# Calibraciones de Servicio

# 5

Calibraciones de Servicio 5-2
Entrada al Menú de "Service Calibrations" 5-6
1. "Accuracy Calibration" 5-8
2. "Line Sensor" 5-11
3. "Service Station" 5-14
4. "Roller Mark Position" 5-17
5. "Pen to Paper Spacing" 5-19
6. "Color to Color calibration" 5-20
7. "Calibrations Backup" 5-23
8. "Pen Alignment" 5-26
Calibración de la Altura del "Carriage" 5-29

# Calibraciones de Servicio

La impresora tiene varios procedimientos de calibración que deben ser realizados bajo condiciones determinadas. Favor de consultar la tabla en la siguiente página para determinar cuando se requieren las calibraciones.

**ADVERTENCIA** **RECUERDE QUE CIERTAS CALIBRACIONES SON REQUERIDAS AUNQUE UN "ASSEMBLY" HAYA SIDO DESENSABLADO PARA OBTENER ACCESO A OTROS "ASSEMBLIES" O COMPONENTES**

Véa tabla en la página siguiente.

.

| | Qué Calibraciones Necesitan Ser Realizadas | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Cuando se Requieren** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **♦** |
| **El “Carriage” está desensamblado o fue reemplazado** | No | **Sí** | **Sí** | **Sí** | No | **Sí** | No | **Sí** | **Sí** |
| **El “Electronics Module” fue reemplazado** | No | No | No | No | No | No | **Sí** | **Sí** | No |
| **El “Paper-Axis” está desensamblado o fue reemplazado** | **Sí** | No | No | No | No | **Sí** | No | No | No |
| **El “Platen Assembly” está desensamblado o fue reemplazado** | No | No | **Sí** | No | No | **Sí** | No | No | **Sí** |
| **El “Service Station” está desensamblado o fue reemplazado** | No | No | **Sí** | No | No | **Sí** | No | No | No |
| **El “Driver Roller” está desensamblado o fue reemplazado** | **Sí** | No | No | No | No | **Sí** | No | No | No |
| **El “Tubes System” (SRK) está desensamblado o fue reemplazado** | No | No | No | No | No | No | **Sí** | **Sí** | No |
| **Problema de Bandeo** | **Sí** | **Sí** | No | No | No | No | No | **Sí** | No |
| **Desalineación entre los Colores** | No | **Sí** | No | No | No | **Sí** | No | **Sí** | No |
| **Problema en la Precisión de Colores** | No | No | No | No | No | No | No | No | No |
| **Problemas al Detectar la Orilla** | No | **Sí** | No | No | No | No | No | No | No |

**NOTA** **Consulte la página a continuación para realizar la Calibración correspondiente.**

## Calibraciones de Servicio

A continuación se presenta una lista que contiene todas las calibraciones internas de servicio disponibles en las Impresoras. Las instrucciones para entrar en los menús de calibraciones de servicio se encuentran en la Página *5-6*.

**1** "Accuracy Calibration" ⇒ Página *5-8*

El propósito de esta Calibración de Servicio es calibrar el avance nominal del papel. Esta calibración es necesaria para controlar el movimiento exacto del papel con el fin de evitar problemas de calidad de impresión como el bandeo.

**2** "Line Sensor" ⇒ Página *5-11*

El propósito de esta Calibración de Servicio es calibrar la intensidad del "Line Sensor" en el "Carriage" PCA. Una calibración incorrecta puede resultar en fallas de detección en los bordes del papel al cargarlo y una lectura incorrecta de las impresiones que son utilizadas para la alineación o la calibración.

**3** "Service Station" ⇒ *Página 5-14*

El propósito de esta Calibración de Servicio es calibrar el "Service Station" en relación al "Carriage Assembly".

**4** Posición del "Roller Mark" ⇒ Página *5-17*

El propósito de esta Calibración de Servicio es calibrar el "Mark Encoder" que se encuentra sobre el "Drive Roller".

**5** "Pen to Paper Spacing" ⇒ Página *5-19*

**ESTA CALIBRACION YA NO ES REQUERIDA.**

**6** "Color to Color Calibration" ⇒ *Página 5-20*

El propósito de esta Calibración de Servicio es corregir la alineación entre los "Printheads"y las otras partes de la Impresora. Esta calibración es necesaria para prevenir un desalineamiento en el color.

**7** "Calibrations Backup" ⇒ *Página 5-23*

El propósito de esta Calibración de Servicio es permitir que los contenidos del EEROM sean guardados cuando el "Electronics Module" o el "Tubes System" sean reemplazados.

**8** “Pen Alignment” ⇒ Página *5-26*

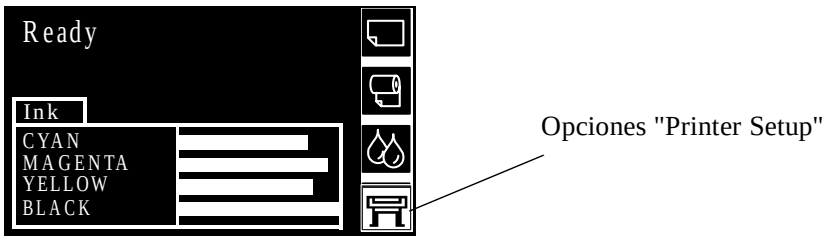
El propósito de esta Calibración de Servicio es corregir la alineación entre los  Printheads”. Esta calibración es necesaria para prevenir el desalineamiento en el color y  defectos de calidad de impresión como el bandeo.

- Calibración de la Altura del “Carriage” ⇒ Página *5-29*

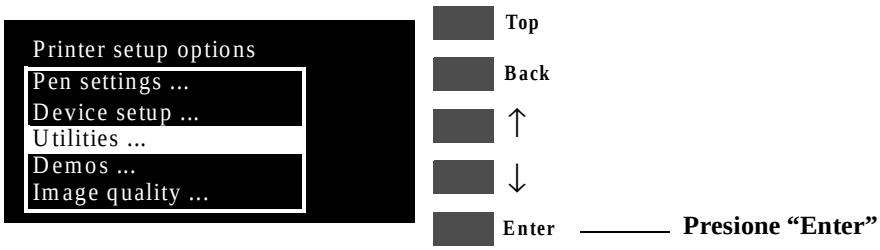
  El propósito de esta Calibración de Servicio es ajustar la distancia entre el “Carriage” y el “Center Platen”. Esta calibración es necesaria para prevenir problemas como el choque de los “Printheads”.

## Entrada al Menú de "Service Calibrations"

**1** En cuanto aparezca el mensaje “Ready” en el front panel, vaya al icono “Print Configuration Options” y presione la tecla **“Enter”**.

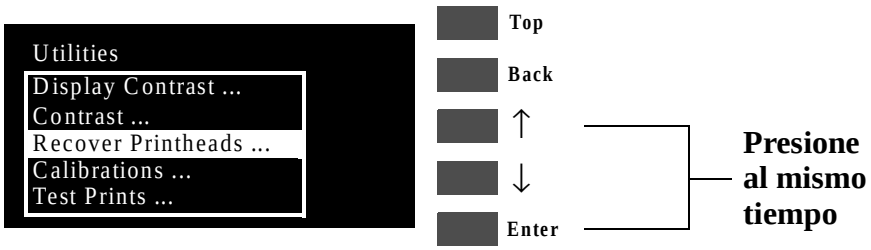



**2** Una vez dentro del menú de “Printer Configuration Options ”, use la tecla ↑ **o** ↓ para desplazarse al menú de “Utilities” y presione la tecla **“Enter”**.

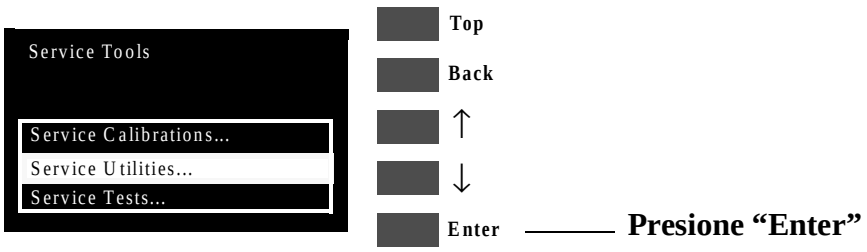



**NOTA** **Asegúrese de estar en el modo menú Principal, de otra forma no podrá accesar el sub-menú “Service Tools”.**

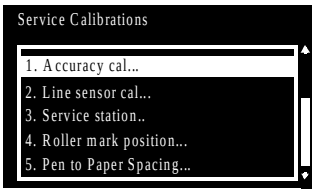
**3** Una vez dentro del menú “Utilities”, presione las teclas ↑ y **“Enter”** simultáneamente y así entrará al Menú de “**Service Tools**”.



**4** Use la tecla ↑ y la tecla ↓ para desplazarse al menú “Service Calibrations” y presione la tecla **“Enter”**.




**5** Use la tecla ↑ **o** ↓ para desplazarse a lo largo de las selecciones de los “Service Calibrations”.




**6** Presione la tecla **“Enter”** para empezar una calibración específica cuando la Calibración de Servicio requerida esté iluminada.

