prędkości
- **DETAIL (H-QUAL)** — tryb drukowania wysokiej jakości
- **DETAIL (H-DENS)** — tryb drukowania dużej gęstości
- **DETAIL (DRAFT)** — tryb drukowania roboczego

Wydruk korekty przesuwu wstecznego

Opcja ta pozwala na wydrukowanie szablonu w celu dokonania korekty wielkości przesuwu wstecznego w zależności od rodzaju załadowanego nośnika.

Wybierz parametr w oparciu o stosowany tryb drukowania.

#BACK ADJ PRINT
>NORMAL OK?

Parametry:

- **NORMAL** — tryb drukowania standardowe i wysokiej prędkości
- **H-QUALITY** — tryb drukowania wysokiej jakości
- **H-DENSITY** — tryb drukowania dużej gęstości
- **H-QUALITY2** — tryb drukowania wysokiej jakości
- **H-DENSITY2** — tryb drukowania dużej gęstości
- **DRAFT** — tryb drukowania roboczego

Wartość korekty przesuwu wstecznego nośnika

Opcja ta służy do ustawiania wartości dla przesuwu wstecznego nośnika uzyskanej z odczytu szablonu korekty przesuwu wstecznego.

#BACK ADJ VALUE
>+0000PULSE

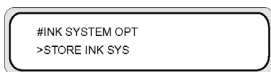
Parametry: ± 2000 pulsów (± 5 mm)

1 puls=2,5 μ m

Menu PH. MAIN

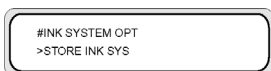
Menu **PH. MAIN** służy do przeprowadzania konserwacji osłon i jednostki czyszczącej oraz do czyszczenia układu atramentowego. Zobacz: [Jak utrzymywać drukarkę w dobrym stanie?](#).

Naciśnij przycisk ▲, aby przejść do menu usługi.



Optymalizacja układu atramentowego (INK SYS OPT)

Opcja **INK SYS OPT** służy do wyboru procedury usługi czyszczenia.

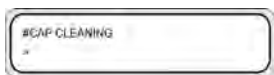


Parametry:

- **STORE INK SYS** — parametr ten wykorzystuje się podczas czyszczenia głowic i drogi przepływu atramentu odpowiednim płynem konserwującym, gdy układ atramentowy jest wypełniony atramentem, a następnie do ponownego załadowania płynu zabezpieczającego, aby zabezpieczyć drukarkę w przypadku długiego okresu jej nieaktywności. Konieczne jest posiadanie sześciu wkładów z płynem konserwującym i sześciu wkładów do przygotowywania układu atramentowego.
- **CLEAN INK SYS** — parametr ten stosuje się w przypadku czyszczenia głowicy za pomocą płynu czyszczącego po długotermiowej bezczynności drukarki zabezpieczonej płynem zabezpieczającym. Konieczne jest posiadanie sześciu wkładów z płynem zabezpieczającym i sześciu wkładów do przygotowania układu atramentowego.
- **CAP CLEANING** — opcja ta służy do przesunięcia karetki z głowicami na stronę jednostki czyszczącej w celu ręcznego oczyszczenia osłon.
- **WIPER CLEANING** — opcja ta służy do podniesienia pióra jednostki czyszczącej, aby umożliwić ręczne czyszczenie pióra jednostki czyszczącej.
- **WASH PRINTHEADS** — opcja ta służy do wypełnienia osłon atramentem w celu nasączenia głowicy (powierzchni dysz) atramentem przez okres od 1 do 2 godzin w celu usunięcia zabrudzeń dysz.
- **CHARGE INK SYS** — parametru tego używa się w przypadku przygotowywania układu atramentowego.

Czyszczenie osłon (CAP CLEANING)

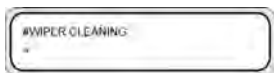
Opcja ta służy do przesunięcia karetki z głowicami na stronę jednostki czyszczącej, aby umożliwić ręczne wyczyszczenie osłon.



Parametry: brak.

Czyszczenie jednostki czyszczącej (WIPER CLEANING)

Opcja ta umożliwia podniesienie pióra jednostki czyszczącej w celu ręcznego wyczyszczenia pióra jednostki czyszczącej.

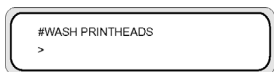


Parametry: brak.

Przemywanie głowic (WASH PRINTHEADS)

Opcja ta umożliwia wypełnienie osłon atramentem, aby nasączyć głowicę (powierzchnie dysz) atramentem przez okres od 1 do 2 godzin w celu usunięcia zabrudzeń dysz. Jeśli to możliwe należy zostawić drukarkę w takim stanie na noc.

Opcji tej używa się wtedy, gdy nie można przeczyścić dysz przez powtarzane zabiegi czyszczenia.



Parametry: brak.



Uwaga Po napełnieniu osłon należy zawsze przeprowadzać czyszczenie (zwykłe).

Jeśli powierzchnia głowicy drukującej nie jest czysta nawet po pozostawieniu drukarki na noc, skontaktuj się z serwisem HP.

Wysokość głowicy (PH HEIGHT ADJ)

Ta opcja menu służy do korygowania wysokości głowicy.

Po przeprowadzeniu tej operacji osłona jest otwarta i można skorygować wysokość karetki. Zobacz: Jak to zrobić... Ustawianie wysokości głowicy drukującej.



Parametry: brak.

Menu PH.RECOVERY (oczyszczania głowic)

Menu to służy do czyszczenia głowic drukarki. Zobacz: Jak to zrobić... [Rutynowe oczyszczanie głowic drukujących](#).

