Mantenimiento Preventivo

9

- Humedad en la Impresora 9-2
- "Carriage Bushing" Ruidoso 9-2
- "Belt" Hinchado 9-2
- Limpieza de la Impresora 9-2
- Limpieza General 9-2
- Limpieza del "Overdrive" 9-3
- Mantenimiento Programado 9-3
- Nivel del Uso de la Impresora 9-4
- Mantenimiento del "Scan-axis" 9-4

Mantenimiento Preventivo

Humedad en la Impresora

Los usuarios deben utilizar la Impresora en un ambiente entre un 20 y 80% de humedad relativa. Para recuperarse de la condensación , apague la Impresora, y, utilizando el “main roller” como referencia, espere hasta que la Impresora esté totalmente seca antes de volverla a encender .

"Carriage Bushing" Ruidoso

Para evitar movimientos ruidosos del “carriage”, quite las partículas de aluminio o polvo del “bushing” en la parte posterior del “carriage”, y del “slider path” a lo largo del cual se mueve el “bushing”.

"Belt" Hinchado

Para evitar que los “belts” nuevos se hinchen incorrectamente, manténgalos en sus bolsas con desecante hasta que necesite instalarlos.

Limpieza de la Impresora

Para mantener la Impresora en buenas condiciones de operación, manténgala libre de polvo, tinta, y otros contaminantes. Los periodos de limpieza son determinados por el ambiente de la Impresora y por los tipos de “supplies” utilizados por la Impresora.

Limpieza General

Para que la limpieza general sea la apropiada, debe incluir lo siguiente:

- 1 Soplar el polvo con aire comprimido si está disponible.
- 2 Limpiar la superficie externa de la Impresora con una esponja o un trapo húmedo. Usar agua y un jabón suave si es necesario. No use limpiadores abrasivos.
- 3 Secar la Impresora con un trapo suave y libre de pelusa.

Limpieza del “Overdrive”

NOTA

Si se derrama la tinta sobre el “Overdrive”, limpie la tinta. Debido a la reflectancia de la tinta, la tinta sobre el “Overdrive” puede dañar la función de “edge-sensing” de la Impresora. Para quitar cualquier tinta del “Overdrive”, realice el siguiente procedimiento:

ADVERTENCIA

Evite que el agua u otros líquidos alcancen los componentes o los circuitos eléctricos, o entren por las aperturas del módulo.

- 1 Realice el “Overdrive Cleaning Utility” ⇒ Página 4-38.
- 2 Abra el “window” y aplique cualquier solución de limpieza doméstica (a base de agua únicamente) en un trapo suave sin pelusa y aplíquelo sobre la superficie del “Overdrive” mientras esté girando. Limpie muy bien la superficie del “Overdrive”. Asegúrese también de limpiar el “mark encoder” en el lado izquierdo del “drive roller”.
- 3 Presione **Enter** cuando haya completado el procedimiento de limpieza.
- 4 Permita que el “Overdrive” se seque antes de cargar el papel en la Impresora.

Mantenimiento Programado

En algunos segmentos del mercado de impresoras, el cliente tiende a imprimir más del máximo de impresiones que permite la impresora, excediendo por mucho el límite del diseño. Cuando esto sucede, el cliente acaba teniendo problemas en la calidad de impresión y fallas continuas de la Impresora.

El propósito del mantenimiento preventivo programado es precisamente evitar esas fallas - garantizando un buen desempeño durante toda la vida del producto.

Nivel del Uso de la Impresora

El uso de una Impresora normal significa 7,000,000 de ciclos del “Carriage”. Bajo condiciones normales de uso, pasarían aproximadamente 5 años antes de que la impresora requiera mantenimiento. Si se utiliza la impresora más tiempo que las condiciones normales de uso, necesitará servicio de mantenimiento con mayor frecuencia.

Uno de los “counters” del EEROM está asignado para contar el número de ciclos del “carriage”. Cuando la impresora exceda esta cantidad, el “front panel” presentará el siguiente mensaje:

“Maintenance Advised”

La Impresión de la Configuración de Servicio proporciona también la información de uso, y puede ser accedido por el usuario.

Cuando aparece el mensaje de “Maintenance Advised”, el kit de mantenimiento preventivo debe ser utilizado para reemplazar las partes más gastadas de la impresora. Consulte el Capítulo de Desinstalación e Instalación de este Manual de Servicio como guía para reemplazar las partes necesarias.

Kit de Mantenimiento Preventivo - Número de Parte C6072-60143

Mantenimiento del “Scan-axis”

Además del desgaste del motor del “Scan-axis”, la fricción en esta área puede aumentar debido al acumulo de partículas de tinta y polvo del papel o a la atmósfera que rodea los “slider rods”.

El mantenimiento del “scan-axis” requiere de una limpieza apropiada de los “slider rods”, y de un lubricante que debe aplicarse a los “rods”.

NOTA

Las partes más importantes que deben mantenerse limpias son los lados superiores e internos de los “rods”.