**NOTA** **Si no se utiliza la impresora durante 3 minutos, la impresora se sale del Menú de “Service Calibrations” y para volver a entrar al menú de “Service Calibrations” repita los pasos mencionados anteriormente.**

**NOTA** **En algunos casos, el presionar rápidamente un botón puede no ser reconocido por la Impresora. Cuando presione un botón, asegúrese de presionarlo deliberadamente hasta el final de su percurso.**

**NOTA** **Si la impresora se suspende durante una operación, APAGUE la Impresora y vuelva a empezar desde el paso número 1.**

## 1. "Accuracy Calibration"

El propósito de esta Calibración de Servicio es calibrar el avance nominal del papel. Esta calibración es necesaria para controlar el movimiento exacto del papel a fin de evitar problemas en la calidad de impresión como el bandeo.

Realice una Calibración de Precisión de Servicio siempre y cuando:

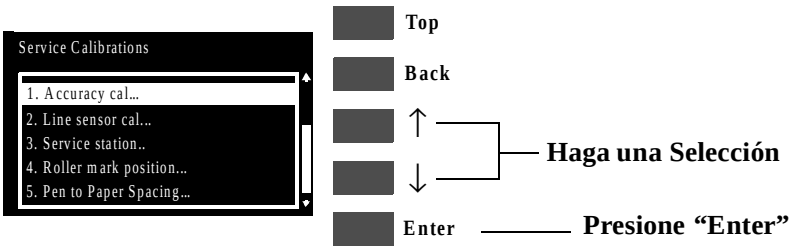
- Se detecte bandeo en las impresiones.
- El “Drive Roller” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- El “Paper-Axis Assembly” esté desensamblado o haya sido reemplazado

Realice las Calibraciones de Precisión como se presenta a continuación:

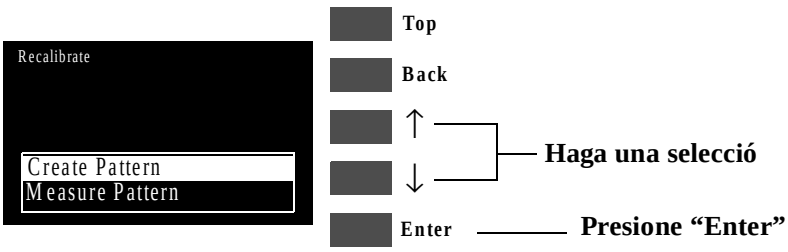
**NOTA**

**Asegúrese de haber cargado el papel HP “High Gloss Photo ” en la Impresora antes de realizar esta calibración. No use ninguna otra clase de papel excepto el Papel HP “High Gloss Photo”.**

**1** En el submenú de Calibraciones de Servicio, vaya a “1. Accuracy cal” y presione **“Enter”**.



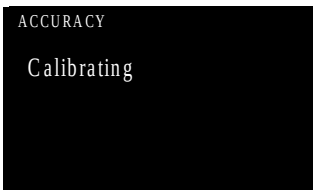

**2** Cuando el mensaje presentado a continuación aparece en el “front panel”, seleccione “Create Pattern” y presione **“Enter”**.



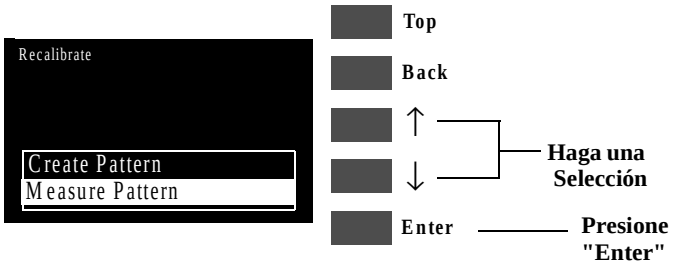
**3** Si el papel no ha sido cargado, aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel” y deberá cargar el papel en la Impresora.

**NOTA** **NO utilice ningún otro tipo de papel excepto el Papel HP “High Gloss Photo ”.**

**4** La impresora iniciará la impresión del patrón de Calibración de Precisión y aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:

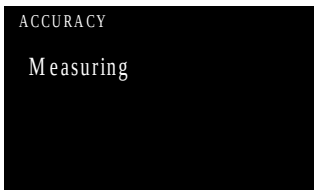



**5** En cuanto se haya completado el patrón de Calibración de Precisión , aparecerá el siguiente mensaje. Quite el patrón del papel y seleccione “Measure Pattern” y presione **“Enter”**.

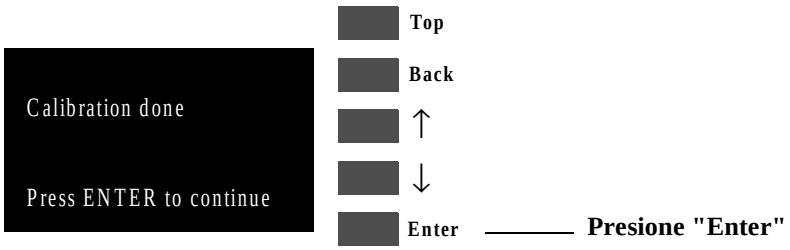



**6** Gire el patrón de tal forma que el borde con las flechas esté dirigido hacia el borde principal, y luego vuelva a cargar el patrón con la impresión con el borde con la flecha hacia abajo.

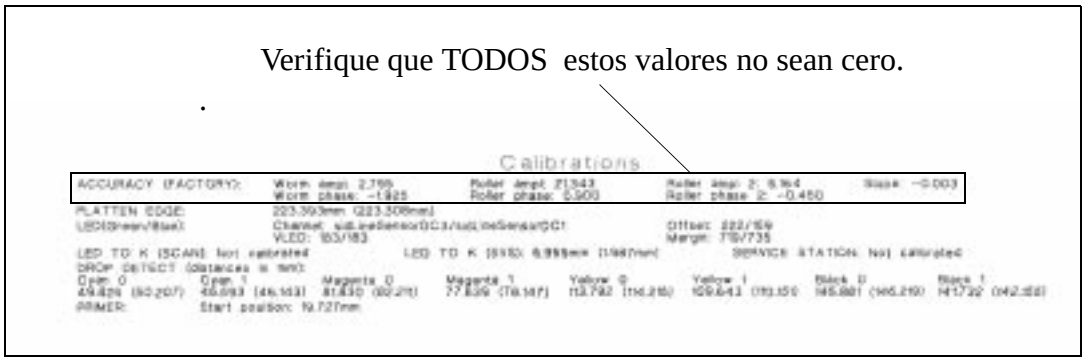
**7** La Impresora cargará el patrón y después medirá las marcas de alineamiento utilizando el “Line Sensor” en el “Carriage Assembly”. Mientras la Impresora mide el patrón, aparecerá el siguiente mensaje:




**8** Una vez terminada la calibración, aparecerá el siguiente mensaje:




**9** Para verificar si la Calibración se completó correctamente, imprima la Impresión de Configuración de Servicio (Ver *Página 1-23)* y verifique que los valores indicados para la “Accuracy Calibration” no sean TODOS ceros.




**10** Si la calibración falla , *realice la Prueba del “Electronic Systems” ⇒ Página 4-5.*

## 2. "Line Sensor"

El propósito de este Servicio de Calibración es calibrar la intensidad del “Line Sensor” en el “Carriage” PCA. Una calibración incorrecta puede resultar en fallas de detección de los bordes durante el cargado del papel y en una lectura incorrecta de las impresiones que son utilizadas para la alineación o la calibración.

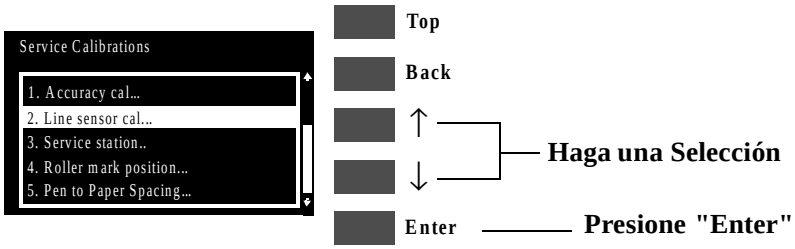
Realice la Calibración del “Line Sensor” siempre y cuando:

- Los procedimientos de detección de los bordes falle durante el cargado del papel.
- El “Carriage” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- Se detecte bandeo en las impresiones.
- Se detecte desalineamiento entre los colores.

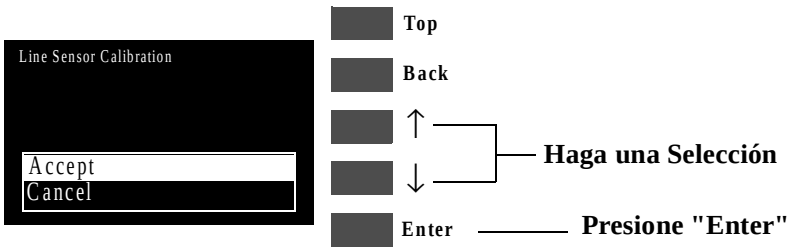
Realice la Calibración siguiendo los pasos que se presentan a continuación:

**NOTA** **Asegúrese que se cargó el papel HP “Coated” en la Impresora antes de realizar esta calibración.**

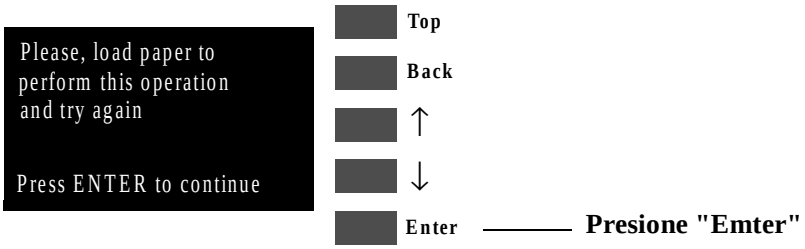
**1** En el submenú de “Service Calibrations”, vaya a “2. Line Sensor cal” y presione **“Enter”**.