Aby wybrać opcje menu **PH.RECOVERY**, naciśnij przycisk ◀.



przycisk ◀

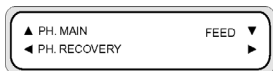


Parametry:

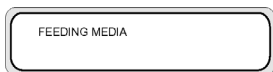
- **NORMAL ALL** — przeprowadzane jest zwykłe czyszczenie wszystkich głowic.
- **STRONG ALL** — przeprowadzane jest wzmocnione czyszczenie wszystkich głowic.
- **STRONG Lc,Lm,K** — przeprowadzane jest czyszczenie wzmocnione głowic z kolorami: jasnoturkusowym (light cyan), jasnoamarantowym (light magenta) i czarnym.
- **STRONG Y,M,C** — przeprowadzane jest czyszczenie wzmocnione głowic z kolorami: turkusowym (cyan), amarantowym (magenta) i żółtym.

Menu FEED (podawanie)

Opcja ta pozwala na podawanie nośnika przez ścieżkę drukowania. Naciśnij i przytrzymaj przycisk ▼, aby podawać nośnik przez ścieżkę drukowania. Jeśli załadowano arkusz cięty, zostanie on wyładowany.



Po wciśnięciu przycisku ▼ na panelu sterowania pojawi się komunikat o podawaniu nośnika.



Po zwolnieniu przycisku ▼ podawanie nośnika zostaje zatrzymane i na panelu sterowania wyświetla się w trybie offline menu górne.

Menu PRINTER

Menu to służy do drukowania raportów o stanie drukarki.
Po wciśnięciu przycisku ▲ można wybrać raport do drukowania.



Wydruk konfiguracji (CONFIG PRINT)

Opcja ta pozwala wydrukować informacje o drukarce, ustawieniach panelu i informacji o rodzaju nośnika.



Parametry: brak.

Wydruk dziennika błędów (ERROR LOG PRINT)

Opcja ta umożliwia wydrukowanie informacji z dziennika błędów zachowanego w pamięci drukarki.



Parametry: brak.

Wydruk konserwacji (HISTORY PRINT)

Opcja ta pozwala wydrukować informacje o konserwacji drukarki.

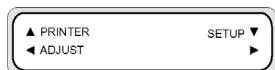


Parametry: brak.

Menu ADJUST (dostosuj)

Menu to służy do ustawiania parametrów korekty mechanicznej. Szczegółowe informacje o tym, jak drukować szablony znajduje się w: [Kalibracja drukarki](#).

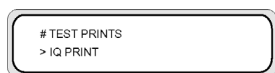
Po wciśnięciu przycisku ◀ można przystąpić do ustawiania parametrów korekty.



Wydruk szablonu korekty (TEST PRINTS)

Menu to służy do drukowania szablonów korekty, służących do korygowania paramentów mechanicznych i elektrycznych drukarki.

Drukowanie można zatrzymać przez wciśnięcie przycisku CANCEL.



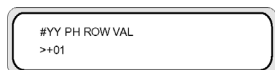
Parametry:

- **Wydruk IQ (IQ PRINT).** Drukowanie szablonu z kolorem czarnym i jednym z pozostałych kolorów.
- **PH ROW.** Drukowanie szablonu dopasowania głowic.
- **PH TO PH.** Drukowanie szablonu wzajemnego dopasowania głowic.
- **BIDIRECTION DEF.** Drukowanie szablonu korekty w przypadku druku dwukierunkowego.
- **BIDIRECTION F.D.** Drukowanie szablonu korekty w przypadku druku dwukierunkowego dla trybu drukowania Fine Draft.

Korekta pozycji dysz głowic (#YY PH ROW VAL)

Dostosowanie kąta natryskiwania atramentu przez dysze głowicy.

Wartość korygującą wprowadza się na podstawie szablonu PH ROW.



YY: Kolor atramentu

Porządek wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Korekta pozycji głowic (#YY PH TO PH VAL)

Dostosowanie wzajemnego położenia głowic.

Wartość korygującą wprowadza się na podstawie szablonu korekty PH TO PH.

#YY PH TO PH VAL
+01

YY: Kolor atramentu

Porządek wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Korekta pozycji głowic (z lewej strony) w drukowaniu dwukierunkowym (YY BIDIR DEF(L))

Opcja ta służy do skorygowania pozycji głowic (lewych) w drukowaniu dwukierunkowym.

Wartość korygującą wprowadza się na podstawie szablonu korekty BIDIRECTION DEF.

#YY BIDIR DEF(L)
>01:+00

YY: Kolor atramentu

Porządek wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Korekta pozycji głowic (prawych) w drukowaniu dwukierunkowym (YY BIDIR DEF(R))

Opcja ta służy do skorygowania pozycji głowic (prawych) w drukowaniu dwukierunkowym.

Wartość korygującą wprowadza się na podstawie szablonu korekty BIDIRECTION DEF.

#YY BIDIR DEF(R)
>01:+00

YY: Kolor atramentu

Porządek wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Korekta pozycji (lewej strony) w druku dwukierunkowym (YY BIDIR F.D (L))

Opcja ta służy do skorygowania pozycji głowic (lewych) w drukowaniu dwukierunkowym trybie drukowania Draft Print.

Wartość korygującą wprowadza się na podstawie szablonu korekty BIDIRECTION F.D.

#YY BIDIR F.D(L)
>01:+00

YY: Kolor atramentu

Porządek wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

Korekta pozycji głowic (z prawej strony) w druku dwukierunkowym (YY BIDIR F.D (R))

Opcja ta służy do skorygowania pozycji głowic (prawych) w drukowaniu dwukierunkowym w trybie drukowania Fine Draft.

Wartość korygującą wprowadza się na podstawie szablonu korekty BIDIRECTION F.D.

#YY BIDIR F.D(R) >01:+00

YY: Kolor atramentu

Porządek wyświetlania: K -> Lm -> Lc -> Y -> M -> C

Parametry: znak (+/-), wartość (-32 do +31)

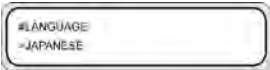
Menu SETUP

Menu to służy do ustawiania lub wyświetlania podstawowych opcji ustawień drukarki. Podstawowe opcje można ustawiać po wciśnięciu przycisku ▼.



