

右盖 8-4
前面板组件 8-6
右侧调整片及视窗开关 8-7
服务站组件 8-8
滴墨检测器组件 8-10
真空器扇 8-11
纸轴马达组件 8-12
左盖 8-13
左侧调整片组件 8-18
供墨站组件(ISS) 8-19
空气增压系统(APS) 8-20
离合器组件及左侧混合件 8-21
后偏导器及尾部压板 8-23
左右后盖 8-24
电子模块 8-25
介质传感器 8-29
视窗 8-30
顶盖 8-31
后盖 8-32
扫描轴马达组件 8-33
编码带 8-34
拉紧器 8-37
笔架跟踪电缆 8-39
裁纸刀组件 8-42
笔架组件及皮带 8-44
管道系统组件 8-53
漏墨检测器组件 8-60
前压板组件 8-62
压板组件 8-63
进纸安装 8-64
导向轴 8-66
固纸条 8-69
驱动轴 8-70
中心导轨 8-71
夹轮组件及凸轮 8-73

介绍

本章将对打印机重点部件的拆卸与安装进行逐步地指导。您会发现，采取这些步骤十分有益。通过每一步的说明确定文中所指的部件。

本程序是按拆卸的顺序出现的。所以整个机器的拆卸可以从本章开头开始，直到最后完成。

提示

在按照本章进行拆卸并安装新部件之前，必须始终确定您已进行过第4章中的有关维修测试。如果测试通过，将无需拆卸该部件。

安全防范措施

(安全符号—紧接在目录之后)。

在维修打印机之前，查看揿 鏹和揿(4)鏹符号及其说明。这样，既可保护自身，又可避免损坏打印机。

警告

如不采取下列防范措施，将有可能产生严重的震荡危险进而导致死亡或伤害：

确定交流电源插座(主线)带有防护性接地端口。

关掉绘图仪并切断电源线，然后才可进行维修。

防止水或其他液体流到电气元件或电路上，或由开口处流进电子模块。

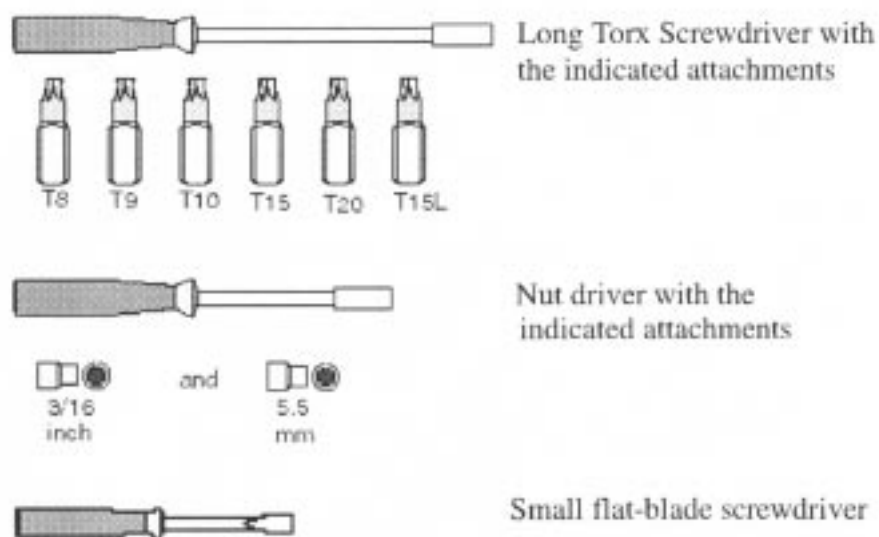
静电释放（ESD）防范措施

防止高压静电释放 (ESD) 对打印机电路造成的损坏。

- 1 不要穿容易产生静电的衣服。
- 2 不要在铺有地毯的区域维修集成电路 (ICs)。
- 3 直到准备安装之前，不要将集成电路或打印电路组件 (PCA) 从其传导塑料泡沫垫上或包装盒中移开。
- 4 在拆卸及维修打印机时，人要接地。
- 5 在取下机盖后，在普通PCA与地面之间接上一个接地线。在进行维修前，使所有工具都触一触接地线，以便去掉静电荷。
- 6 在更换任何PCA前，将其放在传导泡沫垫上或放入传导包装盒中，从而防止ESD对PCA上的任何ICs造成损坏。

所需工具

以下为拆卸和安装打印机所需的工具：



Long Torx Screwdriver with the indicated attachments: 长径螺丝刀及其专用附件
indicated attachments Nut driver with the: 改锥及其专用附件
Small flat-blade screwdriver: 小号平刃螺丝刀

右侧盖

参见图1。

拆卸

1. 拆卸打印头清洁剂 (参见用户指南)。

提示

在拆卸右盖前，确定服务站笔架已被推到后面。

警告

关掉打印机并拨下电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 - 1. 挚缙幽？樽蟻蟾蜍见8-24页。

提示

当拆卸附在带有电缆结的侧板上的铁氧体时，要特别小心。

- 2 将前面板电缆从电子模块的P16 FRONT PANEL位置上切断。
- 3 将烟雾扇电缆从电子模块的P7 AEROSOLFAN位置上切断。
- 4 卸掉右侧调整片 (第2项) 上的两个T-15螺丝 (第1项)。

提示

在固紧螺丝已被卸掉后，注意不要使机盖 (第3项) 掉下来。在进行下一步时，始终要将机盖支撑住。

- 5 卸掉用以将机盖固定在右侧侧底架上的、后右侧盖的两个T-15螺丝 (第4项)。
- 6 在确定以下事项后，将右侧盖 (第3项) 取下。
 - a 从右侧侧底架的小孔中，小心地将前面板电缆及烟雾扇电缆拽出。
 - b 切断服务站门式传感器电缆，这就切断了同服务站电缆的联系。

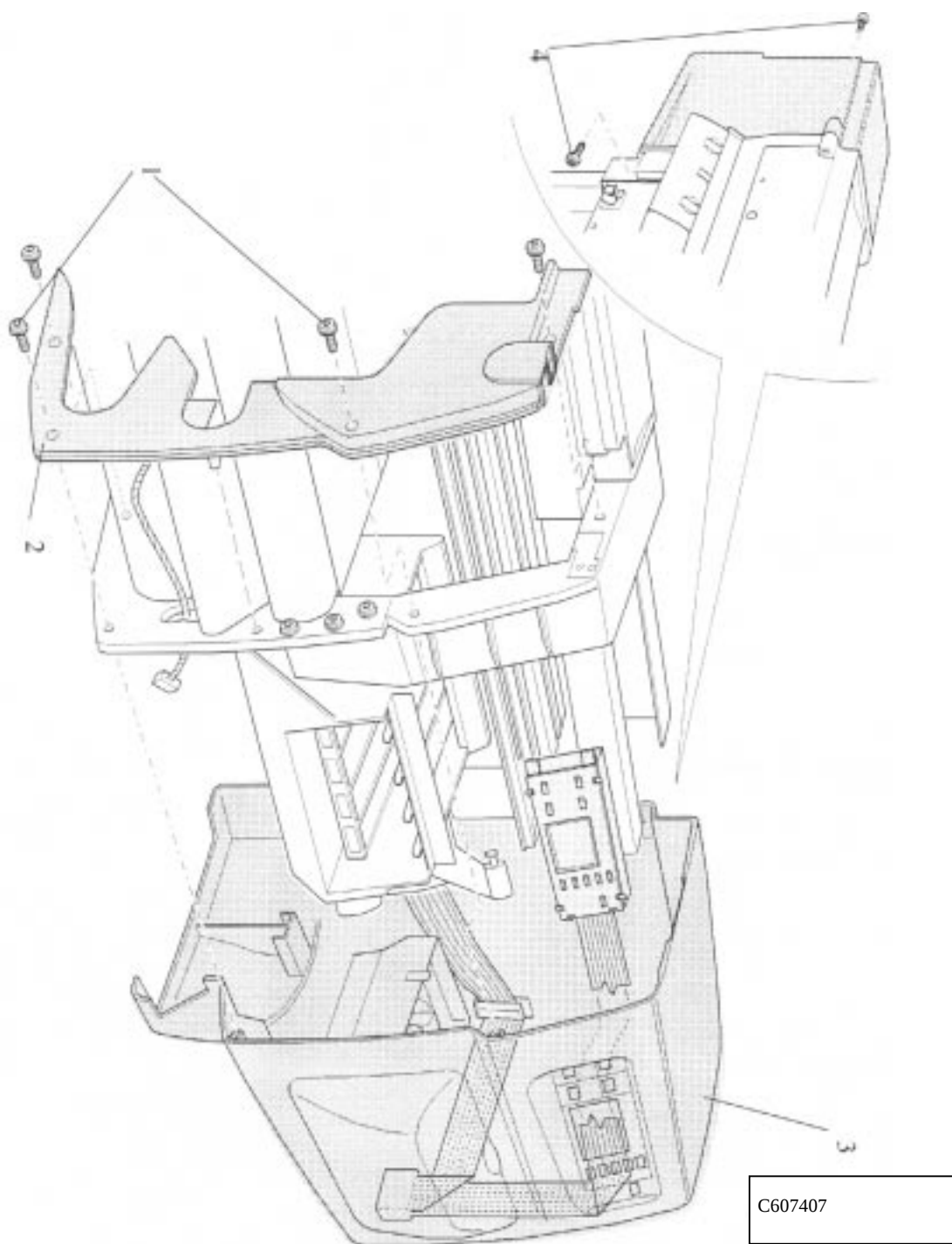


Figure 1: Right Cover

图1: 右盖

右侧盖的安装

提示	确定前面板电缆及烟雾扇电缆已由电缆夹及固定夹固定在右侧盖内。
----	--------------------------------

提示	在右侧侧底架的后面有一个供电电缆通过的小孔。如果当盖好机盖时电缆并未通过该小孔，那就无法正确地安装机盖。
----	--

前面板组件

拆卸

1 拆卸打印头清洁器 (参见用户指南)。

警告	关掉打印机并切断电源电缆。
----	---------------

- 1 拆卸以下部件：
 1. 擦也喔菴 (见8-4页)。
- 2 前面板组件及其电缆的拆卸，可通过松开右侧盖 (第3项) (见图2) 内的固定夹 (第1项) 及电缆夹 (第2项) 来实现。

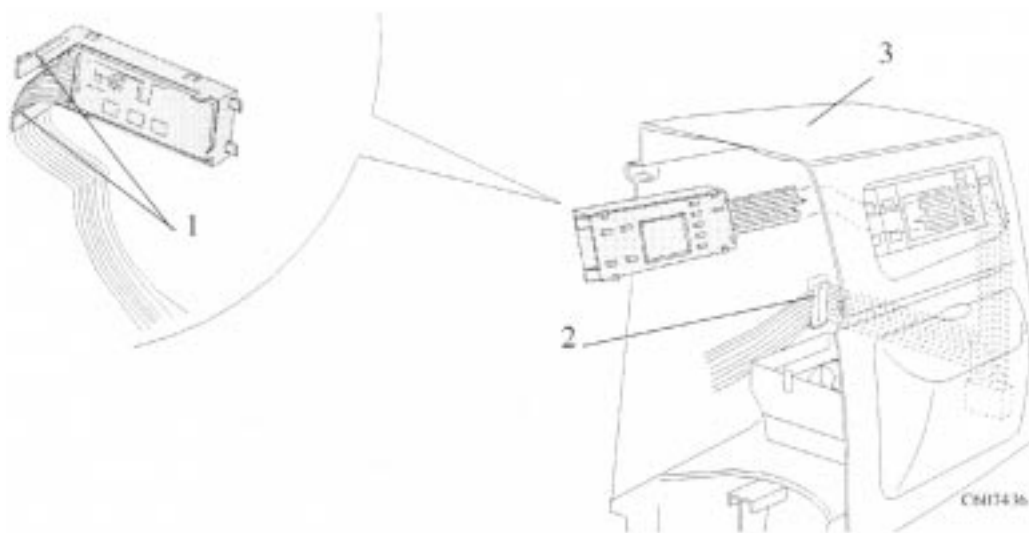


Figure 2: Front Panel

图2: 前面板

右侧调整片与视窗开关

参见图3。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源电缆。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 擦也喔菴见8-4页。
- 2 切断视窗开关电缆同服务站电缆之间的联系。
- 3 卸掉将右侧调整片(第2项)固定在打印机上的两个螺丝(第1项)。
- 4 将右侧调整片(第2项)从打印机上卸掉。

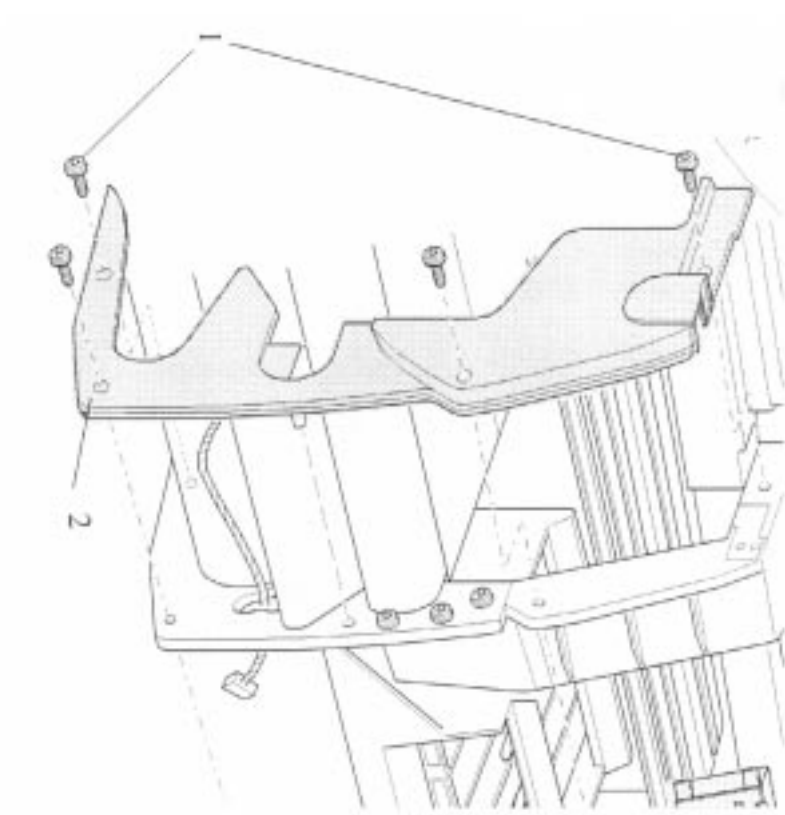


Figure 3: Right Hand Trim

图3: 右侧调整片

服务站组件

参见图4。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸打印头清洁器(参见用户指南)。
- 2 拆卸以下部件：
 - 1. 燃也喔堇(见8-4页)。
- 3 将服务站电缆从电子模块的SERVICE STATION位置上切断。
- 4 将视窗开关及右门开关的电缆从服务站电缆上切断。
- 5 将扫描轴马达电缆从服务站上切断。
- 6 用手动方式将笔架组件滑动到打印机的中间。

提示

当固定螺丝被取下后，小心不要使服务站(第2项)掉下来。在以下的步骤中，要始终将服务站支持住。

- 7 在笔架组件的滑杆之间有两个小孔。穿过小孔即是两个T-15螺丝(第3项)，将其取下。
- 8 松开将服务站固定在打印机上的T-15螺丝(第1项)。螺丝很长，搅耪必将其完全松开。

提示

当移动服务站时，应确保从服务站上的夹子上取下纸轴监视器电缆。

- 9 将服务站(第2项)从已松动的螺丝(第1项)中提起并使其站立在打印机的前面，将组件滑向您的方向。

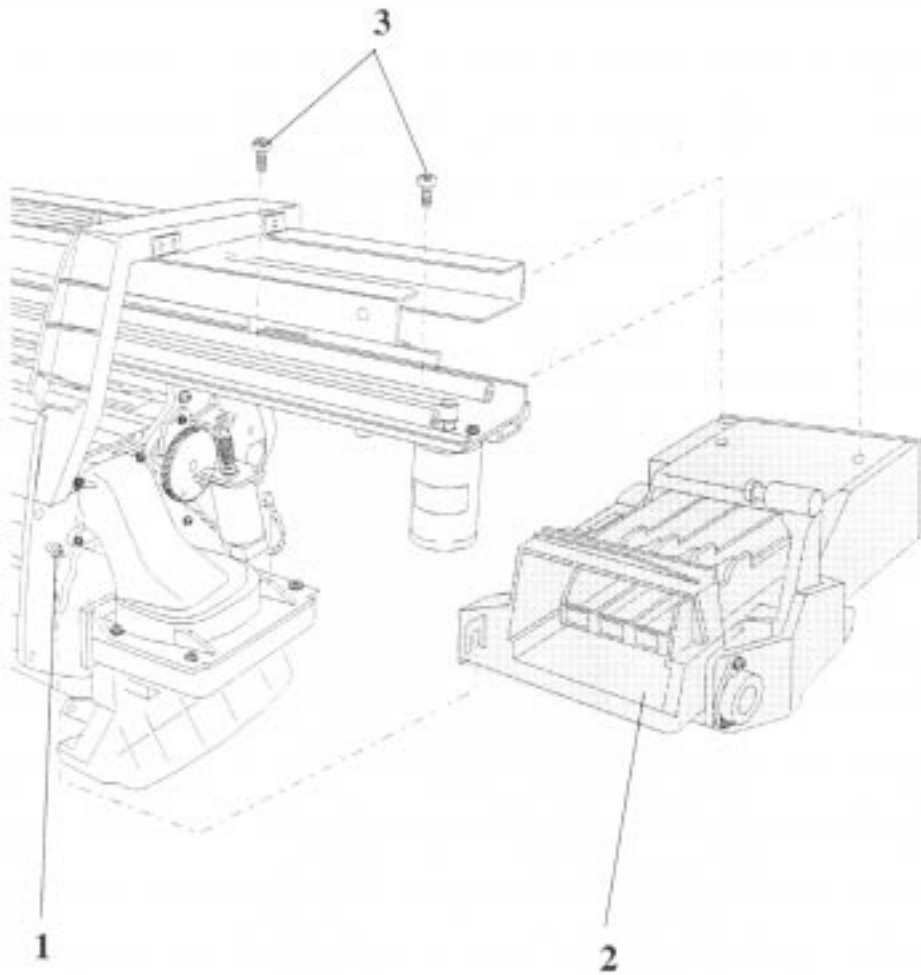


Figure 4: Service Station Assembly

图4: 服务站组件

提示

在安装完服务站组件之后，必须进行下面的维修校准。

- 服务站symbol 222 \f "Symbol" \s 12迺5-11页。
- symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 颜色到颜色校准
- symbol 222 \f "Symbol" \s 12迺5-16页。

滴墨检测器组件

参见图5。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1

拆卸打印机清洁器(参见用户指南)。
- 2

拆卸以下部件：

1. 擦也喔菝(见8-4页)。

2. 撕 裾纴(见8-8页)。
- 3

将滴墨检测器电缆从服务站电缆上切断。
- 4

卸掉将滴墨检测器组件(第2项)固定在服务站上的螺丝(第1项)。
- 5

将滴墨检测器从服务站上卸掉。

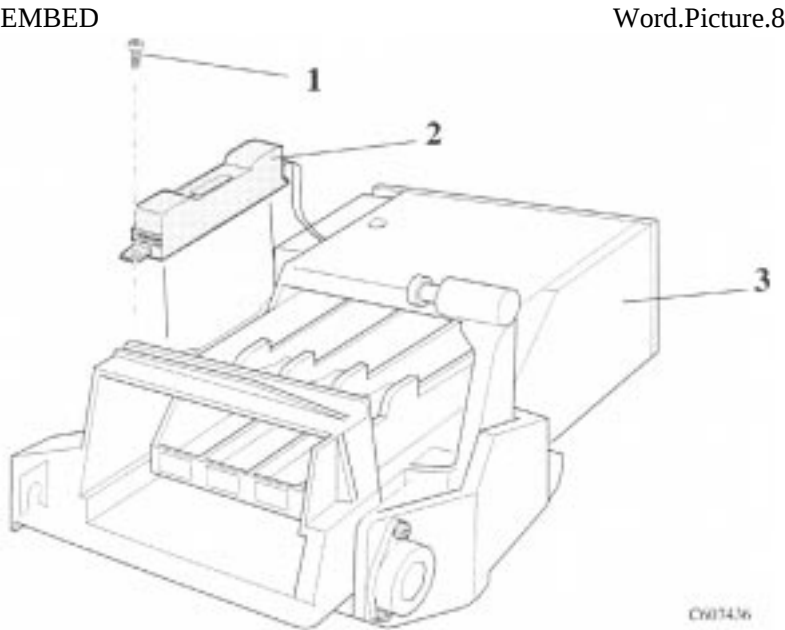


Figure 5: Drop Detector Assembly

图5：滴墨检测器组件

真空器扇

参见图6。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 撚也喔葦见8-4页。
 2. 擻 裾咀樞鳍见8-8页。
- 2 切断真空器扇电缆，使其从电子模块的P7 AEROSOL FAN位置上脱离。
- 3 卸掉将真空器扇组件(第2项)固定在右侧侧底架上的四个T-15螺丝，并取下组件。

EMBED

Word.Picture.8

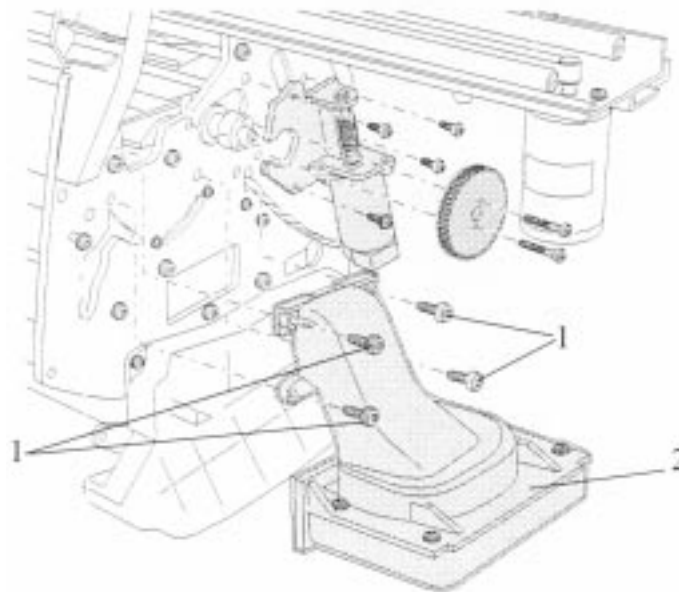


Figure 6: Vacuum Fan

图6: 真空器扇

纸轴马达组件

参见图7。

拆卸

警告

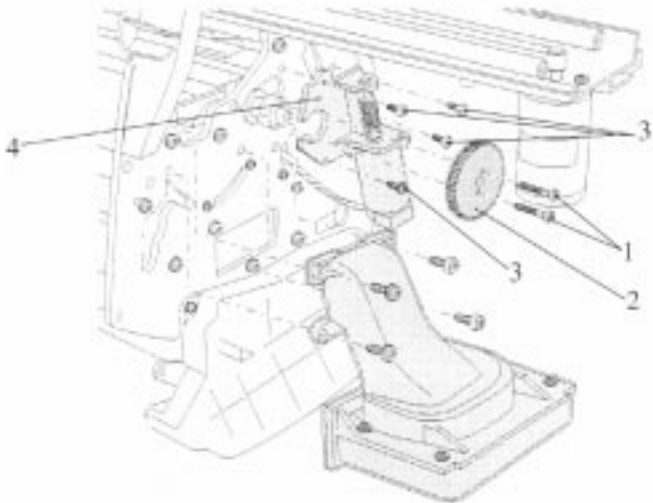
关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
1. 擦也喔堇见8-4页。