**2** El siguiente mensaje aparecerá preguntando si confirma la operación. Seleccione “**ACCEPT” (ACEPTAR)** si desea continuar la Calibración del “Line Sensor”, o seleccione “**CANCEL” (CANCELAR)** si desea cancelar la Calibración. Presione **“Enter”** una vez que haya realizado la selección.

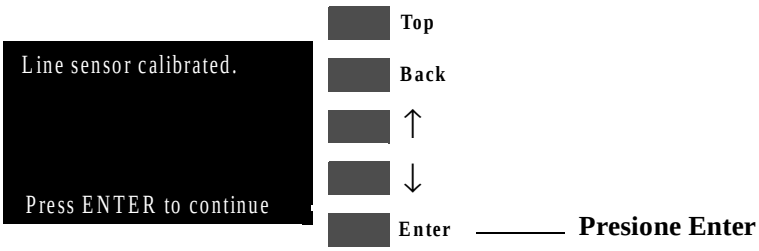


**3** Si decidió continuar, y el papel no está cargado, aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”. Para continuar deberá cargar el Papel en la Impresora.

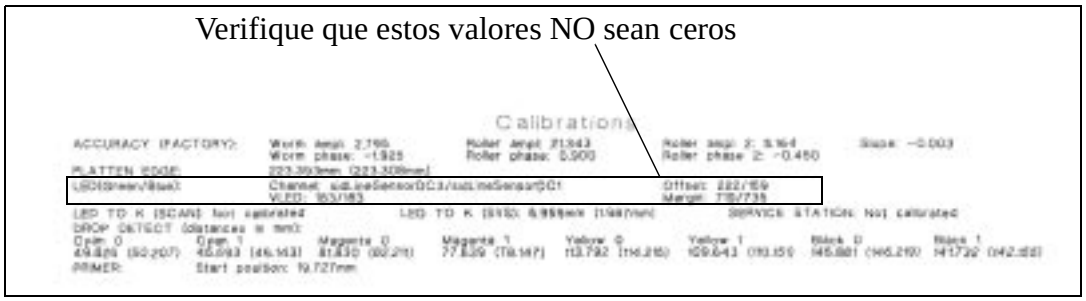



**4** La Impresora empezará a imprimir el “Line Sensor Pattern” y aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:

**5** En cuanto se haya terminado la calibración del “Line Sensor”, aparecerá el siguiente  mensaje en el “front panel”:



**6** Para verificar que se haya completado correctamente la Calibración, imprima la Impresión de Configuración de Servicio (Consulte la Página *1-23*) y verifique que los valores indicados para el LED (Verde/Azul) NO sean Ceros.




**7** Si la calibración falla, *Realice la Prueba del "Electronic Systems"* ⇒ *Página 4-5*.

## 3. "Service Station"

El propósito de la Calibración de Servicio es calibrar el “Service Station” en relación al “Carriage Assembly”.

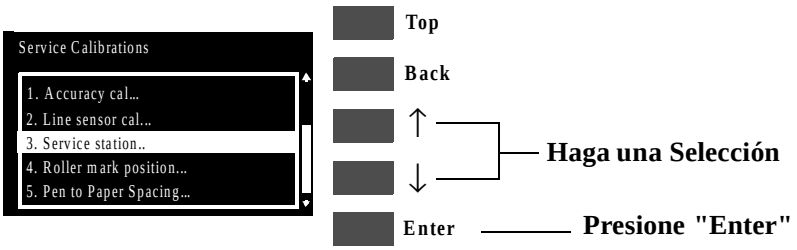
Realice la Calibración del “Service Station” siempre y cuando:

- El “Carriage Assembly” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- El “Platen Assembly” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- El “Service Station” esté desensamblado o haya sido reemplazado

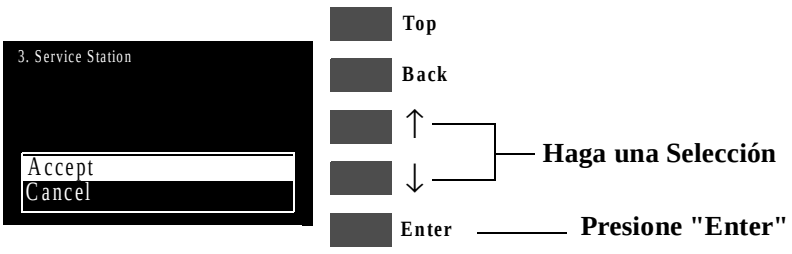
Realice la Calibración del “Service Station” como se indica a continuación:

**NOTA** **Asegúrese de cargar en la Impresora papel más grande que el A4 antes de realizar esta calibración. NO use ninguna otra clase de papel excepto papeles HP “Coated” o HP “High Gloss Photo”.**

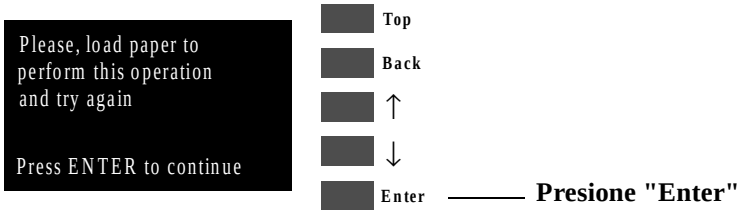
**1** En el sub-menú de “Service Calibrations”, vaya a “3. Service Station” y presione **“Enter”**.



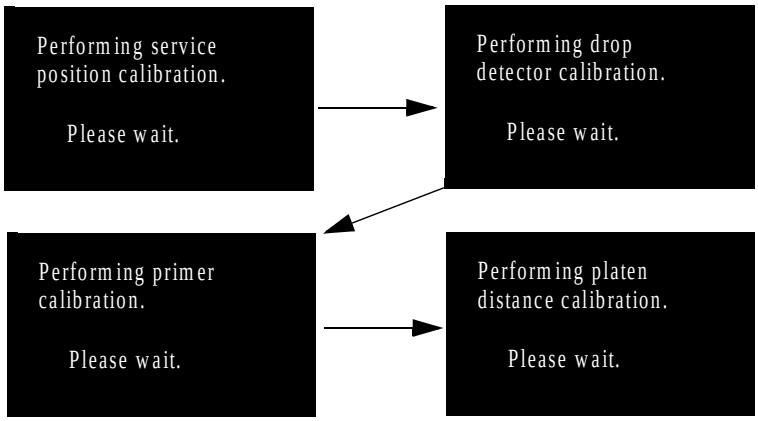

**2** El siguiente mensaje aparecerá preguntando si confirma la operación. Seleccione “**ACCEPT” (ACEPTAR)** si desea continuar la Calibración del “Service Station”, o seleccione “**CANCEL” (CANCELAR)** si desea cancelarla. Presione **“Enter”** una vez que haya realizado la selección.



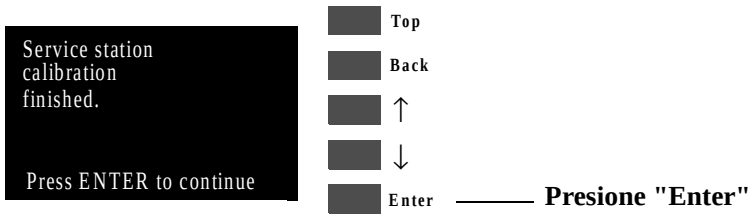
**3** Si decidió continuar, y si no hay papel en la Impresora, aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”. Para continuar cargue la impresora con papel.



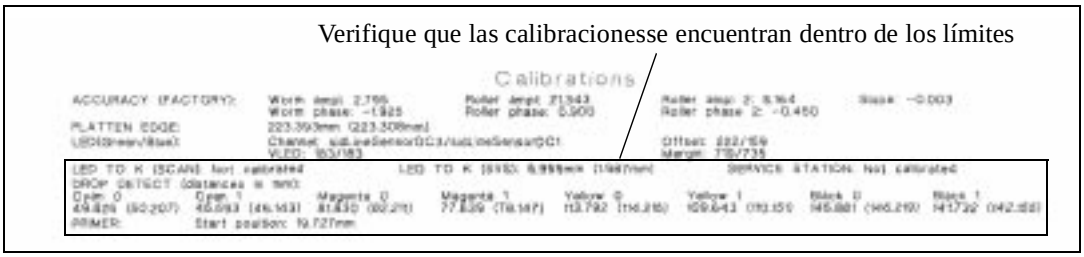

**4** La Impresora empezará a imprimir el patrón de calibración y aparecerán los siguientes mensajes en el “front panel”:




**5** En cuanto haya terminado la calibración del “Service Station”, aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:



**6** Para verificar que la Calibración haya sido completada correctamente, imprima la Impresión de Configuración de Servicio (Consulte la Página *1-23*) y verifique que las calibraciones hayan sido realizadas y se encuentren dentro de los límites establecidos.



## 4. "Roller Mark Position"

El propósito de esta Calibración de Servicio es calibrar el “Mark Encoder” que se localiza en el “Drive Roller”.

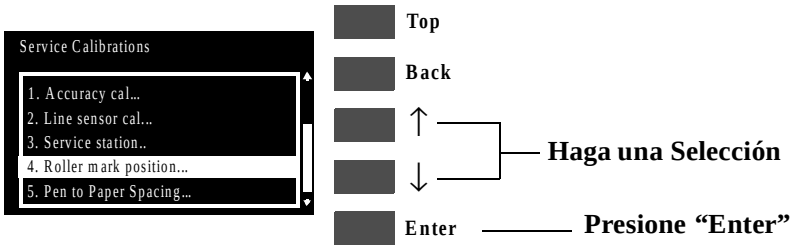
Realice la Calibración del “Roller Mark Position ” siempre y cuando:

- El “Carriage” esté desensamblado o haya sido reemplazado.