Język panelu sterowania (LANGUAGE)

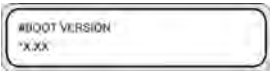
Opcja ta służy do ustawiania wyświetlania komunikatów na panelu sterowania w języku japońskim lub angielskim. Wartość początkowa to angielski.



Parametry: ENGLISH, JAPANESE.

Wyświetlanie wersji oprogramowania inicjującego (BOOT VERSION)

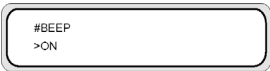
Opcja ta pozwala na wyświetlenie wersji oprogramowania inicjującego.



Parametry: brak.

Ostrzeżenie akustyczne (BEEP)

Opcja ta pozwala na włączenie i wyłączenie ostrzeżenia akustycznego.



Parametry: ON, OFF

Wyświetlanie wersji oprogramowania sprzętowego (F/W VERSION)

Opcja ta pozwala na wyświetlenie wersji oprogramowania sprzętowego.



Parametry: brak.

Wyświetlanie wersji głównego PCA (MAIN PCA VER)

Opcja ta umożliwia wyświetlanie numeru wersji głównego PCA.

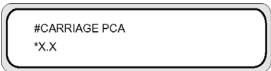


#MAIN PCA VER
*X.X

Parametry: brak.

Wyświetlanie wersji płyty ICB (CARRIAGE PCA)

Opcja ta umożliwia wyświetlanie numeru wersji PCA karetki drukarki.

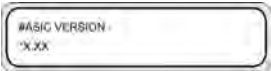


#CARRIAGE PCA
*X.X

Parametry: brak.

Wyświetlanie wersji ASIC (ASIC VER)

Opcja ta pozwala na wyświetlenie wersji ASIC.



#ASIC VERSION
*X.XX

Parametry: brak.

Wyświetlanie wersji sprzętowej grzałki (HEATER HW VER)

Opcja ta pozwala na wyświetlenie wersji sprzętowej grzałki.

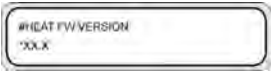


#HEAT HW VERSION
*XX.X

Parametry: brak.

Wyświetlanie wersji oprogramowania grzałki (HEATER FW VER)

Opcja ta pozwala na wyświetlenie wersji oprogramowania grzałki. Jeśli nie można rozpoznać grzałki, wyświetla się "--.-".

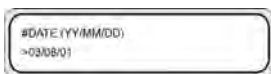


#HEAT FW VERSION
*XX.X

Parametry: brak.

Ustawianie daty systemu (SYSTEM DATE)

Opcja ta umożliwia ustawienie daty systemu w formacie YY (rok), MM (miesiąc), DD (dzień).



Parametry: 00/01/01 do 99/12/31.

Ustawianie godziny systemu (SYSTEM TIME)

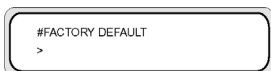
Opcja ta pozwala ustawić w drukarce godzinę.



Parametry: 00 : 00 do 23 : 59.

Ustawienia domyślne fabryczne (FACTORY DEFAULT)

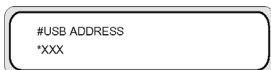
Opcja ta pozwala ustawić wartości wszystkich parametrów na domyślne ustawienia fabryczne.



Parametry: brak.

Adres USB (USB ADDRESS)

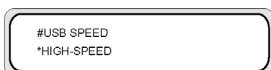
Opcja ta pozwala na wyświetlenie adresu USB drukarki.



Parametry: brak.

Szybkość USB (USB SPEED)

Opcja ta pozwala ustawić szybkość portu USB.



Parametry: **HIGH** (duża szybkość), **FULL** (pełna szybkość)

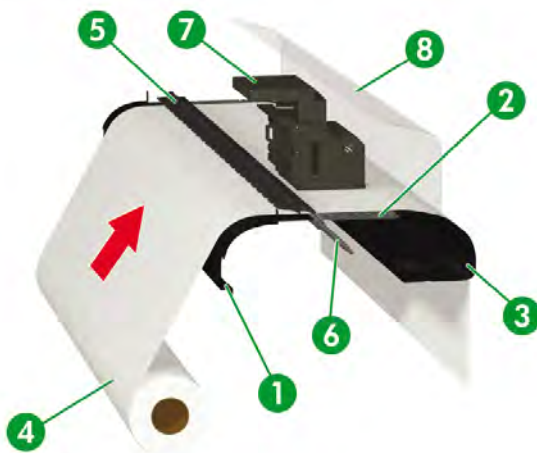
15 Informacje o grzałkach

W rozdziale tym opisano sposób kontrolowania temperatury, panel sterowania grzałki, operacje w trybie ustawiania parametrów i komunikaty o błędach wysyłane przez kontroler grzałki.

- Grzałki
- Ustawienia temperatury grzałek
- Komunikaty o błędach grzałek

Grzałki

Drukarka jest wyposażona w trzy grzałki służące do nanoszenia i utrwalania obrazu drukowanego na nośniku. Każda grzałka jest kontrolowana oddzielnie.

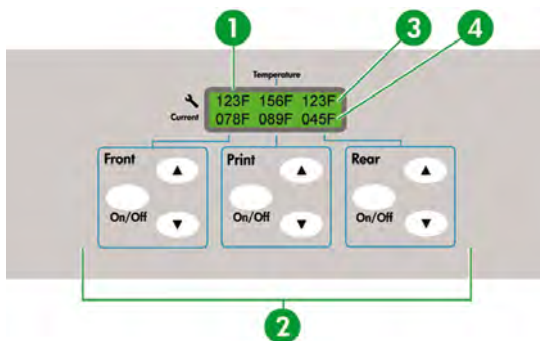


1. Grzałka przednia (wstępnie podgrzewa nośnik)
2. Grzałka drukowania (nanosi atrament na nośnik)
3. Grzałka tylna (suszy atrament i utrwala wydrukowany obraz)
4. Rola z nośnikiem
5. Walek dociskający
6. Podajnik rolkowy
7. Karetka
8. Pokrywa tylna



OSTRZEŻENIE! Nigdy nie dotykaj grzałek, ponieważ mogą one wywołać poparzenia i zachowaj ostrożność zawsze, gdy dotykasz części położonych w pobliżu grzałek.