2. 撕 裾咀榧鳍见8-8页。
- 2 切断纸轴马达电缆，使其从电子模块的揚7纸马达舛恢蒙贤牙矜£
- 3 切断纸轴编码器电缆，使其从电子模块的揚1纸编码器舛恢蒙贤牙矜£
- 4 卸掉将齿轮(第2项)固定在滚轴右侧的两个T-10螺丝(第1项)并取下齿轮。
- 5 卸掉将纸轴马达组件(第4项)固定在右侧底架上的四个T-20螺丝(第3项)并取下纸轴马达组件。

EMBED

Word.Picture.8



C607421

Figure 7: Paper-axis Motor Assembly

图7：纸轴马达组件

提示

在安装完纸轴马达组件后，必须进行准确性校锥symbol 222 \f "Symbol" \s 12迧5-6页。

左侧盖

参见图8至图15。

拆卸

1 拆卸墨盒 (参见用户指南)。

警告

关掉打印机并切断电源线。

提示

从打印机的后面进行。

- 1

卸掉两个T-15螺丝 (第1项)，从而打开左侧盖后面的门 (参见图8)。

EMBED

Word.Picture.8



Figure 8: Left Hand Cover

图8：左侧盖

- 2 通过向上向外推松开左侧盖后面的管道固定器(第1项)(参见图9)。

EMBED

Word.Picture.8

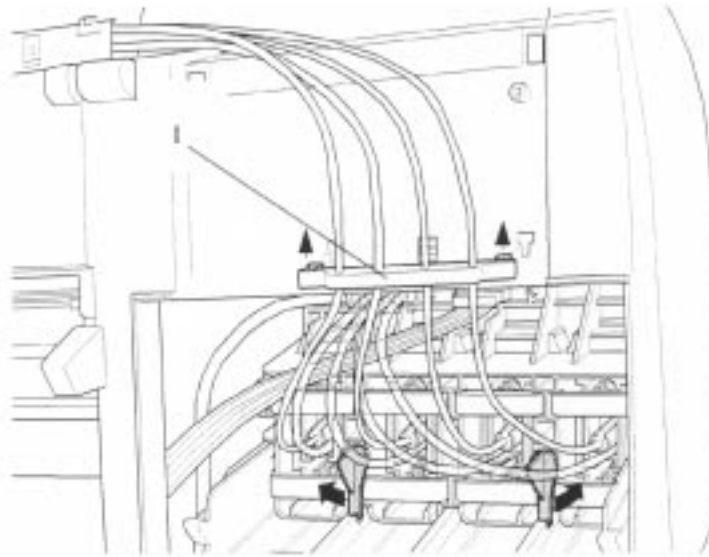


Figure 9: Tube Grip

图9: 管道固定器

- 3 向外拧开墨盒管道连接器后面的两个闩锁(参见图10)。这将松开整个组件。

EMBED

Word.Picture.8

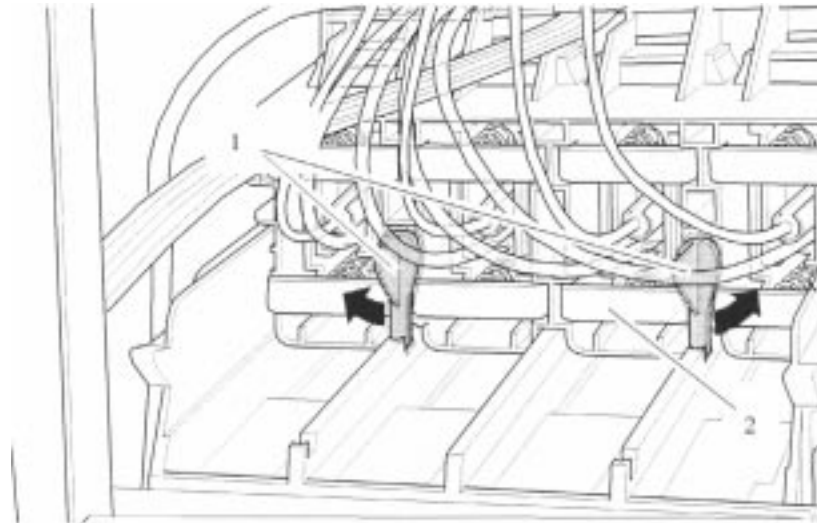


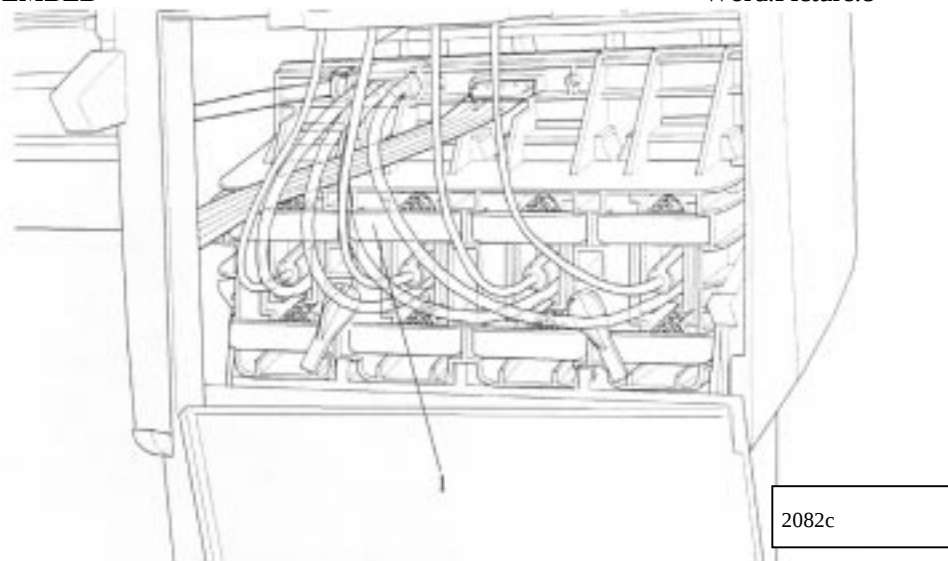
Figure 10: Latches

图10: 闩锁

4 使墨盒管道连接器组件滑向您(参见图11)。

EMBED

Word.Picture.8



2082c

Figure 11: Ink Cartridge Tube Connector (pulled back)

图11: 墨盒管道连接器(向后拉)

5 切断墨盒管道连接器电缆(参见图12)。

EMBED

Word.Picture.8

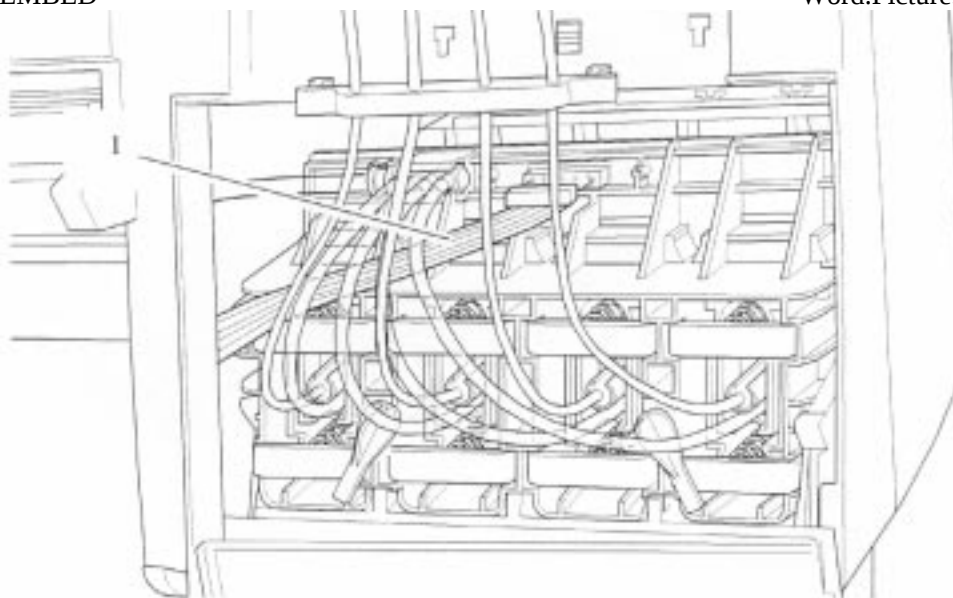


Figure 12: Ink Cartridge Tube Connector Cable

图12: 墨盒管道连接器电缆

6 切断空气管(参见图13)。

EMBED

Word.Picture.8

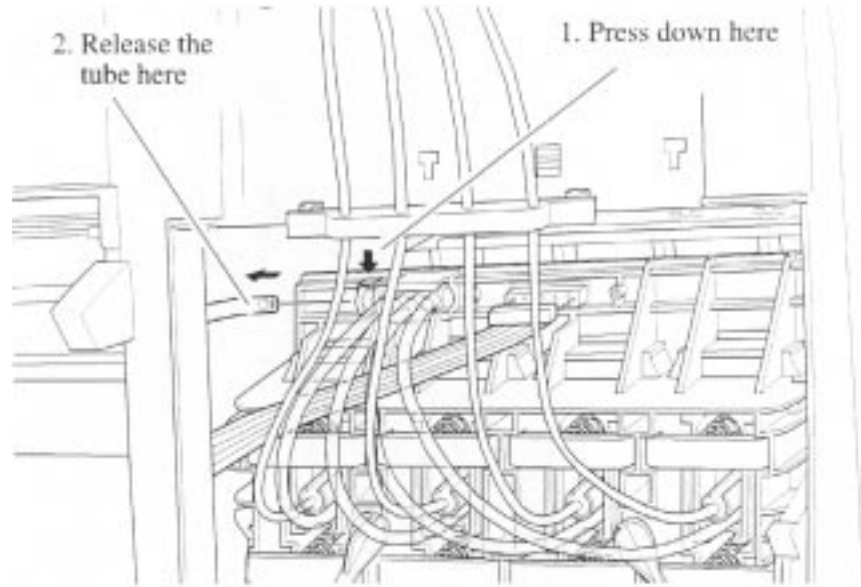


Figure 13: Air Tube

1. Press down here : 下按此处
2. Release the tube here : 从此处松开管道
图13: 空气管

7 从左侧盖(第2项)后面取下墨盒管道连接器(第1项), 并将其安全地存放到打印机的顶部(参见图14)。

EMBED

Word.Picture.8

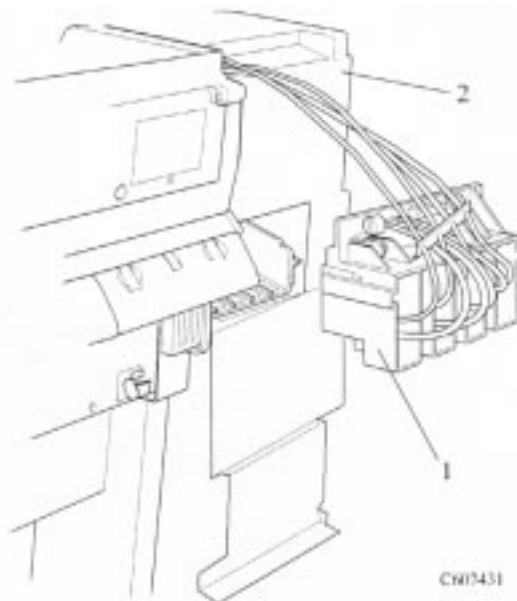


Figure 14: Ink Cartridge Tube Connector

图14: 墨盒管道连接器 (向外拉)

提示

以下步骤请参见图15。

- 8 将两个T-15螺丝(第1项)从左侧调整片上取下。
- 9 将两个T-15螺丝(第2项)从左侧盖后面取下，它们是用以将机盖固定到左侧侧底架上的。

提示

当固定螺丝已被卸下后，小心别使机盖掉下来。

- 10 从打印机上取下左侧机盖(第3项)。

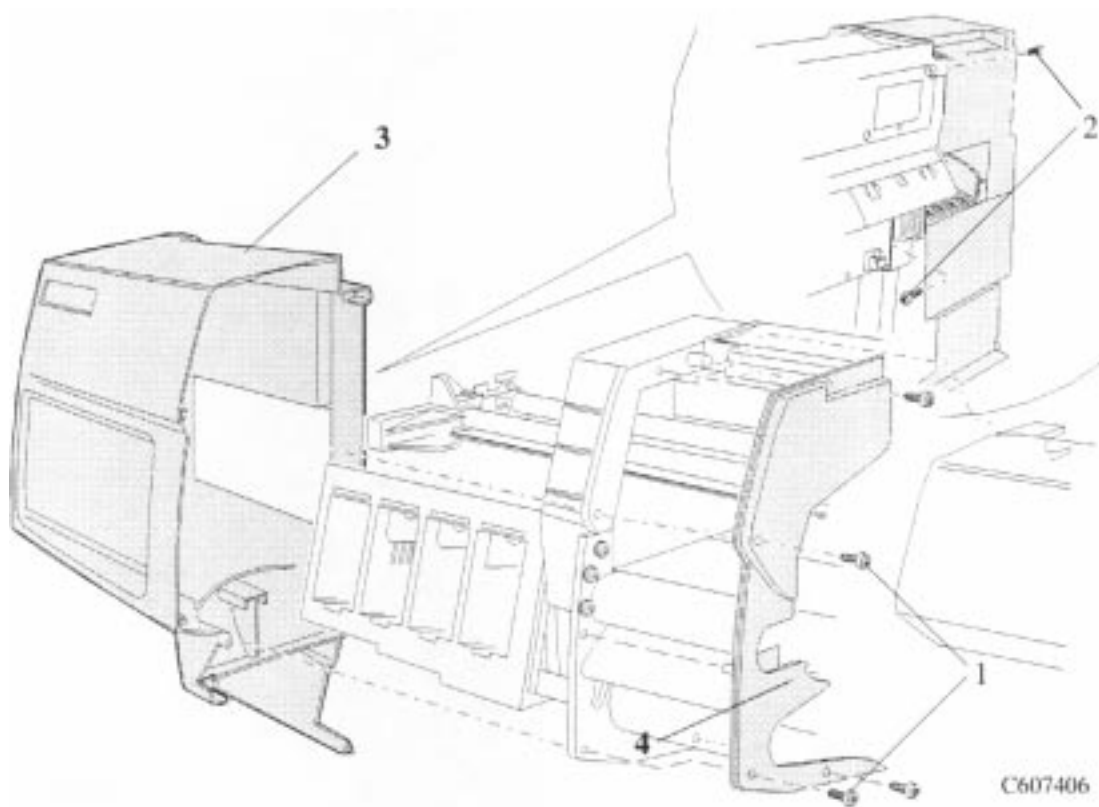


Figure 15: Left Hand Cover

图15: 左侧机盖

左侧调整片组件

参见图16。

拆卸

- 1 卸掉固定左侧调整片(第2项)的四个螺丝(第1项)。
- 2 从打印机上卸掉左侧调整片(第2项)。

EMBED

Word.Picture.8

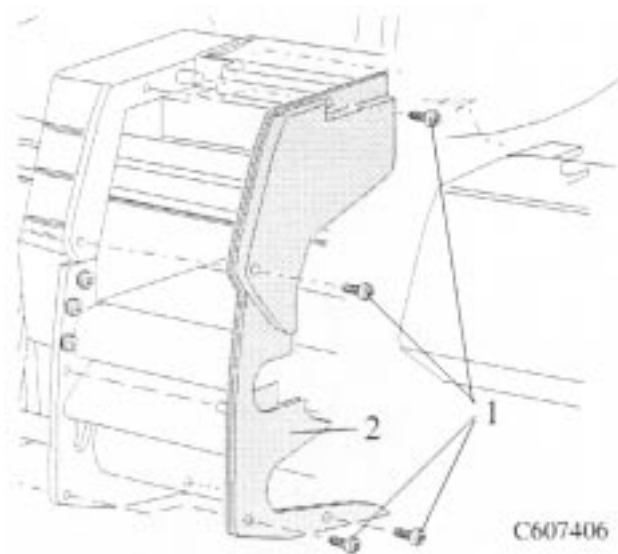


Figure 16: Left Hand Trim

供墨站组件 (ISS)

参见图17。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1

卸掉墨盒 (参见用户指南)。
- 2

卸掉以下部件：

1. 撬棒 (见8-13页)。

2. 撬棒 (见8-24页)。

提示

从打印机的后面进行。

- 3

切断电子模块右侧的所有电缆。

提示

从打印机的前面进行。

- 4

松开闩锁并将组件的前面提起，以便将ISS的前支架从侧底架的小孔中松开。
- 5

将ISS向外推，以便将ISS的后支架从侧底架的第2个小孔松开。
- 6

将ISS向左移，以便彻底取出。

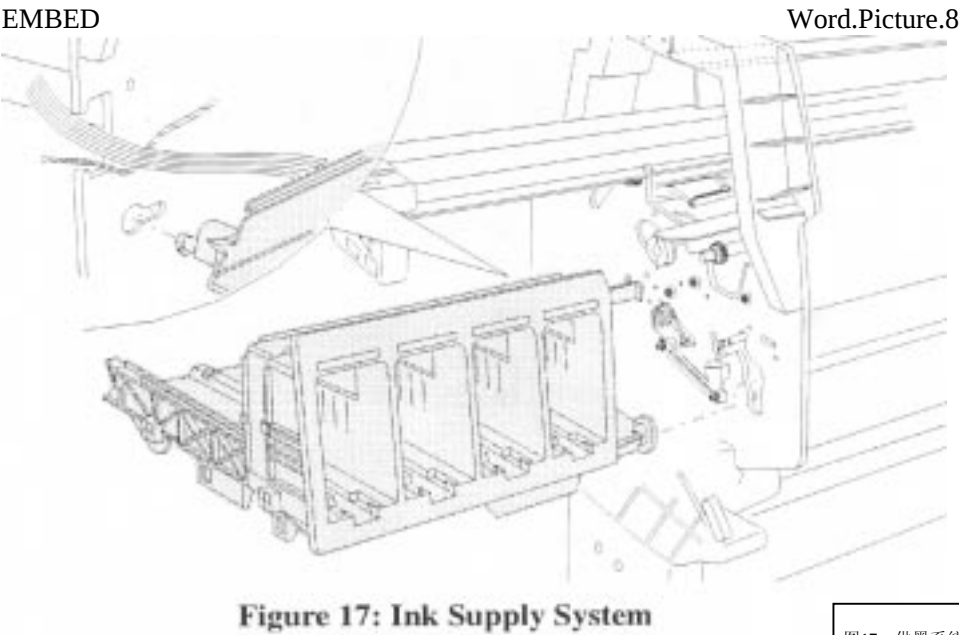


图17: 供墨系统

空气增压系统 (APS)

	拆卸
警告	关掉打印机并切断电源线。
	1 卸掉墨盒 (参见用户指南)。 2 卸掉以下部件： 1. 撬膨喔堇 (见8-13页)。 2. 擣卜 纁 (见8-19页)。
提示	当从ISS拆卸APS时，对连接到ISS的管道和电缆要加以小心。
	3 按照图18所示，将APS从ISS下面的固定夹上松开。
提示	如果空气系统中的墨水可疑 (墨盒漏墨或减压系统出错)，在拆卸APS时要十分小心，因为其中可能有墨水。

EMBED

Word.Picture.8

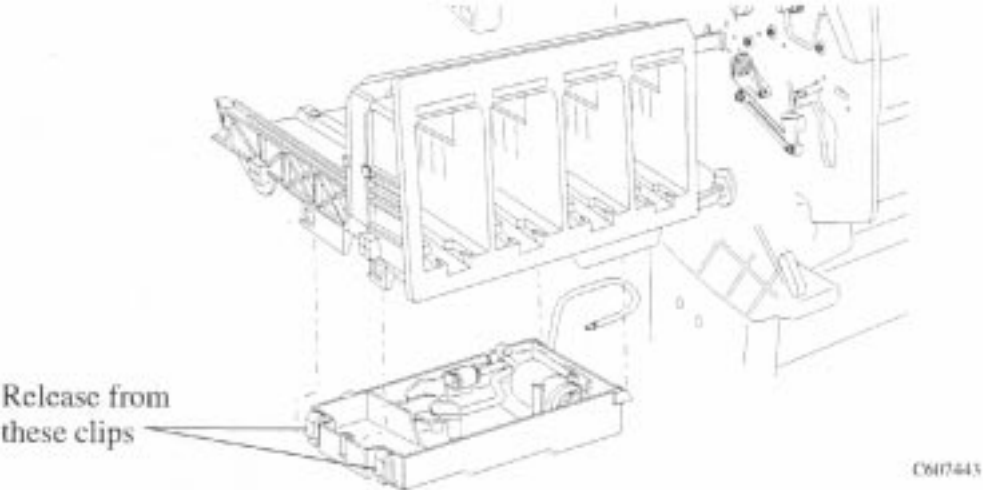


Figure 18: Air Pressurization System

Release from these clips: 从这些夹子处松开

图18: 空气增压系统

空气增压系统的安装（APS）

当安装APS时，要确定空气管已经连接正确并未被夹住。

提示

在安装完APS后，进行墨水压力系统测试symbol 222 \f
"Symbol" \s 12返4-14页以确定其工作正常。

离合器组件与左侧混合件

参见图19与图20。

拆卸

警告 关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件。
 - 1. 撬棒 (见8-13页)。
 - 2. 撬棒 咀 (见8-19页)。

提示 从步骤2-5，参见图19。

- 2 拉开进纸齿轮 (第1项) 上的两个垂片并卸下齿轮。
- 3 用长螺丝刀卸掉将离合器支架 (第6项) 固定到侧底架上的两个 T-15 螺丝 (第2项)。
- 4 卸下专用的 T-20 螺丝 (第2项)。

提示 下一步中的组件为已安装的弹簧，当固定螺丝被卸下后，它可以帮助您仅用一只手就可抓住组件以免松开部件。

- 5 卸掉离合器组件中的齿轮 (第3项) 及弹簧 (第4项)。参见上述的提示。

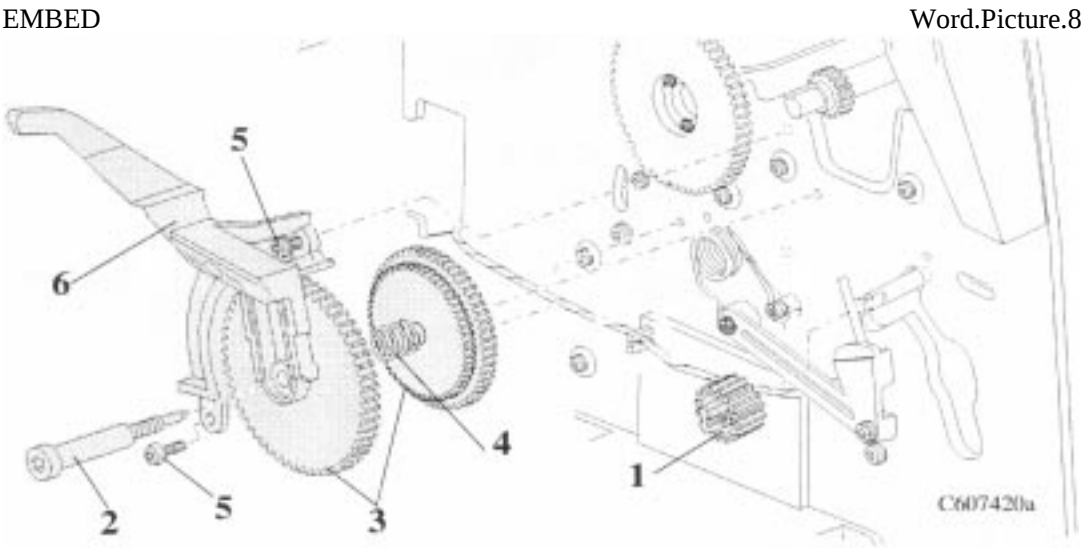


Figure 19: Clutch Assembly

图19: 离合器组件

提示

以下步骤请参见图20。

- 6 卸掉将左滚轴齿轮(第2项)固定到滚轴左侧的两个T-10螺丝(第1项)。
- 7 卸掉滚轴支架(第4项)上的两个T-20螺丝(第3项)并取下支架。
- 8 通过将弹簧臂从弹簧钩上(第6项)取下松开拉紧弹簧(第5项)。
- 9 卸掉钳式传感器支架(第8项)的两个T-15螺丝(第7项)并取下带有传感器的支架。从固定夹处松开传感器电缆,将其彻底卸掉。
- 10 卸掉弹簧钩(T-15)(第6项)。