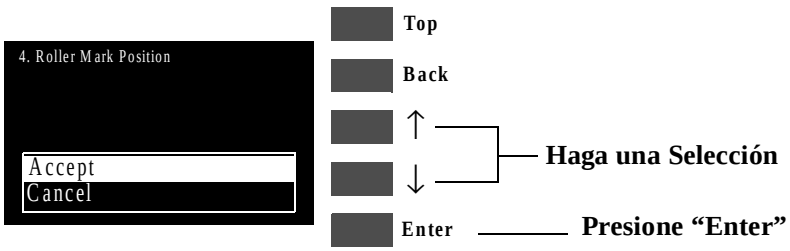
Realice la Calibración del “Roller Mark Position” como se indica a continuación::

**NOTA** **Asegúrese de haber descargado el papel de la Impresora antes de realizar la calibración.**

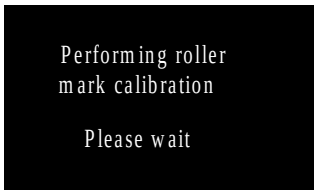
**1** En el sub-menú de “Service Calibrations”, vaya a “4. Roller Mark Position” y presione **“Enter”**.



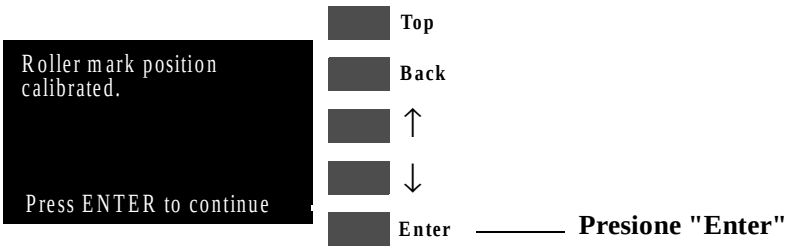

**2** El siguiente mensaje aparecerá preguntando si confirma la operación. Seleccione “**ACCEPT” (ACEPTAR)** si desea continuar con la Calibración del “Roller Mark Position”, o seleccione “**CANCEL” (CANCELAR)** si desea cancelarla. Presione **“Enter”** una vez que haya hecho su selección.



**3** Si decidió continuar, la calibración empezará y aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:




**4** En cuanto se haya realizado la calibración del “Roller Mark Position” , aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:



## 5. "Pen to Paper Spacing"

**ADVERTENCIA** **ESTA CALIBRACIÓN YA NO SE REQUIERE Y NUNCA DEBERA REALIZARSE.**

## 6. "Color to Color calibration"

El propósito de esta Calibración de Servicio es corregir la alineación entre los “Printheads” y el resto de la Impresora. Esta calibración es necesaria para evitar un desalineamiento de color.

Realice el “Color to Color Calibration” siempre y cuando:

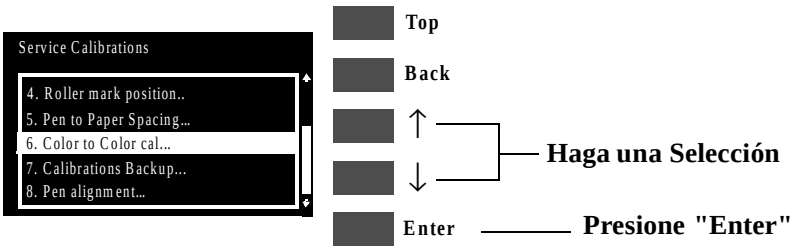
- El “Carriage” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- El “Drive Roller” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- Existan problemas con el desalineamiento de los colores.
- El “Paper-Axis” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- El “Platen Assembly” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- El “Service Station” esté desensamblado o haya sido reemplazado.

Realice la Calibración “Color to Color” como se presenta a continuación:

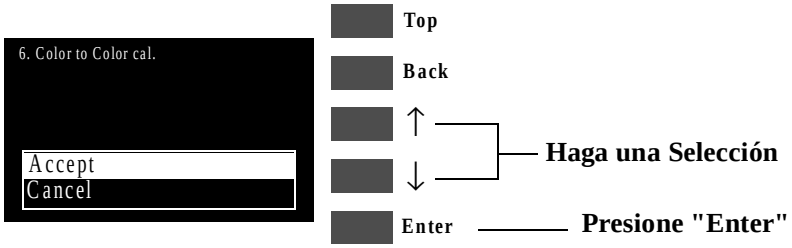
**NOTA**

**Asegúrese de cargar el Papel Fotográfico HP “High Gloss” o Papel HP “Coated”tamaño E/A0 antes de realizar esta calibración. NO use ninguna otra clase de papel excepto el HP “Coated” o el Papel Fotográfico HP “High Gloss”.**

1 En el sub-menú de “Service Calibrations”, vaya a “6. Color to Color Cal” y presione **“Enter”**.

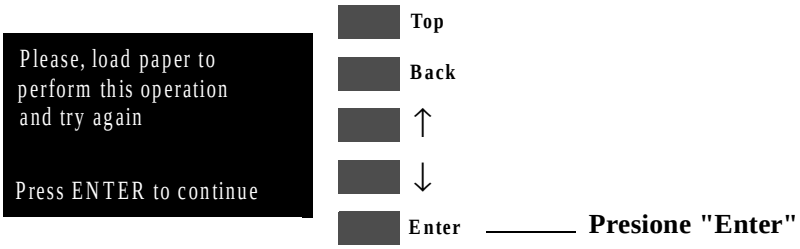


**2** El siguiente mensaje aparecerá preguntando si confirma la operación. Seleccione "**ACCEPT" (ACEPTAR)** si desea continuar la Calibración, o seleccione "**CANCEL" (CANCELAR)** si desea cancelar la Calibración. Presione **"Enter"** una vez que la selección haya sido realizada.

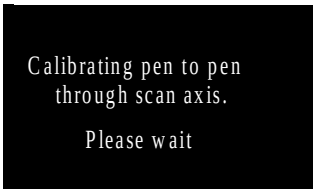



**3** Si decidió continuar y el papel no está cargado, aparecerá el siguiente mensaje en el "front panel".

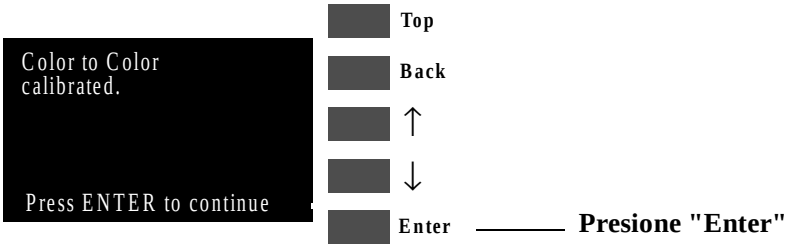
**NOTA** **Asegúrese de cargar el Papel Fotográfico HP "High Gloss" o el papel HP "Coated" tamaño E/A0. NO use ningún otro tipo de papel excepto el HP "Coated" o el Papel Fotográfico HP "High Gloss".**




**4** La Impresora empezará a imprimir el patrón de calibración y aparecerá el siguiente mensaje en el "front panel":

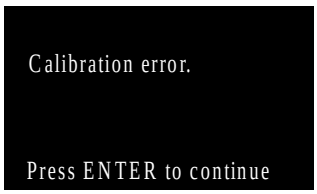


**5** En cuanto se haya completado la calibración “pen to paper spacing”, aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:




**NOTA** **Asegúrese de presionar "Form Feed" y "Cut" cuando haya terminado la calibración para "trim" el "calibration pattern" del "roll" del papel.**

Si la calibración falla, aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:




En este caso, para solucionar el problema, intente lo que se indica a continuación:

1 *Si el patrón de calibración está mal:*

- Intente recuperar los “Printheads” usando el menú del “front panel” e intente la calibración nuevamente.
- Si el patrón de calibración está mal nuevamente, reemplace el “Printhead” del color que está mal.

2 *Realice la prueba del “Electronics System”* ⇒ Página *4-5*.

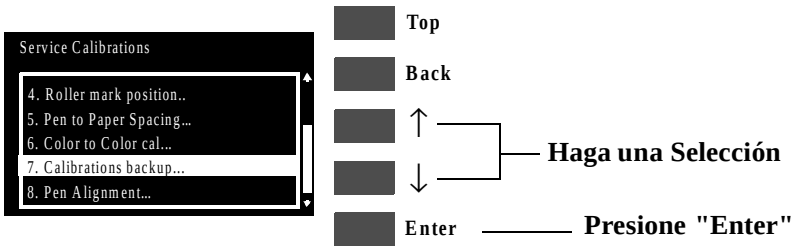
## 7. "Calibrations Backup"

El propósito de esta Calibración de Servicio es permitir que los contenidos del EEROM sean guardados cuando el “Electronics Module” o el “Tubes System” haya sido reemplazado.

