

打印机上的水份 9-2
有噪音的笔架衬垫 9-2
皮带鼓胀 9-2
清洁打印机 9-2
一般性清洗 9-2
清洁超速传动器 9-3
定期维修 9-3
打印机使用级别 9-3
扫描轴的维修 9-4

防护性维修

打印机上的水分

用户应在相对湿度20%~80%的环境下使用打印机。要从水分浓缩的状态下恢复，可关掉打印机，并以主滚轴作为参考。等待打印机完全干燥后才能再使用。

有噪音的笔架衬垫

为防止笔架的噪杂移动，可从笔架后面的衬垫上及衬垫沿着移动的滑杆路径上将铝粒或粉尘粒清理掉。

皮带鼓胀

为防止新皮带不正确地鼓胀，可将其一直存放在带有防干剂的袋子里，直到需要安装时为止。

清洁打印机

为使打印机保持良好的工作状态，应防止积尘、墨水及其他类的污染。清洁周期由打印机的工作环境及所使用的打印机供给品的种类来决定。

一般性清洁

正确的一般清洁应包括以下内容：

- 1 用压缩空气(如有的话)将积尘吹掉。
- 2 用一块湿海绵或湿布清洁打印机的外表面。如果必要的话，使用温和的肥皂水。不要使用磨蚀性的清洁剂。
- 3 用一块软的无绒布将打印机擦干。

清洁超速传动器

提示

如果墨水溅到了超速传动器上，将其擦掉。由于墨水的反光性，超速传动器上的墨水会干扰打印机的边缘传感功能。为除去超速传动器上的墨水，可按以下程序进行：

警告

防止水或其他液体流到电气元件或电路上，或由开口处流进模块。

- 1 执行**超速传动器清洁工具**程序⇒4-37页。
- 2 打开视窗，将任意一种家用清洁溶剂(仅限水基的)加到一块软的无绒布上，并将其加到正在运转的超速传动器的表面上。彻底清洁超速传动器的表面。同样确定您也清洁了上驱动轴左边的编码器标条。
- 3 完成清洁程序后，按**Enter**键。
- 4 在给打印机装入介质前，使超速传动器干燥。

定期维修

在打印机市场的某些部分，客户倾向于打印超过允许数量的大量图纸，这大大超过了设计的限度。这时，客户会遇到打印质量问题以及连续不断的打印机故障。定期防护性维修的目的正是要避免这些故障。在产品的整个使用寿命中保持良好的工作性能。

打印机使用的水平

打印机的正常使用指的是7,000,000个笔架往返周期。在正常使用条件下，打印机在需要维修前可以使用约5年的时间。如果超出正常的使用条件，打印机就需要更频繁的维修了。

其中一个EEROM计数器是用以记录笔架往返次数的。当超过此数量时，前面板将显示以下信息：

维修配置打印程序同样载有相关的使用信息，可供用户查询。一旦建议维修的信息显示后，必须用防护维修工具更换打印机上大多数已损坏部件。以本维修手册中**拆卸与安装**章节作为指导，更换必要的部件。

防护维修工具—部件号C6072-60143

扫描轴的维修

除了扫描轴马达的磨蚀外，这一区域的摩擦也会因墨水颗粒及介质中粉尘的聚积、或者滑杆附近环境的变化而有所增加。

扫描轴维修要求对滑杆的正确清洁以及给滑杆上加润滑油。

提示

最需要保持清洁的部件为滑杆的上侧及内侧。