EMBED

Word.Picture.8

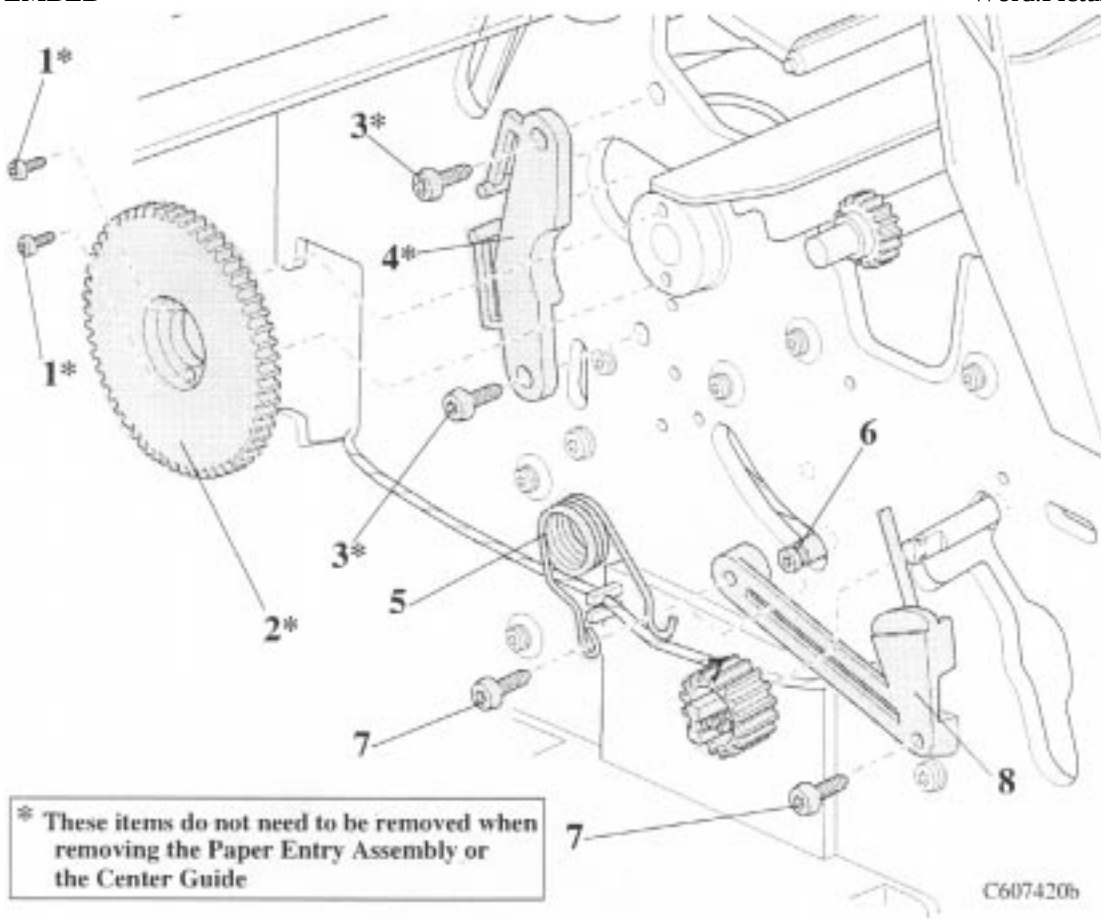


Figure 20: Miscellaneous Parts

C607420b

* These items do not need to be removed when removing the Paper Entry Assembly or the Center Guide: * 这些部件在拆卸进纸组件或中心导轨时不必卸去。

后偏导器与尾部压板

参见图21。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 通过从尾部压板(第3项)上松开三个偏导器(第1项)固定螺丝将其卸掉。
- 2 卸掉左右尾部压板(第3项)上的两个T-10螺丝(第2项)并取下压板。

EMBED

Word.Picture.8

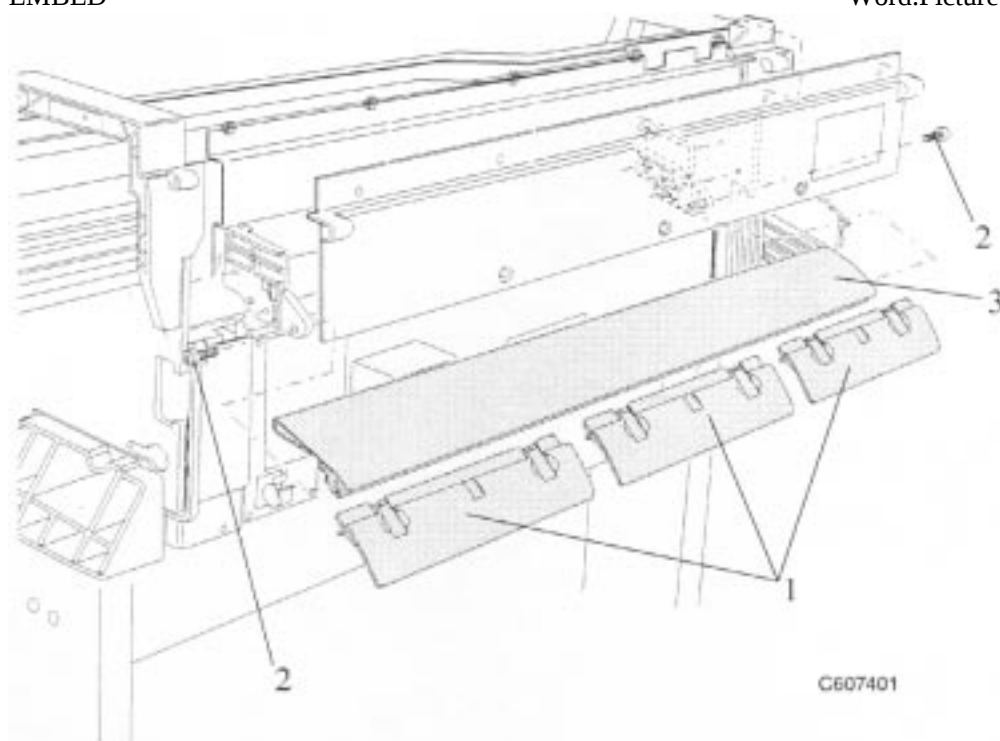


Figure 21: Tail Deflectors and Rear Platen

图21: 后偏导器与尾部压板

左右后盖

参见图22。

拆卸

警告
提示

关掉打印机并切断电源线。

从打印机的后面进行。

- 1 卸掉将左侧后盖(第2项)固定到打印机上的T-10螺丝(第1项)。
- 2 从将铁氧体(第4项)固定到后盖(第2项)的固定夹处松开左侧后盖。
- 3 卸掉将右侧后盖(第6项)固定到打印机上的T-10螺丝(第5项)。
- 4 从固定夹处松开右后盖(第6项)。

EMBED

Word.Picture.8

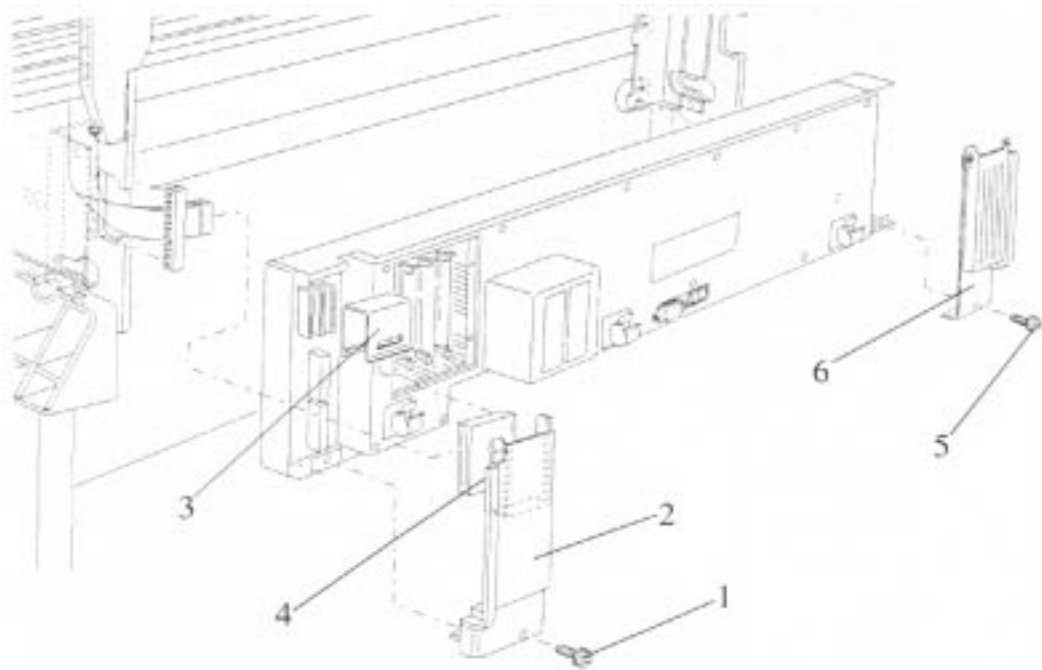


Figure 22: Left and Right Rear Covers

图22: 左右后盖

电子模块

参见图23及图24。

拆卸

警告	关掉打印机并切断电源线。
提示	从打印机的后面进行。
	1 拆卸以下部件： 1. 撬筈也嗒蟾蜍见8-24页。 2. 撼笃 计骺臀膊垦拱鎖见8-23页。
提示	步骤2-7，请参见图23。
	2 找出将DIMM盖(第2项)固定到电子模块的四个T-10螺丝(第1项)。将其连同DIMM盖一起卸掉。 注意DIMMs的位置。从左到右： ■ DRAM DIMM是在第1及第2个插槽(第3项)里。 ■ 固件/PostScript代码DIMM(闪存DIMM)是在第3个插槽(第4项)里。
	3 通过松开每个DIMMs顶部及底部的固定夹，将其连同外面的非金属边一起卸掉。并轻轻向您拉近。将这些部件存放在安全处。
	4 用平头螺丝刀拧开将EIO卡(第5项)固定到电子模块上的两个螺丝。卸掉EIO卡并将其存放在安全处。
	5 用平头螺丝刀拧开将硬盘驱动器(第6项)固定到电子模块上的两个螺丝。卸掉硬盘驱动器并将其存放在安全处。
警告	当切断连接到电子模块的笔架跟踪电缆时要十分小心。不正确的处理将会使笔架跟踪电缆受到损坏，从而不得不将其更换。
	6 通过从插座固定夹处松开笔架跟踪电缆将其切断，并小心地向您拉近。
	7 小心地切断电子模块左右两侧的所有电缆。

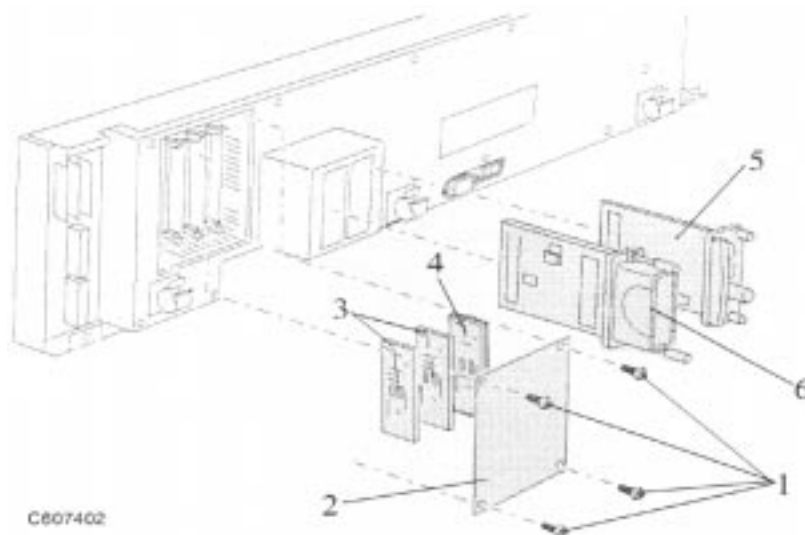


Figure 23: Electronics Module

图23：电子模块

提示

以下步骤请参见图24。

- 8 卸掉从电子模块底部两侧均可发现的两个T-20螺丝(第1项)。
- 9 松开(不要卸掉)其余的两个T-20螺丝(第2项)，小心地使整个电子模块(第3项)向上滑并向您拉近。

图24：电子模块

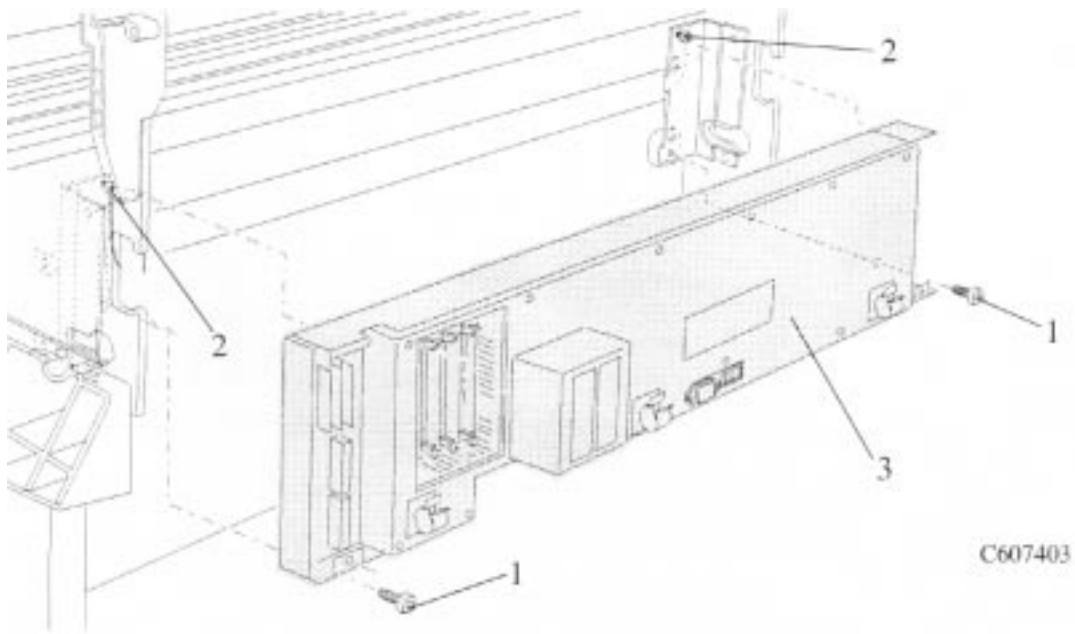


Figure 24: Electronics Module

安装电子模块

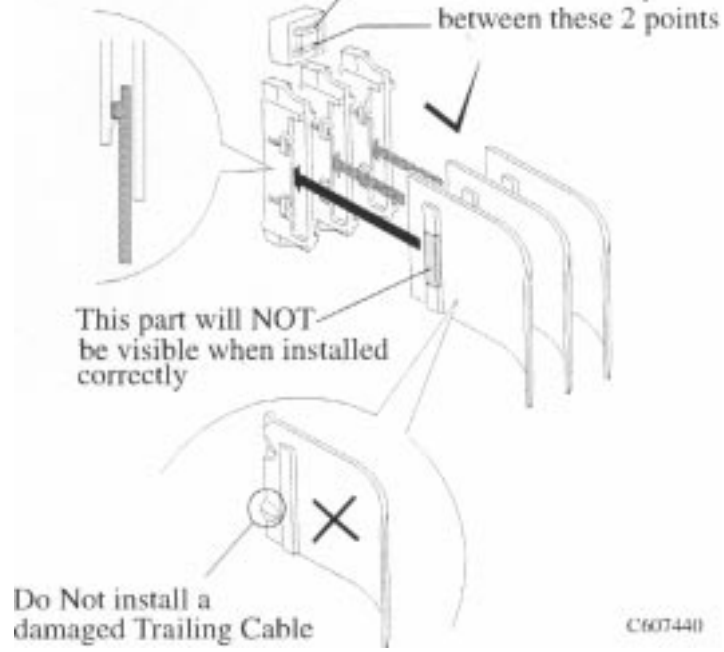
警告

当重新将笔架跟踪电缆连接到电子模块时，要确定已按照以下方法正确地进行了连接：

- 1 从左至右开始重新连接笔架跟踪电缆(最长的一条应连接到右边的第1个夹子上)。
- 2 在装入笔架跟踪电缆时，确定要将其推直而不要推弯。插入完毕后，即可以听到咔嚓的一声音。
- 3 如果笔架跟踪电缆插入正确，有阴影的部分(如下所示)将**无法**看到。
- 4 在打开打印机前，(用测试器)检查两点(如下所示)之间的连续性。
 - 如果有**连续性**，则笔架跟踪电缆已**非正确地**进行了安装。**不要**打开打印机，因为那将烧断电子模块的内保险丝。切断笔架跟踪电缆，并按上述步骤重新连接。
 - 如果**不连续**，则可能在打开打印机后不会烧断电子模块的内保险丝，但是您仍有可能得到系统错误代码0B0006，那时只好按上述步骤重新连接笔架跟踪电缆了。

Check Continuity between these 2 points: 检查这两点之间的连续性

This part will NOT be visible when installed correctly: 正确安装时这一部分将看不见



提示

在安装电子模块后，必须执行下面的维修校准及工具应用。

■ 设置亚洲PS字体(仅限亚洲) [symbol 222 \f "Symbol" \s 12](#) 远4-33页。

[symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12](#) ■ 校准备份 [symbol 222 \f "Symbol" \s 12](#) 远5-19 页 及 墨头对准 [symbol 222 \f "Symbol" \s 12](#) 远5-22页。

介质传感器

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 撬屑泳脊鞣见8-71页。
- 2 小心地将介质传感器(第2项)从中心导轨(第1项)底下卸掉(参见图25)。

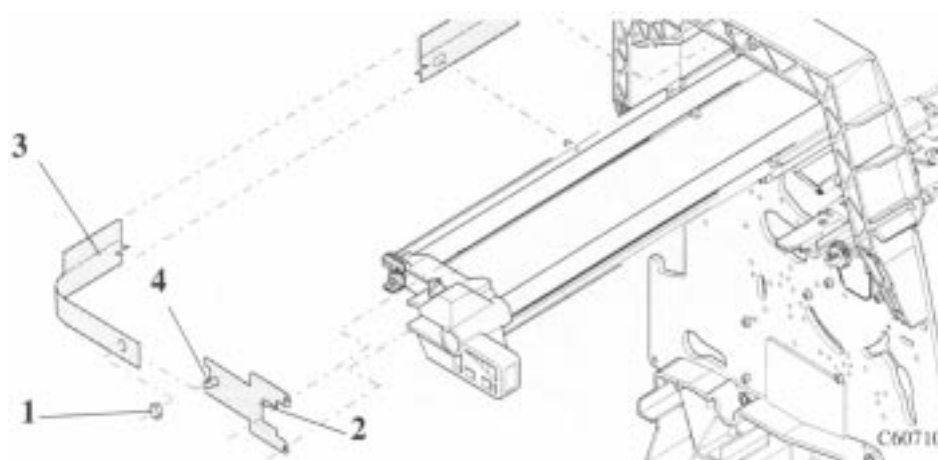


Figure 46: Encoder Strip

图25：介质传感器

提示

也可按以下方法拆卸介质传感器。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 摯繾幽? 閱见8-25页。
- 2 从中心导轨底下找到介质传感器并小心地将其轻轻拉下。

视窗

参见图26。

拆卸

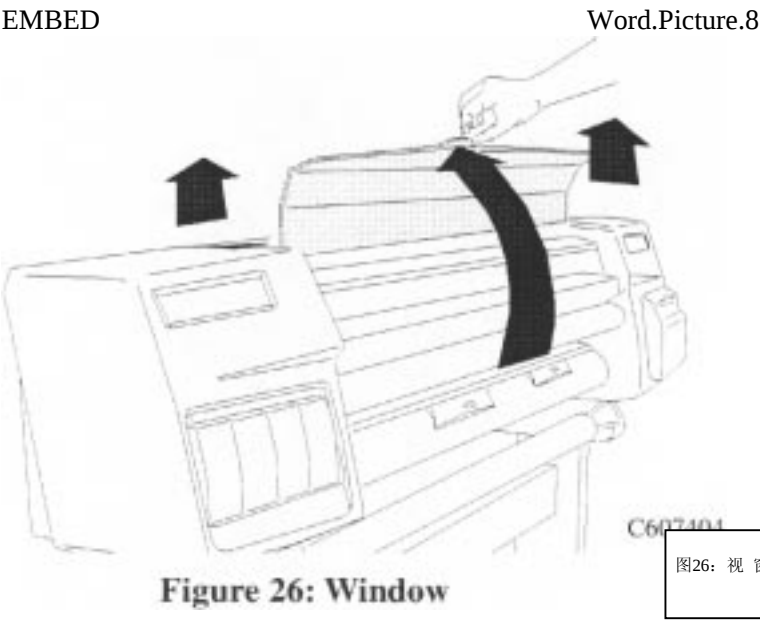
警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 打开视窗并将两边同时向上拉以便拆卸。

提示

在向上拉时，视窗的铰链必须是垂直的。



顶盖

参见图27。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 从顶盖(第2项)前面卸掉一个T-15螺丝(第1项)。
- 2 从顶盖后面卸掉五个T-15螺丝(第3项)。
- 3 现在可以将顶盖(第2项)从固定夹上松开并卸掉了。