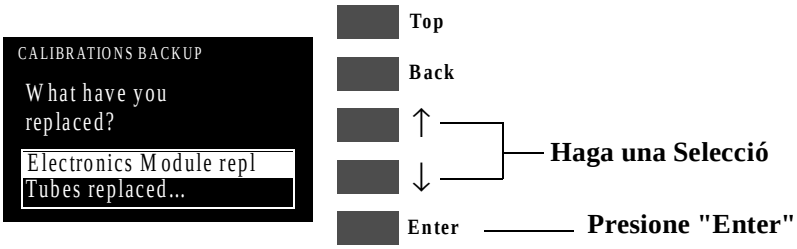
**ADVERTENCIA** **SIEMPRE REALICE LOS “CALIBRATIONS BACKUP” DESPUES DE REEMPLAZAR EL “ELECTRONICS MODULE” O EL “TUBES SYSTEM”.**

Realice los “Calibrations Backup” como se indica a continuación:

**1** En el sub-menú de “Service Utilities”, vaya a “7. Calibrations Backup” y presione **“Enter”**.

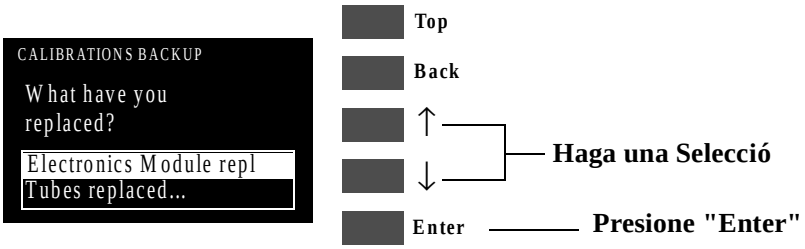



**2** Cuando aparezca el siguiente mensaje en el “front panel”, seleccione el componente que haya reemplazado. Seleccione el “Electronics Module” o el “Tubes System” y presione **“Enter”**.

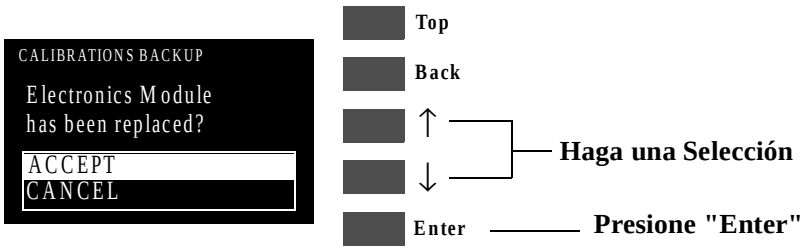



### Si el “Electronics Module” fue reemplazado

**a** Si el “Electronics Module” fue reemplazado, seleccione “Eletronics Module” y presione **“Enter”**.

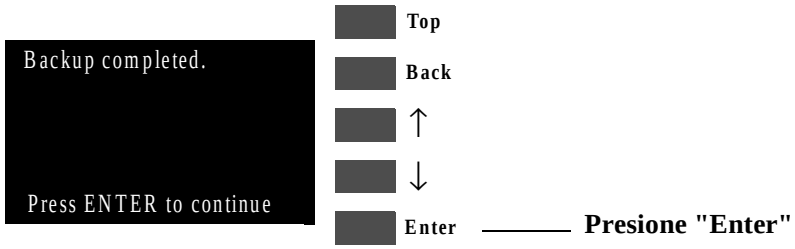


**b** El siguiente mensaje aparecerá preguntando si se confirma la operación. Seleccione **“ACCEPT” (ACEPTAR)** si desea continuar los “Calibrations Backup”, o seleccione **“CANCEL” (CANCELAR)** si desea cancelar los “Calibrations Backup”. Presione **“Enter”** una vez que haya hecho la selección.



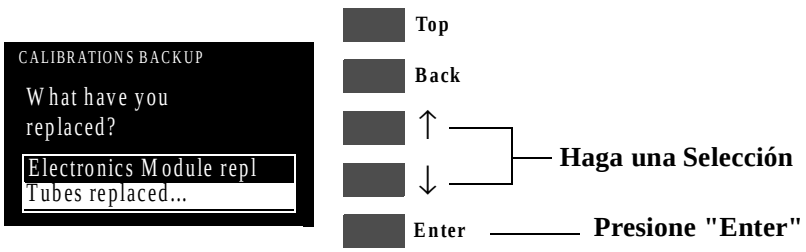

**c** Si decidió continuar, los “Calibrations Backup” empezarán a actualizar las calibraciones y aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:

**d** En cuanto se hayan completado los “Calibrations Backup”,aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:

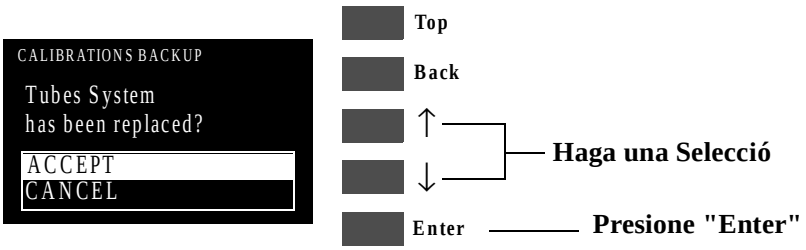



**Si el “Tubes System” fue reemplazado**

**a** Si el “Tubes System” fue reemplazado, entonces seleccione “Tubes System” y presione **“Enter”**.

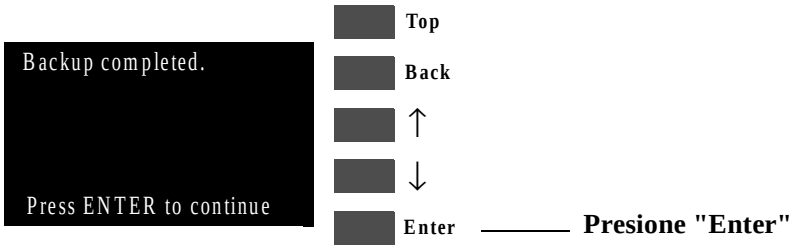


**b** El siguiente mensaje aparecerá preguntando si desea confirmar la operación. Seleccione “**ACCEPT” (ACEPTAR)** si desea continuar los “Calibrations Backup”, o seleccione **“CANCEL” (CANCELAR)** si desea cancelar los “Calibrations Backup”. Presione **“Enter”** una vez que la selección haya sido realizada.




**c** Si decidió continuar, los “ Calibrations Backup” empezará a actualizar las calibraciones y aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:

**d** En cuanto se hayan completado los “Calibrations Backup” aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:



## 8. "Pen Alignment"

El propósito de esta Calibración de Servicio es corregir el alineamiento entre los “Printheads”. Esta calibración es necesaria para evitar el desalineamiento del color y defectos de calidad de impresión como el bandeo.

Realice la Calibración del “Pen Alignment” siempre y cuando:

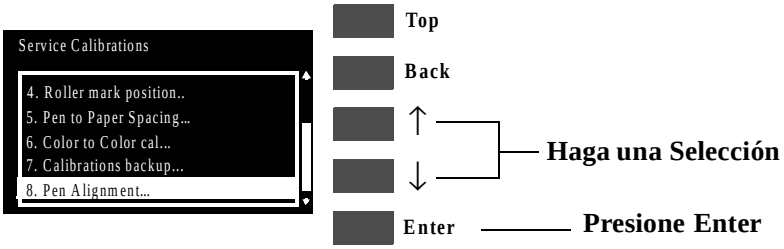
- El “Carriage” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- El “Tubes System” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- Se detecte Bandeo en las impresiones.
- Se detecte desalineamiento entre los colores.
- Si el “Electronics Module” fue reemplazado

Realice la Calibración del “Pen Alignment” como se indica a continuación:

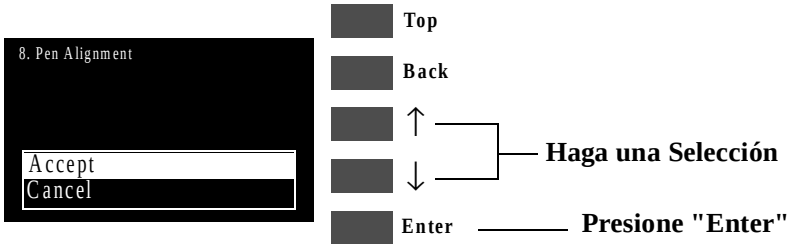
**NOTA** **Asegúrese que haya cargado papel antes de realizar la calibración.**

**ADVERTENCIA** **NO use Papel “Clear Film", "Vellum" o "Natural Tracing”.**

1 En el submenú del “Service Calibrations”, vaya a “8. Pen Alignment” y presione **“Enter”**.

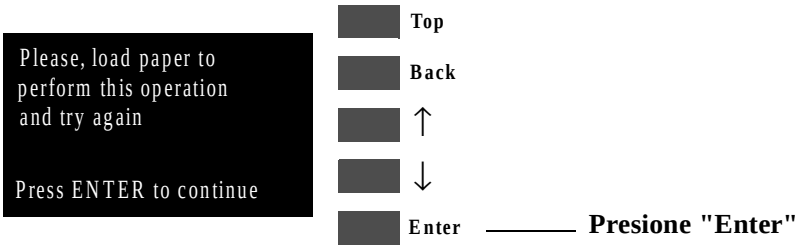


**2** El siguiente mensaje aparecerá para preguntar si desea confirmar la operación. Seleccione "**ACCEPT" (ACEPTAR)** si desea continuar la Calibración, o seleccione **"CANCEL" (CANCELAR)** si desea cancelar la operación. Presione **"Enter"** una vez que haya realizado la selección.



