

介绍 4-2

诊断symbol 190 \f "Symbol" \s 10 臧自我检测 4-2

维修测试(诊断) 4-3

进入维修测试菜单 4-4

1.电子系统 4-5

2.EIO卡 4-10

3.硬盘驱动器 4-12

4.墨水压力系统 4-14

5.扫描轴 4-17

6.纸张轴 4-20

7.丢失测定仪 4-22

维修工具 4-25

进入维修工具菜单 4-26

1.管道清洁 4-28

2.发出信息 4-32

3.放置亚洲PS字体 4-33

4.打印机型号 4-35

5.整个清洁 4-37

6.EEPROM通用工具 4-38

7.打印头检查 4-41

8.Mon.方式波特率选择 4-42

介绍

本章介绍如何使用内置的**维修测试与维修工具**以及当**维修测试**失败时该做什么。如果可能的话，始终要对即将更换的部件进行**维修测试**，以便确定它正是出现故障的部件。如果测试通过了，则无需更换。

诊断—自我测试

初始化程序

无论何时打开打印机，它都会自动执行一系列的内部自我测试以及机械初始化程序。如果任何部件出现故障，系统将出现错误，这时应查看第2章—**系统错误代码**。

维修测试(诊断)

以下是所有的内部**维修测试**清单。进入该菜单的方法参见第4-4页。

警告

维修测试以特殊方式工作，不需要进行完整的初始化。所以一旦完成维修测试后，必须先关掉打印机然后再打开才可进行打印。

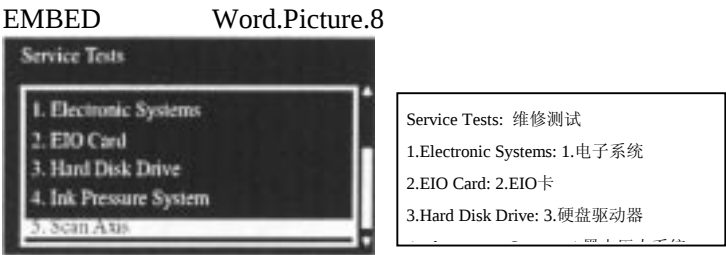
- 1 电子系统(symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第4-5页)
测试目的是要检验以下部件的工作情况：
symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 电子模块
symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ DRAM。
symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 笔架跟踪电缆。
symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 笔架组件。
- 2 EIO卡(symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第4-10页)
测试目的是要检验EIO卡的工作情况。
- 3 硬盘驱动器(symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第4-12页)
测试目的是要检验硬盘驱动器的工作情况。
- 4 墨水压力系统(symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第4-14页。
测试目的是要检验墨水压力系统的工作情况。
symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 维修更换工具(SRK)。
symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 空气增压系统(APS)。
- 5 扫描轴(symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第4-17页。
测试目的是要检验扫描轴的工作情况。
- 6 纸轴(symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第4-20页。
测试目的是要检验纸轴的工作情况。
- 7 滴墨检测器(symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第4-22页)
测试目的是要检验滴墨检测器的工作情况。

进入维修测试菜单

提示

进入维修工具菜单时，详情参见第4-26页。

- 1 确定打印机是关掉状态，用前面的而不是用后面的开关摁下。
- 2 按住颜色键并用前面的开关摁下打印机。直到前面板上显示initializing。
- 3 一旦进入维修测试菜单，用箭头键滚动选择service Test。



- 4 按Enter键开始对高光显示的部件进行测试。

提示

如果打印机有3分钟未使用，打印机将挂起，必须重复上述步骤以便再次进入维修状态。

提示

有时按键过快难以被打印机识别。所以按键时要始终认真。

提示

如果打印机在测试时中断了，关掉打印机再从第1步开始。

1.电子系统

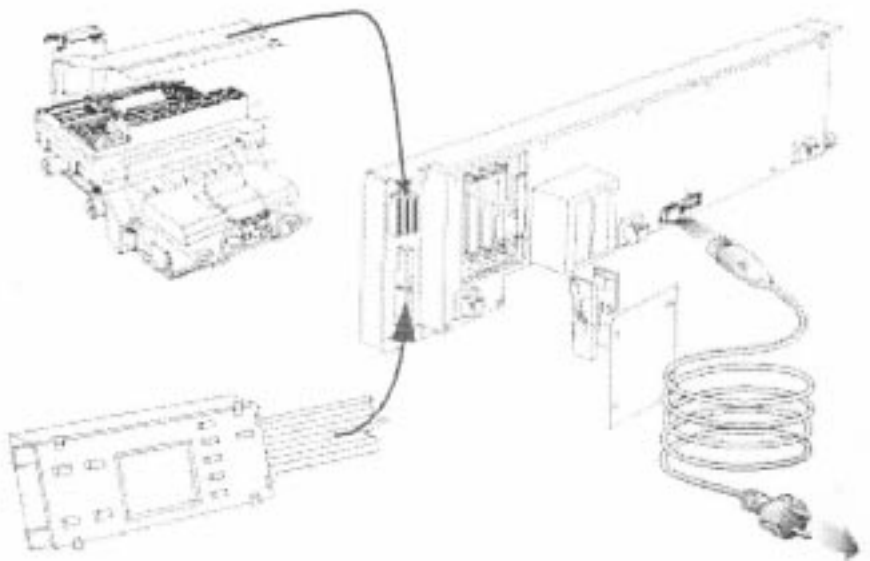
测试目的是要检验以下部件的工作情况：

- symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 电子模块。
- symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ DRAM。
- symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 笔架跟踪电缆。
- symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 笔架组件。

提示	该测试无法检测EIO卡或硬盘驱动器。
提示	维修测试以特殊方式工作，无需进行全面的初始化。所以一旦完成维修测试后，必须先关掉打印机然后再打开才可进行打印。
提示	如果可能的话，在更换电子模块、笔架跟踪电缆或笔架装配器前始终进行这一测试。如果测试通过了，则无需再作更换。
维修提示	这一测试仅需将前面板、后缆、笔架、电子模块及电源线连接起来排除问题。

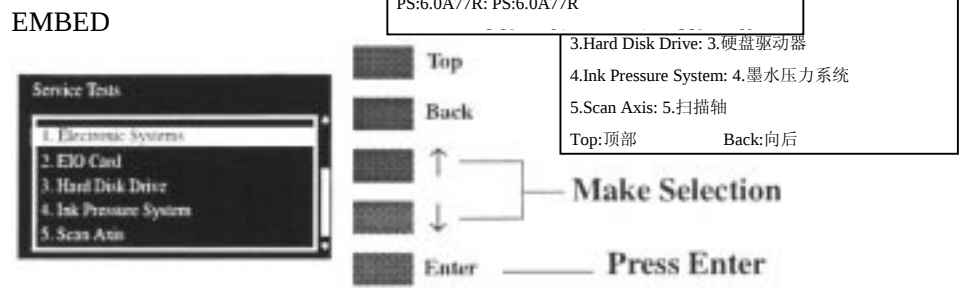
EMBED

Word.Picture.8

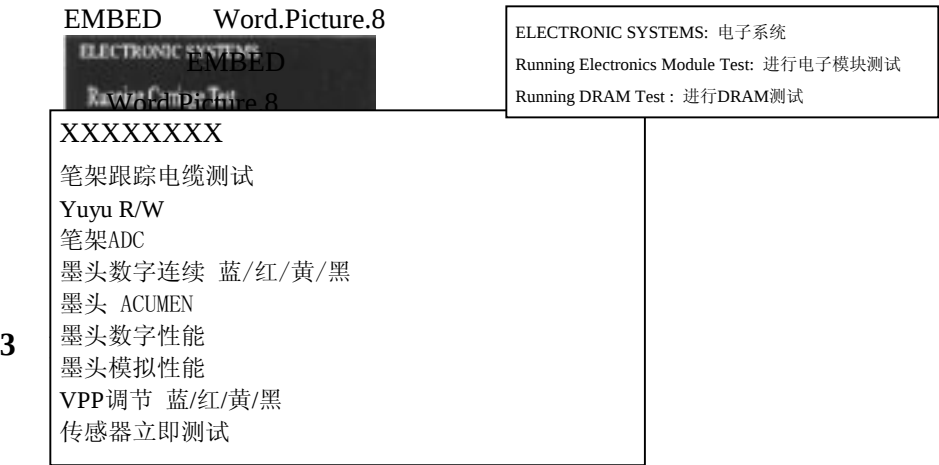
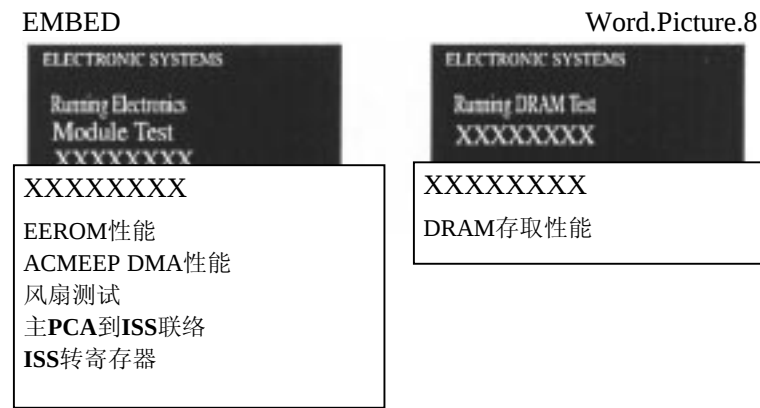