EMBED

Word.Picture.8

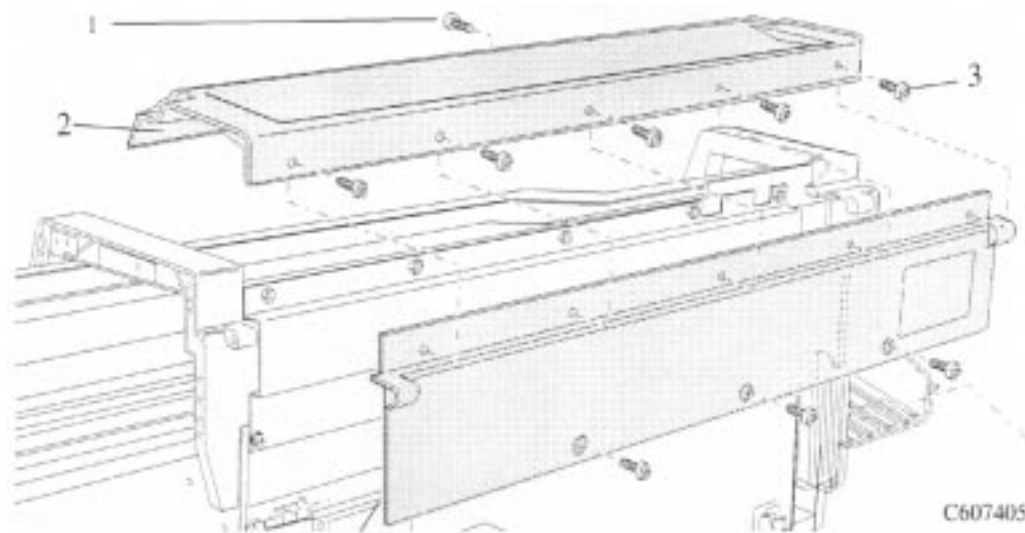


Figure 27: Top Cover

后盖

参见图28。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 螺钉 (见8-31页)。
- 2 从后盖的底部卸掉三个T-15螺丝 (第1项)，将后盖提起并卸掉。

EMBED
C607405

Word.Picture.8

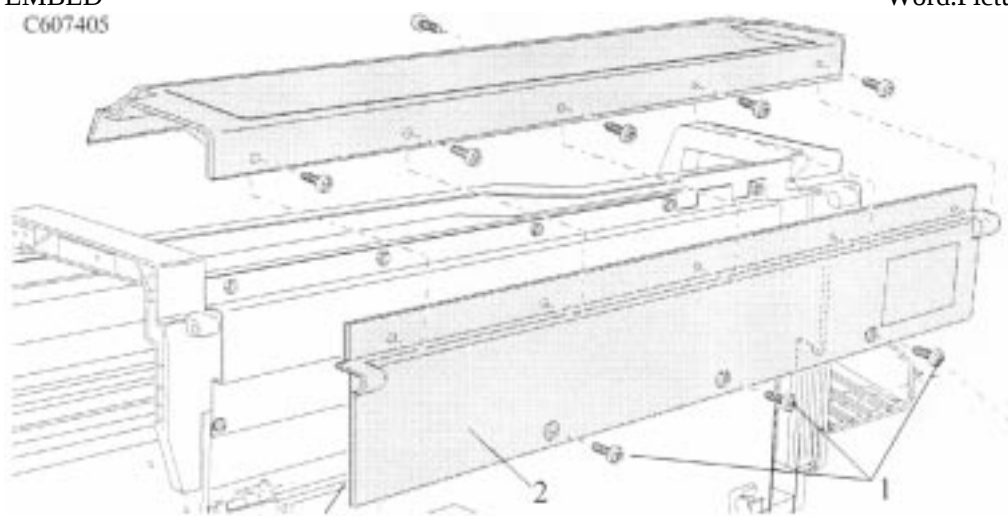


Figure 28: Back Cover

扫描轴马达组件

参见图29。

拆卸

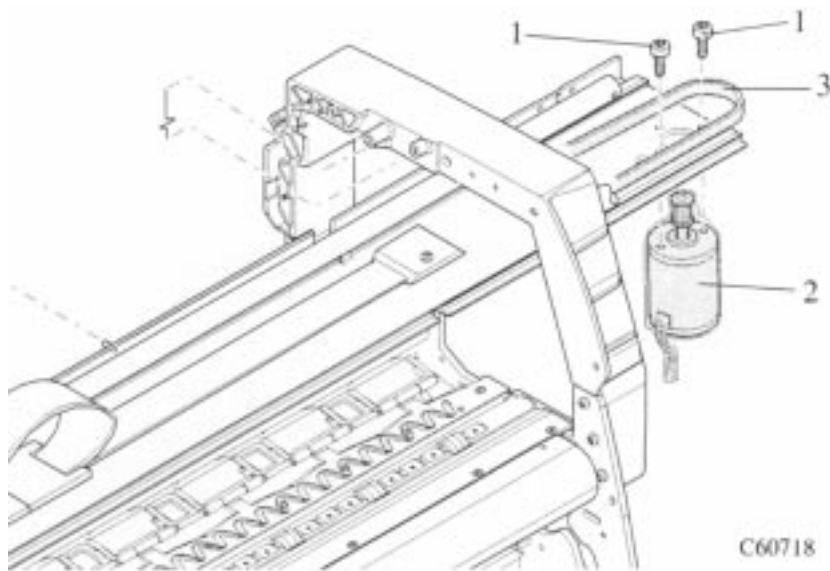
警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 燃也喔葦见8-4页。
 2. 矯蜚喔葦见8-24页。
- 2 将扫描轴马达电缆从电子模块的**P3 SCAN MOTOR**位置上切断。
- 3 卸掉将扫描轴马达(第2项)固定到底架上的两个T-15螺丝(第1项)。
- 4 使扫描轴马达保持一定的角度，正好能将皮带(第3项)取出。
- 5 将扫描轴马达从打印机上卸掉。

EMBED

Word.Picture.8



C60718

Figure 29: Scan-axis Motor Assembly

图29: 扫描轴马达组件

编码带

参见图30到图32。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 卸以下部件：
 - 1. 撬棒见8-13页。
 - 2. 撚也见8-4页。
 - 3. 撬棒见8-32页。

注意

为防止对编码带造成损坏，仅可拿住它的端部。

提示

从打印机的后面进行。

提示

有关步骤2及3，参见图30。

- 2 从EMC盖(第2项)上卸掉五个7mm的螺丝(第1项)。
- 3 从EMC盖上卸掉两个T-15螺丝(第3项)并将其卸掉。

EMBED

Word.Picture.8

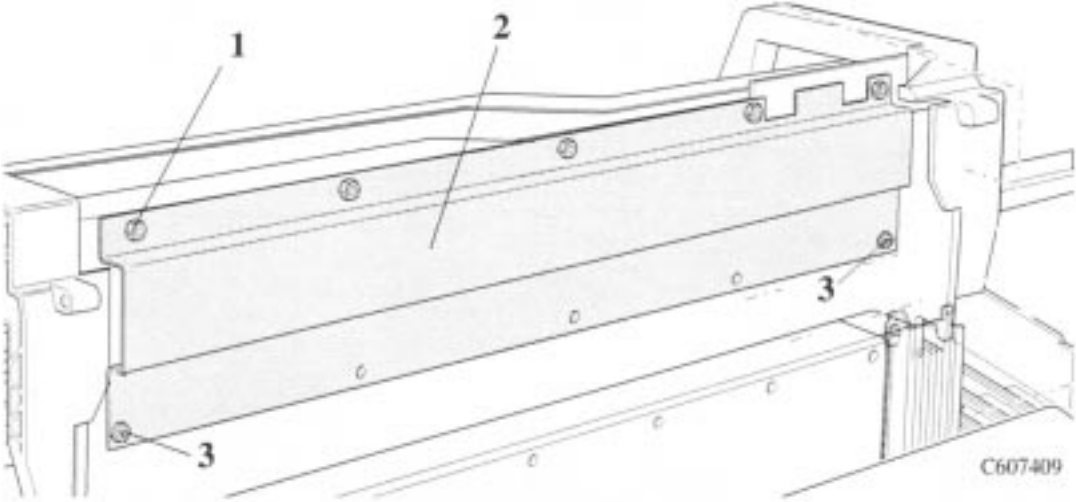


Figure 30: Encoder Strip

图30: 编码带

提示

有关步骤4及5，参见图31。

- 4 卸掉打印机左边将编码带(第3项)固定到弹簧夹(第2项)上的5.5mm的螺母(第1项)。

提示

在进行下一步时，用螺丝刀将弹簧夹(第2项)朝着打印机中间按。

- 5 将编码带(第3项)从弹簧夹(第2项)的固定夹上松开。

EMBED

Word.Picture.8

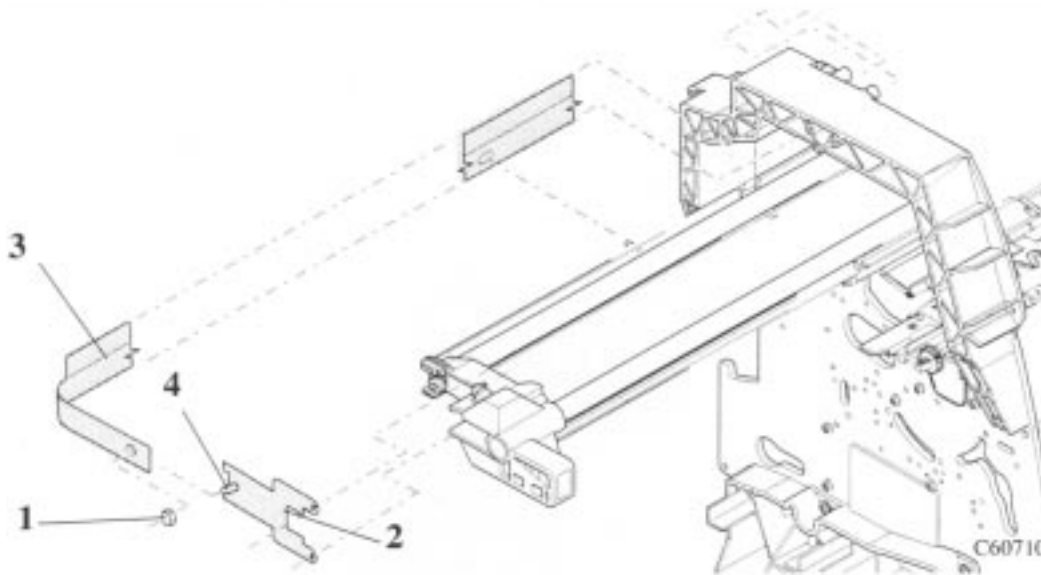


Figure 31: Encoder Strip

图31: 编码带

提示

有关以下步骤，参见图32。

- 6 卸掉打印机右侧用以固定编码带(第2项)的5.5mm螺母(第1项)。
- 7 将编码带从打印机底架右侧的固定夹(第3项)上卸掉。
- 8 卸去编码带垫片(第4项)。
- 9 将编码带从笔架组件上松开。
- 10 沿着打印机后面将编码带从所有的固定架(第5项)上松开。
- 11 现在可以将编码带从打印机上卸掉了。

EMBED

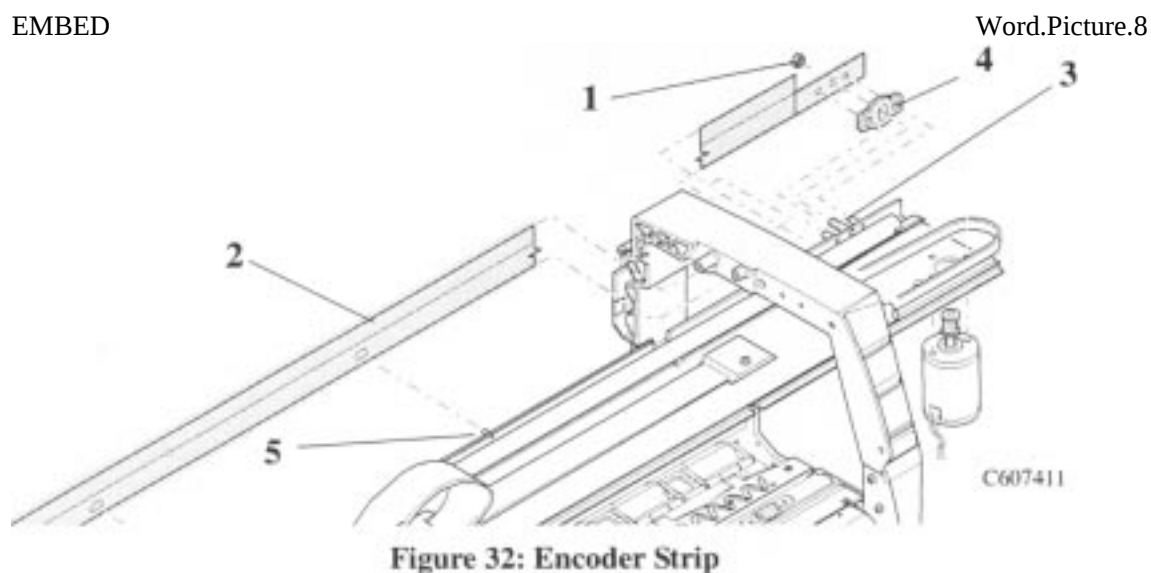


图32: 编码带

拉紧器

参见图33到图35。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 撬起盖板见8-13页。
- 2 为了从打印机左侧盖下放松皮带(第1项)，用拉紧器楔形夹(第3项)按压弹簧(第2项)，直到听见其到位时发出咔嚓的一声音(参见图33)。

EMBED

Word.Picture.8

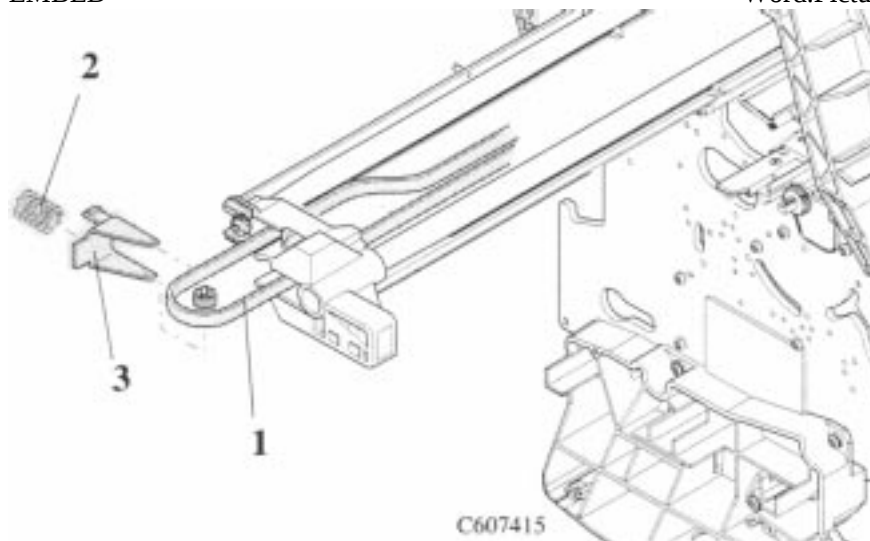


Figure 33: Tensioner Assembly

图33: 拉紧器组件

- 3 将皮带(第1项)从打印机右侧侧的皮带马达滑轮(第2项)上卸掉(参见图34)。

EMBED

Word.Picture.8

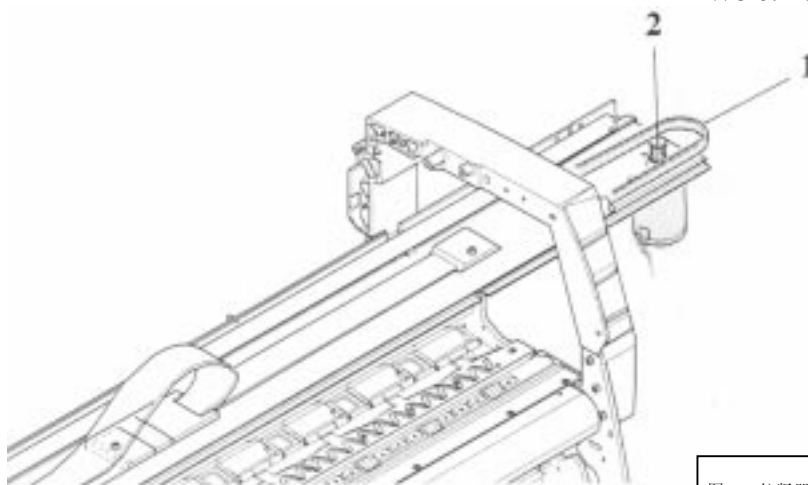


Figure 34: Tensioner Assembly

图34: 拉紧器组件

提示

有关步骤4到步骤6，参见图35。

- 4 从皮带(第2项)卸掉拉紧器滑轮(第1项)，皮带位于拉紧器组件(第3项)之中。
- 5 卸掉将拉紧器组件固定到滑杆(第5项)上的两个T-15螺丝(第4项)。
- 6 卸掉拉紧器组件(第3项)。

EMBED

Word.Picture.8

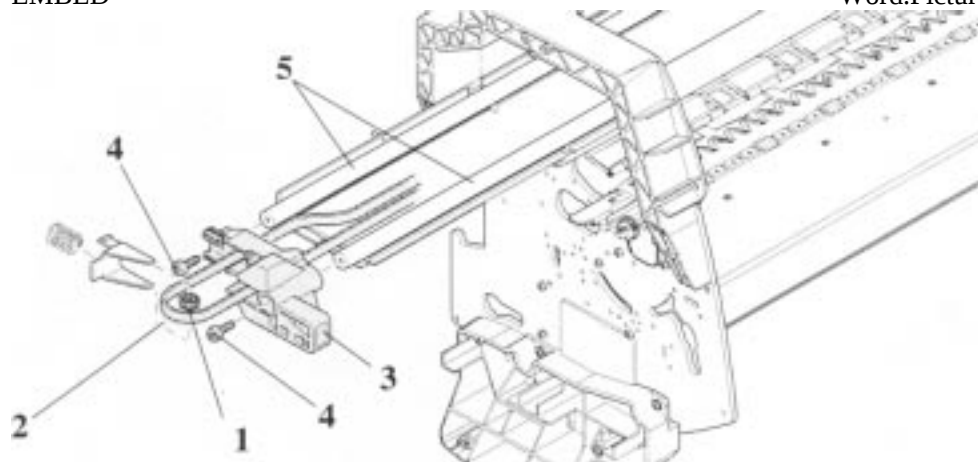


Figure 35: Tensioner Assembly

图35: 拉紧器组件

笔架跟踪电缆

参见图36及37。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 - 1. 撚也喔葦 (见8-4页)。
 - 2. 撓蜚喔葦 (见8-13页)。
 - 3. 撓蟻蟾葦 (见8-24页)。

提示

有关步骤2到步骤5，参见图36。

- 2 用手动方式将笔架 (第1项) 滑到打印机的左侧。
- 3 放松并卸掉笔架跟踪电缆抑制夹 (第2项)。
- 4 小心地将笔架跟踪电缆 (第3项) 从笔架PCA (第4项) 的连接器上切断。
- 5 从笔架跟踪电缆笔架 (第5项) 中卸掉笔架跟踪电缆。

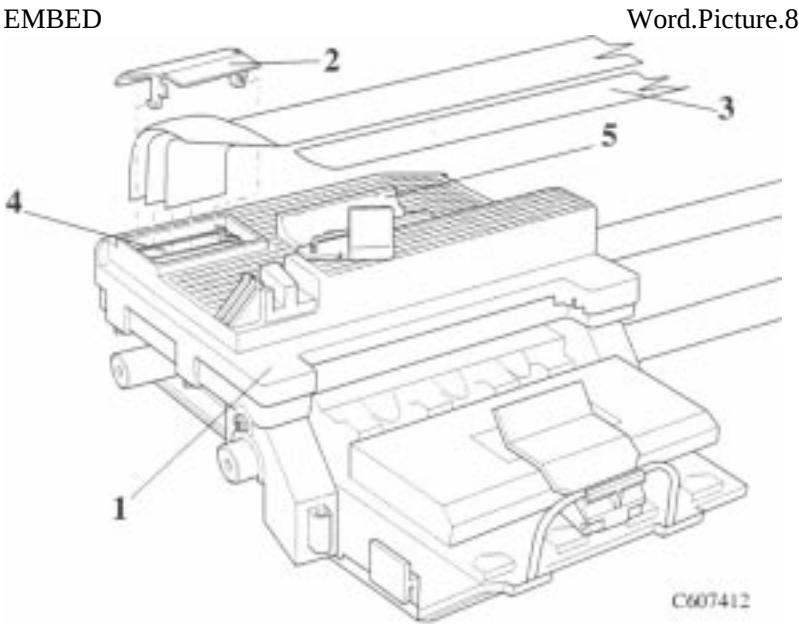


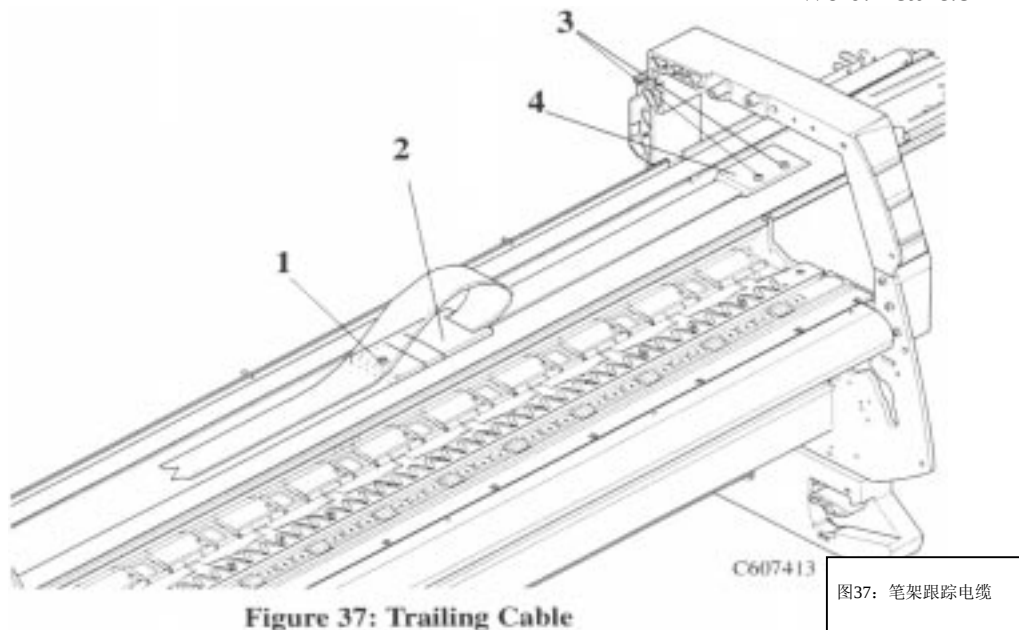
Figure 36: Trailing Cable

图36: 笔架跟踪电缆

- | | |
|----|--|
| 提示 | 有关以下步骤，参见图37。 |
| 6 | 从笔架跟踪电缆托座(第2项)上卸掉T-15螺丝(第1项)并将笔架跟踪电缆托座卸掉。 |
| 7 | 从笔架跟踪电缆夹(第4项)上卸掉两个T-10螺丝(第3项)。卸掉笔架跟踪电缆夹(第4项)。 |
| 警告 | 在将笔架跟踪电缆从电子模块上切断时要务必小心。不正确的处理将会使笔架跟踪电缆受到损坏，那时只好将其更换。 |
| 8 | 小心地将笔架跟踪电缆从电子模块上切断并将其从打印机上拽掉。 |

EMBED

Word.Picture.8



笔架跟踪电缆的安装

- | | |
|----|--|
| 警告 | 当把笔架跟踪电缆连接到电子模块上时，要确定已按下述方法正确地进行了安装。 |
| 1 | 从左至右开始重新连接笔架跟踪电缆(最长的一条将被连接到右边的第1个夹子上)。 |
| 2 | 确定在将笔架跟踪电缆装入时要向里推直而不要推弯。一旦笔架跟踪电缆插好后，您将会听到咔嚓的一声音。 |