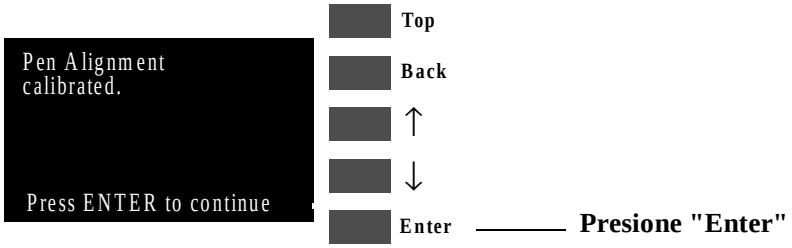

**3** Si decidió continuar, y el papel no ha sido cargado en la impresora, aparecerá el siguiente mensaje en el "front panel" . Para continuar deberá cargar el Papel en la Impresora.

**ADVERTENCIA** **NO use Papel "Clear Film" , "Vellum" o "Natural Tracing".**




**4** La Impresora empezará a imprimir el "Alignment Pattern" y aparecerá el siguiente mensaje en el "front panel":

**5** En cuanto se haya completado la calibración del “Pen Alignment” , aparecerá el siguiente mensaje en el “front panel”:




**6** Si la calibración falla , *Realice la Prueba del “Electronics System”* ⇒ *Página 4-5.*

## Calibración de la Altura del "Carriage"

El propósito de esta Calibración de Servicio es ajustar la distancia entre el “Carriage Assembly” y el “Center Platen”. Esta calibración es necesaria para evitar problemas como choques de los “Printheads”.

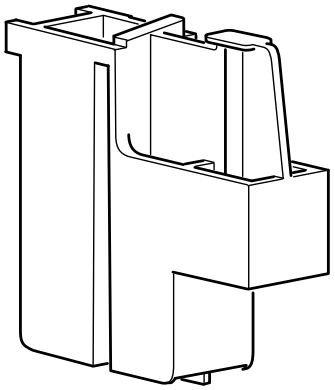
Realice la Calibración del “Carriage Height” siempre y cuando:

- El “Carriage” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- El “Center Platen” esté desensamblado o haya sido reemplazado.
- Existan choques continuos de los “Printheads”.

Realice la Calibración del “Height Carriage” como se indica a continuación:

**NOTA**

**Este procedimiento deberá realizarse utilizando el “Carriage Height Tool” (Herramienta de Altura del Carriage) (Consulte figura 1 a Continuación) que viene con el nuevo “Carriage Assembly” o el nuevo “Center Platen Assembly”.**

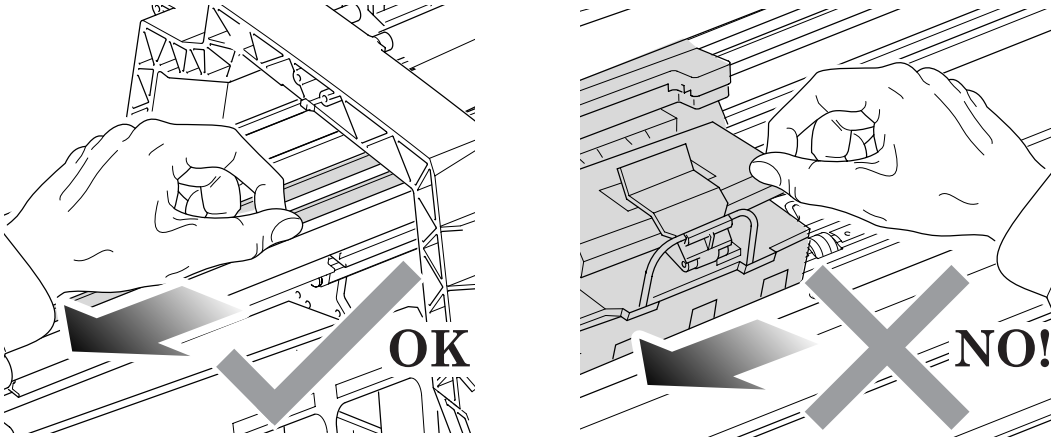


**Carriage Height Tool**
**Herramienta de Altura del Carriage**

**Figura 1**

**NOTA**

**Durante el procedimiento del “Carriage Height Calibration”, el “Carriage Assembly” debe ser desplazado a lo largo de la impresora para realizar una calibración correcta. Asegúrese de que el “Carriage Assembly” sea desplazado únicamente jalando el “Belt” y nunca con contacto directo (Consulte la Figura 2 a continuación).**

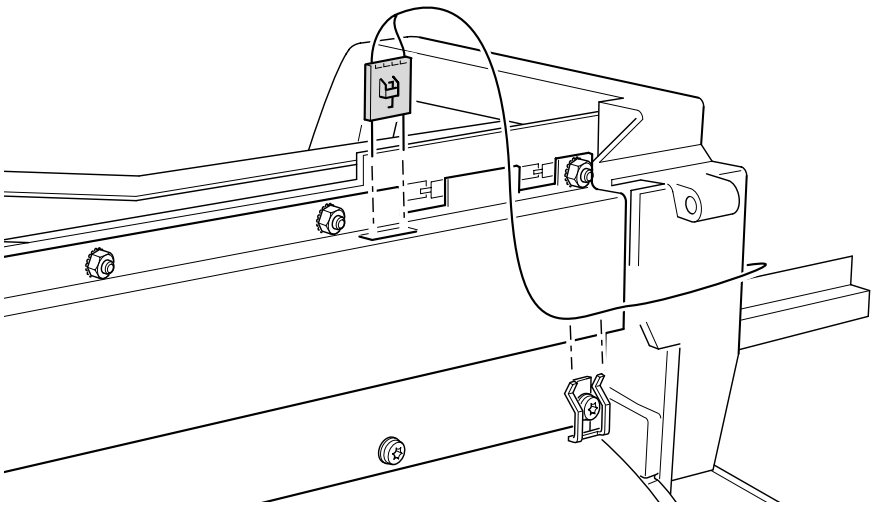



**Correcto**: Mueva utilizando el “Belt”.

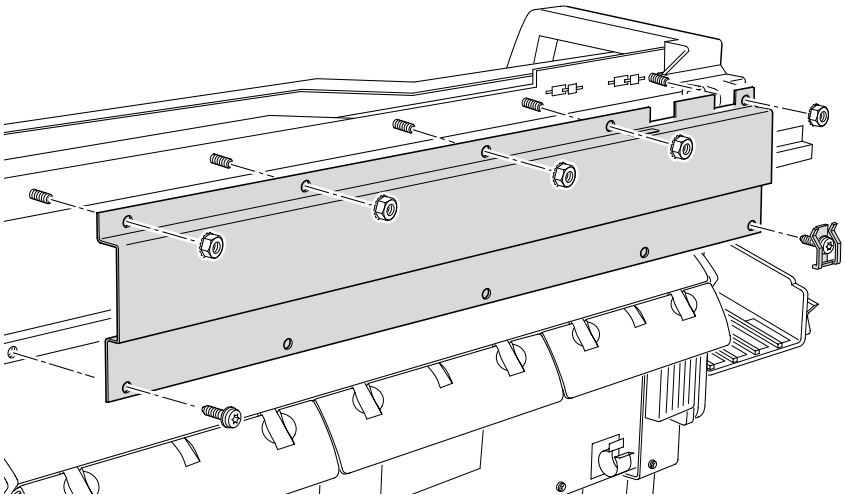
**Incorrecto**: Nunca mueva utilizando el “ Carriage Assembly”

**Figura 1**

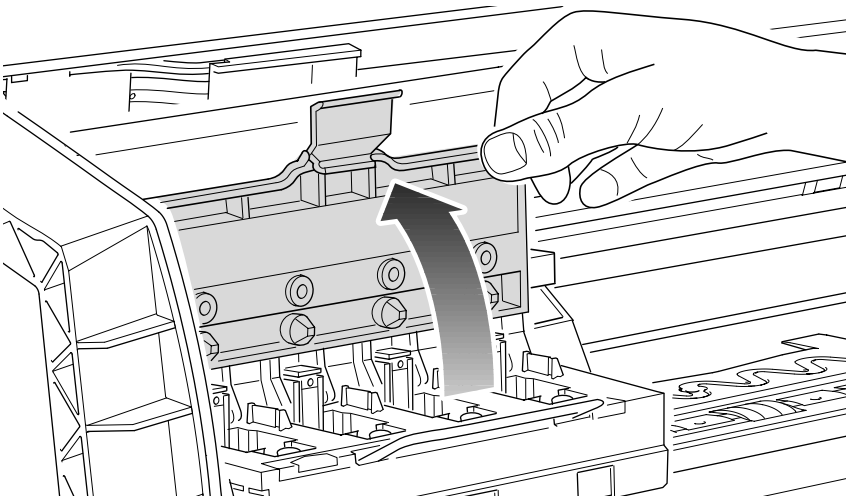
1 Desconecte el “Ink Leak Detector Cable Connector” de la parte posterior de la Impresora.