Ustawienia temperatury grzałek



1. Panel sterowania grzałki
2. Przyciski włączania/wyłączania grzałki i ustawień temperatury
3. Temperatura zadana
4. Temperatura bieżąca

Temperatury grzałek zostały wstępnie określone dla wszystkich rodzajów nośnika. W normalnych warunkach eksploatacji nie ma potrzeby ustawiania temperatury.

Panel sterowania grzałki należy używać tylko wtedy, gdy trzeba dokonać precyzyjnych korekt temperatury grzałki.

- Włączanie/wyłączanie: przycisk ON/OFF dla każdej z grzałek.
- Ustawianie temperatury: przyciski w górę i w dół dla każdej z grzałek.
- Wyświetlacz panelu sterowania (gdy grzałka jest włączona):
 - Górny wiersz: temperatura zadana dla każdej z grzałek
 - Dolny wiersz: temperatura bieżąca dla każdej z grzałek
- Wyświetlacz panelu sterowania (gdy grzałka jest wyłączona):
 - Górny wiersz: OFF dla każdej z grzałek
 - Dolny wiersz: temperatura bieżąca dla każdej z grzałek

Temperatury domyślne ustawiono w zakresie od 15 °C do 55 °C.

Temperatura zadana grzałki w zależności od nośnika

Poniżej podano temperatury zadane grzałek dla każdego z rodzajów nośnika. Temperaturę zadaną grzałki należy dostosować do używanego nośnika.

Nośnik	Rodzaj nośnika	Przednia	Drukująca	Tylna	Tryb drukowania
Błyszczący chlorek winylu	Glossy (błyszczący)	45°C	40°C	45°C	4-przebiegowy dwukierunkowy
Matowy chlorek winylu	Matte (matowy)	45°C	40°C	45°C	4-przebiegowy dwukierunkowy
Banner	Banner	45°C	40°C	45°C	4-przebiegowy dwukierunkowy

Zaleca się, aby temperatury grzałek: przedniej, drukowania i tylnej ustawiano na mniej niż, odpowiednio, 50 °C, 45 °C i 50 °C. Gdy grzałka drukowania jest ustawiona na temperaturę powyżej 45 °C, zaleca się ustawienie trybu poruszania się głowic na **HIGHLIGHT**.



Uwaga Jeśli temperatura grzałki drukowania zostanie ustawiona na zbyt wysokim poziomie, poprawi się wówczas przyleganie atramentu do nośnika, ale nośnik może się pofałdować, a wydruk może zmatowieć. Ustaw temperaturę w zależności od rodzaju nośnika i temperatury otoczenia.

Jeśli temperatura grzałki drukującej zostanie ustawiona na zbyt wysokim poziomie, może się obniżyć prędkość drukowania, co pozwoli utrzymać stałą jakość druku.

Temperaturę grzałki przedniej i tylnej należy ustawić na poziomie o 5 °C wyższym od temperatury grzałki drukowania. Nieprawidłowe zestawienie temperatury grzałki przedniej i tylnej oraz grzałki drukowania może spowodować pofałdowanie nośnika.

Ustawianie przebiegu temperatury grzałki

- Gdy przy załadowaniu nośnika wybrano dany rodzaj nośnika, temperaturę początkową dla każdej z grzałek dla tego nośnika ustawia się na panelu sterowania grzałki:
 - Jeśli ustawiono wartość początkową temperatury, grzałka włącza się, ale grzanie nie rozpoczyna się.
 - Jeśli wartość początkową temperatury ustawiono na **, grzałka wyłącza się. Na panelu sterowania wyświetli się **OFF**.
- Jeśli z hosta (PC) wysyłane są zadania drukowania, przed rozpoczęciem drukowania przeprowadzana jest jedna z następujących operacji:
 - Jeśli ustawiono **HEATER PREF** (pref. grzałki) dla nośnika na **SOFTWARE** (oprogramowanie):
 - Temperatura ustawiona w RIP (dane do wydrukowania, zadanie) nadpisuje temperaturę zapisaną w panelu sterowania grzałki i rozpoczyna się podgrzewanie. Podgrzewanie nie rozpoczyna się, jeśli wartość temperatury ustawiono na **OFF**.
 - Jeśli temperatura nie została ustawiona w RIP (dane do wydrukowania, zadanie) podgrzewanie rozpoczyna się do temperatury ustawionej w panelu sterowania grzałki.
 - Jeśli ustawiono **HEATER PREF** (pref. grzałki) dla nośnika na **HEAT PANEL** (panel grzałki):
 - Temperatura ustawiona w RIP (dane do wydrukowania, zadanie) jest ignorowana i rozpoczyna się podgrzewanie do temperatury ustawionej na panelu sterowania grzałki.

3. Drukowanie rozpoczyna się wtedy, gdy temperatura bieżąca wszystkich grzałek: przedniej, drukowania i tylnej osiągnie wartość przekraczającą temperaturę zadaną o – 2 °C.

Jeśli temperatura bieżąca jest wyższa od temperatury zadanej, drukowanie rozpoczyna się bez oczekiwania na spadek temperatury. Nawet jeśli rozpoczęło się drukowanie, kontroler temperatury zapewni utrzymanie przez grzałki zadanych temperatur.