- 3 当笔架跟踪电缆被正确插入后，(如下所示的)阴影部分将**看不见**。
- 4 在打开打印机之前，(用检测器)检查(如下所示的)两点之间的连续性。

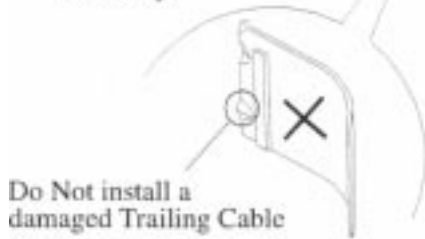
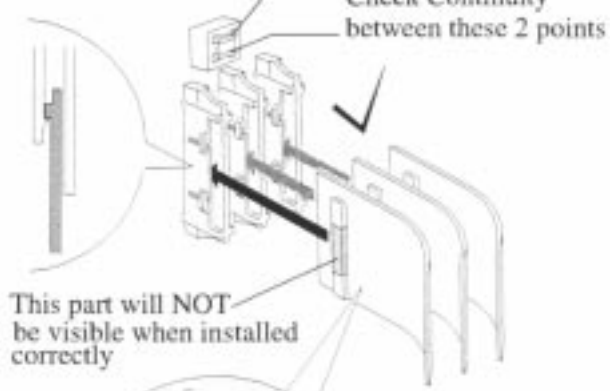
symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 如果两点之间存在**连续性**，则笔架跟踪电缆的安装是**不正确**的。**不要**打开打印机，因为这样会烧坏电子模块的内保险丝。切断笔架跟踪电缆并按以上步骤重新连接。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 如果两点之间**摔**
挥辛 詳，打开打印机则可能不会烧坏电子模块的内保险丝，但您仍可能得到系统错误代码0B0006，这时只好按以上步骤重新连接笔架跟踪电缆。

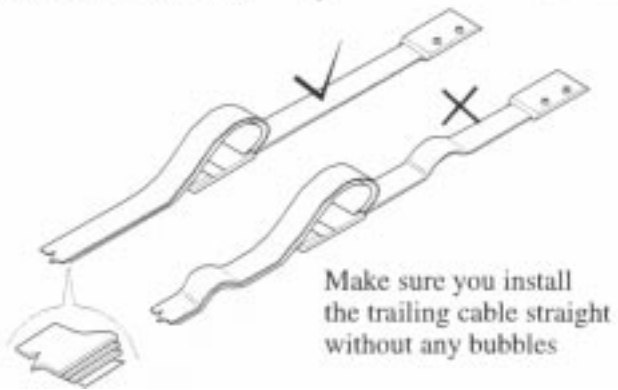
Check Continuity between these 2 points: 检查这两点之间的连续性

This part will NOT be visible when installed correctly: 当正确安装后该部分将看不见

Do Not install a damaged Trailing Cable: 不要安装已损坏的笔架跟踪电缆



C1607440



裁纸刀组件

参见图38到图40。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
1. 搬シ垂见8-31页。
- 2 将笔架移动到一个可以碰到打印头管道连接器(参见38)的位置。

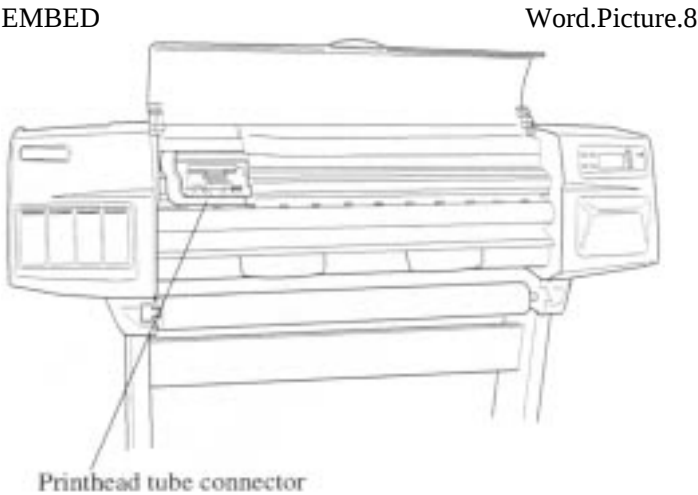


Figure 38: Cutter Assembly

Printhead tube connector: 打印头管道连接器

图38: 裁纸刀组件

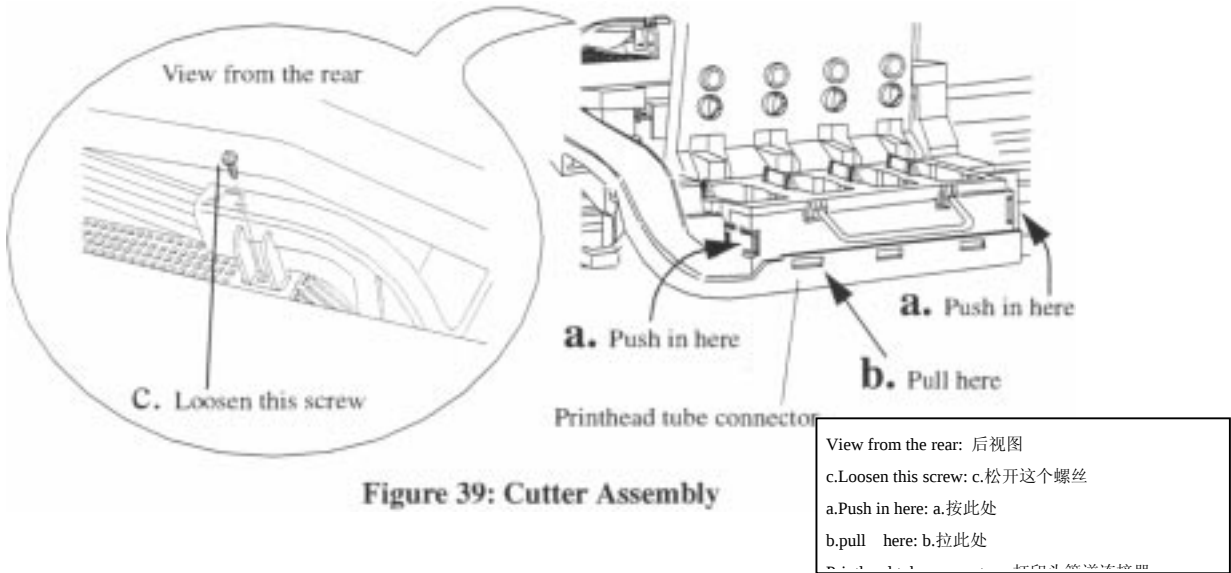
提示

有关步骤3及4， 参见图39。

- 3 从打印头管道连接器的后面松开抑制螺丝T-9。
- 4 卸掉打印头管道连接器(参见图39)。

EMBED

Word.Picture.8



- 5 将打印头管道连接器移到一个安全的位置上。

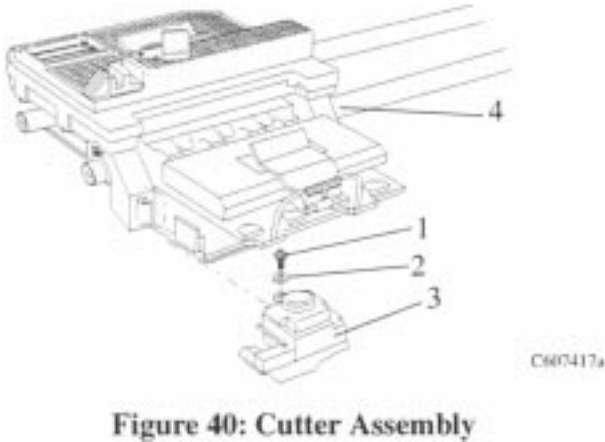
提示

有关以下步骤， 参见图40。

- 6 卸掉将裁纸刀组件(第3项)固定到笔架组件(第4项)上的一个螺丝(第1项)及垫片(第2项)。
- 7 将裁纸刀组件向您滑近并从打印机上卸掉。

EMBED

Word.Picture.8



笔架组件与皮带

参见图41到图51。

拆卸

警告

关掉打印机并切断电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 搜ジ葦见8-31页。
 2. 撚也喔葦见8-4页。
 1. 擣蟛喔葦见8-13页。
- 2 将笔架移到一个可以碰到打印头管道连接器(参见图41)的位置。

EMBED

Word.Picture.8



Figure 41: Carriage Assembly and Belt

Printhead tube connector: 打印头管道连接器
图41: 笔架组件与皮带

提示

有关步骤3及4， 参见图42。

- 3 从打印头管道连接器后面松开抑制螺丝T-9。
- 4 卸掉打印头管道连接器(参见图42)。

EMBED

Word.Picture.8

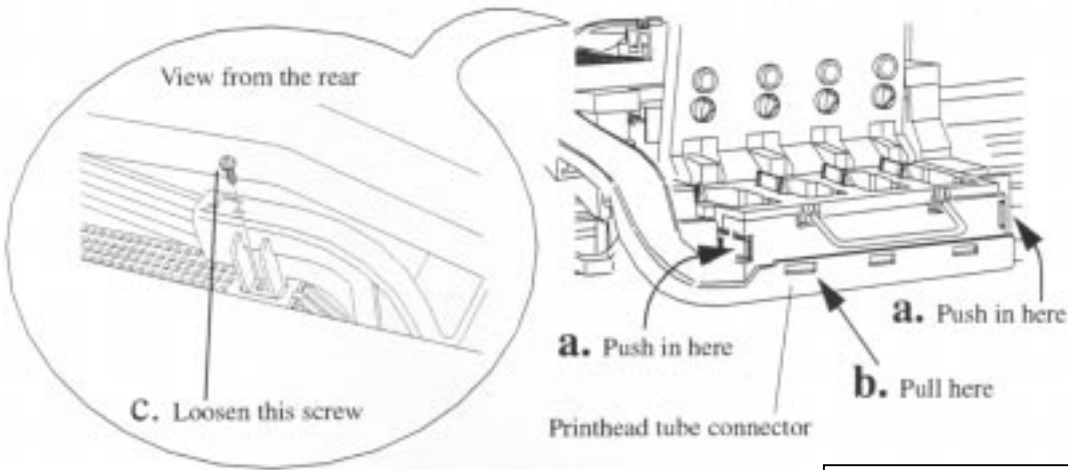


Figure 42: Carriage Assembly and Belt

View from the rear: 后视图
c.Loosen this screw: c.松开这个螺丝
a.Push in here: a.按此处
b.pull here: b.拉此处
Printhead tube connector: 打印头管道连接器

- 5 将打印头管道连接器移到安全的位置。

提示

有关步骤6到8，参见图43。

- 6 从笔架组件(第1项)上松开并卸掉笔架跟踪电缆抑制夹(第2项)。
- 7 小心地将笔架跟踪电缆(第3项)从笔架PCA(第4项)的连接器上切断。
- 8 将笔架跟踪电缆(第3项)从笔架跟踪电缆托座(第5项)上卸掉。

EMBED

Word.Picture.8

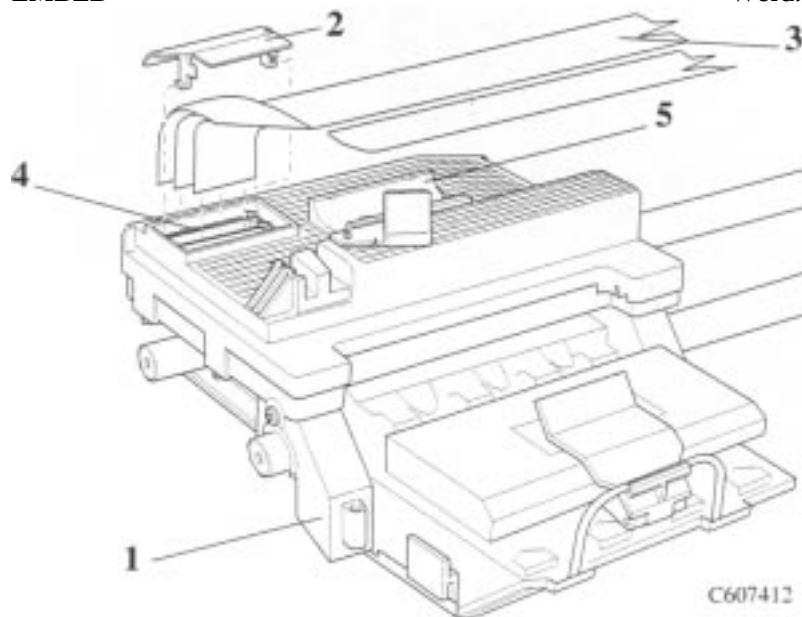


Figure 43: Carriage Assembly and Belt

图43: 笔架组件与皮带

- 9 为了从打印机左侧侧松开皮带(第1项)，用拉紧器楔形夹(第3项)按压弹簧(第2项)，直到听见其到位时发出咔嚓的一声音(参见图44)。

EMBED

Word.Picture.8

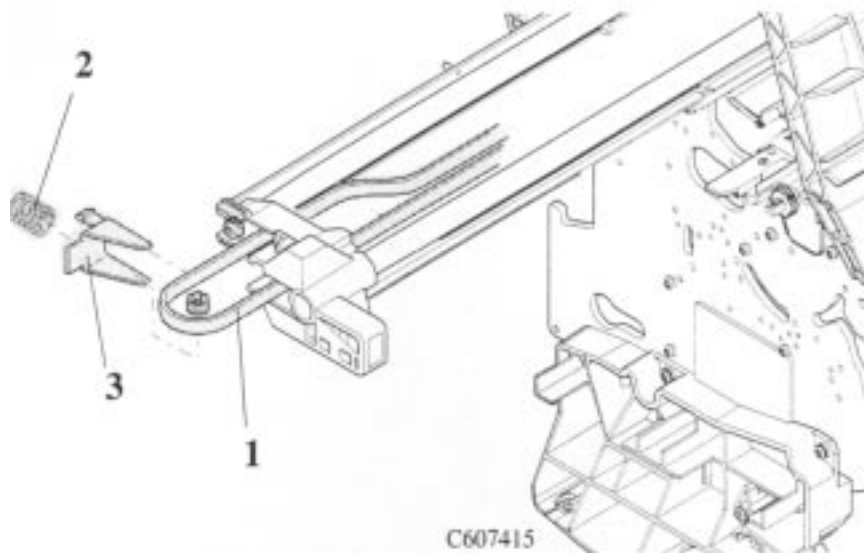


Figure 44: Carriage Assembly and Belt

图44: 笔架组件与皮带

- 10 从打印机右侧侧的皮带马达滑轮(第2项)上卸掉皮带(第1项)(参见图45)。

EMBED

Word.Picture.8

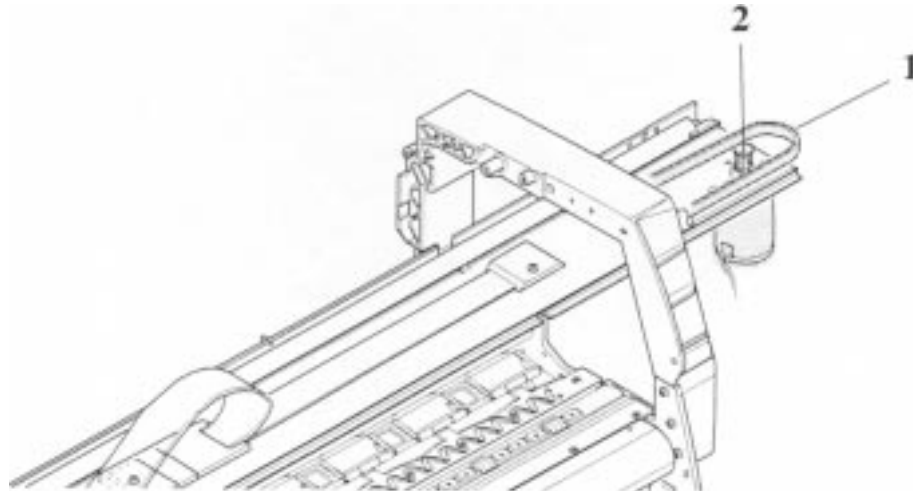


Figure 45: Carriage Assembly and Belt

图45: 笔架组件与皮带

提示

有关步骤11及12，参见图46。

- 11 卸掉打印机左侧将编码带(第3项)固定到弹簧夹(第2项)上的5.5mm螺母(第1项)。

提示

在进行下一步时，用螺丝刀将弹簧夹(第2项)向打印机的中间按压。

- 12 从弹簧夹(第2项)的抑制别针(第4项)上松开编码带(第3项)。

EMBED

Word.Picture.8

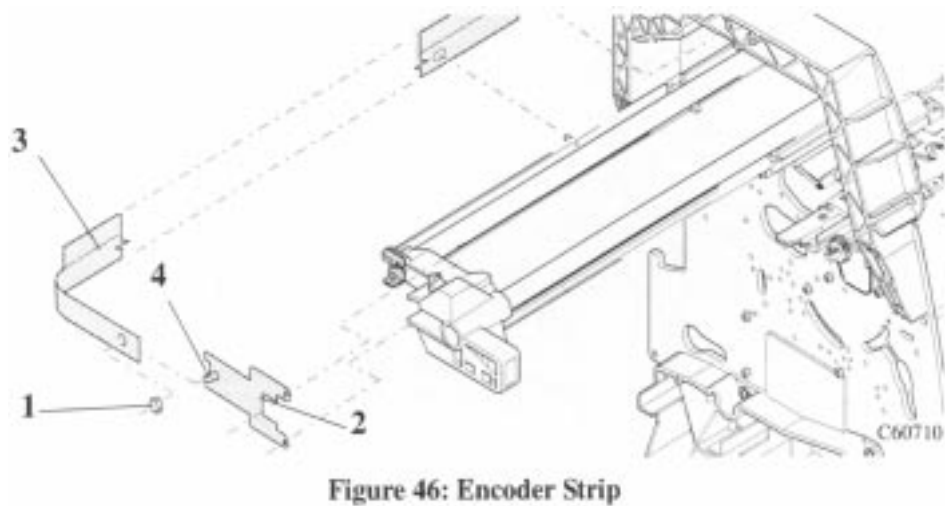


图46: 编码带

提示

有关步骤13到15，参见图47。

- 13 从拉紧器组件(第3项)的皮带(第2项)上卸掉拉紧器滑轮(第1项)。
- 14 卸掉将拉紧器组件固定到滑杆(第5项)上的两个T-15螺丝(第4项)。
- 15 卸掉拉紧器组件(第3项)。