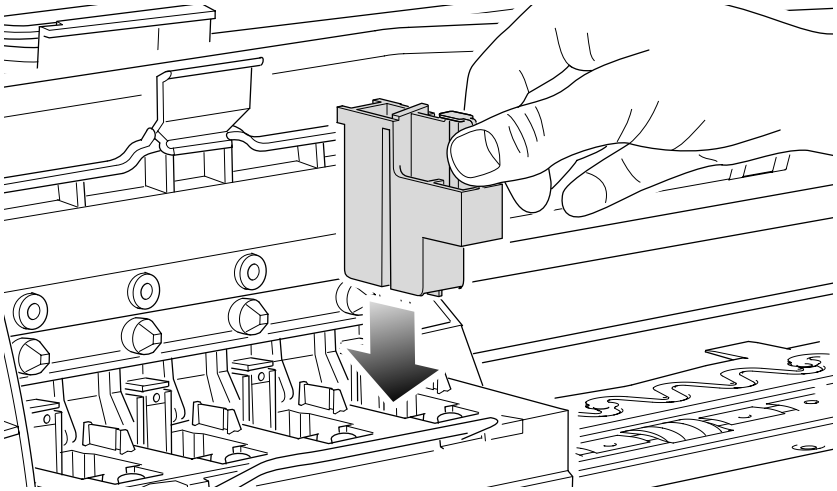
**2** Quite el “ECM Cover” del lado izquierdo del área de impresión



**3** Abra el “Carriage Cover” del lado izquierdo del área de impresión.

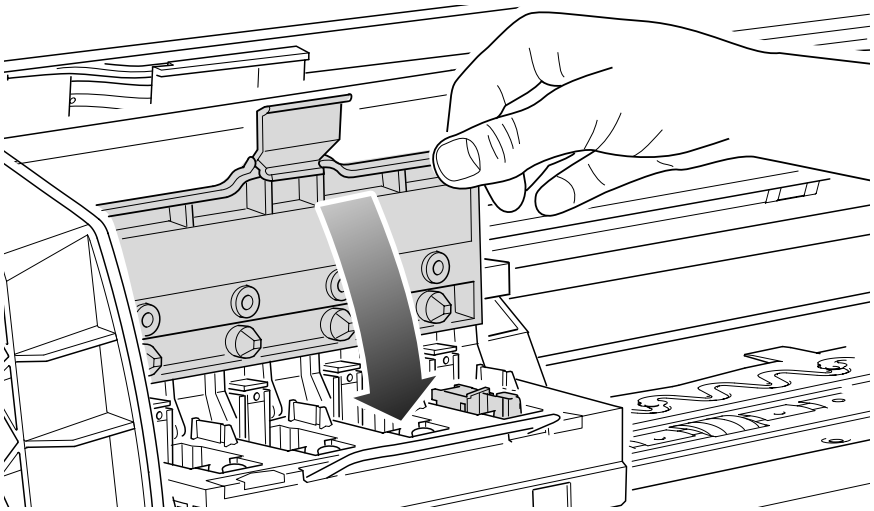


**4** Inserte el “ Carriage Height Tool” en la ranura del cartucho negro.



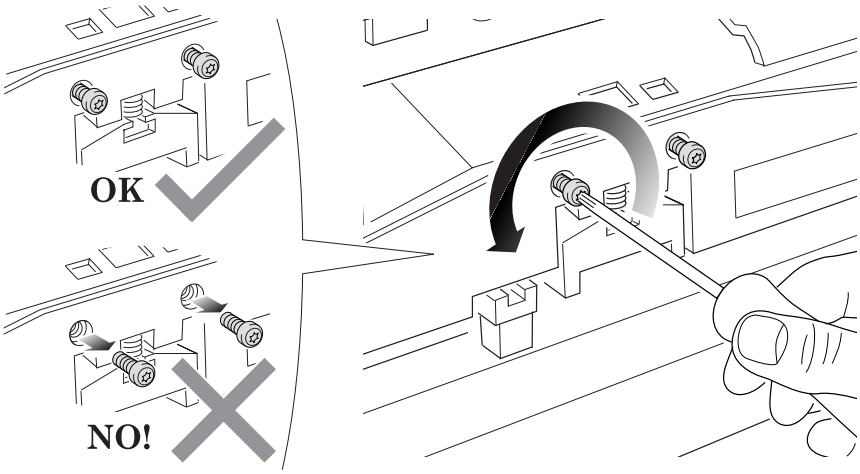
**5** Cierre el “Carriage Cover”

.

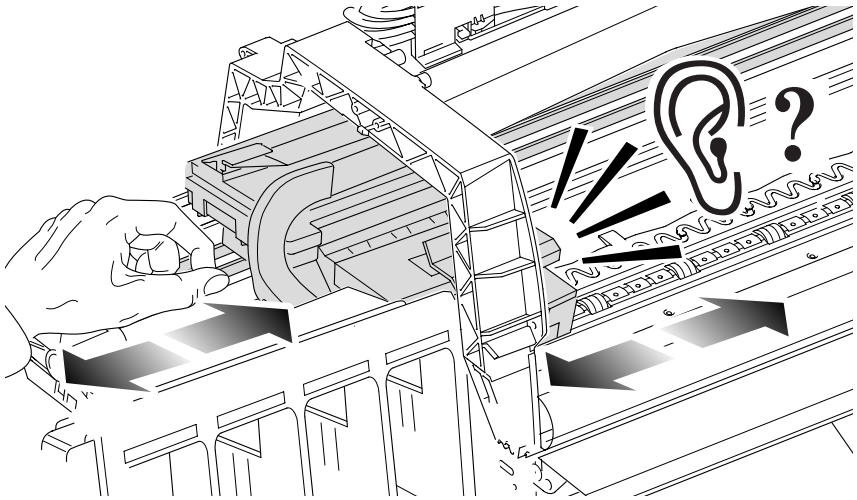


6 **Afloje** los dos tornillos T10 en la parte posterior del “Carriage Asembly”.

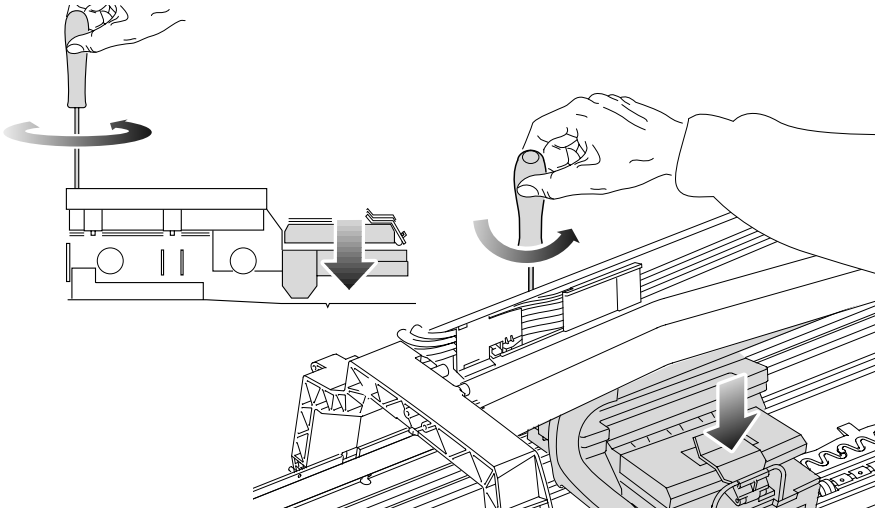
**NOTA** **NOTA: los tornillos no deben quitarse**.



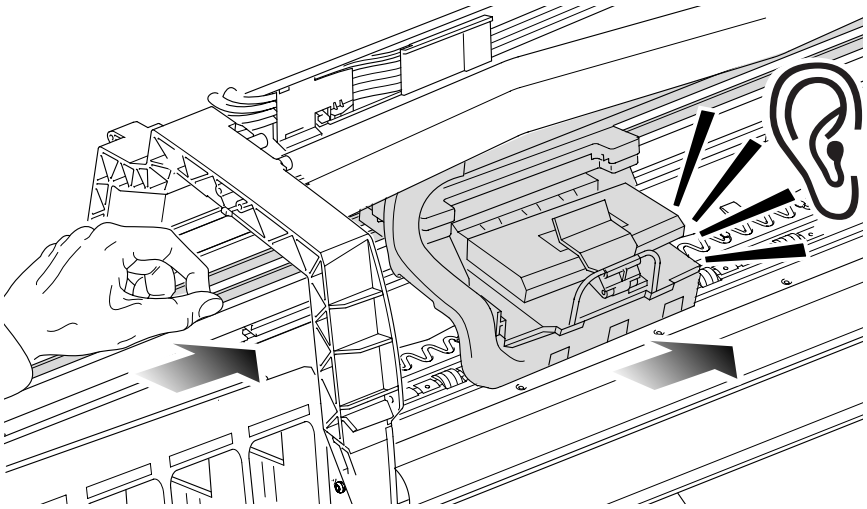

7 Usando el “Belt”, y empezando del lado izquierdo de la posición de inicio (donde se encuentra el borde del lado izquierdo del papel cuando se está imprimiendo), desplace el “Carriage Asembly” para atrás y para adelante a lo largo de la impresora, **deberá oír un ruido rasposo**: en cuanto oiga el ruido, proceda directamente al paso 9, y si no lo oye baje el “Carriage Assembly” (paso 8), e intente nuevamente hasta que se oiga el ruido.



**8** Baje ligeramente el “Carriage Assembly”, girando en el sentido contrario a las manecillas del reloj el tornillo T9 que se muestra a continuación y verifique que se oiga nuevamente el ruido rasposo mencionado en el paso 7.