4. W trakcie drukowania temperaturę można skorygować za pomocą przycisków ▲ lub ▼ na panelu sterowania grzałki.

Nawet po zakończeniu drukowania zmieniona temperatura zostanie zapisana jako temperatura zadana.

5. Zadanie drukowania wraca do etapu (2).

Aby ustawić temperaturę początkową grzałek: przedniej, drukowania i tylnej i ustawienie **HEAT PREF** (pref. grzałki), zobacz: Informacje o... **Menu MEDIA REG (regulacja nośnika)**.



Wskazówka We wszystkich przypadkach na panelu sterowania grzałki wyświetla się temperatura zadana grzałek.

Kontrola temperatury

Poniższe tabele opisują sposób kontrolowania temperatury grzałki.

Utrzymywanie temperatury zadanej

Funkcja:	Podgrzanie nośnika w celu skrócenia czasu wysychania atramentu, poprawienia przylegania atramentu do nośnika i zapobieżenia fałdowaniu się nośnika.
Stan:	Stan utrzymania temperatury każdej z grzałek na poziomie zadanym wyświetlany na panelu sterowania grzałki.
Warunki:	1. Jeśli funkcję ON/OFF na panelu sterowania grzałki ustawiono na ON i odbierane jest polecenie drukowania. 2. Pod warunkiem (1) powyżej i czas jest określany przez czas opóźnienia po otrzymaniu polecenia zakończenia drukowania.

Utrzymywanie temperatury oczekiwania (standby)

Funkcja:	Skrócenie czasu potrzebnego na podniesienie temperatury do poziomu temperatury zadanej przed rozpoczęciem drukowania.
Stan:	Stan utrzymywania temperatury grzałki na określonym poziomie oczekiwania (35 °C) dla wszystkich grzałek. Gdy temperatura zadana jest niższa od określonej temperatury oczekiwania (35 °C), drukarka utrzymuje temperaturę zadaną.
Warunki:	Jeśli ustawiono czas oczekiwania, po osiągnięciu temperatury zadanej.

Wyłączanie grzałek

Funkcja:	Aby zapobiec nadmiernemu zużyciu prądu, ochronić nośnik przed uszkodzeniem przez ciepło z grzałek i ochronić użytkownika przed poparzeniem w wyniku dotknięcia grzałek, gdy drukarka nie pracuje.
Stan:	Stan powolnego osiągania temperatury otoczenia.
Warunki:	We wszystkich przypadkach oprócz utrzymywania temperatury zadanej lub temperatury oczekiwania.

Rozpoczęcie podgrzewania:	Podgrzewanie rozpoczyna się po otrzymaniu polecenia rozpoczęcia drukowania. Drukowanie nie rozpocznie się, dopóki grzałki nie osiągną temperatury zadanej.
Rozpoczęcie drukowania:	Drukowanie rozpoczyna się, gdy grzałki osiągną temperaturę zadaną.
Koniec drukowania:	Drukowanie kończy się po otrzymaniu polecenia zakończenia drukowania.

Panel sterowania grzałki.

Wyświetlanie w trybie normalnym



	Grzałka przednia	Grzałka drukowania	Grzałka tylna
Temperatura zadana	AAA	BBB	CCC
Temperatura bieżąca	XXX	YYY	ZZZ

U oznacza jednostkę temperatury: C (Celsjusz) lub F (Fahrenheit).

Temperaturę mierzy się co 5 sekund i odświeża wynik pomiaru.

Wyświetlacz — grzałka włączona



Gdy każda z grzałek jest podgrzana, w drugim wierszu na miejscu jednostki bieżącej temperatury każdej z grzałek wyświetla się znak (+). Wyświetlanie jednostek jest wznowiane po zakończeniu podgrzewania. Na przykładowym ekranie wyświetlacza pokazanym powyżej, podgrzewa się grzałka przednia.

Wyświetlacz — grzałka wyłączona

OFF wyświetla się w obszarze wyświetlania ustawień temperatury grzałki, która jest wyłączona. Nie jest wyświetlana jednostka temperatury w przypadku grzałki, która jest wyłączona. W obszarze temperatury bieżącej wyświetla się temperatura rzeczywista.



Wyświetlacz — zasilanie prądu zmiennego grzałki jest wyłączone

Na panelu sterowania wyświetla się TURN ON HEATER POWER SWITCH (włącz przełącznik zasilania grzałki).



Tryb ustawień ogólnych paramentów grzałki

Z trybu tego korzysta się wtedy, gdy osoba obsługująca ustawia parametry systemu kontrolnego grzałki.

Pozycje i parametry ustawień ogólnych.

Pozycje i parametry ustawień ogólnych wymieniono w tabeli poniżej.

Nr	Pozycja	Wyświetlanie pozycji (wiersz górny)	Wyświetlanie parametrów (wiersz dolny)	Opis	Wartość początkowa
1	Jednostka temperatury	UNIT	CELSIUS FAHRENHEIT	–	CELSIUS
2	Czas utrzymania grzania po drukowaniu	DELAY TIME	00 do 30 minut	jednostka: minuta	05 MINUTES (minut)
3	Czas podgrzewania w oczekiwaniu (standby) po upływie DELAY TIME (czasu opóźnienia)	STANDBY TIME	0, 30, 60, 90, 120, ENDLESS (w nieskończoność)	jednostka: minuty	30
4	Wyświetlanie wersji	VERSION (Wersja)	FW=vv.r HW=vv.r	Tylko wyświetlanie	–
5	Diagnostyka	DIAGNOSTICS	NO, YES (nie, tak)	NO: Nie przeprowadza się diagnostyki. YES: Przeprowadza się diagnostykę.	NO

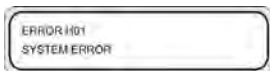
Nr	Pozycja	Wyświetlanie pozycji (wiersz górny)	Wyświetlanie parametrów (wiersz dolny)	Opis	Wartość początkowa
6	Język wyświetlany	LANGUAGE	ENGLISH (angielski) JAPANESE (japoński)	–	ENGLISH (angielski)
7	Tryb wychodzenia z ustawień ogólnych	EXIT (Zakończ)	NO, YES (nie, tak)	YES: Wychodzenie z trybu ustawień ogólnych parametrów. NO: Pozostanie w trybie ustawień ogólnych parametrów.	YES

*1 Tylko wyświetlanie, przycisk ON/OFF jest ignorowany.