按照以下方法进行电子系统测试：

- 1 在揆 意馐詳子菜单中，滚动至“1. Electronic Systems”菜单项，按Enter键。



- 2 检测随即开始，在前面板上会出现以下信息：



如果测试通过，不要更换电子模块、笔架跟踪电缆或笔架组件。

- 4 如果测试失败。

电子故障

警告

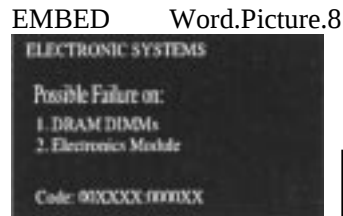
如果电子模块元件出现问题，前面板上将显示以下信息：



这时，参见更换电子模块symbol 222 \f “Symbol” \s 12运第8-25页

DRAM测试失败

如果DRAM出现问题，前面板上将显示以下信息：



ELECTRONIC SYSTEMS: 电子系统
Possible Failure on: 故障可能
1.Electronics Module: 1.电子模块

这时，试用以下方法：

- 1 从后面**关掉**打印机并**断开**电线连接。**使DRAM DIMMs(存贮模块)复位。重新连接电线并打开打印机，再执行电子系统测试。**

ELECTRONIC SYSTEMS: 电子系统
Possible Failure on: 故障可能
1.DRAM DIMMs: 1.DRAM DIMMs
2.Electronics Module: 2.电子模块

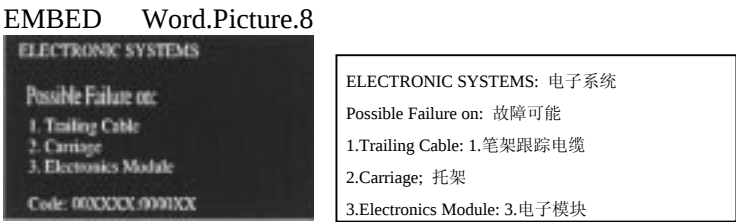
- 2 如果测试再次失败，关掉打印机，切断电线并使DRAM DIMMs (存储模块)复位。重新连接电线并打开打印机再次进行测试。
- 3 更换电子模块symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第8-25页。

警告

每次仅更换一个部件并在更换另一个部件之前再次进行撑
惹饕详。这样，就能确定究竟是哪个部件出现了故障。

笔架跟踪电缆故障

这时前面板将显示以下信息：



这时，试用以下方法：

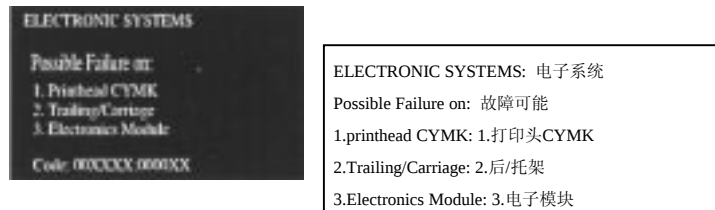
- 1 确定笔架跟踪电缆连接正确。
- 2 关掉打印机并用新的笔架跟踪电缆连接到笔架及电子模块(无需去掉旧的笔架跟踪电缆)。再进行该测试，如果再次失败，则不要更换笔架跟踪电缆。如果测试通过了，更换笔架跟踪电缆symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第8-39页。
- 3 关掉打印机并用新的笔架组件连接到笔架跟踪电缆(无需去掉旧的笔架组件)。再进行该测试，如果再次失败，则不要更换笔架组件。如果测试通过了，更换笔架组件symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第8-44页。
- 4 关掉打印机并用新的电子模块连接到笔架跟踪电缆(无需去掉旧的电子模块)。再进行该测试，如果再次失败，则不要更换电子模块。如果测试通过了，更换电子模块symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第8-25页。

警告

每次仅更换一个部件并在更换另一个部件之前再次进行维修
测试。这样，就能确定究竟是哪个部件出现了故障。

笔架测试失败

这时前面板将显示以下信息：



这时，试用以下方法：

- 1 去掉打印头并用笔架内联式电刷symbol 222 \f "Symbol" \s 12 运第3-18页的**清洁笔架及打印头的曲折电路**。重新安装打印头，再进行测试。
- 2 如果测试再次失败，更换打印头。
- 3 确定笔架跟踪电缆正确地连接到了笔架组件及电子模块上。
- 4 **关掉**打印机并用新的笔架跟踪电缆连接到笔架及电子模块(无需去掉旧的笔架跟踪电缆)。再进行该测试，如果再次**失败**，则**不要**更换笔架跟踪电缆。如果测试通过了，更换笔架跟踪电缆symbol 222 \f "Symbol" \s 12运第8-39页。
- 5 **关掉**打印机并用新的笔架组件连接到笔架跟踪电缆(无需去掉旧的笔架组件)。再进行该测试，如果再次**失败**，则**不要**更换笔架组件。如果测试通过了，更换笔架组件symbol 222 \f "Symbol" \s 12运第8-44页。
- 6 **关掉**打印机并用新的电子模块连接到笔架跟踪电缆(无需去掉旧的电子模块)。再进行该测试，如果再次**失败**，则**不要**更换电子模块。如果测试通过了，更换电子模块symbol 222 \f "Symbol" \s 12运第8-25页。

警告

每次仅更换一个部件并在更换另一个部件之前再次进行维修测试。这样，就能确定究竟是哪个部件出现了故障。

2. EIO卡

测试目的是要检验EIO卡的工作情况。

警告

如果可能，每次在更换EIO卡前都要进行这一测试。如果测试通过了，则无需更换EIO卡。

提示

维修测试以特殊方式工作，无需进行完整的初始化。所以一旦完成维修测试后，必须先关掉打印机然后再打开才可进行打印。

按照以下方法进行EIO卡测试：

- 1 在Service Test子菜单中，光标移到“2. EIO Card”
- 2 检测随即开始，在前面板上会出现以下

Service Tests: 维修测试

1.Electronic Systems: 1.电子系统

2.EIO Card: 2.EIO卡

3.Hard Disk Drive: 3.硬盘驱动器

4.Ink Pressure System: 4.墨水压力系统

5.Scan Axis: 5.扫描轴

Top:顶部 Back:向后

Top Back

Make Selection

Enter Press Enter

Service Tests

1. Electronic Systems

2. EIO Card

3. Hard Disk Drive

4. Ink Pressure System

5. Scan Axis

Top

Back

Make Selection

Enter

Press Enter

Word.Picture.8

Word.Picture.8

EIO CARD

Tests passed

DNS Name: XXXXXX

Appletalk: XXXXXX

IP Addr: XXXXXX

HW Addr: XXXXXX

EIO CARD: EIO 卡

Running EIO Card Test: 进行EIO卡测试

- 3 如果测试通过，在前面板上会出现以下信息：

EIO CARD: EIO 卡

Tests passed: 测试通过

DNS Name:XXXXX: DNS名称:XXXXXX

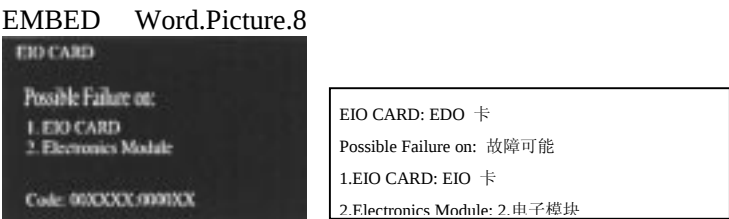
Appletalk:XXXXX: Appletalk:XXXXXX

.. ..

警告

如果测试通过，不要更换EIO卡。

如果EIO卡出现问题，测试将会失败，前面板上将显示以下信息：



警告

在开始检修前，检查EIO卡是否已经真的安装了。如果EIO卡没安装，测试永远都会失败。这时，试用以下方法解决：

- 1 关掉打印机。去掉硬盘驱动器(如果已经安装)并重新安装EIO卡，确定已用力将其向里推紧，并将两个固定螺丝完全拧紧。再打开打印机，重复EIO卡测试。如果再次失败，更换EIO卡。
- 2 如果去掉硬盘驱动器后，测试通过了，关掉打印机并重新安装硬盘驱动器，确定已将两个固定螺丝完全拧紧。再打开打印机，重复EIO卡测试。如果再次失败，则可能是硬盘驱动器出现故障。将其更换。
- 3 如果在更换EIO卡或硬盘驱动器后，EIO卡测试依然失败，更换电子模块symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第8-25页。