EMBED

Word.Picture.8

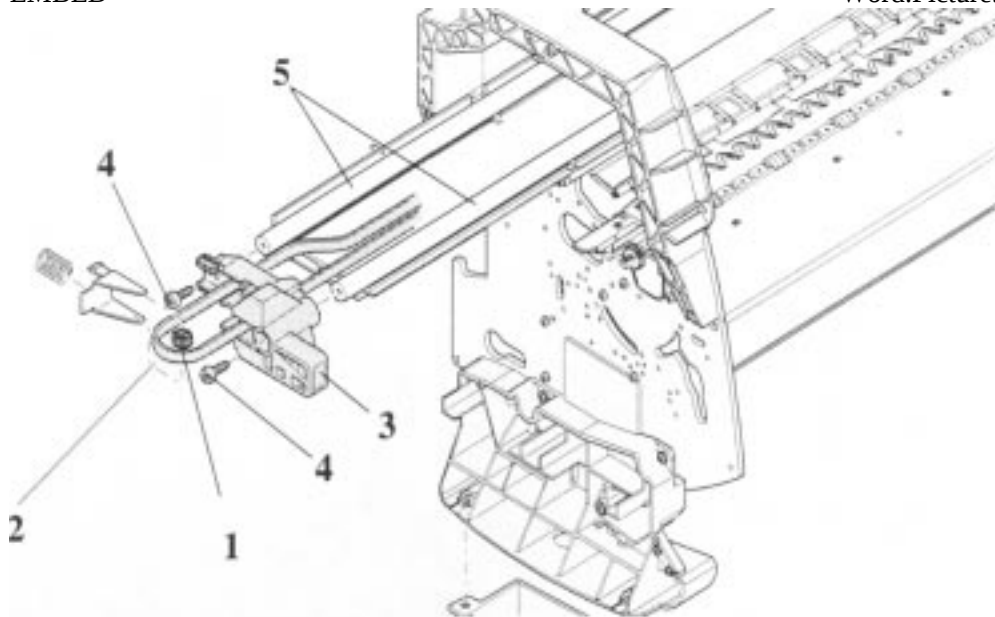


Figure 47: Carriage Assembly and Belt

提示

有关以下的步骤，参见图48。

注意

笔架组件上的后衬垫(第1项)是由一根弹簧(第2项)拉紧的。
当拆卸笔架组件(第3项)时，后衬垫仍要保留在笔架组件上。

- 16 通过将笔架组件(第3项)滑离滑杆的办法将其卸掉。
- 17 将笔架组件皮带(第4项)从笔架组件下面的抑制夹(第5项)上松开，再将皮带卸离滑杆。

EMBED

Word.Picture.8

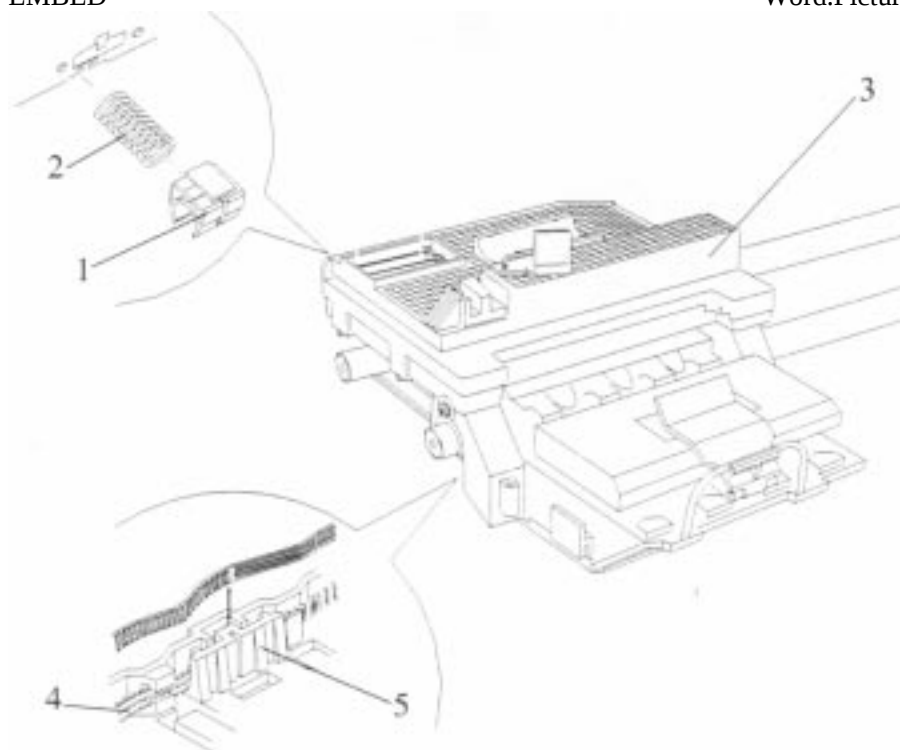


Figure 48: Carriage Assembly and Belt

图48：笔架组件与皮带

笔架组件的安装

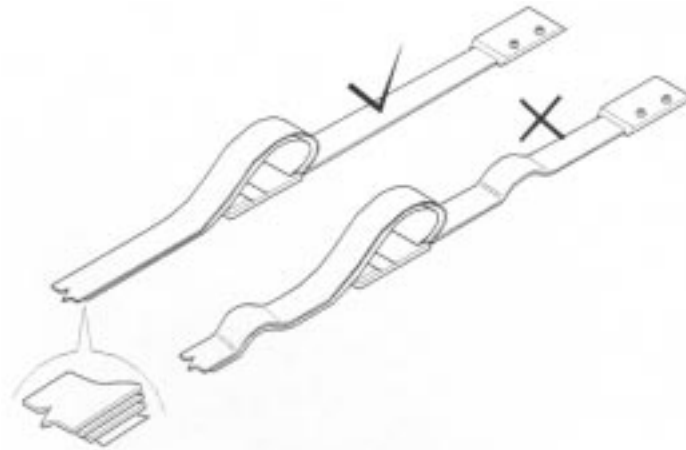
提示

在安装笔架组件时，请注意以下的步骤。

- 1 确定笔架跟踪电缆就位正确、笔架跟踪电缆支座应平直而**没有**如图49所示的气泡。

EMBED

Word.Picture.8



C607441

Figure 49: Trailing Cable Installation

图49: 笔架跟踪电缆的安装

- 2 在安装笔架时，按照图50所示接合离合器臂。

EMBED

Word.Picture.8



C607420d

Figure 50: Clutch Assembly

图50: 离合器组件

- 3 在安装皮带时，确定它没有被扭曲并且是按照如图51所示的正确方向安装的。

EMBED

Word.Picture.8

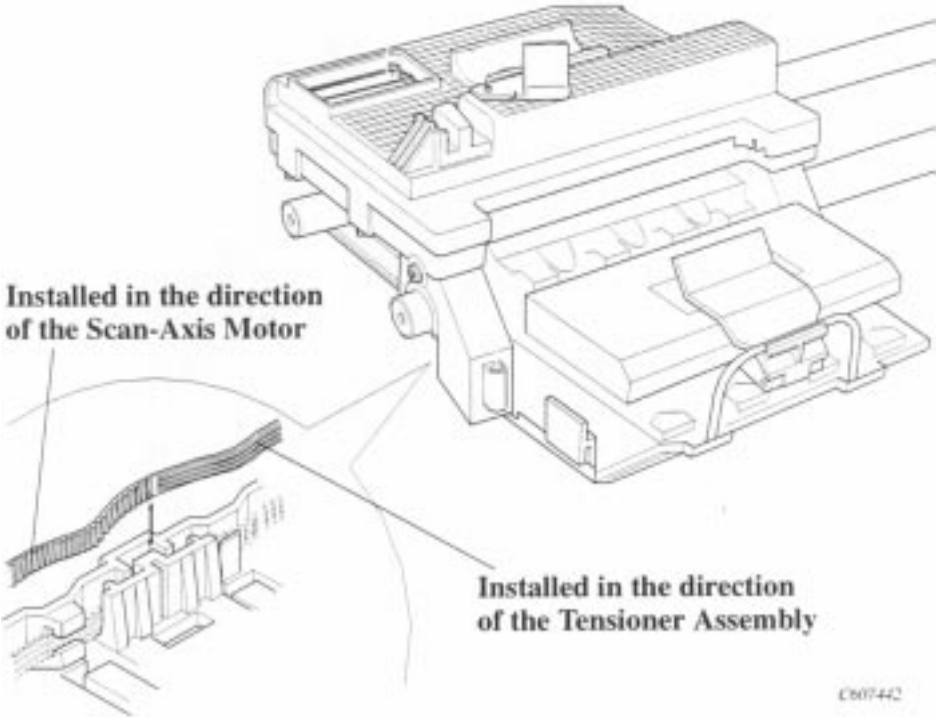


Figure 51: Belt Installation

Installed in the direction of the Scan-Axis Motor: 朝着扫描轴马达的方向安装
Installed in the direction of the Tensioner Assembly: 朝着拉紧器组件的方向安装
图51: 皮带的安装

提示

在安装完笔架组件之后，必须进行下面的维修校准。

■ 笔架高度校准
5-24页。

■ 线传感器
5-9页。

■ 服务站
5-11页。

■ 轴标位置
5-13页。

■ 颜色到颜色校准
5-16页。

■ 墨头对准
5-22页。

管道系统组件

参见图52到图63。

拆卸

- 1 拆卸打印头、墨盒及打印头清洁器(详情参见用户指南)。

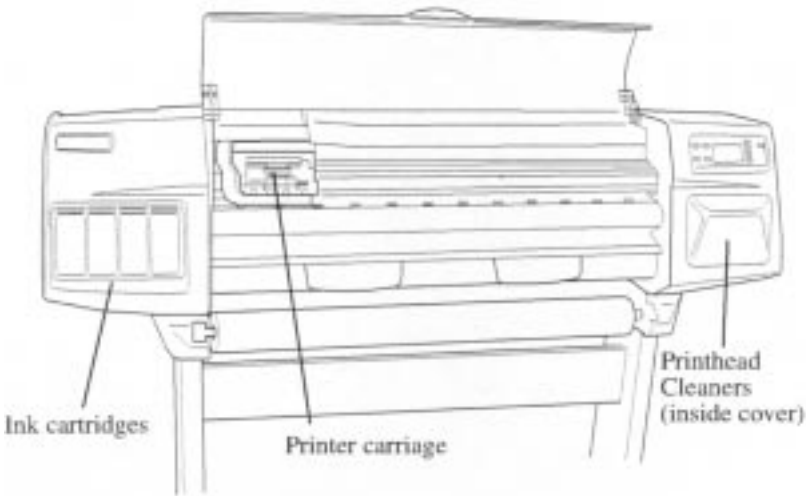


Figure 52: Printer Carriage Location

Ink cartridges: 墨盒
Printer carriage: 打印机笔架
Printhead Cleaners (inSide cover): 打印头清洁器(在盖子里面)

警告

现在用打印机后面的主电源开关关掉打印机。

- 2 将笔架移动到一个可以碰到打印头管道连接器的位置(参见图 53)。

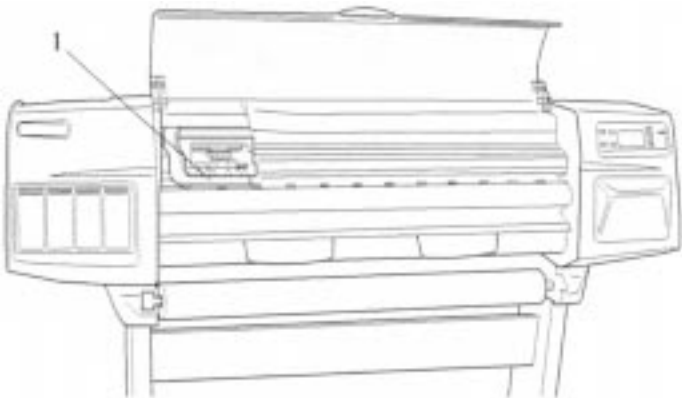


Figure 53: Printhead Tube Connector

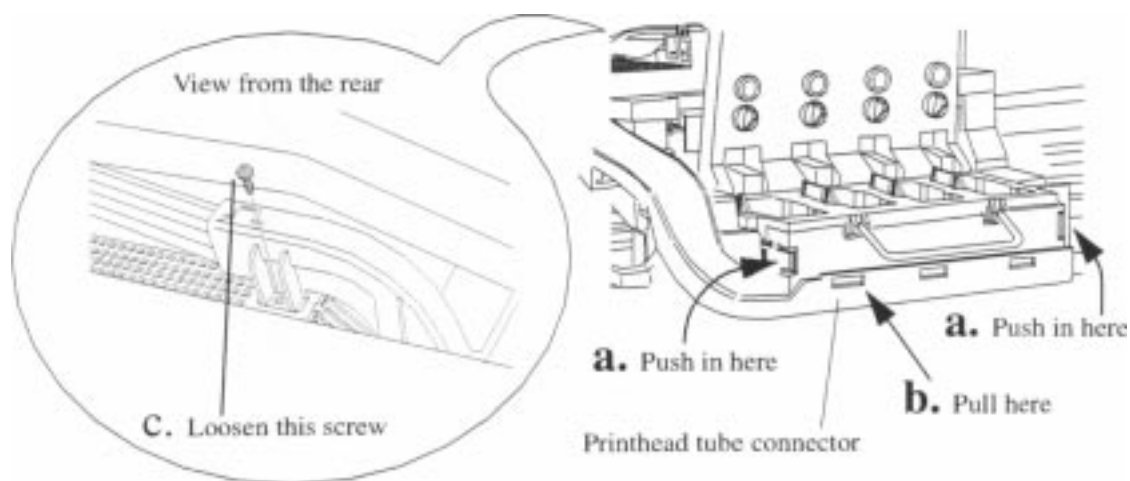
图53: 打印头管道连接器

- 3 拆卸以下部件：
1. 攪啣敲见8-30页。
 2. 攪ジ葦见8-31页。

提示

有关以下步骤，参见图54。

- 4 松开打印头管道连接器后面的抑制螺丝T-19。
- 5 卸掉打印头管道连接器。



View from the rear: 后视图
c.Loosen this screw: c.松开这个螺丝
a.Push in here: a.按此处
b.pull here: b.拉此处
Printhead tube connector: 打印头管道连接器

- 6 卸掉打印机后面的管道抑制夹(第1项)(参见图55)。

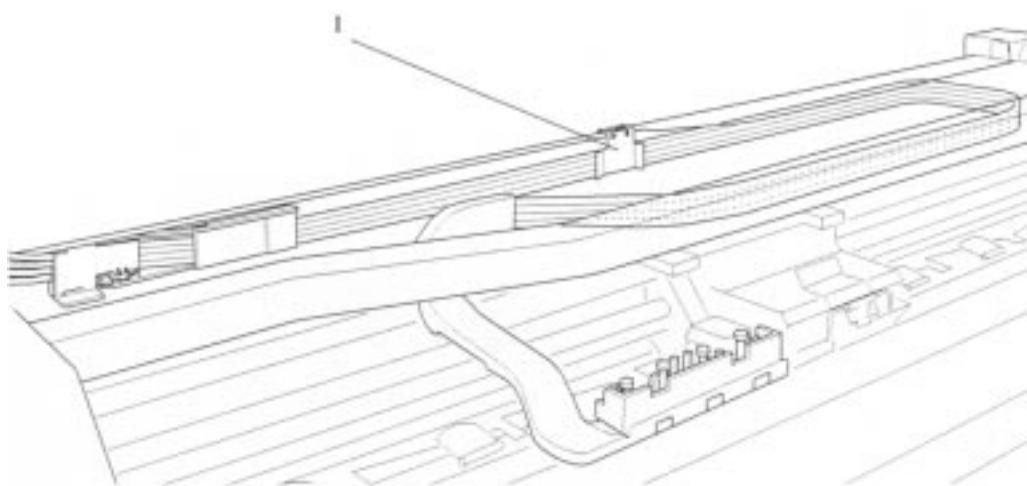


图55: 管道抑制夹

从打印机的后面进行。

- 7 通过卸掉两个T-15螺丝(第1项)，打开左侧盖后面的小门(参见图56)。



Figure 56: Rear Left Hand Cover

图56: 后左侧盖

- 8 通过将管道笔架(第1项)向上向外推，松开左侧盖后面的管道笔架(参见图57)。

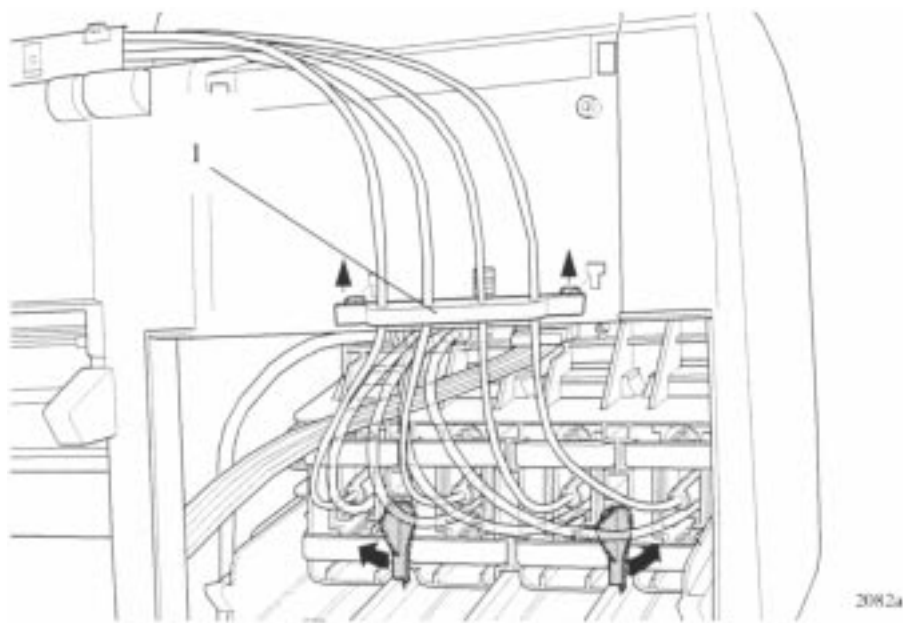


Figure 57: Rear Tube Grip

图57: 后管笔架

- 9 将墨盒管道连接器(第2项)后面的两个闩锁(第1项)向外拧开。
这将松开整个组件(参见图58)。

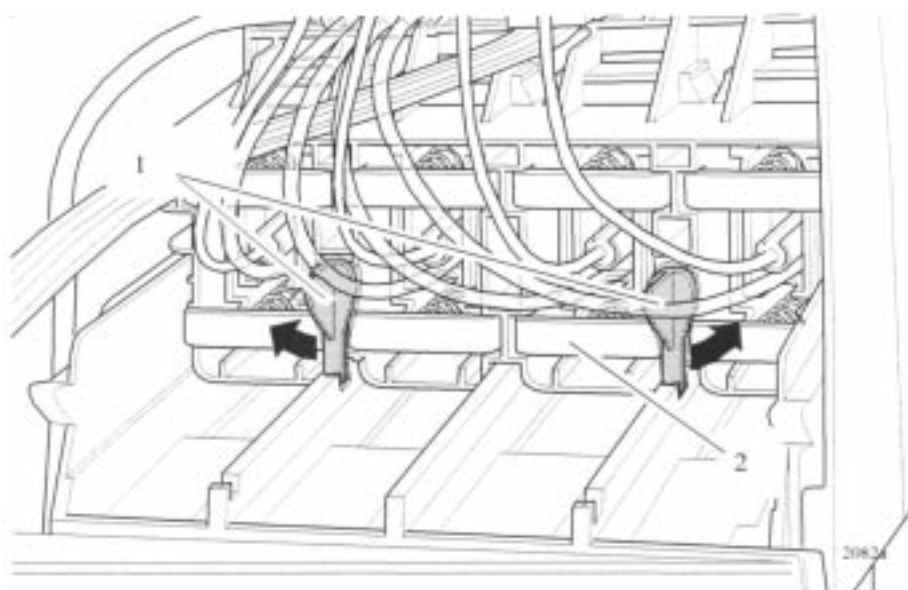


Figure 58: Latches

图58: 闩锁

- 10 将墨盒管道连接器组件(第1项)向您滑近(参见图59)。

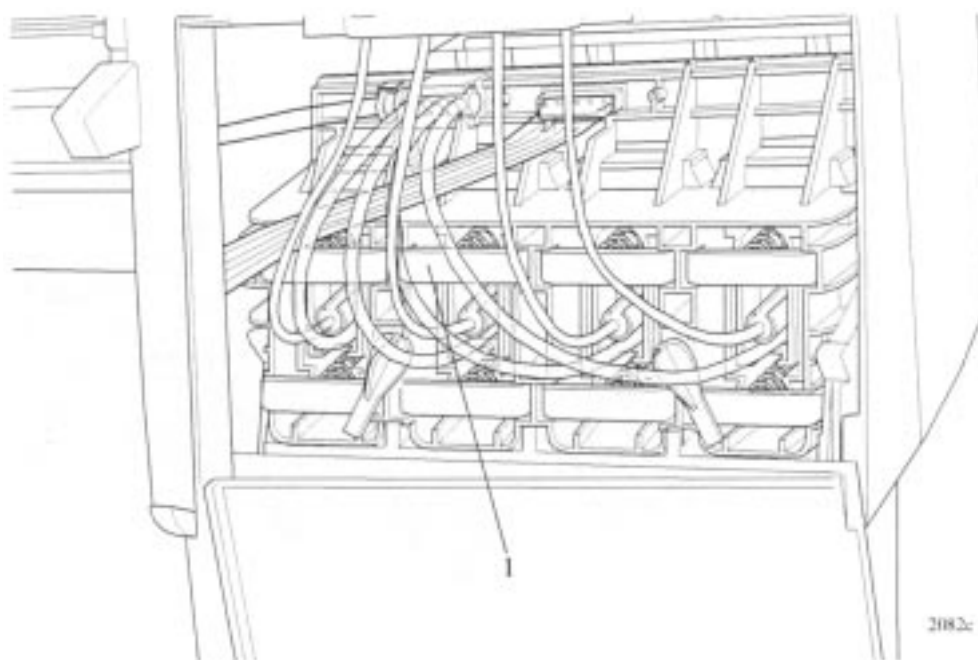


Figure 59: Ink Cartridge Tube Connector (pulled back)

图59: 墨盒管道连接器(向后拉)

11 切断墨盒管道连接器电缆(第1项)(参见图60)。

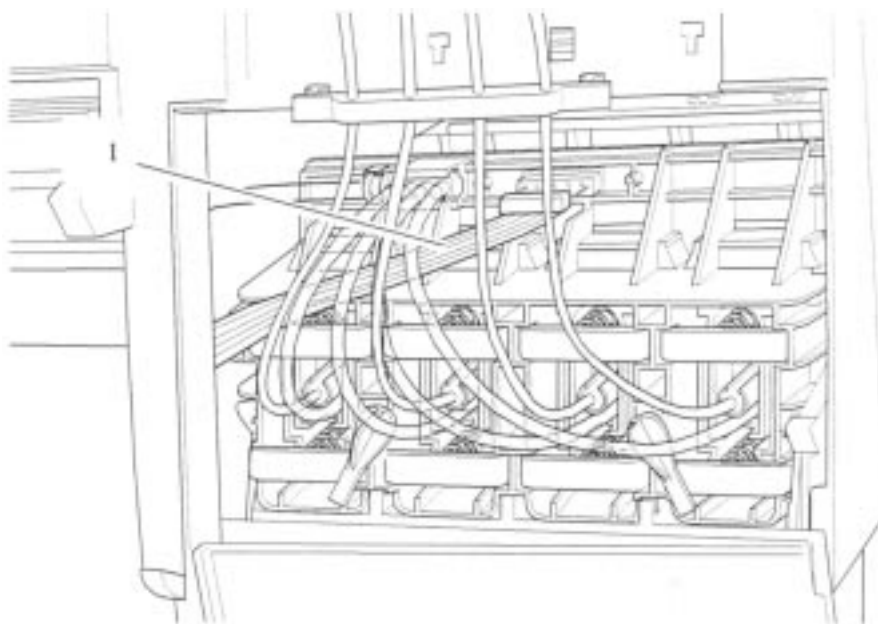


Figure 60: Ink Cartridge Tube Connector Cable

图60: 墨盒管道连接器电缆

12 切断空气管(参见图61)。

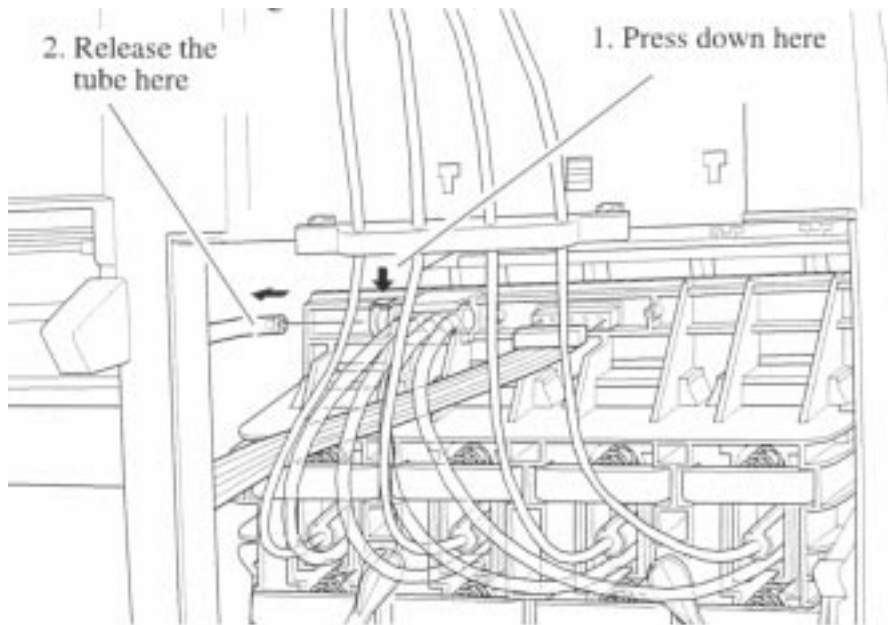


Figure 61: Air Tube

Release the tube here: 从这里松开管道

Press down here: 按此处

图61: 空气管

- 13 从左侧盖(第2项)后面卸掉墨盒管道连接器(第1项),将组件放在左侧盖上(参见图62)。

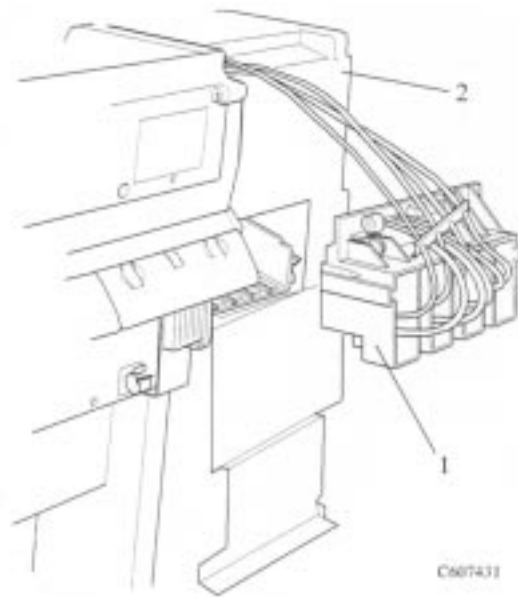


Figure 62: Ink Cartridge Tube Connector (pulled out)

图62: 墨盒管道连接器(向外拉)