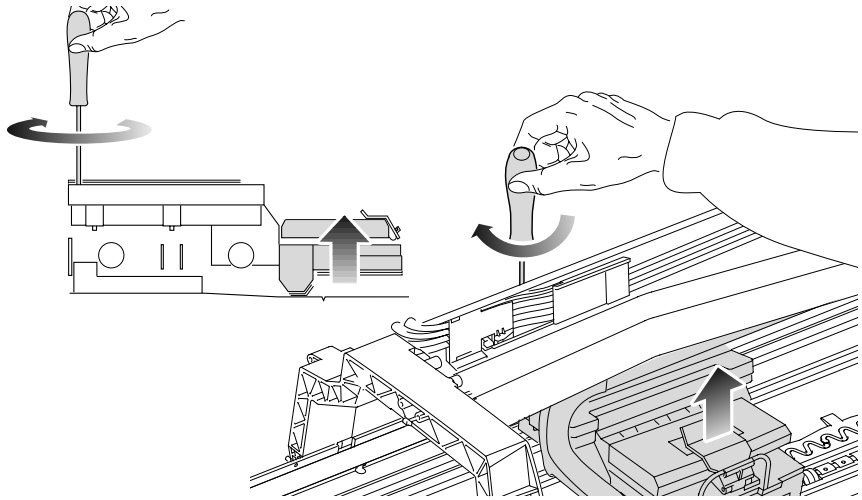


**9** Al desplazar el “Carriage Assembly” a lo largo de la impresora debe oír un ruido rasposo: este ruido indica que es necesario elevar el “Carriage Assembly” (si no se oye ningún ruido, regrese al paso 8).

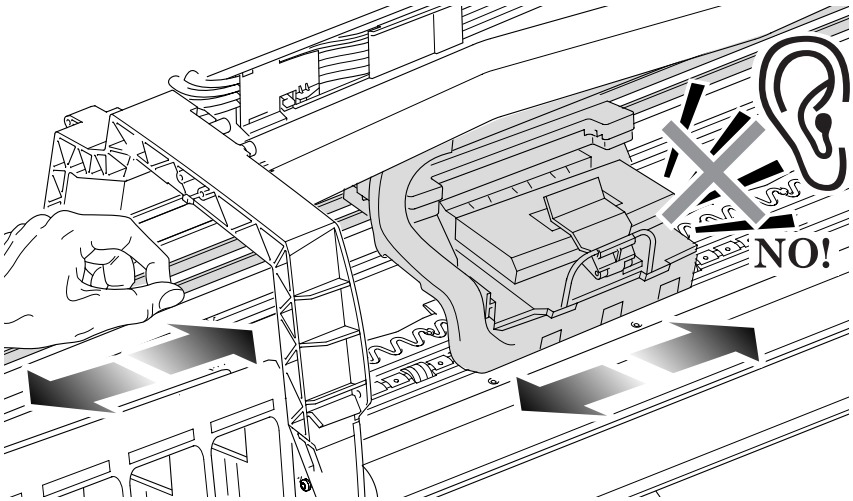


**10** Levante ligeramente el “Carriage Assembly”, girando en el sentido de las manecillas del reloj el tornillo T9 (que se muestra a continuación)

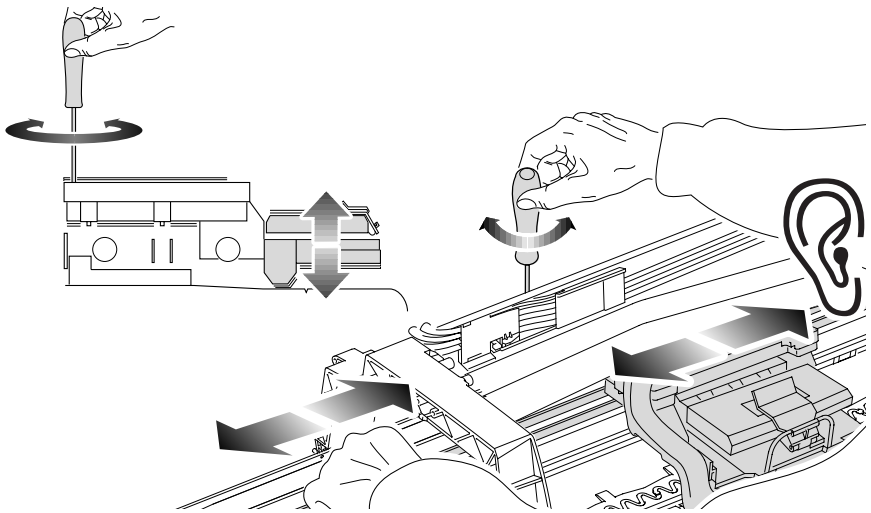
.



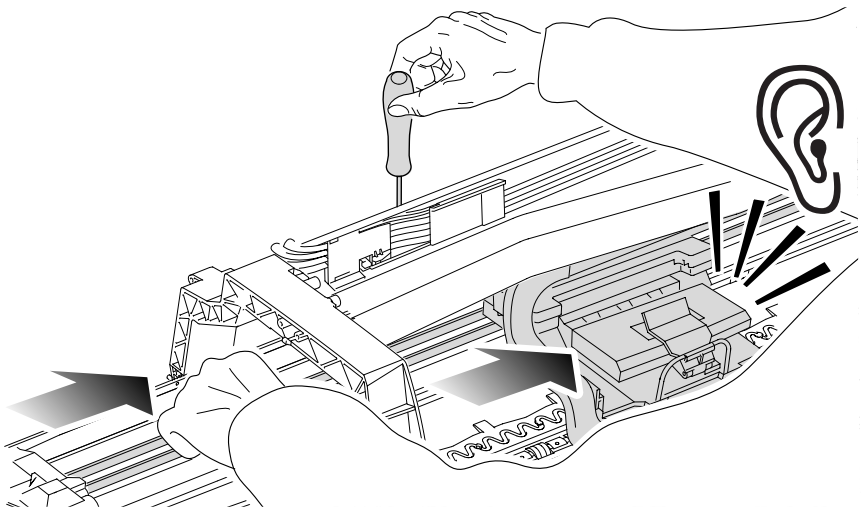
**11** Verifique que no se oiga el ruido rasposo.



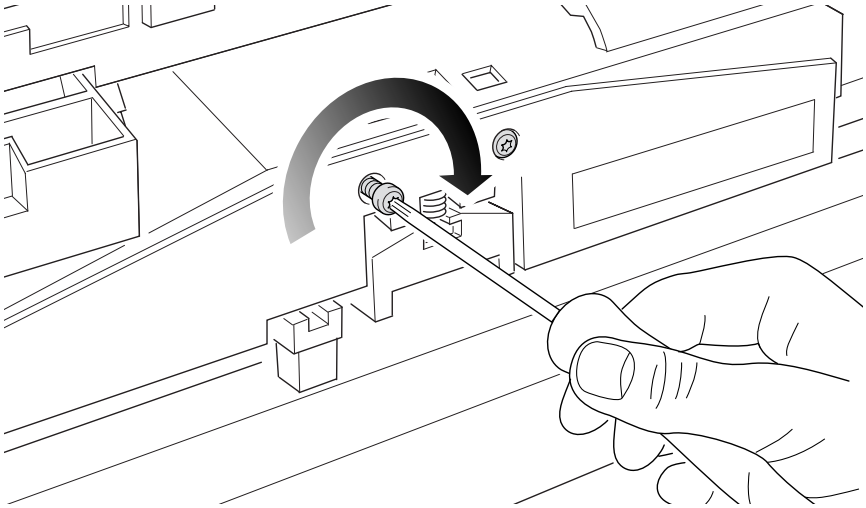
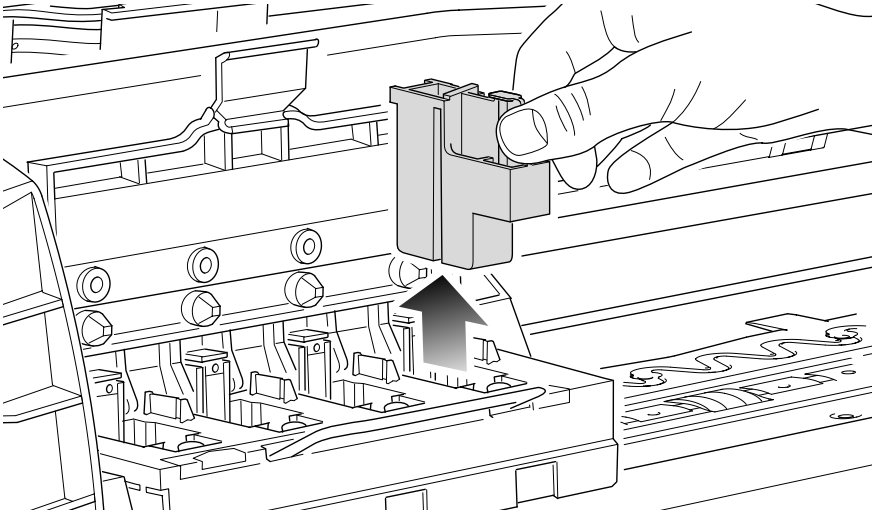
**12** Cuando el ruido rasposo haya sido eliminado, es importante dejar el “Carriage Assembly” lo más cerca posible al “Center Platen”: desplace el “Carriage Assembly” para atrás y para adelante a lo largo del área en donde se encontraba el ruido rasposo, bajando y levantando suavemente el “Carriage Assembly” hasta que tenga la seguridad que se encuentra lo más cerca posible al “Center Platen” sin tocarlo.



**13** Continúe la verificación a lo largo de toda la impresora hasta que llegue a la línea azul utilizada para cargar las hojas de papel, repitiendo los pasos 10, 11 y 12 siempre y cuando se oiga el ruido rasposo.



**14** Cuando se haya calibrado el “Carriage Assembly” a lo largo de toda la impresora (libre de cualquier ruido rasposo), apriete los dos tornillos T10 en la parte posterior del “Carriage Assembly” para asegurar la posición actual.



**15** Quite el “Carriage Height Tool”.