警告

每次仅更换一个部件并在更换另一个部件之前再次进行维修测试。这样，就能确定究竟是哪个部件出现了故障。

3. 硬盘驱动器

测试目的是要检验硬盘驱动器的工作情况。

警告

如果可能，每次在更换硬盘驱动器前都要进行这一测试。如果测试通过了，则无需更换。

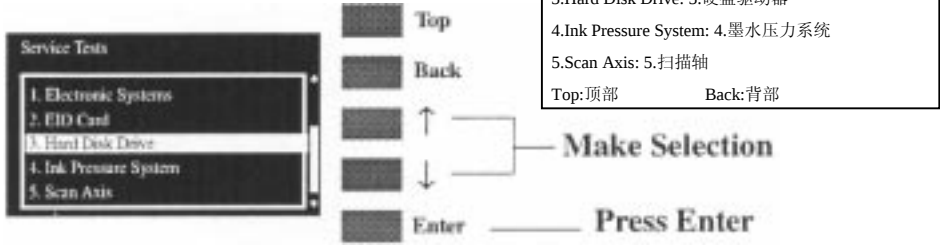
提示

维修测试以特殊方式工作，无需进行全面的初始化。所以一旦完成维修测试后，必须先关掉打印机然后再打开才可进行打印。

按照以下方法进行硬盘驱动器卡测试：

- 1 在**Service Test**子菜单中，光标移到“**3.Hard Disk Drive**”。

EMBED



- 2 检测随即开始，在前面板上会出现以下信息：

EMBED Word.Picture.8



- 3 如果测试通过，在前面板上会出现以下信息：

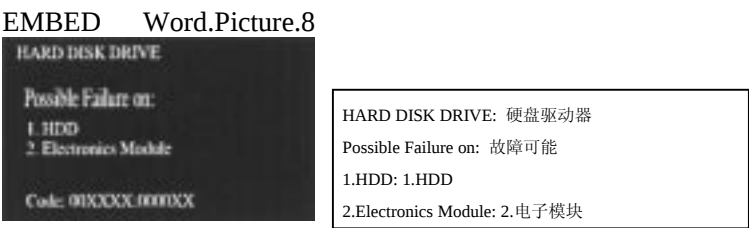
EMBED Word.Picture.8



警告

如果这一测试通过，不要更换硬盘驱动器。

如果硬盘驱动器出现问题，测试将会失败，前面板上将显示以下信息：



提示

在开始检修前，检查硬盘驱动器是否已经真的安装了。如果硬盘驱动器没有安装，测试永远都会失败。

这时，试用以下方法解决：

- 1 关掉打印机。去掉EIO卡(如果已经安装)并重新安装硬盘驱动器，确定已用力将其向里推紧并将两个固定螺丝完全拧紧。再打开打印机，重复硬盘驱动器测试。如果再次失败，更换硬盘驱动器。
- 2 如果在去掉EIO卡后，硬盘驱动器测试通过了，打开打印机并重新安装EIO卡，确定已将两个固定螺丝完全拧紧。再打开打印机，重复硬盘驱动器测试。如果再次失败，则可能是EIO卡出现故障。将其更换。
- 3 如果在更换EIO卡或硬盘驱动器后，测试依然失败，更换电子模块symbol 222 \f "Symbol" \s 12运第8-25页。

警告

每次仅更换一个部件并在更换另一个部件之前再次进行维修测试。这样，就能确定究竟是哪个部件出现了故障。

4. 墨水压力系统

测试目的是要检验EIO卡的工作情况。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 管道系统。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 空气增压系统 (APS)。

INK PRESSURE SYSTEM: 墨水压力系统

Tests passed: 测试通过

警告

如果可能，每次在更换管道系统或APS前都要进行这一测试。如测试通过了，则无需更换。

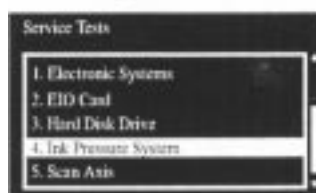
提示

撑 惹馐詳以特殊撕绞綌工作，无需进行全面的初始化。所以一旦完成维修测试后，必须先关掉打印机然后再打开才可进行打印。

按照以下方法进行墨水压力系统测试：

- 1 在维修测试子菜单中，光标移到“4.Ink Pressure System”。

EMBED



Service Tests: 维修测试

1.Electronic Systems: 1.电子系统

2.EIO Card: 2.EIO卡

3.Hard Disk Drive: 3.硬盘驱动器

4.Ink Pressure System: 4.墨水压力系统

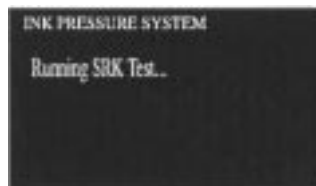
5.Scan Axis: 5.扫描轴

Top:顶部

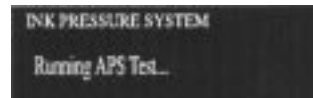
Back:向后

- 2 检测随即开始，在前面板上会出现以下信息：

EMBED



Word.Picture.8



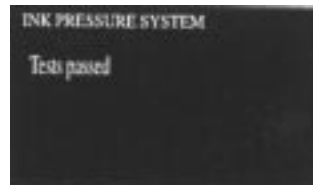
INK PRESSURE SYSTEM: 墨水压力系统

Running SRK Test....: 进行SRK测试

Running APS Test....: 进行APS测试

- 3 如果测试通过，在前面板上会出现以下信息：

EMBED Word.Picture.8



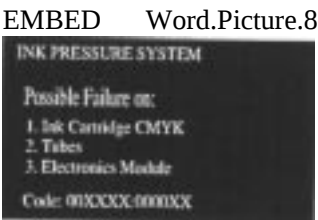
警告

如果测试通过，不要更换管道系统或APS。

4 如果测试失败。

管道系统故障

前面板的显示信息如下：



这时，试用以下方法：

- 1 更换**所有**的墨盒。
- 2 更换整个管道系统symbol 222 \f
- 3 更换电子模块symbol 222 \f "Sy

INK PRESSURE SYSTEM: 墨水压力系统

Possible Failure on: 故障可能

1.Ink Cartridge CMYK: 1.墨盒CMYK

2.Tubes: 2.管道

3.Electronics Module: 3.电子模块

警告

每次仅更换一个部件并在更换另一个部件之前再次进行维修测试。这样，就能确定究竟是哪个部件出现了故障。

APS测试失败

如果APS有问题，前面板的显示信息如下：

EMBED Word.Picture.8



INK PRESSURE SYSTEM: 墨水压力系统

Possible Failure on: 故障可能

1.APS: 1.APS

2.Electronics Module: 2.电子模块

这时，试用以下方法：

- 1 检查所有的APS电缆，确定其连接正确并未受到损坏。
- 2 检查所有的APS管道，确定其未被夹住或受到损坏。
- 3 更换所有的墨盒。
- 4 更换整个APSsymbol 222 \f "Symbol" \s 12页第8-20页。
- 5 更换电子模块symbol 222 \f "Symbol" \s 12页第8-25页。

警告

每次仅更换一个部件并在更换另一个部件之前再次进行维修测试。这样，就能确定究竟是哪个部件出现了故障。

5. 扫描轴

测试目的是要检验**扫描轴马达**的工作状况。

在下列情况下必须进行Scan-Axis Test:

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 扫描轴组件已被拆卸或更换。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 笔架已被拆卸或更换。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 电子模块已被拆卸或更换。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 管道系统已被拆卸或更换。

警告

当进入维修测试菜单后，所有的机盖感应器均已失效。如果笔架发生移动，当视窗打开时它将不会停止，所以千万小心别将手伸到里边。

警告

如果可能，在每次更换扫描轴马达前都要进行这一测试。如果测试通过，则无需更换。

提示

维修测试以特殊方式工作，无需进行全面的初始化。所以一旦完成维修测试后，必须先关掉打印机然后再打开才可进行打印。

按照以下方法进行扫描轴的测试：

提示

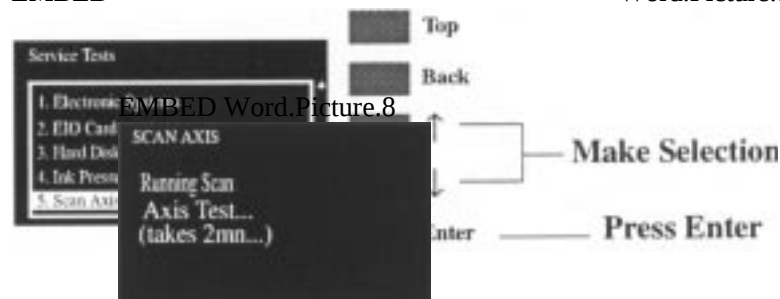
在已安装打印头及管道系统的情况下进行测试，以便取得正确的对比数值。

- 1 在**维修测试**子菜单中，光标移到“5. Scan Axis Test”。

Service Tests: 维修测试
1.Electronic Systems: 1.电子系统
2.EIO Card: 2.EIO卡
3.Hard Disk Drive: 3.硬盘驱动器
4.Ink Pressure System: 4.墨水压力系统
5.Scan Axis: 5.扫描轴
Top:顶部 Back:向后

EMBED

Word.Picture.8



2 检测随即开始，前面板上将显示以下信息：

3 检测完成后，前面板上将显示以下信息：

EMBED Word.Picture.8

SCAN AXIS FORWARD

Avg PWM: XXX

Max PWM: XXX

Stabilizat Dist: XXXX

Avg speed offset: XXX

STD speed offset: XXX

SCAN AXIS: 扫描轴

Running Scan: 进行扫描

Axis Test...: 轴测试

(takes 2mn...): (需要2分钟)