- 14 将垂片(第1项)朝您的方向推,然后将整个管道抑制夹(第2项)向右推,然后向您拉近(参见图63)。

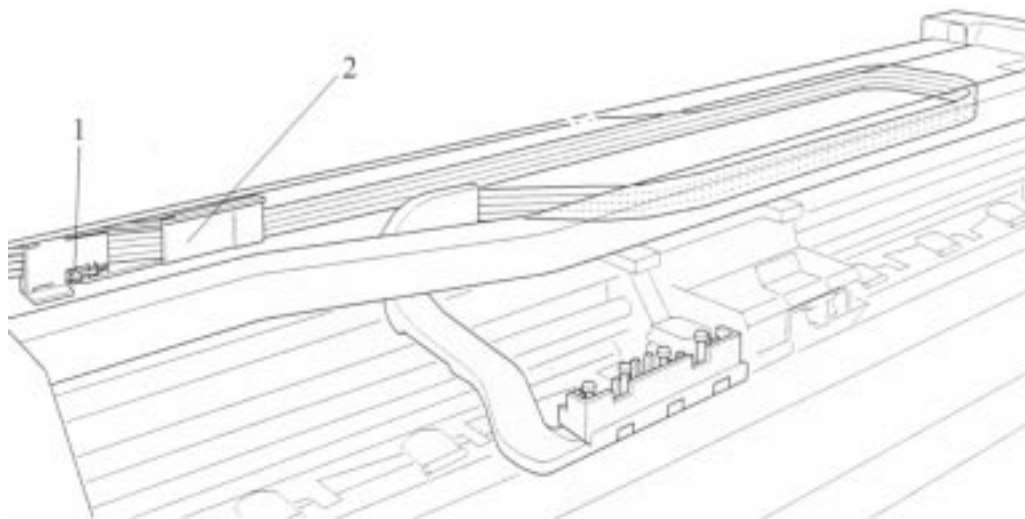


Figure 63: Tube Retaining Clip

图63: 管道抑制夹

注意

整个墨盒系统都装满了墨水。

- 15 现在可以通过将管道从其导轨间滑出的办法，将整个管道系统卸离打印机了。

重新启动打印机

- 1 通过打印机后面的主电源开关以及前面板上的电源开关将打印机打开。
- 2 前面板显示为：



System Startup: 系统启动
Press Enter to Continue: 按回车继续

- 3 按Enter键。
- 4 提起视窗并将四个**设置打印头**装入打印头笔架(详情参见用户指南)。
- 5 安装墨盒(详情参见用户指南)。
- 6 前面板显示为：



Initializing printer: 初始化打印机
Wait: 稍候

- 7 稍侯约30秒。
- 8 从打印机笔架上卸掉设置打印头。
- 9 安装打印头及打印头清洁器(详情参见用户指南)。

提示

在安装完管道系统后，必须进行下面的维修校准。

- 校准备份symbol 222 \f "Symbol" \s 12迄5-19页)。
- symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 墨头对准symbol 222 \f "Symbol" \s 12迄5-22页)。

漏墨检测器组件

参见图64到图66。

拆卸

警告

关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 - 1. 擗哟敲见8-30页。
 - 2. 搜ヅ葦见8-31页。
 - 3. 撼蟾葦见8-32页。
 - 4. 撚液蟾葦见8-24页。

提示

从打印机后面进行。

- 2 通过卸掉两个T-15螺丝(第1项)打开左侧盖后面的小门(参见图64)。

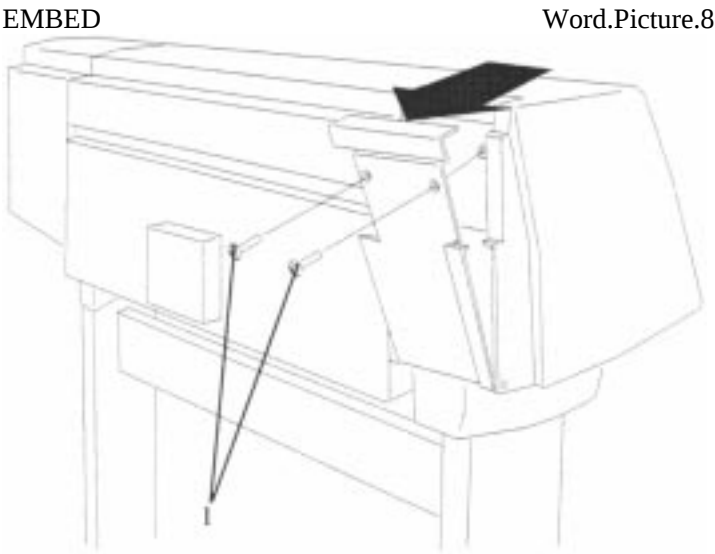


Figure 64: Rear Left Hand Cover

图64：后左侧盖

- 3 从电子模块的P4 INK LEAK DETECTOR位置上切断漏墨检测器电缆。
- 4 找到将漏墨检测器电缆固定到侧板上的夹子。卸掉将夹子固定到侧板上的螺丝。

- 5 从打印机后面卸掉螺丝及夹子(第2项)，并按照图65所示切断漏墨检测器电缆的连接器(第1项)。现在可以将漏墨检测器电缆整个卸掉了。

EMBED

Word.Picture.8

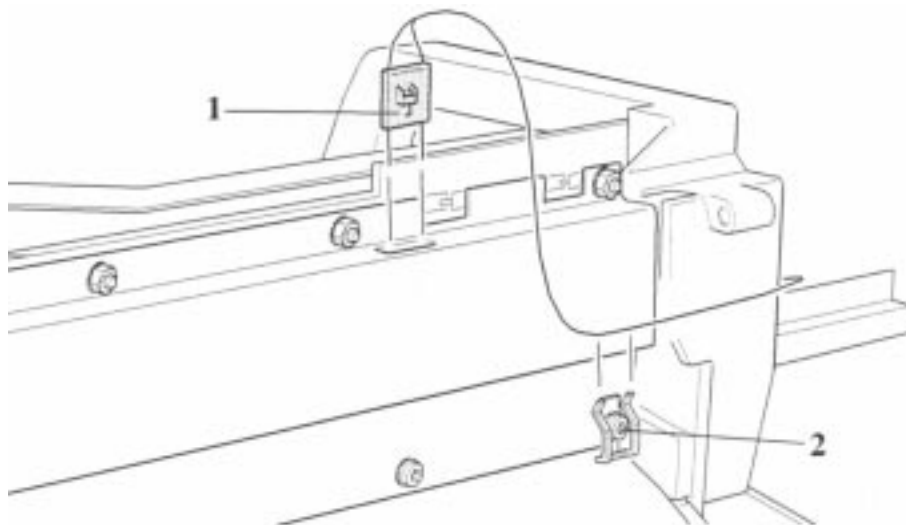


Figure 65: Leak Detector Cable

图65: 漏墨检测器电缆

- 6 从打印机上松开漏墨检测器并按照图66所示将其卸掉。

EMBED

Word.Picture.8

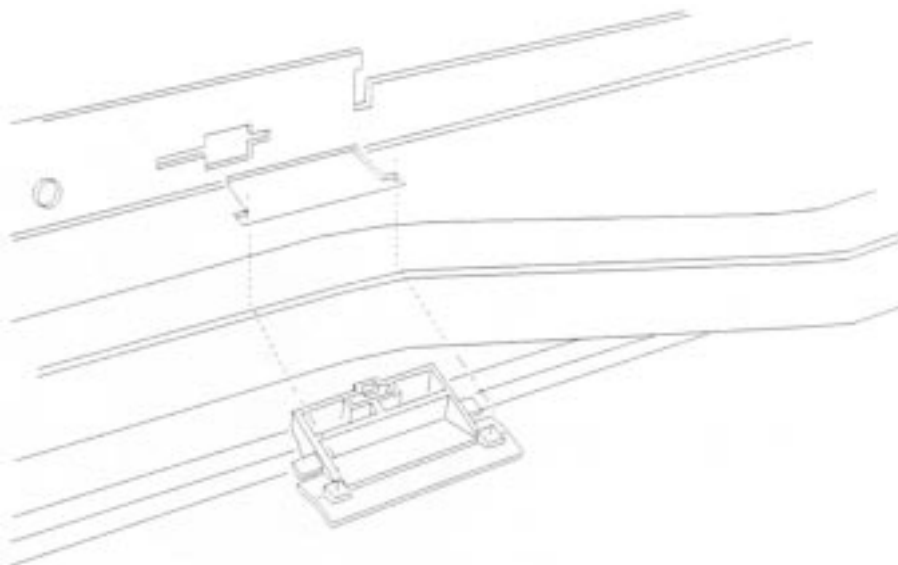


Figure 66: Leak Detector

图66: 漏墨检测器

前压板组件

参见图67。

拆卸

警告

关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 打开视窗。

提示

在以下步骤中，对于螺丝要特别小心，因为其很容易受到损坏。

- 2 从前压板组件(第2项)上卸掉九个T-10螺丝(第1项)，并卸掉前压板。

EMBED

Word.Picture.8

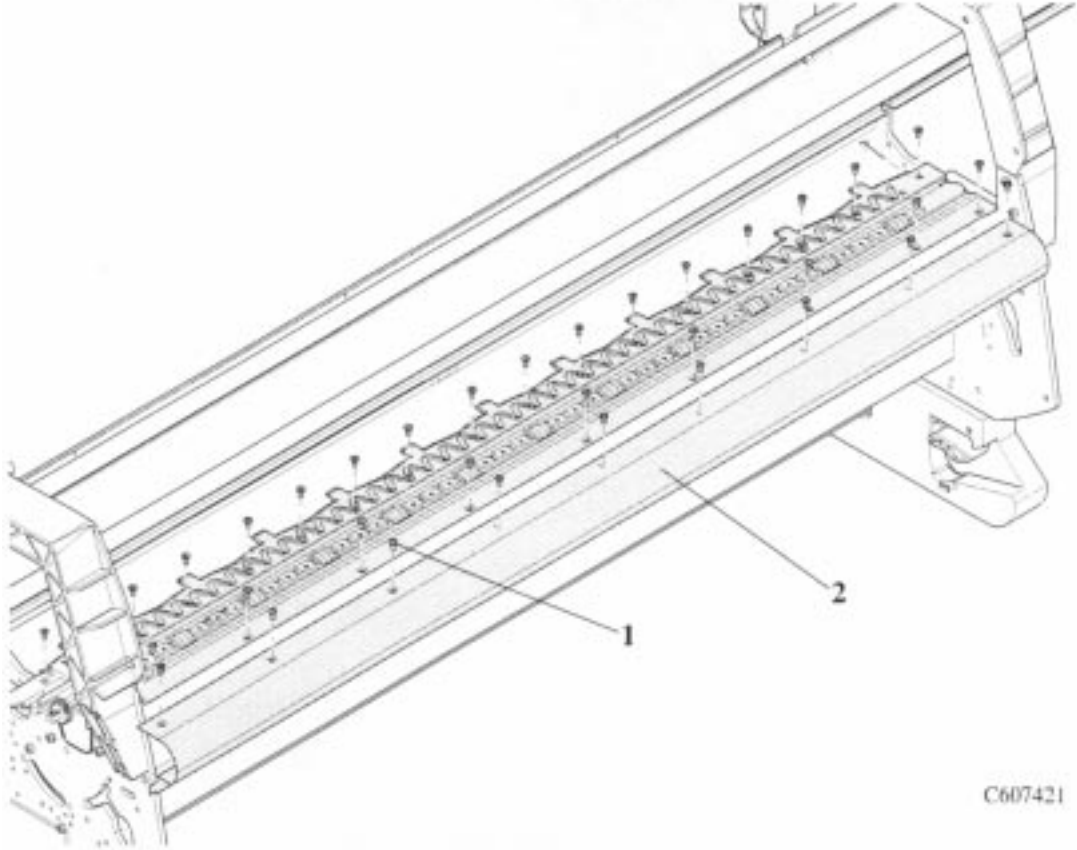


Figure 67: Front Platen Assembly

图67：前压板组件

压板组件

拆卸

警告

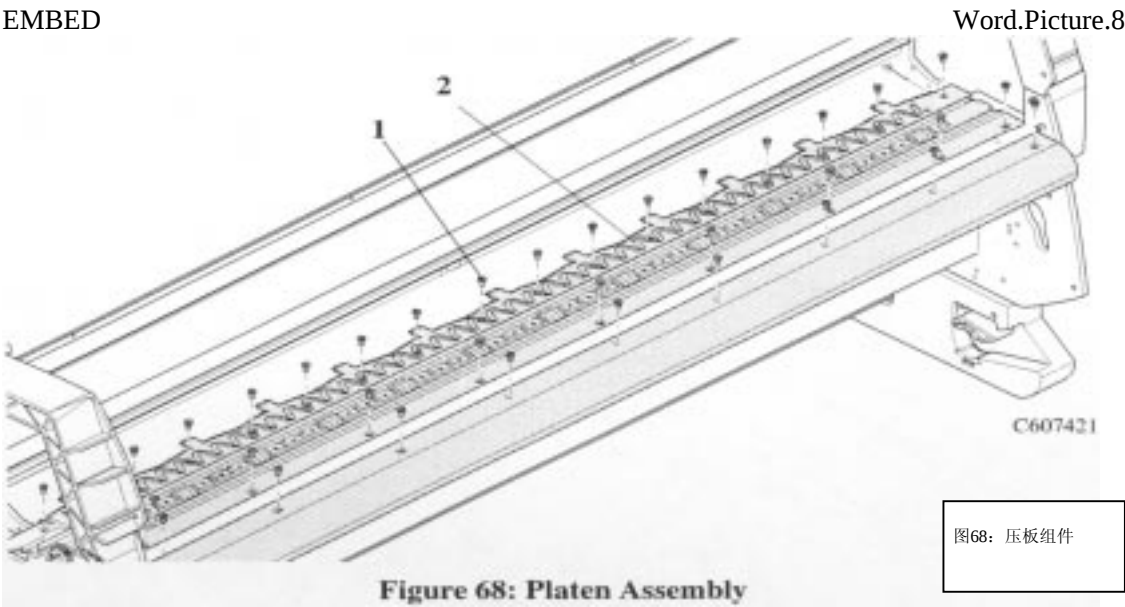
关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 打开视窗。

提示

在以下步骤中，对于螺丝要特别小心，因为其很容易受到损坏。

- 2 从前压板组件(第2项)上卸掉二十个T-10螺丝(第1项)，并卸掉前压板组件(见图68)。



压板组件的安装

注意

当安装压板组件时，要确定螺丝都已安装正确，以免在打印机的使用过程中发生螺丝头干扰介质路径的情况，螺丝的扭矩不应超过10psi。

提示

在安装完压板组件后，必须进行下面的维修校准。

- symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 笔架高度校准(见5-24页)。
- symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 服务站(见5-11

页)。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 颜色到颜色的对
准(见5-16页)。

进纸组件

参见图64到图71。

拆卸

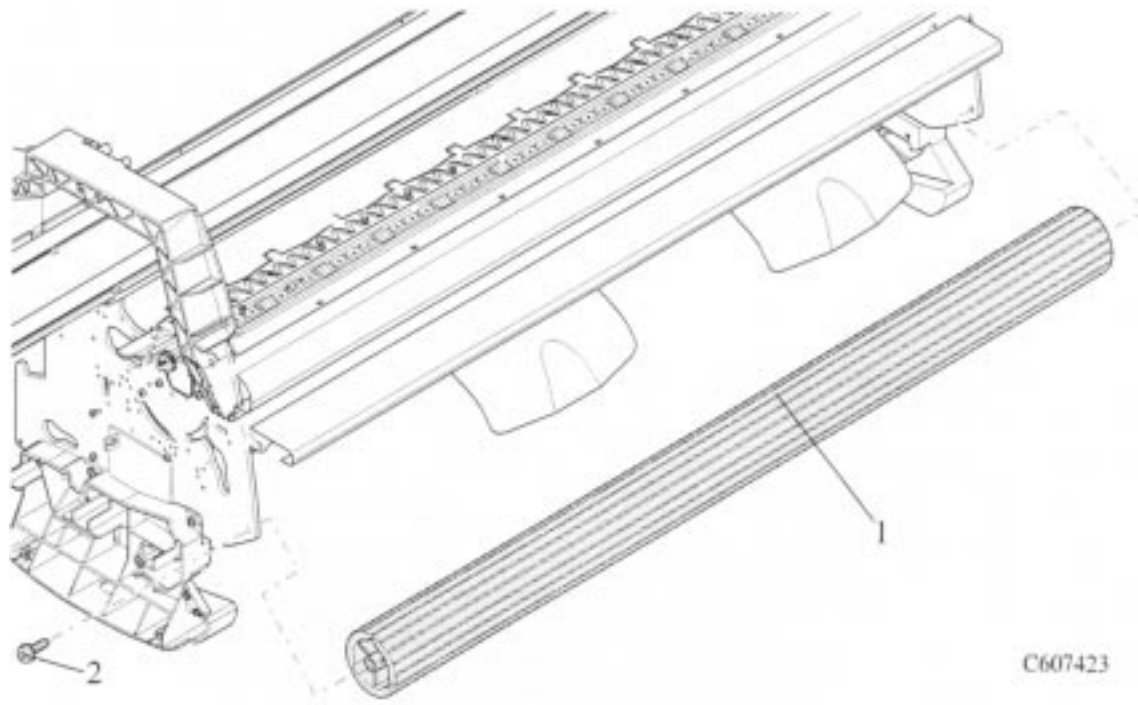
警告

关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 - 1. 撬起盖板见8-13页。
 - 2. 撬起侧盖见8-18页。
 - 3. 撬起下托架见8-19页。
 - 4. 撬起进纸架见8-21页。
- 2 将进纸滚轴从左边拉出，然后将其整个卸掉。

EMBED

Word.Picture.8



C607423

Figure 69: Entry Roller

图69：进纸滚轴

-
-
- 3 从连杆(第2项)及夹轮凸轮(第3项)上卸掉T-10螺丝(第1项)(参见图70)。

EMBED

Word.Picture.8

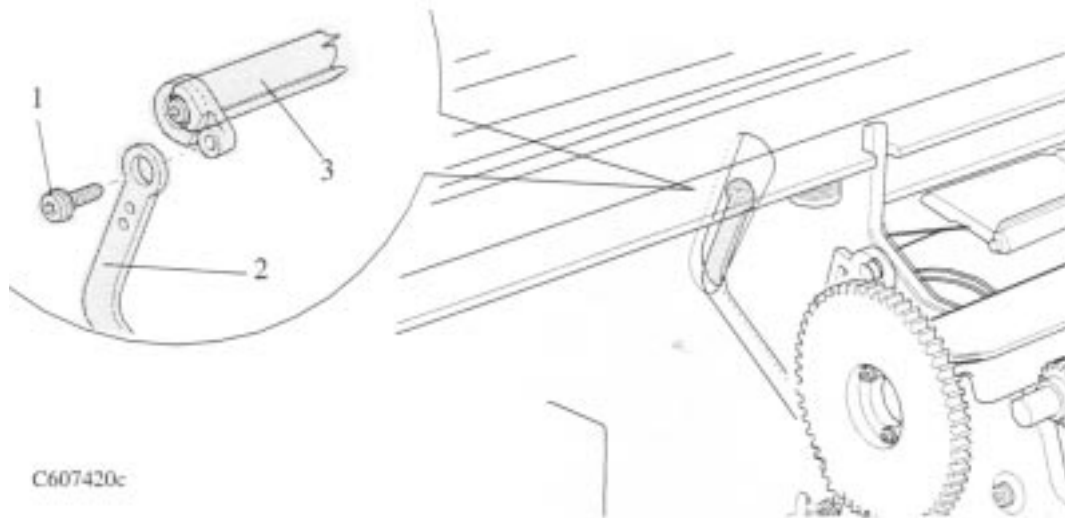


Figure 70: Linkage Rod

图70: 连杆

提示

有关步骤4及5, 参见图71。

-
-
-
- 4 从右侧侧底架的一个抑制孔中松开进纸组件(第1项)的右边。
- 5 选卸掉进纸组件(第1项)的右边, 然后再卸掉其左边。

EMBED

Word.Picture.8

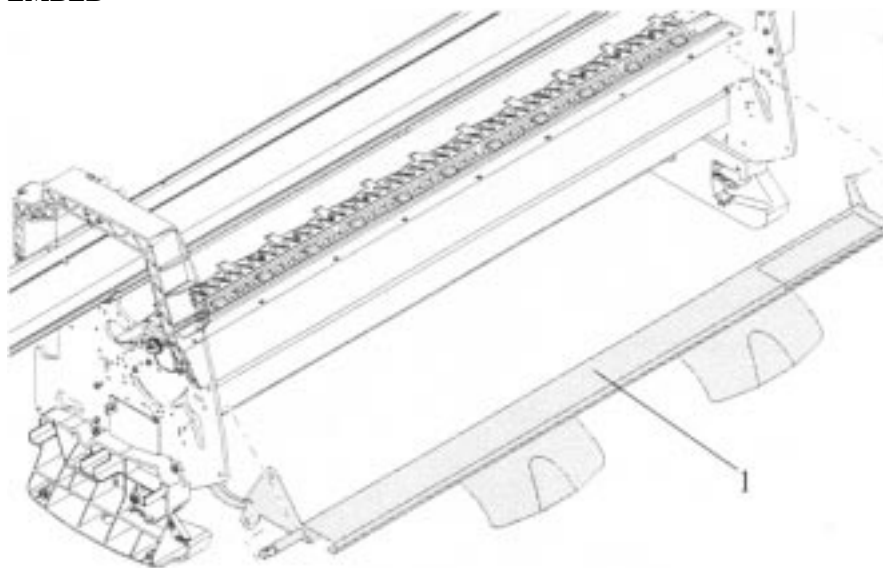


Figure 71: Paper Entry Assembly

图71: 进纸组件

滚轴导轨

参见图72到图75。

拆卸

警告

关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 拆卸以下部件：
1. 撬蜚喔蜚见8-13页。

2. 撚也喔蜚见8-4页。

3. 摯缙幽? 閱见8-25页。

4. 擣┒ 低匙榧蜚见8-19页。

5. 擻 裾咀榧蜚见8-8页。

6. 擣街崧朶鎰榧蜚见8-12页。

提示

从打印机的后面进行。

- 2 卸掉固定左侧尾部压板笔架(第2项)的两个T-15螺丝(第1项)(参见图72)。
- 3 卸掉固定右侧尾部压板笔架(第4项)的两个T-15螺丝(第3项)(参见图72)。