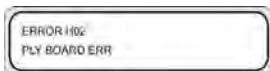
Komunikaty o błędach grzałek

Jeśli na panelu sterowania grzałki pojawią się poniższe komunikaty, skontaktuj się z serwisem HP.

- Błąd systemu



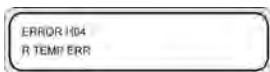
- Nie wykryto płytki przełącznikowej



- Błąd temperatury termistora grzałki przedniej (-10 °C lub mniej, 70 °C lub więcej)



- Błąd temperatury termistora grzałki tylnej (-10 °C lub mniej, 70 °C lub więcej)



- Błąd temperatury termistora grzałki drukowania (-10 °C lub mniej, 70 °C lub więcej)



- Termistor grzałki przedniej nie osiągnął po 15 minutach temperatury zadanej



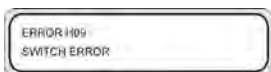
- Termistor grzałki tylnej nie osiągnął po 15 minutach temperatury zadanej



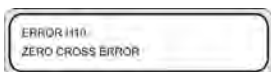
- Termistor grzałki drukowania nie osiągnął po 15 minutach temperatury zadanej



- W wyniku diagnostyki wykryto błąd testu przełączania (switch test error)



- W wyniku diagnostyki wykryto błąd zero cross (przełączania w zerze)



16 Informacje o danych technicznych drukarki

- Dane techniczne
- Specyfikacje ekologiczne

Dane techniczne

Pozycja	Dane techniczne / funkcja
Technologia drukowania	Piezoelektryczne głowice atramentowe
Rozdzielczość — wysoka jakość	720 dpi × 720 dpi
Rozdzielczość — standardowa	720 x 720 dpi
Rozdzielczość — fine draft	540 x 720 dpi
Rozdzielczość — Draft	720 x 360 dpi
Szybkość drukowania	Okolo 4 minuty / A0 w drukowaniu 4-przebiegowym (zmiany w zależności od temperatury otoczenia i temperatury głowicy)
Kierunek podawania nośnika/ otrzymywania wydruku	Ładowanie nośnika z przodu, otrzymywanie wydruku z tyłu
Rodzaj nośnika	PVC, banner, chlorek winylu, brezent impregnowany
Szerokość nośnika	Maksymalnie 64 cale
Wkład atramentowy	Sześć kolorów (czarny, turkusowy /cyan/, amarantowy /magenta/, żółty /yellow/, jasnoamarantowy /light magenta/, jasnoturkusowy /light cyan/) o pojemności 1000 ml
Poziom hałasu	Stan oczekiwania (standby): 45 db(A) lub mniej, praca: 60 db(A) lub mniej (dźwięk ciągły)
Wydzielanie ciepła	Drukarka: 720 000 J/godz. lub mniej, grzałka: 5 148 000 J/godz. lub mniej
Maksymalny gwarantowy zakres drukowania	Powierzchnia z wyjątkiem marginesu górnego i dolnego (5 mm) oraz prawego i lewego (5 mm); gdy używany jest ogranicznik nośnika, prawy i lewy margines będzie wynosił 10 mm
Napięcie zasilania	100 do 240 V pr. zm.
Częstotliwość	50/60 Hz ±1 Hz
Zużycie prądu	Drukarka: 200 W lub mniej (praca), grzałka: 1440 W lub mniej (praca)
Wymiary zewnętrzne	2525 mm (szer.) × 785 mm (dł.) × 1195 mm (wys.) ±10 mm
Waga	230 kg lub mniej (wylączając rolę z nośnikiem i atrament)
Zakres temperatury/wilgotności roboczej	15 do 30 °C / 30% do 70% wilg. wzgl. (brak kondensacji)
Zakres temperatury/wilgotności nieroboczej	5 do 35 °C / 10% do 80% wilg. wzgl. lub mniej (brak kondensacji)
Przestrzeń robocza	3 325 mm (szer.) × 2 785 mm (dł.) × 1 700 mm (wys.) ±10 mm
Przestrzeń do konserwacji	3 325 mm (szer.) × 2 785 mm (dł.) × 1 700 mm (wys.) ±10 mm

Specyfikacje ekologiczne

Aby uzyskać aktualną specyfikację ekologiczną drukarki należy wejść na stronę <http://www.hp.com/> i wyszukać "ecological specifications" (specyfikacje ekologiczne).

17 Informacje o zamawianiu akcesoriów i materiałów eksploatacyjnych

- Zamawianie materiałów eksploatacyjnych
- Zamawianie nośników
- Zamawianie akcesoriów

Zamawianie materiałów eksploatacyjnych

Istnieje możliwość zamówienia następujących atramentów do drukarki.