4 按Enter，前面板上将显示以下信息：

EMBED Word.Picture.8

SCAN AXIS BACKWARDS

Avg PWM: XXX

Max PWM: XXX

Stabilizat Dist: XXXX

Avg speed offset: XXX

STD speed offset: XXX

SCAN AXIS FORWARD: 扫描轴向前

Avg PWM:XXX: 平均PWM: XXX

Max PWM:XXX: 最大PWM: XXX

Stabilizat Dist:XXXX: 稳定距离: XXX

Avg speed offset:XXX: 平均位移速度: XXX

STD speed offset:XXX: 标准位移速度: XXX

检查测试数据是否符合要求，参

SCAN AXIS FORWARD: 扫描轴向前

Avg PWM:XXX: 平均PWM: XXX

Max PWM:XXX: 最大PWM: XXX

Stabilizat Dist:XXXX: 稳定距离: XXX

Avg speed offset:XXX: 平均位移速度: XXX

STD speed offset:XXX: 标准位移速度: XXX

	扫描轴向前		扫描轴向后	
	正常	最大	正常	最大
平均PWM	165	185	-165	-185
最大PWM	220	240	220	240
稳定距离	1800	2400	1800	2400
平均位移速度	2.4	10	2.4	10
标准位移速度	4.4	10	4.4	10

如果测试数值小于上表中的最大数值，则测试已经通过。

如果测试数值大于上表中的最大数值，则测试未能通过。试用以下方法解决：

- 1 清洁滑杆并沿整个滑杆加油。随后再作测试。
- 2 检查编码条是否干净。如果必要，用湿布加以清洁。
- 3 检查Tubes System是否安装正确。
- 4 检查笔架带及滑轮是否安装正确。
- 5 更换扫描轴马达symbol 222 \f "Symbol" \s 12 见第8-33页。

6. 纸轴

测试目的是要体验纸轴马达的工作状况。

警告

如果可能，在每次更换纸轴马达前都要进行这一测试。如果测试通过则无需更换。

提示

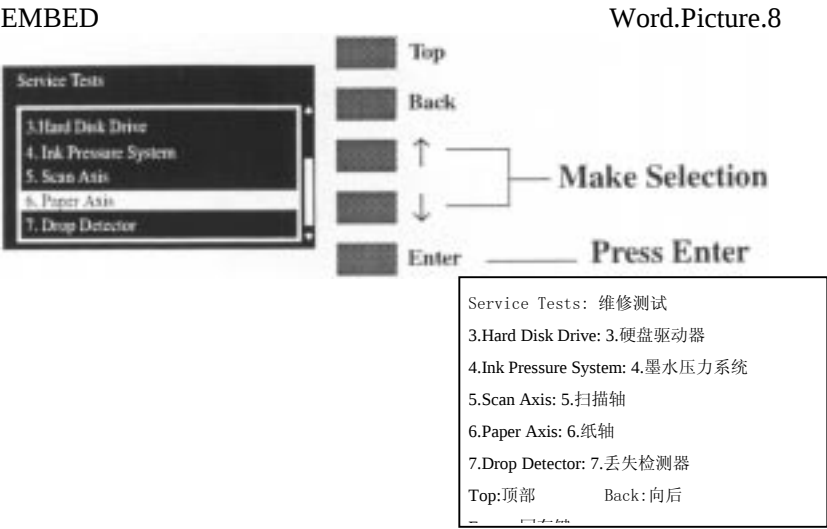
维修测试以特殊方式工作，无需进行全面的初始化。所以一旦完成维修测试后，必须先关掉打印机然后再打开才可进行打印。

提示

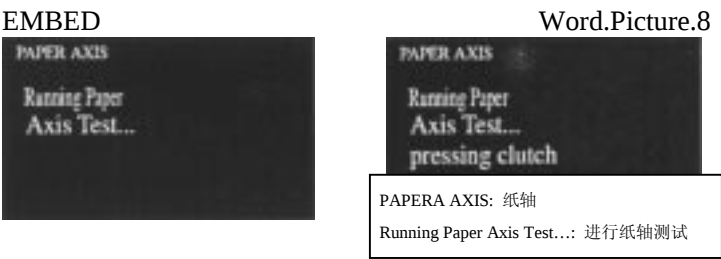
确定测试是在没有装入介质的情况下进行的。

按照以下方法进行纸轴测试：

- 1 在维修测试子菜单中，光标移到“6. Paper Axis数 础nter。



- 2 随即开始测试，在前面板上会出现以下信息：



3 测试完成后，在前面板上会出现以下信息：

如果最大PWM数值小于95而平均PWM数值小于85，测试已经失

EMBED Word.Picture.8



PAPER AXIS: 纸轴
Max PWM:XXX: 最大PWM: XXX
Avg PWM:XXX: 平均PWM: XXX
Max PWM (C):XXX: 最大PWM (C) :XXX

败。试用以下方法解决：

- 1 打开视窗，检查是否有可见的障碍物限制了**驱动器轴**或**超速传动器组件**的运动。
- 2 更换**纸轴马达**`symbol 222 \f "Symbol" \s 12`第8-12页。

如果最大PWM数值小于95而平均PWM数值小于85，但是最大PWM(C)数值大于100而平均PWM(C)数值大于90，测试已经失败，试用以下方法解决：

- 1 更换**超速传动器组件**`symbol 222 \f "Symbol" \s 12`第8-64页。

7. 滴墨检测器

测试目的是要检查滴墨检测器的工作状况。

警告

如果可能，在每次更换纸轴马达前都要进行这一测试。如果测试通过则无需更换。

DROP DETECTOR TEST: 墨水检测器测试
Running Drop Detector Test...: 进行摺文 敲棍蝠测试

提示

维修测试以特殊方式工作，无需进行全面的初始化。所以一旦完成维修测试后，必须先关掉打印机然后再打开才可进行打印。

按照以下方法进行滴墨检测器测试：

- 1 在维修测试子菜单中，光标移到“7.Drop Detector测试器”。

EMBED

Service Tests

3. Hard Disk Drive

4. Ink Pressure System

5. Scan Axis

6. Paper Axis

7. Drop Detector

Top

Back

↑

↓

Enter

Make Selection

Press Enter

Service Tests: 维修测试
3.Hard Disk Drive: 3.硬盘驱动器
4.Ink Pressure System: 4.墨水压力系统
5.Scan Axis: 5.扫描轴
6.Paper Axis: 6.纸轴
7.Drop Detector: 7.丢失检测器
Top:顶部 Back: 向后

- 2 随即开始测试初始化，前面板上的信息显示如下：
- 3 随后开始测试，在前面板上的显示信息如下：

EMBED Word Picture 8
EMBED Word Picture 8

DROP DETECTOR TEST

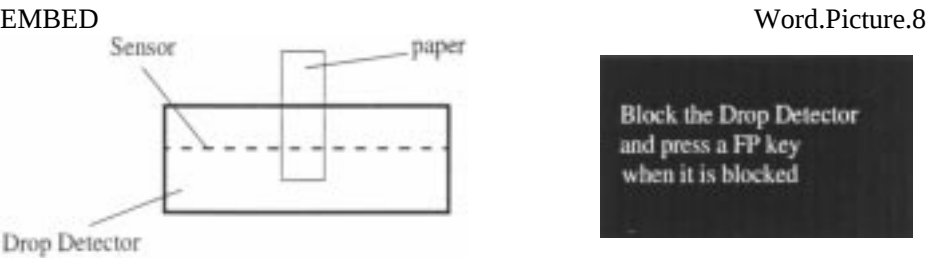
Running Drop Detector Test...

DROP DETECTOR TEST: 丢失检测器测试
Initializing: 初始化
In Tclware (90s)...: 正在进行(90秒)

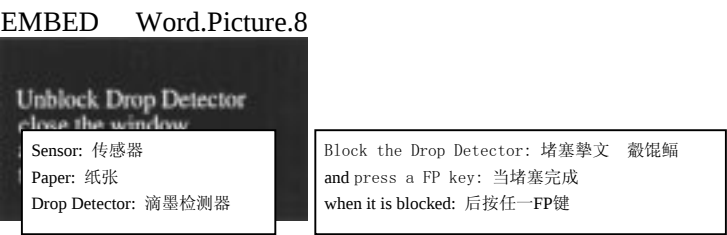
警告

在以下步骤中，切记不要把纸片掉进滴墨检测器。

- 4 当出现以下信息时，打开视窗并将一片薄纸插入**滴墨检测器**以便将其堵塞。这时按前面板上的任何按键。



- 5 当出现以下信息时，从**滴墨检测器**中取出那张纸并关闭视窗。这时按前面板上的任何按键。

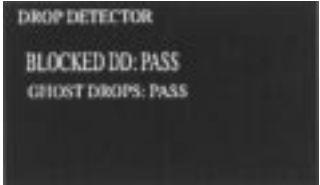


- 6 打印机将对**滴墨检测器**进行测试，前面板上的显示信息如下：



7 如果测试通过，前面板上的显示信息如下：

EMBED Word.Picture.8



DROP DETECTOR: 摺文 徽馄蝠
BLOCKED DD: PASS: 已堵塞的摺 徽馄蝠: 通过
GHOST DROPS: PASS: 图像丢失: 通过

警告

如果测试通过，不要更换滴墨检测器。

如果滴墨检测器出现问题，则前面板上的显示信息如下：

EMBED Word.Picture.8



DROP DETECTOR: 摺文 徽馄蝠
Blocked DD: Fail: 已堵塞的摺文 徽馄蝠: 失败
Code: 00XXXX:0000XX: 代码:00XXXX: 0000XX