EMBED

Word.Picture.8

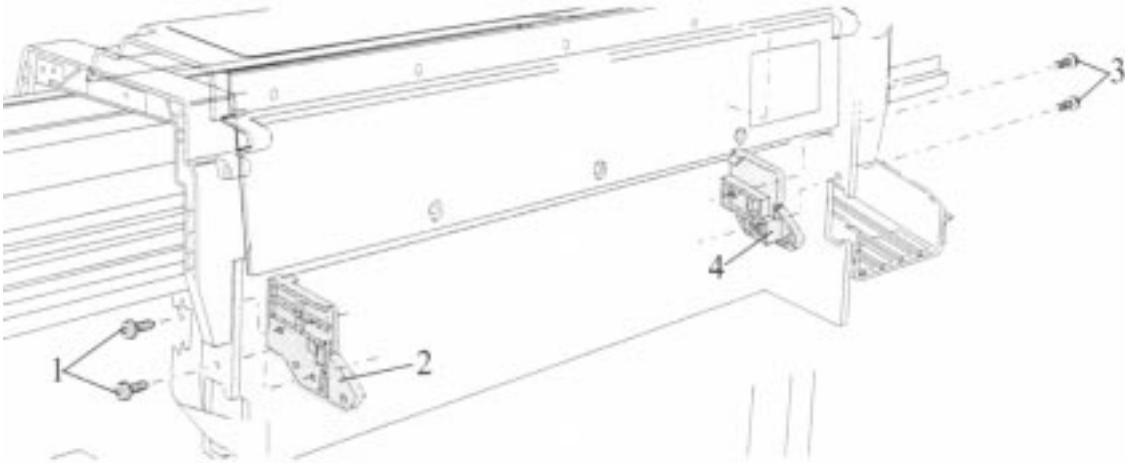


Figure 72: Platen Mounts

图72：压板笔架

- 4 卸掉将左侧电子模块笔架(第2项)固定到左侧侧底架上的四个T-15螺丝(第1项)(参见图73)。

EMBED

Word.Picture.8

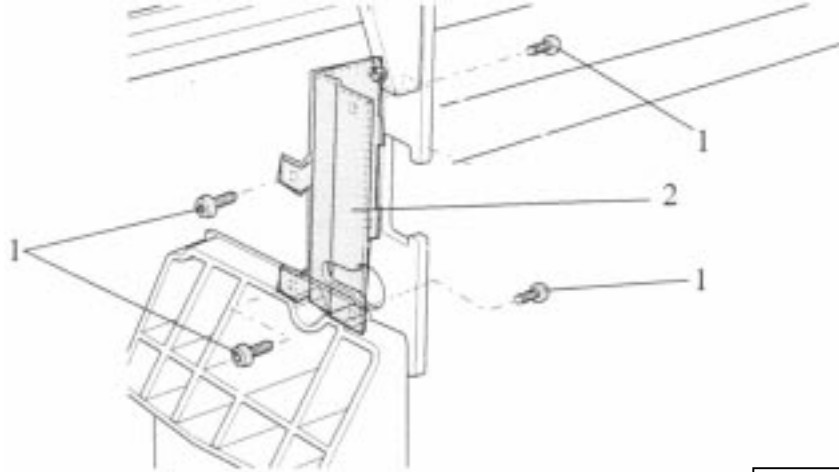


Figure 73: Left Electronic Module Mount

图73: 左侧电子模块笔架

- 5 卸掉将右侧电子模块笔架(第2项)固定到右侧侧底架上的四个T-15螺丝(第1项)(参见图74)。

EMBED

Word.Picture.8

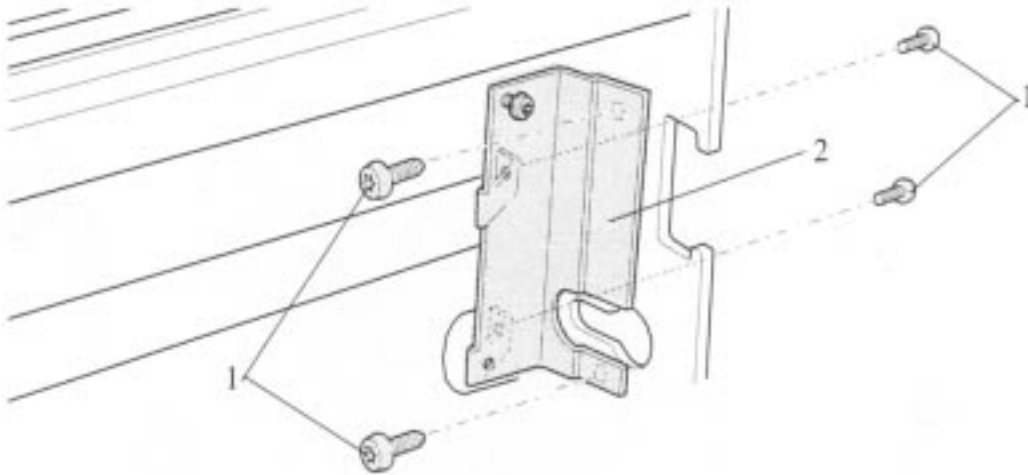


Figure 74: Right Electronic Module Mount

图74: 右侧电子模块笔架

提示

有关以下步骤，参见图75。

- 6 卸掉滚轴导轨组件(第2项)右侧的三个T-15螺丝。

提示

一旦固定螺丝被取下后，小心别使滚轴导轨掉下来。

- 7 卸掉滚轴导轨组件左侧的三个T-15螺丝并卸掉该组件。

EMBED

Word.Picture.8

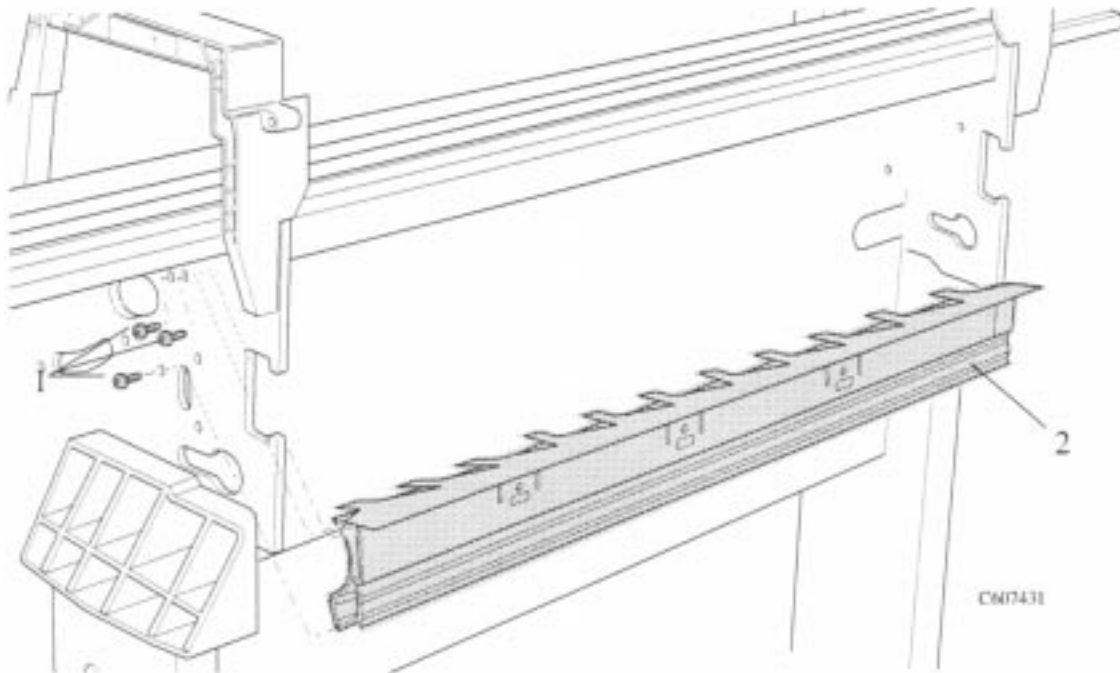


Figure 75: Roller Guide

图75: 滚轴导轨

固纸条

参见图76。

拆卸

警告

关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 - 1. 摺缁幽？ 閱见8-25页。

提示

从打印机后面进行。

- 2 卸掉将固纸条(第2项)固定到滚轴导轨上的三个T-15螺丝(第1项)(参见图76)。

EMBED

Word.Picture.8

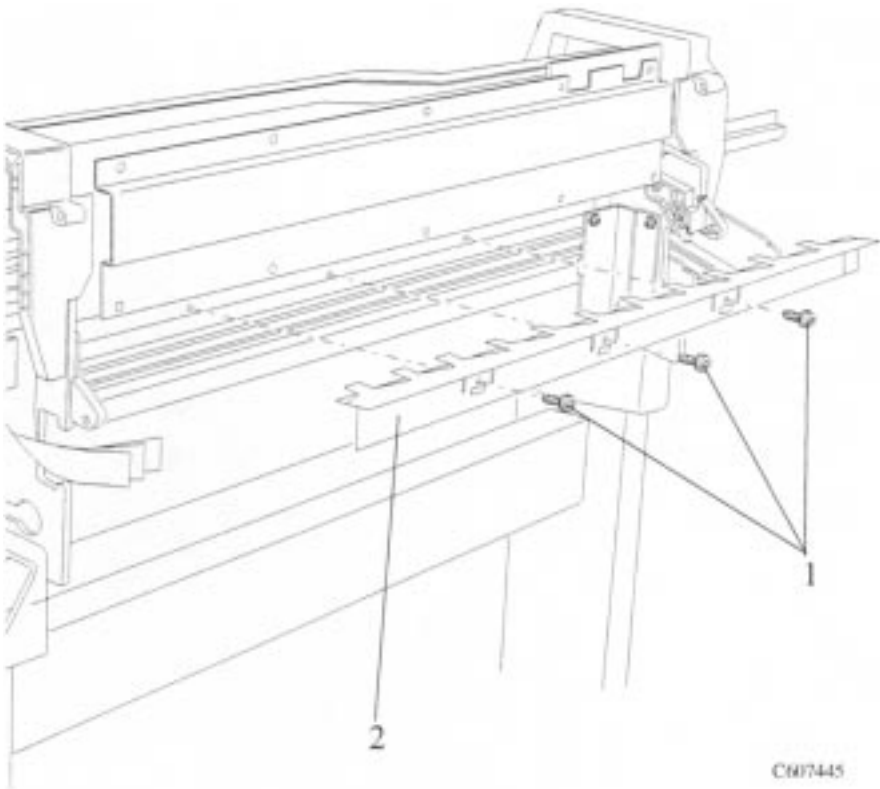


Figure 76: Media Holder Strip

图76：固纸条

驱动轴

参见图77。

拆卸

警告

关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 拆卸以下部件：
1. 撬碟掀髯框鳍见8-21页。

2. 携鲐岬脊鞣见8-66页。

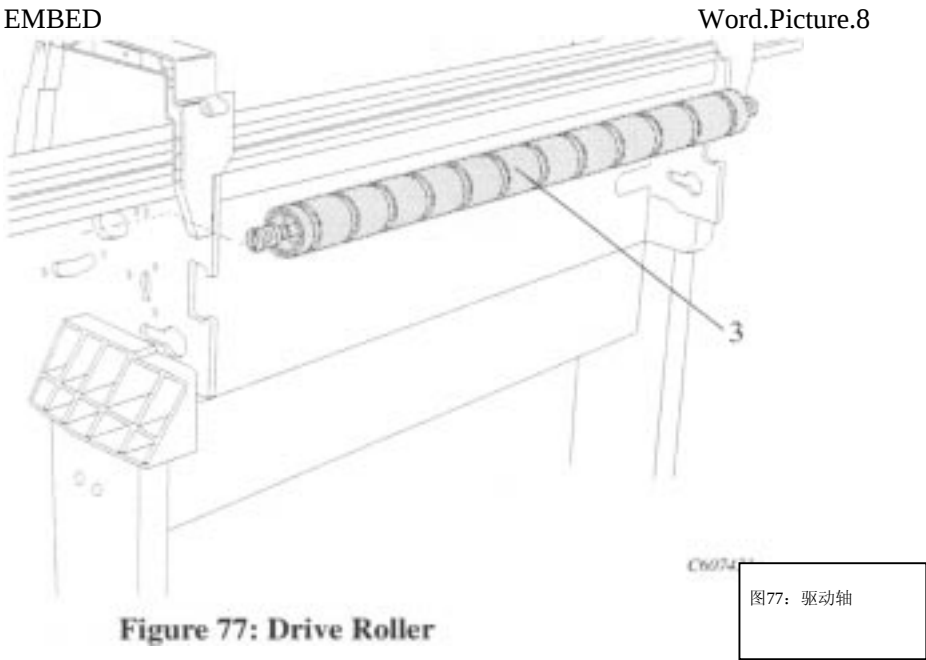
提示

从打印机后面进行。

- 2 拆卸滚轴(第1项)方法如下：
- a 将滚轴的左边拉向您，然后再将滚轴的右边拉向您。

b 将整个滚移到左边。

c 先卸掉滚的右边，然后再卸掉左边。



提示

在安装完驱动轴之后，必须进行下面的维修校准。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 准确性校准symbol 222 \f "Symbol" \s 12迴5-6页)。

symbol 110 \f "Monotype Sorts" \s 12■ 颜色到颜色的校
准symbol 222 \f "Symbol" \s 12迻5-16页。

中心导轨

参见图78到图80。

拆卸

警告

关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 拆卸以下部件：
 1. 撬起进纸器见8-13页。
 2. 撬起进纸器见8-4页。
 3. 撬起进纸器见8-25页。
 4. 撬起进纸器见8-19页。
 5. 撬起进纸器见8-21页。
 6. 撬起进纸器见8-8页。
 7. 撬起进纸器见8-11页。
- 2 提起进纸组件。
- 3 卸掉左侧侧板上固定中心导轨左边的两个T-15螺丝(参见图78)。

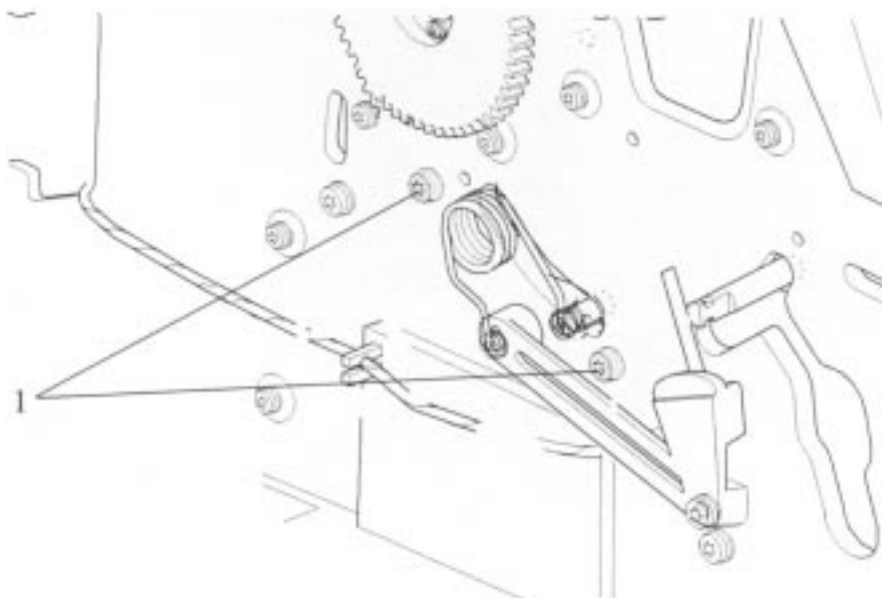


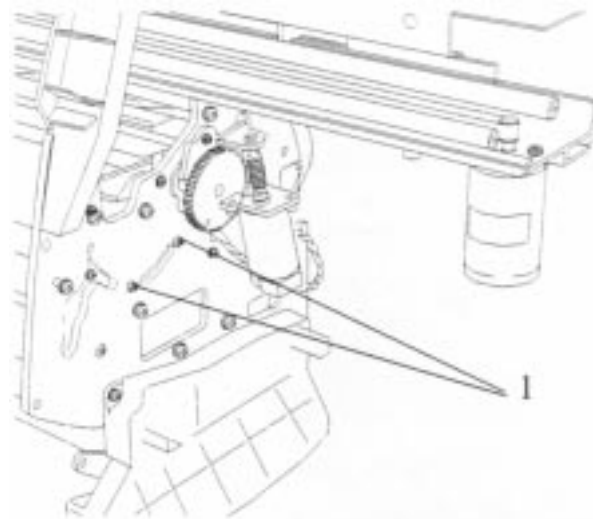
Figure 78: Left Hand Center Guide Assembly

图79: 左侧中心导轨螺丝

- 4 卸掉右侧侧板上固定中心导轨右边的两个T-15螺丝(参见图79)。

EMBED

Word.Picture.8



C607432

Figure 79: Right Hand Center Guide

图79: 右侧中心导轨螺丝

提示

为重新安装起见, 注意支持中心导轨销的位置是否到位。

提示

从打印机的前面进行。

- 5 卸掉中心导轨(第1项)(参见图80):
- a 提起中心导轨的前面。
 - b 将整个组件拉向您并将其卸掉。

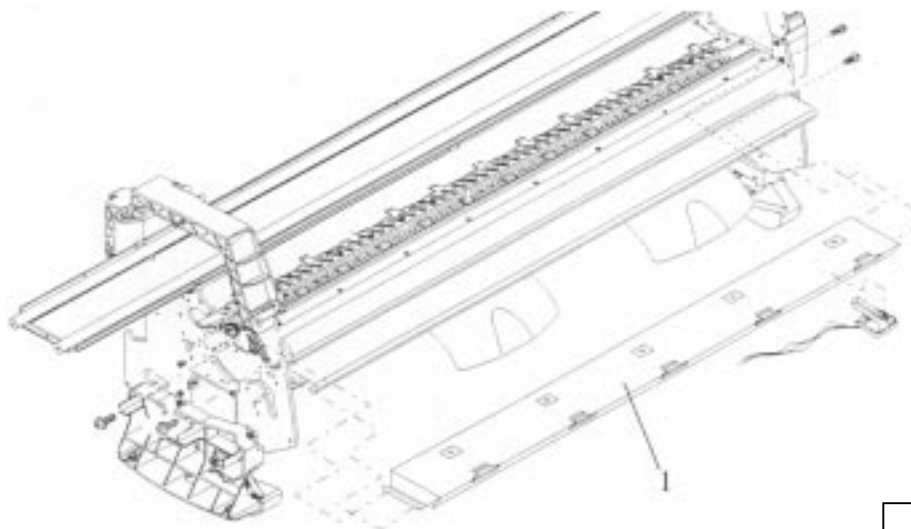


Figure 80: Center Guide

图80: 中心导轨

夹轮组件与凸轮

参见图81及图82。

拆卸

警告

关掉打印机并拔掉电源线。

- 1 拆卸以下部件：
1. 撬起见8-13页。

2. 燃也见8-4页。

3. 摺幽？ 见8-25页。

4. 擣 低匙框见8-19页。

5. 强膜掀髯框见8-21页。

6. 擣岬脊见8-66页。
- 2 卸掉将连杆（第2项）固定到夹轮凸轮（第3项）上的T-10螺丝（第1项）（参见图81）。

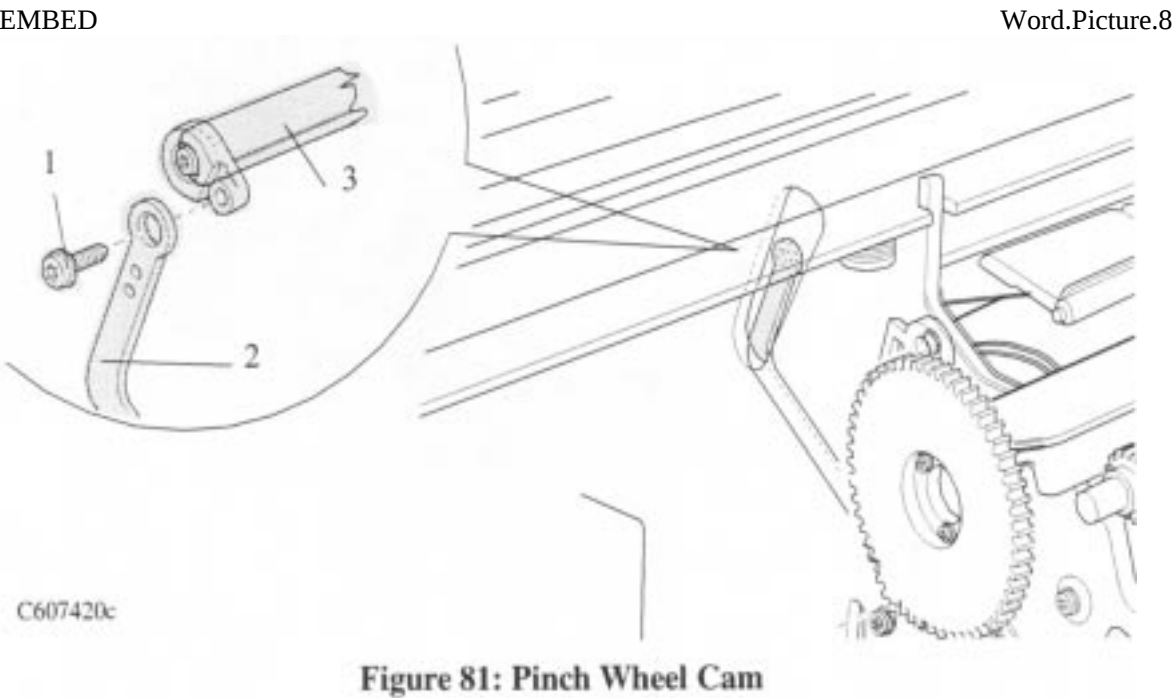


图81：夹轮凸轮

- 提示

从打印机的后面进行。
- 提示

对于步骤3及4，参见图82。
- 3

卸掉将夹钳臂组件(第2项)固定到扫描轴下面的十二个T-15螺丝(第1项)。
- 提示

该螺丝同样也起到将夹轮凸轮固定到打印机上的作用。当最后一个螺丝被取下后，要将凸轮支持住。
- 4

从扫描轴下面卸掉凸轮(第3项)。

EMBED

Word.Picture.8

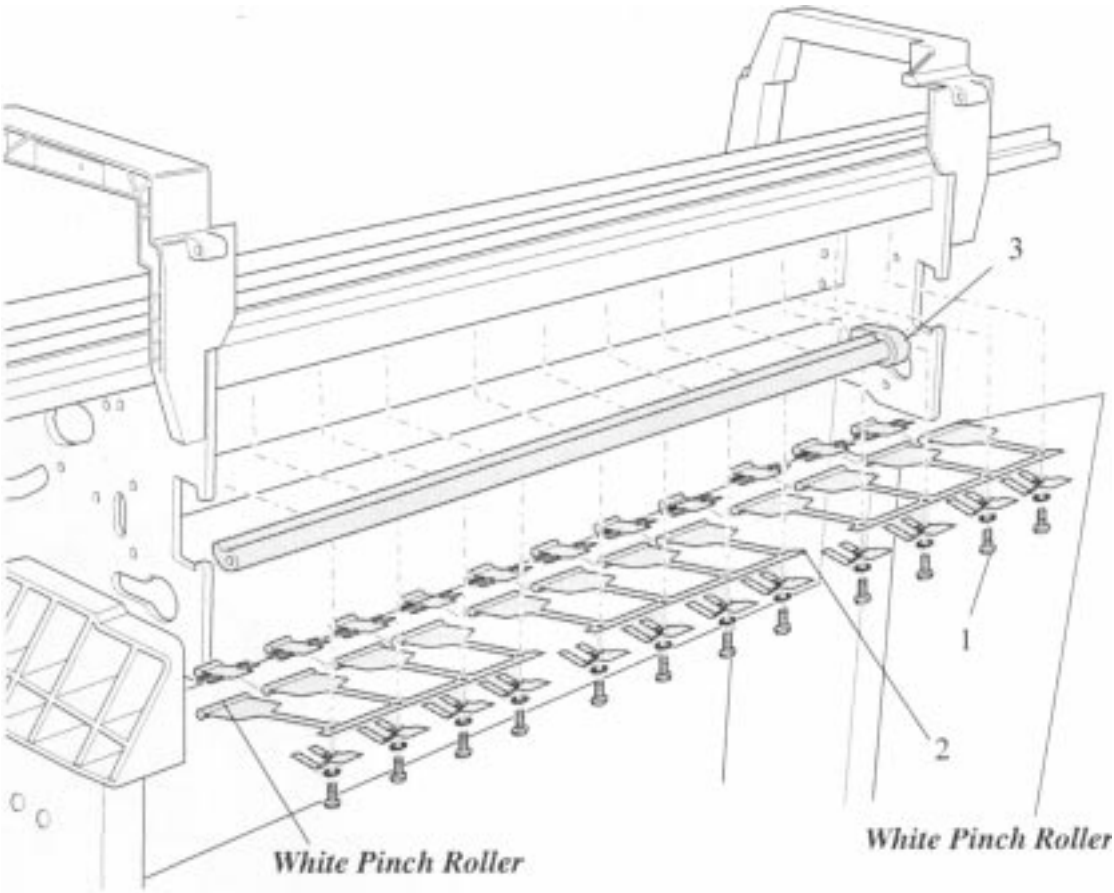


Figure 82: Pinch-arm Assemblies and Cam

White Pinch Roller：呀白色夹钳轴

图82：夹钳臂组件与凸轮

- 提示

在安装夹钳组件时，要确定每一头上均带有白色夹钳轴。