Tabela 17-1 Wkłady atramentowe

Wkład	Pojemność (cm³)	Numer katalogowy
HP 790 Black (czarny)	1000	CB271A
HP 790 Cyan (turkusowy)	1000	CB272A
HP 790 Magenta (amarantowy)	1000	CB273A
HP 790 Yellow (żółty)	1000	CB274A
HP 790 Light Cyan (jasnoturkusowy)	1000	CB275A
HP 790 Light Magenta (jasnoamarantowy)	1000	CB276A
Zbiornik na zużyty atrament HP 790	—	CB299A

Tabela 17-2 Zestawy do konserwacji i czyszczenia

Nazwa	Numer pozycji	Uwagi
Zestaw zabezpieczający układ atramentowy HP 790 (HP 790 Ink System Storage)	CB297A	6 wkładów do czyszczenia układu atramentowego (Ink System Cleaning cartridges), 6 wkładów do przygotowywania układu atramentowego (Ink System Priming cartridges)
Zestaw do czyszczenia układu atramentowego HP 790	CB296A	6 wkładów do czyszczenia układu atramentowego (Ink System Cleaning Cartridge), 6 wkładów do przygotowywania układu atramentowego (Ink System Priming Cartridge)
Zestaw HP do czyszczenia osłon (HP Cap Cleaning Kit)	CB294A	
Zestaw HP do czyszczenia jednostki czyszczącej (HP Wiper Cleaning Kit)	CB293A	

Zamawianie nośników

Obecnie można zamówić następujące rodzaje nośników obsługiwanych przez drukarkę.



Uwaga Lista ta może się zmieniać wraz z upływem czasu. Aby uzyskać najświeższe informacje, wejdź na stronę: <http://www.hp.com/go/designjet/supplies/>.

Tabela 17-3 Papier HP

Nazwa	Numer katalogowy	Rozmiar
HP Premium Scrim Banner	Q8678A	36 cali (91,44 cm) x 164 stopy (4 998, 72 cm)
HP Premium Scrim Banner	Q8679A	54 cale (137,16 cm) x 150 stóp (3 048,00 cm)
HP Universal Scrim Banner	Q8680A	36 cali (91,44 cm) x 164 stopy (4 998, 72 cm)
HP Universal Scrim Banner	Q8681A	54 cale (137,16 cm) x 150 stóp (3 048,00 cm)
HP Premium Self Adhesive Vinyl (winył samoprzylepny)	Q8682A	54 cale (137,16 cm) x 150 stóp (4 572,00 cm)
HP Premium Self Adhesive Vinyl (winył samoprzylepny)	Q8683A	54 cale (152,40 cm) x 150 stóp (4 572,00 cm)
HP Premium Backlit Film (baklit)	Q8684A	54 cale (91,44 cm) x 150 stóp (2 011,68 cm)
HP Premium Backlit Film (baklit)	Q8685A	54 cale (137,16 cm) x 150 stóp (2 011,68 cm)
HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8686A	54 cale (91,44 cm) x 150 stóp (4 572,00 cm)
HP Universal Photo-Realistic Paper	Q8687A	54 cale (137,16 cm) x 150 stóp (4 572,00 cm)

Zamawianie akcesoriów

Istnieje możliwość zamówienia następujących akcesoriów do drukarki.

Nazwa	Numer produktu
HP Designjet 9000s Air Purifier System 220V (system oczyszczania powietrza)	Q6668A
HP Designjet 9000s Air Purifier System 110V (system oczyszczania powietrza)	Q6668B
Filtr APS HP Designjet 8000s/9000s	Q6679A
HP Designjet High Speed Dryer (suszarka o dużej wydajności)	Q6667A
ONYX PosterShop 6.5 dla HP Designjet	Q6669A
Pokrywa nośnika dla HP serii Designjet 9000s	Q6680A

18 Informacje o uzyskiwaniu pomocy

- Centrum obsługi klienta HP
- HP Designjet Online

Centrum obsługi klienta HP

Naszym zadaniem jako partnera strategicznego klientów w zakresie pomocy technicznej jest pomoc w bezproblemowym prowadzeniu działalności. Centrum obsługi klienta HP oferuje wsparcie techniczne najwyższej jakości, zapewniające maksymalne wykorzystanie drukarki HP DesignJet.

Centrum obsługi klienta HP zapewnia wszechstronną, wypróbowaną pomoc techniczną przy wykorzystaniu nowych technologii w celu zapewnienia klientom odpowiedniego wsparcia bezpośredniego. Usługi obejmują konfigurację i instalację, narzędzia do rozwiązywania problemów, uaktualnienia gwarancyjne, usługi naprawy i wymiany, pomoc techniczną przez telefon i internet, aktualizacje oprogramowania i pomoc w zakresie samodzielnej obsługi drukarki. Więcej informacji o Centrum obsługi klientów HP można uzyskać na witrynie internetowej:

<http://www.hp.com/go/designjet/>

lub pod numerem telefonu *Przewodnik obsługi klienta* dołączony do drukarki.

Co należy zrobić przed skontaktowaniem się z nami:

- Zapoznaj się z propozycjami rozwiązania problemów podanymi w rozdziale "Jest problem z" niniejszej instrukcji.
- Zapoznaj się z dokumentacją odpowiedniego sterownika dostarczonego wraz z niniejszą drukarką (dla użytkowników przesyłających pliki PostScript lub używających systemu Microsoft Windows).
- Jeżeli zostały zainstalowane sterowniki i oprogramowanie RIP innych producentów, zapoznaj się z ich dokumentacją.
- Jeżeli problem jest związany z oprogramowaniem, najpierw skontaktuj się z dostawcą oprogramowania.
- Jeżeli nadal występują kłopoty, zajrzyj do broszury HP Support Services (Usługi serwisowe HP) dostarczonej wraz z drukarką. Dokument ten zawiera pełną listę różnych usług pomocy technicznej, ułatwiających rozwiązywanie problemów z drukarką.
- Jeżeli skontaktujesz się z jednym z biur firmy Hewlett-Packard, przygotuj następujące informacje w celu ułatwienia nam szybkiej odpowiedzi na pytania:
 - Drukarka (numer produktu i numer seryjny, znajdujący się na etykiecie z tyłu drukarki)
 - Jeśli na panelu sterowania jest wyświetlany kod błędu, zanotuj go; zobacz: [Jest problem z... Komunikat o błędzie](#)
 - Rodzaj używanego komputer
 - Używane oprogramowanie i wyposażenie specjalne (np. bufory druku, sieci, przełączniki, modemy lub specjalne sterowniki)
 - Używany kabel (numer katalogowy) i miejsce jego zakupu
 - Używany typ interfejsu drukarki (FireWire, USB lub sieć)
 - Nazwa i wersja używanego oprogramowania
 - Jeśli wystąpił błąd systemowy, zanotuj numer błędu i miej go pod ręką

HP Designjet Online

Skorzystaj ze świata dedykowanych usług i zasobów, zapewniających uzyskanie najlepszej wydajności produktów i rozwiązań HP Designjet.