这时，试用以下方法解决：

- 1 检查**滴墨检测器**电缆确定其**未**断裂或受到损坏。
- 2 检查**滴墨检测器**是否正确连接到了**服务站电缆**。
- 3 检查**服务站电缆****未**断裂或受到损坏。
- 4 去掉**滴墨检测器**，确定其里边没有障碍物堵塞传感器。
- 5 更换**滴墨检测器**组件symbol 222 \f "Symbol" \s 12**迄第8-10页**。
- 6 如果测试依然失败，更换**电子模块**symbol 222 \f "Symbol" \s 12**迄第8-25页**。

警告

每次仅更换一个部件并在更换另一个部件之前再次进行维修测试。这样，就能确定究竟是哪个部件出现了故障。

维修工具

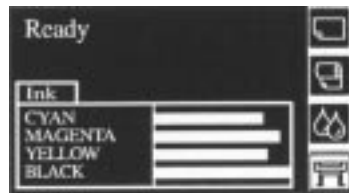
以下是打印机中所有内部**维修工具**的清单。详情参见第4-26页。

- 1 管道清洗symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页第4-28页
本**维修工具**的目的是：当新**管道系统**安装以后，使管道初始化。
- 2 发出信息symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页第4-32页
本**维修工具**的目的是：提供目前固件板本的有关信息。
- 3 设置亚洲PS字体symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页第4-33页
本**维修工具**的目的是：在更换硬盘驱动器后设置亚洲字体。
- 4 打印机型号symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页第4-35页
本**维修工具**的目的是：设置正确的打印机型号。
- 5 超速传动器清洁symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页第4-37页
本**维修工具**的目的是：旋转超速传动器以便进行清洁。
- 6 EEROM工具symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页第4-38页
本**维修工具**的目的是：或清除EEROM或对其进行测试。
- 7 打印头检查symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页4-41页
本**维修工具**的目的是：提供**打开或关闭**功能。
- 8 Mon. 方式波特选择symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页第4-42页
本**维修工具**的目的是：供您改变串行口的波特率。

进入维修工具菜单

- 1 一旦Ready信息显示在前面板上，滚动至**Printer Setup Options**键。

EMBED

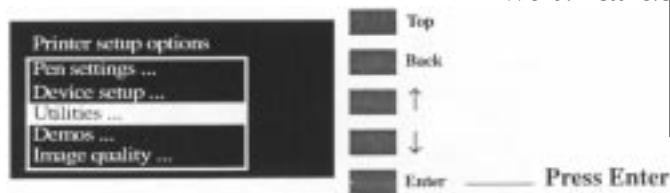


Word.Picture.8

Ready:	预备
Ink:	墨水
MAGENTA:	品红色
YELLOW:	黄色
BLACK:	黑色
CYAN:	青色
Printer Setup Options:	摠貉 柚醯ノ顛

- 2 一旦进入**Printer Setup Options**菜单，滚动至**Utilities**键。

EMBED



Word.Picture.8

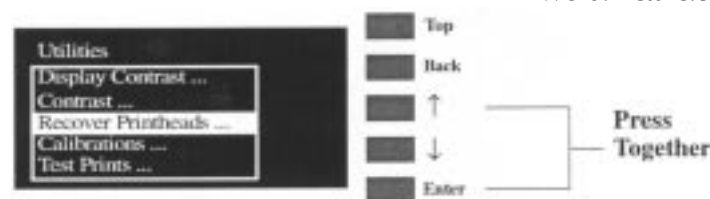
Printer setup options:	摠貉 柚醯ノ顛
Demos ...:	设备设置
Image quality ...:	工具
Device setup ...:	范例
Pen settings ...:	墨头设置
Utilities ...:	图像质量
Top:	顶部
Back:	向后
Enter:	回车键
Press Enter:	按回车键

提示

确定您是在全部菜单状态(工具/菜单/全部)，否则将无法进入**Service Tool**菜单。

- 3 一旦进入**Utilities**菜单，滚动至**Calibrations**键。这就进入了**Service Tool**菜单。

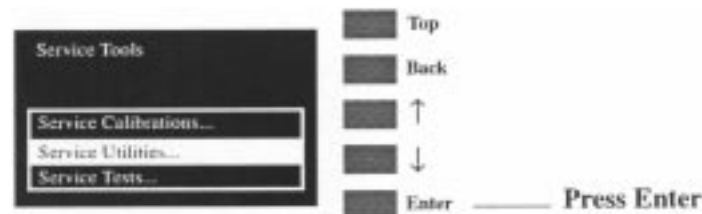
EMBED



Word.Picture.8

Utilities:	工具
Display Contrast ...:	显示对比
Contrast ...:	对比
Recover Printheads ...:	恢复打印头
Calibrations ...:	校准
Test Prints ...:	测试打印
Top:	顶部
Back:	向后
Enter:	回车键
Press Together:	同时按

EMBED

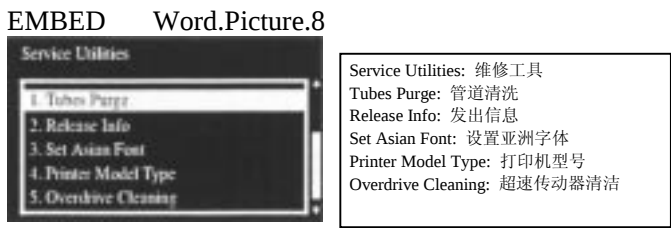


Word.Picture.8

Service Tools:	维修项目
Service Calibrations...:	维修校准
Service Tests...:	维修测试
Service Utilities...:	维修工具
Top:	顶部
Back:	向后
Enter:	回车键

- 4 用箭头键滚动至**Service Tools**键。

5 用箭头键滚动选择Service Tools菜单



6 按Enter键进入所选的高光显示选项。

提示	如果打印机尚未使用3分钟便退出了Service Tools菜单，必须重复以上步骤以便再次进入Service Tools。
----	--

提示	有时按键过快，难以被打印机所识别。所以按键时一定要认真到底。
----	--------------------------------

提示	如果正在工作的打印机中断了，要将其关掉然后从第1步重新开始。
----	--------------------------------

1. 管道清洗

本步骤的目的是：当新安装ubes System鼓沧巴瓿虾媳 怨
芳澜 谐踟蓟 £

警告

每次更换管道系统后都要进行管道清洗。

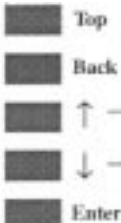
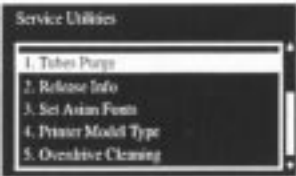
提示

在对管道进行初始化前，确定墨盒中还剩有足够的墨水。否则，会得到警示信息。

按以下方法进行管道清洗：

- 1 在步骤 薰ぞ邱子菜单中，光标移到“1. Tubes Purge数 碯nter
键。

EMBED

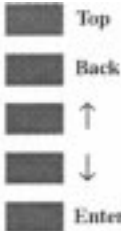


Word.Picture.8

Service Utilities: 维修工具
Tubes Purge: 管道清洗
Release Info: 发出信息
Set Asian Fonts: 设置亚洲字体
Printer Model Type: 打印机型号
Overdrive Cleaning: 超速传动器清洁
Top: 顶部 Back: 向后
Make Selection: 进行选择
Enter: 回车 键
Press Enter: 按回车键

- 2 打印机将开始，如要继续，按Enter键。

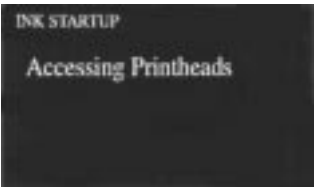
EMBED



INK STARTUP: 墨水起动
Printer startup: 打印机起动
Press Enter to Continue: 按回车以继续
Top: 顶部
Back: 向后
Enter: 回车键

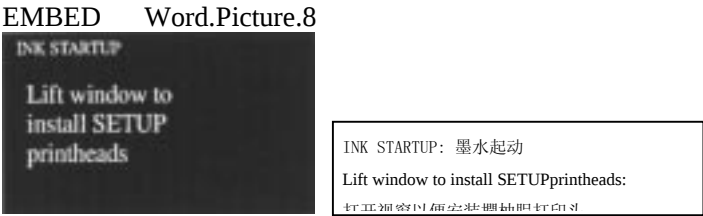
- 3 当打印机进入打印头时，前面板上将显示以下信息：

EMBED Word.Picture.8

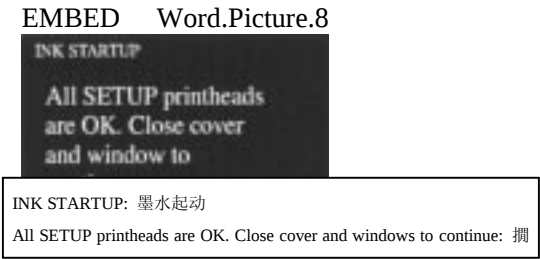


INK STARTUP: 墨水起动
Accessing Printheads: 进入打印头

4 当显示以下信息时，打开视窗并从笔架上取出**全部**打印头。将擱柚么蛭丄窟装进笔架。



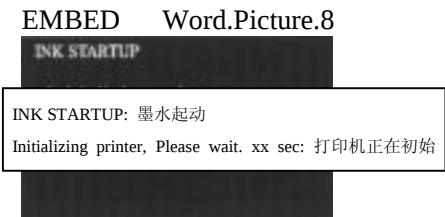
5 一旦**Setup Printheads**被安装好，以下信息将显示在前面板上。关闭笔架盖并关上视窗。



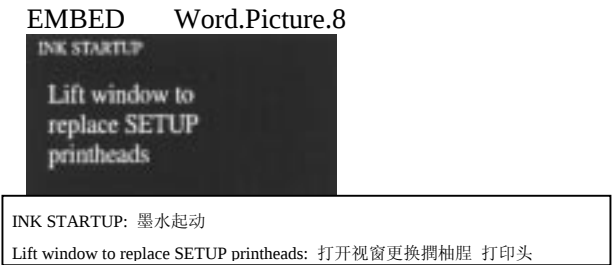
6 当打印机进入时，以下信息会显示在前面板上，然后将打印头保存起来。



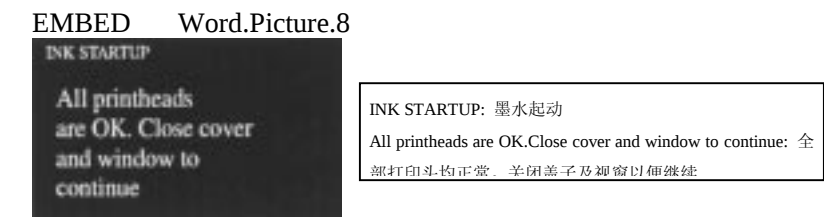
7 然后打印机将清洗管道系统。



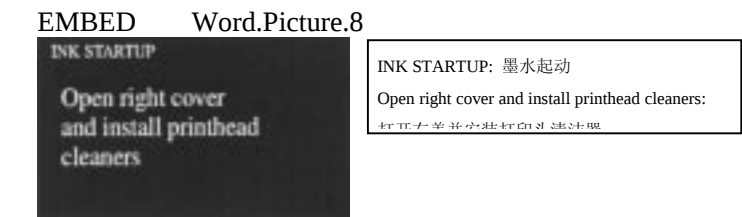
- 8 一旦管道系统得到清洗，以下信息将会显示。打开视窗，将全部的**Setup Printheads**从笔架上取出，再将原先取出的打印用打印头装进笔架。



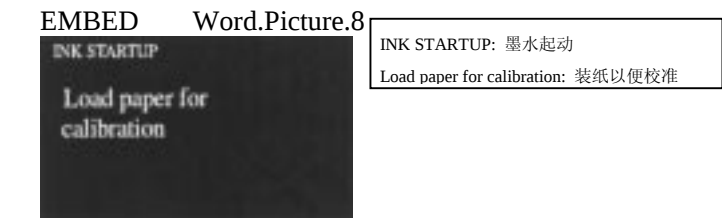
- 9 一旦全部打印头都已安装完毕，前面板上将显示以下信息。关上笔架盖并关闭视窗。



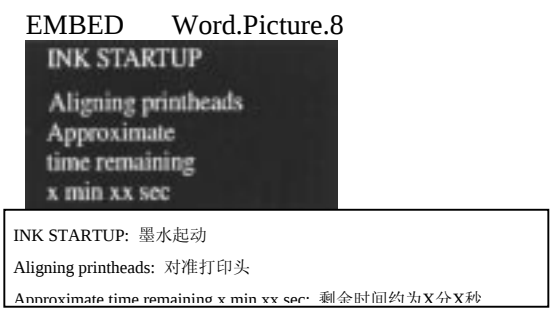
- 10 打开右盖，确定打印头清洁剂已装在服务站内。



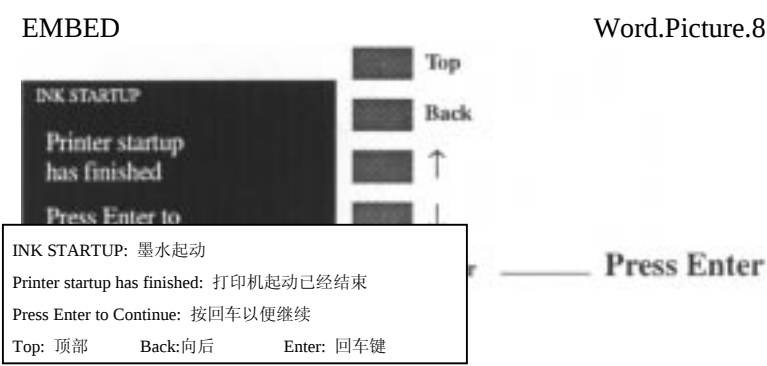
- 11 如果尚未安装介质，前面板上将显示以下信息，而您必须把介质装入打印机。



12 打印机将开始打印摺纸工 范宰寄 J 裕，前面板上将显示以下信息：



13 之后，前面板上将显示以下信息：



警告

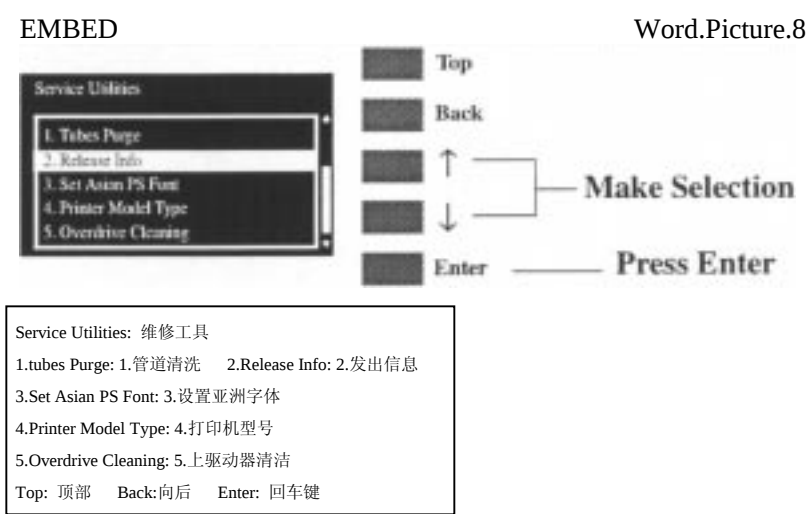
由于您已更换了管道系统，所以必须进行校准备份symbol 222 \f "Symbol" \s 12 页第5-19页，以便从电子模块中备份EEROM数据。这时，一定要选择ubes Replaced敗£