Zarejestruj się w witrynie HP Designjet Online, twojego forum druku wielkoformatowego pod adresem: <http://www.hp.com/go/designjet/>, która daje nieograniczony dostęp do:

- Plików do pobrania — najnowsze oprogramowanie sprzętowe drukarki, sterowniki, inne oprogramowanie, profile nośników itd.
- Wsparcie techniczne — rozwiązywanie problemów w trybie online, informacje kontaktowe z działami obsługi klienta i inne
- Fora umożliwiające bezpośredni kontakt z ekspertami zarówno z firmy HP, jak kolegami po fachu
- Śledzenie gwarancji w trybie online (pozwoli Ci spać spokojnie)
- Dokumentacja techniczna i szkoleniowe materiały na wideo
- Najnowsze informacje o produktach — drukarki, materiały eksploatacyjne, akcesoria, oprogramowanie itd.
- Centrum materiałów eksploatacyjnych z informacjami o atramentach i nośnikach

Dzięki skonfigurowaniu rejestracji według zakupionych produktów i rodzaju działalności oraz ustawieniu preferencji komunikacyjnych: możesz określić potrzebne Ci informacje.

Zarejestruj się w witrynie HP Designjet Online, aby uzyskać możliwie najlepszą pracę drukarki.

Witryna HP Designjet Online jest dostępna w językach: angielskim, niemieckim, francuskim, włoskim, hiszpańskim, portugalskim, japońskim, koreańskim, chińskim uproszczonym i chińskim tradycyjnym.

Indeks

- A**
akcesoria
 zamawianie 224
atrament
 informacje panelu sterowania 177
- C**
Centrum obsługi klienta 226
Centrum obsługi klienta HP 226
czyszczenie jednostki czyszczącej, menu 197
czyszczenie osłon, menu 196
- D**
Designjet Online 227
- E**
elementy drukarki [9000s] 3
- G**
główne elementy drukarki [9000] 3
grzałki
 komunikaty o błędach 215
- H**
HP Designjet Online 227
- I**
informacje o drukarce, raporty 200
- K**
kalibracja
 przesuw nośnika 194
kalibracja przesuwu nośnika
 kalibracja; przesuw nośnika 115
komunikaty o błędach
 grzałki 215
konserwacja
 menu czyszczenia jednostki czyszczącej 197
 menu czyszczenia osłon 196
 menu optymalizacji układu atramentowego 196
 menu przemycania głowic 197
 zamawianie materiałów eksploatacyjnych 222
konserwacja, menu oczyszczania głowic 198
korzystanie z instrukcji obsługi 2
korzystanie z menu 174
- Ł**
ładowanie nośnika 26
ładowanie nośnika w postaci arkuszy 37
- M**
materiały eksploatacyjne do czyszczenia i konserwacji
 zamawianie 222
menu
 ADJUST 201
 czyszczenia jednostki czyszczącej 197
 czyszczenia osłon 196
 FEED (podawanie) 199
 INK 177
 MEDIA 179
 MEDIA REG 180
 oczyszczanie głowic 198
optymalizacji układu atramentowego 196
PH. MAIN 196
PRINTER 200
przemycania głowic 197
SETUP 204
wysokości głowicy 197
menu ADJUST (dostosuj) 201
Menu drukarki SETUP 204
menu FEED (podawanie) 199
menu INK 177
menu MEDIA 179
menu MEDIA REG 180
menu PH. MAIN 196
menu PRINTER 200
- N**
nośnik
 informacje panelu sterowania 179
 ładowanie 26
 ładowanie arkuszy 37
- O**
oczyszczanie głowic, menu 198
optymalizacja układu atramentowego, menu 196
- P**
panel sterowania
 lista znaków 176
panel sterowania, drukarka 6
panel sterowania, grzałka 10
podłączenia 18
przemycanie głowic, menu 197
- R**
rodzaje nośnika

wartości domyślne	191	wkłady atramentowe	222
rodzaje nośników		zestawy do czyszczenia	
szerość	223	zamawianie	222
waga	223	znaki, panel sterowania	176
zamawianie	223		

S

serwis

Centrum obsługi klienta HP	226
----------------------------	-----

specyfikacje

ekologiczne	219
-------------	-----

specyfikacje ekologiczne

219

szablony ustawiania; pozycja

głowicy	118
---------	-----

Ś

środki ostrożności

12

Środki ostrożności podczas

eksploatacji	15
--------------	----

U

ustawianie pozycji głowicy

118

ustawienia

temperatury grzałek	209
---------------------	-----

ustawienia ogólne

parametrów grzałki	213
--------------------	-----

usuwanie

nośnika	34
---------	----

usuwanie nośnika

34

W

wkład atramentowy

zamawianie	222
------------	-----

włączanie/wyłączanie zasilania

19

wsparcie techniczne

HP Designjet Online	227
---------------------	-----

wydruk IQ

106

wysokość głowicy, menu

197

wzorce korekty

106

Z

zamawianie

akcesoria	224
-----------	-----

materiały eksploatacyjne do konserwacji i czyszczenia	222
--	-----

nośników	223
----------	-----



Printed on at least 50% total recycled fiber
with at least 10% post-consumer paper

© 2005 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Printed in XXXXXX Imprimé en XXXXXX Stampato in XXXXXX

www.hp.com



Q6665-90014