2. 发出信息

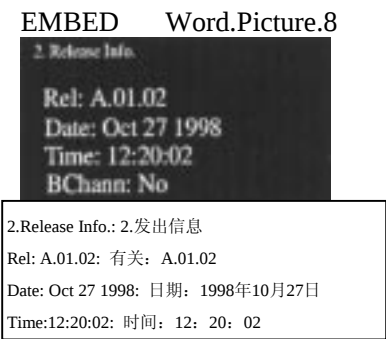
本维修工具提供目前固件版本的有关信息。

查看方法如下：

- 1 在维修工具子菜单中，滚动至“2. Release Info”并敲入Enter键。



- 2 打印机将显示固件信息。举例如下：



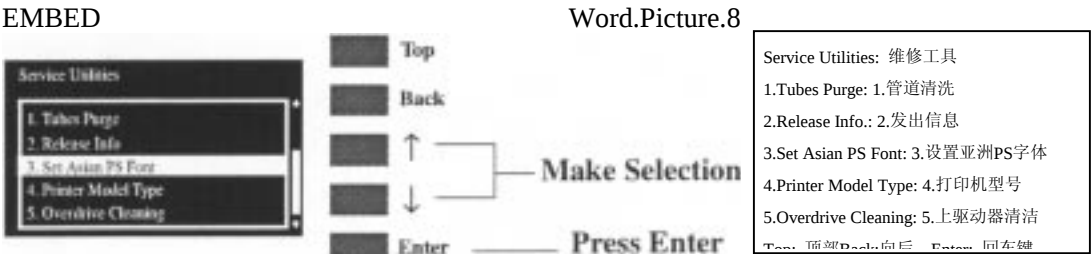
3. 设置亚洲PS字体

本步骤 薰ぞ邱的目的是：在更换电子模块后选择亚洲字体。

警告	每次更换电子模块后都要设置亚洲字体。
提示	如果客户并不使用任何内部的亚洲PS字体，则无需使用本维修工具。

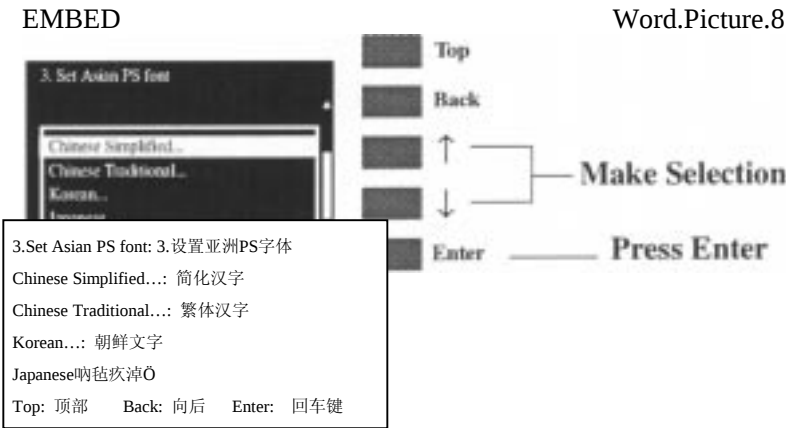
设置亚洲PS字体方法如下：

- 1 在步骤 薰ぞ邱子菜单中，滚动至“3. Set Asian PS Font”数字Enter键。

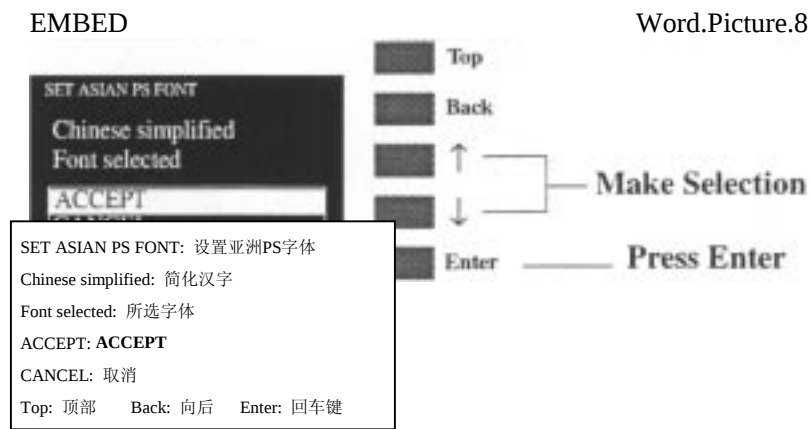


警告	确定您选择的是正确的亚洲PS字体。一旦第一个附注文件被打印机接收后，其他的亚洲PS字体都将从电子模块中被删除掉，那样就无法再恢复了。
----	--

- 2 全部亚洲PS字体的清单将会显示，必须选择您所需要的字体。用UP或DOWN箭头键并按Enter进行选择。



- 3 以下信息将出现在前面板上，供您加以确认。如果继续下去，选择**接受**；否则，如果想要取消，选择**取消**。确定后按**Enter**。



- 4 一旦字体选定，前面板上将显示以下信息：



4. 打印机型号

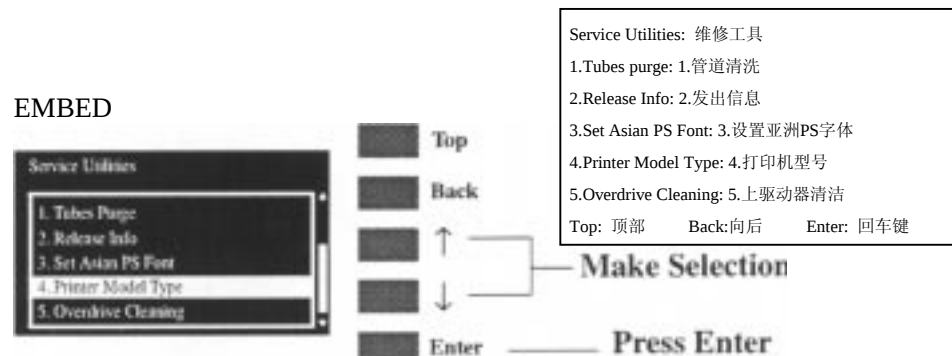
本步骤的目的：设置正确的打印机型号。

提示

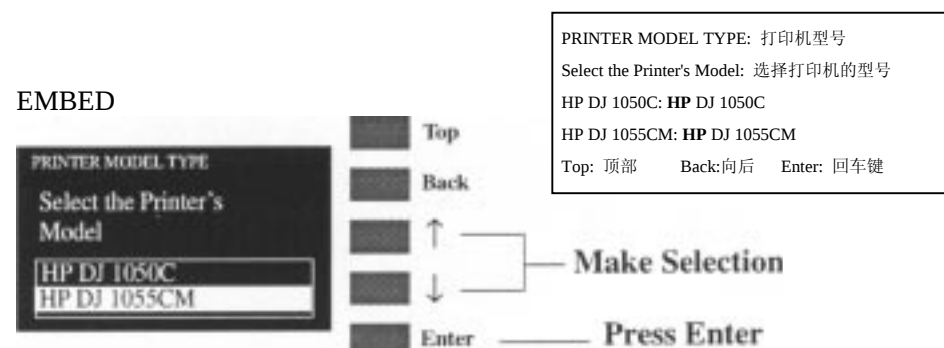
只有当管道系统与电子模块已被同时更换的情况下，才需设置打印机型号。

设置打印机型号方法如下：

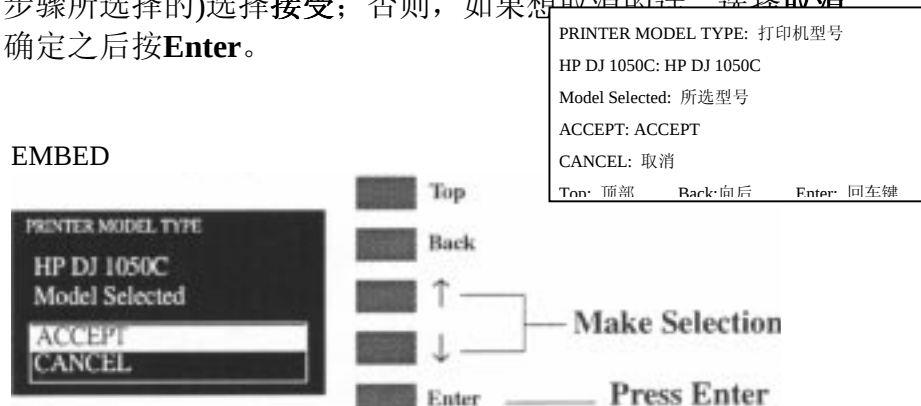
- 1 在“Service Utilities”菜单中，滚动至“4.Printer Model Type”键。



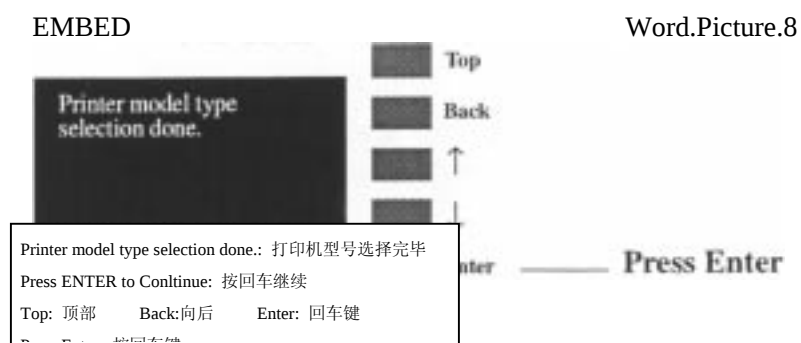
- 2 当前面板上出现以下信息时，必须选择您所要设置的打印机型号。选择HP1050C或HP DJ 1055CM并按Enter键。



- 3 以下信息将会出现，供您确认。如果要设置打印机型号(在上一步骤所选择的)选择接受；否则，如果想取消的，选择取消确定之后按Enter。



- 4 一旦型号选定，以下信息将会显示在前面板上：



- 5 打印撵 乔渲么蛭) 纛驍symbol 222 \f "Symbol" \s 12迄第 1-19页并检查打印机的型号选择是否正确。

5. 超速传动器清洁

本步骤的目的是：使超速传动器、驱动轴及轴标旋转，以便对其进行清洁。

提示

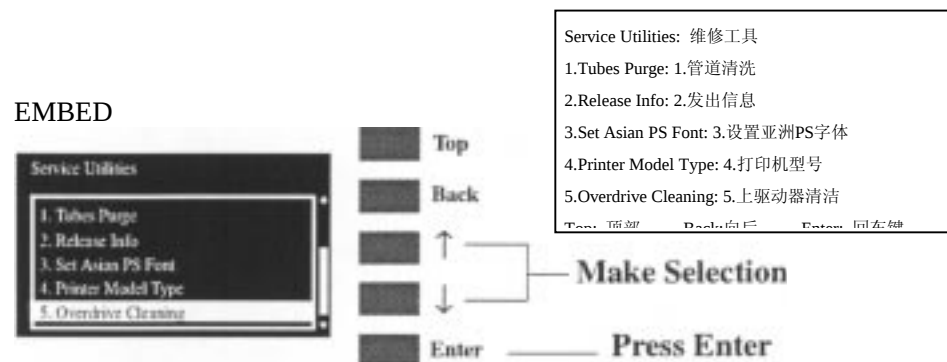
在此之前先要将介质取出。

警告

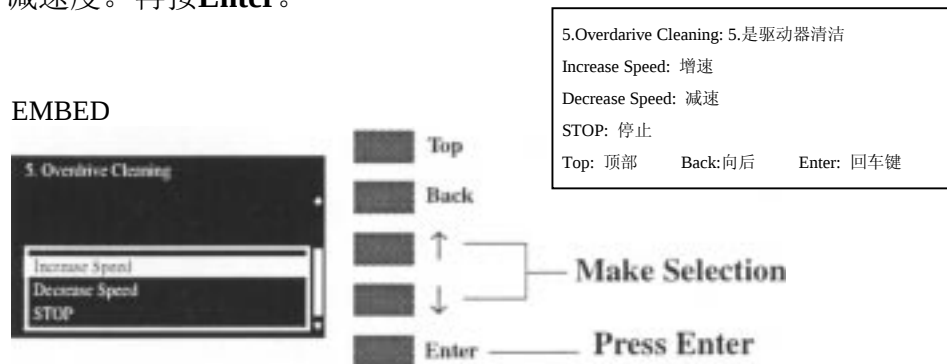
在此之前，首先打开视窗并起动视窗传感器(用一片纸)。

超速传动器清洁的方法如下：

- 1 在步骤子菜单中，滚动至“5. Overdrive Cleaning”。



- 2 当前面板上出现以下信息时，用UP和DOWN箭头键来选择增减速度。再按Enter。



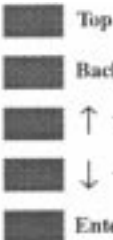
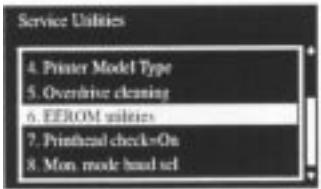
- 3 参见第9-3页的擎塞喇褂盟得魔闾。
- 4 选择摺TOP数 础nter即可停止超速传动器。

6. EEROM工具

本操作的目的：消除电子模块中的EEROM或对其进行测试。方法如下：

- 1 在操作子菜单中，滚动至“6.EEROM Utilities”。

EMBED

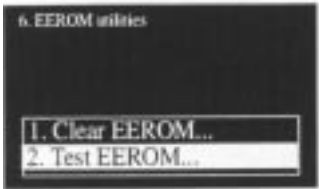


Service Utilities: 维修工具
4.Printer Model Type: 4.打印机型号
5.Overdrive cleaning: 5.上驱动器清洁
6.EEROM utilities: 6.EEROM工具
7.Printhead check=On: 7.打印头检查
8.Mon.mode baud sel: 8.Mon.方式波特设置
Top: 顶部 Back: 向后 Enter: 回车键

Make Selection
Press Enter

- 2 当前面板上出现以下信息时，必须选择EEROM测试或消除它，确认选择后按Enter。

EMBED



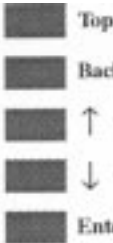
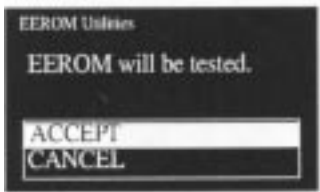
6.EEROM Utilities: 6.EEROM工具
1.Clear EEROM...: 1.清除EEROM
2.Test EEROM...: 2.测试EEROM
Top: 顶部 Back: 向后 Enter: 回车键
Make Selection: 进行选择

Make Selection
Press Enter

如果想要测试EEROM

- a 首先选择EEROM测试。同时出现以下信息供您确认。选择ACCEPT以便继续，或取消该项测试。然后按Enter。

EMBED



EEROM Utilities: EEROM工具
EEROM will be tested.: EEROM将被测试
ACCEPT: ACCEPT
CANCEL: 取消
Top: 顶部 Back: 向后 Enter: 回车键

Make Selection
Press Enter

- b 如果决定继续，以下信息将会出现在前面板上，这时应稍侯片刻直到测试完毕。

警告

EMBED Word.Picture.8



Testing EEROM.: 正在测试EEROM
Please Wait.: 请稍候

在测试过程中不要关掉打印机以免损坏电子模块。

- c 测试结束之后，以下信息将会出现在前面板上：

EMBED

Word.Picture.8



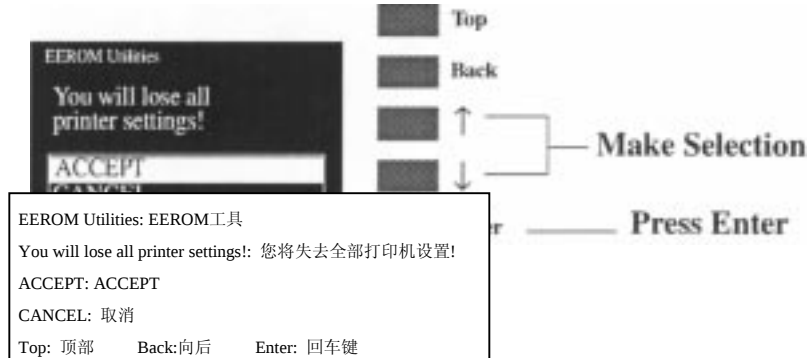
EEROM tested: EEROM测试完毕
Press ENTER to continue: 按回车以便继续
Top: 顶部 Back: 向后 Enter: 回车键

如果想要消除EEROM

- a 这时应选择消除EEROM并按**Enter**。将会出现以下信息供您确认。选择**ACCEPT**以便继续或选择**CANCEL**来取消该项操作。然后按**Enter**。

EMBED

Word.Picture.8



EEROM Utilities: EEROM工具
You will lose all printer settings!: 您将失去全部打印机设置!
ACCEPT: ACCEPT
CANCEL: 取消
Top: 顶部 Back: 向后 Enter: 回车键

- b** 如果决定继续，以下信息将会出现在前面板上，这时应稍侯片刻直到EEROM已被消除。

EMBED Word.Picture.8



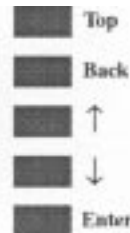
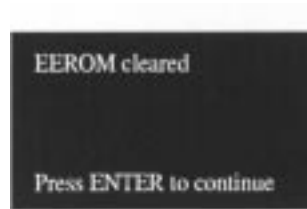
Clearing EEROM.: 正在清除EEROM,
Please wait: 请稍候。

警告

在测试过程中不要关掉打印机以免损坏电子模块。

- c** 测试结束之后，以下信息将会出现在前面板上。

EMBED



Word.Picture.8

EEROM cleared: EEROM cleared
Press ENTER to continue:按回车键 继续
Top: 顶部 Back:向后 Enter: 回车键

Press Enter

- d** 为能恢复校准信息，进行掞 W 急阜輸 symbol 222 \f "Symbol" \s 12迄第5-19页。
- e** 如必要，也请设置亚洲PS字体symbol 222 \f "Symbol" \s 12迄第4-33页，要选择在清除EEROM前已经设置的字体。

7. 打印头检查

供您选择其**ON**或**OFF**功能。

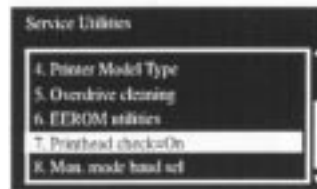
警告

始终要对打印头进行检查。如果该检查关闭了，自动的打印头清洁程序将无法正常工作，这会缩短打印头的使用寿命。同样，当关闭打印头检查时，打印质量也会下降，因为打印机将无法使用其错误隐藏功能。

Printhead Check 的**ON/OFF**转换方法如下：

- 1 在撻 薰そ邠子菜单中，滚动至“**7. Printhead Check**”数 碯 nter。

EMBED



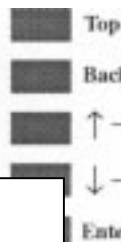
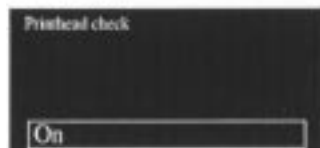
Service Utilities: 维修工具
4.printer Model Type: 4.打印机型号
5.Overdrive cleaning: 5.上驱动器清洁
6.EEPROM utilities: 6.EEPROM工具
7.printhead check=On7.打印头检查=开
8.Mon.mode baud sel: 8.Mon.方式波特设置
Top: 顶部 Back:向后 Enter: 回车键

Make Selection

Press Enter

- 2 当前面板上出现以下信息时，必须选择其中的**ON**或**OFF**。然后按**Enter**，接着会出现一个小符号。

EMBED



Word.Picture.8

Press Back to Exit

Make Selection

Press Enter to make selection

Printhead check: 打印头检查
On: 开
Off y: 关
Top: 顶部 Back:向后 Enter:回车键
Press back to Exit: 按此键以退出
Make Selection: 进行选择

8. Mon.方式波特率选择

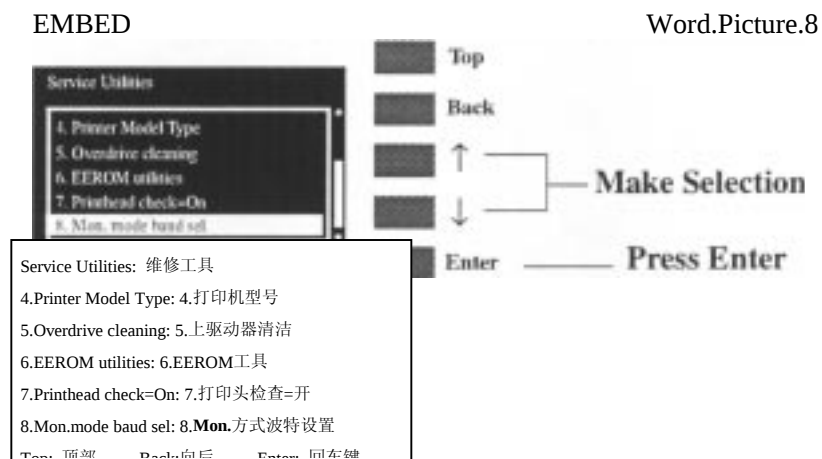
本维修工具供您改变串行端口的波特率。

提示

串行端口的波特率默认值为**14200**。

改变波特率的方法如下：

- 1 在**维修工具**子菜单中，滚动至“**8.Mon.方式波特选择**”**Enter**。



- 2 当**Mon.方式波特选择**时，须用**UP**和**DOWN**箭头键选择波特率设置。然后按**Enter**。

